

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2021)第 072907 号

项目名称: 建防火门窗生产线技改项目

建设单位: 成都久安门业有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2021 年 8 月

建设单位法人代表:程献智

编制单位法人代表:陈冲

项目负责人:杨凯

报告编写人:刘玉霞

建设单位:成都久安门业有限公司

电话:13550079912

邮编:611930

地址:彭州市丽春镇白果村五组

编制单位:四川九诚检测技术有限公司

电话: 028-87862858

传真: 028-87862858

邮编: 611731

地址: 四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：地理位置图

附图 2：项目平面图

附图 3：外环境关系图

附图 4：项目图片

附图 5：环保相关图片

附件

附件 1：营业执照

附件 2：立项文件

附件 3：环评批复

附件 4：已验收项目

附件 5：排污许可证

附件 6：验收委托书

附件 7：公参承诺函

附件 8：工况证明

附件 9：证明

附件 10：农灌协议

附件 11：固废协议

附件 12：危废协议

附件 13：公众意见调查

附件 14：环保管理制度

附件 15：检测报告

表一 项目基本情况

项目名称	建防火门窗生产线技改项目				
建设单位名称	成都久安门业有限公司				
法人代表	程献智	联系人		程献智	
联系电话	13550079912	传真	/	邮政编码	611930
建设地点	彭州市丽春镇白果村五组				
立项审批部门	彭州市工业和科学技术信息化局	行业类别		金属门窗制造 C3312	
建设项目性质	新建□迁建□技改□迁建□ (划√)				
行业类别	金属门窗制造C3312	现场监测时间		2021年7月31- 2021年8月1日	
环评报告表 审批部门	彭州市环境保护局	文号	彭环审[2014]92号	时间	2014年7月16日
环评报告表 编制单位	成都宁沣环保技术有限公司				
投资总概算 (万元)	1900	环保投资总概算 (万元)		103.5	比例 5.45%
实际总投资 (万元)	800	实际环保投资 (万元)		66.1	比例 8.26%
验收监测依据	1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(国务院令第682号, 2017.7.16) ; 2、原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号, 2017.11.20) ; 3、原国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》(环函[2002]222号, 2002.8.21); 4、原成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》(成环发【2018】8号, 2018年1月3日) ;				

	<p>5、彭州市工业和科学技术信息化局出具《关于成都久安门业有限公司建防火门窗生产线技改项目的备案通知》，彭工信审投[2014]20号；</p> <p>6、成都宁沣环保技术有限公司编写了《建防火门窗生产线技改项目环境影响报告表》2014年6月；</p> <p>7、彭州市环境环境局出具了成都久安门业有限公司机械加工项目“建设项目竣工环境保护验收申请登记卡”，彭环建函[2007]27号；</p> <p>8、彭州市环境环境局《关于成都久安门业有限公司机械加工项目环境影响登记表的批复》，彭环验2007-27号；</p> <p>9、彭州市环境环境局《关于建防火门窗生产线技改项目环境影响报告表的批复》，彭环审[2014]92号；</p> <p>10、项目验收监测委托书。</p>
验收监测 标准、标号、级别	<p>1、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）</p> <p>2、噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中2类标准；</p> <p>3、固废：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。危废：《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>

建设项目基本情况：**一、项目基本情况**

成都久安门业有限公司位于彭州市丽春镇白果村五组，是一家主要生产各类防盗门窗、防火门窗的企业。2006年，该公司对“机械加工项目”进行了环保竣工验收，验收内容包含：一条钢质防盗门、防火门20万樘生产线，一条金属标牌20000件生产线。该“机械加工项目”于2007年取得了彭州市环境保护局《关于成都久安门业有限公司机械加工项目环境影响登记表的批复》（彭环建函[2007]27号），并于2007年11月26日通过了彭州市环境保护局的竣工验收。2014年成都久安门业有限公司决定投资1900万元，利用原有厂房8700平方米，不新增占地，实施“建防火门窗生产线技改项目”（以下简称项目或本项目），对原有钢质防盗门、防火门生产线进行技改。本项目新增防火门、窗10万樘/年。

彭州市工业和科学技术信息化局于2014年6月11日对本项目进行了备案，（备案文号：彭工信审投[2014]20号）；2014年6月由成都宁沣环保技术有限公司编制完成了《建防火门窗生产线技改项目环境影响报告表》；2014年7月16日彭州市环境保护局以彭环审[2014]92号对该项目进行了批复。

2021年6月，成都久安门业有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作，并组织有关技术人员于2021年6月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于2021年7月31日-2021年8月1日委托四川九诚检测技术有限公司对本项目进行验收监测，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《成都久安门业有限公司建防火门窗生产线技改项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容**（一）验收监测范围**

主体工程：防火门窗生产车间；公辅工程：空压站、给水系统、天然气供给系统；公生活设施：办公楼、卫生间；仓储工程：配件库房五金配件库房；环保工程：化粪池、固废暂存间。

（二）验收监测内容

- (1) 废气污染物排放浓度监测；
- (2) 厂界噪声排放监测；

- (3) 固废处置情况检查;
- (4) 总量控制检查;
- (5) 环境管理检查;
- (6) 公众意见调查。

三、项目概括

(一) 工程地理位置及外环境关系

根据现场调查,项目周边外环境关系为:项目东面为厂区进出口,紧邻彭温路,隔彭温路为成都市禾俊科技有限公司(电线电缆生产);项目西面为农田;项目南面有一条农灌渠,渠宽1~3米,隔农灌渠有3座居民楼,与本项目距离20~50m;项目北面有4户农户,与本项目距离5~30m,项目周围无公园、学校、风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等重要敏感目标。

项目地理位置见附图1,项目外环境关系见附图2。

(二) 本项目建设内容

项目名称:建防火门窗生产线技改项目;

建设单位:成都久安门业有限公司;

建设地点:彭州市丽春镇白果村五组;

建设性质:技改;

占地面积:8700平方米;

项目总投资:800万元;

项目产能:本项目新增防火门、窗10万樘/年。

项目产品方案一览表见表1-1。项目环评建设内容与实际建设内容见表1-2:

表1-1 项目产品方案一览表

序号	名称	生产规模	备注
1	防火门、窗	10万樘/年	本次技改新增生产能力

表1-2 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	项目名称	环评建设内容	实际建设内容	环境问题
主体工程	防火门窗生产车间	生产厂房:利用原有钢结构厂房,面积8700m ² ,新购置喷涂流水线、热压胶合机、组合	生产厂房:利用原有钢结构厂房,面积8700m ² ,新购置喷涂流水线、热压胶合机、组合	废渣、噪声、粉尘、废气

		冲床、阻燃处理装置等设备，利用原有冲压机、焊接机、剪板机、折弯机等设备，局部调整生产布局，布设一条防火门窗生产线； 生产内容： 剪板、冲压、折弯、胶合、阻燃、喷涂、包装等工序； 主要设备： 全自动流水线喷涂间，胶合机，冲床等设备。	组合冲床、压力机设备，利用原有冲压机、焊接机、剪板机、折弯机等设备，局部调整生产布局，布设一条防火门窗生产线； 生产内容： 剪板、冲压、折弯、胶合、阻燃、喷涂、包装等工序； 主要设备： 全自动流水线喷涂间，胶合机，冲床等设备。	
公辅工程	空压站	位于生产车间内，设螺杆式空气压缩机 2 台，压缩空气供应能力总计 $60\text{m}^3/\text{min}$	位于生产车间内，设螺杆式空气压缩机 1 台。	噪声
	给水系统	由市政管网供给	由市政管网供给	/
	天然气供给系统	由市政天然气管网供给	由市政天然气管网供给	/
办公生活设施	办公楼	位于厂区南侧，建筑面积 150 m^2	位于厂区南侧，建筑面积 150 m^2	办公污水、办公垃圾
	食堂	位于厂区东北侧，建筑面积 200 m^2	已取消。	/
	卫生间	位于厂区成品堆放区东北角，建筑面积 100 m^2	位于办公楼西侧，建筑面积 20 m^2	生活污水
仓储	配件库房	1 间， 80 m^2	1 间， 80 m^2	/
	五金配件库房	1 间， 80 m^2	1 间， 80 m^2	/
环保工程	隔油池	1 个， 2 m^3	食堂已取消，隔油池未建。	油污、污水
	化粪池	1 个， 20 m^3	1 个， 20 m^3	污泥、污水
	危废暂存间	1 个， 有效容积 10 m^2	位于项目北侧，有效容积 20 m^2 ，地面已刷环氧树脂。	固废

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-3。

表 1-3 本项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

项目	名称	年耗量	存储位置	实际使用量	来源
原辅料	镀锌板	3750t	车间内堆放	3750t	外购
	实木板材	12500m^3	车间内堆放	/	外购

	无机防火板（氯氧镁板）	18750m ³	车间内堆放	/	外购
	成品五金配件	160000 套	配件仓库内堆放	160000 套	外购
	水基型阻燃处理剂	250t	袋装	/	外购
	防火胶水	450t	桶装	/	外购
	热固性塑粉(PVC 粉)	60t	包装	/	外购
	二氧化碳气体	12000 罐	罐装	12000 罐	外购
	焊丝	12.5t	包装	12.5t	外购
能源	天然气	29000 m ³	/	/	当地气网供给
	电	72000 度	/	/	当地电网供给
水量	水	2460m ³	/	/	当地水网供给

原料理化性质介绍：

热固性塑粉(PVC 粉)：

热固性塑粉是一种静电喷涂用热固性粉末涂料，本项目所使用的塑粉主要成分为聚酯树脂、固化剂、助剂、填料及不含重金属的颜料。

二氧化碳：

分子式：CO₂ 分子量：44.01 蒸汽压：1013.25kPa/-39°C

熔点：-56.6°C/527kPa 沸点：-78.5°C/升华

溶解性：溶于水、烃类等多数有机溶剂

密度：相对密度(水=1)1.56/-79°C；相对密度(空气=1)1.53

稳定性：稳定 外观与性状：无色无臭气体

危险标记：5(不燃气体)

主要用途：用于制糖工业、制碱工业、制铅白等，也用于冷饮、灭火及有机合成，本项目用于二氧化碳保护焊。

健康危害：侵入途径：吸入。在低浓度时，对呼吸中枢呈兴奋作用，高浓度时则产生抑制甚至麻痹作用。中毒机制中还兼有缺氧的因素。急性中毒：人进入高浓度二氧化碳环境，在几秒钟内迅速昏迷倒下，反射消失、瞳孔扩大或缩小、大小便失禁、呕吐等，更严重者出现呼吸停止及休克，甚至死亡。固态(干冰)和液态二氧化碳在常压下迅速汽化，能造成-80~-43°C低温，引起皮肤和眼睛严重的冻伤。

危险特性：若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。

(四) 主要工艺设备

表 1-4 本项目主要工艺设备对照表

序号	名称	单位	数量	实际数量	备注
1	推台锯	台	2	1	已有
2	高速单面压刨床	台	1	/	已有
3	斜口平面刨	台	1	/	已有
4	钻床	台	1	1	已有
5	木材阻燃处理设备	套	1	/	未建
6	木材干燥设备	套	1	/	未建
7	冷压机	台	3	/	未建
8	剪板机	台	2	2	已有
9	折弯机	台	5	5	已有
10	压力机	台	8	7	已有
11	组合冲床	台	5	4	已有
12	二氧化碳保护焊机	台	6	6	已有
13	喷涂、烘干一体化流水线	条	1	1	已有
14	多层热压胶合机	台	1	1	已有
15	磨光机	把	8	8	已有

(五) 项目劳动定员与生产制度

本项目配置员工 95 人，本次技改不新增员工。采取常日班工作制度，年生产时间 300 天。实际劳动人员 40 人，年工作 280 天，每天 8 小时。夜间不进行生产。

(六) 项目变动情况

本项目对照环评有如下变动：

1、食堂已取消，食堂的相应配套设施：隔油池、油烟净化设施未建。现有工人主要是周边的居民，采取自带伙食或中午回家用餐等方式解决用餐问题。

2、本项目取消木工工序、锅炉，将不再产生打磨粉尘、锅炉燃烧废气。

3、本项目取消高速单面压刨床、斜口平面刨、木材阻燃处理设备、木材干燥设备。推台锯 1 台、压力机 7 台、组合冲床 4 台。

4、工作时间：本项目劳动定员 40 人，年工作 280 天，每天 8 小时，夜间不生产。

5、本项目环评要求建设防火门 20 万樘/年、防火卷帘门、防火窗 15 万平方米/年规模变更为建设防火门、窗 10 万樘/年。

综上所述，本项目不属于重大变更。

(七) 以新带老

本次建设内容为对“机械加工项目”中的原有钢质防盗门、防火门生产线进行技

改，对原金属标牌 20000 件生产线无影响。

针对原有钢质防盗门、防火门生产线的原材料和生产工艺采用冷轧钢板+酸洗磷化工艺，本次技改将原材料改为镀锌板，并新购喷涂流水线一条，将产品生产工艺改为静电喷粉工艺，以淘汰酸洗磷化工艺。技改完成后，项目废水排放将减小：废水将不再产生酸洗废液（60m³/a）以及冷却水、除油清洗水（共 600m³/a）。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污环节分析

产品类型主要分为钢质防火门窗，主要生产工艺如下所述。

钢质防火门工艺流程：

（1）剪板下料：根据所需防火门窗各部件的大小，用剪板机对板材进行切割下料。

（2）冲压：用冲床对下料后的板材进行冲压，从而得到所需要的形状。

（3）折弯：使用折弯机对板材进行折弯，达到适合的弧度，形成门窗框部件或门（窗）板部件。

（4）焊接：用电焊机将外购的金属小部件焊接到门窗框部件上，然后组装成门窗框。

（5）热压胶合：用热合压机将无机防火板粘合到门（窗）板部件上，形成门（窗）板，热合温度为80℃，采用天燃气供热，使用的粘合剂为专用的防火胶水。

（6）打磨：使用磨砂纸、磨光机对门窗框、门板工件表面进行打磨，去除表面的小毛刺，使其表面光滑。

（7）喷塑：对工件表面用静电喷塑机进行塑粉的喷涂。

（8）烘干固化：用烘箱对喷塑后的工件进行烘干固化，设定温度为180℃。烘干固化后的工件采取自然冷却。

（9）覆膜包装、入库：将冷却后的成品覆膜包装后入库。

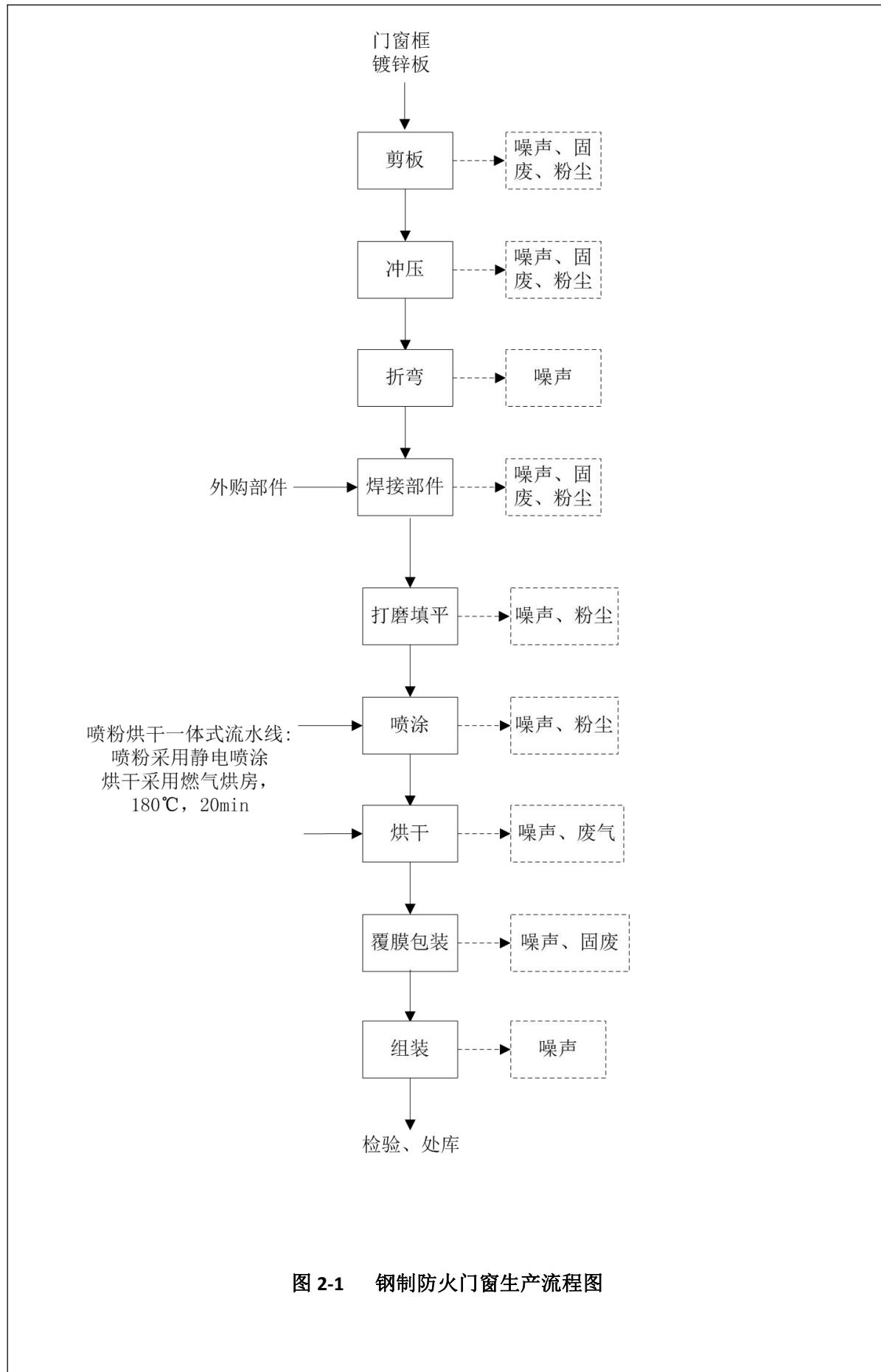


图 2-1 钢制防火门窗生产流程图

二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

（1）废水

本项目营运期废水主要为生活污水。

（2）废气

本项目废气主要为下料产生粉尘、打磨粉尘、喷塑过程产生的粉尘、烘干固化产生的废气、焊接烟尘、燃气废气以及食堂餐饮油烟等。

（3）噪声

设备噪声。

（4）固体废弃物

一般废物、危险废物。

表三主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废水的产生及治理

环评要求: 项目食堂污水经机械加工项目已建的 2m³隔油池处理后, 汇同其它办公生活污水一起先经 1 座容积为 20m³化粪池处理, 然后用于周边耕地、花卉种植进行灌溉, 不外排。

环评批复要求: 该项目产生的废水主要是餐饮废水和生活污水。食堂含油废水经隔油池处理后同生活污水一起经化粪池处理后做农灌。

实际情况: 已取消食堂, 项目只有生活污水, 生活污水经化粪池处理后, 用于农灌, 不外排。

(二) 废气的排放及治理

环评要求: 项目废气主要为下料产生粉尘、打磨粉尘、喷塑过程产生的粉尘、烘干固化产生的废气、焊接烟尘。

下料、打磨粉尘: 要求木材下料、打磨工序在尽量密闭的车间内进行, 并在下料、打磨等工序的产尘设备上方安装集气罩, 然后经风管抽送至布袋式除尘器处理。粉尘经布袋除尘器处理后沉降, 由沉降室专门收集, 最后交由废旧物资回收站进行回收利用, 其余气体通过厂房顶的不低于 15m 的粉尘排气筒进行排放。

喷粉过程产生的粉尘: 项目采用设备自带的二级滤芯回收装置, 对喷粉产生的粉尘进行回收处理, 过滤回收的粉末可回用于生产, 通过回收装置处理后通过废气由车间顶部 15m 高排气筒排放。

固化有机废气: 项目烘干房密闭, 固化有机废气通过风机收集后, 经由 15m 排气筒排放。

焊接烟尘: 项目应加强车间的通风换气, 将焊接烟尘经车间抽排风系统收集后, 抽出车间外排放。

胶合废气: 钢木质门采用冷压工艺, 钢质门采用热压工艺, 热压工艺采用燃气锅炉供热。项目应在厂房安装排气扇, 加强车间的通风排气。

天然气燃烧废气: 由于天然气为清洁能源, 故不经治理即可实现达标排放。

食堂油烟: 本项目依托“机械加工项目”已建职工食堂(供 30 人用餐)。食堂设置有油烟净化器, 食堂油烟经过油烟净化器处理后, 通过排气筒排放。食堂油烟可达到《饮

《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求，实现达标排放。

环评批复要求：喷塑粉尘通过二级滤芯回收装置处理后进行除尘后通过15米高的排气筒达标排放；焊接工序设置焊烟净化器，通过15米排气筒排放；食堂油烟废气通过油烟净化装置处理后，由油烟管道引至屋顶达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）相关要求排放。

实际情况：本次项目取消木材工艺、锅炉和食堂。故不存在打磨粉尘、天然气燃烧废气和食堂油烟。镀锌板在剪板下料、冲压等过程中产生少量金属粉尘，由于金属粉尘质地重，将自然沉降，沉降收集后统一袋装交由郫县唐昌镇竹瓦再生资源回收站回收；喷塑粉尘通过二级滤芯处理，固化有机废气通过活性炭吸附，经处理后的喷塑粉尘和有机废气一起通过1根15米高的排气筒排放；焊接烟尘通过焊烟净化器处理后，通过1根15米排气筒排放。

（三）噪声的排放及治理

环评要求：项目噪声源主要为剪板机、冲床、折弯机、螺杆式空压机、切割机、电焊机、静电粉末喷涂机、压铆机、砂轮机。通过选用减震、隔音、吸声措施减噪。

环评批复要求：本项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，在车间外及厂界处设置绿化带，并尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响。

实际要求：与环评、环评批复一致。

（四）固废的产生及治理

环评要求：本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。一般固废包括办公生活垃圾、切割产生的边角余料、废包装材料、化粪池污泥。危险废物包括废机油、含油抹布、手套；废塑粉料桶、废活性炭。

一般固废：生活垃圾由建设单位请专人每天将垃圾桶垃圾清运用环保垃圾袋袋装暂存于垃圾堆放处，由环卫部门统一运至垃圾处理场进行无害化处理；边角余料、废五金件、收集的粉尘，经集中分类收集后定期外售废旧物资回收部门回收；包装材料经集中收集后，二氧化碳瓶由其供销商负责回收处理，剩余由环卫部门统一送到城市垃圾处理场处理；废焊头、焊渣经集中收集后出售给废品回收商收购处理，不外排；化粪池污泥统一由市政清运至垃圾处理厂处置。

危险废物：废机油、含油抹布、手套等分类收集、储存后，交由有资质的单位处置；

喷粉使用后剩下的废粉料桶分类收集、储存后，交由厂家回收处置；喷粉废气经回收装置分离出的粉料可回用于生产。

环评批复要求：项目产生的主要固体废弃物为废原料、废包装纸箱、食堂潲水油及食物残渣、隔油池污油和生活垃圾。其中，废原料、废焊头、废装材料统一集中收集后由废品收购站回收再利用；生活垃圾收集后，由市政环卫部门统一清运处理；食堂潲水油、食物残渣和隔油池污油委托环保、卫生等管理部门认可的单位安排专人定期收集；废机油、含油抹布交由有危废处理资质单位处置。

实际要求：生活垃圾、包装材料、化粪池污泥由市政环卫统一清运；边角余料、废五金件及收集的粉尘，废焊头、焊渣经集中收集后经集中分类收集后定期外售郫县唐昌镇竹瓦再生资源回收站回收，粉料可回用于生产。

废机油、含油抹布、手套、废活性炭、滤芯等分类收集、储存后，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

具体固废产生情况见表 3-1。

表 3-1 固废产生情况及处置对照表

名称	废物类型	环评年产生量	实际产生量	去向
生活垃圾	一般废物	5.7 t/a	2.0 t/a	由环卫部门统一清运
废包装材料		1.6 t/a	1.2 t/a	
化粪池污泥		0.2 t/a	0.1 t/a	
边角余料及收集的粉尘		5 t/a	3.0 t/a	暂存于一般固废间，定期收集后出售给郫县唐昌镇竹瓦再生资源回收站处理
废焊头		3.0 t/a	2.0 t/a	
废粉料		1.0 t/a	t/a	回用于生产
废机油、含油抹布	危险废物	0.2 t/a	0.1t/a	暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置
废活性炭		/	0.1t/a	
滤芯		/	0.1t/a	

（五）环保处理设施及投资

本项目总投资 800 万元，其中环保投资 66.1 万元，占项目总投资的 8.26%。其中，废气处理投入 36 万元，废水处理投入 0 万元，固体废弃物的处理投入 8.6 万元，噪声投入 4.2 万元，环境风险防范投入 17.3 万元。

环保治理措施及投资一览表见表 3-3。

表 3-3 环保措施及投资对照一览表

环保建设项目	内容、数量及规模	实际建设	投资额(万元)	实际投资(万元)
废气治理	喷塑粉尘：二级滤芯回收装置+15m排气筒	喷塑粉尘通过二级滤芯处理后汇同固化的有机废气一起通过1根15m排气筒排放。	30	30
	焊接烟尘：排气风扇	焊接烟尘通过焊烟净化器处理后，通过1根15m排气筒排放	5	3
	固化有机废气：排气风扇+15m排气筒	固化有机废气经活性炭吸附后汇同喷塑粉尘一起通过1根15m排气筒排放。	5	3
	烘干房、锅炉天然气燃烧废气：15m排气筒	锅炉已取消	5	/
	食堂油烟：油烟净化器+楼顶排放	已取消	/	/
	木工，打磨粉尘：车间密封+除尘系统+15m排气筒	木工已取消	25	/
废水治理	生活废水：污水处理系统（隔油池2m ³ +化粪池20m ³ ）	取消食堂，无隔油池	/	/
	生活废水：用于附近农田、花卉种植灌溉运输费、人工费	生活废水经化粪池处理后做为农灌	2	/
噪声治理	厂房隔声	与环评一致	2	2
	设备减震、消声	与环评一致	2	2.2
固废处置	固废分类暂存、三防处理等	与环评一致	8.0	6
	生活垃圾收集及清运	与环评一致	2.0	1.6
	化粪池污泥清掏	化粪池定期清掏	2.0	1.0
环境风险防范措施	原料库房、喷涂流水线车间及四壁防腐防渗处理	与环评一致	10	12
	原料及产品库区应设置明显的“禁止明火”标志	与环评一致	0.5	0.3
	消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修、保养	与环评一致	5.0	5
合计			103.5	66.1

表四 环评结论及环评批复

一、环评结论

1、产业政策符合性分析

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2011), 该项目属金属门窗制造 C3312, 根据《产业结构调整指导目录(2011年本)(修订本)》, 本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类, 为允许类。同时, 本项目经彭州市工业和科学技术信息化局以“彭工信审投[2014]20号”文件下达了“关于成都久安门业有限公司建防火门生产线技改项目的备案通知”, 准予备案。

因此, 项目建设符合国家现行的产业政策。

2、项目选址合理性分析

本项目选址位于彭州市丽春镇白果村五组, 项目原有厂房用地为租用丽春镇白果村集体用地进行建设, 本项目为技改项目, 不新增占地。项目所处区域为彭州市丽春镇规划发展的工业集中发展点, 项目符合当地发展总体规划; 经现场勘探, 项目周围无公园、学校、风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等, 无重大环境制约因素。综上所述, 项目在此选址建设是合理的。

3、清洁生产

本项目为新建项目, 项目营运期采用先进的环保设备, 采用了清洁能源, 有利于环境保护, 贯彻了清洁生产原则。同时本项目生产过程产生的废边角料回收进行资源再利用, 这些均是清洁生产的标志。因此, 评价认为, 本项目贯彻了清洁生产原则。

4、总量控制指标

根据项目污染物排放特点, 项目无工业固废直接外排; 项目仅产生员工生活污水, 经隔油池+化粪池处理后用于周边农田灌溉使用, 不排放, 故无废水污染物总量控制指标。本项目生活污水用于农田灌溉使用后, 项目将减少外排化学需氧量 0.40t/a, 减少外排氨氮 0.04t/a。

根据污染物排放总量控制原则, 并结合本项目排污实际, 建议环境保护局在区内调节如下排污量指标下达给本项目使用。

废气:

粉尘≤0.19t/a, 非甲烷总烃≤0.012t/a。

5、治污措施与达标排放分析

本项目在按照环评要求对产生的废气、废水、噪声和固体废弃物进行治理后，废气、废水和噪声均能达标排放，固体废弃物可得到合理处置，采取的污染治理措施经济技术可行。

6、环境质量现状

环境空气质量现状:本项目环境空气质量满足《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二级标准的要求。

地表水环境质量现状:本项目环境区域地表水环境质量达到国家《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中III类水域标准限值要求。

声学环境质量现状:区域的环境噪声现状质量能够达到国家《声环境质量标准》GB3096-2008 中2类的要求。

7、环境影响评价结论

(1) 地表水的影响:生活污水经厂区隔油池+化粪池处理后，用于周边耕地、花卉种植进行灌溉，不外排。项目木材阻燃处理使用的阻燃剂容积不定期补充，不排放，故项目无生产废水产生，因此项目对周边地表水环境影响甚微。

(2) 大气环境的影响:下料、打磨粉尘采用集尘罩+除尘器处理后，通过15m排气筒排放；喷粉过程产生的粉尘经由喷塑设备自带的二级滤芯回收装置收集回收后通过15m排气筒排放；固化有机废气经排气风扇收集后由15m排气筒排放；项目生产车间焊接烟气通过排气风扇排放；烘干房、胶合供热锅炉天然气燃烧废气燃烧后通过排气筒排放；油烟废气经处理后达标排放，对大气环境影响较小。项目产生的废气通过相应的处理措施处理后均能满足达标排放，对区域大气环境影响较小。

(3) 声学环境的影响:生产过程中设备的运行噪声，项目噪声值在80-90分贝之间。设备噪声经隔声减振等措施处理后，实现达标排放，对声环境影响较小。

(4) 固体废弃物的影响:边角余料、废五金件、回收的粉尘、废包材、废五金配件等送废品回收站进行回收利用。生活垃圾由环卫部门每天统一清运。项目固废得到合理妥善处置，不会造成二次污染。

8、环保投资

本项目的环保投资预计103.5万元，占项目总投资的5.45%，环保建设内容包括废气处理措施、废水处理设施、噪声治理、固废治理等。实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染的环保措施有效可行。

9、建设项目可行性结论

本项目贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”控制污染方针,项目选址合理,符合国家现行产业政策,采取的“三废”及噪声污染治理措施经济合理技术可行。工程实施对地表水、大气、声学等环境不会产生明显不利影响。建设单位严格落实本次环评和工程设计提出的环保对策,严格执行“三同时”制度,在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下,本项目在选址范围内实施建设从环保角度分析是可行的。

二、建议

1、加强管理,健全各种生产环保规章制度,严格在岗人员操作管理,操作人员须通过培训和定期考核,方可上岗,与此同时,加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。

2、为保证废气达标排放,建议关键设备按一开一备设置。

3、建议将生活垃圾进行分类袋装,及时集中统一清运。

4、噪声较大的车间,生产时应关闭门窗,机械设备必须安装消声、降噪、减振措施。厂区空地应尽量进行绿化,既美化环境,又净化空气,同时吸声、屏噪。

5、建设单位每年应至少两次定期向当地环境保护行政主管部门报告污水处理设施运行情况,提交污水、废气监测报告。

三、环评批复

1、项目符合国家产业政策、全市工业产业规划,《报告表》所提各项环保措施能够满足污染防治要求,可作为执行“三同时”制度的依据,同意按审查批准的立项、设计进行建设。

2、该项目总投资1900万元,占地3000m²,新增防火门20万樘/年,防火卷帘门、防火窗15万平方米/年生产能力。

3、项目利用现有机械加工项目厂房,仅对设备进行拆除,然后安装调试新的生产设备。施工期间应采取防噪、措施。

4、严格执行环境保护“三同时”制度,建立完善的环境管理机制。在生产过程中,应按《报告表》提出的污染防治措施要求,具体重点做好以下几项工作:

(1)项目营运期废气主要是粉尘、焊接废气和食堂油烟废气。喷塑粉尘通过二级滤芯回收装置处理后进行除尘后通过15米高的排气筒达标排放;焊接工序设置焊烟净化器,

通过15米排气筒排放；食堂油烟废气通过油烟净化装置处理后，由油烟管道引至屋顶达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)相关要求排放。

(2) 该项目产生的废水主要是餐饮废水和生活污水。食堂含油废水经隔油池处理后同生活污水一起经化粪池处理后做农灌。

(3) 本项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，在车间外及厂界处设置绿化带，并尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响。

(4) 项目产生的主要固体废弃物为废原料、废包装纸箱、食堂潲水油及食物残渣、隔油池污油和生活垃圾。其中，废原料、废焊头、废装材料统一集中收集后由废品收购站回收再利用；生活垃圾收集后，由市政环卫部门统一清运处理；食堂潲水油、食物残渣和隔油池污油委托环保、卫生等管理部门认可的单位安排专人定期收集；废机油、含油抹布交由有危废处理资质单位处置。

(5) 强化污染风险防范。建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

5、项目性质、规模、地点，生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

6、项目主体工程和环保设施竣工后，验收合格后，项目方可投入生产。项目未取得我局环境保护竣工验收意见不得投入生产，否则按相关环保法律法规予以处罚。

7、彭州市环境监察执法大队负责该项目日常的环境保护监督管理工作。

表五 监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1：

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 中 2 类标 准限值	
	昼间：Leq (dB (A))	60	昼间：Leq (dB (A))	60
	夜间：Leq (dB (A))	50	夜间：Leq (dB (A))	50
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)、 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)		《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)	

二、验收监测内容：

(一) 验收期间工况情况

成都久安门业有限公司建防火门窗生产线技改项目，位于彭州市丽春镇白果村五组，设计投资 1900 万元，建成年产新增防火门 20 万樘/年；防火卷帘门、防火窗 15 万平方米/年生产能力。本次验收实际投资 800 万元，建设新增钢质防火门、窗 10 万樘/年。实际员工 40 人，本次不新增员工，实行常白班工作制。每天 8 小时，年工作日 280 天。

监测期间，2021 年 7 月 31 日生产钢质防火门 8 万樘/年，2021 年 8 月 1 日生产钢质防火门 7.8 万樘/年，日生产能力分别达到本次验收生产能力的 80% 和 78%，均达生产能力的 75% 以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。

(二) 检测项目

有组织废气检测项目：颗粒物、非甲烷总烃；

无组织废气检测项目：颗粒物、非甲烷总烃；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

(三) 检测点位及样品信息

相关检测点位及样品信息见下表。

表 5-2 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	建设时间	工况说明	断面序号

1#	垂直管道 距地 10m	喷塑车间废 气排放口	活性炭、过滤 棉	15	/	/	正常	1#
2#	垂直管道 距地 3m	焊接烟尘车 间废气排放 口	焊接烟尘净 化器	15	/	/	正常	2#

表 5-3 无组织废气检测点位及相关信息

点位 序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情 况
1#	项目厂界西侧外 3m 处	2021.07.31- 2021.08.01	颗粒物、非甲烷 总烃	无持续风向	<1.0	晴
2#	项目厂界东侧外 3m 处	2021.07.31- 2021.08.01	颗粒物、非甲烷 总烃	无持续风向	<1.0	晴
3#	项目厂界东侧外 3m 处	2021.07.31- 2021.08.01	颗粒物、非甲烷 总烃	无持续风向	<1.0	晴

表 5-4 噪声检测点位及声源信息

点位 序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别 /房间类型	运行时 段	测试时 工况
1#	项目西侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.07.31-2 021.08.01	风机、冲床	2	昼间	正常
2#	项目南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.07.31-2 021.08.01	风机、冲床	2	昼间	正常
3#	项目东侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.07.31-2 021.08.01	风机、冲床	2	昼间	正常
4#	项目东侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021.07.31-2 021.08.01	风机、冲床	2	昼间	正常

(四) 检测方法及方法来源

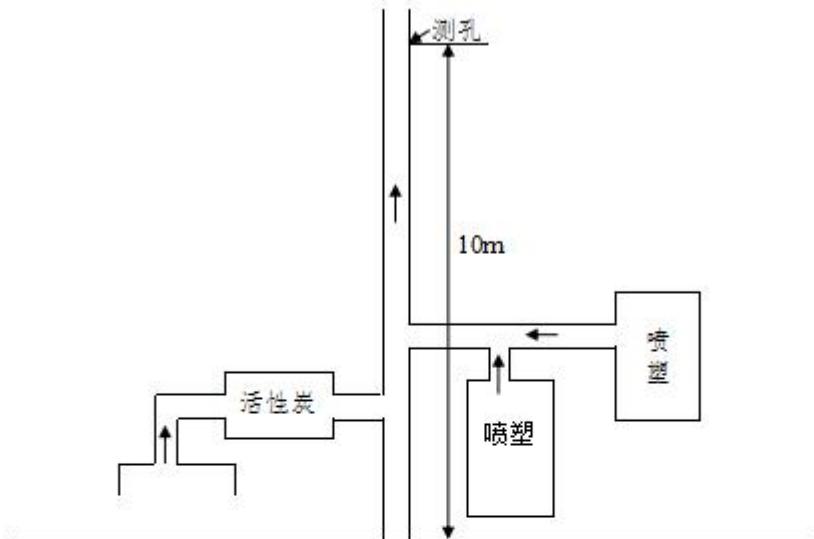
检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-5; 采样仪器信息见表 5-6。

表 5-5 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测 类别	检测项目	检测方法	检测仪器及 型号	仪器编号	检出限
环境 空气 和 废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲 烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790 II 型	JC/YQ084	0.07mg/m ³
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总 烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017			0.07mg/m ³
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气 态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995			0.001mg/ m ³

噪声 与 振动	工业企业 厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA6228 ⁺	JC/YQ266	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020A	JC/YQ210	

喷塑车间废气排放口检测布点图



焊接烟尘车间废气排放口检测布点图

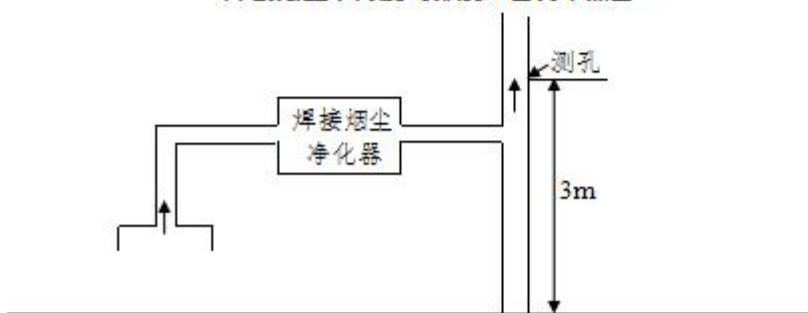
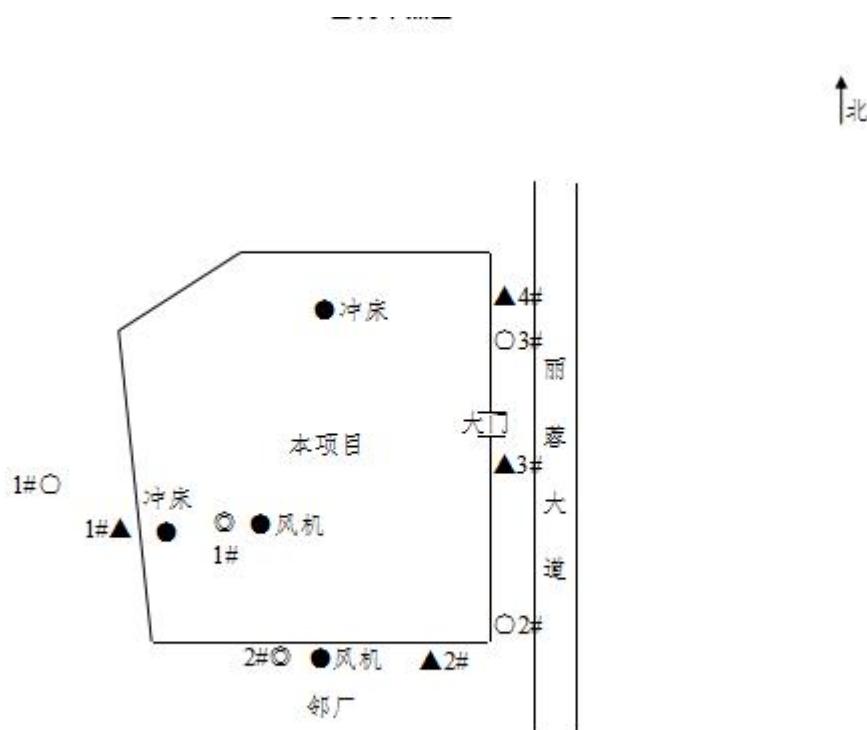


图 5-1 废气检测布点图



图例: ●有组织废气采样点 ○无组织废气采样点 ▲噪声检测点 ●噪声源

图 5-3 检测布点图

三、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 7、监测报告严格实行三级审核制度。

表六 监测结果

1、废气监测结果

表 6-1 喷塑车间废气排放口检测结果

采样日期	检测项目	检测结果					排气筒高度(m)
		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2021.07.31	标干流量(m ³ /h)	4114	4520	4399	4344	/	15
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	2.58	4.02	4.31	3.64	
		排放浓度(mg/m ³)	<20 (2.58)	<20 (4.02)	<20 (4.31)	<20 (3.64)	
		排放速率(kg/h)	0.011	0.018	0.019	0.016	
	非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	4.66	3.98	4.07	4.24	
		排放浓度(mg/m ³)	4.66	3.98	4.07	4.24	
		排放速率(kg/h)	0.019	0.018	0.018	0.018	
2021.08.01	标干流量(m ³ /h)	4083	4401	4651	4378	/	15
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	3.46	3.44	3.17	3.36	
		排放浓度(mg/m ³)	<20 (3.46)	<20 (3.44)	<20 (3.17)	<20 (3.36)	
		排放速率(kg/h)	0.014	0.015	0.015	0.015	
	非甲烷总烃	实测浓度(mg/m ³)	4.21	3.66	4.00	3.96	
		排放浓度(mg/m ³)	4.21	3.66	4.00	3.96	
		排放速率(kg/h)	0.017	0.016	0.019	0.017	

备注：根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996) 修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³ 时，测定结果表述为<20mg/m³。

分析评价：本次检测结果表明，该项目喷塑车间排放口有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放标准，非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 3 中家具制造行业排放标准。

表 6-2 焊接烟尘车间废气排放口检测结果

采样日期	检测项目	检测结果					排气筒高度(m)
		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2021.07.31	标干流量(m ³ /h)	199	216	207	207	/	15
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.81	3.79	3.10	3.90	
		排放浓度(mg/m ³)	<20 (4.81)	<20 (3.79)	<20 (3.10)	<20 (3.90)	
		排放速率(kg/h)	9.57×10^{-4}	8.19×10^{-4}	6.42×10^{-4}	8.06×10^{-4}	
2021.08.01	标干流量(m ³ /h)	238	231	251	240	/	15
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	3.10	5.53	4.48	4.37	
		排放浓度(mg/m ³)	<20 (3.10)	<20 (5.53)	<20 (4.48)	<20 (4.37)	
		排放速率(kg/h)	7.38×10^{-4}	1.28×10^{-3}	1.12×10^{-3}	1.05×10^{-3}	

备注：根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996) 修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³时，测定结果表述为<20mg/m³。

分析评价：本次检测结果表明，该项目焊接烟尘车间排放口有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放标准。

表 6-3 无组织废气检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m ³)	
			非甲烷总烃	颗粒物
2021.07.31	1#	第一次	1.49	0.242
		第二次	1.15	0.270
		第三次	1.93	0.189
	2#	第一次	1.07	0.350
		第二次	1.34	0.242
		第三次	1.17	0.244
	3#	第一次	0.93	0.269
		第二次	0.60	0.189

		第三次	0.91	0.325
2021.08 .01	1#	第一次	0.70	0.214
		第二次	0.31	0.241
		第三次	0.57	0.215
	2#	第一次	1.04	0.320
		第二次	0.62	0.241
		第三次	0.80	0.185
	3#	第一次	0.99	0.240
		第二次	0.83	0.268
		第三次	0.86	0.215
标准限值		/	2.0	1.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中无组织排放标准，非甲烷总烃浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表5中无组织其他排放标准。

表 6-4 噪声检测结果

主要噪声源			1#、4#为冲床、风机，2#、3#为风机		
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		
仪器校准值 dB(A)		测前	93.8/93.8	检测结果 L _{eq} [dB (A)]	
		测后	93.6/93.6		
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置	测量值	标准限值
2021.07.3 1	1#	昼间	项目西侧厂界外 1m，高 1.2m 处	55	60
	2#	昼间	项目南侧厂界外 1m，高 1.2m 处	57	
	3#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处	56	
	4#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处	56	
2021.08.0 1	1#	昼间	项目西侧厂界外 1m，高 1.2m 处	55	
	2#	昼间	项目南侧厂界外 1m，高 1.2m 处	55	
	3#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处	56	
	4#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处	55	

分析评价：本次检测结果表明，本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都久安门业有限公司制定了《危险废物管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都久安门业有限公司建防火门窗生产线技改项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、固体废弃物处置情况检查

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

（1）一般固废

生活垃圾、包装材料、化粪池污泥由市政环卫统一运至垃圾处理场无害化处理；边角余料、废五金件、收集的粉尘，废焊头、焊渣经集中收集后经集中分类收集后定期外售郫县唐昌镇竹瓦再生资源回收站回收，粉料回用于生产。

（2）危险废物

废机油、含油抹布、手套、废活性炭、滤芯等分类收集、储存后，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

类别	项目	环评建议总量控制	实际排放总量
废气	粉尘	0.19t/a	0.012t/a
	非甲烷总烃	0.012t/a	0.011t/a

废气排放总量=废气排放速率×年排气时间×10⁻³

注：烘干、固化时间年排放有效工作时间为600小时。

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷30份，收回30份，其中无效份数0份，有效率100%，回收率100%，调查有效。

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	5		0	0	25	/	/	/
比例%	/	/	/	16.7		0	0	83.3	/	/	/
学习影响	/	/	/	4	0	2	0	24	/	/	/
比例%	/	/	/	13.3	0	6.7	0	80	/	/	/
工作影响	/	/	/	9	0	0	0	21	/	/	/
比例%	/	/	/	30	0	0	0	70	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	3	0	1	0	26	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	3.3	0	86.7	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	5	0	1	0	24	/	/	/
比例%	/	/	/	16.7	0	3.3	0	80	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	8	0	0	0	22	/	/	/
比例%	/	/	/	26.7	0	0	0	73.3	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	29	1	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	96.7	3.3	0

表7-3 问卷调查人员名单

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	黄**	135****1850	16	张**	134****4947
2	张**	159****5145	17	张**	177****7895
3	王**	134****9655	18	黄**	138****2939
4	黄*	151****5482	19	黄*	135****2889
5	张**	138****5293	20	杨*	156****8216

6	王**	134****9369	21	罗**	159****8916
7	彭**	136****2839	22	王**	182****8551
8	彭**	136****0882	23	王**	180****2648
9	唐**	158****4950	24	王**	158****8548
10	王**	139****3696	25	黃**	158****2096
11	梁**	138****8685	26	王**	181****6217
12	黃**	187****0724	27	黃**	183****8624
13	代**	136****5957	28	王*	135****2435
14	姜*	136****0950	29	罗**	135****2435
15	王**	135****2621	30	张**	135****3275

五、环评批复落实要求检查

表 7-4 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
项目营运期废气主要是粉尘、焊接废气和食堂油烟废气。喷塑粉尘通过二级滤芯回收装置处理后进行除尘后通过 15 米高的排气筒达标排放；焊接工序设置焊烟净化器，通过 15 米排气筒排放；食堂油烟废气通过油烟净化装置处理后，由油烟管道引至屋顶达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)相关要求排放。	已落实 喷塑粉尘通过二级滤芯处理，固化有机废气通过活性炭吸附，经处理后的喷塑粉尘和有机废气一起通过 1 根 15 米高的排气筒排放；焊接烟尘通过焊烟净化器处理后，通过 1 根 15 米排气筒排放；取消食堂，无食堂油烟产生。
该项目产生的废水主要是餐饮废水和生活污水。食堂含油废水经隔油池处理后同生活污水一起经化粪池处理后做农灌。	已落实 本项目已取消食堂，不存在餐饮废水。生活污水经化粪池处理后做农灌。
本项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，在车间外及厂界处设置绿化带，并尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响。	已落实 项目噪声源主要为剪板机、冲床、折弯机、螺杆式空压机、切割机、电焊机、静电粉末喷涂机、压铆机、砂轮机。通过选用低噪设备、合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。
项目产生的主要固体废弃物为废原料、废包装纸箱、食堂潲水油及食物残渣、隔油池污油和生活垃圾。其中，废原料、废焊头、废装材料统一集中收集后由废品收购站回收再利用；生活垃圾收集后，由市政环卫部门统一清运处理；食堂潲水油、食物残渣和隔油池污油委托环保、卫生等管理部门认可的单	已落实 生活垃圾、包装材料、化粪池污泥由市政环卫统一运至垃圾处理场无害化处理；边角余料、废五金件及收集的粉尘，废焊头、焊渣经集中收集后经集中分类收集后定期外售郫县唐昌镇竹瓦再生资源回收站回收，粉料可回用于生产。 废机油、含油抹布、手套、废活性炭、滤芯

位安排专人定期收集；废机油、含油抹布交由有危废处理资质单位处置。	等分类收集、储存后，交由四川省中明环境治理有限公司处置。
强化污染风险防范。建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。	已落实 企业制定危废管理制度，强化风险防控措施，降低环境风险。

表八 结论与建议

一、结论

成都久安门业有限公司建防火门窗生产线技改项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废气

本项目废气主要为有主要为下料产生粉尘、打磨粉尘、喷塑过程产生的粉尘、烘干固化产生的废气、焊接烟尘。

本次项目取消木材工艺、锅炉和食堂。故不存在打磨粉尘、天然气燃烧废气和食堂油烟。镀锌板在剪板下料、冲压等过程中产生少量金属粉尘，由于金属粉尘质地重，将自然沉降，沉降收集后统一袋装后交由郫县唐昌镇竹瓦再生资源回收站回收；喷塑粉尘通过二级滤芯处理，固化有机废气通过活性炭吸附，经处理后的喷塑粉尘和有机废气一起通过 1 根 15 米高的排气筒排放；焊接烟尘通过焊烟净化器处理后，通过 1 根 15 米排气筒排放；焊接烟尘经焊烟净化器处理后，通过 1 根 15 米高排气筒排放。

验收监测期间：焊接烟尘、喷塑粉尘有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准；固化有机废气排气筒有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中标准；焊接烟尘、固化有机废气排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 4 中排放标准。

2、噪声

项目噪声源主要为剪板机、冲床、折弯机、螺杆式空压机、切割机、电焊机、静电粉末喷涂机、压铆机、砂轮机。通过选用减震、隔音、吸声措施降噪。

验收监测期间：本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准。

3、固废

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

一般固废：生活垃圾、包装材料、化粪池污泥由市政环卫统一运至垃圾处理场无害化处理；边角余料、废五金件、收集的粉尘，废焊头、焊渣经集中收集后经集中分类收集后定期外售郫县唐昌镇竹瓦再生资源回收站回收，粉料回用于生产。

危险废物：废机油、含油抹布、手套、废活性炭、滤芯等分类收集、储存后，交由四川省中明环境治理有限公司处置。

二、建议

- 1、加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；
- 2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；
- 3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；
- 4、加强对项目环保设施的管理，保证设施的正常运行。

建设工程项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九城检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	建防火门窗生产线技改项目					建设地点	彭州市丽春镇白果村五组				
	建设单位	成都久安门业有限公司					邮编	611130	联系电话	13609611215		
	行业类别	C3312 金属门窗制造	建设性质	新建□改扩建□技改□			建设项目开工日期	2014.4	投入试运行日期	2014.12		
	设计生产能力	年产新增防火门 20 万樘/年；防火卷帘门、防火窗 15 万平方米/年生产能力				实际生产能力	新增钢质防火门、窗 10 万樘/年					
	投资总概算(万元)	1900 万元	环保投资总概算(万元)	25.7 万元	所占比例%	25.7%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	800 万元	实际环保投资(万元)	66.1 万元	所占比例%	8.26%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	彭州环境环保局		批准文号	彭环审[2020]45 号	批准日期	2020 年 7 月 24 日	环评单位	成都宁沣环保技术有限公司			
	初步设计审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/		/			
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	36	噪声治理	4.2	固废治理(万元)	8.6	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	17.3
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	焊烟净化器		年平均工作时		280 天			
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身削 减量(5)	本期工程实 际排放量 (6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际排 放总量(9)	区域平衡替 代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	颗粒物	/	/	/	0.19	/	0.012	/	/	/	/	
	VOCs	/		/	0.012	/	0.011	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、 $(12) = (6) - (8) - (11)$, $(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)$ 。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。