

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2019）第 051703 号

项目名称: 金属护栏加工项目

建设单位: 四川瑞达恒昌建材有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2021 年 6 月

建设单位法人代表：何从兵

编制单位法人代表：陈冲

项目负责人：陈文娟

项目编写人：唐灿

建设单位：四川瑞达恒昌建材有限公司

电话：18283828677

传真： /

邮编：618300

地址：德阳市广汉市湘潭路七段 20 号

编制单位：四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山南街 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

表三 主要污染物产生与治理措施

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面布置图

附图 3：项目外环境关系图

附图 4：现场图

附图 5：项目现场采样图

附件

附件 1：四川省技术改造投资项目备案表

附件 2：环评批复

附件 3：四川瑞达恒昌建材有限公司营业执照

附件 4：验收委托书

附件 5：工况证明

附件 6：夜间不生产承诺书

附件 7：情况说明 1

附件 8：情况说明 2

附件 9：公众意见调查表

附件 10：公参承诺函

附件 11：《四川瑞达恒昌建材有限公司环境保护管理制度》

附件 12：危险废物处理协议

附件 13：危废处理单位资质及营业执照

附件 14：一般固废处理协议

附件 15：检测报告

表一 项目基本情况

项目名称	金属护栏加工项目				
建设单位	四川瑞达恒昌建材有限公司				
法人代表	何从兵	联系人	万兴智		
通讯地址	德阳市广汉市湘潭路七段 20 号				
联系电话	18283828677	邮政编码	618300		
建设地点	德阳市广汉市湘潭路七段 20 号				
立项审批部门	广汉市发展和改革局	批准文号	川投资备 【2019-510681-33-3518 15】FGQB-0144 号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>	行业类别及代码	金属结构制造 (C3311)		
用地面积 (平方米)	3680 平方米		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	200	其中：环保投资 (万元)	21	环保投资占 总投资比例	10.5%
实际总投资 (万元)	200	实际环保投资 (万元)	42.3	环保投资占 总投资比例	21.15%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，(2014年4月24日修订)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，(2017年6月27日修订)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日起实施，(2018年10月26日修订)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日起实施，(2018年12月29日修订)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，(2020年4月29日修订)。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p>				

	<p>(1) 中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(2017年7月16日)；</p> <p>(2) 中华人民共和国生态环境部，公告(2018)9号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》(2018年5月15日)；</p> <p>(3) 原国家环境保护部，国环规环评【2017】4号，《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(2017年11月20日)；</p> <p>(4) 原成都市环境保护局《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》(成环发【2018】8号，2018年1月3日)。</p> <p>(5) 成都市生态环境局《关于成都市生态环境局关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》(成环发[2019]308号，2019年8月26日)</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定</p> <p>(1) 四川省技术改造投资项目备案表(川投资备[2018-510115-33-03-245693]JXQB-0034号)；</p> <p>(2) 四川省中栎环保科技有限公司《四川瑞达恒昌建材有限公司金属护栏加工项目环境影响报告表》(2019年8月)；</p> <p>(3) 德阳市广汉生态环境局《关于四川瑞达恒昌建材有限公司金属护栏加工项目环境影响报告表的批复》广环审批[2019]123号，2019年9月6日；</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>(1) 项目验收监测委托书。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1、废水排放标准：《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)；</p> <p>2、废气排放标准：《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)、《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)；</p> <p>3、噪声排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)。</p>

建设项目基本情况：

一、项目基本情况

随着我国社会经济的高速发展，对金属护栏的市场需求量也越来越大。护栏行业在中国有着巨大的市场空间，全国各地都在加速建设，房地产、建材行业迅猛发展，直接拉动了护栏行业的快速发展。四川瑞达恒昌建材有限公司根据自身发展需求，于2019年4月选址于德阳市广汉市湘潭路七段20号（属于德阳高新技术产业开发区西区），租赁广汉市凯帝乐门业有限公司的7#标准化车间进行“金属护栏加工项目”。

四川瑞达恒昌建材有限公司于2019年5月6日在广汉市发展和改革局完成了备案（川投资备[2019-510681-33-03-351815]FGQB-0144号），建设“金属护栏加工项目”。于2019年8月，四川瑞达恒昌建材有限公司委托四川省中栎环保科技有限公司编制完成了《四川瑞达恒昌建材有限公司金属护栏加工项目环境影响报告表》，并于2019年9月6日由德阳市广汉生态环境局以广环审批[2019]123号文对该报告表进行了批复。本次验收范围（年加工各类金属护栏6000吨的生产加工能力）。

2021年2月，四川瑞达恒昌建材有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了现场踏勘，根据项目验收监测相关标准要求，我公司于2021年3月3日-3月4日对本项目进行项目竣工环境保护验收监测、调查工作，根据现场监测结果和环境管理检查情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制完成了《四川瑞达恒昌建材有限公司金属护栏加工项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

验收监测范围为四川瑞达恒昌建材有限公司金属护栏加工项目主体工程（生产车间）；办公及生活设施（办公区、食堂、宿舍）；公用工程（给排水、供电、其他基础设施）；环保工程（废气、废水、噪声治理、固废）。

（二）验收监测内容

- (1) 废水污染物排放浓度监测；
- (2) 废气污染物排放浓度监测；
- (3) 工业企业厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废弃物处置情况检查；

- (5) 公众意见调查;
- (6) 总量控制;
- (7) 环境管理检查;

三、项目概括

(一) 工程地理位置及外环境关系

(1) 厂区外外环境关系

根据现场踏勘, 广汉市凯帝乐门业有限公司厂区外外环境关系为: 厂界北侧紧邻一片空地(闲置规划工业用地); 西侧紧邻四川亿铠金属钢管厂(主要进行金属钢管制造); 西侧约250m为广汉嘉州石油钻采设备有限公司(主要进行石油钻采设备制造及加工); 东侧紧邻成都大道和四川宝麟新材料科技有限公司(主要进行新材料技术开发、咨询、交流、推广服务); 南侧紧邻潮州路一段; 南侧约30m为四川晶宏铝业有限公司(主要进行铝型材、铝板材生产、加工、销售); 南侧约240m为成都二绕, 约300m为四川中豪科技有限公司(主要进行电子节能产品生产及销售)。项目厂区外200m范围内无居民住宅、医院、学校等环境敏感点, 均为入驻的工业企业, 与本项目相容, 对外环境没有特殊要求。

(2) 厂区内外环境关系

本项目所在车间为广汉市凯帝乐门业有限公司7#车间, 临近厂区南侧厂界, 厂区内内外环境关系为: 项目车间内北侧约10m为金致尚品门窗有限公司(4#车间, 主要进行门窗生产); 北侧约150m为凯达门窗有限公司(3#车间, 主要进行门窗生产); 东侧约15m为菲马仕生产中心(6#); 东北侧约23m为5#车间、155m为2#车间、180m为1#车间(均为凯帝乐门业生产车间); 东北侧约235m为厂区食堂及宿舍; 东北侧约290m为厂区办公楼; 南侧紧邻凯帝乐门业南侧厂界。厂界内的公司除本项目外均为门窗制造企业, 对环境无特殊要求, 也无重大污染物产生, 与本项目相容。

表 1-1 项目周边外环境关系一览表

序号	名称	方位	距离	性质
厂界外				
1	空地	北侧	紧邻	闲置规划工业用地
2	四川亿铠金属钢管厂	西侧	紧邻	金属钢管制造

3	广汉嘉州石油钻采设备有限公司	西侧	250m	石油钻采设备生产
4	四川宝麟新材料科技有限公司	东侧	紧邻	新材料技术开发
5	四川晶宏铝业有限公司	南侧	30m	铝型材生产加工
6	四川中豪科技有限公司	南侧	300m	电子节能产品生产
厂界内				
1	金致尚品门窗有限公司（4#）	北侧	10m	门窗生产
2	凯达门窗有限公司（3#）	北侧	150m	门窗生产
3	菲马仕生产中心（6#）	东侧	15m	/
4	凯帝乐门业生产车间（5#）	东北侧	23m	门窗生产
5	凯帝乐门业生产车间（2#）	东北侧	155m	门窗生产
6	凯帝乐门业生产车间（1#）	东北侧	180m	门窗生产
7	食堂及宿舍	东北侧	235m	食宿
8	办公楼	东北侧	290m	日常办公

由外环境关系可知，项目周边 200m 范围内无居民、医院、文物保护区、风景名胜区等特殊环境敏感目标，无特殊环境制约条件。项目厂界内外企业均主要进行门窗、铝型材加工、电子产品制造等方面生产活动，无从事食品加工作业的企业，对外环境无特殊要求。本项目运营之后主要进行金属护栏加工，与周边企业相容。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

（二）本项目建设内容

项目名称：金属护栏加工项目；

建设单位：四川瑞达恒昌建材有限公司；

建设地点：德阳市广汉市湘潭路七段 20 号；

建设性质：新建；

项目投资：200 万元；

项目占地：3680 平方米；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-2。

表 1-2 项目建设内容与环评内容对照表

项目类别		内容及规模		主要环境问题	备注
		环评设计	实际建设		
主体工程	生产车间	1F，生产车间占地面积为3680 m ² ，主要划分为管材堆放区、配件仓库、办公室、焊接区、打磨区、冲孔区、喷粉区、固化烘道、半成品区、成品区等区域	与环评一致	噪声、固废、废气	新建
办公及生活设施	办公区	位于车间西南角 2F，占地约为 17 m ² ，用作日常办公	与环评一致	生活垃圾	新建
	食堂	位于厂区东北侧，依托凯帝乐门业有限公司现有食堂	与环评一致	食堂废水、餐厨垃圾	依托
	宿舍	位于厂区东北侧，依托凯帝乐门业有限公司现有宿舍	与环评一致	生活污水	依托
公用工程	给排水	依托厂区内给排水设施	与环评一致	/	依托
	供电	由当地电网提供	与环评一致	/	依托
	其它基础设施	绿化、道路等	与环评一致	/	依托
环保工程	固废	生活垃圾、包装垃圾依托厂区固废收集设施统一收集	与环评一致	/	依托
		食堂隔油池废油脂和餐厨垃圾依托凯帝乐门业交由相应资质单位清运	与环评一致	/	依托
		设置一处一般固废暂存间，占地 15 m ² ，用于收集边角料等一般固废	与环评一致	/	新建
		设置一处危废暂存区，占地 10 m ² ，用于收集危废	设置一处危废暂存区，占地 5 m ² ，用于收集危废	/	新建
	废水	项目废水依托广汉市凯帝乐门业有限公司已建处理能力为 30m ³ /d 二级生化污水处理系统处理达《污水综合排放标准》(GB18978-1996) 中的三级标准后，通过市政污水管网进入雒南污水处理厂处理达标后外排青白江	项目生活废水依托广汉市凯帝乐门业有限公司生活污水处理设施处理后排放	废水、污泥	依托

废气	手工打磨粉尘经自然沉降后采用拖布清扫	与环评一致	/	新建	
	焊接烟尘经 6 台集气罩收集，1 台固定式焊烟净化器处理后达标排放	焊接烟尘经 8 台集气罩收集，1 台固定式焊烟净化器处理后达标排放	/	新建	
	喷粉粉尘经设备自带旋风+滤芯回收装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放	喷粉粉尘经设备自带旋风+滤芯回收装置处理后通过 1 根 18m 高排气筒排放	/	新建	
	固化有机废气经密闭负压收集，UV 光催化氧化+活性炭吸附装置处理后与喷粉粉尘一起通过一根 15m 高排气筒排放	固化有机废气经密闭负压收集，活性炭吸附装置+UV 光催化氧化处理后与喷粉粉尘一起通过一根 18m 高排气筒排放	/	新建	
	天然气燃烧废气直接经排气筒外排	与环评一致	/	新建	
	食堂油烟依托凯帝乐门业已建的 1 套油烟净化器处理后排放	与环评一致	/	依托	
	噪声治理	选择低噪声设备、合理总平布置、距离衰减、墙体隔声等	与环评一致	/	依托
	地下水防渗	分区防渗，重点防渗标准要求渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s	与环评一致	/	新建

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-3。

表 1-3 项目原辅材料及能耗对照表

类别	名称	环评预估年用量(t/a)	实际估算年用量(t/a)	来源	规格	备注
原辅材料	热镀锌椭圆管	7200	4200	外购	40mm*80mm	产品原料
	热镀锌椭矩管	12800	1050	外购	40mm*40mm/3 2mm*32mm	产品原料
	热镀锌方管	8500	300	外购	19mm*19mm	产品原料

	304 不锈钢管	21500	450	外购	/	产品原料	
	锌钢配件	200	200	外购	/	产品配件	
	塑件	60	60	外购	/	产品配件	
	包装膜	35	35	外购	/	产品包装	
	环氧/聚脂树脂 热固性塑粉	30	30	外购	20kg/箱	喷粉	
	焊丝 (无铅)	8	8	外购	0.8mm 实心焊丝	焊接	
	机械润滑油	0.05	0.05	外购	20kg/桶	作润滑剂	
	切削液	0.2	0.2	外购	20kg/桶	作冷却液	
	棉布及手套	0.05	0.05	外购	/	日常使用	
	二氧化碳	400 瓶/a	400 瓶/a	外购	/	焊接使用	
能耗	活性炭	0.136	0.136	外购	/	吸附固化废气	
	水	600m ³	990m ³	/	市政供水	/	
	电	1.44×10 ⁵ KW.h	135039KW.h	/	市政供电	/	
	天然气	12 万 m ³	51907m ³	/	市政供气	提供固化热量	

(四) 主要工艺设备

项目主要设备见表 1-4。

表 1-4 项目主要设备对照一览表

序号	设备名称	规格型号	环评设计数量	实际数量	用途
1	金属圆锯机	315	2 台	2 台	下料
2	金属标角机	275	2 台	2 台	下料

3	液压自动切料一体机	/	2 台	2 台	下料
4	百叶压瓦机	/	1 台	1 台	/
5	开式可倾压力机	160	1 台	1 台	冲压
6		250	4 台	4 台	冲压
7	自动送料机	/	2 台	2 台	冲压
8	砂轮切割机	/	1 台	1 台	冲压
9	座式台钻	/	2 台	1 台	冲压
10	二氧化碳保护焊机	NSC--315	8 台	8 台	焊接
11		NSC--250	6 台	2 台	焊接
12	小旋风喷涂分离回收系统	/	1 套	/	/
13	大旋风自动喷涂分离回收系统	/	1 套	1 套	喷粉
14	自动固化流水线	/	1 套	1 套	固化
15	螺杆式永磁变频空压机	/	1 台	1 台	/
16	冷干机	/	1 台	2 台	/
17	储气罐	/	1 台	1 台	/
18	轨道式航车	/	2 台	2 台	运输
19	手动角磨机	/	10 台	10 台	打磨
20	电风扇	/	10 台	10 台	通风
21	墙壁式通风机	/	6 台	0 台	车间通风
22	手动叉车	/	2 台	2 台	运输
23	冷风机	/	/	6 台	车间通风

(五) 产品方案

本项目主要进行建筑用金属护栏加工生产，项目投产之后预计实现年生产加工各类金属护栏 6000 吨/年的生产加工能力，产品方案见表 1-5。

表 1-5 本项目产品方案及生产规模

序号	产品名称	环评数量（吨/年）	实际数量（吨/年）
1	建筑用金属护栏	焊接式护栏 25000	焊接式护栏 3000
		组装式护栏 25000	组装式护栏 3000
合计		50000	6000

(六) 项目劳动定员及生产制度**环评设计:**

劳动定员：本项目劳动定员共 33 人（提供食宿）。

生产制度：单班 8 小时白班制（8:00-12:00，13:00-17:00），年生产 300 天。

实际建设:

劳动定员：本项目劳动定员共 33 人（提供食宿）。

生产制度：单班 8 小时白班制（8:00-12:00，13:00-18:00），年生产 300 天。

(七) 工程变动情况

经对照环评及批复内容，环评设计为年加工各类金属护栏 5 万吨的生产加工能力，本项目实际验收范围为年加工各类金属护栏 6000 吨的生产加工能力，未达到环评设计能力。

本次变更不属于重大变更。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

一、主要工艺流程简述

1、运营期工艺流程图示

本项目主要利用外购的热镀锌钢管等原材料通过切割下料、焊接、打磨、喷粉、固化等过程达得到产品。以下为项目工艺流程简述（图示）：

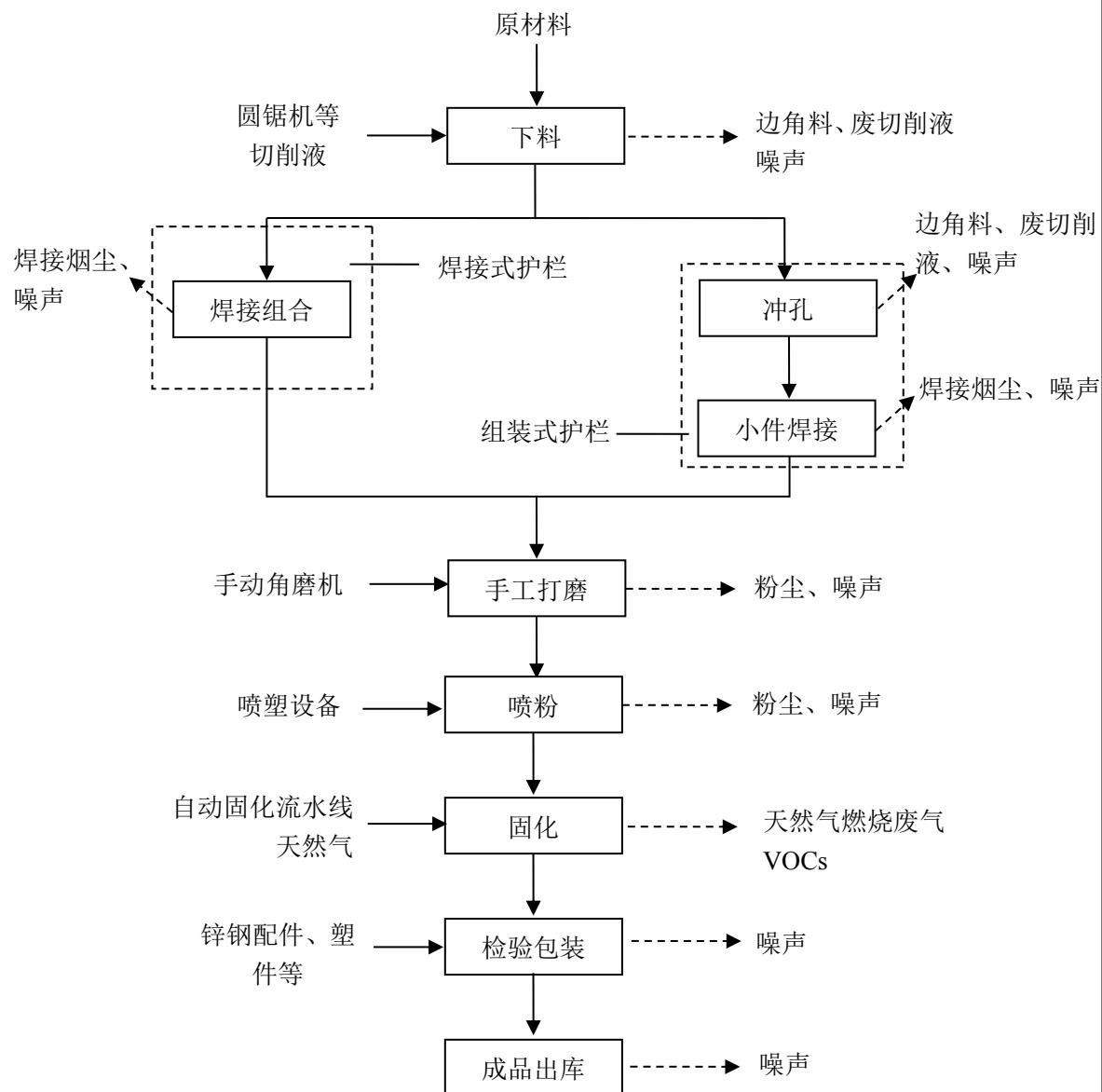


图2-1 项目生产工艺流程及产污节点图

生产工艺流程说明

下料：根据产品的工艺要求，首先使用圆锯机、液压自动切料一体机等设备对热镀锌方管或圆管等原材料进行下料，以此得到产品各部件的基本尺寸。下料过程使用

切削液作为冷却剂。此过程产生的污染物主要是边角料、废切削液和噪声。

焊接组合：按照客户需求，约有一半的产品为焊接式护栏，即使用焊接组合方式的护栏。将冲孔下料工件送至专门的焊接区，使用二保焊机将各部件焊接组装，得到完整的产品构架。项目焊接工位固定焊材使用实心焊丝。此过程产生的污染物主要为焊接烟尘和噪声。

冲孔、小件焊接：按照客户需求，约有一半的产品为组装式护栏，即不用焊接组合方式的护栏，使用人工组装。组装式护栏需先进行冲孔，冲孔包括自动冲孔和人工冲孔。自动冲孔在自动冲孔区使用开式可倾压力机冲孔；人工冲孔在人工冲孔区使用座式台钻冲孔。此过程产生的污染物主要是边角料、废切削液和噪声。冲孔之后将小件的金属配件焊接在工件上，此过程产生的污染物主要为焊接烟尘和噪声。

手工打磨：焊接完成之后由于产品表面存在不平整的地方，因此需人工使用角磨机对工件表面进行打磨，以去除焊渣、毛刺。此过程产生的污染物主要是少量金属打磨粉尘和噪声。

喷粉：手工打磨之后的工件需要对其表面进行喷粉处理。本项目设置 1 套大旋风自动喷涂分离回收系统。具体操作方式为：把工件送至喷粉设备，以静电环氧/聚脂树脂粉末为涂料，在高压静电作用下，将粉末涂料喷射吸附于金属工件表面上，经过固化后形成坚固的粉末涂层。静电喷粉使用相对封闭的喷粉设备进行（仅留工件进出口），喷粉设备自带塑粉回收系统对多余的塑粉进行捕集。回收系统为旋风+滤芯回收，收集的塑粉全部回用。此过程产生的污染物为粉尘和噪声。

工艺原理：工件上架后由悬挂链条连续送至密闭的喷粉设备进行静电喷粉，喷粉涂膜厚度一般控制在 $40\sim120\mu\text{m}$ ，链速为 $2.0\sim3\text{m/min}$ 。静电喷粉是利用高压静电电晕电场的原理，在喷枪头部金属喷杯和极针（喷杯和极针又名导流杆）接上高压负极，被喷涂工件接地形成正极，使喷枪和工件之间形成一个较强的静电电场。当作为运载气体的压缩空气，将粉末涂料从供粉桶经粉管送到喷枪的导流杆时，由于导流杆接上高压负极产生的电晕放电，在其附近产生了密集的负电荷，使粉末带上负电荷，并进入了电场强度很高的静电场，在静电力和运载气体推动力的双重作用下，粉末均匀地飞向接地工件表面形成厚薄均匀的粉层涂料。

固化：喷粉完成的工件需加热固化转化为耐久的涂膜。本项目固化采用自动固化流水线进行。将喷涂好的工件由悬挂链条牵引至于固化烘道。本项目固化温度

(180~200℃)，使用天然气加热，塑粉固化时间约20min，固化后由悬挂链条牵引出烘干室。此过程产生的污染物主要为涂层表面挥发的有机废气以及天然气燃烧废气。

检验包装、出库：固化下件之后的产品进行视检，主要看产品表面存在明显的裂缝的缺陷，检验合格的产品，则和锌钢配件、塑件一起包装外售，不合格则返工。此过程产生的污染物主要为包装垃圾和噪声。

二、污染工序

废水：生活污水、食堂废水；

废气：手工打磨粉尘、焊接粉尘、喷粉粉尘、固化废气、天然气燃烧废气、食堂油烟；

噪声：设备运行噪声；

固废：一般固废（生活垃圾、食堂隔油池废油脂、餐厨垃圾、包装垃圾、边角及金属屑、废除尘滤芯）、危险废物（废机械润滑油、废切屑液、含油包装桶、废活性炭、含油手套和棉布）。

表三 主要污染物产生与治理措施

一、污染物产生及治理措施

1、废气

本项目产生的废气为手工打磨粉尘；焊接过程产生的焊接烟尘；喷粉粉尘；固化有机废气、天然气燃烧废气；食堂油烟。

(1) 手工打磨粉尘

产生情况：

本项目使用手东动角磨机对焊接完成的工件表面和焊缝进行打磨清理，以使表面光滑，此过程会产生少量的手工打磨粉尘。

治理措施：

本项目打磨工序产生粉尘较小，打磨粉尘属于金属颗粒，密度较高，由于重力作用沉降于地面，不会漂浮于空气中，且有车间厂房阻拦，颗粒物散落范围很小，通过对车间地面定期清扫去除。

(2) 焊接烟尘

产生情况：

本项目在工件冲孔之后会进行焊接组装，焊接采用二氧化碳保护焊的方式，此过程产生的污染物主要为焊接烟尘。

治理措施：

项目在车间内划定有专门的焊接区，焊接工位固定，在使用的焊机上方每2台设置1个集气罩对焊接烟尘进行收集，经固定式焊烟净化器处理后无组织排放。

(3) 喷粉粉尘

产生情况：

本项目在车间北侧设置1套大旋风自动喷涂分离回收系统进行喷粉操作。喷涂系统设备均为封闭设备（仅留工件出入口），操作时工件从系统出入口进出，在系统设备内部密闭喷涂。

治理措施：

建设单位采用密闭且1套大旋风自动喷涂分离回收系统和1套小旋风喷涂分离回收系统+滤芯处理后废气通过1根18m高的排气筒排放

(4) 固化有机废气、天然气燃烧废气

产生情况:

本项目工件静电喷粉之后需要进行固化，固化工序产生的有机废气。本项目固化过程中使用天然气作为能源进行加热固化，属于清洁能源，有少量天然气燃烧废气产生。

治理措施:

固化有机废气、天然气燃烧废气：通过集气罩收集后的废气经一套活性炭吸附+UV光催化氧化设施处理后并入喷粉粉尘管道。

(5) 食堂油烟

产生情况:

本项目依托凯帝乐门业有限公司的食堂为员工提供简餐。

2、废水

本项目无酸洗磷化；车间地面使用扫帚清扫，不用水清洁，无生产废水产生。废水产生环节主要为生活污水和食堂废水。

本项目食堂和宿舍均依托广汉市凯帝乐门业有限公司。

治理措施:

项目生活废水和洗手废水依托广汉市凯帝乐门业有限公司已建生活污水处理设施处理后进入市政污水管网经雒南污水处理厂处理后排入青白江。

3、噪声

本项目的主要噪声污染源为生产过程中的各种设备，主要包括空压机、金属圆锯机、金属标角机、液压自动切料一体机、开式可倾压力机、砂轮切割机、座式台钻、手动角磨机等设备产生的噪声。

治理措施:

项目通过采用低噪声设备、对产噪设备进行合理布局、基础减振、制定白班制生产计划、定期维护产噪设备等措施减小运行噪声对外环境的影响。

4、固废

本项目固体废物包括一般固废和危险固废。一般固废主要有员工生活垃圾、餐厨垃圾、食堂隔油池废油脂、包装垃圾、边角料及金属屑、废磨片、废除尘器滤芯。危险固废包括废机械润滑油、废切削液、含油包装桶、含油手套和棉布、废活性炭。

(1) 一般固废

本项目生活垃圾、包装垃圾、含油手套和棉布依托广汉市凯帝乐门业有限公司

既有设施收集之后交由环卫部门统一清运；食堂废油脂、餐厨垃圾依托广汉市凯帝乐门业有限公司收集后交由有资质单位清运处置；边角料和金属屑收集后暂存一般固废暂存间定期外售废品收购站；废除尘器滤芯交由生产厂家回收利用。

(2) 危险固废

废机械润滑油、废切削液、含油包装桶、废活性炭以上危险废物经收集后暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置。

表 3-1 本项目固废体废物产生及处置情况一览表

序号	固废名称	产生量	性质	处置方式
1	生活垃圾	4.5t/a	一般固废	集中收集后交由环卫部门清运处理
2	食堂隔油池废油脂	0.1t/a	一般固废	依托出租方交由相应资质单位清运
3	餐厨垃圾	6.0t/a	一般固废	依托出租方交由相应资质单位清运
4	包装垃圾	0.5t/a	一般固废	集中收集后交由环卫部门清运处理
5	边角料及金属屑	3t/月	一般固废	集中收集后外售废品收购站
6	废除尘器滤芯	0.1t/a	一般固废	集中收集后由生产厂家回收利用
7	废机械润滑油	0.01t/a	危险废物 HW08	委托有资质单位进行处置
8	废切削液	0.02t/a	危险废物 HW09	委托有资质单位进行处置
9	含油包装桶	0.05t/a	危险废物 HW08	委托有资质单位进行处置
10	废活性炭	0.136t/a	危险废物 HW49	委托有资质单位进行处置
11	含油手套和棉布	0.05t/a	危废 900-041-49	委托有资质单位进行处置

二、环保投资

建设项目总投资 200 万元，环保投资 42.3 万元，占工程总投资的 21.15%。建设项目建设环保措施及投资估算见表 3-2。

表 3-2 环保设施一览表 单位：万元

序号	项目	环评治理措施	实际治理	设计投资	实际投资	备注
1	废水	厂区实行清污分流、雨污分流排水系统	一致	/	/	依托

		项目废水经厂区二级生化污水处理系统处理达标后进入市政污水管网	项目生活废水依托广汉市凯帝乐门业有限公司生活污水处理设施处理后排放	/	/	依托
2	废气	焊接烟尘经 6 台集气罩收集，1 台固定式焊烟净化器处理之后达标排放	焊接烟尘经 8 台集气罩收集，1 台固定式焊烟净化器处理之后达标排放	1.5	1.5	新增
		喷粉粉尘经 2 套设备自带回收装置：旋风+滤芯回收处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放	喷粉粉尘经 1 套设备自带回收装置：旋风+滤芯回收处理后通过 1 根 18m 高的排气筒排放	10	36	新增
		固化有机废气经密闭抽风收集，1 套 UV 光催化氧化+活性炭吸附装置处理后与喷粉粉尘一起经一根 15m 高排气筒排放	固化有机废气经密闭抽风收集，1 套活性炭吸附装置+UV 光催化氧化处理后与喷粉粉尘一起经一根 18m 高排气筒排放	5	1.5	新增
		食堂油烟依托出租方已建的一套油烟净化器处理后排放	一致	/	/	依托
3	噪声	生产车间和设备隔声、减振、吸声等设施	一致	/	/	依托
4	固废	生活垃圾、包装垃圾及时定点收集，交由环卫部门清运	一致	/	/	依托
		食堂隔油池废油脂，餐厨垃圾依托出租方交由相应资质单位清运和处置	一致	/	/	依托
		设置一般固废暂存区，边角料等固废统一收集于一般固废暂存间后外售	一致	1	1	新增
		设置危废暂存间对废机械润滑油等危废进行暂存，并交由资质单位处置	一致	2	1	新增
5	地下水防渗	危废暂存间、辅料区（存放机械润滑油等）加铺一层 2mm 厚的 HDPE 防渗膜，并设置铁质托盘存放	设置危废暂存间，采用环氧树脂漆进行防渗	0.5	0.5	新增
6	环境风险	车间配置消火栓、规范管理等	增加干粉灭火器	1	0.8	新增
合计		/	一致	21	42.3	/

表四 环评结论及环评批复

一、结论

1、项目基本情况

四川瑞达恒昌建材有限公司根据自身发展需求，于 2019 年 4 月选址于德阳市广汉市湘潭路七段 20 号（属于德阳高新技术产业开发区西区），租赁广汉市凯帝乐门业有限公司的 7#标准化车间拟进行“金属护栏加工项目”。该公司于 2019 年 4 月与广汉市凯帝乐门业有限公司签订了租赁合同，租用建筑面积为 3680 m² 的标准化车间拟进行金属护栏加工。项目投产之后预计实现年生产加工金属护栏 5 万 t/a。

2、产业政策符合性

本项目为金属护栏加工项目，属于金属结构制造项目，根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）的有关规定，本项目不属于限制类和淘汰类项目，属于允许类项目，符合其它国家法律、法规和政策的相关规定。且本项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列。建设单位已于 2019 年 5 月 6 日在广汉市发展和改革局完成备案（川投资备【2019-510681-33-03-351815】FGQB-0144 号）。

因此，项目的建设符合国家有关产业政策。

3、规划合理性

1、土地利用规符合性分析

本项目选址于德阳市广汉市湘潭路七段 20 号（属于德阳高新技术产业开发区西区），租赁广汉市凯帝乐门业有限公司的 7#标准化车间进行生产。根据广汉市城市总体规划以及广汉市凯帝乐门业有限公司的不动产权证[川（2017）广汉市不动产权第 0008035 号，详见附件]，本项目用地属于工业用地。同时，德阳高新技术产业开发区西区管委会出具了“关于四川瑞达恒昌建材有限公司金属护栏加工项目用地情况的说明”（详见附件），明确本项目用地属于工业用地。因此项目用地合法，符合规划要求。

2、与德阳高新技术产业开发区西区规划符合性分析

本项目位于德阳高新技术产业开发区西区（原广汉经济技术开发区）内，厂区规划面积为 28.78k m²，其规划环境影响评价经省环保厅出具审查意见（川环建函[2012]176 号）。本项目属于金属制品的加工制造，符合德阳高新区西区技术产业厂区

产业定位及规划。

因此，项目符合区域规划要求。

3、与相关法规、规范的符合性分析

本项目固化过程在单独密闭的固化烘道内进行，且喷粉 VOCs 含量较低，并采用“UV 光催化氧化+活性炭吸附装置”废气处理装置进行处理。废气收集效率、处理效率可达到 90%，符合《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》（环大气〔2017〕121 号）和《重点区域大气污染防治“十二五”规划四川省实施方案》（川府函〔2013〕181 号）中有关要求。本项目喷粉设备自带粉末涂料回收系统。产生的粉尘采用旋风+滤芯回收处理之后通过 1 根 15m 高的排气筒排放。固化过程在单独密闭的固化烘道内进行，且喷粉 VOCs 含量较低，并采用“UV 光催化氧化+活性炭吸附装置”废气处理装置进行处理。以上处理措施符合《四川省灰霾污染防治实施方案》（四川省人民政府令第 288 号）相关要求。

4、项目选址合理性及外环境相容性分析

本项目选址于德阳市广汉市湘潭路七段 20 号，项目用地为工业用地。由外环境关系可知，项目周边 200m 范围内无居民、医院、文物保护区、风景名胜区等特殊环境敏感目标，无特殊环境制约条件。项目厂界内外企业均主要进行门窗、铝型材加工、电子产品制造等方面生产活动，无从事食品加工作业的企业，对外环境无特殊要求。本项目运营之后主要进行金属护栏加工，与周边企业相容。

根据本项目外环境关系可知，本项目周边无明显制约因素。本项目无重大污染物产生，产生的废水、废气、固废等污染物均采取有效措施进行处理和排放，不会对周围环境造成明显影响。因此，本项目外环境无重大环境制约因素，项目选址与周围的环境相容。

5、区域环境质量现状评价结论

大气环境：项目区域大气环境基本污染物中 PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，评价区域内现状大气环境质量一般。

地表水：根据《广汉市 2018 年环境质量报告书》的数据显示，青白江入境断面水质持续良好，出境断面水质有好转趋势。整体来说青白江水质有所改善，但两条大支流的水环境质量有所下降，水环境质量有待进一步提高。

声学环境：项目周边声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类

标准。

6、项目环境影响评价结论

(1) 大气环境影响

手工打磨粉尘自然沉降之后采用拖布清扫，能够实现达标排放；焊接烟尘经 6 台集气罩收集，1 台固定式焊烟净化器处理之后排放；喷粉粉尘经设备自带旋风+滤芯回收处理后通过 1 根 15m 高的排气筒排放；固化有机废气经密闭抽风收集，1 套 UV 光催化氧化+活性炭吸附装置处理后与喷粉粉尘一起通过 1 根 15m 高的排气筒排放；天然气燃烧废气产生源强及浓度达标，直接排放；食堂油烟依托出租方已建的 1 套油烟净化器处理后排放。项目产生的大气污染物经采取环评提出的措施后排放达标，不会对周边环境造成明显影响。

(2) 水环境影响

项目废水排放总量为 792m³/a，依托广汉市凯帝乐门业有限公司已建二级生化污水处理系统处理达《污水综合排放标准》（GB18978-1996）中的三级标准后，通过市政污水管网进入雒南污水处理厂处理达标后外排青白江。项目废水排放不会对区域水环境造成明显影响。

本项目租用德阳市广汉市湘潭路七段 20 号内广汉市凯帝乐门业有限公司已建的车间进行生产，项目不涉及土建工程，厂房在建设期间已经对地表进行了防渗处理。本项目入驻之后会对新增重点防渗区域地面加铺 2mm 厚的环氧树脂进行重点防渗，防止地下水污染，且本项目运营之后产生的污水能够进入市政污水管网，对地下水的影响较小。因此，本项目不再分析地下水的影响。

(3) 噪声影响

本项目产生的噪声在经过设备减震、墙体隔声，距离衰减后对厂界的贡献值均能实现达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值（昼间：65dB(A)，夜间：55dB(A)）。由于本项目夜间不运营，因此，本项目噪声不会对周边环境造成影响。

(4) 固废影响

拟建项目所产生的固体废物在落实本报告中所提出的治理措施的前提下，固体废弃物将全部得到了妥善处理，特别是将危废堆存对环境产生的影响降低到最小，符合我国对危废堆存、处理的政策要求和技术规定，可满足环境保护的要求，不会

对周边环境造成明显影响。

7、风险分析结论

本项目本项目风险事故发生率低，只要按照使用规范及安全要求进行厂房设计和生产管理，加强人员教育，严格执行安全生产管理制度和完善操作规程，保证安全设施的正常运行，就可以避免风险事故的发生。且本项目所在地属非敏感区域，本项目使用的危险化学品不构成重大危险源。因此。在确保各项风险防范措施得到有效实施的情况下，本项目处于风险处于可接受水平，其风险管理措施有效、可靠，从环境风险角度而言是可行的。

8、总量控制

根据《“十三五”期间全国主要污染物排放总量控制计划》，“十三五”期间国家对 COD、NH₃-N、TP、SO₂、NOx、VOCs 等实行排放总量控制管理，结合本项目的实际排污情况，本项目总量控制指标计算结果如下：

表9-1 本项目总量控制指标

污染物名称		单位	本项目总量
废水	厂区废水排口		
	COD	t/a	0.396
	NH ₃ -N	t/a	0.036
	污水处理厂排口		
	COD	t/a	0.04
	NH ₃ -N	t/a	0.004
废气	颗粒物	t/a	0.236
	SO ₂	t/a	0.024
	NOx	t/a	0.151
	VOCs	t/a	0.034

9、清洁生产

项目生产过程中采用的各种设备为业内先进设备，即减少企业成本，增加企业利润，同时减少对环境的影响，项目生产工艺是国内成熟工艺；项目使用能源为电

能，电属于清洁能源，对环境影响较小。项目生产中产生的各种废物均得到有效回收、处理，日常生活中产生的各种废物经相应设施进行回收、处理，不会对环境造成明显影响。

从清洁能源和清洁原材料的使用、先进生产设备的采用、提高资源利用率和污染防治的角度，本项目符合“清洁生产”要求。

10、项目环保可行性结论

- (1) 项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划。
- (2) 项目采取的治理措施对区域环境质量有改善作用。
- (3) 项目采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家和四川省规定的排放标准。

综上所述，四川瑞达恒昌建材有限公司“金属护栏加工项目”符合产业政策和当地规划。项目采取相应的环保治理措施并加强维护，可确保污染物的长期、稳定达标排放。项目满足总量控制要求，可确保不降低区域环境质量功能等级。项目风险防范应急及管理措施可行，环境风险水平可接受。因此，评价从环境角度分析认为项目建设可行。

二、要求及建议

通过对本项目的工程分析和环境影响评价，提出以下几点建议：

- (1) 企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施高效运行，尽量减少跑、冒、滴、漏，避免事故排放情况发生。
- (2) 认真贯彻执行国家和四川省的各项环保法规和要求，认真执行环境监测计划。
- (3) 根据，对现存在的问题应引起重视，落实整改的环保设施，确保污染物达标排放。
- (4) 营运期间，建立一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行，特别应该加强员工的环保意识，维护当地人居环境；确定专门的环境管理人员，赋予其执行职能和必须的权力。
- (5) 关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民、企业等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，接受监

督和管理。

三、环评批复

(1) 该项目为新建项目，拟在广汉市湘潭路七段 20 号租赁广汉市凯帝乐门业有限公司闲置厂房建设，占地 3680 平方米。项目内容及规模为：改造现有生产车间，依托相关公辅设施，购置金属圆锯机、金属标角机、压力机、切割机、空压机等生产设备，布设金属护栏加工生产线，形成年产建筑用金属护栏 5 万吨的生产能力。项目总投资 200 万元，其中环保投资 21 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号:川投资备[2019-510681-33-03-351815]FGQB-0144 号)，符合国家现行产业政策；选址根据广汉市凯帝乐门业有限公司取得的《不动产权证》及德阳高新区西区管委会出具的《关于瑞达恒昌建材有限公司金属护栏加工项目用地情况的说明》，项目用地性质为工业用地，符合规划。项目在受理和机社公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论：评价从环境角度分析认为项目建设可行。专家审查意见：报告提出的环保对策措施有一定针对性，环评结论总体可信，报告表经修改完善后可上报审批。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

(2) 项目建设及运营期中应重点做好以下工作：

1) 必须严格执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构和各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

2) 严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实焊接烟尘集气罩捕集设施及焊烟净化器，确保焊接烟尘经处理后达标排放；喷粉粉尘经密闭设备自带的旋风+滤芯回收系统处理后由 15 米高排气筒达标排放；落实固化烘道进出口集气罩捕集设施及 UV 光催化氧化、活性炭吸附处理设施，确保固化有机废气经处理后由 15 米高排气筒(与喷粉粉尘共用)达标排放；食堂油烟经油烟净化器处理后由烟道达标排放；天然气燃烧废气由排气筒达标排放；打磨粉尘自然沉降，及时清扫，确保其不影响周边环境。

3) 严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。依托厂区现有污水二级生化处理设施，确保生活污水经处理后排入市政污水管网，纳入雄南污水处理厂处理。

4) 严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

5) 落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。

6) 高度重视环境风险管理，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。

(3) 该项目运营后，COD 排放量为 0.04 吨/年、NH₃-N 排放量为 0.004 吨/年、SO₂排放量为 0.024 吨/年、NO_x排放量为 0.151 吨/年、VOCs 排放量为 0.034 吨/年，其总量指标来源按德阳市广汉生态环境局文件(广环发(2019) 107 号)执行。

(4) 项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

(5) 该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

详情见附件：广环发[2019]123 号。

表五 监测标准及监测内容

一、验收监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	/		《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二级标准	
地表水环境	/		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中Ⅲ类标准	
声环境质量标准	/		《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准		工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准	
	昼间: Leq (dB (A))	65	昼间: Leq (dB (A))	65
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准	
	四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)	
废水	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级排放标准			

二、验收监测内容

(一) 验收期间工况情况

四川瑞达恒昌建材有限公司位于德阳市广汉市湘潭路七段 20 号，建设“金属护栏加工项目”。

金属护栏加工项目设计年生产加工各类金属护栏 5 万吨，全年工作 300 天，实行白班制，每班工作 8 小时，劳动定员 33 人。

本次仅对年加工各类金属护栏 6000 吨的生产加工能力进行验收。本项目实际有员工共 33 名，年工作 300 天，项目实行白班 8 小时制，夜间不生产。

验收监测期间：2021 年 3 月 3 日生产加工各类金属护栏 15.6 吨，2021 年 3 月 4 日加工各类金属护栏 16.2 吨，夜间不生产，生产负荷达到生产能力的 78% 和 81%，均达生产能力的 75% 以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。。

（二）检测项目

废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂；

有组织废气检测项目：二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs（以非甲烷总烃计）、温度、压力、含湿量、含氧量；

无组织废气检测项目：颗粒物、VOCs（以非甲烷总烃计）；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

（三）检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-2；有组织废气检测断面及相关信息见表 5-3；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-4；噪声检测点位及声源信息见表 5-5。

表 5-2 废水检测点位及样品信息

点位序号	采样点位	采样日期	样品性状
1#	总排口	2021.03.03-2021.03.04	微浊、微黄、微臭、无浮油

表 5-3 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	建设时间	工况说明
1#	垂直管道距地 15m	喷塑及热固工序排气筒废气	(喷塑) 滤芯除尘、(热固) 活性炭+光氧	18	/	/	正常

表 5-4 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目厂界东侧外 3m 处	2021.03.03-2021.	颗粒物、VOCs（以非甲烷总烃计）	无持续风向	<1.0	晴/阴

		03. 04				
2#	项目厂界北侧外 3m 处	2021. 03. 03-2021. 03. 04	颗粒物、VOCs (以 非甲烷总烃计)	无持续风向	<1. 0	晴/阴
3#	项目厂界西侧外 3m 处	2021. 03. 03-2021. 03. 04	颗粒物、VOCs (以 非甲烷总烃计)	无持续风向	<1. 0	晴/阴

表 5-5 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目东侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021. 03. 0 3-2021. 03 . 04	切割机	3	昼间	正常
2#	项目北侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021. 03. 0 3-2021. 03 . 04	切割机	3	昼间	正常
3#	项目西侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021. 03. 0 3-2021. 03 . 04	空压机	3	昼间	正常
4#	项目南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	2021. 03. 0 3-2021. 03 . 04	风机	3	昼间	正常

(四) 检测方法及方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6；采样仪器信息见表 5-7。

表 5-6 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	便携式 pH 计 PHBJ-260	JC/YQ25 7	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ03 1	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光 光度计 TU-1810	JC/YQ08 3	0. 025mg/L
	阴离子表面活	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87			0. 05mg/L

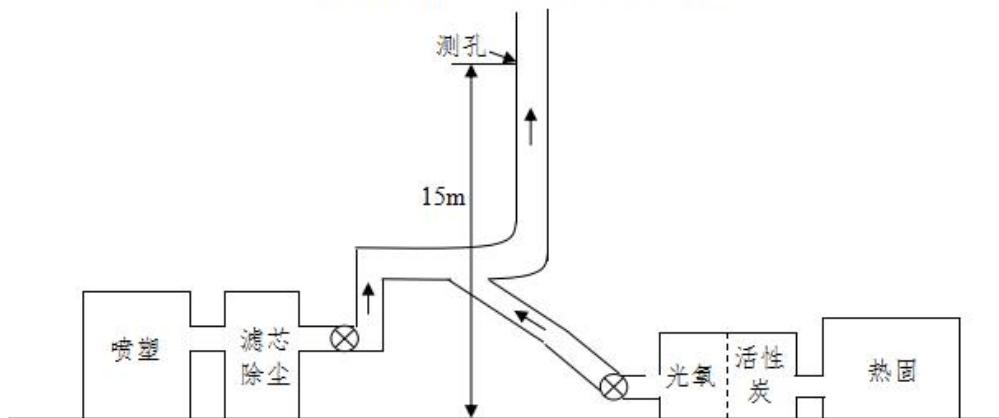
	性剂				
	总磷	水质 总磷的测定 铬酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ02 7	0.01mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ15 0	0.5mg/L
	石油类 动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ20 1	0.06mg/L 0.06mg/L
环境空气和废气	排气参数 (温度、压力、含湿量、含氧量)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 崂应 3012H-D	JC/YQ15 3	/
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017			3mg/m ³
环境空气和废气	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 崂应 3012H-D	JC/YQ15 3	3mg/m ³
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 MS205DU	JC/YQ15 4	1.0mg/m ³
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ03 1	0.001mg/m ³
	VOCs (以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790 II型	JC/YQ08 4	0.07mg/m ³ 0.07mg/m ³
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	JC/YQ27 5	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020	JC/YQ19 7	
根据《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017), 根据行业特征和环境管理需求, 按基准物质标定, 检测器对混合进样中 VOCs 综合响应的方法测量非甲烷总烃有机化合物(以 NMOC 表示, 以碳计), 即采用规定的检测方					

法,使氢火焰离子化检测器有明显响应的除甲烷以外的碳氢化合物(其中主要是C₂-C₈)的总量(以碳计)。待国家检测方法标准发布后,增加对主要 VOCs 物种进行定量加和的测定方法测量 VOCs(以 TOC 表示)。

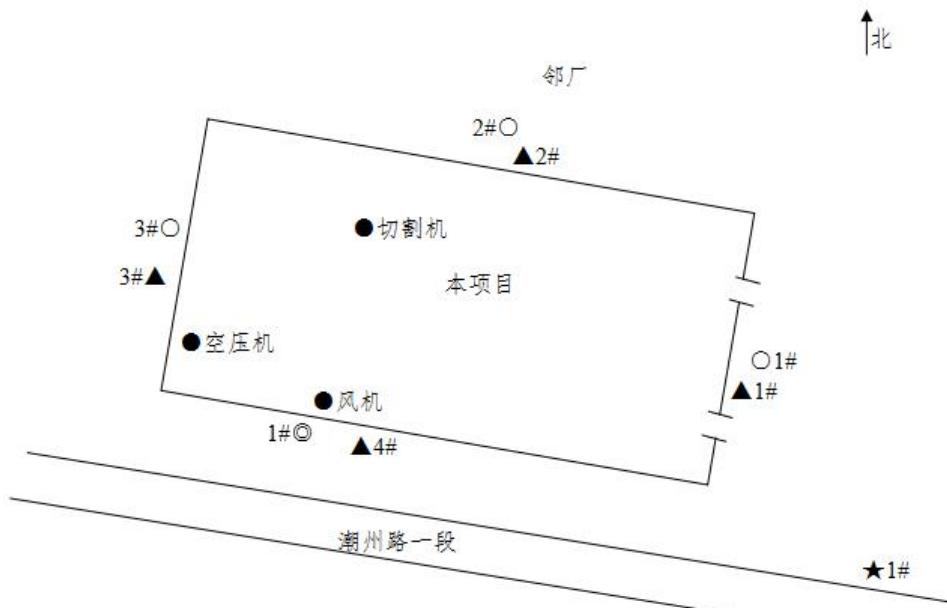
表 5-7 采样仪器及型号

样品类别	采样仪器及型号	仪器编号
有组织废气	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 崂应 3012H-D	JC/YQ153
无组织废气	空气/智能 TSP 综合采样器 崂应 2050 型	JC/YQ194、JC/YQ195
	智能综合采样器 ADS-2062E(2.0)	JC/YQ222

喷塑及热固工序排气筒废气检测布点图



检测布点图



图例: ★废水采样点 ◎有组织废气采样点 ○无组织废气采样点 ▲噪声检测点 ●噪声源

图 5-1

三、质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。
- 9、质量控制统计结果见表 5-8：

表六 监测结果

一、废水监测结果											
采样日期	2021.03.03					2021.03.04					标准限值
采样频次 检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
pH (无量纲)	7.69	7.70	7.71	7.69	/	7.62	7.76	7.67	7.74	/	6~9
悬浮物 (mg/L)	46	38	44	40	42	59	54	53	51	55	400
五日生化需氧量 (mg/L)	43.3	42.2	41.0	48.7	43.8	44.7	45.5	41.5	49.4	45.3	300
化学需氧量 (mg/L)	126	132	130	128	129	126	128	118	116	122	500
石油类 (mg/L)	0.39	0.29	0.33	0.33	0.34	0.40	0.30	0.36	0.29	0.34	20
动植物油 (mg/L)	1.23	1.26	1.22	1.22	1.23	1.17	1.23	1.17	1.22	1.20	100
阴离子表面活性剂 (mg/L)	0.784	0.753	0.760	0.774	0.768	0.760	0.775	0.793	0.780	0.777	20
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	7.36	6.19	6.96	7.65	7.04	5.80	7.98	6.57	6.66	6.75	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	0.89	0.79	0.83	0.81	0.83	0.78	0.70	0.67	0.77	0.73	8

分析评价：本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

二、废气监测结果

表 6-2 喷塑及热固工序排气筒废气检测结果

采样日期	检测项目	检测结果					排气筒高度(m)
		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2021.03.03	温度(℃)	27.8	28.1	28.5	28.1	/	18
	压力(KPa)	-0.02	-0.06	-0.06	-0.05	/	
	含湿量(%)	2.3	2.2	2.2	2.2	/	
	含氧量(%)	20.5	20.7	20.6	20.6	/	
	标干流量(m ³ /h)	21119	22214	22483	21939	/	
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.2	5.7	5.6	5.5	
		排放浓度(mg/m ³)	5.2	5.7	5.6	5.5	
		排放速率(kg/h)	0.110	0.127	0.126	0.121	
	二氧化硫	实测浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	
		排放浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	
		排放速率(kg/h)	ND	ND	ND	ND	
	氮氧化物	实测浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	
		排放浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	
		排放速率(kg/h)	ND	ND	ND	ND	
	VOCs(以非甲烷总烃计)	实测浓度(mg/m ³)	1.80	2.75	1.73	2.09	
		排放浓度(mg/m ³)	1.80	2.75	1.73	2.09	
		排放速率(kg/h)	0.38	0.061	0.039	0.046	
2021.03.04	温度(℃)	27.2	27.9	28.1	27.7	/	18
	压力(KPa)	0.00	-0.04	-0.05	-0.03	/	
	含湿量(%)	2.2	2.1	2.1	2.1	/	
	含氧量(%)	20.7	20.5	20.6	20.6	/	

	标干流量(m ³ /h)		20526	20901	21418	20948	/	18
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	5.3	5.1	5.3	5.2	/	
		排放浓度(mg/m ³)	5.3	5.1	5.3	5.2	120	
		排放速率(kg/h)	0.109	0.107	0.114	0.110	4.9	
	二氧化硫	实测浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	/	
		排放浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	550	
		排放速率(kg/h)	ND	ND	ND	ND	3.6	
	氮氧化物	实测浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	/	
		排放浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	ND	240	
		排放速率(kg/h)	ND	ND	ND	ND	1.1	
	VOCs(以非甲烷总烃计)	实测浓度(mg/m ³)	2.26	2.41	2.41	2.36	/	
		排放浓度(mg/m ³)	2.26	2.41	2.41	2.36	60	
		排放速率(kg/h)	0.046	0.050	0.052	0.049	5.4	

备注：1、“ND”表示检测结果小于方法检出限；

2、排放速率按规范内插法计算。

分析评价：本次检测结果表明，该项目喷塑及热固工序排气筒有组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中二级排放标准，VOCs(以非甲烷总烃计)排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准。

表 6-3 无组织废气检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果(mg/m ³)	
			颗粒物	VOCs(以非甲烷总烃计)
2021.03.03	1#	第一次	0.220	0.40
		第二次	0.269	0.29

2021.03.04	2#	第三次	0.220	0.45
		第一次	0.268	0.33
		第二次	0.195	0.35
		第三次	0.147	0.27
	3#	第一次	0.317	0.29
		第二次	0.269	0.36
		第三次	0.196	0.39
	1#	第一次	0.243	0.43
		第二次	0.170	0.47
		第三次	0.293	0.37
	2#	第一次	0.195	0.45
	2#	第二次	0.219	0.43
		第三次	0.244	0.40
	3#	第一次	0.219	0.31
		第二次	0.268	0.35
		第三次	0.317	0.47
标准限值		/	1.0	2.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准，VOCs（以非甲烷总烃计）浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5中无组织其他排放标准。

三、噪声监测结果

表 6-4 噪声检测结果

主要噪声源		1#、2#为切割机，3#为空压机，4#为风机			
检测环境条件		天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s			
仪器校准值 dB(A)		测前	93.8/93.8	检测结果 L _{eq} [dB(A)]	
		测后	93.7/93.6		
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	测量值	标准限值
2021.03.09	1#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处	56	65

2021.03.0 4	2#	昼间	项目北侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	60	
	3#	昼间	项目西侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	61	
	4#	昼间	项目南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	58	
	1#	昼间	项目东侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	57	
	2#	昼间	项目北侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	59	
	3#	昼间	项目西侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	61	
	4#	昼间	项目南侧厂界外 1m, 高 1.2m 处	59	

分析评价：本次检测结果表明，本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川瑞达恒昌建材有限公司制定了《四川瑞达恒昌建材有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川瑞达恒昌建材有限公司金属护栏加工项目环保档案及环保资料交由综合办公室统一管理。

二、固废检查情况

本项目固体废物包括一般固废和危险固废。一般固废主要有员工生活垃圾、餐厨垃圾、食堂隔油池废油脂、包装垃圾、边角料及金属屑、废磨片、废除尘器滤芯。危险固废包括废机械润滑油、废切削液、含油包装桶、含油手套和棉布、废活性炭。

(1) 一般固废

本项目生活垃圾、包装垃圾、含油手套和棉布依托广汉市凯帝乐门业有限公司既有设施收集之后交由环卫部门统一清运；食堂废油脂、餐厨垃圾依托广汉市凯帝乐门业有限公司收集后交由有资质单位清运处置；边角料和金属屑收集后暂存一般固废暂存间定期外售废品收购站；废除尘器滤芯交由生产厂家回收利用。

(2) 危险固废

废机械润滑油、废切削液、含油包装桶、废活性炭以上危险废物经收集后暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置。

三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量	实际排放总量
化学需氧量	0.396t/a	0.099t/a
氨氮	0.036t/a	0.0054t/a
颗粒物	0.236t/a	0.0726t/a
SO ₂	0.024t/a	/
NOx	0.151t/a	/
VOCs	0.034t/a	0.0294t/a

废水排放总量(t/a)=废水排放浓度(mg/l) × 废水排放量(792m³/a) × 10⁻⁶;
 废气排放总量(t/a)=污染因子排放速率(kg/h) × 废气排放时间(1000h) × 10⁻³;
 注: 浓度以验收监测两天平均值最高浓度计。

四、公众意见调查表

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度,根据《建设项目环境影响评价管理条例》第十五条之规定,我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作,调查将以问卷统计形式进行,发放问卷30份,收回30份,回收率100%,调查有效,被调查人员统计表见表7-2,问卷调查统计见表7-3。

表7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	联系电话	地址
1	张**	男	47	136****8259	新都
2	安**	女	47	177****7082	梓潼
3	胡**	男	44	183****6747	大英县
4	王**	女	48	187****9656	梓潼
5	陈*	男	50	152****0757	梓潼
6	姚**	男	50	156****8470	/
7	杨**	男	54	132****9345	自贡
8	王*	男	44	136****6050	绵阳
9	蒲**	男	36	135****3720	绵阳
10	江**	女	45	158****2892	广汉
11	黄**	男	41	183****3338	广汉
12	王**	女	46	150****4873	广汉
13	代**	女	45	135****6032	广汉
14	沈**	男	43	187****0476	广汉
15	张**	女	45	139****2479	广汉
16	张**	男	49	136****7216	德阳
17	黄**	男	48	181****3668	中江县
18	绪**	男	49	136****7216	德阳
19	徐**	男	51	151****2998	金堂县金龙镇

20	吴**	男	46	182****1170	青白江
21	詹*	男	50	185****9218	向阳镇香月村
22	杨**	男	38	153****5109	广汉市
23	李*	男	30	152****8759	广汉市
24	胡**	女	33	189****5325	广汉市
25	唐**	男	54	182****3742	广汉市甫兴镇
26	张*	男	43	136****5396	青白江区
27	廖**	男	40	158****5171	新丰镇
28	吴**	男	39	181****2832	广汉市中山大道
29	李*	女	42	153****7899	广汉市
30	王*	女	30	130****7164	广汉市

表 7-3 公众意见调查结果

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负面影响可承受	有负面影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/

自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	30	0	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	100	0	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；100%的受访者表示对生活无影响；100%的受访者表示对学习无影响；100%的受访者表示对工作无影响；100%的受访者表示对娱乐无影响；100%的受访者表示对生活质量无影响；100%的受访者表示对社会经济无影响；100%的受访者表示对自然、生态环境无影响；100%的受访者对该项目环保工作表示满意。

五、环评批复落实要求检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
严格落实并优化报告表提出的各项废气处理措施。落实焊接烟尘集气罩捕集设施及焊烟净化器，确保焊接烟尘经处理后达标排放；喷粉粉尘经密闭设备自带的旋风+滤芯回收系统处理后由15米高排气筒达标排放；落实固化烘道进出口集气罩捕集设施及UV光催化氧化、活性炭吸附处理设施，确保固化有机废气经处理后由15米高排气筒（与喷粉粉尘共用）达标排放；食堂油烟经油烟净化器处理后由烟道达标排放；天然气燃烧废气由排气筒达标排放；打磨粉尘自然沉降，及时清扫，确保其不影响周边环境。	已落实，焊接烟经焊烟净化器处理后在车间内排放，喷粉粉尘经自带的旋风+滤芯回收系统处理后与经活性炭+光氧处理后的固化废气一并进入18m排气筒排放。
严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施。依托厂区现有污水二级生化处理设施，确保生活污水经处理后排入市政污水管网，纳入雄南污水处理厂处理。	项目生活废水依托广汉市凯帝乐门业有限公司生活污水处理设施处理后排放
严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。	已落实。通过合理布局，采取隔声、基础减震、距离衰减等措施降噪。
落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收	已落实 固体废物去向明确，处置得

利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，并落实专人管理和移交处置联单工作，定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。	当。

表八 结论与建议

一、结论

四川瑞达恒昌建材有限公司金属护栏加工项目位于德阳市广汉市湘潭路七段 20 号，总投资 200 万元，其中环保投资 42.3 万元，项目主要进行建筑用金属护栏加工生产，项目投产之后预计实现年生产加工各类金属护栏 6000 吨/年的生产加工能力。项目建成后实现生产能力与环评设计生产能力一致。

现对本项目开展验收工作四川瑞达恒昌建材有限公司金属护栏加工项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

1、废水

项目营运期间产生的废水主要来自生活污水和洗手废水。

项目生活废水和洗手废水依托广汉市凯帝乐门业有限公司已建生活污水处理设施处理后进入市政污水管网经雒南污水处理厂处理后排入青白江。

验收监测期间，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准限值要求；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

2、废气

本项目产生的废气为手工打磨粉尘；焊接过程产生的焊接烟尘；喷粉粉尘；固化有机废气；天然气燃烧废气；食堂油烟。

(1) 手工打磨粉尘：通过重力作用沉降于地面，对车间地面定期清扫去除。

(2) 焊接烟尘：焊接烟尘经集气罩收集的焊接烟尘通过管道进入固定式焊烟净化器处理之后排放于车间内。

(3) 喷粉粉尘：建设单位采用密闭且 1 套大旋风自动喷涂分离回收系统和 1 套小旋风喷涂分离回收系统+滤芯处理后废气通过 1 根 18m 高的排气筒排放。

(4) 固化有机废气、天然气燃烧废气：通过集气罩收集后的废气经一套活性炭吸附+UV 光催化氧化设施处理后并入喷粉粉尘管道。

(5) 食堂油烟：本项目依托凯帝乐门业有限公司的食堂为员工提供简餐。

验收监测期间：该项目喷塑及热固工序排气筒有组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)

表2中二级排放标准，VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准；该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准，VOCs（以非甲烷总烃计）浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5中无组织其他排放标准。

3、噪声

本项目的主要噪声污染源为生产过程中的各种设备，主要包括空压机、金属圆锯机、金属标角机、液压自动切料一体机、开式可倾压力机、砂轮切割机、座式台钻、手动角磨机等设备产生的噪声。

项目通过采用低噪声设备、对产噪设备进行合理布局、基础减振、制定白班制生产计划、定期维护产噪设备等措施减小运行噪声对外环境的影响。

验收检测期间，本项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

4、固废

本项目固体废物包括一般固废和危险固废。一般固废主要有员工生活垃圾、餐厨垃圾、食堂隔油池废油脂、包装垃圾、边角料及金属屑、废磨片、废除尘器滤芯。危险固废包括废机械润滑油、废切削液、含油包装桶、含油手套和棉布、废活性炭。

（1）一般固废

本项目生活垃圾、包装垃圾、含油手套和棉布依托广汉市凯帝乐门业有限公司既有设施收集之后交由环卫部门统一清运；食堂废油脂、餐厨垃圾依托广汉市凯帝乐门业有限公司收集后交由有资质单位清运处置；边角料和金属屑收集后暂存一般固废暂存间定期外售废品收购站；废除尘器滤芯交由生产厂家回收利用。

（2）危险固废

废机械润滑油、废切削液、含油包装桶、废活性炭以上危险废物经收集后暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放满足环保相关标准要求，固体废物收集处置得当，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基

本齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1、加强对工作人员的环保意识及安全培训；
- 2、加强环保设施设备的维护与管理，确保各项污染物长期稳定达标排放；
- 3、制定日常监测计划并实施；

建设工程项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项 目	项目名称	金属护栏加工项目				建设地点		德阳市广汉市湘潭路七段 20 号				
	建设单位	四川瑞达恒昌建材有限公司				邮编		618300	联系电话	18283828677		
	行业类别	金属结构制造 (C3311)	建设性质	新建□改扩建□技改□			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/		
	设计生产能力	年生产加工各类金属护栏 5 万吨/年的生产加工能力				实际生产能力	年生产加工各类金属护栏 6000 吨/年的生产加工能力					
	投资总概算(万元)	200	环保投资总概算(万元)	21	所占比例%	10.5	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	200	实际环保投资(万元)	42.3	所占比例%	21.15	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	德阳市广汉生态环境局	批准文号	广环审批[2019]123号	批准日期	2019 年 9 月 6 日	环评单位	四川省中栎环保科技有限公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/						
	废水治理(万元)	0	废气治理(万元)	39	噪声治理(万元)	0	固废治理(万元)	2	绿化及生态(万元)	0	其它(万元)	1.3
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/		年平均工作时			2400h		
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/					0.099	0.396		/	/	
	氨氮	/					0.0054	0.036		/	/	
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	0.024	/	/	/	
	颗粒物	/	/	/	/	/	0.0726	0.236	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	0.151	/	/	/	
VOCs	/	/	/	/	/	0.0294	0.034	/	/	/		
特殊污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克 / 升; 大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米; 水污染物排放量——吨 / 年; 大气污染物排放量——吨 / 年