

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2020)第 120811 号

项目名称: 净化通风设备生产车间改造项目

建设单位: 四川中洁生物工程设备有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2021 年 1 月

建设单位法人代表:刘海全

编制单位法人代表:陈冲

项 目 负 责 人:孙琳

报告编写人: 唐灿、王岚

建设单 位:四川中洁生物工程设备有限公司

电 话:13881987928

邮 编:611130

地址:成都市温江区成都海峡两岸科技产业园永盛镇兴达路 473 号

编制单位: 四川九诚检测技术有限公司

电话: 028-87862858

传真: 028-87862858

邮编: 611731

地址: 四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面布置图

附图 3：项目外环境关系图

附图 4：项目现场图

附件

附件 1：企业备案表

附件 2：环评批复

附件 3：四川中洁生物工程设备有限公司营业执照

附件 4：委托书

附件 5：工况证明

附件 6：夜间不生产承诺书

附件 7：危废协议

附件 8：危废管理制度

附件 9：公众参与承诺函

附件 10：公众意见调查表

附件 11：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	净化通风设备生产车间改造项目				
建设单位名称	四川中洁生物工程设备有限公司				
法人代表	刘海全	联系人		刘海全	
联系电话	13881987928	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组 305 号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> (划 √)				
环评时间	/	现场监测时间		2021 年 1 月 5-6 日	
环评报告表 审批部门	温江生态环境 局	文 号	温环承诺环评审 [2020]2 号	时 间	2020 年 1 月 16 日
环评报告表 编制单位	苏州合巨环保技术有限公司				
投资总概算 (万元)	40	环保投资总概算 (万元)		5	比例 12.5%
实际总投资 (万元)	40	实际环保投资 (万元)		5	比例 12.5%
验收监测依据	1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号，2017.7.16）； 2、原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）； 3、原国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）； 4、原成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；				

	<p>5、成都市温江区经济和信息化局《企业投资项目备案通知书》，川投资备【2019-510115-34-03-416245】JXQB-0615号；</p> <p>6、苏州合巨环保技术有限公司编写了《关于四川中洁生物工程设备有限公司净化通风设备生产车间改造项目环境影响报告表》2019年12月；</p> <p>7、成都市温江生态环境局《关于四川中洁生物工程设备有限公司净化通风设备生产车间改造项目环境影响报告表的批复》，温环承诺环评审[2020]2号；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
验收监测 标准、标号、级 别	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级排放标准，《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准；</p> <p>2、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；</p> <p>3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；</p> <p>4、固废：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。危废：《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>

建设项目基本情况：

一、项目基本情况

四川中洁生物工程设备有限公司为了满足市场需求，投资 40 万元进行建设“净化通风设备生产车间改造项目”，项目租赁成都市温江永宏鞋业有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业园永盛镇兴达路 473 号厂房进行建设生产，租赁建筑面积 1300 平方米，主要生产室内空气洁净净化（如：手术室内中央空调净化末端产品、电子设备厂中央空调净化系统配件等）。建成后达到年产空调净化机组 50 套，空气净化系统配件 2 万套，空气净化末端产品 3 万套，实际生产能力与环评一致。

2019 年 12 月 17 日，成都市温江区经济和信息化局出具《企业投资项目备案通知书》，【2019-510115-34-03-416245】JXQB-0615 号；2019 年 12 月由苏州合巨环保技术有限公司编写了《关于四川中洁生物工程设备有限公司净化通风设备生产车间改造项目环境影响报告表》；成都市温江生态环境局以温环承诺环评审[2020]2 号对该项目下达批复。

2020 年 12 月，四川中洁生物工程设备有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作，并组织有关技术人员于 2021 年 1 月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2021 年 1 月 5 日-2021 年 1 月 6 日委托四川九诚检测技术有限公司对本项目进行验收监测，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《四川中洁生物工程设备有限公司净化通风设备生产车间改造项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

主体工程：生产车间；仓储工程：原材料堆放区、成品堆放区、油品库房等；办公及生活设施：办公区、卫生间；公用工程：供水供电排水；环保工程：废水、废气、固废噪声、地下水。

（二）验收监测内容

- (1) 废水污染物排放浓度监测；
- (2) 废气污染物排放浓度监测；
- (3) 厂界噪声排放监测；
- (4) 固废处置情况检查；

(5) 总量控制检查;

(6) 环境管理检查;

(7) 公众意见调查。

三、项目概括

(一) 工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业园永盛镇兴达路 473 号。根据现场踏勘，项目外环境关系如下：

东侧：紧邻成都市温江永宏鞋业有限公司，已停产；距离 27m 处为兴达路；距离 43m 处为四川仁合路捷公路工程有限公司，主要进行金属结构制品制造；距离 43m 处为四川合信恒业电气设备有限公司，主要进行发电机生产制造。

东北：距离 43m 处为四川中天瑞能环保科技有限公司，主要进行环保设备生产制造；

东南：距离 61m 处为荐康水业，主要进行桶装饮用水生产。

北侧：紧邻成都恒达义远包装有限公司，主要进行医疗及食品包装生产；距离 35m 处为成都华变电气有限公司，该公司主要进行高低压成套设备生产。

西侧：紧邻四川敏天科技有限公司，该公司主要进行敏感元器件生产。

西北：距离 32m 处为成都卡地罗装饰工程有限公司，该公司主要进行装饰材料生产；

南：紧邻四川省蜀风尚品食品有限公司，主要进行酱卤肉制品生产；距离 27m 处为成都天成包装有限公司，主要进行包装纸箱生产。

西南：紧邻成都沃土油墨科技有限公司，主要进行 UV 油墨生产；距离 25m 处为成都正皓包装制品有限公司，主要进行包装纸箱生产。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2。

(二) 本项目建设内容

项目名称：净化通风设备生产车间改造项目；

建设单位：四川中洁生物工程设备有限公司；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业园永盛镇兴达路 473 号；

建设性质：新建；

占地面积：1300m²；

项目总投资：40 万元；

项目产能：年产空调净化机组 50 套，空气净化系统配件 2 万套，空气净化末端产品

3万套。

项目产品方案一览表见表 1-1。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-2:

表 1-1 项目产品方案一览表

序号	产品种类	规格型号	单位	产量	备注
1	空调净化机组	长 1580~2980mm、宽 1500~2900mm	套	50	空调净化机组由机箱、风机、加热器、加湿器、表冷器、过滤器、调节阀等组成，本项目厂区只进行机箱、过滤器、风机、风量调节阀的组装，不进行试机。
2	空气净化系统配件	/	套	2 万	主要为进、出风口、磁碰风口、风管、调节阀、孔板、机箱等
3	空气净化末端产品	/	套	3 万	过滤器（袋式中效过滤器、板式过滤器、高效过滤器）、吸气罩

本项目产品在厂区内不涉及表面处理、热处理、熔炼、铸造、锻造、探伤等生产工艺（承诺书详见附件）。

项目产品详见下图。



空调净化机组

空气净化系统配件（机箱）



空气净化系统配件（孔板）

空气净化系统配件（磁碰风口）

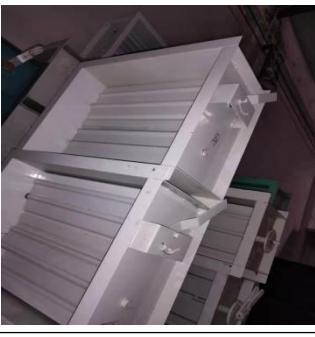
	
空气净化系统配件（风管）	空气净化系统配件（出风口）
	
空气净化系统配件（调节阀）	空气净化系统配件（进风口）
	
空气净化末端产品（板式过滤器）	空气净化末端产品（吸尘罩）
	
空气净化末端产品（袋式中效过滤器）	空气净化末端产品（高效过滤器）

表 1-2 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	项目名称	环评建设内容	实际建设内容	环境问题
主体工程	生产车间	1F，建筑面积 1000m ² ，分为缝纫车间、下料区、机加工区、焊接区、装配区等。设置有等离子切割机、剪板机、折弯机、联合咬口机等	生产车间划分为缝纫车间、下料区、机加	废气、固废、噪声

		生产设备。	工区、焊接区、装配区等。	
仓储工程	原材料堆放区	位于生产车间内，面积约 100m ² ，存放各类原辅材料及各类工具。	一致	/
	成品堆放区	位于生产车间内，面积约 100m ² ，存放成品。	一致	/
	油品库房	1间，面积 3m ² ，位于项目东侧，主要用于存放机油	一致	/
办公生活设施	办公区	2F，建筑面积约 300m ² ，主要用于办公及员工休息使用。	一致	生活垃圾、生活污水
	卫生间	2处，办公区每层各 1处卫生间。	一致	/
公用工程	供电	接当地市政电网	一致	/
	供水	接当地市政给水管网	一致	/
	排水	生活污水及隔油后的含油洗手废水进入预处理池预处理达标后由污水管网排放至永盛污水处理厂。	一致	环境风险
环保工程	废水	含油洗手废水经油水分离器（1个，容积 0.2m ³ ）分离后与生活污水经预处理池（1个，容积 8m ³ ）预处理后排入市政污水管网。	设置油水分离器（0.2m ³ ），位于洗手池下方	废水、油水分离器废油、预处理池污泥
	废气	切割烟尘通过切割烟尘净化器进行处理，处理后通过 1根 15m 高排气筒（P1）排放；焊接烟尘通过固定式焊接烟尘净化器进行处理，处理后通过与经处理后的切割烟尘共用 1根 15m 高排气筒（P1）排放。打磨粉尘通过自然沉淀进行处理。	切割烟尘、焊接烟尘通过与经处理后的切割烟尘共用 1根 15m 高排气筒（P1）排放，打磨粉尘通过自然沉淀进行处理。	切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘
	噪声	合理布局；选用低噪设备；定期加强设备检修和维护。	一致	噪声
	固废	设置危废暂存间 1间，位于生产车间东侧，面积 5m ² 。	一致	危险废物
		设置一般固废暂存间 1间，位于项目生产车间东北侧，建筑面积 10m ² 。	一致	一般固废
	地下水防渗	项目根据分区防渗原则，采取分区防渗，分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区	一致	粉尘

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-3。

表 1-3 本项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

项目		名称	规格型号	年耗量(单位)	实际使用量	来源	备注	
主要原 (辅)料	空气净化系统配件	碳钢	Y12、Y12Pb、Y15、Y20	9t/a	10t/a	外购	/	
		不锈钢	304、316 不锈钢	2t/a	2t/a	外购	/	
		镀锌板	0.2~2.0mm	4t/a	4t/a	外购	用于风管制作	
		铝板	厚: 2mm~10mm	3t/a	2.5t/a	外购	/	
		焊条	钛钙型 (无铅)	0.8t/a	0.8t/a	外购	用于焊接	
		打磨片	/	0.1t/a	0.1t/a	外购	用于打磨	
		氩气	10L/瓶	30 瓶/a	40 瓶/a	外购	/	
		二氧化碳	15L/瓶	10 瓶/a	10 瓶/a	外购	/	
	空气净化末端产品	碳钢	Y12、Y12Pb、Y15、Y20	8t/a	8t/a	外购	/	
		不锈钢	304、306 不锈钢	2t/a	2t/a	外购	/	
		无纺布	/	3000kg/a	2500kg/a	外购	用于过滤器过滤	
		纤维纸	/	1000kg/a	1000kg/a	外购	用于过滤器过滤	
		双面胶	/	20 圈/a	20 圈/a	外购	用于纤维纸连接使用	
		焊条	钛钙型 (无铅)	0.2t/a	0.2t/a	外购	用于焊接	
		二氧化碳	15L/瓶	10 瓶/a	10 瓶/a	外购	/	
		五金配件	/	若干	若干	外购	如钉子、螺栓、螺帽	
	空调净化机组	风机	/	50 台	50 台	外购	主要用于空调净化机组装配	
		过滤器	/	50 套	50 套	外购	主要用于空调净化机组装配	
		机箱	/	50 套	50 套	自供	/	
		风量调节阀	/	50 套	50 套	自供	/	
		五金配件	/	若干	若干	外购	如钉子、螺栓、螺帽	
/		机油	/	0.2t/a	0.1t/a	外购	主要用于设备润滑	
能源		电	/	3 万 kW•h/a	4000kW•h/a	市政电网	/	
水量		自来水	/	210m ³ /a	210m ³ /a	供水管网	/	

(四) 主要工艺设备

表 1-4 本项目主要工艺设备对照表

序号	名称	单位	单位	数量	实际数量
1	剪板机	QC12Y-6X3200	台	1	1

2	折弯机	ZDP-4025、	台	2	2
3	冲床	JB23/25、10T	台	2	2
4	联合咬口机	LD-40	台	1	1
5	铆钉机	/	台	1	1
6	型材切割机	J3G-SW-400、GCM10M	台	5	5
7	等离子切割机	LGK-40 (小型移动式)	台	1	1
8	空压机	V-0.17/7	台	1	1
9	二氧化碳保护焊机	NB-315	台	2	2
10	电焊机	BX1-315	台	1	1
11	氩弧焊机	WS-400、AC/DC-200、	台	6	6
12	缝纫机	BL8700	台	2	2
13	叉车	BDA2020	台	1	1
14	手电钻	J1Z-FF07-10	把	10	10
15	角磨机	S1M-FF04-100	把	5	5
16	电剪刀	/	把	1	1

(五) 项目劳动定员与生产制度

本项目劳动定员 10 人，工作实行 1 班制，每班 8 小时，年运营 300 天。项目不设置食堂及宿舍。

实际劳动人员 8 人，年工作时间为 300 天，每天 8 小时。夜间不进行生产。

(六) 项目变动情况

工程实际建设与环评文件、环评批复对比，无变动。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

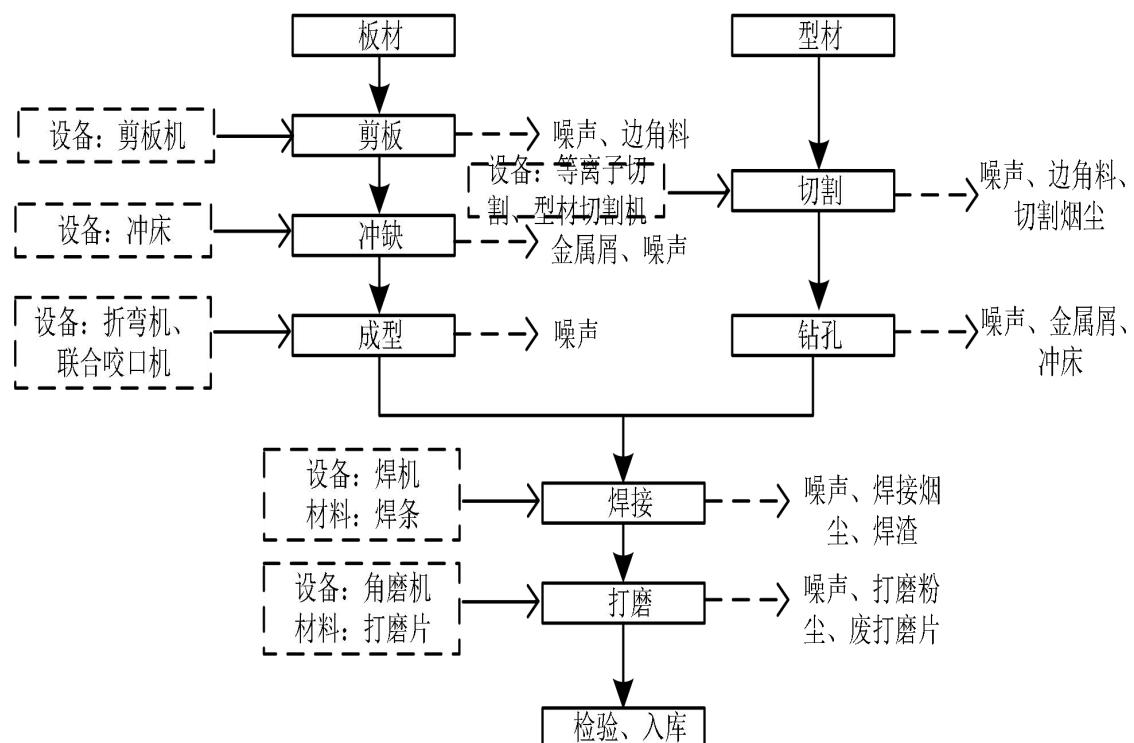
营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污环节分析

本项目主要产品为空调净化机组、空气净化系统配件、空气净化末端产品，其中空调净化机组由本项目生产部分配件（机箱、风量调节阀）及外购风机、过滤器进行组装。项目生产过程中不涉及表面处理、热处理等工艺。具体流程及产节见下图：

1、空气净化系统配件工艺流程

本项目生产的空气净化系统配件主要为风口、风管、风量调节阀、扩散孔板、机箱。

**图 5-2 空气净化系统配件工艺流程及产污流程图**

工艺简介：

剪板：将外购的板材（主要为镀锌板、铝板、不锈钢板）通过剪板机进行剪板。该工序产生的污染物主要为噪声、边角料。

冲缺：根据产品图样，通过冲床进行冲缺，主要为边角及孔。由于项目板材材料厚度较薄，冲床在使用过程中不添加切削液进行润滑、降温。该工序产生的污染物主要为噪声、金属屑。

成型：项目部分产品需要通过折弯机进行折弯成型，镀锌板在通过折弯机进行折弯

成型后需通过联合咬口机再进行咬口。该工序产生的污染物主要为噪声。

切割：外购的型材（碳钢、不锈钢）通过型材切割机、等离子切割机（小型，可移动式）进行切割。该工序产生的污染物主要为噪声、边角料、切割烟尘。

钻孔：经切割后的型材通过钻床进行钻孔，该工序产生的污染物主要为噪声、金属屑。

焊接：根据产品需要，部分半成品通过焊机（二氧化碳保护焊机、电焊机、氩弧焊机）进行焊接，使用的焊条为钛钙型焊条，属于无铅焊条。该工序产生的污染物主要为噪声、焊接烟尘、焊渣。

打磨：由于焊接工序在焊接后，产生焊疤，影响产品外观。通过角磨机对焊疤进行打磨，去除焊疤。该工序产生的污染物主要为噪声、打磨粉尘、废打磨片。

检验、入库：经加工完成后的产品通过人工检验该产品尺寸等，检验完后的产品放入库房。该工序产生的污染物主要为不合格产品。

2、空气净化末端产品工艺流程

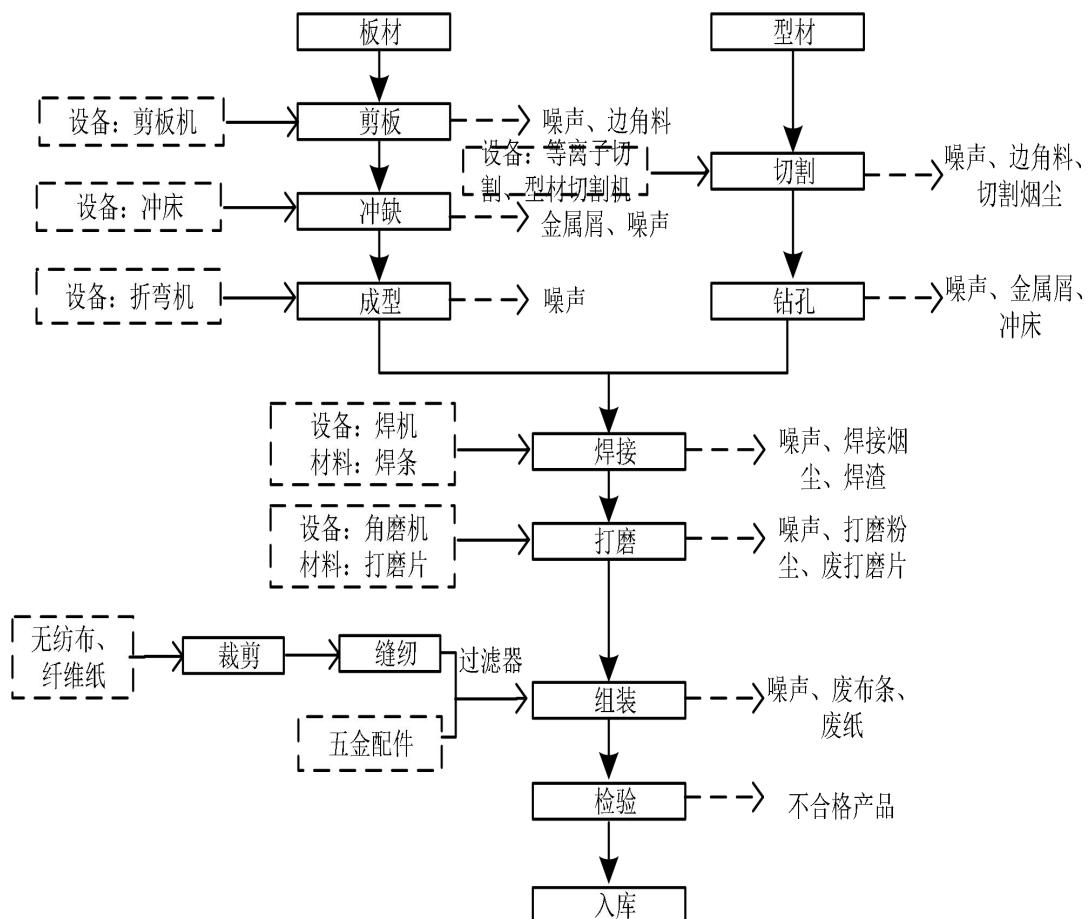


图 5-3 空气净化末端产品工艺流程及产污流程图

空气净化末端产品主要为过滤器（袋式中效过滤器、板式过滤器、高效过滤器）、吸气罩。

工艺简介：

剪板：将外购的板材不锈钢板通过剪板机进行剪板。该工序产生的污染物主要为噪声、边角料。

冲缺：根据产品图样，通过冲床进行冲缺，主要为边角及孔。由于项目板材材料厚度较薄，冲床在使用过程中不添加切削液进行润滑、降温。该工序产生的污染物主要为噪声、金属屑。

成型：项目部分产品需要通过折弯机进行折弯成型，该工序产生的污染物主要为噪声。

切割：外购的型材（碳钢、不锈钢）通过型材切割机、等离子切割机（小型，可移动式）进行切割。该工序产生的污染物主要为噪声、边角料、切割烟尘。

钻孔：经切割后的型材通过钻床进行钻孔，该工序产生的污染物主要为噪声、金属屑。

焊接：根据产品需要，部分半成品通过焊机（二氧化碳保护焊机、电焊机）进行焊接，使用的焊条为钛钙型焊条，属于无铅焊条。该工序产生的污染物主要为噪声、焊接烟尘、焊渣。

打磨：由于焊接工序在焊接后，产生焊疤，影响产品外观。通过角磨机对焊疤进行打磨，去除焊疤。该工序产生的污染物主要为噪声、打磨粉尘、废打磨片。

裁剪：外购的无纺布、纤维纸通过电剪刀裁剪成需要的尺寸，电剪刀在裁剪过程中不产生粉尘。该工序产生的污染物主要为废布条、废纸。

缝纫：将裁剪后的无纺布、纤维纸通过缝纫机进行缝纫，便于安装在过滤器上。该过程产生的污染物主要为噪声。

组装：根据产品样式进行组装，组装过程中通过手电钻、铆钉机进行钻孔及连接。该工序产生的污染物主要为噪声。

检验、入库：经加工完成后的成品通过人工检验该产品尺寸等，检验完后的成品放入库房。该工序产生的污染物主要为不合格产品。

3、空调净化机组工艺流程

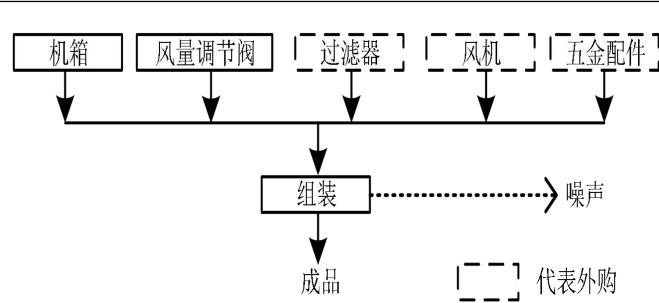


图 5-4 空调净化机组工艺流程及产污流程图

空调净化机组工艺简介：

将本项目生产的机箱、风量调节阀及外购的风机、过滤器和五金配件通过人工进行组装，
组装完成后由买家在现场再进行表冷器、加热器、加湿器等进行安装试机，本项目不进
行表冷器、加热器、加湿器的安装。

二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

(1) 废水

本项目营运期废水主要为生活污水、含油洗手废水、地面清洁废水。

(2) 废气

本项目废气主要为切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘。

(3) 噪声

设备噪声。

(4) 固体废弃物

一般废物、危险废物。

表三 主要污染物产生与治理**一、营运期污染物排放及治理****(一) 废水**

本项目营运期废水主要是员工洗手废水、地坪拖洗水、生活污水。

(1) 员工洗手废水和地坪拖洗水经隔油池处理后与生活污水经1座预处理池处理后，经污水管网进入永盛污水处理厂处理，最终排入石鱼河。

(2) 水量平衡图 3-1 本项目水量平衡图 (单位 m^3/d)**(二) 废气的排放及治理**

本项目废气主要为切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘。

(1) 切割烟尘、焊接烟尘

切割烟尘焊接烟尘经集气罩收集后，经固定式焊接烟尘净化器（活性炭+过滤棉）处理后经1根15m高排气筒进行排放。

(2) 打磨粉尘

项目打磨工序通过角磨机进行打磨，产生的打磨粉尘较少，通过自然沉降排放在车间内。

(三) 固废的产生及治理

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

(1) 一般固废

金属屑、焊渣、不合格产品、废布条、废纸、废打磨片、废包装材料、废边角料：

收集后定期外售给回收部门；

收尘灰、生活垃圾：垃圾桶收集后交由环卫部门清运；

(2) 危险废物

废机油、废油桶、含油棉纱及废手套、油水分离器废油：最终委托什邡开源环保科技有限公司进行处置。废包装桶交由厂家回收。

具体固废产生情况见表 3-1。

表 3-1 固废产生情况及处置对照表

名称	废物类型	环评年产生量	实际产生量	去向
生活垃圾	一般废物	1.5t/a	1.5t/a	交环卫部门统一清运处理
收尘灰		0.0188t/a	0.0188t/a	交环卫部门统一清运处理
边角料		1t/a	1t/a	暂存后外售
预处理池污泥		0.05t/a	0.05t/a	由成都市温江永宏鞋业有限公司进行处置
焊渣		0.1t/a	0.1t/a	暂存后外售
金属屑		0.2t/a	0.2t/a	暂存后外售
废包装材料		0.1t/a	0.1t/a	暂存后外售
不合格产品		0.03t/a	0.03t/a	暂存后外售
废布条、废纸		0.001	0.001	暂存后外售
废打磨片		0.1t/a	0.1t/a	暂存后外售
废机油	危险废物	0.1t/a	0.1t/a	危废暂存间暂存，交有什邡开源环保科技有限公司处理
含油棉纱及废手套		0.01t/a	0.01t/a	
油水分离器废油		0.02t/a	0.02t/a	
废油桶		0.01t/a	0.01t/a	

(四) 噪声的排放及治理

项目噪声源主要为风机、氩弧焊机、切割机等，通过选用低噪设备、合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

(五) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-3。

表 3-3 环保措施及投资对照一览表

环保建设项目	内容、数量及规模	实际建设	环评(万元)	实际投资(万元)
废水治理	生活污水：依托预处理池	同环评一致	/	/
	含油洗手废水、地面清洁废水：含油洗手废水、地面清洁废水经油水分离器（1个，容积0.2m ³ ）隔油后经预处理池预处理后排入市政污水管网。	同环评一致	0.2	0.2

废气治理	切割烟尘：切割烟尘通过切割烟尘净化器进行处理，处理后通过1根15m高排气筒（P1）排放。	同环评一致	1	1
	焊接烟尘：焊接烟尘通过固定式焊接烟尘净化器处理后通过与切割烟尘共用的1根15m高排气筒（P1）排放。	同环评一致	0.5	0.5
	打磨粉尘：自然沉降；车间厂房阻隔；定期洒水，防止二次起尘	同环评一致	/	/
噪声治理	设备运行噪声：选用低噪声设备；设备设置减震接头或安装减震垫；合理布局；合理安排工作时间；风机安装消声过滤器；定期加强设备检修和维护；设置独立空压机房。	同环评一致	0.5	0.5
固废治理	一般固废：一般固废暂存间：1间，面积10m ² ，须做好防风、防雨、防晒措施，并进行地面硬化处理。项目设立生活垃圾收集点。	同环评一致	0.8	0.8
	危险废物：危废暂存间：1间，面积5m ² ，做好防风、防雨、防晒措施，并进行重点防渗处理。危险废物定期交有资质单位处理	同环评一致		
	管理措施：做好“四防”措施，建立危废转移5联单制度	同环评一致		
地下水	加强环境管理，厂区采取分区防渗。危废暂存间采取抗渗混凝土（现有措施）+2mm厚HDPE（高密度聚乙烯）防渗膜+不锈钢防渗托盘进行防渗、防腐处理，危废暂存间满足等效黏土防渗层厚度Mb≥6.0m，防渗系数K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s要求；油水分离器结构采用不锈钢材质，油水分离器下方区域设置不锈钢托盘进行防渗防腐处理；油品库房采用渗混凝土（现有措施）+2mm厚HDPE（高密度聚乙烯）防渗膜+不锈钢防渗托盘进行防渗防腐处理；油水分离器及油品库房满足重点防渗区等效黏土防渗层厚度Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s的防渗技术要求。	同环评一致	1	1
环境管理及监测	专门配置1人负责管理，并定期进行环境监测	同环评一致	1	1
合计			5	5

表四 环评结论及环评批复

一、结论

1、产业政策符合性结论

本项目经成都市温江区经济和信息化局备案，备案号为：川投资备【2019-510115-34-03-416245】JXQB-0615号，允许本项目进行建设。

经查，本项目生产工艺和设备不在《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）中鼓励、限制和淘汰类之列，为允许建设项目。

因此，本项目符合国家产业政策要求。

2、规划选址符合性结论

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业园永盛镇兴达路473号，租赁成都市温江永宏鞋业有限公司厂房进行建设生产。根据园区规划图可知，本项目用地属于工业用地。

因此，本项目建设符合温江区土地利用规划。

3、项目选址合理性

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业园永盛镇兴达路473号，租赁成都市温江永宏鞋业有限公司部分厂房进行建设生产。所在区域园区重点发展健康保健食品、生物制药、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业，入驻企业性质与本项目类似，园区周边环境质量较好，并且在营运期间产生的废水、废气、固废、噪声均能合理处置，不会对园区及周边环境造成影响。同时，周边企业污染物也得到合理处置，对本项目没有影响。

从项目外环境关系看，周边工业企业与本项目无相互制约的环境因素，周边区域道路、给排水、供电、供气等配套设施较为完善，能够满足本项目生产需求。同时，项目所处地理位置，无自然保护区、生活饮用水水源保护地等其它环境制约因素。

综上，从环境保护角度初步分析认为本项目选址合理可行。

4、环境质量现状评价结论

(1) 环境空气质量现状

根据《成都市2018环境质量公报》，项目所在区域为不达标区，区域环境空气质量一般。

(2) 地表水环境质量现状

经监测，项目所在区域地表水水质 BOD₅、氨氮和总磷超标，超标原因主要为该区域农村生活污水、畜禽养殖废水等排入地表水造成。

(3) 声学环境质量现状

经监测，项目场界各噪声监测点位昼夜噪声监测值分别满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类区标准限值要求，项目区域声环境质量较好。

4、施工期环境影响评价结论本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

5、总量控制

①废水

进入永盛污水处理厂前：

COD： $168\text{m}^3/\text{a} \times 500\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.084\text{t/a}$

NH₃-N： $168\text{m}^3/\text{a} \times 45\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0076\text{t/a}$

TP： $168\text{m}^3/\text{a} \times 8\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0013\text{t/a}$

经永盛污水处理厂处理后（提标改造完成前）：

COD： $168\text{m}^3/\text{a} \times 50\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0084\text{t/a}$

NH₃-N： $168\text{m}^3/\text{a} \times 5\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0008\text{t/a}$

TP： $168\text{m}^3/\text{a} \times 0.5\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0001\text{t/a}$

经永盛污水处理厂处理后（提标改造完成后）：

COD： $168\text{m}^3/\text{a} \times 20\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0034\text{t/a}$

NH₃-N： $168\text{m}^3/\text{a} \times 1.0\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0002\text{t/a}$

TP： $168\text{m}^3/\text{a} \times 0.2\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.0336\text{kg/a}$

②废气

有组织排放量：颗粒物 $0.0014\text{t/a} + 0.0007\text{t/a} = 0.0021\text{t/a}$

6、营运期环境影响分析

(1) 环境空气影响分析

本项目区域大气环境质量较好，营运期产生的大气污染物主要为颗粒物。项目针对各大气污染物采取相应的治理措施后，可有效减小各废气污染物的排放量。

因此，项目废气污染物排放量小，不会改变区域大气环境功能等级，对区域环境空

气质量影响较小。

(2) 水环境影响分析

本项目采用“雨污分流”制。生活污水与油水分离器分离后的含油洗手废水、地面清洁废水进入预处理池预处理，预处理达标后经市政污水管网排入永盛污水处理厂进行处理，永盛污水处理厂提标改造完成前，执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标；提标改造完成后，(COD、BOD₅、氨氮和总磷)达《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水域标准、其余指标达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中“城镇污水处理厂”标准后排入石鱼河。对区域地表水环境影响小。

(3) 声学环境影响分析

本项目产生的噪声主要为机械设备运行噪声，针对各噪声源采取相应的降噪措施后，可确保项目场界噪声达标、不扰民。

(4) 固体废物影响分析

项目各类固体废弃物处置措施可行，去向明确，不会造成二次污染。

(5) 环境风险分析

本项目未构成重大危险源，项目环境风险水平可接受。

(6) 外环境及主要保护目标

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业园永盛镇兴达路473号。根据现场踏勘，项目外环境关系如下：

东侧：紧邻成都市温江永宏鞋业有限公司，已停产；距离27m处为兴达路；距离43m处为四川仁合路捷公路工程有限公司，主要进行金属结构制品制造；距离43m处为四川合信恒业电气设备有限公司，主要进行发电机生产制造。

东北：距离43m处为四川中天瑞能环保科技有限公司，主要进行环保设备生产制造；

东南：距离61m处为荐康水业，主要进行桶装饮用水生产。

北侧：紧邻成都恒达义远包装有限公司，主要进行医疗及食品包装生产；距离35m处为成都华变电气有限公司，该公司主要进行高低压成套设备生产。

西侧：紧邻四川敏天科技有限公司，该公司主要进行敏感元器件生产。

西北：距离32m处为成都卡地罗装饰工程有限公司，该公司主要进行装饰材料生产；

南：紧邻四川省蜀风尚品食品有限公司，主要进行酱卤肉制品生产；距离27m处为成都天成包装有限公司，主要进行包装纸箱生产。

西南：紧邻成都沃土油墨科技有限公司，主要进行UV油墨生产；距离25m处为成都正皓包装制品有限公司，主要进行包装纸箱生产

(7) 环保投资

本项目的环保投资预计5万元，占项目总投资的12.5%，环保建设内容包括施工期环保、废气处理措施、废水处理设施、噪声治理，实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

二、要求

公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

1、严格落实本次评价提出的污染防治措施，确保污染物达标排放；

2、严格落实分区防渗措施，严禁污染地下水；

3、企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度，定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施的高效、正常运转，尽量减少和避免事故排放；

4、加强厂区环境管理，做好厂区环境卫生工作。

三、环评批复内容

你公司关于《净化通风设备生产车间改造项目环境影响报告表》(下称“报告表”)的报批已收悉。项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业园永盛镇兴达路473号，总投资40万元，环保投资5万元。根据苏州合巨环保技术有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应该严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

表五 监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准	
地表水 环境	\		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中III类水体标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类标准	
	昼间: Leq (dB (A))	65	昼间: Leq (dB (A))	65
废水	污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》(GB8978—1996) 三级排放标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级		《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级	
废气	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级标准	

二、验收监测内容

(一) 验收期间工况情况

验收监测期间，该项目实际生产能力为年产空调净化机组 50 套，空气净化系统配件 2 万套，空气净化末端产品 3 万套，员工 8 人，全年工作 300 天，白班 8 小时制。验收监测期间，2021 年 1 月 5 日，生产空调净化机组 0.13 套，空气净化系统配件 53.3 套，空气净化末端产品 80 套；2021 年 1 月 6 日，生产空调净化机组 0.14 套，空气净化系统配件 56.67 套，空气净化末端产品 85 套，监测期间生产负荷分别达到设计生产能力的 80% 和 85%，均达到设计生产能力的 75% 以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。

表 5-2 验收监测工况表

日期	每天设计生产能力	实际生产能力	负荷 (%)
2021. 1. 5	生产空调净化机组 0.17 套, 空气净化系统 配件 65.67 套, 空气净 化末端产品 100 套	生产空调净化机组 0.13 套, 空气净化系统配 件 53.3 套, 空气净化末端产品 80 套	80
2021. 1. 6		生产空调净化机组 0.14 套, 空气净化系统配 件 56.67 套, 空气净化末端产品 85 套	85

(二) 废水

1. 废水监测内容

监测点位：见监测布点图

监测因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮（以 N 计）、石油类、总磷（以 P 计）。

监测频次：2 天 1 点 4 频次

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废水监测内容

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	便携式 pH 计(ph) F2 型	JC/YQ159	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量 法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂 分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光 度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/ L
	五日生化 需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类 的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分 光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光 度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L

表 5-4 废水监测点位及信息

点位序号	采样点位	采样日期	样品性状
/	总排口	2021.01.05-2021.01.06	微浊、微黄、微臭、无浮油

(三) 废气

1. 废气监测内容

监测点位：见监测布点图

监测因子：有组织废气检测项目：颗粒物、温度、压力、含湿量；

无组织废气检测项目：颗粒物

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-5。

表 5-5 废气监测方法

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
环境空气和废气	排气参数 (温度、压 力、含湿量)	固定污染源排气中颗粒物测定 与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	便携式大流量低 浓度烟尘自动测 试仪 崂应 3012H-D型	JC/YQ196	/
环境空 气和废 气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	0.001mg/ m ³
		固定污染源废气 低浓度颗粒物 的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 MS205DU	JC/YQ154	1.0mg/m ³

表 5-6 有组织废气检测点位信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度 (m)	燃料类型	建设时间	工况说明
1#	垂直管道距地 5.6m	焊烟排气筒 废气	活性炭+ 过滤棉	15	/	/	正常运行

表 5-7 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目东侧外 2.5m 处	2021.01.05-20 21.01.06	颗粒物	无持续风向	<1	晴
2#	项目车间东侧 外 3m 处	2021.01.05-20 21.01.06	颗粒物	无持续风向	<1	晴
3#	项目车间东侧 外 3m 处	2021.01.05-20 21.01.06	颗粒物	无持续风向	<1	晴

四：

焊烟粉尘、切割废气排气筒检测布点图

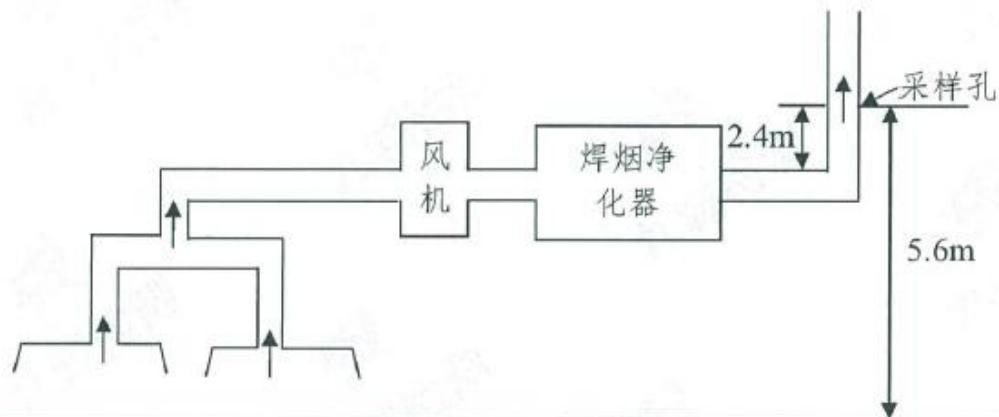
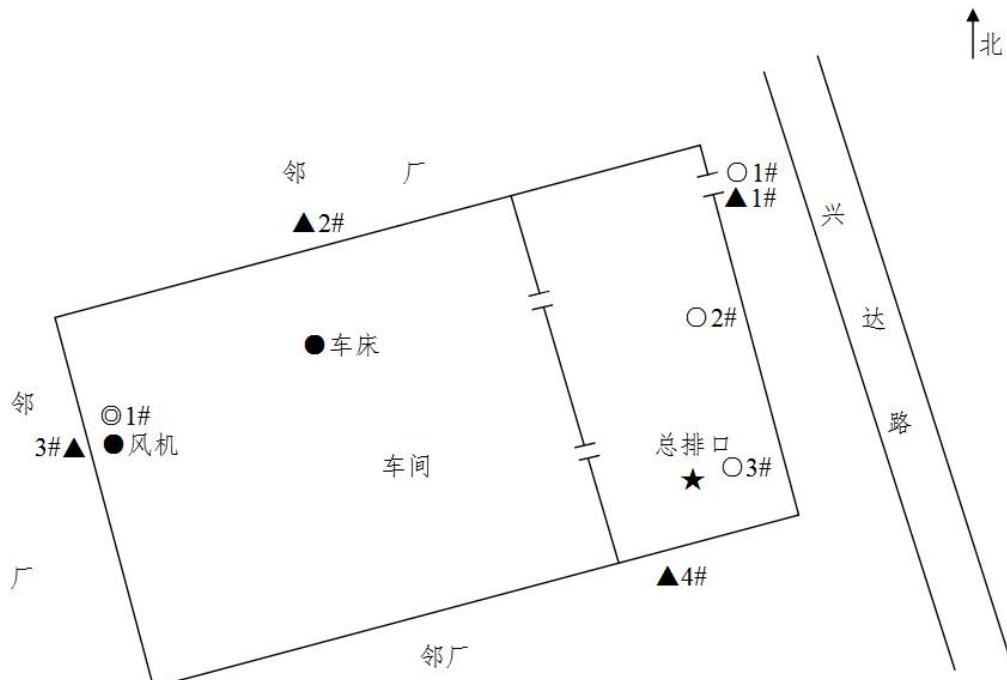


图 5-2 焊烟粉尘、切割废气排气筒检测布点图

检测布点图



图例：★废水采样点 ◎有组织废气采样点 ○无组织废气采样点 ▲噪声检测点 ●噪声源

报告结束

图 5-3 检测布点图

(四) 噪声

1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2 天 4 点昼间 1 次

监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

表 5-8 噪声检测点位信息

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别/ 房间类型	运行时 段	测试时 工况
1#	项目东侧厂界外1m, 高1.2m处	2021.01.05-2021.01.06	风机	3	昼间	正常运行
2#	项目北侧厂界外1m, 高3m处	2021.01.05-2021.01.06	风机、车床	3	昼间	正常运行
3#	项目西侧厂界外1m, 高3m处	2021.01.05-2021.01.06	风机	3	昼间	正常运行
4#	项目南侧厂界外1m, 高3m处	2021.01.05-2021.01.06	风机	3	昼间	正常运行

三、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表六 监测结果**表 6-1 废水检测结果**

采样日期	2021.01.05					2021.01.06					标准限值
	采样频次	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	
检测项目											
pH (无量纲)	7.74	7.82	7.63	7.64	/	7.65	7.72	7.75	7.74	/	6~9
悬浮物 (mg/L)	50	51	58	57	54	53	56	61	53	56	400
五日生化需氧量 (mg/L)	44.8	47.7	46.3	50.5	47.3	45.9	45.7	42.4	45.1	44.8	300
化学需氧量 (mg/L)	134	143	126	130	133	125	156	139	136	139	500
石油类 (mg/L)	0.27	0.28	0.26	0.27	0.27	0.26	0.26	0.25	0.26	0.26	20
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	28.7	27.4	28.1	29.4	28.4	27.7	28.3	27.1	28.4	27.9	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	3.16	3.53	2.81	3.75	3.31	3.28	2.83	3.50	2.91	3.13	8

分析评价：本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值要求；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

表 6-2 质量控制统计结果

检测项目	样品编号	质控类型	标样测定值 (mg/L)	标样真值 (mg/L)	样品测定值 (mg/L)	平行测定值 (mg/L)	相对偏差 (%)	相对偏差控制范围 (%)	加标量 (μg)	加标回收率 (%)	加标回收率控制范围 (%)
化学需氧量	/	质控样测定	92.9	90.3±5.9	/	/	/	/	/	/	/
	2020120811-W1	实验室平行	/	/	132	136	-1	±10	/	/	/

净化通风设备生产车间改造项目验收监测报告表

氨氮	2020120811-W1	实验室平行	/	/	28.8	28.5	0.4	± 10	/	/	/
总磷	2020120811-W1	实验室平行	/	/	3.15	3.18	-0.5	± 5	/	/	/
	2020120811-W5	实验室平行	/	/	3.26	3.30	-0.6	± 5	/	/	/
五日生化需氧量	/	质控样测定	217	210±20	/	/	/	/	/	/	/
	/	质控样测定	215	210±20	/	/	/	/	/	/	/
	2020120811-W1	实验室平行	/	/	43.8	45.7	-2	± 20	/	/	/
	2020120811-W5	实验室平行	/	/	47.1	44.7	3	± 20	/	/	/

表 6-3 焊烟排气筒废气检测结果

采样日期	检测项目	检测结果					排气筒高度(m)
		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2021.01.05	温度 (℃)	12.1	13.2	13.1	12.8	/	15
	压力 (KPa)	0.00	-0.02	-0.08	-0.03	/	
	含湿量 (%)	1.5	1.4	1.3	1.4	/	
	标干流量(m ³ /h)	2432	1685	2174	2097	/	
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	1.1	1.5	1.3	1.3	
		排放浓度(mg/m ³)	1.1	1.5	1.3	1.3	
	排放速率 (kg/h)	2.68×10 ⁻³	2.53×10 ⁻³	2.83×10 ⁻³	2.68×10 ⁻³	3.5	
2021.01.06	温度 (℃)	11.5	11.3	12.0	11.6	/	15
	压力 (KPa)	-0.01	-0.05	-0.08	-0.05	/	
	含湿量 (%)	1.6	1.7	1.6	1.6	/	
	标干流量(m ³ /h)	2029	2237	2063	2110	/	
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	1.3	1.1	1.3	1.2	
		排放浓度(mg/m ³)	1.3	1.1	1.3	1.2	
	排放速率 (kg/h)	2.64×10 ⁻³	2.46×10 ⁻³	2.68×10 ⁻³	2.59×10 ⁻³	3.5	

分析评价：本次检测结果表明，该项目焊烟粉尘排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。

表 6-4 无组织废气检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m ³)
2021.01.05	1#	第一次	0.169
		第二次	0.194
		第三次	0.194
	2#	第一次	0.290
		第二次	0.194
		第三次	0.218
	3#	第一次	0.169
		第二次	0.194

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m³)
2021.01.06	1#	第三次	0.218
		第一次	0.216
		第二次	0.216
		第三次	0.288
	2#	第一次	0.264
		第二次	0.192
		第三次	0.192
	3#	第一次	0.168
		第二次	0.289
		第三次	0.192
标准限值		/	1.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放标准。

表 6-5 噪声监测结果

主要噪声源			2#为风机、车床，其余点位为风机		
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		
仪器校准值 dB(A)		测前	93.8/93.8		检测结果 L _{eq} [dB (A)]
		测后	93.8/93.8		
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置		测量值
2021.01.05	1#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处		56
	2#	昼间	项目北侧厂界外 1m，高 3m 处		55
	3#	昼间	项目西侧厂界外 1m，高 3m 处		60
	4#	昼间	项目南侧厂界外 1m，高 3m 处		53
2021.01.06	1#	昼间	项目东侧厂界外 1m，高 1.2m 处		57
	2#	昼间	项目北侧厂界外 1m，高 3m 处		59
	3#	昼间	项目西侧厂界外 1m，高 3m 处		60
	4#	昼间	项目南侧厂界外 1m，高 3m 处		59

65

分析评价：本次检测结果表明，本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川中洁生物工程设备有限公司制定了《危险废物管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川中洁生物工程设备有限公司净化通风设备生产车间改造项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、固体废弃物处置情况检查

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

(1) 一般固废

金属屑、焊渣、不合格产品、废布条、废纸、废打磨片、废包装材料、废边角料：收集后定期外售给回收部门；

收尘灰、生活垃圾：垃圾桶收集后交由环卫部门清运；

(2) 危险废物

废机油、废油桶、含油棉纱及废手套、油水分离器废油：最终委托什邡开源环保科技有限公司进行处置。废包装桶交由厂家回收。

三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

类别	项目	环评建议总量控制	实际排放总量
废水	COD	0.084t/a	0.023t/a
	氨氮	0.0076t/a	0.0047t/a
	总磷	0.0013t/a	0.00054t/a
废气	颗粒物	0.0021t/a	0.002t/a

废水中污染因子排放总量=废水排放浓度×废水日排放量×年工作天数×10⁻⁶

废气排放总量=废气排放速率×废气排放时间×年排气时间工作时间×10⁻³

备注：废水年排放量为168m³，废气设备有效工作时间为年工作250天，每天3小时。

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》

例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，其中无效份数 0 份，有效率 100%，回收率 100%，调查有效。

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	21	9	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	70	30	0

表7-3 问卷调查人员名单

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	王**	187****2672	16	熊**	152****0353

2	胡**	152****4242	17	张**	138****2881
3	汪**	151****9053	18	斯**	136****5700
4	蔡**	178****4205	19	李**	135****1994
5	安**	136****8565	20	陈**	158****8682
6	吴*	134****2953	21	熊*	132****3650
7	陈**	173****5074	22	冯**	188****5256
8	冯*	173****9756	23	郭**	150****5978
9	张**	182****7564	24	邓*	159****8820
10	柳*	159****9818	25	李**	136****1109
11	王**	150****9618	26	唐**	180****0985
12	周**	138***7791	27	安**	183****4798
13	莫*	185****8353	28	田**	189****4219
14	任**	136****3023	29	陈*	177****0970
15	方**	159****8519	30	李*	199****4923

五、环评批复落实要求检查

表 7-4 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
你公司应该严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。	已落实 我公司严格按照报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，落实环保“三同时”制度。

表八 结论与建议

一、结论

四川中洁生物工程设备有限公司净化通风设备生产车间改造项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

本项目营运期废水主要是员工洗手废水、地坪拖洗水、生活污水。员工洗手废水和地坪拖洗水经隔油池处理后与生活污水经1座预处理池处理后，经污水管网进入永盛污水处理厂处理，最终排入石鱼河。

验收监测期间：该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准限值要求；氨氮（以N计）、总磷（以P计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

2、废气

本项目废气主要为切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘。切割烟尘焊接烟尘经集气罩收集后，经固定式焊接烟尘净化器（活性炭+过滤棉）处理后经1根15m高排气筒进行排放。项目打磨工序通过角磨机进行打磨，产生的打磨粉尘较少，通过自然沉降排放在车间内。

验收监测期间：该项目焊烟粉尘排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准。该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准。

3、噪声

项目噪声源主要为风机、氩弧焊机、切割机等，通过选用低噪设备、合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

验收监测期间：本项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

4、固废

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

一般固废：金属屑、焊渣、不合格产品、废布条、废纸、废打磨片、废包装材料、

废边角料：收集后定期外售给回收部门；收尘灰、生活垃圾：垃圾桶收集后交由环卫部门清运。

危险废物：废机油、废油桶、含油棉纱及废手套、油水分离器废油：最终委托什邡开源环保科技有限公司进行处置。废包装桶交由厂家回收。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放和固废检查情况满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1、加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；
- 2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；
- 3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；
- 4、加强对项目环保设施的管理，保证设施的正常运行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	净化通风设备生产车间改造项目				建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业园永盛镇兴达路 473 号					
	建设单位	四川中洁生物工程设备有限公司				邮编	611130	联系电话	13881987928			
	行业类别	C3464 制冷、空调设备制造、C3489 其他通用零部件制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	2020 年 2 月		
	设计生产能力	年产空调净化机组 50 套, 空气净化系统配件 2 万套, 空气净化末端产品 3 万套				实际生产能力	年产空调净化机组 50 套, 空气净化系统配件 2 万套, 空气净化末端产品 3 万套					
	投资总概算(万元)	40 万元	环保投资总概算(万元)	5 万元	所占比例%	12.5%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	40 万元	实际环保投资(万元)	5 万元	所占比例%	12.5%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	温江生态环境局		批准文号	温环建评[2020]36 号	批准日期	2020 年 4 月 26 日	环评单位	四川洋舟环保科技有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期			/			
	废水治理(万元)	0.2	废气治理(万元)	1.5	噪声治理	0.5	固废治理(万元)	0.8	绿化及生态(万元)	2	其它(万元)	5
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力				年平均工作时	300 天			
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身削 减量(5)	本期工程实 际排放量 (6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际排 放总量(9)	区域平衡替 代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	136	500	/	/	0.023	0.084	/	/	/	/
	氨氮	/	28.15	45	/	/	0.0047	0.0076	/	/	/	/
	总磷	/	3.22	/	/	/	0.00054	0.0013	/	/	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
粉尘	/	1.2	120	/	/	0.002	0.0021	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克 / 升; 大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米; 水污染物排放量——吨 / 年; 大气污染物排放量——吨 / 年。