

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字(2020)第 062209 号

\

项目名称: 精密机械零配件生产加工技术改造项目

建设单位: 成都倍瑞精密机械有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2020 年 9 月

建设单位法人代表:杨波

编制单位法人代表:陈冲

项目负责人:杨凯

项目编写人: 唐灿

建设单位:成都倍瑞精密机械有限公司

电话: /

传真: /

邮编:611900

地址:彭州工业开发区东三环路三段 389 号

编制单位: 四川九诚检测技术有限公司

电话: 028-87862858

传真:028-87862858

邮编:611731

地址: 四川·成都·犀浦·泰山南街 186 号

## 目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

表三 主要污染物产生与治理措施

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

## 附图

- 附图 1：项目地理位置图
- 附图 2：项目平面布置图
- 附图 3：项目外环境关系图
- 附图 4：现场采样图

## 附件

- 附件 1：备案表
- 附件 2：环评批复
- 附件 3：营业执照
- 附件 4：验收委托书
- 附件 5：工况证明
- 附件 6：数据证明
- 附件 7：环境保护管理制度
- 附件 8：危废协议
- 附件 9：危废资质
- 附件 10：固废买卖协议
- 附件 11：公众意见调查表
- 附件 12：公众参与承诺函
- 附件 13：夜间不生产承诺书
- 附件 14：情况说明
- 附件 15：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	精密机械零配件生产加工技术改造项目			
建设单位	成都倍瑞精密机械有限公司			
法人代表	杨波	联系人	杨波	
通讯地址	彭州工业开发区东三环路三段 389 号			
联系电话	13350052069	邮政编码	611900	
建设地点	彭州工业开发区东三环路三段 389 号			
立项审批部门	彭州市行政审批局	批准文号	川投资备 [2019-510182-34-03-409 409]JXQB-0429 号	
环评审批部门	成都市彭州生态环境局	批准文号	彭环审[2020] 21 号	
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input checked="" type="checkbox"/>	行业类别及代码	C348 通用零部件制造	
占地面积(平方米)	1400.7	绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	550	其中: 环保投资(万元)	25.0	环保投资占总投资比例 4.54%
实际总投资(万元)	450	实际环保投资(万元)	25.0	环保投资占总投资比例 5.55%
验收监测依据	验收技术规范: (1) 中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(2017 年 7 月 16 日); (2) 国家环境保护部, 国环规环评【2017】4 号, 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(2017 年 11 月 20 日); (3) 中华人民共和国生态环境部, 公告(2018)9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》(2018 年 5 月 15 日); (4) 成都市环境保护局《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护			

	<p>《验收暂行办法》的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p> <p>（5）成都市生态环境局《关于成都市生态环境局关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》（成环发[2019]308号，2019年8月26日）；</p> <p>其他：</p> <p>（1）彭州市行政审批局备案号：（川投资备[2019-510182-34-03-409409]JXQB-0429号，2019年11月20日）；</p> <p>（2）青岛洁瑞环保技术服务有限公司《成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目环境影响报告表》（2020年2月）；</p> <p>（3）成都市彭州生态环境局《关于成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目环境影响报告表的批复》（彭环审[2020]21号，2020年3月27日）；</p> <p>（4）验收监测委托书。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1.《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；</p> <p>2.《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；</p> <p>3.《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）；</p> <p>《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）。</p>
<b>建设项目基本情况：</b>	
<h3>一、项目基本情况</h3> <p>成都倍瑞精密机械有限公司成立于2015年1月，公司位于彭州工业开发区东三环路三段389号（鑫和塑胶产业园A3-2），主要进行精密机械生产加工。2016年9月委托湖北华中矿业有限公司进行精密机械零配件生产加工项目环境影响备案报告，2016年11月取得了彭州市环保局下达的建设项目备案通知（彭环备[2016]559号），2018年3月通过了彭州市市场和质量监管局、市安监局、市经科信局、市环保局进行的工业企业联合验收。现有4条精密机械零配件生产线，年产2000件精密机械零配件的生产能力，其中铝合金零部件1000件、不锈钢零部件400件、塑料零部件400</p>	

件、铜零部件 200 件。

为实现企业多元化发展，成都倍瑞精密机械有限公司拟投资 550 万元在原厂区进行技术改造，主要建设内容为对原厂区重新调整布局，在原有 4 条精密机械零配件生产线上新增生产设备，技术改造完成后全厂达到 23000 件精密机械零配件的生产能力，其中铝合金零部件 10000 件、不锈钢零部件 5000 件、塑料零部件 5000 件、铜零部件 3000 件。本项目不涉及表面处理（酸洗、磷化、喷涂、电镀、钝化、法兰）工序，也不涉及热处理、熔炼、铸造及探伤工序。

2019 年 11 月 20 日在彭州市行政审批局完成备案（备案号：川投资备[2019-510182-34-03-409409]JXQB-0429 号，2020 年 2 月，青岛洁瑞环保技术服务有限公司编制完成《成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目环境影响报告表》；2020 年 3 月 27 日，成都市彭州生态环境局出具《关于成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目环境影响报告表的批复》（彭环审[2020]21 号）。

2020 年 6 月，成都倍瑞精密机械有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，有关技术人员于 2020 年 6 月进行了现场踏勘，根据项目相关标准要求，我公司于 2020 年 8 月 10 日、8 月 13 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目竣工环境保护验收监测表》。

## 二、验收监测范围及内容

### （一）验收监测范围

验收监测范围为本项目主体工程、仓储工程、办公及生活设施、公用工程、环保工程。

### （二）验收监测内容

- (1) 废水污染物排放浓度监测；
- (2) 废气污染物排放浓度监测；
- (3) 工业企业厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废弃物处置情况检查；
- (5) 总量控制检查；

- (6) 公众意见调查；  
 (7) 环境管理检查。

### 三、项目概括

#### (一) 工程地理位置及外环境关系

北面四川善田农化科技有限公司，北面53m为成都宏锐电气有限责任公司；东面为成都欣福源中药饮片有限公司；南边为废弃厂房；西边为四川巨祥消防器材有限公司、成都鑫立新电器成套设备厂。

项目周边邻近范围主要以机加工企业为主，周边 200m 范围内无居民、学校、医院等重要环境敏感保护目标存在。项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

#### (二) 本项目建设内容

项目名称：精密机械零配件生产加工技术改造项目；

建设地点：彭州工业开发区东三环路三段 389 号；

建设单位：成都倍瑞精密机械有限公司；

建设性质：技术改造；

项目投资：450 万元；

建筑面积：1413 平方米；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

项目类别		环评内容及规模	实际内容及规模	主要环境问题	备注
				运行期	
主体工程	生产车间	设置 1 间生产车间，总建筑面积 745.36m <sup>2</sup> ，其中西部主要设置锯床、车床、线切割机，中部主要设置加工中心，东部主要设置攻丝机、台钻、普通车床、铣床以及产生粉尘的设备如电焊机、等离子切割机、激光切割机、喷砂机和拉丝机等，主要生产金属（铝合金、不锈钢和铜）零部件和塑料零部件	未上激光切割机、喷砂机设备	噪声、废乳化液、废边角料、含油金属屑、焊接烟尘	在原生产车间内增加设备，重新调整布局
仓储工程	原料库房	布置生产车间内第 1F 西侧和北侧	一致	/	已建
	成品库房	布置生产车间内北侧第 2F	未修建 2F，成品库房位于 1F 西侧	/	已建

	钢板堆放区	布置生产车间内第1F西侧	一致	/	已建	
		设置在原料库房内西南侧，建筑面积2m <sup>2</sup>	一致	环境风险	新增	
办公生活设施	办公楼	位于项目东南部	一致	生活垃圾 生活污水	已建	
	食堂	位于办公楼第3F	本项目不设置食堂，就餐均外带	餐饮废水 餐饮油烟	已建	
公用工程	供水	接园区供水管网	一致	/	已建	
	排水	预处理后排入鑫和塑胶产业园污水管网	一致	/	已建	
	供电	接园区电网	一致	/	已建	
环保工程	废气治理	食堂餐饮油烟：经油烟净化器处理后由办公楼楼顶外排	本项目不设置食堂无油烟净化器	食堂油烟	已建	
		焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光和拉丝粉尘：本项目共设置2台电焊机、1台等离子切割机、1台激光切割机、1台喷砂机和2台拉丝机，将上述设备设置于项目东北侧一间独立房间（尺寸为7.6m*4.8m）内，同时将二氧化碳保护焊机、等离子切割机、激光切割机、打磨抛光机、喷砂机、拉丝机工位固定，并在其上方分别设置固定式集气罩，将焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光和拉丝粉尘抽至1台固定式布袋除尘器（共用1台）处理，处理后尾气由1根15m高排气筒（共用1根排气筒）排放	本项目未上喷砂机、激光切割机，其余焊接烟尘、切割粉尘、打磨抛光和拉丝粉尘经布袋除尘器处理后由1根15m高排气筒排放	烟粉尘	新增	
	固废处置	办公区、生产区生活垃圾：设置垃圾桶收集	一致	生活垃圾	已建	
		食堂产生的餐厨垃圾及食堂隔油池废油：收集后送有资质单位处理	本项目不设置食堂	餐厨垃圾、隔油池废油	已建	
		危险废物：位于生产车间内西南部，用于暂存危险废物，建筑面积5m <sup>2</sup>	一致	危险固废	新增	
		金属屑暂存间：位于生产车间内东北部，用于暂存金属屑，建筑面积10m <sup>2</sup>	一致	金属屑	依托+整改	
		一般固废：位于生产车间内东北部，用于暂存废包装材料等一般固废，建筑面积5m <sup>2</sup>	一致	一般固废	新增	

废水治理	生活废水：经鑫和塑胶产业园已建预处理池（1座，容积120m <sup>3</sup> ）处理，最终排入彭州市污水处理厂深度处理 食堂餐饮废水：通过已建隔油池（1m <sup>3</sup> ）处理后排入鑫和塑胶产业园已建预处理池（1座，容积120m <sup>3</sup> ）处理，最终排入彭州市污水处理厂深度处理 车间清洁和工人洗手用水：在第1F卫生间洗手池旁设置1个0.5m <sup>3</sup> 油水分离器	一致	废水、污泥	已建	
		本项目不设置食堂，没有餐饮废水产生	含油废水	已建	
		一致	含油废水	新增	
噪声治理	选择低噪声设备、基础减震、合理总平布置、距离衰减、墙体隔声、空压机设置在独立房间内等	一致	噪声	已建	
地下水防渗	对办公区、钢板堆放区、原料库房和成品库房采用防渗混凝土防渗处理，达到简单防渗要求；对除重点防渗区和简单防渗区以外的其他区域采取防渗混凝土+2mm环氧树脂地坪，达到一般防渗要求；对含油机加工设备底座区域采取防渗混凝土+2mm环氧树脂地坪，同时设置托盘，达到重点防渗要求；对金属屑暂存间采取采取防渗混凝土+2mmHDPE膜，同时在底部设置滤网和托盘，达到重点防渗要求；对危废暂存间，乳化液、润滑油暂存区采取采取防渗混凝土+2mmHDPE膜，同时在底部设置托盘，达到重点防渗要求	一致	地下水污染	利旧+新建+整改	

本项目与原项目依托关系情况如下表所示。

表 1-2 本项目与原项目公辅设施依托关系一览表

本项目公辅设施	与原项目已建公辅设施依托情况	备注
供水设施	自园区管网接管，依托原项目已建供水设施及管网进行供给。	满足需求，依托可行
供电设施	园区电网接入，原项目各车间已接入	满足需求，依托可行
生活污水预处理池	依托鑫和塑胶产业园已建的预处理池（ <b>责任主体为彭州鑫和投资有限公司</b> ）进行处理，据调查预处理池现阶段处理规模为120m <sup>3</sup> /d，目前剩余处理量为40m <sup>3</sup> /d，本项目产生废水量为1.08m <sup>3</sup> /d，预处理池尚有余量处理本项目的废水	满足需求，依托可行
食堂餐饮废水隔油池	项目办公楼3F食堂已有1m <sup>3</sup> 隔油池	不设置食堂
一般固废暂存点	在位于生产车间内东北部已设置了1间一般固废暂存间	满足需求，依托可行

### （三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-3。

表 1-3 项目原辅材料及能耗表

名称		环评年耗量 t/a	实际年耗量 t/a	规格	环评厂区最大储存量 t/a	实际厂区最大储存量 t/a	包装规格及储存
<b>一、铝合金零部件</b>							
主料	铝合金板 6061	80	80	1m*0.5m 厚度不等	2	2	堆放于原料库房, 主要成分为合金元素镁与硅, 还含有铜、锰、锌、钛、铬等其他微量元素
	铝合金板 7075	5	5	1m*0.5m 厚度不等	0.5	0.5	
	铝合金板 2A12	5	5	1m*0.5m 厚度不等	0.5	0.5	
辅料	焊丝	0.3	0.3	/	2 箱	2 箱	2.5kg/箱, 不含铅
	乳化液	1.5	1.5	桶装, 200kg/桶	1 桶	1 桶	主要成分为高精制矿物油、乳化剂及添加剂, 属于水溶性金属加工液
	润滑油	0.5	0.5	桶装, 170kg/桶	1 桶	1 桶	矿物油类
	五金件	0.05	0.05	/	1 件	1 件	10kg/1 件, 袋装 堆放于库房
<b>二、不锈钢零部件</b>							
主料	304 钢板/棒	60	60	1m*0.5m 厚度不等	200Kg	200Kg	堆放于原料库房, 主要成分为碳、硅、锰等
	201 钢板/棒	10	10	1m*0.5m 厚度不等	200Kg	200Kg	
	45 钢板/棒	30	30	1m*0.5m 厚度不等	200Kg	200Kg	
辅料	焊丝	0.3	0.3	/	2 箱	2 箱	2.5kg/箱, 不含铅
	乳化液	1	1	桶装, 200kg/桶	1 桶	1 桶	主要成分为高精制矿物油、乳化剂及添加剂, 属于水溶性金属加工液
	润滑油	0.1	0.1	桶装, 170kg/桶	1 桶	1 桶	矿物油类
	五金件	0.05	0.05	/	1 件	1 件	10kg/1 件, 袋装 堆放于库房
<b>三、塑料零部件</b>							
主料	尼龙塑料板/棒	0.5	0.5	1m*0.5m 厚度不等	100Kg	100Kg	堆放于原料库房
	POM 塑料板/棒	0.5	0.5	1m*0.5m 厚度不等	200Kg	200Kg	堆放于原料库房
	ABS 塑料板/棒	0.5	0.5	1m*0.5m 厚度不等	200Kg	200Kg	堆放于原料库房

辅 料	五金件	0.05	0.05	/	1 件	1 件	堆放于原料库房
	乳化液	1	1	桶装, 200kg/桶	1 桶	1 桶	桶装, 200kg/桶, 主要成分为高精制矿物油、乳化剂及添加剂, 属于水溶性金属加工液
	润滑油	0.1	0.1	桶装, 170kg/桶	1 桶	1 桶	矿物油类
<b>四、铜质机械零部件</b>							
主 料	紫铜板/棒	0.1	0.1	1m*0.5m 厚度不等	50kg	50kg	堆放于原料库房, 主要成分是 Cu
	黄铜板/棒	0.15	0.15	1m*0.5m 厚度不等	50kg	50kg	
辅 料	乳化液	1	1	桶装, 200kg/桶	1 桶	1 桶	桶装, 200kg/桶, 主要成分为高精制矿物油、乳化剂及添加剂, 属于水溶性金属加工液
	润滑油	0.1	0.1	桶装, 170kg/桶	1 桶	1 桶	矿物油类
	焊丝	0.05	0.05	/	2 箱	2 箱	2.5kg/箱, 不含铅
	五金件	0.05	0.05	/	1 件	1 件	10kg/1 件, 袋装 堆放于库房
<b>五、能耗</b>							
1	电	1.5 万 kw•h	2.4 万 kw•h	/	市政供电	/	/
2	水	378m <sup>3</sup>	636m <sup>3</sup>	/	市政供水	/	/

#### (四) 项目主要设备

项目主要设备见表 1-4。

**表 1-4 本项目主要设备**

序号	设备名称	规格型号	环评数量	实际数量	单位	备注	
1	一通铣床	LV.850	1	1	台	精铣	新增
2	brother 数控加工中心	S500Z1	1	1	台	精铣	新增
3	brother 数控加工中心	S500Z1	1	1	台	精铣	新增
4	brother 数控加工中心	S500Z1	1	1	台	精铣	新增
5	brother 数控加工中心	/	1	1	台	精铣	新增
6	立扬铣床	V12	1	1	台	精铣	新增

成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目竣工环境保护验收监测表

7	数控铣床	/	9	4	台	精铣	新增
8	伟峰普通铣床	N-M	1	1	台	粗铣	新增
9	数控机床	/	3	/	台	粗车、精车	新增
10	宏钢数控机床	7131	1	1	台	粗车、精车	新增
11	宏钢数控机床	CX36/30L-CNG	1	1	台	粗车、精车	新增
12	台式攻丝机	SWJ-6B	1	1	台	攻丝	新增
13	台式攻丝机	/	2	/	台	攻丝	新增
14	纽威金属带锯床	GZK4232	1	1	台	下料	新增
15	金属带锯床	/	1	/	台	下料	新增
16	电火花数控线切割机床	DK7732	1	1	台	切割	新增
17	电火花数控线切割机床	DK7732	1	1	台	切割	新增
18	电火花数控线切割机床	DK7745	1	1	台	切割	新增
19	电火花数控线切割机床	DK7745	1	1	台	切割	新增
20	电火花数控线切割机床	DK7745	1	1	台	切割	新增
21	电火花数控线切割机床	/	4	/	台	切割	新增
22	等离子切割机	尺寸 400mm*150mm* 250mm	1	1	台	切割	新增
23	拉丝机	尺寸 1760mm*1060m m*1650mm	2	1	台	拉丝	新增
24	磨刀机	尺寸 300mm*260mm* 260mm、 350mm*430mm* 430mm、 450mm*300mm* 1000mm、 780mm*300mm* 900mm	4	4	台	磨刀	新增
25	喷砂机	尺寸 500mm*300mm* 300mm	1	/	台	喷砂	新增
26	空压机	/	1	1	台	空气压缩	新增
27	压铆机	/	1	1	台	组装五	新

						金件	增
28	气动攻丝机	/	1	1	台	攻丝	新增
29	激光切割机	/	1	/	台	原材料 精密切 割加工	新增

表 1-5 原项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量/ 台	实际数 量/台	用途	备注
1	立扬铣床	TAM-510	1	1	精铣	老项目
2	立扬铣床	HSV-900E	2	2	精铣	老项目
3	brother 数控加 工中心	S500Z1	1	1	精铣	老项目
4	恒成炮塔铣	4S	1	1	粗铣	老项目
5	万能工具铣床	KXX8126C	1	1	粗铣	老项目
6	万能工具铣床	BT30-1	1	1	粗铣	老项目
7	普通车床	CM6125	1	1	粗车、精 车	老项目
8	金火车床	620	1	1	粗车、精 车	老项目
9	台式钻床	Z512B-1	2	2	钻孔	老项目
10	台式钻床	/	1	1	钻孔	老项目
11	得力金属带锯 床	CD 系列	1	1	下料	老项目
12	二氧化碳保护 焊机	尺寸 700mm*390mm*680 mm	2	2	焊接	老项目
13	螺杆式空压机	MAM-860	1	1	空气压 缩	老项目
14	打磨抛光机	尺寸 500mm*350mm*600 mm	2	2	打磨抛 光	老项目

## (五) 项目规模

表 1-5 产品方案一览表

序 号	产品名称	技术改造前 产量(件/年)	技术改造后 产量(件/年)	实际生产量 (件/年)	规格 L*W*H	主要用途
1	铝合金零部 件	1000	10000	10000	根据客户需 要设计，在 原有产品规 格基础上增 加了其他各 类规格型号 的产品	机械设备零部 件
2	不锈钢零部 件	400	5000	5000		机械设备零部 件
3	塑料零部件	400	5000	5000		机械设备零部 件
4	铜零部件	200	3000	3000		机械设备零部 件
合计		2000	23000	23000	/	

## (六) 项目劳动定员与生产制度

本项目原有劳动定员为 10 人，本次技术改造新增劳动定员为 5 人，总员工数 15 人，年工作 300 天，8 小时工作制，年工作 2400 小时。

本项目实际工作人数 15 人，白班 8 小时工作制，全年工作日为 300 天。

### (七) 项目变更情况

表 1-6 项目变更情况对照表

名称	环评要求	实际建设	变更原因
主体工程	设置 1 间生产车间，总建筑面积 745.36m <sup>2</sup> ，其中西部主要设置锯床、车床、线切割机，中部主要设置加工中心，东部主要设置攻丝机、台钻、普通车床、铣床以及产生粉尘的设备如电焊机、等离子切割机、激光切割机、喷砂机和拉丝机等，主要生产金属（铝合金、不锈钢和铜）零部件和塑料零部件	未上激光切割机、喷砂机设备	资金不够
	布置生产车间内北侧第 2F	目前暂未修建 2F，成品库房位于 1F 西侧	
办公生活及设施	食堂位于办公楼第 3F	不设置	本项目不设置食堂，就餐均外带
废气治理	焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光和拉丝粉尘：本项目共设置 2 台电焊机、1 台等离子切割机、1 台激光切割机、1 台喷砂机和 2 台拉丝机，将上述设备设置于项目东北侧一间独立房间（尺寸为 7.6m*4.8m）内，同时将二氧化碳保护焊机、等离子切割机、激光切割机、打磨抛光机、喷砂机、拉丝机工位固定，并在其上方分别设置固定式集气罩，将焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光和拉丝粉尘抽至 1 台固定式布袋除尘器（共用 1 台）处理，处理后尾气由 1 根 15m 高排气筒（共用 1 根排气筒）排放	本项目未上喷砂机、激光切割机，其余焊接烟尘、切割粉尘、打磨抛光和拉丝粉尘经布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放	资金不够未上喷砂机、激光切割机
固废处置	食堂产生的餐厨垃圾及食堂隔油池废油：收集后送有资质单位处理	不产生餐厨垃圾	本项目不设置食堂
废水处理	食堂餐饮废水：通过已建隔油池（1m <sup>3</sup> ）处理后排入鑫和塑胶产业园已建预处理池（1 座，容积 120m <sup>3</sup> ）处理，最终排入彭州市污水处理厂深度处理	没有餐饮废水产生	本项目不设置食堂
一通铣床	1	1	资金流转不过来，未上这些设备
brother 数控加工中心	1	1	
brother 数控加工中心	1	1	
brother 数控加工中心	1	1	

brother 数控加工中心	1	1	
立扬铣床	1	1	
数控铣床	9	4	
伟峰普通铣床	1	1	
数控机床	3	/	
宏钢数控机床	1	1	
宏钢数控机床	1	1	
台式攻丝机	1	1	
台式攻丝机	2	/	
纽威金属带锯床	1	1	
金属带锯床	1	/	
电火花数控线切割机床	1	1	
电火花数控线切割机床	4	/	
等离子切割机	1	1	
拉丝机	2	1	
磨刀机	4	4	
喷砂机	1	/	
空压机	1	1	
压铆机	1	1	
气动攻丝机	1	1	
激光切割机	1	/	
经对照环评文件及批复：			
以上变动，项目的生产工艺、生产产品、生产规模均未发生增加。根据四川省环保厅下发的（川环发[2006]61号）文件要求，本项目不存在重大变更。			

## 表二 主要工艺流程及污染物产污环节

### 一、主要工艺流程简述

本项目主要生产精密机械零配件，包括铝合金零部件、不锈钢零部件、塑料零部件和铜零部件 4 种产品，4 种产品生产工艺基本一致，不同之处为铝合金零部件、不锈钢零部件和铜零部件 3 种产品需要焊接，而塑料零部件不需要焊接。

#### (1) 铝合金零部件、不锈钢零部件和铜零部件生产线

本项目铝合金零部件、不锈钢零部件和铜零部件生产线主要工艺流程及产污环节分析如下图 2-1。

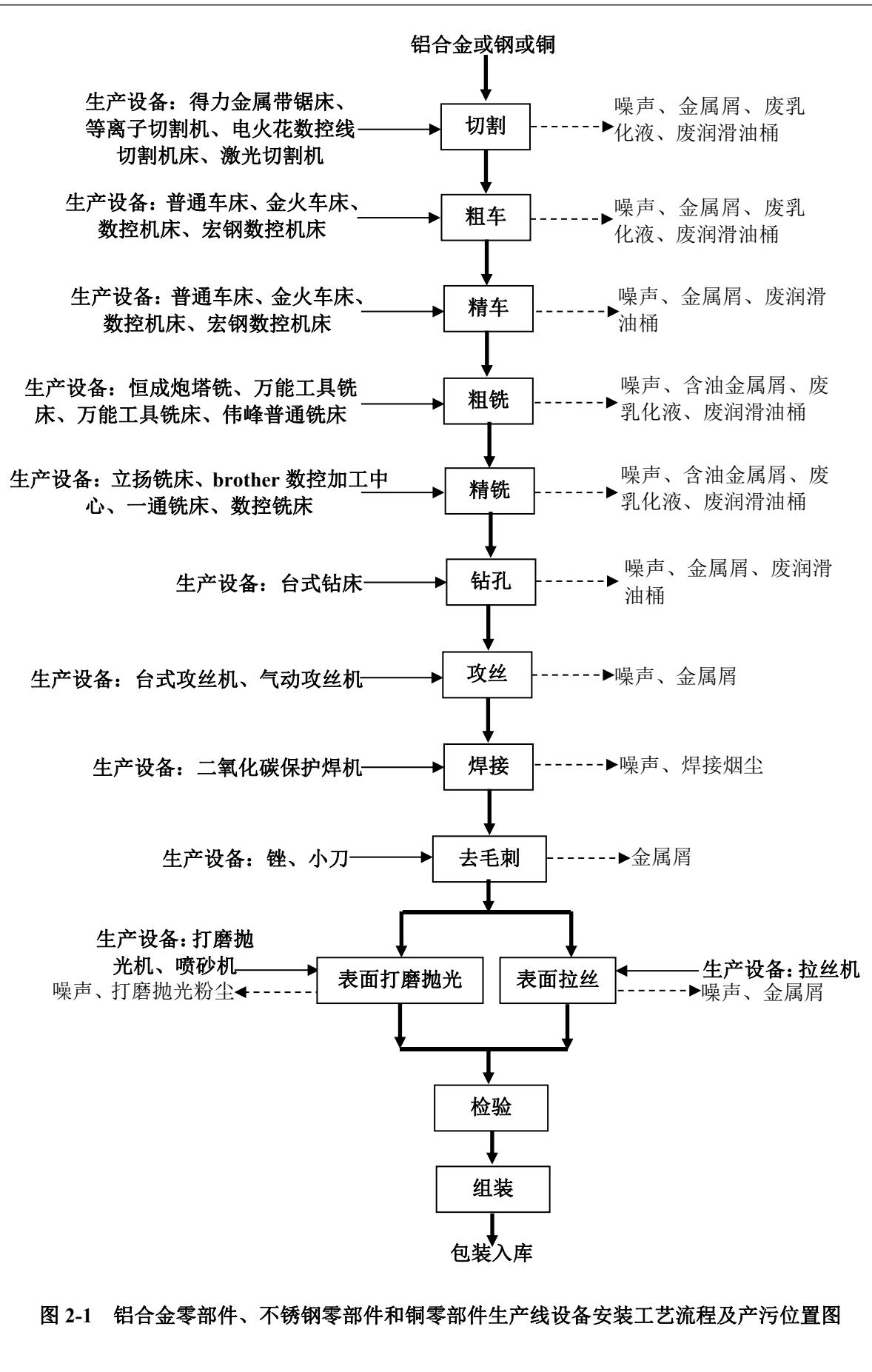


图 2-1 铝合金零部件、不锈钢零部件和铜零部件生产线设备安装工艺流程及产污位置图

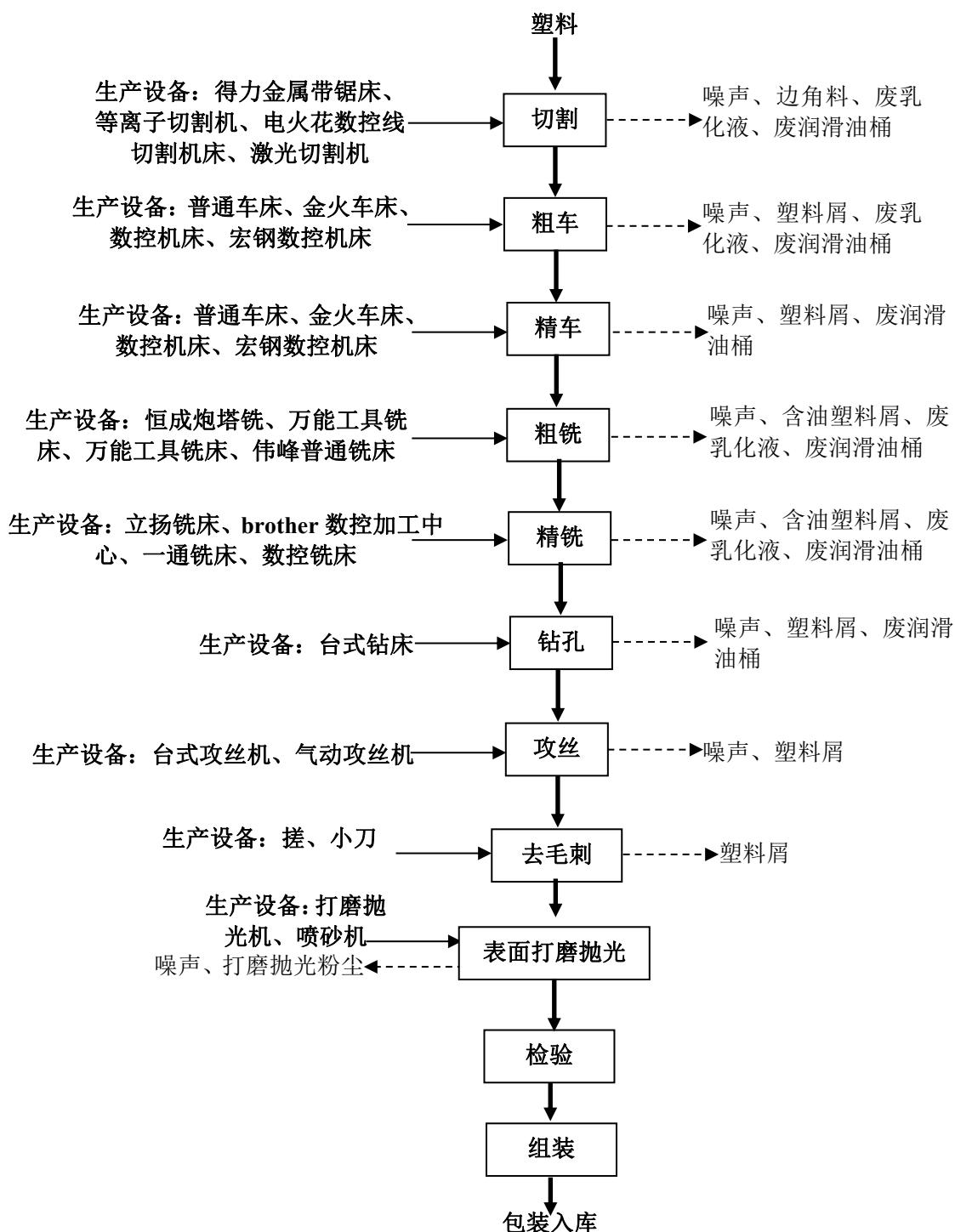


图 2-2 塑料零部件生产线设备安装工艺流程及产污位置图

## 工艺流程简述：

## ①切割

根据工艺要求采用得力金属带锯床、等离子切割机、电火花数控线切割机床、激光

切割机对原材料（铝合金或钢或铜或塑料）进行切割，此环节产生的污染主要是噪声、金属屑、塑料屑、废乳化液、废润滑油桶。

#### ②粗车、精车

采用普通车床、金火车床、数控机床、宏钢数控机床加工，使其初步成型。此环节产生的污染主要是噪声、金属屑、塑料屑、废乳化液、废润滑油桶。

#### ③粗铣、精铣

采用恒成炮塔铣、万能工具铣床、万能工具铣床、伟峰普通铣床加工，使其成型，达到半成品的要求。此环节产生的污染主要是噪声、金属屑、塑料屑、废乳化液、废润滑油桶。

#### ④钻孔

采用台式钻床打孔。此环节产生的污染主要是噪声、金属屑、塑料屑、废润滑油桶。

#### ⑤攻丝

采用台式攻丝机、气动攻丝机车丝。此环节产生的污染主要是噪声、金属屑、塑料屑。

#### ⑥焊接

采用二氧化碳保护焊机焊接在一起。此环节产生的污染主要是噪声、焊接烟尘。

#### ⑦去毛刺

项目成品通过人工对其进行去除毛刺、剪切修边处理，其中去除毛刺采用人工用锉或砂纸处理，修边采用刀具人工切割处理。

#### ⑧表面打磨抛光

不需要拉丝的采用打磨抛光机或喷砂机磨平面去除粗加工时产生的损伤，使材料表面变得平滑。

#### ⑨检验

检验主要为构件尺寸及力学性能检验，不合格作报废处理。

#### ⑩包装入库

采用木箱包装或裸装，包装好后入库。

### 二、污染工序

**废水：**生活污水、车间清洁和工人洗手废水等。

**废气:** 焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光、拉丝粉尘。

**噪声:** 锯床、拉丝机、抛光机、空压机等设备运行产生的噪声。

**固废:** 主要为一般固废和危险废物。

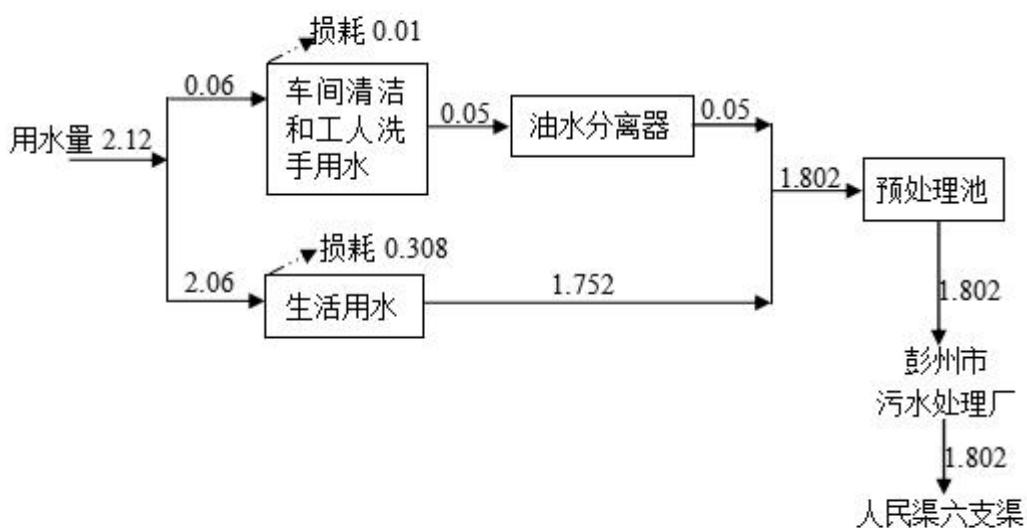
**表三 主要污染物产生与治理措施****一、污染物产生及治理措施****1、废水**

本项目产生的废水主要为生活废水、车间清洁和工人洗手废水、食堂餐饮废水。

**生活废水：**经鑫和塑胶产业园已建预处理池（1座，容积 120m<sup>3</sup>）处理后经市政污水管网排入彭州市污水处理厂处理，尾水排入人民渠六支渠。

**车间清洁和工人洗手废水：**车间洗手池下设置 1 个 0.5m<sup>3</sup> 油水分离器处理后进入鑫和塑胶产业园已建预处理池处理，最终经市政污水管网排入彭州市污水处理厂深度处理，尾水排入人民渠六支渠。

项目水平衡图见图 3-1：

**图 3-1 项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/d)****2、废气污染物产生及治理、排放情况**

本项目产生的废气主要为：焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光、拉丝粉尘。

对二氧化碳保护焊机、等离子切割机、打磨抛光机、拉丝机工位固定，在其上方分别设置固定式集气罩，将焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光、拉丝粉尘抽至 1 台固定式布袋除尘器（共用 1 台）处理，处理后尾气由 1 根 15m 高排气筒排放。

**3、噪声的产生及治理**

本项目噪声主要为设备运行噪声，主要声源为锯床、拉丝机、喷砂机、抛光机

、空压机等设备。

本项目选用低噪音设备、合理布局、合理安排工作时间、采用墙体隔声、基础减震、距离衰减等措施降噪。

#### 4、固体废弃物污染物产生及治理

本项目固体废物为一般固废和危险废物。

##### (1) 一般固废

一般固废有：生活垃圾、废包装材料不含油金属屑、含油金属屑。

生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门统一处置；废包装材料暂存于一般固废暂存间内，由园区处置；含油金属屑采取设备下方设置的滤网初步分离，在金属屑暂存间再次沥干，分离出的金属屑和不含油金属屑定期外售废品回收站，分离出的废乳化液作为危废，委托有资质单位处置。

##### (2) 危险废物

本项目危险废物主要含油棉纱及手套、废润滑油、废乳化液、废润滑油桶、废乳化液桶、油水分离器废油、金属屑暂存间沥出的废乳化液。

危险废物全部暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

表 3-1 本项目一般固体废物产生及处理情况对照表

序号	固废名称	环评产生量	实际产生量	性质	环评处置方式	实际处置方式
1	废包装材料	0.5t/a	0.5t/a	一般固废	暂存于一般固废暂存间内，统一外售废品回收站	废包装材料暂存于一般固废暂存间内，由园区处置
2	不含油和含油金属屑	15t/a	15t/a	一般固废	含油金属屑采取设备下方设置的滤网初步分离，在金属屑暂存间再次沥干，分离出的金属屑和不含油金属屑定期外售废品回收站，分离出的废乳化液作为危废，委托有资质单位处置	一致
3	生活垃圾	2.25t/a	2.25t/a	一般固废	集中收集后交由当地环卫部门统一处置	一致
4	餐厨垃圾、食堂隔油池废油	0.5t/a	/	一般固废	采用桶收集后交由有资质的单位处理	未设置食堂，不产生餐厨垃圾、食堂隔油池废油

表 3-2 本项目危险废物对照表 (t/a)

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	环评产生量(吨/年)	实际产生量(吨/年)	危险特性	环评污染防治措施	实际污染防治措施	
含油棉纱及手套	HW49	900-041-49	0.01	0.01	毒性	暂存于新增的危废暂存间内，再定期委托有资质单位处置	一致	
废润滑油	HW08	900-214-08	0.8	0.8	易燃性			
废乳化液	HW09	900-006-09	4.5	4.5	毒性			
废润滑油桶、废乳化液桶	HW49	900-041-49	0.05	0.05	毒性			
油水分离器废油	HW08	900-210-08	0.001	0.001	毒性			
金属屑暂存间沥出的废乳化液	HW09	900-006-09	0.001	0.001	毒性			

## 二、环保投资

本项目总投资为 450 万元，其中环保投资为 25.0 元，占总投资的 5.55%，具体环保治理措施及投资清单详见表 3-3。

表 3-3 环保设施一览表

类别	环评环保措施	实际环保措施	环评投资(万元)	实际投资(万元)	备注
废水治理	生活污水依托鑫和塑胶产业园已建的预处理池 (120m <sup>3</sup> ) 进行处理	一致	0	/	已建
	洗手池下方设置 1 个油水分离器 (0.5m <sup>3</sup> ) 处理车间清洁和工人洗手废水	一致	0.5	0.5	新增
	食堂设置隔油池 (0.5m <sup>3</sup> ) 处理食堂废水	不设置	0	/	已建
废气治理	焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光、拉丝和喷砂粉尘：本项目共设置 2 台电焊机、1 台等离子切割机、1 台激光切割机、1 台喷砂机和 2 台拉丝机，将上述设备设置于项目东北侧一间独立房间 (尺寸为 7.6m*4.8m) 内，同时将二氧化碳保护焊机、等离子切割机、激光切割机、打磨抛光机、喷砂机、拉丝机工位固定，并在其上方分别设置固定式集气罩 (共 8 个固定式集气罩)，将焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光和拉丝粉尘抽至 1 台固定式布袋除尘器 (共用 1 台) 处理，处理后尾气由 1 根 15m 高排气筒 (共用 1 根排气筒) 排放	本项目未上喷砂机、激光切割机，其余焊接烟尘、切割粉尘、打磨抛光和拉丝粉尘经布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放	15	15	新增
	食堂餐饮油烟：经油烟净化器处理后由办公	不设置	0	0	已建

	楼楼顶外排				
噪声治理	选用先进的低噪声设备；空压机设置在独立房间内，且进排气口可安装阻性消声器；夜间不生产；设备基座安装橡胶减震垫；生产时尽量关闭门窗	一致	0	0	已建
固废治理	生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运	一致	0	0	已建
	餐厨垃圾及食堂隔油池废油采用桶收集后送有资质单位处理	不设置食堂，不产生	0	0	已建
	废包装材料暂存于在项目车间设置的一般固废暂存间内，定期外售废品回收站	废包装由园区统一处置	0.5	0.5	新增
	金属屑暂存于在项目车间已设置的金属屑暂存间内，定期外售废品回收站	一致	2.0	2.0	依托+整改
	废润滑油、废润滑油桶、含油棉纱及手套、废乳化液、废乳化液桶、油水分离器废油，厂内经分类收集后，暂存于危废暂存间内定期交有资质单位处置	一致	0.5	0.5	新增
地下水	对办公区、钢板堆放区、原料库房和成品库房采用防渗混凝土防渗处理，达到简单防渗要求；对除重点防渗区和简单防渗区以外的其他区域采取防渗混凝土+2mm环氧树脂地坪，达到一般防渗要求；对含油机加工设备底座区域采取防渗混凝土+2mm环氧树脂地坪，同时设置托盘，达到重点防渗要求；对金属屑暂存间采取采取防渗混凝土+2mmHDPE膜，同时在底部设置滤网和托盘，达到重点防渗要求；对危废暂存间，乳化液、润滑油暂存区采取采取防渗混凝土+2mmHDPE膜，同时在底部设置托盘，达到重点防渗要求	一致	3.5	3.5	依托+新增
环境管理与监测计划	设置环境管理机构，定期委托检测部门进行环境监测	一致	2.0	2.0	新增
环境风险	加强风险管理，完善风险防范措施	一致	1.0	1.0	新增
环保设施投资合计			25.0	25.0	/

## 表四 环评结论及环评批复

### 一、评价结论

#### (一) 项目概况

为实现企业多元化发展，成都倍瑞精密机械有限公司拟投资 550 万元在原厂区进行技术改造，主要建设内容为对原厂区重新调整布局，在原有 4 条精密机械零配件生产线上新增生产设备，技术改造完成后全厂达到 23000 件精密机械零配件的生产能力，其中铝合金零部件 10000 件、不锈钢零部件 5000 件、塑料零部件 5000 件、铜零部件 3000 件。本项目不涉及表面处理（酸洗、磷化、喷涂、电镀、钝化、法兰）工序，也不涉及热处理、熔炼、铸造及探伤工序。

#### (二) 产业政策的符合性

根据《产业结构调整指导目录》（2011 年本）（2013 年修正），本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类，为允许类。并且本项目所用的加工设备均不属于工信部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》(2010 年本)中国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列。

同时，建设单位已于 2019 年 11 月 20 日在彭州市行政审批局完成备案（备案号：川投资备[2019-510182-34-03-409409]JXQB-0429 号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

#### (三) 项目规划符合性分析

本项目位于彭州工业开发区东三环路三段 389 号（鑫和塑胶产业园 A3-2），购买鑫和塑胶产业园已建标准厂房厂房 A3-2 进行生产建设，根据彭州市国土资源局下达的关于鑫和塑胶产业园用地的说明，证明其符合城乡规划，明确其为工业用地，同时，项目的建设符合当地规划，符合大气污染防治相关文件要求，符合“三线一单”，因此本项目的实施符合相关规划。

综上所述，项目的建设符合当地规划，符合相关法规、规范的要求。

#### (四) 项目选址合理性及外环境相容性分析

项目周边以为机加工为主，对本项目有制约因素的为项目东侧约 15m 处的成都欣福源中药饮片有限公司，经调查，成都欣福源中药饮片有限公司主要生产中药饮片，项目未划定卫生防护距离，本项目在原厂区进行技术改造，不新征用地，本项目主要产生焊接烟尘、切割烟尘，通过采取相应污染防治措施后可有效降低或减弱对

**环境的影响。**因此，本项目的实施不会对成都欣福源中药饮片有限公司产生明显不良影响。

因此，本项目与周边企业及周边外环境相容。。

### **(五) 质量现状**

(1) 根据成都市 2018 年环境质量公报，本项目所在区域为不达标区，结合 2018 年 9 月发布的《成都市空气质量达标规划（2018-2027 年）》，到 2027 年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气。

(2) 本项目废水受纳水体为人民渠六支渠，其总磷因子的单因子指数超标，不能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水域标准限值要求，评价区域内现状地表水环境质量一般。总磷超标原因主要由于六号支渠周边农户产生的生活污水未经治理直接排入所致。

(3) 本项目区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。

(4) 本项目选址于彭州工业开发区东三环路三段 389 号（鑫和塑胶产业园 A3-2），项目所在地为工业园区，该区域内人类活动频繁，不存在原生植被。项目所在区域内无野生动物及珍惜植物，无文物古迹等需特殊保护的目标。

### **(六) 环境影响分析结论**

#### **(1) 大气环境影响**

##### **①焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光粉尘**

本项目技术改造后全厂共设置 2 台二氧化碳保护焊机（利旧）、1 台等离子切割机（新增）、1 台激光切割机（新增）、2 台打磨抛光机（利旧）、1 台喷砂机（新增）和 2 台拉丝机（新增），结合项目实际情况，环评建议将上述设备设置于项目东北侧一间独立房间（尺寸为 7.6m\*4.8m）内，同时将二氧化碳保护焊机、等离子切割机、激光切割机、打磨抛光机、喷砂机、拉丝机工位固定，并在其上方分别设置固定式集气罩（共 8 个固定式集气罩），将焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光拉丝和喷砂粉尘抽至 1 台固定式布袋除尘器（共用 1 台）处理，处理后尾气由 1 根 15m 高排气筒（共用 1 根排气筒）排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物排放标准要求，对周边环境的影响较小。

## ②食堂餐饮油烟

食堂安装油烟净化装置对油烟气进行净化处理后通过专用管道经办公楼楼顶高空达标排放，对周边环境的影响较小。

综上，本项目营运期采取上述废气治理措施，污染物能够做到达标排放，不会对评价范围内的环境空气造成的影响。

## (2) 水环境影响

本项目营运期废水主要为办公生活废水、车间清洁和工人洗手废水、食堂餐饮废水，其中食堂餐饮废水先经隔油池（1座，容积 $0.5\text{m}^3$ ）处理、车间清洁和工人洗手废水通过安装1个处理能力约 $0.5\text{m}^3$ 的油水分离器（新增）处理后，汇同办公生活污水排入鑫和塑胶产业园已建预处理池（ $120\text{m}^3$ ）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入彭州市污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级A标准后排入人民渠六支渠。

综上，本项目产生的废水不会对所在地的地表水环境造成明显的影响。

## (3) 噪声影响

本项目的机械设备产生的噪声在经过基础减震、厂房隔声及距离衰减后对厂界的贡献值均能实现达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中3类标准限值。

## (4) 固体废弃物

本项目营运期产生的固体废弃物主要有生活垃圾、餐厨垃圾及食堂隔油池废油、废包装材料，不含油金属屑、含油金属屑等，属于一般固废。另外设备维护时产生的废润滑油、废润滑油桶、含油棉纱及手套，以及生产过程产生的废乳化液、废乳化液桶、油水分离器废油、金属屑暂存间沥出的废乳化液等，此类固废属于危险废物。

其中，本项目产生的废包装材料暂存于项目车间新增的一般固废暂存间内，定期外售废品回收站；不含油金属屑暂存于项目车间已设置的金属屑暂存间内，定期外售废品回收站；含油金属屑采取滤网分离，分离出的金属屑暂存于金属屑暂存间内定期外售废品回收站；分离出的废乳化液作为危废，委托有资质单位处置。生活垃圾经垃圾桶收集后交由当地环卫部门统一处置；餐厨垃圾和食堂隔油池废油收集后交由有资质的单位处理。

废润滑油、废润滑油桶、含油棉纱及手套、废乳化液、废乳化液桶、油水分离器废油，厂内经分类收集后，暂存于危废暂存间内定期交有资质单位处置。

因此，本项目所产生的固体废物在落实本报告中所提出的治理措施的前提下，固体废弃物全部得到了妥善处理，满足环境保护的要求，对环境的影响很小。

#### (六) 总量控制

全厂的污染物排放量如下：

厂区总排口：COD: 0.162t/a、氨氮: 0.0146t/a、TP: 0.00016t/a。

彭州市污水处理厂排口(提标前): COD: 0.016t/a、氨氮: 0.0016t/a、TP: 0.00016t/a。

彭州市污水处理厂排口(提标后): COD: 0.0097t/a、氨氮: 0.0005t/a、TP: 0.0001t/a

废气：烟（粉）尘: 0.00988t/a，排放总量指标需按相关标准要求实行两倍替代。

#### (7) 评价结论

综上所述，本项目符合国家现行产业政策，符合区域发展规划，用地符合区域用地规划要求，项目建设无重大环境制约因素，选址合理，总平面布置合理。建设单位只要严格落实本报告中提出的各项环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则从环境角度而言，本项目的建设是可行的。

### 二、建议

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理，建立各种完善的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。。

### 三、环评批复

1、项目总投资 550 万元，其中环保投资 25 万元。成都倍瑞精密机械有限公司购买位于彭州工业开发区东三环路三段 389 号(鑫和塑胶产业园 A3-2)的已建厂房，

实施“精密机械零配件生产加工项目”的建设，主要建设 4 条精密机械零配件生产线，形成了年产 2000 件精密机械零配件的生产能力，其中铝合金零部件 1000 件、不锈钢零部件 400 件、塑料零部件 400 件、铜零部件 200 件。该项目已取得原彭州市环境保护局下达的建设项目备案通知（彭环备[2016]559 号），并于 2018 年 3 月通过了工业企业联合验收。

为适应市场需求，成都倍瑞精密机械有限公司拟在现有厂区内，对现有厂房进行适应性改造和设备安装后，实施“精密机械零配件生产加工技术改造项目”的建设，项目建成后，将新增年产 21000 件精密机械零配件（铝合金零部件 9000 件、不锈钢零部件 4600 件、塑料零部件 4600 件、铜质零部件 2800 件），本项目不涉及表面处理（酸洗、磷化、喷涂、电镀、钝化、法兰）工序，也不涉及热处理、熔炼、铸造及探伤工序。本项目技改完成后，全厂将形成年产 23000 件精密机械零配件（包括铝合金零部件 10000 件、不锈钢零部件 5000 件、塑料零部件 5000 件、铜零部件 3000 件）的生产能力。

2、本项目在现有厂区内实施改建，你单位要加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响。

3、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在生产过程中，应按《报告表》提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

1) 项目营运期废气主要为等离子切割烟尘、激光切割烟尘、焊接烟尘、打磨抛光粉尘、喷砂粉尘、拉丝粉尘和食堂油烟，废气经采取环评要求的有效措施治理后达标排放。请、变更排污许可证或填报排污登记表，必须按规定程序完成环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目在开工建设前，应依法完备其它相关行政许可手续。

详见附件：彭环审[2020] 21 号。

## 表五 监测标准及监测内容

### 一、验收监测标准

废水评价标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）；

《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）；

废气评价标准：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；

噪声评价标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）。

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

**表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表**

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准	
地表水环境	\		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准	
声环境质量标准	\		《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类排放标准	
	昼间：Leq (dB(A))	65	昼间：Leq (dB(A))：65	夜间：Leq (dB(A))：55
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2 中二级排放标准		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准	
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4 中三级排放标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）中B级标准		/	

### 二、验收监测内容

#### （一）验收期间工况情况

成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目，全厂达到23000件精密机械零配件的生产能力，其中铝合金零部件10000件、不锈钢零部件5000件、塑料零部件5000件、铜零部件3000件。本项目劳动定员共计15人，年工作日为300天，单班8小时。

目前有员工15人，年工作日为300天，单班8小时，夜间不生产，全厂达到23000件精密机械零配件的生产能力，其中铝合金零部件10000件、不锈钢零部件5000件、塑料零部件5000件、铜零部件3000件。验收监测期间，2020年8月11

日、13 日，生产负荷均达设计生产能力的 75%以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。

## (二)、检测项目

废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮（以 N 计）、悬浮物、阴离子表面活性剂、动植物油、总磷（以 P 计）、石油类；

有组织废气检测项目：颗粒物；

无组织废气检测项目：颗粒物；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

## (三) 检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-2；有组织废气检测断面及相关信息见表 5-3；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-4；噪声检测点位及声源信息见表 5-5。

表 5-2 废水检测点位及样品信息

点位序号	采样点位	采样日期	样品性状
/	总排口	2020.08.10/2020.08 .13	微浊、微白、臭、无浮油

表 5-3 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	建设时间	工况说明
/	垂直管道距地 3.2m	打磨车间排 气筒废气	布袋除尘	15	/	/	正常

表 5-4 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速(m/s)	天气情况
1#	项目厂界南侧	2020.08.10/2020.0 8.13	颗粒物	无持续风向	<1	晴
2#	项目厂界东侧	2020.08.10/2020.0 8.13	颗粒物	无持续风向	<1	晴
3#	项目厂界东侧	2020.08.10/2020.0 8.13	颗粒物	无持续风向	<1	晴

表 5-5 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界西南侧外约 1m 处	2020.08. 10/2020. 08.13	车床、冲床	3	昼间	正常

2#	项目厂界东南侧外约 1m 处	2020.08. 10/2020. 08.13	冲床、铣床	3	昼间	正常
3#	项目厂界东侧外约 1m 处	2020.08. 10/2020. 08.13	冲床、铣床、 加工中心、风 机	3	昼间	正常
4#	项目厂界东北侧外约 1m 处	2020.08. 10/2020. 08.13	加工中心、铣 床、风机	3	昼间	正常

#### (四) 检测方法及方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6；采样仪器信息见表 5-7。

表 5-6 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

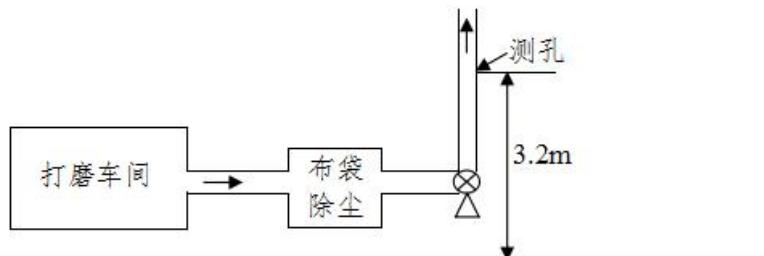
检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	F2 型便携式 PH 计 F2 Standard	JC/YQ158	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的 测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
	动植物油类				0.06mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分 光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光 度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测 定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87	紫外可见分光光 度计 TU-1810	JC/YQ083	0.05mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度 HJ 535-2009			0.025mg/ L
环境空	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒 物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 MS205DU	JC/YQ154	1.0mg/m <sup>3</sup>

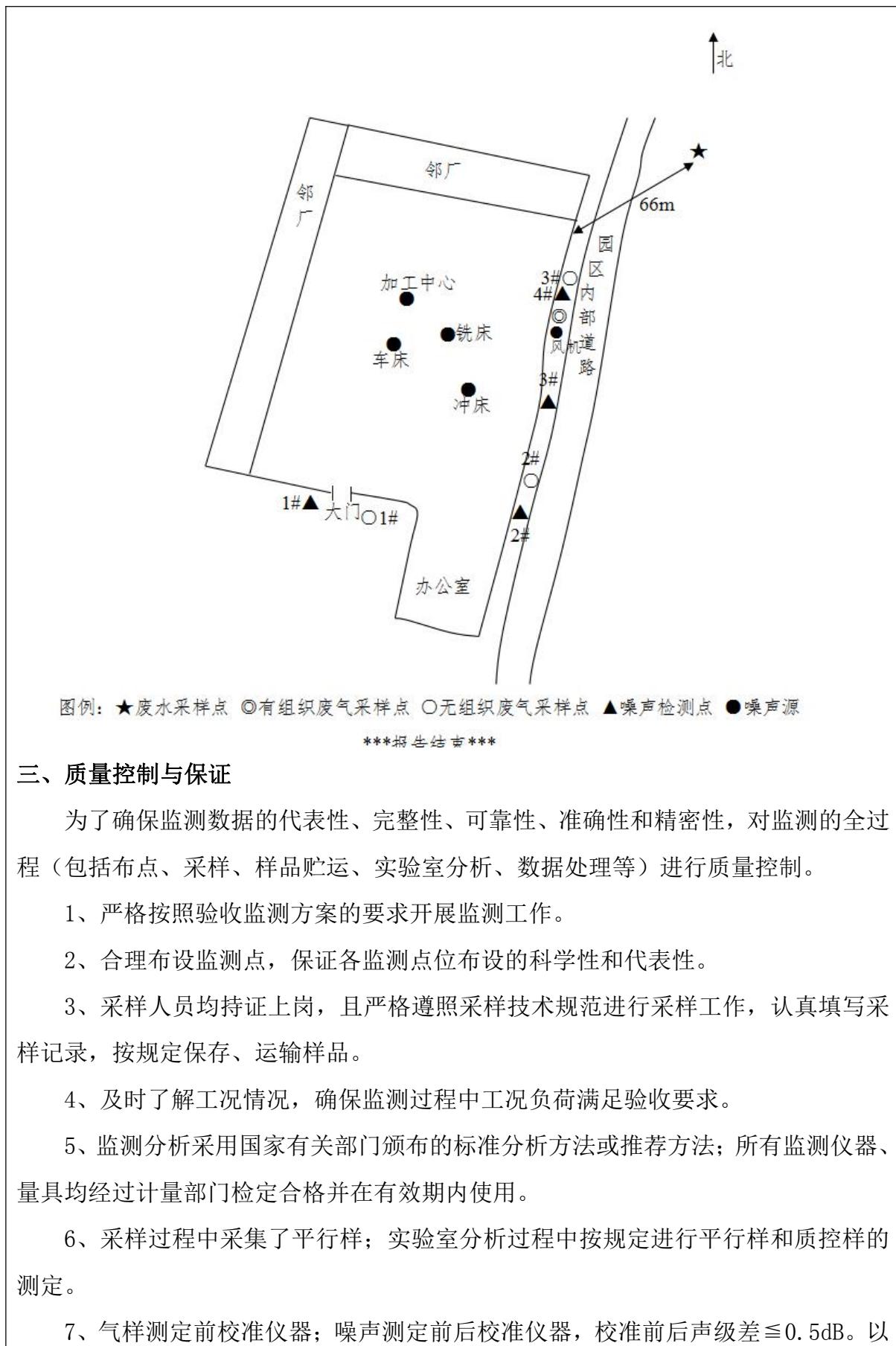
气和废气		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	0.001mg/ m <sup>3</sup>
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ080	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020A	JC/YQ082	

表 5-7 采样仪器及型号

样品类别	采样仪器及型号	仪器编号
有组织废气	自动烟尘(气)测试仪 3012H	JC/YQ085
无组织废气	空气/智能 TSP 综合采样器 2050D	JC/YQ037、JC/YQ038、JC/YQ039

打磨车间排气筒废气检测布点图





此对分析、测定结果进行质量控制。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

## 表六 监测结果

一、废水监测结果											
采样日期	2020.08.10					2020.08.13					标准限值
采样频次 检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
pH (无量纲)	7.06	7.09	7.04	7.05	/	7.07	7.10	7.06	7.09	/	6~9
悬浮物 (mg/L)	82	91	86	92	88	78	62	66	67	68	400
五日生化需氧量 (mg/L)	47.3	49.0	51.2	51.7	49.8	49.1	44.2	47.2	44.2	46.2	300
化学需氧量 (mg/L)	125	130	132	122	127	116	123	120	126	121	500
石油类 (mg/L)	1.76	1.72	1.75	1.84	1.77	1.50	1.60	1.53	1.58	1.55	20
动植物油 (mg/L)	2.52	2.49	2.44	2.37	2.46	2.58	2.32	2.48	2.40	2.44	100
阴离子表面活性剂 (mg/L)	0.082	0.087	0.080	0.076	0.081	0.070	0.065	0.075	0.067	0.070	20
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	7.06	7.04	6.99	7.19	7.07	7.65	7.13	7.51	7.31	7.40	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	0.99	1.06	0.93	0.88	0.96	0.94	0.99	1.12	0.85	0.98	8

分析评价：本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

表 6-2 质量控制统计结果

检测项目	样品编号	质控类型	标样测定值	标样真值	样品测定值	平行测定值	相对偏差(%)	相对偏差控制范围(%)	加标量(μg)	加标回收率(%)	加标回收率控制范围(%)
化学需氧量(mg/L)	/	质控样测定	254	259±10	/	/	/	/	/	/	/
	/	质控样测定	252	259±10	/	/	/	/	/	/	/
	2020062209-W1	实验室平行	/	/	126	124	0.8	±10	/	/	/
	2020062209-W5	实验室平行	/	/	117	114	1	±10	/	/	/
氨氮(mg/L)	2020062209-W1	实验室平行	/	/	7.16	6.96	1	±10	/	/	/
	2020062209-W5	实验室平行	/	/	7.75	7.54	1	±10	/	/	/
阴离子表面活性剂(mg/L)	2020062209-W4	实验室平行	/	/	0.072	0.080	-5	±10	/	/	/
	2020062209-W8	实验室平行	/	/	0.062	0.072	-7	±10	/	/	/
五日生化需氧量(mg/L)	/	质控样测定	190	210±20	/	/	/	/	/	/	/
	/	质控样测定	208	210±20	/	/	/	/	/	/	/
	2020062209-W1	实验室平行	/	/	46.8	47.9	-1	±20	/	/	/
	2020062209-W5	实验室平行	/	/	49.3	48.9	0.4	±20	/	/	/
总磷(mg/L)	2020062209-W4	实验室平行	/	/	0.89	0.88	0.6	±5	/	/	/
	2020062209-W8	实验室平行	/	/	0.84	0.86	1	±5	/	/	/

## 二、废气监测结果

表 6-3 打磨车间排气筒废气检测结果

采样日期	检测项目	检测结果					排气筒高度(m)
		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2020.08.10	标干流量(m <sup>3</sup> /h)	3374	3484	3421	3426	/	15
	颗粒物 实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	4.0	2.9	3.7	3.5	/	
	颗粒物 排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	4.0	2.9	3.7	3.5	120	
	颗粒物 排放速率(kg/h)	0.014	0.010	0.013	0.012	3.5	
2020.08.13	标干流量(m <sup>3</sup> /h)	3574	3529	3607	3570	/	15
	颗粒物 实测浓度(mg/m <sup>3</sup> )	2.5	3.7	3.5	3.2	/	
	颗粒物 排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	2.5	3.7	3.5	3.2	120	
	颗粒物 排放速率(kg/h)	8.94×10 <sup>-3</sup>	0.013	0.013	0.012	3.5	

分析评价：本次检测结果表明，该项目打磨车间排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准。

表 6-4 无组织颗粒物检测结果

采样时间	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
2020.08.10	1#	第一次	0.323
		第二次	0.244
		第三次	0.163
	2#	第一次	0.242
		第二次	0.217
		第三次	0.299
	3#	第一次	0.269
		第二次	0.190
		第三次	0.218
2020.08.13	1#	第一次	0.183
		第二次	0.236
		第三次	0.281
	2#	第一次	0.157

3#		第二次	0.131
		第三次	0.179
		第一次	0.183
		第二次	0.157
		第三次	0.204
标准限值		/	1.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准。

### 三、噪声监测结果

表 6-5 厂界噪声检测结果

项目地址			彭州工业开发区东三环路三段 389 号		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为车床、冲床，2#为冲床、铣床，3#为冲床、铣床、加工中心、风机，4#为加工中心、铣床、风机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.7/93.8
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置		检测结果 Leq[dB(A)]	
2020.08.1 0	1#	昼间	项目厂界西南侧外约 1m 处		59	65
	2#	昼间	项目厂界东南侧外约 1m 处		60	
	3#	昼间	项目厂界东侧外约 1m 处		61	
	4#	昼间	项目厂界东北侧外约 1m 处		62	
2020.08.1 3	1#	昼间	项目厂界西南侧外约 1m 处		56	65
	2#	昼间	项目厂界东南侧外约 1m 处		59	
	3#	昼间	项目厂界东侧外约 1m 处		62	
	4#	昼间	项目厂界东北侧外约 1m 处		62	

分析评价：本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

## 表七 环境管理检查结果

### 一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都倍瑞精密机械有限公司制定了《成都倍瑞精密机械有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

### 二、固体废弃物处置情况检查

本项目固体废物为一般固废和危险废物。

#### (1) 一般固废

一般固废有：生活垃圾、废包装材料不含油金属屑、含油金属屑。

生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门统一处置；废包装材料暂存于一般固废暂存间内，交由园区处置；含油金属屑采取设备下方设置的滤网初步分离，在金属屑暂存间再次沥干，分离出的金属屑和不含油金属屑定期外售废品回收站，分离出的废乳化液作为危废，委托有资质单位处置。

#### (2) 危险废物

本项目危险废物主要含油棉纱及手套、废润滑油、废乳化液、废润滑油桶、废乳化液桶、油水分离器废油、金属屑暂存间沥出的废乳化液。危险废物全部暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

### 三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
化学需氧量	0.162t/a	0.067t/a
氨氮	0.0146t/a	0.0039t/a
总磷	0.002592t/a	0.00054t/a
粉尘	0.01976t/a	0.018t/a

$$\text{废水总量} = \text{废水日排量} \times \text{年排水时间} \times \text{浓度} \times 10^{-6}$$

$$\text{废气总量} = \text{废气排放速率} \times \text{日排放时间} \times \text{年排放天数} \times 10^{-3}$$

注：本项目年排水量 540.6t，粉尘年排放时间 1500h。本项目化学需氧量、氨氮、

总磷的浓度均达到环评要求的《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中三级排放标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级标准倒推的总量,符合要求。

烟(粉)尘: 0.00988t/a 实行两倍替代则为 0.01976t/a。

#### 四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度,根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定,我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作,调查将以问卷统计形式进行,发放问卷30份,收回30份,回收率100%,调查有效,被调查人员统计表见表7-2,问卷调查统计见表7-3。

表7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	序号	姓名	性别	年龄	文化程度
1	出**	男	40	本科	16	王**	女	45	大专
2	杨**	女	29	本科	17	伍**	女	37	高中
3	何*	女	28	高中	18	罗**	男	36	高中
4	钟**	女	28	大专	19	秦**	男	26	高中
5	米*	女	33	大学	20	曾**	女	30	高中
6	钟**	女	/	本科	21	王**	女	27	高中
7	黄***	女	38	大专	22	谢**	男	32	本科
8	杨*	男	36	本科	23	李*	男	37	本科
9	杨*	女	32	本科	24	李**	男	35	大专
10	张**	女	33	本科	25	刘**	女	31	大专
11	易**	女	31	大专	26	王*	男	31	中专
12	曾*	男	31	大专	27	张**	男	40	职高
13	肖**	女	48	高中	28	吴*	女	39	高中
14	唐**	男	30	中专	29	赵*	男	35	大专
15	魏**	男	33	初中	30	秦**	男	30	小学

表7-3 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负面影响可承受	有负面影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响

建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	10	0	0	0	20	/	/	/
比例%	/	/	/	33.3	0	0	0	66.7	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.33	0	0	0	96.7	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	20	10	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	66.7	33.3	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持，100%的受访者表示无影响；100%的受访者表示对学习无影响；100%的受访者表示对工作无影响；100%的受访者表示项目对娱乐无影响；100%的受访者表示对生活质量无影响；33.3%的受访者表示对社会经济有正影响，66.7%的受访者表示对社会经济无影响；3.33%的受访者表示项目对自然、生态环境正影响，96.7%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；66.7%的受访者对该项目环保工作表示满意，33.3%的受访者表示较满意。

#### 四、环评批复落实要求检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况

<p>本项目营运期废水主要为办公生活废水、车间清洁和工人洗手废水、食堂餐饮废水，其中食堂餐饮废水先经隔油池处理、车间清洁和工人洗手废水通过安装1个处理能力约0.5m<sup>3</sup>的油水分离器（新增）处理后，汇同办公生活污水排入鑫和塑胶产业园已建预处理池（120m<sup>3</sup>）处理准后，排入彭州市污水处理厂处理后排入人民渠六支渠。</p>	<p>已落实 经车间洗手池下油水分离器处理后的车间清洁和工人洗手废水与生活废水一起进入鑫和塑胶产业园已建预处理池处理后，经市政污水管网排入彭州市污水处理厂处理，尾水排入人民渠六支渠。</p>
<p>项目营运期废气主要为等离子切割烟尘、激光切割烟尘、焊接烟尘、打磨抛光粉尘、喷砂粉尘、拉丝粉尘和食堂油烟，废气经采取环评要求的有效措施治理后达标排放。</p>	<p>焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光、拉丝经式集气罩后抽至1台固定式布袋除尘器（共用1台）处理，处理后尾气由1根15m高排气筒排放。</p>
<p>本项目噪声主要为设备运行噪声，主要声源为锯床、拉丝机、喷砂机、抛光机、空压机等设备。</p>	<p>已落实 项目噪声经选用低噪音设备、合理布局、合理安排工作时间、采用墙体隔声、基础减震、距离衰减等措施降噪。</p>
<p>一般固废有：生活垃圾、废包装材料不含油金属屑、含油金属屑。 生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门统一处置；废包装材料暂存于一般固废暂存间内，交由园区处置；含油金属屑采取设备下方设置的滤网初步分离，在金属屑暂存间再次沥干至含油率&lt;3%，分离出的金属屑和不含油金属屑定期外售废品回收站，分离出的废乳化液作为危废，委托有资质单位处置。 本项目危险废物主要含油棉纱及手套、废润滑油、废乳化液、废润滑油桶、废乳化液桶、油水分离器废油、金属屑暂存间沥出的废乳化液。危险废物全部暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。</p>	<p>已落实 本项目固废处置得当、去向明确。</p>

## 表八 结论与建议

### 一、结论

本次针对成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

#### 1、废气

本项目产生的废气主要为：焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光、拉丝粉尘。

焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光、拉丝粉尘经式集气罩后抽至 1 台固定式布袋除尘器（共用 1 台）处理，处理后尾气由 1 根 15m 高排气筒排放。

验收监测期间：项目打磨车间排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准，无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

#### 2、废水

本项目产生的废水主要为生活废水、车间清洁和工人洗手废水。

经车间洗手池下油水分离器处理后的车间清洁和工人洗手废水与生活废水一起进入鑫和塑胶产业园已建预处理池处理后，经市政污水管网排入彭州市污水处理厂处理，尾水排入人民渠六支渠。

验收监测期间：项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

#### 3、噪声

本项目噪声主要为设备运行噪声，主要声源为锯床、拉丝机、喷砂机、抛光机、空压机等设备。

本项目选用低噪音设备、合理布局、合理安排工作时间、采用墙体隔声、基础减震、距离衰减等措施降噪。

验收监测期间：项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

#### 4、固体废物

本项目固体废物为一般固废和危险废物。

##### (1) 一般固废

一般固废有：生活垃圾、废包装材料不含油金属屑、含油金属屑。

生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门统一处置；废包装材料暂存于一般固废暂存间内，交由园区处置；含油金属屑采取设备下方设置的滤网初步分离，在金属屑暂存间再次沥干至含油率 $<3\%$ ，分离出的金属屑和不含油金属屑定期外售废品回收站，分离出的废乳化液作为危废，委托有资质单位处置。

##### (2) 危险废物

本项目危险废物主要含油棉纱及手套、废润滑油、废乳化液、废润滑油桶、废乳化液桶、油水分离器废油、金属屑暂存间沥出的废乳化液。危险废物全部暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

**综上所述**，项目废水、废气和噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。项目所有固体废物均得到妥善处置，不会造成二次污染，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

### 二、建议

1. 严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。
2. 加强危废管理制度，做好危废台账记录。
3. 加强对设备的管理，确保设备运行正常。

## 建设工程项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	精密机械零配件生产加工技术改造项目				建设地点	彭州工业开发区东三环路三段 389 号					
	建设单位	成都倍瑞精密机械有限公司				邮编	611900	联系电话	13350052069			
	行业类别	C348 通用零部件制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	23000 件精密机械零配件					23000 件精密机械零配件					
	投资总概算(万元)	550	环保投资总概算(万元)	25	所占比例%	4.54	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	450	实际环保投资(万元)	25	所占比例%	5.55	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	成都市彭州生态环境局		批准文号	彭环审[2020] 21 号	批准日期	2020 年 3 月 27 日	环评单位	青岛洁瑞环保技术服务有限公司			
	初步设计审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/					
	废水治理(万元)	0.5	废气治理(万元)	15	噪声治理(万元)	/	固废治理(万元)	3	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	6.5
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/		年平均工作时			300d		
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放 浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水											
	化学需氧量		124			0.162	0.067					
	氨氮		7.24			0.0146	0.0039					
	总磷		0.97			0.002592	0.00052					
	废气											
	粉尘		/			0.01976	0.018					
	VOCs											
	工业固体废物											
	与项目有关的其 它特征污染 物											

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、 $(12) = (6) - (8) - (11)$ ,  $(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)$ 。3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克 / 升; 大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米; 水污染物排放量——吨 / 年; 大气污染物排放量——吨 / 年