

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2020)第 072409 号

项目名称： 绝缘包装材料加工车间改造项目

建设单位： 成都市星友绝缘材料有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2020 年 10 月

建设单位法人代表:黄荟羽

编制单位法人代表:陈冲

项 目 负 责 人:罗麒

报告编写人:唐灿、王岚

建 设 单 位:成都市星友绝缘材料有限公司

电 话:13609611215

邮 编:611130

地址:成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组
305 号

编制单位:四川九诚检测技术有限公司

电话:028-87862858

传真:028-87862858

邮编:611731

地址:四川·成都·犀浦·泰山大道186号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面布置图

附图 3：项目外环境关系图

附件

附件 1：企业备案书

附件 2：温江区生态环境局《关于成都市星友绝缘材料有限公司绝缘包装材料加工车间改造项目环境影响报告表的批复》，温环建评[2020]36 号，2020 年 4 月 26 号

附件 3：成都市星友绝缘材料有限公司营业执照

附件 4：委托书

附件 5：工况证明

附件 6：危废协议

附件 7：危废管理制度

附件 8：公众参与承诺函

附件 9：公众意见调查表

附件 10：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	绝缘包装材料加工车间改造项目				
建设单位名称	成都市星友绝缘材料有限公司				
法人代表	黄荟羽	联系人		黄荟羽	
联系电话	13609611215	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组 305 号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
环评时间	/	现场监测时间		2020 年 8 月 3-4 日	
环评报告表 审批部门	温江生态环境 局	文 号	温环建评[2020]36 号	时 间	2020 年 4 月 26 日
环评报告表 编制单位	四川洋舟环保科技有限公司				
投资总概算 (万元)	150	环保投资总概算 (万元)	14.9	比例	9.93%
实际总投资 (万元)	150	实际环保投资 (万元)	14.9	比例	9.93%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第682号，2017.7.16）；</p> <p>2、原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）；</p> <p>3、原国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）；</p> <p>4、原成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p>				

	<p>5、成都市温江区经济和信息化局《企业投资项目备案通知书》，川投资备[2020-510115-23-03-441415]JXQB-0125号；</p> <p>6、四川洋舟环保科技有限公司编写了《关于成都市星友绝缘材料有限公司绝缘包装材料加工车间改造项目环境影响报告表》2020年4月；</p> <p>7、成都市温江生态环境局《关于成都市星友绝缘材料有限公司绝缘包装材料加工车间改造项目环境影响报告表的批复》，温环建评[2020]36号；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、级别</p>	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；</p> <p>2、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）；</p> <p>3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；</p> <p>4、固废：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。</p> <p>危废：《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>

建设项目基本情况:

一、项目基本情况

成都市星友绝缘材料有限公司成立于 2015 年 6 月,位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组 305 号。本项目为租赁成都瑞克工具制造有限公司的 2453m² 标准厂房,同时购置复合机生产线 1 条、分切机 2 台、搅拌机 2 台。环评设计年产各类绝缘包装材料 200 吨。实际生产能力与环评一致。

2019 年 6 月 6 日,成都市温江区经济和信息化局出具《企业投资项目备案通知书》,【2019-510115-38-03-363138】JXQB-0281 号;2020 年 4 月由四川洋舟环保科技有限公司对该项目进行补评编制完成了《成都市星友绝缘材料有限公司绝缘包装材料加工车间改造项目环境影响报告表》;2020 年 4 月 26 日温江生态环境局以温环建评[2020]36 号对该项目进行了批复。

2020 年 7 月,成都市星友绝缘材料有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作,并组织有关技术人员于 2020 年 7 月进行了现场踏勘,并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求,我公司于 2020 年 8 月 3 日-2020 年 8 月 4 日委托四川九诚检测技术有限公司对本项目进行验收监测,根据现场监测结果和环境管理情况,并参考建设单位提供的有关资料,编制了《成都市星友绝缘材料有限公司绝缘包装材料加工车间改造项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

(一) 验收监测范围

主体工程:生产车间;仓储工程:原料区、化学品库、成品房等;办公及生活设施、公用及辅助工程、环保工程:废水、废气、固废、噪声、地下水。

(二) 验收监测内容

- (1) 废水污染物排放浓度监测;
- (2) 废气污染物排放浓度监测;
- (3) 厂界噪声排放监测;
- (4) 固废处置情况检查;
- (5) 总量控制检查;
- (6) 环境管理检查;
- (7) 公众意见调查。

三、项目概括

(一) 工程地理位置及外环境关系

本项目为租赁成都瑞克工具制造有限公司位于金马镇新春十一组 305 号的已建空置厂房进行生产。本项目东侧紧邻的为新视觉图文（广告设计）侧紧邻兴益助剂（为生产造纸助剂、印刷助剂、混凝土外加助剂等）；南侧为洛克维尔（目前已停产）；项目东南侧为纳科太子家具公司；东南侧为闽源皮革公司（全部外租，外租企业主要有中天包装，瓦楞纸箱企业；佳蓉新盛公司，机械加工企业）；项目东侧为嘉维纸制品公司（瓦楞纸箱生产企业）、吉祥瑞装饰公司（铝合金及塑钢门窗加工）项目北侧为信德机械以及鑫宇电子公司（机械加工企业）；项目东北侧为平湖美声科技公司（机械加工企业）、神木装饰公司（铝合金门窗加工）、宏泰包装（塑料瓶生产企业）；项目西北侧为洪汇屠宰有限公司。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2。

（二）本项目建设内容

项目名称：绝缘包装材料加工车间改造项目；

建设单位：成都市星友绝缘材料有限公司；

建设地点：成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组305 号；

建设性质：新建（补评）；

占地面积：2453m²；

项目总投资：150 万元；

项目产能：年产各类绝缘包装材料 200 吨。

项目产品方案一览表见表 1-1。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-2：

表 1-1 项目产品方案一览表

产品名称	年产量	产品用途	产品照片
DMD复合纸	60吨	绝缘、包装	



DMD预浸料	80吨	绝缘、包装	
复合薄膜	60吨	绝缘、包装	

表 1-2 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	项目名称	环评建设内容	实际建设内容	环境问题
主体工程	生产车间	整个生产车间总占地面积为 2453m ² ，配置有复合机 2 台、分切机 3 台、搅拌机 1 台、滚筒式涂胶机 2 台	本次验收复合机 1 台、分切机 3 台、搅拌机 2 台、滚筒式涂胶机 1 台	噪声、包装材料、边角料等
仓储工程	化学品库	布置在厂房内侧，占地面积约为 10m ² ，地面进行重点防渗，主要用于存放聚氨酯胶粘剂、环氧树脂、丙酮等	同环评	环境风险、地下水污染
	原料区	布置在厂房中央位置处，用于存放聚脂薄膜、聚酯无纺布等	同环评	/
	成品区	布置在厂房中央位置处，用于存放成品	同环评	/
	配胶房	位于厂房最内侧角落处，占地面积约为 10m ² ，布置有 1 台搅拌机	同环评	环境风险、地下水，水污染
办公生活设施	办公区	依托成都瑞克公司已建的办公楼，建筑面积约为 1000m ²	同环评	生活垃圾、生活污水
	食堂	本项目不设置食堂	同环评	/
	宿舍	本项目不设置宿舍	同环评	/
公用及辅助工	供水	接园区供水管网	同环评	/
	供电	接园区电网	同环评	/

程	事故应急池	设置一个 50m ³ 的事故应急池	无	环境风险
环保工程	固废	在生产车间内设置有一个不合格品堆放区，占地面积约为 10m ²	同环评	固废
		办公区设置垃圾桶收集生活垃圾	同环评	生活垃圾
		在生产车间内设置有一个危废暂存间，占地面积约为 10m ²	车间外修建 2 个危废间，总面积 10m ²	危废
	废水	生活污水直接依托成都瑞克工具制造有限公司有限公司已建的预处理池（30m ³ ）	同环评	废水、污泥
		车间职工洗手废水以及地坪拖洗废水经隔油池（0.5m ³ ）处理后排放至预处理池处理	同环评	废水、废油、污
	废气治理	分切机刀头位置处设置一个抽风管道，经一套布袋除尘器进行处理，处理后的粉尘以无组织形式排放在车间内。	同环评	粉尘
		配胶房设置为封闭式的房间，将废气全部抽排至两级活性炭吸附箱装置进行处理；涂胶区设置为封闭式区域，将废气全部抽排至两级活性炭吸附箱装置进行处理；复合机进出口两侧设置集气罩收集有机废气，烘干段设置有抽风管道，产生的废气全部抽排至一套两级活性炭吸附装置进行处理配胶房、涂胶区以及复合机共用一套两级活性炭吸附装置，处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放；	同环评	VOCs
	噪声治理	选择低噪声设备、合理总平布置、距离衰减、墙体隔声等	同环评	噪声
地下水防渗	厂区地面硬化，达一般防渗标准要求，渗透系数≤10-7cm/s，危废暂存间以及化学品库要求达到重点防渗区要求，渗透系数≤10-10cm/s	同环评	地下水污染	

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-3。

表 1-3 本项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

项目	名称	年耗量	实际年用量	备注	储存量	来源
原辅料	聚酯薄膜	120 吨	120 吨	PET 高分子塑料薄膜	20	外购
	聚酯无纺布	40 吨	40 吨	/	5	外购
	聚氨酯胶粘剂	8 吨	8 吨	双组份聚氨酯粘合剂，胶水 和固化剂按照 10:1 进行配比	0.2	外购
	环氧树脂	12 吨	12 吨	聚氨酯胶粘剂固化剂	2	外购

	乙酸乙酯	0.4 吨	0.4 吨	两种材料均作为稀释剂使用，不同产品需要稀释剂不同	0.01	外购
	丙酮	1.2 吨	1.2 吨		0.04	外购
	耐晒大红粉	2 吨	2 吨	无机颜料、不含重金属	0.2	外购
	机油	0.5 吨	0.5 吨	/	/	外购
	润滑油	0.5 吨	0.5 吨	/	/	外购
能源	电	42 万度/a	42 万度/a	/	--	/
	水	261m ³	261m ³	/	--	/

主要原辅料的理化性质：

①聚酯薄膜：聚酯薄膜(PET)是以聚对苯二甲酸乙二醇酯为原料，采用挤出法制成厚片，再经双向拉伸制成的薄膜材料。聚酯薄膜环保胶片 PET 胶片乳白胶片等印刷包装耗材，广泛用于玻璃钢行业、建材行业、印刷行业、医药卫生。聚酯膜又叫聚酯薄膜光片、涤纶膜、感光纸、聚脂膜、苯锡膜、玻璃纸、离型膜等。

②聚酯无纺布

又称土工布，它是由合成纤维通过针刺或编织而成的透水性土工合成材料。成品为布状。聚酯无纺布具有优秀的过滤、隔离、加固防护作用、抗拉强度高、渗透性好、耐高温、抗冷冻、耐老化、耐腐蚀。

③聚氨酯胶粘剂：本项目所用粘合剂为双组份聚氨酯粘合剂，分为胶水和固化剂，按照 10:1 的比例进行配比，聚氨酯胶粘剂是分子链中含有氨基甲酸酯基的胶水，由于含有强极性的异氰酸酯和氨基甲酸酯基，具有很高的反应性，能够室温固化，因而对金属、橡胶、玻璃、陶瓷、塑料、木材、织物、皮革等多种材料都有优良的胶粘性能。聚氨酯的主链柔性很好，其最大特点是耐受冲击震动和弯曲疲劳，剥离强度很高，特别是耐低温性能极其优异。本项目所使用的聚氨酯胶水中稀释剂含量为 2.3%~3%，固化剂稀释剂含量为 2.5%~3%。

④乙酸乙酯：乙酸乙酯又称醋酸乙酯。作为稀释剂使用，是一种用途广泛的精细化工产品，具有优异的溶解性、快干性，用途广泛，是一种非常重要的有机化工原料和极好的工业溶剂，纯净的乙酸乙酯是无色透明具有刺激性气味的液体易挥发，对空气敏感。能吸水分，水分能使其缓慢分解而呈酸性反应。能与氯仿、乙醇、丙酮和乙醚混溶，溶于水(10%ml/ml)。能溶解某些金属盐类(如氯化锂、氯化钴、氯化锌、氯化铁等)。相对密度 0.902。熔点-83° C。沸点 77° C。折光率 1.3719。闪点 7.2° C (开杯)。易燃。蒸气能与空气形成爆炸性混合物。毒性：属低毒类。急性毒性：LD505620mg/kg(大鼠经口)；4940mg/kg(兔经口)；LC505760mg/m³，8 小时(大鼠吸入)；人吸入 2000ppm×60 分钟，

严重毒性反应;人吸入 800ppm, 有病症;人吸入 400ppm 短时间, 眼、鼻、喉有刺激。亚急性和慢性毒性:豚鼠吸入 2000ppm, 或 7.2g/m³,无明显影响;兔吸入 16000mg/m³x1 小时/日 x40 日, 贫血, 白细胞增加, 脏器水肿和脂肪变性。

⑤丙酮:又名二甲基酮, 为最简单的饱和酮。是一种无色透明液体, 有特殊的辛辣气味。易溶于水和甲醇、乙醇、乙醚、氯仿、吡啶等有机溶剂。易燃、易挥发, 化学性质较活泼。丙酮在工业上主要作为溶剂用于炸药、塑料、橡胶、纤维、制革、油脂、喷漆等行业中, 也可作为合成烯酮、醋酐、碘仿、聚异戊二烯橡胶、甲基丙烯酸甲酯、氯仿、环氧树脂等物质的重要原料。

⑥耐晒大红粉无机颜料, 主要用于色母粒, 塑料着色, 硬性/软性 PVC, PVC 人造革, 油墨、橡胶、乳胶手套, 涂料和文教用品的着色。其主要成分为氧化铁红, 本项目所使用的无机颜料不含铅、铬等有毒性重金属。

(四) 主要工艺设备

表 1-4 本项目主要工艺设备对照表

序号	名称	单位	数量	实际数量	备注
1	复合机	台	2	1	DMD 复合, DMD 上胶
2	分切机	台	3	2	复卷, 分切
3	搅拌机	台	1	2	混合胶水
4	滚筒式涂胶机	台	2	1	涂胶

(五) 项目劳动定员与生产制度

项目劳动定员为 8 人, 年工作 300 天, 8 小时工作制。

实际劳动人员 8 人, 年工作时间为 300 天, 每天 8 小时。

(六) 项目变动情况

工程实际建设与环评文件、环评批复对比, 变动如下:

1、环评设计建设 2 条生产线, 现实际建设 1 条生产线, 本次只对已建生产线进行验收。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、 营运期工艺流程及产污环节分析

本项目生产工序主要包括配胶、复合、分切三个工序。具体流程及产节见图 2-1：

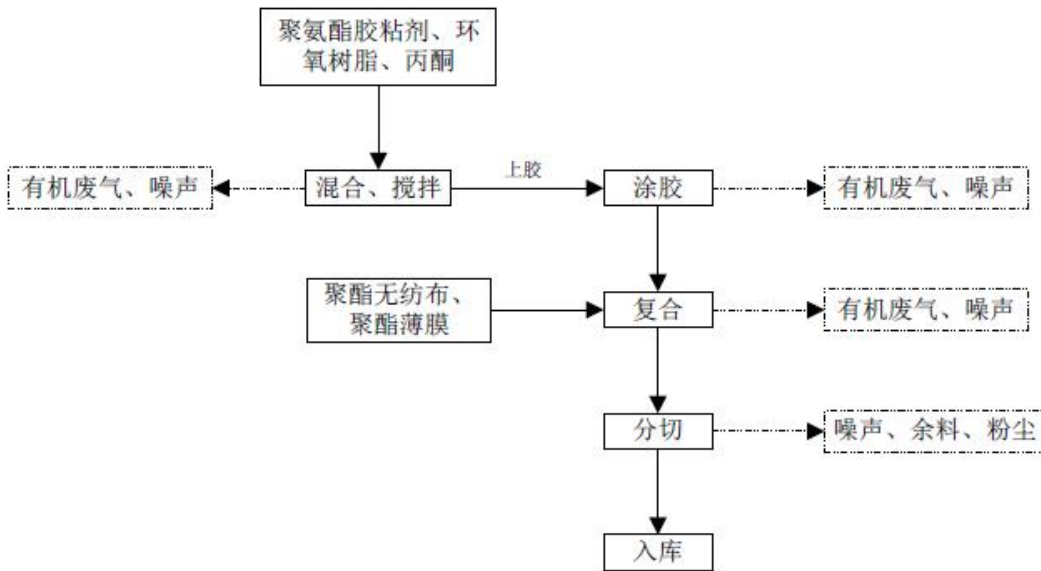


图 2--1 DMD 复合纸生产工艺流程及产污环节图

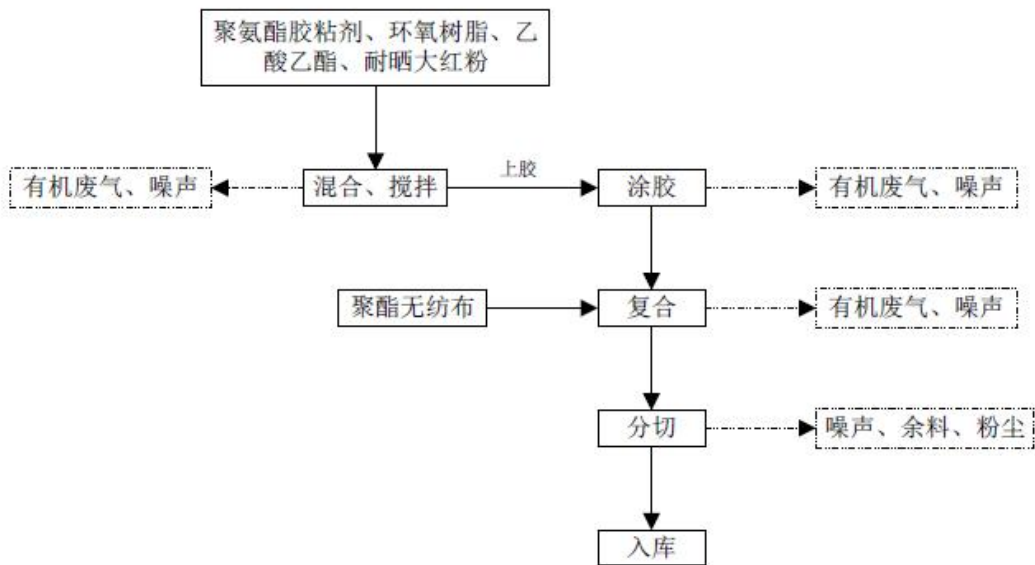


图 2-2 DMD 预浸料生产工艺流程及产污环节图

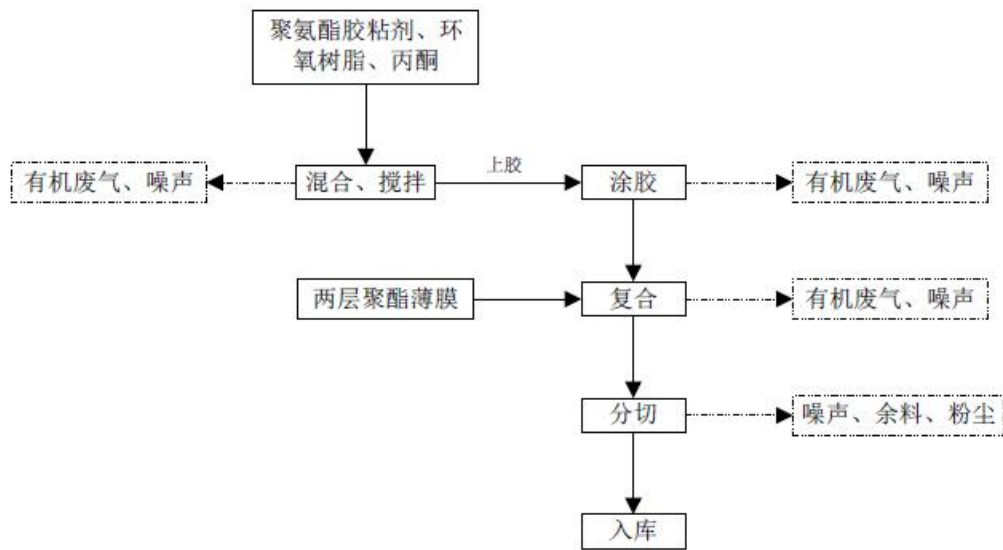


图 2-3 复合薄膜生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

①配胶：本项目配胶工序在密闭配胶房内进行，按照产品不同的要求，聚氨酯胶粘剂、环氧树脂、丙酮（乙酸乙酯）、大红粉需要按照不同的比例进行混合，其中 DMD 预浸料需要使用大红粉进行配置，其余产品均不需要。根据产品需求不同，需要采用不同的稀释剂（丙酮或者乙酸乙酯）。按照不同比例混合后在搅拌机中进行充分搅拌，备用。此工序产生的污染物主要为有机废气以及噪声。根据产品需求量，每天配一次胶，搅拌时间在 0.5h~1h 之间，配好胶之后暂存在配胶房，用于后续涂胶工序。

涂胶：本项目使用滚筒式涂胶机进行涂胶，将胶水均匀的涂抹在原材料上，本项目涂胶工序位于密闭空间内。

②复合：复合工序将聚酯薄膜、聚酯无纺布布置在复合机上，复合机一端为涂胶、进料，另一端则进行复合。为加快胶粘剂的固化，复合机中需要进行加热，加热温度在 100℃~150℃，停留时间约为 10 秒钟，复合机烘干段仅保留进出口两端，其余部位为全封闭式。此工序产生的污染物主要为噪声以及有机废气。

③分切：复合好之后的半成品则搬运至分切区进行分切，主要为需要按照客户的需要，分切成为宽窄不同的产品，此工序产生的污染物主要为噪声以及废弃边角余料。
清洗工序：由于产品原辅材料有所不同，在配不同的胶水以及涂不同胶水过程中需要对搅拌桶以及设备进行清洗，项目采用稀释剂（丙酮或者乙酸乙酯）进行清洗，清洗后全部回用于配胶工序，清洗过程中不使用自来水。

二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

(1) 废水

本项目运营期废水主要为洗手废水、地坪拖洗水、生活污水。

(2) 废气

本项目废气主要为有机废气、粉尘。

(3) 噪声

设备噪声。

(4) 固体废弃物

一般废物、危险废物。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废水

本项目营运期废水主要是员工洗手废水、地坪拖洗水、生活污水。

(1) 员工洗手废水和地坪拖洗水经车间设置的隔油池处理后与生活污水经原有已建的1座预处理池(30m³)处理后,经污水管网进入科技园污水处理厂处理,最终排入杨柳河。

(2) 水量平衡

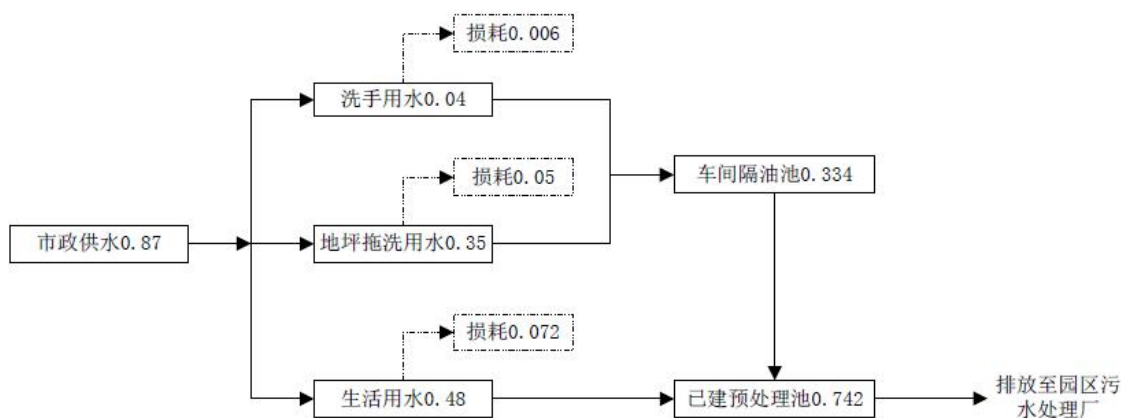


图 3-1 本项目水量平衡图 (单位 m³/d)

(二) 废气的排放及治理

本项目废气主要为有机废气和粉尘。

(1) 有机废气

本项目产生的废气主要为配胶、涂胶、复合加热烘干过程中产生的有机废气,经一套两级活性炭吸附装置进行处理,处理后经1根15m高排气筒进行排放。

(2) 分切粉尘

分切过程产生的粉尘因产品材料配方进行调整,现产生的粉尘极少,与边角料经风机吹入布袋收尘器后无组织排放在车间内。

(三) 固废的产生及治理

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

(1) 一般固废

废包装材料、废边角料:定期外售给回收部门;

含油废棉纱、废手套、生活垃圾、预处理池污泥、除尘器收灰：垃圾桶收集后交由环卫部门清运；

(2) 危险废物

废矿物油、车间隔油池油污、废活性炭：暂存于危废暂存间，最终委托四川省中明环境治理有限公司进行处置。废包装桶交由厂家回收。

具体固废产生情况见表 3-1。

表 3-1 固废产生情况及处置对照表

名称	废物类型	环评年产生量	实际产生量	去向
生活垃圾	一般废物	1.2t/a	1.2t/a	委托环卫部门清运处置
预处理池污泥		0.5t/a	0.5t/a	定期清掏后，交由环卫部门清运处置
废包装材料		1t/a	1t/a	外售废品收购站
废边角料		0.5t/a	0.5t/a	外售废品收购站
除尘器收灰		0.16t/a	0.16t/a	环卫部门清运
废矿物油（废机油 废润滑油）	危险废物	0.01t/a	0.01t/a	收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川中明环境治理有限公司处置
废包装桶（乙酸乙酯、丙酮、聚氨酯 胶粘剂）		1.5t/a	0.2t/a	
含油废棉纱、废手套		0.02t/a	0.2t/a	
车间隔油池油污		0.01t/a	0.2t/a	
废活性炭		5.96t/a	0.2t/a	

(四) 噪声的排放及治理

项目噪声源主要为风机、搅拌机等，产生噪音较小。通过选用低噪设备、合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

(五) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-3。

表 3-3 环保措施及投资对照一览表

环保建设项目	内容、数量及规模	实际建设	投资额(万元)	实际投资(万元)
废水治理	生活污水依托成都瑞克工具制造有限公司已有的预处理池（30m ³ ）进行处理	同环评	/	/
	职工洗手废水以及地坪拖洗水设置车间隔油池隔油（0.5m ³ ）处理	同环评	/	/
	配胶房设置为封闭式的房间，将废气全部抽排	同环评		

废气治理	至两级活性炭吸附箱装置进行处理；涂胶区设置为封闭式区域，将废气全部抽排至两级活性炭吸附箱装置进行处理；复合机进出口两侧设置集气罩收集有机废气，烘干段设置有抽风管道，产生的废气全部抽排至一套两级活性炭吸附装置进行处理配胶房、涂胶区以及复合机共用一套两级活性炭吸附装置处理后经1根15m高排气筒进行排放；		4.5	4.5
	分切机刀头位置处设置一个抽风管道，经一套布袋除尘器进行处理，处理后的粉尘以无组织形式排放在车间内。	同环评	0.8	0.8
噪声治理	所有工序均在车间内进行，设备基座减震、安装软连接，墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	同环评	0.5	0.5
固废治理	要求设置一个一般固废收集槽，用于存放一般固废	同环评	0.6	0.6
	设置一个危废暂存间（占地面积约为10m ² ）用于暂存项目产生的固废，定期交由有资质单位进行处理	同环评	2.5	2.5
地下水	危废暂存间、化学品库房（丙酮、乙酸乙酯、聚氨酯胶水）、车间隔油池设置重点防渗区；危废暂存间及化学品库房在现有防渗混凝土基础上设置2mm厚环氧树脂地坪漆进行防渗，并在危废暂存间以及化学品库房四周设置高150~200mm的围堰	同环评	3.5	3.5
环境风险	设置危险废物暂存场所，地面做防雨、防渗、防漏处理，四周设置10cm高的小型围堰	同环评	计入固废、地下水处理	计入固废、地下水处理
	重点防渗区车间地面防腐、防渗，电器设备选用防爆型	同环评	0.5	0.5
	设置灭火器、喷淋灭火装置等消防器材	同环评	0.5	0.5
	采用地理式消防水池，有效容积约为50m ³ ，依托成都瑞克公司已有，并要求新增设置事故应急池（50m ³ ）	同环评	1.5	1.5
	危废暂存间、化学品库房设置重点防渗区，设置小型围堰（围堰高度为150~200mm）、灭火器等，并严格控制化学品最大储存量，小于其临界值	同环评	计入地下水处理	计入地下水处理
合计			19.9	19.9

表四 环评结论及环评批复

一、结论

成都市星友绝缘材料有限公司“绝缘包装材料加工车间改造项目”选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组 305 号，项目总投资 150 万元。本项目为租赁成都瑞克工具制造有限公司的标准厂房进行生产，租赁面积为 2453m²，通过购置复合机生产线 2 条、分切机 3 台、搅拌机 1 台。计划年产各类绝缘包装材料 200 吨。

1、产业政策符合性结论

根据国民经济行业分类，本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类，为允许类。且本项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列。

同时，建设单位已于 2019 年 6 月在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备【2019-510115-38-03-363138】JXQB-0281 号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。。

2、规划选址符合性结论

成都市星友绝缘材料有限公司“绝缘包装材料加工车间改造项目”选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组 305 号，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。项目厂房为租赁成都瑞克工具制造有限公司的标准车间进行生产，不涉及新征用地。本项目用地属于工业用地，用地符合当地的土地利用规划要求。

2018 年北京中环博宏环境资源科技有限公司编制完成了《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》，并于 2018 年 4 月 27 日取得了四川省环境保护厅下达的《关于温江工业集中发展区规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函[2018]55 号）。根据规划环评可知，温江工业集中发展区是在成都海峡两岸科技产业开发园基础上扩区而成的，由现规划的 13.77km² 扩大至 30.35km²，扩区面积为 16.58km²，包含金马片区、永盛片区、成钞片区三部分。根据规划环评产业定位调整建议：与《成都市城市总体规划》相衔接，优化调整科技园片区主导产业，由规划的“重点发展食品、生物制药、印刷包装、

机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”调整为“重点发展健康保健食品、生物制药、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”。本项目为外购聚酯薄膜、聚酯无纺布等原材料在厂区内进行加工，整个生

产工序不涉及原材料的生产。因此，本项目符合成都海峡两岸科技产业园行业准入条件。

3、项目选址合理性

根据项目现场实地调查可知，本项目为租赁成都瑞克工具制造有限公司位于金马镇新春十一组 305 号的已建空置厂房进行生产。本项目东侧紧邻的为新视觉图文；南侧紧邻兴益助剂；南侧 51m 处为洛克维尔（目前已停产）；项目东南侧 60m 处为纳科太子家具公司；东南侧 178m 处为闽源皮革公司；项目东侧 64m 处为嘉维纸制品公司；东侧 258m 处为吉祥瑞装饰公司；项目北侧 18m 处为信德机械以及鑫宇电子公司；项目东北侧 40m 处为平湖美声科技公司；东北侧 80m 处为神木装饰公司；东北侧 172m 处为宏泰包装；项目西北侧 65m 处为洪汇屠宰有限公司；项目北侧 134m 处为培风舞台公司（机械加工）以及正永科技公司；项目东北侧 176m 处为科尔电器公司。

根据现场可知，项目周边企业主要为机械加工、屠宰以及包装企业，周边企业对外环境均没有明显要求，本项目产生的大气污染物经相应措施处理后均实现达标排放，对周边环境影响较小。因此，本项目可与周边外环境相容，选址合理

4、环境质量现状评价结论

1) 环境空气质量现状

工程区域的空气环境质量达到《环境空气质量标准》GB3095-2012中二级标准。

2) 地表水环境质量

评价区域内地表水水体水质参数能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002中的III类水域标准要求。

3) 声学环境质量

声环境保护目标为以项目所在地为中心 200m 范围内的声环境敏感目标，应符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。

4、施工期环境影响评价结论本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

5、提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

6、营运期环境影响分析

(1) 环境空气影响分析

本项目产生的废气主要为配胶、复合、加热烘干过程中产生的有机废气，主要成分为乙酸乙酯以及丙酮。本次环评要求配胶房设置为封闭式的房间，产生的废气全部抽排

至一套两级活性炭吸附装置进行处置，配胶区风量不低于 2000m³/h，能够有效收集搅拌工序产生的有机废气。本项目要求涂胶区设置为封闭式的区域，产生的废气收集后与烘道上方的集气管道进行并管，要求新增的 1 台复合机涂胶工段设置为封闭式区域，在烘道两端设置集气罩收集废气，单台复合机风量按照 5000m³/h 计，有机废气收集效率按照 90%计。配胶车间产生的废气收集后与涂胶区、两台复合机收集管道全部并管，最终经 1 套两级活性炭吸附装置进行处置，处置后经 1 根 15m 高排气筒进行排放。项目设计风机总风量为 12000m³/h。

综上，本项目生产过程中产生的废气污染物能够得到有效的控制。

(2) 水环境影响分析

本项目生产过程中不使用自来水，不会产生废水，仅为生活污水，主要包括职工日常生活污水、职工洗手废水、地坪拖洗废水等。本项目产生的废水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排放至污水管网进入科技园污水处理厂处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中一级标准的 A 标准后排入杨柳河。

本项目为租用成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组 305 号成都瑞克工具制造有限公司已建的厂房。项目不涉及土建工程，厂房在建设期间已经对地表进行了防渗处理，且本项目产生的生活污水通过厂区的管网排放至已建的预处理池中进行处理，对地下水的影响可忽略不计。因此，本项目不再分析地下水的影响。

(3) 声学环境影响分析

本项目产生的噪声在经过设备减震、墙体隔声，距离衰减后对厂界的贡献值均能实现达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值（昼间：65dB(A)，夜间：55dB(A)）。但是，由于本项目夜间不运营，因此，本项目噪声不会对周边环境造成影响。

(4) 固体废物影响分析

本项目产生的固体废物主要包括：（1）一般生活固废：①生活垃圾②预处理池污泥；（2）一般工业固废：①废包装材料②废边角料③除尘器收灰；（3）危险废物：①废矿物油（废机油、废润滑油）②废包装桶③含油废棉纱、含油废手套④废活性炭⑤车间隔油池油污。

拟建项目所产生的固体废物在落实本报告中所提出的治理措施的前提下，固体废弃

物将全部得到了妥善处理，特别是将危废堆存对环境产生的影响降低到最小，符合我国对危废堆存、处理的政策要求和技术规定，可满足环境保护的要求，对环境的影响很小。

(5) 环境风险分析

本项目通过制定风险防范措施，制定安全生产规范，通过加强员工的安全、环保知识和风险事故安全教育，提高职工的风险意识，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取的风险防范措施和环境突发事故应急措施，以减少风险发生的概率。因此，本项目通过落实上述风险防范措施，其发生概率可进一步降低，环境风险是可以承受的。

(6) 外环境及主要保护目标

根据项目现场实地调查可知，本项目为租赁成都瑞克工具制造有限公司位于金马镇新春十一组 305 号的已建空置厂房进行生产。

本项目东侧紧邻的为新视觉图文有限公司；南侧紧邻兴益助剂有限公司；南侧 51m 处为洛克维尔有限公司（目前已停产）；项目东南侧 60m 处为纳科太子家具公司；东南侧 178m 处为闽源皮革有限责任公司；项目东侧 64m 处为嘉维纸制品有限公司；东侧 258m 处为四川吉祥瑞装饰装修工程有限公司；项目北侧 18m 处为信德机械有限公司以及四川鑫宇电子电器有限公司；项目东北侧 40m 处为四川平湖美声科技有限公司；东北侧 80m 处为神木装饰有限公司；东北侧 172m 处为成都弘泰纸业包装有限公司；项目西北侧 65m 处为洪汇屠宰有限公司；项目北侧 134m 处为培风舞台有限公司（机械加工）以及四川正永科技有限公司；项目东北侧 176m 处为四川科尔电器有限公司。

(7) 环保投资

本项目的环保投资预计 14.9 万元，占项目总投资的 9.93%，环保建设内容包括施工期环保、废气处理措施、废水处理设施、噪声治理，实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

二、要求

公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实

环保资金投入。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理,建立各种完善的生产环保规章制度,严格在岗人员操作管理,操作人员须通过培训和定期考核,方可上岗,与此同时,加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后,建设单位方可正式投入生产。

三、环评批复内容

项目施工及运营期重点强调以下工作:

1、项目已于2015年6月建成。施工期不存在遗留问题,项目在运行过程中未收到环保投诉,本次环评属于完善保手续。

2、严格落实大气污染防治措施。配胶、涂胶工序置于封闭区域内,配胶、涂胶工序产生的有机废气和复合工序产生有机废气分别经集气罩收集后,汇入一套新增的两级活性炭附装置处理后,由1根15m高排气筒排放。分切工序产生的尘经抽风管收集,经布袋除尘器处理后排放。

同时,为控制无组织排放废气对周边环境的影响,项目以生产车间边界为起点划定50m卫生防护距离。目前,该卫生防距离范围内无学校、医院、集中居住区等环境敏感点,亦无制药、食品等对大气环境质量要求较高的企业分布。

3、加强水环境保护,采取雨、污水分流制。职工洗于水、地坪拖洗废水经隔油池处理,与生活污水一同排放至已建预处理池进行处理后,经园区污水管网送至科技园污水处进一步处理后,尾水排入杨柳河。危废暂存间、化学品库(丙酮、乙酸乙酯、聚氨酯胶水)、配胶间等做好重点防渗工作,对地下水和土壤造成污染。

4、强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备,合理布置复合机、分切机、搅拌机、涂胶机等产噪设备,采取基础减墙体隔声等措施确保噪声达标排放。同时,加强对设备的维修保养,避免非正常工况下的高噪声现象。

5、做好固体废物分类收集处理处置。生活垃圾、除尘器收灰和预处理池污泥交由环卫部门统一清运处置;废包装材料、废边角余料定期外售废品收购站;废机油、废润滑油、(乙酸乙酯、丙酮、胶粘剂)等废包装桶、含油废棉纱、含油废手套、废活性炭、隔油池油污等危险废物分类收集后暂存于危废暂存间,定期交由有资质的单位处理。

6、严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等,加强项目环境风险管控,制定环境事故应急预案,防止安全生产事故引发环境污染。

详见温环建评[2020]36号文。

表五 监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准	
地表水 环境	\		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中Ⅲ类水体标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准	
	昼间：Leq（dB（A））	65	昼间：Leq（dB（A））	65
			夜间：Leq（dB（A））	55
废水	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》（GB8978—1996） 三级排放标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级		《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级	
废气	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996		《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）二级标准	
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排 放标准》（DB51/2377-2017）		《四川省固定污染源大气挥发性有机物 排放标准》（DB51/2377-2017）	

二、验收监测内容

（一）验收期间工况情况

验收监测期间，2020 年 8 月 3 日至 2020 年 8 月 4 日环保设施正常运行，各设备正常开启，工况负荷达到 75%以上，满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	每天设计生产能力	实际生产能力	负荷（%）
2020.8.3	生产各类绝缘包装材	生产各类绝缘包装材料 0.533 吨	80
2020.8.4	料 0.667 吨	生产各类绝缘包装材料 0.567 吨	85

(二) 废水

1. 废水监测内容

监测点位：见监测布点图

监测因子：废水:pH、氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类。

监测频次：2 天 1 点 4 频次

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废水监测内容

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ02 7	0.01mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ03 1	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ00 1	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ08 3	0.025mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ15 0	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ20 1	0.06mg/L

表 5-4 废水监测点位及信息

点位序号	采样点位	采样日期	样品性状
/	污水排放口	2020.08.03-2020.08.04	浑浊、微灰、臭、无浮油

(三) 废气

1. 废气监测内容

监测点位：见监测布点图

监测因子：有组织废气:VOCs（以非甲烷总烃计）

无组织废气检测项目：VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-5。

表 5-5 废气监测方法

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
环境空气和废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ03 1	0.001mg/m ³
环境空气和废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790 II 型	JC/YQ08 4	0.07mg/m ³
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017			0.07mg/m ³

表 5-6 有组织废气检测点位信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	建设时间	工况说明
/	垂直管道距地 5.8m 处，距变径 1.8m 处	复合工序有机废气排气筒	活性炭箱	15	/	/	正常

表 5-7 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速(m/s)	天气情况
1#	项目厂界西侧外	2020.08.03-20 20.08.04	VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物	无持续风向	<1	晴
2#	项目厂界北侧外	2020.08.03-20 20.08.04	VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物	无持续风向	<1	晴
3#	项目厂界北侧外	2020.08.03-20 20.08.04	VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物	无持续风向	<1	晴

复合工序有机排气废气筒检测布点图

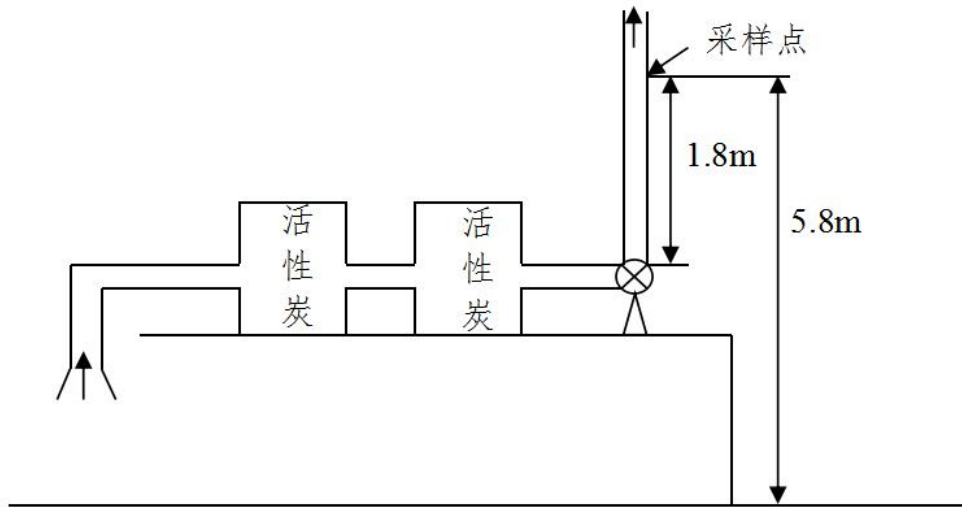


图 5-2 复合工序有机排气废气筒检测布点图

(四) 噪声

1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2 天 4 点昼间 1 次

监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表 5-8 噪声检测点位信息

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别 / 房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界西侧外 1m 处	2020.08.03-2020.08.04	风机、复合机	3	昼	正常
2#	项目厂界南侧外 1m 处	2020.08.03-2020.08.04	复合机、分切机	3	昼	正常
3#	项目厂界东侧外 1m 处	2020.08.03-2020.08.04	分切机	3	昼	正常
4#	项目厂界北侧外 1m 处	2020.08.03-2020.08.04	复合机、分切机	3	昼	正常

备注：2#、3#检测时邻厂未生产

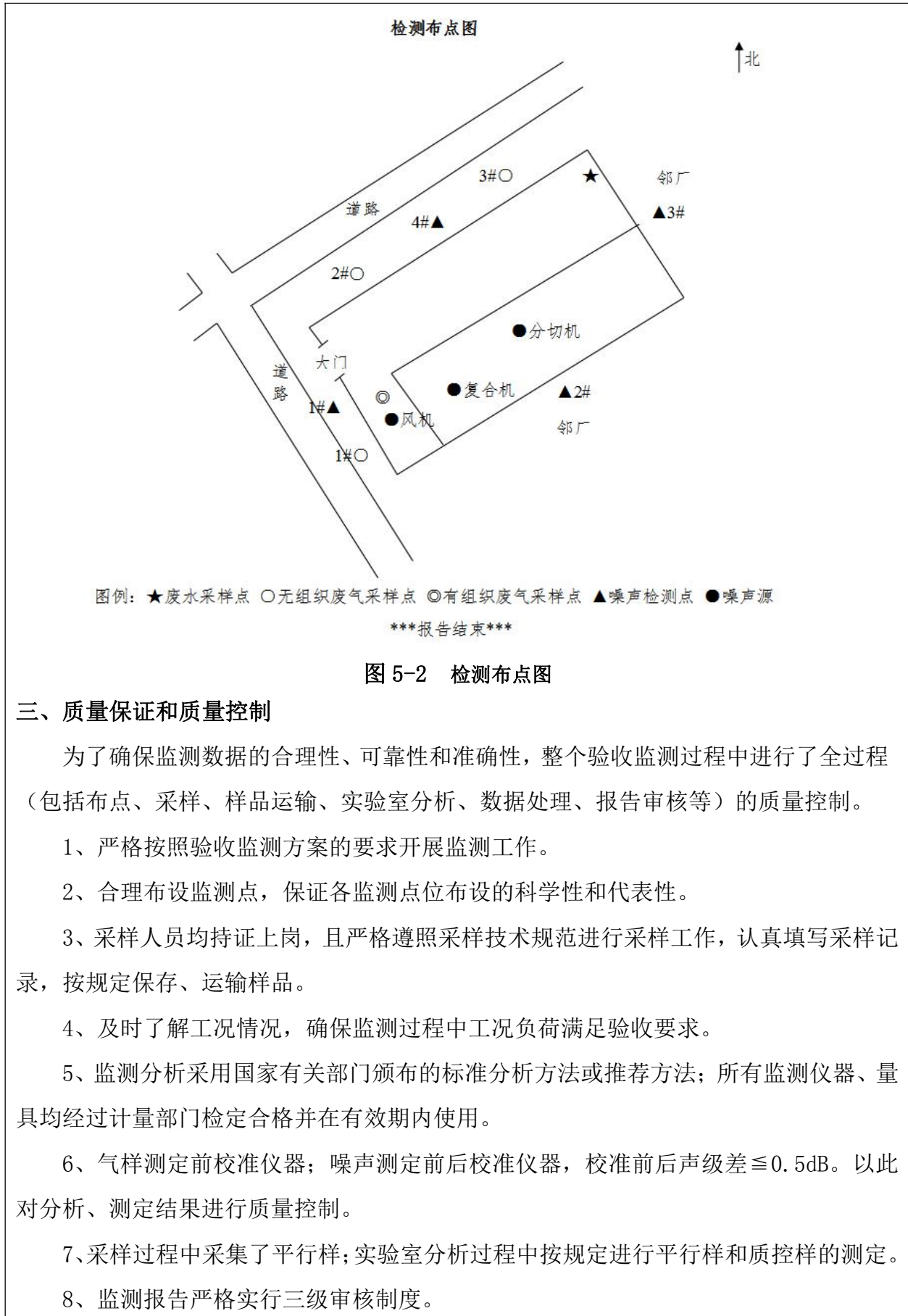


图 5-2 检测布点图

三、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表 6 监测结果

表 6-1 废水检测结果

采样日期	2020.08.03					2020.08.04					标准限值
采样频次 检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
pH (无量纲)	7.24	7.28	7.22	7.25	/	7.30	7.27	7.29	7.31	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	65	61	67	72	66	52	57	58	56	56	400
五日生化需氧量 (mg/L)	50.2	36.5	44.9	42.8	43.6	47.4	38.1	40.1	48.5	43.5	300
化学需氧量 (mg/L)	120	94	109	106	107	112	91	100	120	106	500
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	38.0	40.1	39.3	41.7	39.8	34.7	38.3	40.4	41.1	38.6	45
石油类 (mg/L)	0.49	0.47	0.47	0.50	0.48	0.49	0.48	0.53	0.53	0.51	20
总磷 (以 P 计) (mg/L)	5.52	4.75	4.95	5.26	5.12	5.70	5.02	5.43	5.64	5.45	8

分析评价：本次检测结果表明，该项目污水排放口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

表 6-2 质量控制统计结果

检测项目	样品编号	质控类型	标样测定值 (mg/L)	标样真值 (mg/L)	样品测定值 (mg/L)	平行测定值 (mg/L)	相对偏差 (%)	相对偏差控制范围 (%)	加标量	加标回收率 (%)	加标回收率控制范围 (%)
总磷 (mg/L)	2020072409-W1	实验室平行	/	/	5.53	5.52	0.09	±5	/	/	/
	2020072409-W5	实验室平行	/	/	5.69	5.72	-0.3	±5	/	/	/
化学需氧	/	质控样测定	264	259±10	/	/	/	/	/	/	/

绝缘包装材料加工车间改造项目验收监测报告表

检测项目	样品编号	质控类型	标样测定值(mg/L)	标样真值(mg/L)	样品测定值(mg/L)	平行测定值(mg/L)	相对偏差(%)	相对偏差控制范围(%)	加标量	加标回收率(%)	加标回收率控制范围(%)
量(mg/L)	2020072409-W1	实验室平行	/	/	119	120	-0.4	±10	/	/	/
氨氮(mg/L)	2020072409-W1	实验室平行	/	/	37.4	38.5	-1	±10	/	/	/
	2020072409-W5	实验室平行	/	/	33.6	35.8	-3	±10	/	/	/
五日生化需氧量(mg/L)	/	质控样测定	217	210±20	/	/	/	/	/	/	/
	/	质控样测定	212	210±20	/	/	/	/	/	/	/
	2020072409-W1	实验室平行	/	/	52.7	47.7	5	±20	/	/	/
	2020072409-W5	实验室平行	/	/	47.7	47.1	0.6	±20	/	/	/

表 6-3 复合工序有机废气排气筒检测结果

采样日期	检测项目		检测结果					排气筒高度(m)
			第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2020.08.03	标干流量(m ³ /h)		2179	2083	2214	2159	/	15
	VOCs (以非甲烷总烃计)	实测浓度(mg/m ³)	36.4	24.3	29.5	30.1	/	
		排放浓度(mg/m ³)	36.4	24.3	29.5	30.1	60	
		排放速率(kg/h)	0.079	0.051	0.065	0.065	34	
2020.08.04	标干流量(m ³ /h)		2177	2239	2134	2183	/	
	VOCs (以非甲烷总烃计)	实测浓度(mg/m ³)	43.4	52.8	55.2	50.5	/	
		排放浓度(mg/m ³)	43.4	52.8	55.2	50.5	60	
		排放速率(kg/h)	0.094	0.118	0.118	0.110	34	

分析评价：本次检测结果表明，该项目复合工序有机排气筒有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准。

表 6-4 无组织废气检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m ³)	
			VOCs(以非甲烷总烃计)	颗粒物
2020.08.03	1#	第一次	0.98	0.160
		第二次	1.29	0.213
		第三次	0.70	0.266
		第四次	0.58	0.133
	2#	第一次	1.00	0.266
		第二次	1.01	0.187
		第三次	1.03	0.213
		第四次	1.19	0.186
	3#	第一次	0.94	0.240
		第二次	0.98	0.187
		第三次	0.59	0.266

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m ³)	
			VOCs (以非甲烷总烃计)	颗粒物
		第四次	0.93	0.240
2020.08.04	1#	第一次	1.13	0.132
		第二次	0.54	0.240
		第三次	1.10	0.134
		第四次	0.50	0.161
	2#	第一次	0.61	0.265
		第二次	0.58	0.187
		第三次	1.42	0.294
		第四次	1.10	0.215
	3#	第一次	1.02	0.265
		第二次	0.87	0.213
		第三次	0.54	0.241
		第四次	0.54	0.215
标准限值		/	2.0	1.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中其他排放标准；颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

表 6-5 噪声监测结果

项目地址			成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组 305 号	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为风机、复合机，2#、4#为复合机、分切机，3#为分切机	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93.8	93.7/93.7
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L _{eq} [dB (A)]	
				测量值	标准限值
2020.08.03	1#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	54	65
	2#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	58	

绝缘包装材料加工车间改造项目验收监测报告表

项目地址		成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组 305 号		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源		1#为风机、复合机, 2#、4#为复合机、分切机, 3#为分切机		检测前	检测后
检测环境条件		天气状况: 无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.7/93.7
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L _{eq} [dB (A)]	
				测量值	标准限值
	3#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	57	65
	4#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	58	
2020.08.04	1#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	53	
2020.08.04	2#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	60	
	3#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	60	
	4#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	57	

分析评价: 本次检测结果表明, 本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都市星友绝缘材料有限公司制定了《危险废物管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都市星友绝缘材料有限公司绝缘包装材料加工车间改造项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、固体废弃物处置情况检查

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

(1) 一般固废

废包装材料、废边角料：定期外售给回收部门；

含油废棉纱、废手套、生活垃圾、预处理池污泥、除尘器收灰：垃圾桶收集后交由环卫部门清运；

(2) 危险废物

废矿物油、车间隔油池油污、废活性炭：暂存于危废暂存间，最终委托四川省中明环境治理有限公司进行处置。废包装桶交由厂家回收

三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

类别	项目	环评建议总量控制	实际排放总量
废水	COD	0.1113t/a	0.024t/a
	氨氮	0.010t/a	0.0087t/a
	总磷	0.0018t/a	0.0012t/a
废气	VOCs	0.35t/a	0.264t/a

废水中污染因子排放总量=废水排放浓度×废水日排放量×年工作天数×10⁻⁶

废气排放总量=废气排放速率×废气排放时间×年排气时间工作时间×10⁻³

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，

调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，其中无效份数 0 份，有效率 100%，回收率 100%，调查有效。

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	2	0	0	0	18	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	7	0	0	0	23	/	/	/
比例%	/	/	/	23.3	0	0	0	76.7	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	21	9	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	70	30	0

表7-3 问卷调查人员名单

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	陈**	138****5335	16	崔**	180****5081
2	姚*	162****7715	17	周*	189****4438

3	李*	130****3366	18	曹*	136****1504
4	蒲	136****0067	19	崔**	137****3669
5	周*	183****7815	20	崔**	181****6960
6	王*	157****7815	21	代**	135****9546
7	李*	135****8397	22	陈**	136****2333
8	粟*	130****3871	23	陈**	189****9868
9	崔**	130****8795	24	宋**	180****8518
10	田*	173****0981	25	张**	177****2891
11	刘**	134****0477	26	曾**	/
12	陈*	136***0753	27	曾*	130****9926
13	陈*	185****1573	28	崔*	177****5596
14	胡*	138****1226	29	许*	189****3225
15	李*	136****3841	30	杨**	189****5424

五、环评批复落实要求检查

表 7-4 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
<p>项目已于 2015 年 6 月建成。施工期不存在遗留问题，项目在运行过程中未收到环保投诉，本次环评属于完善环保手续。</p>	<p>已落实</p> <p>项目施工期已完成，对营运期影响不大</p>
<p>严格落实大气污染防治措施。配胶、涂胶工序置于封闭区域内，配胶、涂胶工序产生的有机废气和复合工序产生有机废气分别经集气罩收集后，汇入一套新增的两级活性炭吸附装置处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放。分切工序产生的尘经抽风管收集，经布袋除尘器处理后排放。</p> <p>同时，为控制无组织排放废气对周边环境的影响，项目以生产车间边界为起点划定 50m 卫生防护距离。目前，该卫生防护距离范围内无学校、医院、集中居住区等环境敏感点，亦无制药、食品等对大气环境质量要求较高的企业分布。</p>	<p>同批复</p>

<p>加强水环境保护，采取雨、污水分流制。职工洗于水、地坪拖洗废水经隔油池处理，与生活污水一同排放至已建预处理池进行处理后，经园区污水管网送至科技园污水处进一步处理后，尾水排入杨柳河。危废暂存间、化学品库(丙酮、乙酸乙酯、聚氨酯胶水)、配胶间等做好重点防渗工作，对地下水和土壤造成污染。</p>	<p>同批复</p>
<p>强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布置复合机、分切机、搅拌机、涂胶机等产噪设备，采取基础减墙体隔声等措施确保噪声达标排放。同时，加强对设备的维修保养，避免非正常工况下的高噪声现象。</p>	<p>同批复</p>
<p>做好固体废物分类收集处理处置。生活垃圾、除尘器收灰和预处理池污泥交由环卫部门统一清运处置;废包装材料、废边角余料定期外售废品收购站;废机油、废润滑油、(乙酸乙酯、丙酮、胶粘剂)等废包装桶、含油废棉纱、含油废手套、废活性炭、隔油池油污等危险废物分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。</p>	<p>已落实 生活垃圾、除尘器收灰和预处理池污泥交由环卫部门统一清运处置;废包装材料、废边角余料定期外售废品收购站，危险废物交由四川省中明环境治理有限公司进行处置</p>
<p>严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。</p>	<p>同批复</p>

表八 结论与建议

一、结论

成都市星友绝缘材料有限公司绝缘包装材料加工车间改造项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

员工洗手废水和地坪拖洗水经车间设置的隔油池处理后与生活污水进入预处理池处理后，经污水管网进入科技园污水处理厂处理，最终排入杨柳河。

验收监测期间：该项目污水排放口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

2、废气

本项目废气主要为有机废气和粉尘。本项目产生的废气主要为配胶、涂胶、复合加热烘干过程中产生的有机废气，经一套两级活性炭吸附装置进行处理，处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放。分切过程产生的粉尘因产品材料配方进行调整，现产生的粉尘极少，与边角料经风机吹入布袋收尘器后无组织排放在车间内。

验收监测期间：本次检测结果表明，该项目复合工序有机排气筒有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准。该项目无组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中其他排放标准；颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

3、噪声

项目噪声源主要为风机、搅拌机等，产生噪音较小。通过选用低噪设备、合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

验收监测期间：本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、固废

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

一般固废：废包装材料、废边角料：定期外售给回收部门；含油废棉纱、废手套、生活垃圾、预处理池污泥、除尘器收灰：垃圾桶收集后交由环卫部门清运；

危险废物：废矿物油、车间隔油池油污、废活性炭：暂存于危废暂存间，最终委托四川省中明环境治理有限公司进行处置。废包装桶交由厂家回收。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放和固废检查情况满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1、加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；
- 2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；
- 3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；
- 4、加强对项目环保设施的管理，保证设施的正常运行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	绝缘包装材料加工车间改造项目					建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春十一组 305 号				
	建设单位	成都市星友绝缘材料有限公司					邮编	611130	联系电话	13609611215		
	行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	2015 年 6 月			
	设计生产能力	年产各类绝缘包装材料 200 吨					实际生产能力	年产各类绝缘包装材料 200 吨				
	投资总概算(万元)	150 万元	环保投资总概算(万元)	14.9 万元	所占比例%	9.93%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	150 万元	实际环保投资(万元)	14.9 万元	所占比例%	9.93%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	温江生态环境局		批准文号	温环建评[2020]36号	批准日期	2020 年 4 月 26 日	环评单位	四川洋舟环保科技有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	5.3	噪声治理	0.5	固废治理(万元)	3.1	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	6
新增废水处理设施能力		新增废气处理设施能力			年平均工作时			300 天				
污染物排放达 标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	106.5	500	/	/	0.024	0.1113	/	/	/	/
	氨氮	/	39.2	45	/	/	0.0087	0.01	/	/	/	/
	总磷	/	5.285	8	/	/	0.0012	0.0018	/	/	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
VOCs	/	50.5	60	/	/	0.264	0.35	/	/	/	/	
粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。