

成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目竣工环境保护验收意见

2020年9月15日，成都倍瑞精密机械有限公司在本项目会议室组织召开了《精密机械零配件生产加工技术改造项目》竣工环境保护验收会。参加会议的有：建设单位（成都倍瑞精密机械有限公司）、验收监测单位（四川九诚检测技术有限公司）、特邀专家等。会议成立了建设项目竣工环境保护验收工作组（名单附后）。验收组听取了建设单位对项目在建设过程中执行环保法律、法规情况的汇报，验收监测单位关于“建设项目竣工环境保护验收监测报告”的监测情况及监测结果和建设单位环境管理检查情况的汇报，现场查阅并核实了本项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，经建设单位自查认为本项目符合环保验收条件。根据《建设项目管理条例》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等企业自行验收相关要求，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：精密机械零配件生产加工技术改造项目；

建设单位：成都倍瑞精密机械有限公司；

建设地点：彭州工业园区东三环路三段389号；

建设性质：技改；

建筑面积：1413平方米；

项目总投资：450万元；

建设规模：全厂达到23000件精密机械零配件的生产能力，其中铝合金零部件10000件、不锈钢零部件5000件、塑料零部件5000件、铜零部件3000件。

建设内容：本项目主体工程、仓储工程、办公及生活设施、公用工程、环保工程。

（二）建设过程及环保审批情况

2019年11月20日在彭州市行政审批局完成备案（备案号：川投资备〔2019-510182-34-03-409409〕JXQB-0429号，2020年2月，青岛洁瑞环保技术服务有限公司编制完成《成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术

改造项目环境影响报告表》；2020年3月27日，成都市彭州生态环境局出具《关于成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目环境影响报告表的批复》（彭环审[2020] 21号）。

本项目于2020年4月开工建设，2020年7月竣工。

（三）投资情况

本项目总投资450万元，其中环保投资为25万元，占总投资的5.55%。

（四）验收范围

本次验收对成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目整体进行竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

经对照环评文件及批复，环评及批复要求设置食堂位于办公楼3F，实际建设中本项目不设置食堂，员工叫餐或者外出就餐。

以上变动，项目的生产工艺、生产产品、生产规模均未发生增加。根据四川省环保厅下发的（川环发[2006]61号）文件要求，本项目不存在重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的废水主要为生活污水、车间清洁和工人洗手废水。

经车间洗手池下油水分离器处理后的车间清洁和工人洗手废水与生活废水一起进入鑫和塑胶产业园已建预处理池处理后，经市政污水管网排入彭州市污水处理厂处理，尾水排入六支渠。

（二）废气

本项目产生的废气主要为：焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光、拉丝粉尘。

焊接烟尘、切割烟尘、打磨抛光、拉丝粉尘经式集气罩后抽至1台固定式布袋除尘器（共用1台）处理，处理后尾气由1根15m高排气筒排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为设备运行噪声，主要声源为锯床、拉丝机、抛光机、空压机等设备。

本项目选用低噪音设备、合理布局、合理安排工作时间、采用墙体隔声、基础减震等措施降噪。

（四）固体废物

本项目固体废物为一般固废和危险废物。

（1）一般固废

一般固废有：生活垃圾、废包装材料、不含油金属屑、含油金属屑。

生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门统一处置；废包装材料暂存于一般固废暂存间内，交由园区处置；含油金属屑采取设备下方设置的滤网初步分离，在金属屑暂存间再次沥干，分离出的金属屑和不含油金属屑定期外售废品回收站，分离出的乳化液循环使用，定期更换出来的废乳化液作为危废，委托有资质单位处置。

（2）危险废物

本项目危险废物主要有含油棉纱及手套、废润滑油、废乳化液、废润滑油桶、废乳化液桶、油水分离器废油、金属屑暂存间沥出的废乳化液。危险废物全部暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

四、验收监测结果

1、废水

验收监测期间：项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级排放标准；氨氮（以N计）、总磷（以P计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

2、废气

验收监测期间：项目打磨车间排气筒有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准，无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准。

3、噪声

验收监测期间：项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

4、固体废物

本项目固体废物处置得当、去向明确。

5、总量控制

该项目化学需氧量、氨氮、总磷、粉尘实际排放总量均低于环评控制总量。

五、环境管理检查情况

成都倍瑞精密机械有限公司由行政部负责日常的环境管理工作、配备有兼职环保管理及操作人员 1 名，环保设施运行、维护正常，环评文件及环保验收文件等材料由行政部统一保存。

六、公众意见调查

验收监测期间对成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目所在区域进行了公众意见调查，100%的调查者对该项目的建设表示满意或较满意。

七、验收结论

综上所述，成都倍瑞精密机械有限公司精密机械零配件生产加工技术改造项目环保审查、审批手续完备，环保设施及措施基本按环评要求建设和落实，环保管理检查符合相关要求，所测污染物达标排放，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组同意该项目通过环境保护自主验收。

八、后续事项

- 1、加强环保设施的管理及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；
- 2、制定日常环境监测计划。

验收组成员签字：

验收组人员签字：李南红、胡平、刘德元、杨凯、熊凯

2020年9月15日

精密机械零配件生产加工技术改造项目竣工环境保护验收 验收组成员签到表

验收组	姓名	单位	职务/ 职称	电话	备注	签名
组长	杨波	成都倍瑞精密机械有限公司	总经理	13350052069	建设单位	杨波
	李菊红	成都倍瑞精密机械有限公司	行政	13547831902	建设单位	李菊红
	刘德应	成都市环境监测中心站	高工	13550239525	专家	刘德应
	胡尹	成都环境科学学会	高工	13880135135	专家	胡尹
	杨凯	四川九诚检测技术有限公司	业务员	13882111866	验收监测单位	杨凯
	唐灿	四川九诚检测技术有限公司	职员	18382347822	验收监测单位	唐灿
组员						

2020年9月15日