

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2020)第 090305 号

项目名称： 彭州电子线束产品生产线建设项目

建设单位： 成都加斯科瑜电子科技有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2020 年 10 月

建设单位法人代表:胡冠帅

编制单位法人代表:陈冲

项 目 负 责 人:杨凯

报告编写人: 唐灿、王岚

建 设 单 位:成都加斯科瑜电子科技有限公司

电 话:13880789282

邮 编: 611130

地址:彭州工业开发区东三环路三段 389 号(鑫和塑胶产业园)

四川九诚检测技术有限公司

电话: 028-87862858

传真: 028-87862858

邮编: 611731

地址: 四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

## 目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

## 附表

“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系图

附图 3：项目总平面布置图及环保设施分布图

## 附件

附件 1：企业备案书

附件 2：批复

附件 3：成都加斯科瑜电子科技有限公司营业执照

附件 4：委托书

附件 5：工况证明

附件 6：危废协议

附件 7：夜间不生产承诺书

附件 8：不涉及烫锡等承诺和情况说明

附件 9：排水接管证明

附件 10：污水排放证明

附件 11：公众参与承诺函

附件 12：公众意见调查表

附件 13：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	彭州电子线束产品生产线建设项目				
建设单位名称	成都加斯科瑜电子科技有限公司				
法人代表	胡冠帅	联系人		胡冠帅	
联系电话	13880789282	传真	/	邮政编码	611900
建设地点	彭州工业开发区东三环路三段 389 号（鑫和塑胶产业园）（经度 103.970871，纬度 30.962481）				
立项审批部门	彭州市发展和改革委员会				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> （划 <input checked="" type="checkbox"/> ）				
环评时间	/	现场监测时间		2020 年 9 月 10-11 日	
环评报告表 审批部门	彭州生态环境 局	文 号	彭环承审[2020]9 号	时间	2020 年 4 月 24 日
环评报告表 编制单位	江苏叶萌环境技术有限公司				
投资总概算 （万元）	450	环保投资总概算 （万元）	15.6	比例	3.47%
实际总投资 （万元）	450	实际环保投资 （万元）	15.6	比例	3.47%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第682号，2017. 7. 16）；</p> <p>2、原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017. 11. 20）；</p> <p>3、原国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222 号，2002. 8. 21）；</p> <p>4、原成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p>				

	<p>5、彭州市发展和改革局《企业投资项目备案通知书》，川投资备【2020-510182-39-03-428729】FGQB-0046号；</p> <p>6、江苏叶萌环境技术有限公司编写了《关于成都加斯科瑜电子科技有限公司彭州电子线束产品生产线建设项目环境影响报告表》2020年4月；</p> <p>7、彭州生态环境局《关于成都加斯科瑜电子科技有限公司彭州电子线束产品生产线建设项目环境影响报告表的批复》，彭环承审[2020]9号，2020年4月24日；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、级别</p>	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；</p> <p>2、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；</p> <p>3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；</p> <p>4、固废：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。</p> <p>危废：《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>

**建设项目基本情况：****一、项目基本情况**

成都加斯科瑜电子科技有限公司成立于 2020 年 2 月，主要从事电子线束生产、销售，公司注册地址位于彭州工业开发区东三环路三段 389 号。项目总投资 450 万元，本项目不涉及酸洗磷化、电镀、喷涂等表面处理或表面涂装工序，不涉及烫（沾）锡工序及任何助焊剂添加，焊锡工序涉及的焊丝为不含助焊剂的无铅焊丝。建成后达到年产各类电子线束 50 万件的生产规模，其中年产医用空气净化消毒机 B 款线 1.5 万件、医用空气净化消毒机 D 款线 1.5 万件、LED 模组连接线 25 万件、LED 灯板连接线 20 万件、摄像头连接线 1 万件和智能电表内部连接线 1 万件。实际生产能力与环评一致。

2020 年 3 月 5 日，彭州市发展和改革局出具《企业投资项目备案通知书》，川投资备【2020-510182-39-03-428729】FGQB-0046 号；2020 年 4 月由江苏叶萌环境技术有限公司编制完成了《成都加斯科瑜电子科技有限公司彭州电子线束产品生产线建设项目环境影响报告表》；2020 年 4 月 24 日彭州生态环境局以彭环承审[2020]9 号对该项目进行了批复。

2020 年 9 月，成都加斯科瑜电子科技有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作，并组织有关技术人员于 2020 年 9 月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2020 年 9 月 10 日-2020 年 9 月 11 日委托四川九诚检测技术有限公司对本项目进行验收监测，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《成都加斯科瑜电子科技有限公司彭州电子线束产品生产线建设项目竣工环境保护验收监测表》。

**二、验收监测范围及内容****（一）验收监测范围**

主体工程：焊接区、裁线区、压接区、调试区；辅助工程：成品库房、原料库房；办公及生活设施、公用工程、环保工程：废水、废气、固废、噪声。

**（二）验收监测内容**

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）厂界噪声排放监测；

(4) 固废处置情况检查;

(5) 总量控制检查;

(6) 环境管理检查;

(7) 公众意见调查。

### 三、项目概括

#### (一) 工程地理位置及外环境关系

根据现场踏勘, 本项目北侧为停车场进出口和园区道路, 隔停车场进出口和园区道路约 21m 为彭州鑫和青年 (大学生) 创业园 F3 栋 (主要作为生产厂房、办公和库房, 无医药、食品生产企业); 东北面为园区道路, 隔园区道路约 31m 为夸克科技 (主要生产净水设备, 属于机加工企业, 未对周边环境作限制性要求), 东北面约 340m 为四川天汇卡瓦斯饮品有限公司 (主要生产蜂蜜饮品和蜂蜜啤酒, 未对周边环境作限制性要求)、约 389m 为四川仁禾中药饮片有限公司 (主要生产中药饮片, 未对周边环境作限制性要求); 东面为园区道路, 隔园区道路约 15m 为星腾科技 (属于机加工企业, 未对周边环境作限制性要求), 隔星腾科技约 77m 为成都帝全医疗科技有限责任公司 (主要生产医疗器械), 隔星腾科技、帝全医疗科技以及园区其他企业约 260m 为成都欣福源中药饮片有限公司 (主要生产中药饮片, 该企业以生产车间边界为起点划定了 100m 卫生防护距离); 南面为园区道路, 隔园区道路约 44m 为废弃厂房; 西面为园区道路, 隔园区约 104m 为四川国亨门业有限公司 (家具生产企业); 西南侧隔园区道路约 137m 为四川恒康源药业有限公司 (主要生产中药饮片, 未对周边环境作限制性要求)

项目地理位置见附图 1, 项目外环境关系见附图 2。

#### (二) 本项目建设内容

项目名称: 彭州电子线束产品生产线建设项目;

建设单位: 成都加斯科瑜电子科技有限公司 ;

建设地点: 彭州工业开发区东三环路三段 389 号 (鑫和塑胶产业园);

建设性质: 新建;

占地面积: 1416.8m<sup>2</sup>;

项目总投资: 450 万元;

项目产能: 年产各类电子线束 50 万件。

项目产品方案一览表见表 1-1。



项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-2:

表 1-1 项目产品方案一览表

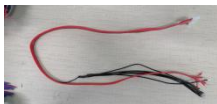




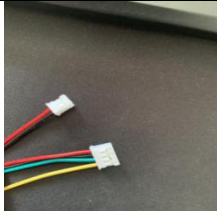
序号	主要产品名称	年产量 /万件/年	规格尺寸	主要用途	典型产品照片	备注
1	医用空气净化消毒机 B 款线	1.5	200mm ~2500 mm	用于医 用空气 净化消 毒机内 部		其中需要焊锡的 占 70%，属于小焊 点，主要焊接线头
2	医用空气净化消毒机 D 款线	1.5	200mm ~2500 mm	用于医 用空气 净化消 毒机内 部		其中需要焊锡的 占 70%，属于小焊 点，主要焊接线头
3	LED 模组 连接线	25	50mm ~3000 mm	用于 LED 模 组之间 的串联		其中需要焊锡的 占 80%，属于大焊 点，主要焊接线头
4	LED 灯板 连接线	20	35mm ~13000 mm	用于 LED 灯 板之间 的连接		其中需要焊锡的 占 80%，属于大焊 点，主要焊接线头
5	摄像头连 接线	1	500mm ~1800 mm	用于摄 像头数 据传输		其中需要焊锡的 占 70%，属于小焊 点，主要焊接线头
6	智能电表 内部连接 线	1	38mm ~1000 mm	用于智 能电脑 内部的 电路连 接		其中需要焊锡的 占 70%，属于小焊 点，主要焊接线头
备注：项目产品品种繁杂，图片仅代表其中一种。						

表 1-2 项目建设内容与环评内容对照表

工程 分类	项目名称	环评建设内容	实际建设内 容	环境问题
主体 工程	裁线区	1F，位于生产车间内中部西侧，采取外购电子线、护套线、平行线、RV 线等进行裁线和剥皮	同环评	废气、噪 声、固废
	焊接区	1F，位于生产车间内中部东侧，主要对剥皮后的线头用电烙铁进行焊接	同环评	
	压接区	1F，位于生产车间内中部西侧，主要对焊接后线头与外购的接插件、端子等压接在一起	同环评	

	调试区	位于生产车间内中部东侧，通过拉力测试仪和线路通断测试仪进行测试	同环评	
辅助工程	成品库房	位于生产车间北部，主要存放项目成品。	同环评	废废包装材料
	原料库房	位于生产车间北部，主要用于存放外购的成品接插线、端子、铜管端子、热缩管、电子线、护套线、平行线、RV线以及锡丝。	同环评	/
公用工程	供水系统	依托鑫和塑胶产业园供水管网供给	同环评	/
	供电系统	依托鑫和塑胶产业园供电系统	同环评	/
办公生活设施	办公区	1F，位于生产车间南部东侧	同环评	生活污水、生活垃圾
环保工程	废水处理设施	办公生活废水：经鑫和塑胶产业园西南侧已建预处理池（1座，处理能力为100m <sup>3</sup> ）处理	同环评	生活废水
		车间清洁和工人洗手用水：在卫生间洗手池旁设置1个 0.5m <sup>3</sup> 油水分离器	同环评	含油废水
	一般固废暂存区	位于生产车间内测试区北部，用于暂存一般固废，建筑面积5m <sup>2</sup>	同环评	一般固废
	危险废物暂存间	位于生产车间内测试区北部，用于暂存危险固废，建筑面积5m <sup>2</sup>	同环评	危险固废
	废气治理	焊接过程产生的焊烟：将8个电烙铁焊接工位设置为固定焊接工位，通过在焊接工位上方分别设置集气罩（共8个），将焊烟抽至1台固定式焊烟净化器处理后由1根排气筒（第8F楼顶排气筒高度约24m）引至楼顶达标外排	同环评	焊烟、噪声
	噪声	选择低噪声设备、基础减震、合理总平布置、距离衰减、墙体隔声等，其中空压机房设置在一个独立房间内	同环评	噪声

### （三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-3。

表 1-3 本项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

材料	名称	年耗量 t/a	实际用量 (t/a)	储存方式	厂区最大储存量 t	化学成分	来源
辅料	一、LED模组连接线						
	1007 22awg 电子线(客户定制)	6	6	托盘	1	铜、PVC 塑料	外购成品
	UL2464 护套线	3.5	3.5	托盘、货架	0.8	铜、PVC 塑料	外购成品
	UL2468 平	5	5	托盘、货	1	铜、PVC塑料	外购成品

行线			架			
锡丝	0.3	0.3	货架	0.01	锡	外购成品
接插件	0.5	0.5	货架	0.4	塑料	外购成品
端子	1.5	1.5	货架	0.8	铜	外购成品
<b>二、LED灯板连接线</b>						
1007 22awg 电子线(客户定制)	6	6	托盘	1	铜、PVC 塑料	外购成品
UL2464 护套线	3.5	3.5	托盘、货架	0.8	铜、PVC 塑料	外购成品
UL2468 平行线	5	5	托盘、货架	1	铜、PVC塑料	外购成品
锡丝	0.24	0.24	货架	0.01	锡	外购成品
接插件	0.5	0.5	货架	0.4	塑料	外购成品
端子	1.5	1.5	货架	0.8	铜	外购成品
<b>三、医用空气净化消毒机B款线</b>						
RVV 护套线	2	2	货架	1	铜、PVC塑料	外购成品
RV 线	2	2	货架	1	铜、PVC塑料	外购成品
热缩管	0.8	0.8	托盘、货架	0.5	EVA	外购成品
铜管端子	0.35	0.35	货架	0.3	塑料、铜	外购成品
锡丝	0.0063	0.0063	货架	0.001	锡	外购成品
接插件	0.1	0.1	货架	0.1	塑料	外购成品
端子	0.2	0.2	货架	0.1	铜	外购成品
灯座(客供)	0.2	0.2		0.1	塑料、铜	外购成品
<b>四、医用空气净化消毒机D款线</b>						
RVV 护套线	3	3	货架	1	铜、PVC塑料	外购成品
RV 线	3	3	货架	1	铜、PVC塑料	外购成品
热缩管	1.2	1.2	托盘、货架	0.5	EVA	外购成品
铜管端子	0.45	0.45	货架	0.3	塑料、铜	外购成品
锡丝	0.0063	0.0063	货架	0.001	锡	外购成品
接插件	0.2	0.2	货架	0.1	塑料	外购成品
端子	0.3	0.3	货架	0.2	铜	外购成品
灯座(客供)	0.3	0.3		0.25	塑料、铜	外购成品
<b>五、摄像头连接线</b>						
摄像头专用接头线	0.42	0.42	货架	0.1	铜、塑料	外购成品
RV 线	0.6	0.6	货架	0.3	铜、塑料	外购成品
接插件	0.2	0.2	货架	0.1	塑料	外购成品
端子	0.4	0.4	货架	0.3	铜	外购成品
锡丝	0.0042	0.0042	货架	/	锡	外购成品
<b>六、智能电表内部连接线</b>						
电子线	2	2	货架	0.8	铜、塑料	外购成品
接插件	0.6	0.6	货架	0.4	塑料	外购成品
端子	1	1	货架	0.6	铜	外购成品
锡丝	0.0042	0.0042	货架	/	锡	外购成品

能源	水	300m <sup>3</sup> /a	300	/	/	/	市政自来水管网
	电	2 万度/年			/	/	市政电网
其他	润滑油	0.01t/a	0.01	/	0.001	矿物油类	外购
备注：根据建设单位介绍，本项目仅有部分产品需要焊锡，一件产品仅需焊接一次，焊接部位所涉及面积较小，平均焊接尺寸为：①一个小焊点长 2mm×宽 0.5mm，厚度 0.5mm，锡丝用量约 0.6g；②一个大焊点长 2mm×宽 1mm，厚度 1mm，锡丝用量约 1.5g。表中锡丝用量=需要焊接的产品量×一件产品焊丝用量							

#### 部分原辅料理化性质：

**润滑油：**即发动机润滑油，被誉为汽车的“血液”，能对发动机起到润滑、清洁、冷却、密封、减磨等作用。润滑油其基础油是由烃类、聚 $\alpha$ -烯烃（PAO）等成份组成，均为只有碳氢所组成的有机化合物。有些高级的润滑油中包含 20%以下的脂类。外观为淡黄色的液体，相对密度（水=1）0.88，闪电 200℃，溶于乙醇、苯、乙醚等多种有机溶剂。

**锡丝：**根据业主承诺（详见附件），本项目焊接采用不涉及助焊剂的无铅锡丝。

#### （四）主要工艺设备

表 1-4 本项目主要工艺设备对照表

序号	设备名称	单位	数量	实际数量	备注
1	全自动打端机	台	4	4	/
2	双头全自动打端机	台	2	2	/
3	大端子压接机	台	4	4	/
4	小端子压接机	台	11	11	/
5	切管机	台	1	1	/
6	气剥机	台	6	6	/
7	裁线机	台	17	17	/
8	拉力测试仪	台	1	1	/
9	线路通断测试仪	台	2	2	/
10	自动绕线扎线机	台	1	1	/
11	德曼变频空压机	台	1	1	/
12	电烙铁	把	8	8	4 用 4 备

#### （五）项目劳动定员与生产制度

项目劳动定员为 30 人，生产线实行每天 1 班制，每班运行 8 小时，夜间不生产，年生产 300 天。

#### （六）项目变动情况

工程实际建设与环评文件、环评批复对比，无变动。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、 营运期工艺流程及产污环节分析

本项目为电子线束生产项目，主要通过裁线、剥线、焊接、压接、检测，最终生成产品。具体流程及产节见图 2-1：

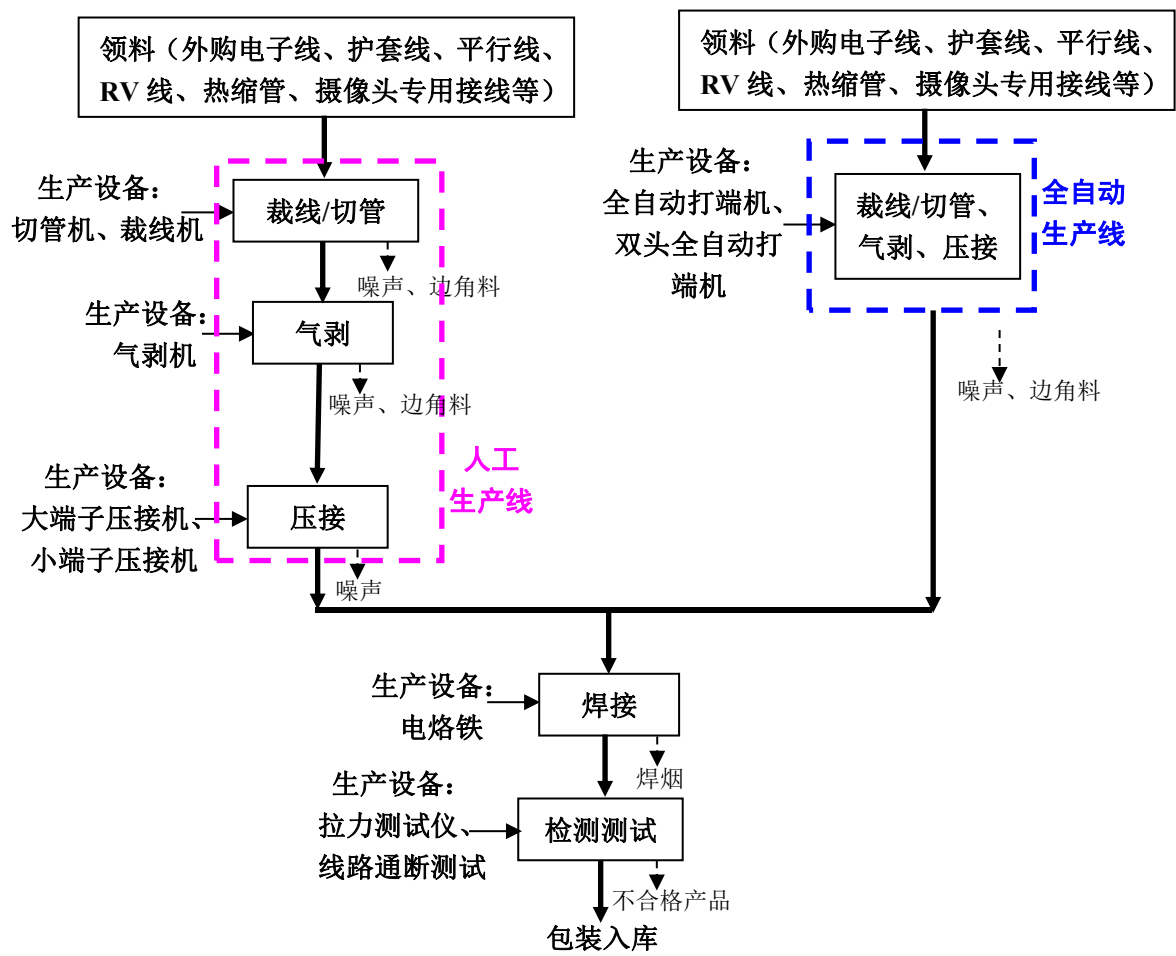


图 2-1 项目主要生产加工工艺及产污位置图

【生产工艺简述】：

（1）裁线/切管

通过裁线机或切管机将外购电子线、护套线、平行线、RV 线、热缩管、摄像头专用接线切割成所需长度。

（2）气剥

通过气剥机将电子线、护套线、平行线、RV 线外皮剥离。

（3）压接

通过压接机将端子、接插件与线头压接在一起。

备注：全自动生产线是含裁线/切管、气剥和压接工序为一体的成套设备。

**(4) 焊接**

通过电烙铁用锡丝将线头手工焊接在一起，不添加任何助焊剂。

**(5) 检测测试**

通过拉力测试仪、线路通断测试仪测试产品是否满足要求。

**二、主要污染工序**

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

**(1) 废水**

本项目运营期废水主要为车间清洁和工人洗手废水、生活污水。

**(2) 废气**

本项目废气主要为焊烟。

**(3) 噪声**

设备噪声。

**(4) 固体废弃物**

一般废物、危险废物。

表三 主要污染物产生与治理

### 一、营运期污染物排放及治理

#### (一) 废水

本项目营运期废水主要是员工车间清洁和工人洗手废水、生活污水。

##### (1) 生活污水

经鑫和塑胶产业园预处理池处理后，排入彭州市第一污水处理厂，最终排入六支渠。

##### (2) 员工车间清洁和工人洗手废水

项目车间清洁采用拖布拖地面，对拖布进行清洗，清洁和工人洗手废水经车间洗手池旁油水分离器处理后进入鑫和塑胶产业园预处理池。

##### (3) 水量平衡

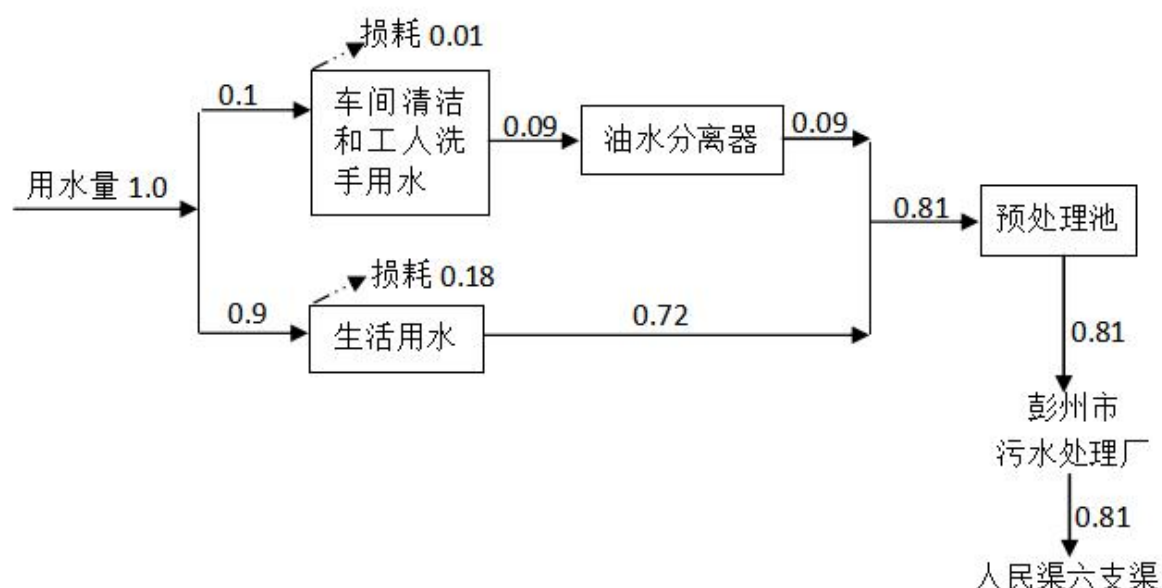


图 3-1 本项目水量平衡图 (单位 m³/d)

#### (二) 废气的排放及治理

本项目废气主要为焊烟。

本项目共有 8 个电烙铁（4 用 4 备），产生的焊烟通过集气罩收集后送至 1 台固定式焊烟净化器处理后由 24m 排气筒排放。

#### (三) 固废的产生及治理

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

##### (1) 一般固废

废包装材料、不合格产品、边角料：袋装后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品

回收站。

焊烟净化器废滤芯：在一般固废暂存区暂存后定期由原生产厂家回收处理。

含油棉纱及手套、办公生活垃圾、锡渣：袋装后在一般固废暂存区暂存，最后交由环卫部门清运。

## (2) 危险废物

油水分离器废油、废润滑油：暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置。废润滑油桶：暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

具体固废产生情况见表 3-1。

表 3-1 固废产生情况及处置对照表

名称	废物类别	环评年产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	去向
边角料	一般固废	0.02t/a	0.02t/a	袋装后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站
焊烟净化器废滤芯		2 个/a	2 个/a	在一般固废暂存区暂存后定期由原生产厂家回收处理
不合格产品		0.1t/a	0.1t/a	在一般固废暂存区暂存后定期外售废品回收站
锡渣		0.0041t/a	0.0041t/a	袋装后在一般固废暂存区暂存，最后交由环卫部门清运
废包装材料		0.1t/a	0.1t/a	暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站
办公生活垃圾		4.5t/a	4.5t/a	厂区分类收集，后交由环卫系统清运。
油水分离器废油	HW08	0.001t/a	0.001t/a	采用桶装收集，暂存于危废暂存间内，再定期委托有资质单位处置
废润滑油	HW08	0.001t/a	0.001t/a	
废润滑油桶	HW49 其他废物	0.001t/a	0.001t/a	
含油棉纱及手套	HW49 废弃的含油抹布、劳保用品	0.001t/a	0.001t/a	

## (四) 噪声的排放及治理

项目噪声主要为全自动沾锡打端机、双头全自动打端机、大端子压接机、小端子压接机、切管机、气剥机、裁线机、空压机、风机等设备噪声。通过选用低噪设备、合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

## (五) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-3。



表 3-3 环保措施及投资对照一览表

表 3-3 环保措施及投资对照一览表					
环保建设项目	内容、数量及规模		实际建设	投资额(万元)	实际投资（万元）
废水治理	办公生活废水	经鑫和塑胶产业园西南侧已建预处理池（1 座，容积 100m³）处理后排入园区污水管网	同环评	/	/
	车间清洁和工人洗手废水	安装处理能力约 0.5m³ 的油水分离器（自建），处理后汇同办公生活废水处理	同环评	0.5	0.5
废气治理	焊烟	将 8 个电烙铁焊接工位设置为固定焊接工位，通过在焊接工位上方分别设置集气罩（共 8 个），将焊烟抽至 1 台固定式焊烟净化器处理后由 1 根排气筒（第 8F 楼顶排气筒高度约 24m）引至楼顶达标外排	同环评	5.0	5.0
噪声治理	选用先进的低噪声设备；空压机设置在专门独立房间内，且进排气口可安装阻性消声器，设备安装时采取了台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施；生产时关闭门窗；合理安排生产时间段。		同环评	5.0	5.0
固废治理	一般固废：边角料袋装后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站；焊烟净化器废滤芯在一般固废暂存区暂存后定期由原生产厂家回收处理；锡渣袋装后在一般固废暂存区暂存，最后交由环卫部门清运；不合格产品袋装后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站；废包装材料暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站。		同环评	1.0	1.0
	废润滑油、废润滑油桶、含油棉纱及手套，厂内经分类收集后，暂存于危废暂存间内定期交有资质单位处置		同环评	0.5	0.5
	办公生活垃圾：设置垃圾桶收集后交由环卫部门定期清运		同环评	0.1	0.1
环境风险	加强风险管理，完善风险防范措施		同环评	1.0	1.0
地下水	采取对危废暂存间、润滑油暂存间采取在现有防渗混凝土的基础上加铺一层 2mmHDPE 膜，同时在底部设置不锈钢托盘，确保等效黏土层 Mb≥6.0m，防渗系数 K≤10 <sup>-10</sup> cm/s；除重点防渗区和简单防渗区以外的生产车间（含一般固废暂存区）采取现有防渗混凝土地面，确保等效黏土层 Mb≥1.5m，防渗系数 K≤10 <sup>-7</sup> cm/s；对办公用房、成品区、原料区等区域作简单防渗，采用现有防渗混凝土防渗。		同环评	2.0	2.0
环境管理与监测	制定污染源监测计划，定期进行监测；危废间设置指示牌；制定环保设备运行、维修记录		同环评	0.5	0.5
合计				15.6	15.6

表四 环评结论及环评批复

## 一、结论

成都加斯科瑜电子科技有限公司决定租赁位于彭州工业开发区东三环路三段389号的鑫和塑胶产业园已建标准厂房建设“彭州电子线束产品生产线建设项目”（以下称“本项目”）。项目总投资 450 万元，建成后达到年产各类电子线束 50 万件的生产规模，其中年产医用空气净化消毒机 B 款线 1.5 万件、医用空气净化消毒机 D 款线 1.5 万件、LED 模组连接线 25 万件、LED 灯板连接线 20 万件、摄像头连接线 1 万件和智能电表内部连接线 1 万件。本项目不涉及酸洗磷化、电镀、喷涂等表面处理或表面涂装工序，不涉及烫（沾）锡工序及任何助焊剂添加，焊锡工序涉及的焊丝为不含助焊剂的无铅焊丝。

## 1、产业政策符合性结论

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中规定，本项目不属于其中“鼓励类”、“限制类”及“淘汰类”建设项目。根据国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》国发[2005]40 号，第三章第十三条的规定，“不属于鼓励类、限制类、淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，因此本项目为允许类项目，项目所选设备也不在淘汰类和限制类之列。

同时，本项目取得了彭州市发展和改革局出具的《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2020-510182-39-03-428729】FGQB-0046 号）

## 2、规划选址及选址合理性分析

本项目位于彭州工业开发区东三环路三段389号（鑫和塑胶产业园），系租赁鑫和塑胶产业园已建标准厂房进行建设，项目属于园区鼓励类产业，符合彭州市工业集中发展区产业定位，满足进入园区条件要求。

项目周边企业以机加工企业为主，对入驻周边企业没有特殊的限制要求，因此项目的建设 and 周围现有企业相容。

## 3、环境质量现状评价结论

## 1) 环境空气质量现状

环境空气：根据成都市 2019 年环境质量公报：2019 年，成都市城区环境空气质量 76 天优、211 天良、63 天轻度污染、15 天中度污染，无重度污染，达标天数比例 78.6%。主要污染物 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 浓度分别为 6 微克/立方

米、42 微克/立方米、68 微克/立方米、43 微克/立方米；CO 日均值第 95 百分位数为 1.1 毫克/立方米，O<sub>3</sub> 日最大 8 小时平均浓度值第 90 百分位数为 160 微克/立方米。同比，空气中主要污染物 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO 日均值第 95 百分位数下降，下降幅度分别为 33.3%、4.5%、5.6%、6.5%、8.3%；臭氧日最大 8 小时均值第 90 百分位数上升，上升幅度为 4.6%。空气质量达标天数比例 78.6%，同比上升 4.1 个百分点。

区（市）县空气质量：2019 年，22 个区（市）县环境空气质量综合指数范围为 3.47（金堂县）~4.82（武侯区），其中彭州环境空气质量综合指数为 4.21。22 个区（市）县 SO<sub>2</sub>、CO 浓度均达标，NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、O<sub>3</sub> 浓度不同程度达标，PM<sub>2.5</sub> 全部不达标，本项目所在区域为未达标区。根据 2018 年 9 月发布的《成都市空气质量达标规划（2018-2027 年）》，成都市大气环境质量达标总体战略以未达标、健康危害大的 PM<sub>2.5</sub> 为重点控制因子，协同控制臭氧污染，实施空气质量全面达标战略。一是通过升级产业结构、优化空间布局、调整能源结构、推行清洁生产、引导绿色生活，加强大气污染源头控制；二是以工业源、移动源、扬尘源等为重点控制对象，推进多污染源综合防治；三是针对 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、VOCs 等大气污染物，开展多污染物协同控制，推进大气氮的排放控制。到 2020 年，环境空气质量明显改善，PM<sub>2.5</sub> 年均浓度下降到 49 微克/立方米，O<sub>3</sub> 浓度升高趋势基本得到遏制。到 2027 年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气。

## 2) 地表水环境质量

人民渠六号支渠监测断面的总磷指标超标，不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准限值要求。总磷超标原因主要由于六号支渠周边农户产生的生活污水未经治理直接排入所致。根据彭州市环境保护局公布的《人民渠六号支渠城区段环境综合整治调查报告》，其中对人民渠六号支渠污染主要整治方案如下：禁止在河道堆放和倾倒垃圾。查处违规建设工程，对违规者坚决予以重处。在河道两岸放置一定数量的垃圾桶；对现有六号支渠未进入城市管网的生活污水能否进入城市管网，建议由给排水公司做出方案和资金预算。对确实无法进入城市管网的，由各单位负责修建集中沼气池；村民、居民生活污水由相关各镇政府牵头落实，设施处置设施；工业、医院废水的治理，由环保局与卫生局提出期限

治理计划，报市政府批准下达期限治理任务，同时加强治理监督与管理。确保工业、医院废水通过达标验收，使六号支渠污染现状有所好转；通过工业废水与生活污水的综合治理来提高渠水的质量，力争其水质达到地表水三类水域标准。通过采取以上措施，人民渠六号支渠水污染能够得到进一步控制，水环境质量能够得到改善。

### 3) 声学环境质量

项目所在区域声环境质量低于《声环境质量标准》GB3096-2008 中 3 类标准限值的要求，说明评价区域环境噪声质量良好。

4) 生态环境：本项目位于彭州工业开发区东三环路三段 389 号（鑫和塑胶产业园），属工业开发区。整个区域内生态环境以城市生态环境为主要特征。人为活动频繁，已不存在原生植被。区内无大型野生动物及珍稀植物，无特殊文物保护单位。因此，区域生态系统敏感程度低

4、施工期环境影响评价结论本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

5、提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

### 6、营运期环境影响分析

#### （1）环境空气影响分析

本项目废气污染源主要为焊烟，采取将 8 个电烙铁工位设置为固定式焊接工位，通过在焊接工位上方分别设置集气罩，再通过管道将焊烟送至 1 台固定式焊烟净化器处理后由 1 根排气筒（第 8F 楼顶排气筒高度约 24m）引至楼顶达标外排，可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物排放标准要求，对周边环境的影响较小。

#### （2）水环境影响分析

项目运营期产生的废水主要是办公生活废水、车间清洁和工人洗手废水，其中车间清洁和工人洗手废水通过安装处理能力约 0.5m<sup>3</sup>的油水分离器（自建）处理后，汇同办公生活污水一起经鑫和塑胶产业园西南侧已建预处理池（1 座，处理能力 100m<sup>3</sup>）处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，经市政污水管网排入后彭州市第一污水处理厂达标排入人民渠六支渠。

项目采取上述废水治理措施后，能够做到达标排放，不会对地表水产生明显影响。

### （3）声学环境影响分析

本项目产生的噪声主要来源于全自动打端机、双头全自动打端机、大端子压接机、小端子压接机、切管机、气剥机、裁线机、空压机、风机等设备噪声，噪声值约为 65~90dB（A）。通过采取工程分析中的噪声防治措施，尽量选用先进的低噪声设备；空压机设置在独立房间内，进排气口可安装阻性消声器；设备基座安装橡胶减震垫；生产时尽量关闭门窗。采取以上措施后，营运期噪声可实现达标排放，不会对周围声环境产生明显影响。

### （4）固体废物影响分析

本项目运营期产生的固体废物主要包括：边角料、焊烟净化器废滤芯，不合格产品、锡渣、废包装材料、办公生活垃圾、油水分离器废油、废润滑油及其包装桶、含油棉纱及手套等。

其中，边角料袋装后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站；焊烟净化器废滤芯在一般固废暂存区暂存后定期由原生产厂家回收处理；锡渣袋装后在一般固废暂存区暂存，最后交由环卫部门清运；不合格产品袋装后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站；废包装材料暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站；办公生活垃圾在厂内分类收集，由环卫系统清运；油水分离器废油、废润滑油、废润滑油桶、含油棉纱及手套，厂内经分类收集后，暂存于危废暂存区内定期交有资质单位处置。

项目固体废弃物处理符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）的标准要求，去向明确，对周边环境影响小。

### （5）环境风险分析

环境风险评价结果表明，本项目不存在重大环境风险，项目的环境风险处于可接受水平，采用的环境风险防范措施有效可靠，从环境风险角度该项目可行。

### （6）外环境及主要保护目标

根据现场踏勘，本项目北侧为停车场进出口和园区道路，隔停车场进出口和园区道路约 21m 为彭州鑫和青年（大学生）创业园 F3 栋（主要作为生产厂房、办公和库房，无医药、食品生产企业）；东北面为园区道路，隔园区道路约 31m

为夸克科技（主要生产净水设备，属于机加工企业，未对周边环境作限制性要求），东北面约 340m 为四川天汇卡瓦斯饮品有限公司（主要生产蜂蜜饮品和蜂蜜啤酒，未对周边环境作限制性要求）、约 389m 为四川仁禾中药饮片有限公司（主要生产中药饮片，未对周边环境作限制性要求）；东面为园区道路，隔园区道路约 15m 为星腾科技（属于机加工企业，未对周边环境作限制性要求），隔星腾科技约 77m 为成都帝全医疗科技有限责任公司（主要生产医疗器械），隔星腾科技、帝全医疗科技以及园区其他企业约 260m 为成都欣福源中药饮片有限公司（主要生产中药饮片，该企业以生产车间边界为起点划定了 100m 卫生防护距离）；南面为园区道路，隔园区道路约 44m 为废弃厂房；西面为园区道路，隔园区约 104m 为四川国亨门业有限公司（家具生产企业）；西南侧隔园区道路约 137m 为四川恒康源药业有限公司（主要生产中药饮片，未对周边环境作限制性要求）。

#### （7）环保投资

本项目的环保投资预计 15.6 万元，占项目总投资的 3.47%，环保建设内容包括施工期环保、废气处理措施、废水处理设施、噪声治理，实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

#### 二、要求

公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

（1）严格落实环评要求，最大限度减少对环境的不良影响。

（2）加强管理，杜绝生产过程中的跑、冒、漏、滴。加强环保设备的日常维护和检修，保障项目各设施的正常运行。

（3）厂方应制定严格的环境管理条例、规章制度，以及环境风险防范条例及应急预案，加强员工的环境保护意识教育，提高全体职工的环保意识以及防范风险的意识，做到环保工作专人管理、专人负责。

（4）若本项目生产原料、工艺和产品方案发生重大变动，须重新办理环保等相关手续。

### 三、环评批复内容

项目施工及运营期重点强调以下工作：你单位关于《成都加斯科瑜电子科技有限公司彭州电子线束产品生产线建设项目环境影响报告表》的报批申请收悉。根据江苏叶萌环境技术有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或使用。认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。

表五 监测标准及监测内容

### 一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准	
地表水 环境	\		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中Ⅲ类水体标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准	
	昼间：Leq（dB（A））	65	昼间：Leq（dB（A））	65
			夜间：Leq（dB（A））	55
废水	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》（GB8978—1996） 三级排放标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级		《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级	
废气	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996		《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）二级标准	

### 二、验收监测内容

#### （一）验收期间工况情况

验收监测期间，2020 年 9 月 10 日至 2020 年 9 月 11 日环保设施正常运行，各设备正常开启，工况负荷达到 75%以上，满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	每天设计生产能力	实际生产能力	负荷（%）
2020. 9. 10	生产各类电子线束	生产各类电子线束 1333.3 件	80
2020. 9. 11	1566.56 件	生产各类电子线束 1416.56 件	85

#### （二）废水

##### 1. 废水监测内容



监测点位：见监测布点图

监测因子：废水：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮（以 N 计）、悬浮物、总磷（以 P 计）、动植物油、石油类。

监测频次：2 天 1 点 4 频次

## 2. 分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废水监测内容

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L

表 5-4 废水监测点位及信息

点位序号	采样点位	采样日期	样品性状
/	总排口	2020.09.10-2020.09.11	微浊、微黄、微臭、无浮油

## （三）废气

### 1. 废气监测内容

监测点位：见监测布点图

有组织废气检测项目：锡及其化合物、颗粒物、温度、压力、含氧量、含湿量；

无组织废气检测项目：锡及其化合物、颗粒物；

## 2. 分析方法

监测分析方法见表 5-5。

表 5-5 废气监测方法

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 MS205DU	JC/YQ154	1.0mg/m <sup>3</sup>
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	0.001mg/m <sup>3</sup>
	锡	大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法 HJ/T 65-2001	原子吸收分光光度计 AA-7003	JC/YQ028	3×10 <sup>-3</sup> μg/m <sup>3</sup>

表 5-6 有组织废气检测点位信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度 (m)	燃料类型	建设时间	工况说明
/	垂直管道距地 35.1m	焊接排气筒废气	焊烟净化器	36.4	/	/	正常

表 5-7 无组织废气检测点位及相关信息

位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情
1#	项目厂界北侧	2020.09.10-2020.09.11	锡及其化合物 颗粒物	无持续风向	<1	晴/阴
2#	项目厂界东侧	2020.09.10-2020.09.11	锡及其化合物 颗粒物	无持续风向	<1	晴/阴
3#	项目厂界南侧	2020.09.10-2020.09.11	锡及其化合物 颗粒物	无持续风向	<1	晴/阴
4#	项目厂界西侧	2020.09.10-2020.09.11	锡及其化合物 颗粒物	无持续风向	<1	晴/阴

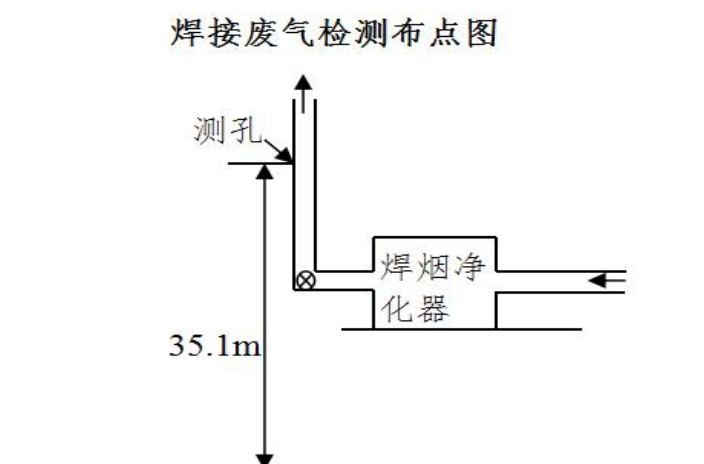


图 5-2 焊接废气检测布点图

#### (四) 噪声

##### 1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2 天 4 点昼间 1 次

监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表 5-8 噪声检测点位信息

主要噪声源			1#为剥皮机，2#、4#为端子机、剥皮机，3#为空压机			
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s			
仪 器 校 准 值 dB(A)			测前	93.8/93.8	检测结果 L <sub>eq</sub> [dB(A)]	
			测后	93.7/93.6		
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置		测量值	标准限值
2020.09.10	1#	昼间	项目厂界北侧窗外 1m 处		57	65
	2#	昼间	项目厂界东侧窗外 1m 处		61	
	3#	昼间	项目厂界南侧窗外 1m 处		60	
	4#	昼间	项目厂界西侧窗外 1m 处		64	
2020.09.11	1#	昼间	项目厂界北侧窗外 1m 处		57	
	2#	昼间	项目厂界东侧窗外 1m 处		59	
	3#	昼间	项目厂界南侧窗外 1m 处		61	
	4#	昼间	项目厂界西侧窗外 1m 处		63	

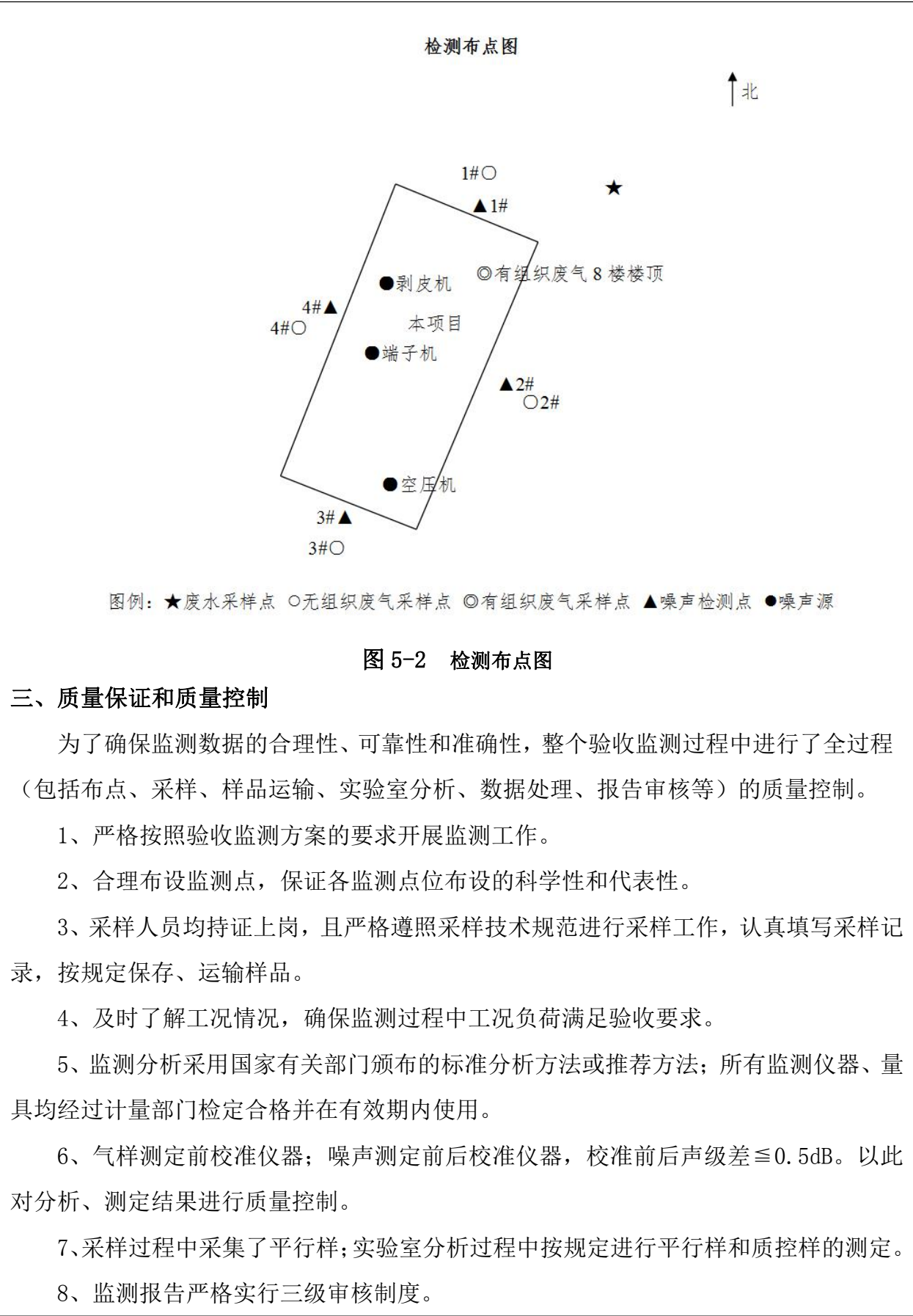


表 6 监测结果

表 6-1 废水检测结果

采样日期	2020.09.10					2020.09.11					标准限值
采样频次 检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
pH（无量纲）	7.18	7.15	7.20	7.19	/	7.20	7.18	7.21	7.16	/	6-9
悬浮物（mg/L）	31	31	29	31	30	33	28	29	30	30	400
五日生化需氧量（mg/L）	38.4	35.5	37.3	32.7	36.0	37.6	40.0	38.0	39.7	38.8	300
化学需氧量（mg/L）	104	118	129	108	115	125	121	107	101	114	500
氨氮（以 N 计）（mg/L）	38.2	40.4	37.0	38.0	38.4	37.5	38.2	36.5	37.5	37.4	45
石油类（mg/L）	0.09	0.12	0.11	0.10	0.10	0.12	0.13	0.12	0.12	0.12	20
动植物油（mg/L）	0.46	0.39	0.39	0.42	0.42	0.47	0.45	0.45	0.46	0.46	100
总磷（以 P 计）（mg/L）	4.37	5.33	5.94	5.02	5.16	5.33	4.25	4.57	5.52	4.92	8

分析评价：该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）

表 4 中三级排放标准；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

表 6-2 质量控制统计结果

检测项目	样品编号	质控类型	标样测定值（mg/L）	标样真值（mg/L）	样品测定值（mg/L）	平行测定值（mg/L）	相对偏差（%）	相对偏差控制范围（%）	加标量	加标回收率（%）	加标回收率控制范围（%）
总磷	2020090305-W4	实验室平行	/	/	4.99	5.05	-0.6	±5	/	/	/

彭州电子线束产品生产线建设项目验收监测报告表

(mg/L)	2020090305-W8	实验室平行	/	/	5.50	5.55	-0.5	±5	/	/	/
化学需氧量(mg/L)	/	质控样测定	260	259±10	/	/	/	/	/	/	/
	2020090305-W4	实验室平行	/	/	111	105	3	±10	/	/	/
氨氮(mg/L)	2020090305-W1	实验室平行	/	/	37.4	38.9	-2	±10	/	/	/
	2020090305-W5	实验室平行	/	/	37.3	37.7	-0.5	±10	/	/	/
五日生化需氧量(mg/L)	/	质控样测定	208	210±20	/	/	/	/	/	/	/
	/	质控样测定	216	210±20	/	/	/	/	/	/	/
	2020090305-W1	实验室平行	/	/	39.2	37.5	2	±20	/	/	/
	2020090305-W5	实验室平行	/	/	36.9	38.3	-2	±20	/	/	/

表 6-3 有组织废气检测结果

采样日期	检测项目		检测结果					排气筒高度(m)
			第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2020.09.10	标干流量(m³/h)		1027	1116	1104	1082	/	36.4
	颗粒物	实测浓度(mg/m³)	ND	ND	ND	ND	/	
		排放浓度(mg/m³)	ND	ND	ND	ND	120	
		排放速率（kg/h）	ND	ND	ND	ND	33.24	
	标干流量(m³/h)		1164	1189	1256	1203	/	
	锡及其化合物	实测浓度(mg/m³)	1×10 <sup>-3</sup>	3×10 <sup>-3</sup>	2×10 <sup>-3</sup>	2×10 <sup>-3</sup>	/	
		排放浓度(mg/m³)	1×10 <sup>-3</sup>	3×10 <sup>-3</sup>	2×10 <sup>-3</sup>	2×10 <sup>-3</sup>	8.5	
		排放速率（kg/h）	1.16×10 <sup>-6</sup>	3.57×10 <sup>-6</sup>	2.51×10 <sup>-6</sup>	2.41×10 <sup>-6</sup>	2.6	
	标干流量(m³/h)		928	1073	1063	1021	/	
	2020.09.11	颗粒物	实测浓度(mg/m³)	ND	ND	ND	ND	
排放浓度(mg/m³)			ND	ND	ND	ND	120	
排放速率（kg/h）			ND	ND	ND	ND	33.24	
标干流量(m³/h)			926	996	1088	1003	/	
锡及其化合物		实测浓度(mg/m³)	2×10 <sup>-3</sup>	2×10 <sup>-3</sup>	4×10 <sup>-3</sup>	3×10 <sup>-3</sup>	/	
		排放浓度(mg/m³)	2×10 <sup>-3</sup>	2×10 <sup>-3</sup>	4×10 <sup>-3</sup>	3×10 <sup>-3</sup>	8.5	
		排放速率（kg/h）	1.85×10 <sup>-6</sup>	1.99×10 <sup>-6</sup>	4.35×10 <sup>-6</sup>	2.73×10 <sup>-3</sup>	2.6	

备注：1、排放速率按规范内插法计算；

2、“ND”表示检测结果小于方法检出限。

分析评价：本次检测结果表明，该项目焊接排气筒有组织排放的颗粒物、锡及其化合物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。

表 6-4 无组织废气检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
			锡及其化合物	颗粒物
2020.09.10	1#	第一次	3×10 <sup>-6</sup>	0.106
		第二次	3×10 <sup>-6</sup>	0.106

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果（mg/m³）	
			锡及其化合物	颗粒物
		第三次	2×10 <sup>-5</sup>	0.133
2020.09.10	2#	第一次	ND	0.133
		第二次	1×10 <sup>-5</sup>	0.133
		第三次	4×10 <sup>-6</sup>	0.106
	3#	第一次	6×10 <sup>-6</sup>	0.133
		第二次	1×10 <sup>-5</sup>	0.106
		第三次	1×10 <sup>-5</sup>	0.106
	4#	第一次	9×10 <sup>-6</sup>	0.133
		第二次	1×10 <sup>-5</sup>	0.106
		第三次	4×10 <sup>-6</sup>	0.133
2020.09.11	1#	第一次	6×10 <sup>-6</sup>	0.130
		第二次	2×10 <sup>-5</sup>	0.104
		第三次	4×10 <sup>-6</sup>	0.104
	2#	第一次	8×10 <sup>-6</sup>	0.130
		第二次	2×10 <sup>-5</sup>	0.130
		第三次	5×10 <sup>-6</sup>	0.156
	3#	第一次	1×10 <sup>-5</sup>	0.130
		第二次	2×10 <sup>-5</sup>	0.130
		第三次	2×10 <sup>-5</sup>	0.130
	4#	第一次	ND	0.182
		第二次	4×10 <sup>-5</sup>	0.156
		第三次	4×10 <sup>-5</sup>	0.182
标准限值		/	0.24	1.0

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限。

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的锡及其化合物、颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。



**表 6-5 噪声监测结果**

主要噪声源			1#为剥皮机，2#、4#为端子机、剥皮机，3#为空压机		
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		
仪器校准值 dB(A)			测前	93.8/93.8	检测结果 Leq[dB (A)]
			测后	93.7/93.6	
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置		测量值
2020.09.10	1#	昼间	项目厂界北侧窗外 1m 处		57
	2#	昼间	项目厂界东侧窗外 1m 处		61
	3#	昼间	项目厂界南侧窗外 1m 处		60
	4#	昼间	项目厂界西侧窗外 1m 处		64
2020.09.11	1#	昼间	项目厂界北侧窗外 1m 处		57
	2#	昼间	项目厂界东侧窗外 1m 处		59
	3#	昼间	项目厂界南侧窗外 1m 处		61
	4#	昼间	项目厂界西侧窗外 1m 处		63

备注：本项目在七楼。

分析评价：本次检测结果表明，本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

**一、环保管理制度**

1、环境管理制度：成都加斯科瑜电子科技有限公司 制定了《危险废物管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都加斯科瑜电子科技有限公司 彭州电子线束产品生产线建设项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

**二、固体废弃物处置情况检查**

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

**（1）一般固废**

废包装材料、不合格产品、边角料：袋装后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站。

焊烟净化器废滤芯：在一般固废暂存区暂存后定期由原生产厂家回收处理。

含油棉纱及手套、办公生活垃圾、锡渣：袋装后在一般固废暂存区暂存，最后交由环卫部门清运。

**（2）危险废物**

油水分离器废油、废润滑油：暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置。废润滑油桶：暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

**三、总量控制指标**

表 7-1 项目控制对照表

类别	项目	环评建议总量控制	实际排放总量
废水	COD	0.1215t/a	0.0278t/a
	氨氮	0.0109t/a	0.0092t/a
	总磷	0.0019t/a	0.0012t/a
废气	烟（粉）尘	0.855kg/a	/

备注：根据检测报告显示，颗粒物浓度和排放速率未检出，故未计算废气排放总量。

废水中污染因子排放总量=废水排放浓度×废水日排放量×年工作天数×10<sup>-6</sup>

废气排放总量=废气排放速率×废气排放时间×年排气时间工作时间×10<sup>-3</sup>

**四、公众意见调查**

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，其中无效份数 2 份，有效率 93.3%，回收率 100%，调查有效。

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	28	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	0	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	0	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	28	/	/	/
比例%	/	/	/	/	/	/	/	100	/	/	/

表7-3 问卷调查人员名单

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
----	-----	------	----	-----	------

1	武**	187****3982	16	王**	158****3856
2	黄**	159****6448	17	杨**	132****7449
3	邱**	135****1998	18	罗**	136****1982
4	吴**	182****9991	19	罗**	134****0608
5	王**	139****0743	20	张**	181****5255
6	杨**	135****9580	21	胡**	/
7	李**	158****1056	22	樊**	147****6359
8	余**	187****5664	23	宋**	139****7807
9	陈**	130****5692	24	李**	173****0759
10	李**	183****5085	25	杜**	135****3871
11	肖**	182****3893	26	罗*	135****5030
12	文**	135****6280	27	陈**	189****8577
13	罗**	136****9196	28	赵**	158****7660
14	叶**	158****3724	29	吕**	139****1748
15	尹**	173****4895	30	马**	/

## 五、环评批复落实要求检查

表 7-4 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
<p>你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或使用。认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。</p>	<p>已落实</p> <p>企业按照报告表提出的防治污染措施，执行三同时制度。</p>

表八 结论与建议

### 一、结论

成都加斯科瑜电子科技有限公司 彭州电子线束产品生产线建设项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

#### 1、废水

生活污水：经鑫和塑胶产业园预处理池处理后，排入彭州市第一污水处理厂，最终排入六支渠。清洁和工人洗手废水经车间洗手池旁油水分离器处理后进入鑫和塑胶产业园预处理池。

验收监测期间：该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

#### 2、废气

本项目废气主要为焊烟。

本项目共有 8 个电烙铁（4 用 4 备），产生的焊烟通过集气罩收集后送至 1 台固定式焊烟净化器处理后由 24m 排气筒排放。

验收监测期间：该项目焊接排气筒有组织排放的颗粒物、锡及其化合物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。该项目无组织排放的锡及其化合物、颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

#### 3、噪声

项目噪声主要为全自动沾锡打端机、双头全自动打端机、大端子压接机、小端子压接机、切管机、气剥机、裁线机、空压机、风机等设备噪声。通过选用低噪设备、合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

验收监测期间：本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

#### 4、固废

一般固废：废包装材料、不合格产品、边角料：袋装后暂存于一般固废暂存区内定期外售废品回收站。焊烟净化器废滤芯：在一般固废暂存区暂存后定期由原生产厂

家回收处理。含油棉纱及手套、办公生活垃圾、锡渣：袋装后在一般固废暂存区暂存，最后交由环卫部门清运。

**危险废物：**油水分离器废油、废润滑油：暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置。废润滑油桶：暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

项目废水、废气、噪声排放和固废检查情况满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

## 二、建议

- 1、加强环境管理，完善环境管理机构 and 机制，确保各种环保设施的正常运行；
- 2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；
- 3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；
- 4、加强对项目环保设施的管理，保证设施的正常运行。

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司      填表人(签字):      项目经办人(签字):

项目经办人(签字):

[illegible]

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、 $(12) = (6) - (8) - (11)$ ,  $(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)$ 。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。