

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字(2020)第 042803 号

\

项目名称: 银行导视系统制作车间项目

建设单位: 四川千巨视觉广告传媒有限责任公司

四川九诚检测技术有限公司

2020 年 6 月

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:陈冲

项目负责人:

项目编写人:

建设单位:四川千巨视觉广告传媒有限责任公司

电话: /

传真: /

邮编:611130

地址:成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园永盛镇尚石路中段
96 号

编制单位: 四川九诚检测技术有限公司

电话: 028-87862858

传真:028-87862858

邮编:611731

地址: 四川·成都·犀浦·泰山南街 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

表三 主要污染物产生与治理措施

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目平面布置图

附图 3：项目外环境关系图

附图 4：现场采样图

附件

附件 1：备案表；

附件 2：成都市温江生态环境局《关于四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目环境影响报告表的批复》（温环承诺环评审[2020]13 号，2020 年 3 月 17 日）；

附件 3：营业执照

附件 4：验收委托书

附件 5：工况证明

附件 6：数据证明

附件 7：环境保护管理制度

附件 8：危废管理制度

附件 9：危废协议

附件 10：危废资质

附件 11：公众意见调查表

附件 12：公众参与承诺函

附件 13：夜间不生产承诺书

附件 14：一般固废协议

附件 15：油漆桶回收协议

附件 16：情况说明

附件 17：场地证明

附件 18：租赁合同

附件 19：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	银行导视系统制作车间项目						
建设单位	四川千巨视觉广告传媒有限责任公司						
法人代表	罗斌	联系人	喻昌令				
通讯地址	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园永盛镇尚石路中段 96 号						
联系电话	13981745722		邮政编码	611130			
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园永盛镇尚石路中段 96 号						
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局	批准文号	川投资备 【2020-510115-33-03-4189 77】JXQB-0003 号				
环评审批部门	成都市温江生态环境局	批准文号	温环承诺环评审[2020]13 号				
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>	行业类别及代码	C3399 其他未列明金属制品制造				
占地面积(平方米)	3500		绿化面积(平方米)	/			
总投资(万元)	1000	其中: 环保投资(万元)	30.6	环保投资占总投资比例	3.06%		
实际总投资(万元)	1000	实际环保投资(万元)	36.1	环保投资占总投资比例	3.61%		
验收监测依据	验收技术规范: (1) 中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(2017 年 7 月 16 日); (2) 国家环境保护部, 国环规环评【2017】4 号, 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(2017 年 11 月 20 日); (3) 中华人民共和国生态环境部, 公告(2018)9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》(2018 年 5 月 15 日); (4) 成都市环境保护局《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护						

	<p>《验收暂行办法》的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p> <p>（5）成都市生态环境局《关于成都市生态环境局关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》（成环发[2019]308号，2019年8月26日）；</p> <p>其他：</p> <p>（1）成都市温江区经济和信息化局《备案号：川投资备【2020-510115-33-03-418977】JXQB-0003号；2020年1月7日）；</p> <p>4. 四川洋舟环保科技有限公司《四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目环境影响报告表》（2020年3月）；</p> <p>5. 成都市温江生态环境局《关于四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目环境影响报告表的批复》（温环承诺环评审[2020]13号，2020年3月17日）；</p> <p>5. 验收监测委托书。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1. 噪声排放标准：工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；</p> <p>2. 废气排放标准：《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)；《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)；</p> <p>3. 废水排放标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）表1中A级标准。</p>
建设项目基本情况：	
<h3>一、项目基本情况</h3> <p>四川千巨视觉广告传媒有限责任公司于2020年2月租赁位于永盛镇尚石路中段96号的标准厂房，并于2020年1月在成都市温江区经济和信息化局进行了备案，建设“银行导视系统制作车间项目”。该项目主要为购置剪板机、折弯机、开槽机、激光切割机、雕刻机、喷印机、焊机、等离子切割机、冲床、胶片机、焊字机、切割锯、喷漆房、吸塑机等机械设备约50台套，预计年产银行门楣店招、银行内部导视系统、银行区域指示灯箱、银行智能机具防护罩、银行ATM机封板、操作标识、银行户外</p>	

活动标识等 40000 平方米，银行智能单面显示屏、银行智能双面显示屏等 1000 台。

2020 年 1 月 7 日在成都市温江区经济和信息化局备案《备案号：川投资备【2020-510115-33-03-418977】JXQB-0003 号》2020 年 3 月，四川洋舟环保科技有限公司编制完成《四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目环境影响报告表》；2020 年 3 月 17 日，成都市温江生态环境局出具《关于四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目环境影响报告表的批复》（温环承诺环评审[2020]13 号）。

2020 年 3 月，四川千巨视觉广告传媒有限责任公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，有关技术人员于 2020 年 6 月进行了现场踏勘，根据项目相关标准要求，我公司于 2020 年 6 月 4 日-2020 年 6 月 5 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

验收监测范围为本项目主体工程、仓储工程、办公及生活设施、公用工程、环保工程。

（二）验收监测内容

- (1) 废水污染物排放浓度监测；
- (2) 废气污染物排放浓度监测；
- (3) 工业企业厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废弃物处置情况检查；
- (5) 总量控制检查；
- (6) 公众意见调查；
- (7) 环境管理检查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

本项目为租赁温江区永盛坤仔鞋厂位于永盛镇尚石路中段96号的已建空置厂房进行生产。本项目西侧紧邻的为空地，西北侧72m处为程度卡米尔铝业；西北侧111m

处为温江创业木材加工厂；项目西北侧紧邻的为成都天池包装有限公司；西北侧122m处为程度兄弟缘家具有限公司；北侧126m处为盛大五金建材公司；项目东侧15m处为成都扬名食品有限公司（喷漆房距离其生产车间距离约为42m）；项目南侧紧邻成都永安消防器材厂；南侧38m处为胜达汽修厂；南侧62m处为程度诚缘床垫厂；南侧105m处为永宏超市；项目东南侧82m处为程度乐鑫鞋厂；东南侧164m处为新仁和包装厂；东南侧91m处为漂亮贝贝鞋厂；东南侧172m处为永成钢模公司；项目东侧102m处为成都云众交通设施有限公司、凯特林机械贸易公司、威德福石油机械有限公司。

本项目不属于基本农田保护区，所在地周围1km范围内无风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等，外环境无重大环境制约因素。

项目地理位置图见附图1，项目总平面示意图见附图2，项目外环境关系图见附图3。

（二）项目建设内容

项目名称：银行导视系统制作车间项目；

建设地点：成都市温江区海峡两岸科技产业开发园华银工业港9区7号；

建设单位：四川千巨视觉广告传媒有限责任公司；

建设性质：新建；

项目投资：1000万元；

建筑面积：3500平方米；

项目环评建设内容与实际建设内容见表1-1

表1-1 项目建设内容与环评内容对照表

项目类别		环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题	备注
				运行期	
主体工程	生产车间	整个生产车间占地面积约为3500m ² ，包括封闭式喷漆房、剪板机、折弯机、开槽机、激光切割机、雕刻机、喷印机、焊机、等离子切割机、冲床、焊字机、切割锯、吸塑机等机械设备约50台套	同环评	噪声、固废	利用已建厂房改造
	喷漆房	设置为封闭式喷漆房，占地面积约为446m ² ，包括烤漆房、面漆房、底漆房、刻膜房、打磨房等。	同环评		
仓储工程	成品库房	占地面积约为400m ²	同环评	/	

四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目竣工环境保护验收监测表

		半成品堆放区	占地面积约为 350m ²	同环评		
		材料库房	占地面积约为 400m ²	同环评	/	
		水性漆库房	位于喷漆房内	同环评	地下水污染、风险	
办公及生活设施	办公区、展厅、宿舍	占地面积约为 540m ² , 设置为三层建筑, 一层为展厅, 二层为办公区, 三层为宿舍		同环评	生活污水	依托
	门卫室	位于大门右侧, 占地面积约为 30m ²		同环评	生活垃圾	依托
	食堂	本项目不设置食堂		同环评	/	依托
公用工程	供水	接园区供水管网		同环评	/	依托
	供电	接园区电网		同环评	/	依托
	基础设施	厂内雨水、污水管道, 道路, 绿化等		同环评	/	依托
	发电房	占地面积约为 10m ²		同环评	/	依托
	变压器	占地面积约为 10m ²		同环评	/	依托
	电动车停放区	占地面积约为 50m ²		同环评	/	依托
	消防水池	有效容积约为 50m ³		同环评	/	依托
环保工程	固废	生产车间外设置一个一般固废暂存区, 占地面积约为 10m ²		同环评	固废	新建
		办公区设置垃圾桶收集生活垃圾		同环评	生活垃圾	新建
		在生产车间内设置一个危废暂存间, 占地面积约为 5m ²		同环评	危险废物	新建
	废水	生活污水直接依托温江区永盛坤仔鞋厂已建的预处理池 (30m ³)		同环评	废水、污泥	依托
		在生产车间外设置一个车间隔油池 (0.5m ³), 主要用于车间地面拖洗废水		同环评	油污、废水	依托
	废气治理	在焊接工位设置集气罩收集, 焊烟经焊烟净化器处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放; 激光切割工序设置一套烟尘净化器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放, 焊接与切割工序共用一根 15m 高排气筒 (P1)	焊接烟尘在焊接工位设置集气罩收集, 与激光切割工序产生的废气一并经烟尘净化器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放 (P1)		烟尘	新建

		亚克力激光雕刻机设置随切割刀头移动的吸气管道，末端设置布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放 (P2)	同环评	粉尘	新建
		底漆打磨工序粉尘：打磨房设置为封闭式打磨房，设置 5 个打磨工位，粉尘经除尘打磨房（内设脉冲式滤芯除尘器）收集处理后无组织排放	内设脉冲式布袋除尘器	粉尘	新建
		面漆房、底漆房均设置为封闭式，喷漆废气采用“干式漆雾捕集系统+两级活性炭吸附”处理后经 1 根 15m 高排气筒进行处置 (P3)	同环评	VOCs	新建
		噪声治理：选择低噪声设备、合理总平布置、距离衰减、墙体隔声等	同环评	噪声	新建
		地下水防渗：采取分区防渗措施，使各防渗区达到相应防渗措施	同环评	地下水污染	新建

本项目与温江区永盛坤仔鞋厂依托关系情况如下表所示。

表 1-2 本项目与出租方公辅及环保设施依托关系对照表

本项目公辅设施	环评与出租方已建公辅设施依托情况	实际与出租方已建公辅设施依托情况
办公区	本项目租用温江区永盛坤仔鞋厂的办公区	同环评
供水设施	自园区管网接管，依托温江区永盛坤仔鞋厂厂内已建供水设施及管网进行供给。	同环评
生活污水预处理池	依托温江区永盛坤仔鞋厂厂内已建的生活污水处理池（处理规模 30m ³ ）进行处理，处理达标后排入园区污水管网，进入园区污水厂处理。根据调查，目前温江区永盛坤仔鞋厂的预处理池仅处理本项目产生的废水，本项目废水产生量为 4.548m ³ /d，预处理池尚有余量处理本项目产生的废水，责任主体为温江区永盛坤仔鞋厂	同环评
供电设施	园区电网接入，经温江区永盛坤仔鞋厂厂内电网引至项目车间，供项目使用。	同环评
基础设施	依托温江区永盛坤仔鞋厂已建设施，雨水、污水管道，道路、绿化等	同环评

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-3。

表 1-3 项目原辅材料及能耗表

序号	物料名称	环评用量	实际用量	供应来源
原辅 1	亚克力有机板	100 吨	同环评	外购
辅 2	PVC 板	50 吨	同环评	外购

材 料	3	不锈钢板	10 吨	同环评	外购
	4	镀锌铁板	150 吨	同环评	外购
	5	铝板	5 吨	同环评	外购
	6	铝塑板	5 吨	同环评	外购
	7	镀锌钢管	30 吨	同环评	外购
	8	角钢	10 吨	同环评	外购
	9	铝型材	20 吨	同环评	外购
	10	底漆	2 吨	同环评	外购
	11	面漆	4 吨	同环评	外购
	12	玻璃胶	0.5 吨	同环评	外购
	13	焊丝	0.5 吨	同环评	外购
	14	电线	5000 米	同环评	外购
	15	LED 发光模组	100000 个	同环评	外购
	16	LED 发光灯带	8000 米	同环评	外购
	17	玻璃	500 平方	同环评	外购
	18	螺丝	1 吨	同环评	外购
	19	双面胶	5000 米	同环评	外购
	20	不干胶	5000 米	同环评	外购
	21	氩气	1500 立方	同环评	外购
	22	液体氮气	800 立方	同环评	外购
	23	二氧化碳	1000 立方	同环评	外购
	24	液体氧气	1500 立方	同环评	外购
能 耗	25	用水	1606.2 方/日	1044 方/a	当地市政供水
	26	用电	10 万度	8.896 万度	当地电网

(四) 项目主要设备

项目主要设备见表 1-4。

表 1-4 项目主要设备

序号	设备名称	环评数 量	实际数量	备注
1	剪板机	1	同环评	外购
2	折弯机	1	同环评	外购
3	开槽机	1	同环评	外购
4	钣金激光切割机	1	同环评	外购
5	亚克力激光切割机	1	同环评	外购
6	雕刻机	3	同环评	外购
7	二保焊机	5	同环评	外购
8	氩弧焊机	8	同环评	外购
9	等离子切割机	1	同环评	外购
10	推料锯	1	同环评	外购
11	型材双头锯	1	同环评	外购
12	型材平台锯	1	同环评	外购
13	100 吨冲床	1	同环评	外购

14	弯字机	1	同环评	外购
15	螺杆空压机	2	同环评	外购
16	激光焊字机	1	同环评	外购
17	水切割锯	1	同环评	外购
18	吸塑机	1	同环评	外购

(五) 项目规模

表 1-5 产品方案一览表

产品名称	型号规格	环评产量	实际	备注
银行门楣店招	按银行内部 AI 标准	5000 平方	同环评	/
银行内部导视系统	按银行内部 AI 标准	15000 平方	同环评	/
银行区域指示灯箱	按银行内部 AI 标准	1500 平方	同环评	/
银行智能机具防护罩	按银行内部 AI 标准	15000 平方	同环评	/
银行 ATM 机封板	按银行内部 AI 标准	400 平方	同环评	/
银行高柜封板	按银行内部 AI 标准	500 平方	同环评	/
银行 ATM 机操作流程标识	按银行内部 AI 标准	100 平方	同环评	/
银行户外活动标识	按银行内部 AI 标准	1000 平方	同环评	/
银行会议活动用标识	按银行内部 AI 标准	1000 平方	同环评	/
银行户外精神堡垒	按银行内部 AI 标准	500 平方	同环评	/
银行智能单面显示屏	按银行内部 AI 标准	500 台	同环评	不在厂区 内进行生 产、组装等
银行智能双面显示屏	按银行内部 AI 标准	500 台	同环评	

(六) 项目劳动定员与生产制度

项目劳动定员为 50 人，年工作 300 天，8 小时工作制。

本项目实际工作人数 50 人，白班 8 小时工作制，全年工作日为 300 天。

(七) 项目变更情况

经对照环评文件及批复，环评中在焊接工位设置集气罩收集，焊烟经焊烟净化器处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放；激光切割工序设置一套烟尘净化器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，焊接与切割工序共用一根 15m 高排气筒（P1），实际建设中焊接烟尘经集气罩收集与激光切割工序产生的废气一并经烟尘净化器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放（P1）。

以上变动，项目的生产工艺、生产产品、生产规模均未发生增加。根据四川省环保厅下发的（川环发[2006]61 号）文件要求，本项目不存在重大变更。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节**一、主要工艺流程简述**

本项目产品类型较多，其主要分为三大块，第一部分为金属框架结构的生产，第二部分为亚克力板材的切割、雕刻等，第三部分为外购件与金属框架、亚克力工件的组装工序。

(1) 钢材加工生产工序

① 下料：本项目不锈钢板、镀锌钢板、铝板、铝型材等板材下料工序主要采用剪板机、激光切割机、等离子切割机等。本项目使用的激光切割机、等离子切割机采用吹吸式切割烟尘净化系统，主要原理为：在切割平台一侧安装方形吸风风道，风道上方装有一个可随切割机一起移动的滑动式吸风口，同时再去切割平台的另一侧安装吹风风机。滑动吸风口、切割头、吹风风机安装在切割机上的同一条直线上，利用切割机平台上的格栅底板与覆盖的钢板形成平台格栅风道。切割钢板时，吹风风机将产生的切割烟尘、粉尘通过格栅风道吹向滑动吸风口进入方形吸风道，最后吸入烟尘过滤净化器进行过滤净化，可达到环保要求。

② 开槽：本项目使用开槽机按照要求及尺寸对各种钢材进行开槽，此过程中产生的污染物主要有噪声、边角余料等。

③ 折弯：加工后的型材在折弯机上按照要求进行折弯，此过程中产生的污染物主要有噪声。

④ 打孔：对某些需要进行打孔的材料采用冲床进行打孔，此过程中产生的污染物主要为噪声以及边角余料等。

⑤ 焊接：加工后的板材以及钢管等工件采用氩弧焊机以及二保焊机进行焊接，此过程产生的污染物主要为噪声及焊烟。

⑥ 喷漆、烘干：本次项目喷漆工序为水性漆，喷漆房为封闭式喷漆房，面漆房及底漆房尺寸均为 $4m \times 9m \times 2.4m$ 。喷漆工序利用手动喷枪按照设计及工艺要求将水性漆均匀喷涂在钢材工件表面，喷漆工艺采用干式喷涂方法。底漆喷完之后放至烘干房（设置有1间烘干房，烘干房尺寸为 $4m \times 9m \times 2.4m$ ）内进行烘干（采用电烘干方式）。烘干完成之后在封闭式底漆打磨房内进行底漆打磨，打磨完成之后再进入到面漆房内进行喷面漆，喷完面漆之后再进入到烘干房内进行烘干。本工程钢制工件喷一层底漆，喷一面漆。喷漆工序主要污染物为喷漆废气、烘干废气、漆渣、噪声和

废油漆桶等。

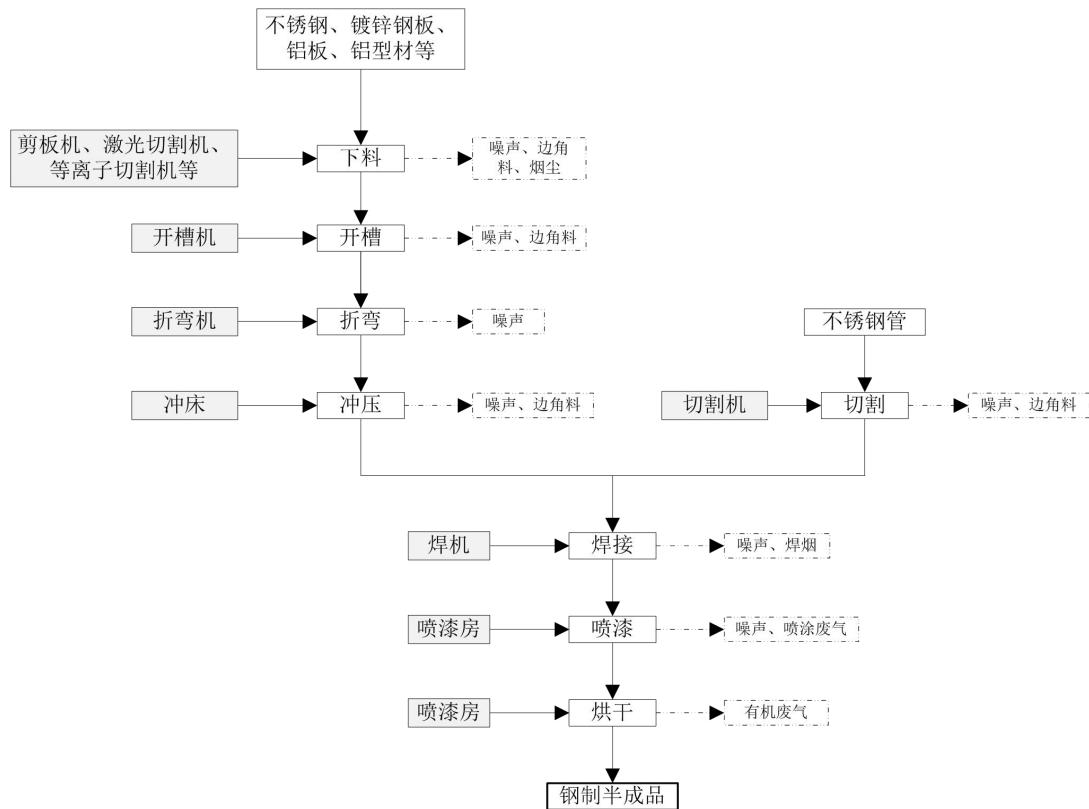


图 2-1 本项目钢制加工生产工艺及产污位置图

(2) 亚克力工件加工生产工序

① **切割：**本项目亚克力板采用亚克力激光切割机按照不同尺寸进行切割，切割工序产生的污染物主要为亚克力粉尘及噪声。

② **雕刻：**经切割后的亚克力板材采用雕刻机雕刻各种图案、字等，此工序产生的污染物主要为噪声及亚克力粉尘。

③ **喷印、丝印：**此工序为外委，不在厂区进行。

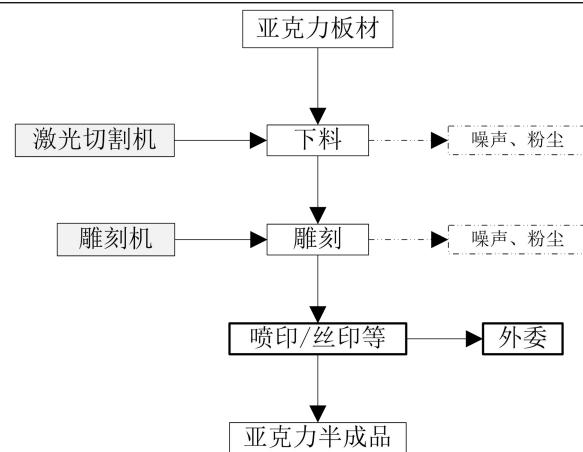


图 2-2 本项目亚克力工件加工生产工艺及产污位置图

(3) 组装工序

- ① 银行内部导视系统、银行区域指示灯箱、银行只能灯具防护罩、银行高柜封板等

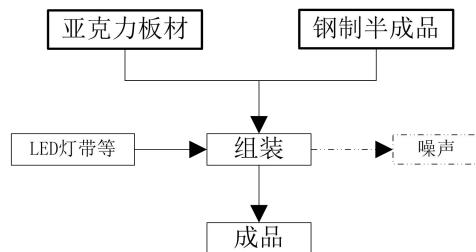


图 2-3 本项目组装生产工艺及产污位置图

- ② 银行 ATM 机封板

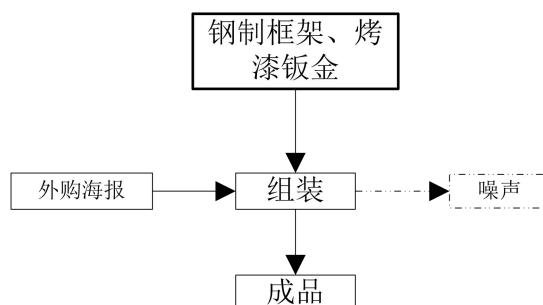


图 2-4 本项目组装生产工艺及产污位置图

- ③ 银行户外活动标识、银行会议活动用标识

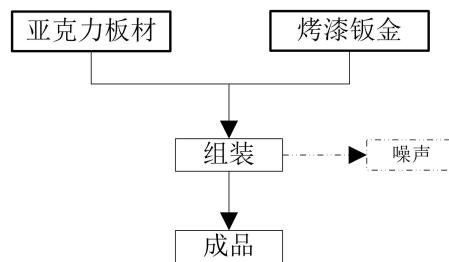


图 2-5 本项目组装生产工艺及产污位置图

④ 银行户外精神堡垒、银行门楣店招

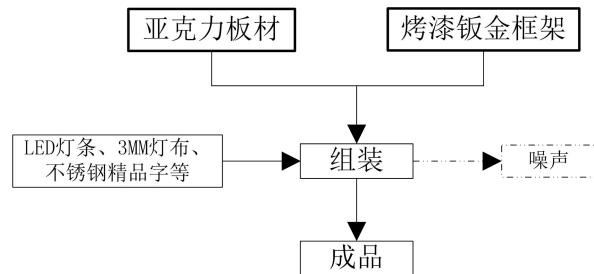


图 2-6 本项目组装生产工艺及产污位置图

二、污染工序

废水：生活污水、职工洗手废水及地坪拖洗废水等。

废气：激光切割烟尘、焊接烟尘、亚克力切割、雕刻粉尘、喷漆废气、底漆打磨粉尘。

噪声：剪板机、折弯机、切割机、空压机等设备运行产生的噪声。

固废：主要为一般固废和危险废物。

表三 主要污染物产生与治理措施**一、污染物产生及治理措施****1、废水**

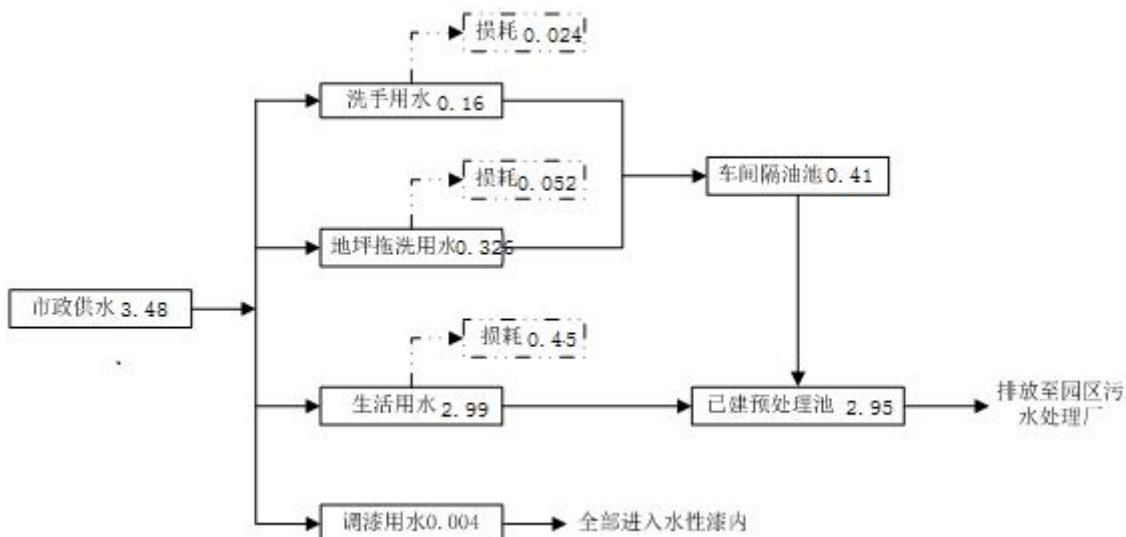
本项目产生的废水主要为生活污水、职工洗手废水及地坪拖洗废水等。

生活污水：本项目职工产生的生活污水直接依托温江区永盛坤仔鞋厂已建的预处理池进行处理，再排入污水管网进入永盛镇污水处理厂处理，最终排入石鱼河；

车间职工洗手废水：厂区的职工洗手废水经洗手槽下方的一个隔油池处理后与生活污水一同排放至预处理池中进行处理，再排入污水管网进入永盛镇污水处理厂处理，最终排入石鱼河。

地坪拖洗废水：项目厂房每周清扫一次，采用拖把拖洗的方式进行清理。拖洗废水经洗手槽下方的一个隔油池进行处理，最终依托温江区永盛坤仔鞋厂已建的预处理池进行处理，再排入污水管网进入永盛镇污水处理厂处理，最终排入石鱼河。

项目水平衡图见图 3-1：

**图 3-1 项目水平衡图 (m³/d)****2、废气污染物产生及治理、排放情况**

本项目产生的废气主要为：激光切割烟尘、焊接烟尘、亚克力切割、雕刻粉尘、喷漆废气、底漆打磨粉尘。

激光切割烟尘、焊接烟尘：

焊接烟尘经集气罩收集后与激光切割工序产生的废气一并经烟尘净化器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放。

亚克力切割、雕刻粉尘：

在亚克力切割机、激光雕刻机产生的粉尘经布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；

喷漆废气：

喷漆废气采用“干式漆雾捕集系统+两级活性炭吸附”进行处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放；

底漆打磨粉尘：

打磨粉尘在风机的吸引下进入打磨粉尘处理室，经处理室内设置的脉冲式布袋除尘器进行处理后无组织排放。

3、噪声的产生及治理

本项目噪声主要为设备运行噪声，主要声源为螺杆空压机、型材平台锯、钣金激光切割机、等离子切割机等设备。

本项目选用低噪音设备、合理布局、合理安排工作时间、采用墙体隔声、基础减震、距离衰减等措施降噪。

4、固体废弃物污染物产生及治理

本项目固体废物为一般固废和危险废物。

(1) 一般固废

一般固废主要为废边角余料（废金属料、废亚克力板材）、收尘（亚克力粉尘）、废包装材料、废包装桶（水性漆）、生活垃圾、预处理池污泥。

废边角余料、废包装材料收集后全部外售；亚克力板材切割过程中布袋除尘器收尘收集后与生活垃圾一同定期委托当地环卫部门清运处置；废水性漆桶收集后由供应商进行回收；预处理池污泥由温江区永盛坤仔鞋厂委托专业清掏公司进行清掏。

(2) 危险废物

本项目危险废物主要为废机油、含油废棉纱、手套、车间隔油池油污、废原料桶（机油）、废活性炭、干式漆雾收集系统废滤芯、底漆打磨漆渣。

危险废物全部暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

表 3-1 本项目一般固体废物产生及处理情况

固体废物种类	产生地点	年产生量(t)	实际年产量	性质	环评处理方式	实际处理方式
--------	------	---------	-------	----	--------	--------

废边角余料 (废金属料、 废亚克力板 材)	生产车间	1.5t/a	同环评	一般固 废	外售废品收购站	同环评
除尘器收尘	生产车间	0.81t/a	同环评		交由环卫部门定期清运	同环评
废包装材料	生产车间	1.5t/a	同环评		外售废品收购站	同环评
废包装桶(水性漆)	生产车间	1.2t/a	同环评		由供应商回收	同环评
生活垃圾	办公区	7.5t/a	同环评		交由环卫部门定期清运	同环评
预处理池污泥	预处理池	0.1t/a	同环评		交由环卫部门定期清掏	同环评

表 3-2 本项目危险废物汇总表 (t/a)

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	实际产生量(吨/年)	产生工序及装置	环评污染防治措施	实际污染防治措施
含油废棉纱、废手套	HW49	900-041-49	0.02	同环评	生产过程	集中暂存于危 废暂存间，最终 委托有危废处 置资质单位进 行处置	集中暂存于危 废暂存间，最终 委托有危废处 置资质单位进 行处置
废机油	HW08	900-214-08	0.01	同环评	所有机械设备		
废原料桶(机油桶)	HW49	900-041-49	0.1	同环评	生产过程		
隔油池油污	HW08	900-249-08	0.01	同环评	隔油池		
废活性炭	HW49	900-041-49	2.55	同环评	废气处置		
干式漆雾收集系统 废滤芯	HW49	900-041-49	0.5	同环评	废气处置		
底漆打磨漆渣	HW12	900-299-12	0.14	同环评	废气处置		

二、环保投资

本项目总投资为 1000 万元，其中环保投资为 36.1 万元，占总投资的 3.61%，具体环保治理措施及投资清单详见表 3-3。

表 3-3 环保设施一览表

类别	环评环保措施	实际环保措施	环评投资(万元)	实际投资(万元)	备注
废水治理	生活污水依托温江区永盛坤仔鞋厂已有的预处理池 (30m ³) 进行处理	同环评	/	/	依托

四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目竣工环境保护验收监测表

	职工洗手废水以及地坪拖洗水设置车间隔油池隔油 (0.5m ³) 处理	同环评	/	/	依托	
废气治理	在焊接工位设置集气罩收集,焊烟经焊烟净化器处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放;激光切割工序设置一套烟尘净化器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放,焊接与切割工序共用一根 15m 高排气筒 (P1)	焊接烟尘在焊接工位设置集气罩收集,与激光切割工序产生的废气一并经烟尘净化器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放 (P1)	1.0	1.5	新增	
	亚克力激光雕刻机设置随切割刀头移动的吸气管道,末端设置布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放 (P2)	同环评	1.5	1.5	新增	
	底漆打磨工序粉尘:打磨房设置为封闭式打磨房,设置 5 个打磨工位,粉尘经除尘打磨房(内设脉冲式滤芯除尘器)收集处理后无组织排放	内设脉冲式布袋除尘器	8.0	9.0	新增	
	面漆房、底漆房均设置为封闭式,喷漆废气采用“干式漆雾捕集系统+两级活性炭吸附”处理后经 1 根 15m 高排气筒进行处置 (P3)	同环评	15	17	新增	
噪声治理	所有工序均在车间内进行,设备基座减震、安装软连接,墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	同环评	0.5	0.5	新增	
固废治理	设置一个一般固废暂存区,用于存放一般固废	同环评	0.6	0.6	新增	
	生产车间内设置一个危废暂存间(占地面积约为 10m ²) 用于暂存项目产生的固废,定期交由有资质单位进行处理	同环评	1.5	1.5	新增	
地下水	危废暂存点进行防渗、防雨等处理	同环评	1.5	1.5	新增	
环境风险	设置危险废物暂存场所,地面做防雨、防渗、防漏处理	同环评	计入固废、地下水处理	计入固废、地下水处理	新增	
	重点防渗区车间地面防腐、防渗,电器设备选用防爆型	同环评	0.5	1.0	整改	
	设置灭火器、火灾探测头、喷淋灭火装置、消防沙袋等消防器材	同环评	0.5	2.0	新增	
环保设施投资合计			30.6	36.1	/	

表四 环评结论及环评批复

一、评价结论

(一) 项目概况

四川千巨视觉广告传媒有限责任公司“银行导视系统制作车间项目”选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园永盛镇尚石路中段 96 号，项目总投资 1000 万元。本项目主要为租赁温江区永盛坤仔鞋厂的 3500m² 标准厂房进行生产。该项目主要购置剪板机、折弯机、开槽机、激光切割机、雕刻机、喷印机、焊机、等离子切割机、冲床、胶片机、焊字机、切割锯、喷漆房、吸塑机等机械设备约 50 台套，预计年产银行门楣店招、银行内部导视系统、银行区域指示灯箱、银行智能机具防护罩、银行 ATM 机封板、操作标识、银行户外活动标识等 40000 平方米，银行智能单面显示屏、银行智能双面显示屏等 1000 台。

(二) 产业政策的符合性

本项目为 C3399 其他未列明金属制品制造，根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类；根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条规定：不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，视为允许类。因此，本项目符合国家现行产业政策。

同时，建设单位已于 2020 年 1 月在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备【2020-510115-33-03-418977】JXQB-0003 号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

(三) 项目规划符合性分析

四川千巨视觉广告传媒有限责任公司“银行导视系统制作车间项目”选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园永盛镇尚石路中段 96 号，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发区规划范围之内。项目厂房为租赁温江区永盛坤仔鞋厂的标准车间进行生产，不涉及新征用地。本项目用地属于工业用地，用地符合当地的土地利用规划要求。

2018 年北京中环博宏环境资源科技有限公司编制完成了《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》，并于 2018 年 4 月 27 日取得了四川省环境保护厅下达的《关于温江工业集中发展区规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函[2018]55 号）。

根据规划环评可知，温江工业集中发展区是在成都海峡两岸科技产业开发园基础上扩区而成的，由现规划的 13.77km² 扩大至 30.35km²，扩区面积为 16.58km²，包含金马片区、永盛片区、成钞片区三部分。根据规划环评产业定位调整建议：与《成都市城市总体规划》相衔接，优化调整科技园片区主导产业，由规划的“重点发展食品、生物制药、印刷包装、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”调整为“重点发展健康保健食品、生物制药、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”。

本项目属于金属制品业，不属于“铸铁金属件制造”，为永盛片区准入的项目。因此，本项目符合成都海峡两岸科技产业园行业准入条件。因此，项目选址符合成都海峡两岸科技产业园总体规划和项目引进要求。

（四）项目选址合理性及外环境相容性分析

根据项目现场实地调查可知，本项目为租赁温江区永盛坤仔鞋厂位于永盛镇尚石路中段96号的已建空置厂房进行生产。本项目西侧紧邻的为空地，西北侧72m处为程度卡米尔铝业；西北侧111m处为温江创业木材加工厂；项目西北侧紧邻的为成都天池包装有限公司；西北侧122m处为程度兄弟缘家具有限公司；北侧126m处为盛大五金建材公司；项目东侧15m处为成都扬名食品有限公司（喷漆房距离其生产车间距离约为42m）；项目南侧紧邻成都永安消防器材厂；南侧38m处为胜达汽修厂；南侧62m处为程度诚缘床垫厂；南侧105m处为永宏超市；项目东南侧82m处为程度乐鑫鞋厂；东南侧164m处为新仁和包装厂；东南侧91m处为漂亮贝贝鞋厂；东南侧172m处为永成钢模公司；项目东侧102m处为成都云众交通设施有限公司、凯特林机械贸易公司、威德福石油机械有限公司。

根据项目周边外环境关系可知，项目东侧15m处有成都扬名食品有限公司（主要为调味料、火锅料等生产企业）。本项目生产过程中产生的废气主要为喷漆废气、亚克力切割粉尘、焊接烟尘以及切割烟尘等。根据厂区总平面布置可知钢材切割工序、焊接工序以及亚克力切割、雕刻工序均布置在厂区南侧，其所有工序均采取有大气防治措施，产生的废气经收集处置后经15m高排气筒进行排放，排气筒（P1、P2）布置在厂区南侧，距离成都扬名食品有限公司生产厂房距离约为35m；本项目喷漆工序布置在厂房西侧，采用封闭式喷漆房，喷漆废气采用“干式漆雾捕集系统+两级活性炭吸附”处理后经1根15m高排气筒进行处置（P3），P3排气筒布置在厂区西

侧，距离成都扬名食品有限公司生产厂房距离约为52m；本项目产生的废气均得到了有效的处置，将90%以上的废气全部变为了有组织排放，以无组织形式排放的废气量极少，经后文的预测分析可知，本项目建成后产生的废气经过采取措施后，对周边的影响甚微，在可接受的范围之内。

综上，本项目不会对周边环境的正常生产造成影响，与外环境相容。

（五）质量现状

- 1) 工程区域的空气环境质量达到《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二级标准。
- 2) 本项目废水受纳水体为石鱼河，各项检测因子能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中的III类水域标准要求。地表水环境质量现状良好。
- 3) 区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。

（六）环境影响分析结论

1) 大气环境影响

本环评要求在激光切割工序处设置一套烟尘净化器，对产生的烟尘进行处理。在焊接工位进行固定，并在焊接工位上设置集气罩收集项目产生的焊接烟尘，再引入焊烟净化器处理后与切割烟尘经同一根15m高排气筒（P1）排放。本次环评要求在亚克力切割机、激光雕刻机处设置随切割刀头移动的吸气管道，末端设置布袋除尘器处理后经1根15m高排气筒进行排放（P2）。本项目封闭式喷漆房收集有机废气（VOCs）后采用“干式漆雾捕集系统+两级活性炭吸附”进行处置，吸附后的废气经1根15m高排气筒进行排放（P3）。本项目底漆打磨工序在封闭式的打磨房内进行，打磨工位设置有专门的粉尘收集系统。打磨粉尘在风机的吸引下进入打磨粉尘处理室，经处理室内设置的脉冲式滤芯除尘器进行处理后无组织排放。

综上，本项目生产过程中产生的废气污染物能够得到有效的控制。

2) 水环境影响

本项目外排废水主要为生活污水、地坪拖洗水、洗手废水等。项目产生的废水依托已有的预处理池处理后外排园区污水管网，进入永盛镇污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中一级标准的A标准后排入石鱼河。

本项目为租用成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园永盛镇尚石路中段96

号温江区永盛坤仔鞋厂已建的厂房。项目不涉及土建工程，厂房在建设期间已经对地表进行了防渗处理，且本项目产生的生活污水通过厂区的管网排放至已建的预处理池中进行处理，对地下水的影响可忽略不计。因此，本项目不再分析地下水的影响。

3) 噪声影响

本项目产生的噪声在经过设备减震、墙体隔声，距离衰减后对厂界的贡献值均能实现达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值（昼间：65dB(A)，夜间：55dB(A)）。但是，由于本项目夜间不运营，因此，本项目噪声不会对周边环境造成影响。

4) 固体废弃物

本项目产生的固体废物主要包括：（1）一般生活固废：①生活垃圾②预处理池污泥；（2）一般工业固废：①废边角余料②布袋除尘器收尘③废包装材料④废包装桶（水性漆）；（3）危险废物：①含油废棉纱、废手套②废机油③废原料桶（机油桶）④车间隔油池油污⑤废活性炭⑥干式漆雾收集系统废滤芯⑦底漆打磨漆渣。

拟建项目所产生的固体废物在落实本报告中所提出的治理措施的前提下，固体废弃物将全部得到了妥善处理，特别是将危废堆存对环境产生的影响降低到最小，符合我国对危废堆存、处理的政策要求和技术规定，可满足环境保护的要求，对环境的影响很小。

（六）评价结论

四川千巨视觉广告传媒有限责任公司“银行导视系统制作车间项目”符合国家产业发展政策，项目选址符合温江区海峡两岸科技园总体规划。项目营运期产生的污染物在按本报告表中所提出的措施及方案进行治理、控制，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生不利影响。因此，从环境保护的角度来看，本项目在温江区海峡两岸科技园建设是合理可行的。

二、建议

1、加强管理，建立各种完善的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

2、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

三、环评批复

你公司关于《银行导视系统制作车间项目项目环境影响报告表》(下称“报告表”)的报批已收悉。项目位于成都市温江区永盛镇尚石距中段 96 号，总投资 1000 万元，环保投资 30.6 万元。根据四川洋舟环保科技有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应该严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

你公司应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或者填报排污登记表。

详见附件：温环承诺环评审[2020] 13 号。

表五 监测标准及监测内容

一、验收监测标准

废水评价标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）；

《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）；

废气评价标准：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）；

噪声评价标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准	
地表水环境	\		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准	
声环境质量标准	\		《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放标准	
	昼间：Leq (dB(A))	65	昼间：Leq (dB(A))：65	夜间：Leq (dB(A))：55
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准	
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）中 B 级标准		/	

二、验收监测内容

（一）验收期间工况情况

四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目年产银行门楣店招、银行内部导视系统、银行区域指示灯箱、银行智能机具防护罩、银行 ATM 机封板、操作标识、银行户外活动标识等 40000 平方米，银行智能单面显示屏、银行智能双面显示屏等 1000 台。本项目劳动定员共计 50 人，年工作日为 300 天，单班 8 小时。

目前有员工 50 人，年工作日为 300 天，单班 8 小时，夜间不生产，年产银行门楣店招、银行内部导视系统、银行区域指示灯箱、银行智能机具防护罩、银行 ATM 机封板、操作标识、银行户外活动标识等 40000 平方米，银行智能单面显示屏、银行智能双面显示屏等 1000 台。验收监测期间，2020 年 6 月 4 日-5 日，生产负荷均达到设计生产能力的 75%以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。

（二）、检测项目

废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮（以 N 计）、悬浮物、总磷（以 P 计）、动植物油、石油类；

有组织废气检测项目：VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物；

无组织废气检测项目：VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

（三）检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-2；有组织废气检测断面及相关信息见表 5-3；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-4；噪声检测点位及声源信息见表 5-5。

表 5-2 废水检测点位及样品信息

点位序号	采样点位	采样日期	样品性状
/	总排口	2020.06.04-2020.06.05	微浊、微黄、微臭、无浮油

表 5-3 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	建设时间	工况说明
/	垂直管道距地 8.6m，距变径 5m	亚克力激光雕刻机废气 (P2)	布袋除尘器	15	/	/	正常
/	垂直管道距地 8.3m，距变径 5m	焊接+激光切割废气 (P1)	烟尘净化器	15	/	/	正常
/	垂直管道距地 9.3m，距变径 6.1m	涂装车间有机废气 (P3)	干式除尘+两级活性炭吸附装置	15	/	/	正常

表 5-4 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目厂界西侧	2020.06.04-2020.06.05	VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物	无持续风向	<0.3	晴

2#	项目厂界北侧	2020.06.04~2020.06.05	VOCs(以非甲烷总烃计)、颗粒物	无持续风向	<0.3	晴
3#	项目厂界北侧	2020.06.04~2020.06.05	VOCs(以非甲烷总烃计)、颗粒物	无持续风向	<0.3	晴

表 5-5 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界西侧外 1m	2020.06.04~2020.06.05	剪板机、切割机、折弯机、冲床	3	昼间	正常
2#	项目厂界西侧外 1m	2020.06.04~2020.06.05	风机	3	昼间	正常
3#	项目厂界北侧外 1m	2020.06.04~2020.06.05	风机	3	昼间	正常
4#	项目厂界北侧外 1m	2020.06.04~2020.06.05	风机	3	昼间	正常

(四) 检测方法及方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6；采样仪器信息见表 5-7。

表 5-6 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L

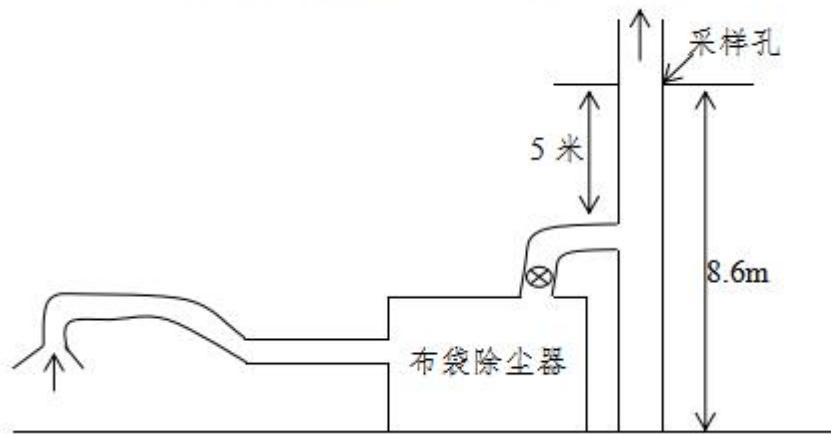
水和废水	石油类	水质 石油类和动植物油类的测 定红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ20 1	0. 06mg/L
	动植物油类				0. 06mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 铬酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ02 7	0. 01mg/L
环境空气和废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790 II型	JC/YQ08 4	0. 07mg/m ³
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017			0. 07mg/m ³
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 MS205DU	JC/YQ15 4	1. 0mg/m ³
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ03 1	0. 001mg/m ³
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ20 6	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020A	JC/YQ20 9	

根据《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017) , 根据行业特征和环境管理需求, 按基准物质标定, 检测器对混合进样中 VOCs 综合响应的方法测量非甲烷总烃有机化合物(以 NMOC 表示, 以碳计), 即采用规定的检测方法, 使氢火焰离子化检测器有明显响应的除甲烷以外的碳氢化合物(其中主要是 C2-C8) 的总量(以碳计)。待国家检测方法标准发布后, 增加对主要 VOCs 物种进行定量加和的测定方法测量 VOCs(以 TOC 表示)。

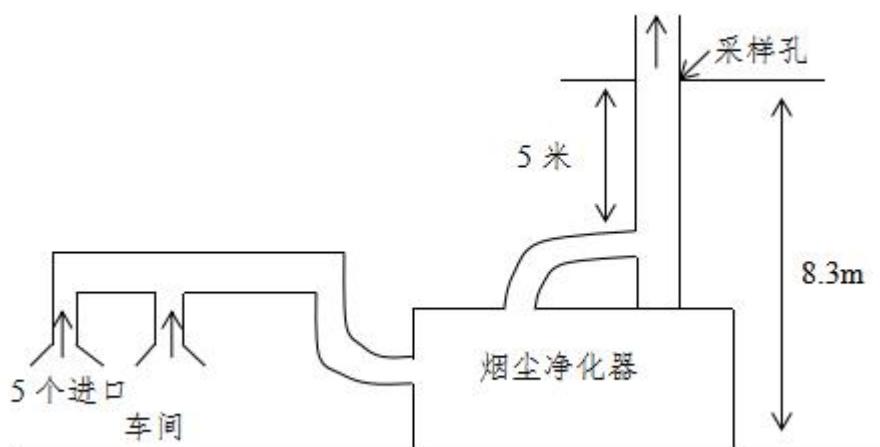
表 5-7 采样仪器及型号

样品类别	采样仪器及型号	仪器编号
有组织废气	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 3012H-D	JC/YQ196
无组织废气	高负压智能采样器 ADS-2062G	JC/YQ219、JC/YQ220、JC/YQ221

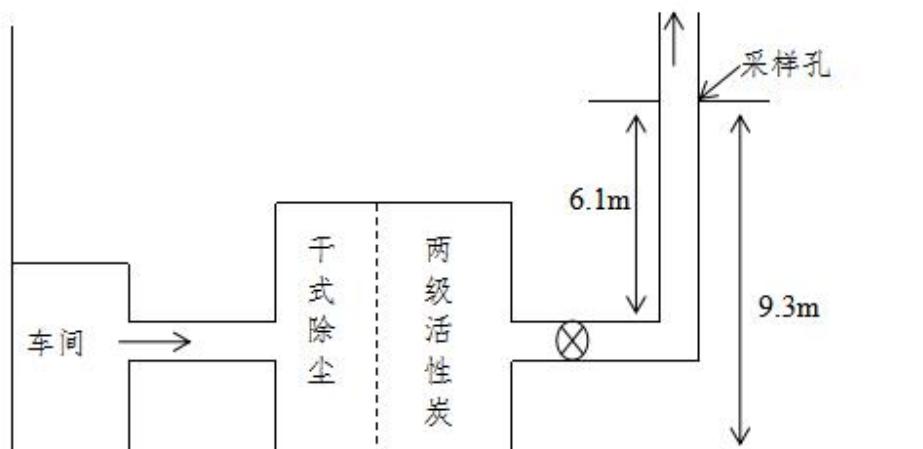
亚克力激光雕刻机废气 (P2) 检测布点图



焊接+激光切割废气 (P1) 检测布点图



涂装车间有机废气 (P3) 检测布点图





量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。

7、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

表六 监测结果

一、废水监测结果											
采样日期	2020.06.04					2020.06.05					标准限值
采样频次 检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
pH (无量纲)	7.71	7.65	7.79	7.53	/	7.79	7.63	7.83	7.60	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	62	50	57	54	56	65	57	54	64	60	400
五日生化需氧量 (mg/L)	67.2	71.5	65.7	60.5	66.2	58.1	65.8	66.0	64.4	63.6	300
化学需氧量 (mg/L)	150	154	145	141	148	151	158	138	154	150	500
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	42.7	40.2	41.3	38.2	40.6	39.4	42.0	42.7	40.6	41.2	45
石油类 (mg/L)	0.48	0.47	0.49	0.51	0.49	0.52	0.51	0.58	0.57	0.54	20
动植物油 (mg/L)	0.80	0.85	0.83	0.88	0.84	0.85	0.81	0.73	0.75	0.78	100
总磷 (以 P 计) (mg/L)	7.49	6.85	7.76	7.06	7.29	7.48	7.26	7.84	7.64	7.56	8

分析评价：本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

表 6-2 质量控制统计结果

检测项目	样品编号	质控类型	标样测定值 (mg/L)	标样真值 (mg/L)	样品测定值 (mg/L)	平行测定值 (mg/L)	相对偏差 (%)	相对偏差控制范围 (%)	加标量	加标回收率 (%)	加标回收率控制范围 (%)
总磷 (mg/L)	2020042803-W4	实验室平行	/	/	7.00	7.13	-0.9	±5	/	/	/
	2020042803-W5	实验室平行	/	/	7.53	7.44	0.6	±5	/	/	/
化学需氧量 (mg/L)	/	质控样测定	247	247±10	/	/	/	/	/	/	/
	2020042803-W1	实验室平行	/	/	148	151	-1	±10	/	/	/
	2020042803-W8	实验室平行	/	/	153	155	-0.6	±10	/	/	/
氨氮 (mg/L)	2020042803-W1	实验室平行	/	/	43.3	42.0	2	±10	/	/	/
	2020042803-W5	实验室平行	/	/	38.5	40.2	-2	±10	/	/	/
五日生化需氧量 (mg/L)	/	质控样测定	63.3	64.0±4.6	/	/	/	/	/	/	/
	/	质控样测定	66.4	64.0±4.6	/	/	/	/	/	/	/
	2020042803-W1	实验室平行	/	/	64.3	70.1	-4	±20	/	/	/
	2020042803-W5	实验室平行	/	/	57.2	59.0	-2	±20	/	/	/

二、废气监测结果

表 6-3 涂装车间有机废气 (P3) 检测结果

采样日期	检测项目	检测结果					排气筒高度(m)
		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2020 . 06. 04	标干流量 (m³/h)	23967	24182	23911	24020	/	15
	VOCs (以非甲烷总烃计)	实测浓度 (mg/m³)	4.56	3.41	3.13	3.70	
		排放浓度 (mg/m³)	4.56	3.41	3.13	3.70	
		排放速率 (kg/h)	0.109	0.082	0.075	0.089	
2020 . 06. 05	标干流量 (m³/h)	24324	23967	23852	24048	/	15
	VOCs (以非甲烷总烃计)	实测浓度 (mg/m³)	4.90	2.83	2.70	3.48	
		排放浓度 (mg/m³)	4.90	2.83	2.70	3.48	
		排放速率 (kg/h)	0.119	0.068	0.064	0.084	

分析评价：本次检测结果表明，该项目涂装车间 (P3) 有组织排放的 VOCs (以非甲烷总烃计) 排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017) 表 3 中表面涂装行业排放标准。

表 6-4 亚克力激光雕刻机废气 (P2) 检测结果

采样日期	检测项目	检测结果					排气筒高度(m)
		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2020 . 06. 04	标干流量 (m³/h)	2208	2174	2309	2230	/	15
	颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	4.0	5.4	4.4	4.6	
		排放浓度 (mg/m³)	4.0	5.4	4.4	4.6	
		排放速率 (kg/h)	8.83 × 10⁻³	0.012	0.010	0.010	
2020 . 06. 05	标干流量 (m³/h)	2311	2098	2154	2188	/	15
	颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	5.9	3.7	5.3	5.0	

		排放浓度(mg/m ³)	5.9	3.7	5.3	5.0	120	
		排放速率(kg/h)	0.014	7.76×10 ⁻³	0.011	0.011	3.5	

分析评价：本次检测结果表明，该项目亚克力激光雕刻机（P2）有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准。

表 6-5 焊接+激光切割废气（P1）检测结果

采样日期	检测项目	检测结果					排气筒高度(m)
		第一次	第二次	第三次	平均值	标准限值	
2020.06.04	标干流量(m ³ /h)	6047	6232	6259	6179	/	15
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	3.5	3.6	4.0	3.7	
		排放浓度(mg/m ³)	3.5	3.6	4.0	3.7	
		排放速率(kg/h)	0.021	0.022	0.025	0.023	
2020.06.05	标干流量(m ³ /h)	6124	6317	6308	6250	/	15
	颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	4.3	4.1	3.9	4.1	
		排放浓度(mg/m ³)	4.3	4.1	3.9	4.1	
		排放速率(kg/h)	0.026	0.026	0.025	0.026	

分析评价：本次检测结果表明，该项目焊接+激光切割（P1）有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准。

表 6-6 无组织废气检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	检测结果 (mg/m ³)	
			VOCs (以非甲烷总烃计)	颗粒物
2020.06.04	1#	第一次	0.94	0.313
		第二次	0.99	0.209
		第三次	0.96	0.289
		第四次	0.82	0.315

	2#	第一次	0.91	0.157
		第二次	0.88	0.261
		第三次	1.18	0.236
		第四次	0.99	0.210
	3#	第一次	0.78	0.287
		第二次	1.04	0.183
		第三次	1.12	0.262
		第四次	1.66	0.368
	1#	第一次	1.43	0.314
		第二次	1.27	0.209
		第三次	1.18	0.289
2020.06.05	1#	第四次	1.01	0.316
		第一次	0.94	0.183
		第二次	1.08	0.236
		第三次	0.93	0.341
		第四次	1.12	0.316
	3#	第一次	0.90	0.183
		第二次	1.77	0.209
		第三次	1.05	0.315
		第四次	0.65	0.237
	标准限值	/	2.0	1.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中其他排放标准；颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

三、噪声监测结果

表 6-7 厂界噪声检测结果

项目地址	成都温江区永盛镇尚石路中段 96 号	仪 器 校 准 值 dB(A)	
主要噪声源	1#为剪板机、切割机、折弯机、冲床，其余点位为风机	检测前	检测后

四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目竣工环境保护验收监测表

检测环境条件			天气状况: 无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置	检测结果 Leq[dB(A)]	
				测量值	标准限值
2020.06.04	1#	昼间	项目厂界西侧外 1m	59	65
	2#	昼间	项目厂界西侧外 1m	57	
	3#	昼间	项目厂界北侧外 1m	56	
	4#	昼间	项目厂界北侧外 1m	57	
2020.06.05	1#	昼间	项目厂界西侧外 1m	59	65
	2#	昼间	项目厂界西侧外 1m	57	
	3#	昼间	项目厂界北侧外 1m	56	
	4#	昼间	项目厂界北侧外 1m	56	

分析评价: 本次检测结果表明, 本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川千巨视觉广告传媒有限责任公司制定了《四川千巨视觉广告传媒有限责任公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、固体废弃物处置情况检查

本项目固体废物为一般固废和危险废物。

(3) 一般固废

一般固废主要为废边角余料（废金属料、废亚克力板材）、收尘（亚克力粉尘）、废包装材料、废包装桶（水性漆）、生活垃圾、预处理池污泥。

废边角余料、废包装材料收集后全部外售；亚克力板材切割过程中布袋除尘器收尘收集后与生活垃圾一同定期委托当地环卫部门清运处置；废水性漆桶收集后由供应商进行回收；预处理池污泥由温江区永盛坤仔鞋厂委托专业清掏公司进行清掏。

(4) 危险废物

本项目危险废物主要为废机油、含油废棉纱、手套、车间隔油池油污、废原料桶（机油）、废活性炭、干式漆雾收集系统废滤芯、底漆打磨漆渣。危险废物全部暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
化学需氧量	0.6822t/a	0.131t/a
氨氮	0.0614t/a	0.036t/a
总磷	0.0109t/a	0.0065t/a
粉尘	0.2316t/a	0.008t/a
VOCs	0.087t/a	0.08t/a

$$\text{废水总量} = \text{废水日排量} \times \text{年排水时间} \times \text{浓度} \times 10^{-6}$$

$$\text{废气总量} = \text{废气排放速率} \times \text{日排放时间} \times \text{年排放天数} \times 10^{-3}$$

注：本项目年排水量 885t，粉尘年排放时间 2400h，VOCs 年排放时间 900h。

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，被调查人员统计表见表 7-2，问卷调查统计见表 7-3。

表 7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	电话号码	地址
1	赖**	男	42	大专	135****9373	成都温江永盛镇
2	陈*	男	44	高中	136****5447	永盛
3	陈*	男	24	中专	176****2285	永盛
4	存**	男	23	职高	153****0001	永盛
5	陈*	男	46	小学	151****2026	二台子
6	曾*	男	49	初中	133****4118	永盛
7	罗**	男	45	初中	159****0724	永盛
8	陈**	男	64	小学	188****5238	尚石路中段
9	何**	女	63	/	138****3736	尚石路中段 89 号
10	付*	男	44	初中	139****7247	胜达汽修
11	周*	女	36	初中	159****0942	尚石路中段
12	周*	女	28	大专	158****9742	永盛镇永盛场 18 组
13	周**	男	44	初中	139****2107	尚石路中段 278 号
14	陈**	女	45	中学	159****2897	永盛镇尚石路中段
15	赵**	女	50	初中	153****2335	成都市温江区永盛镇
16	赵**	男	58	初中	138****5231	永盛
17	古**	女	51	初中	137****3403	永盛
18	易**	男	73	高中	135****0347	尚石路中段 257 号
19	王**	男	46	初中	138****6105	场镇社区 18 组
20	王**	男	72	小学	135****0869	场镇社区 18 组
21	易**	女	45	高中	139****0291	场镇社区 19 组
22	王**	男	23	大学	199****1995	场镇社区 19 组

23	王**	男	45	高中	139****1117	场镇社区 18 组
24	王**	男	22	大学	159****8667	场镇社区 19 组
25	王**	男	57	小学	137****9374	场镇社区 19 组
26	陈*	男	30	初中	158*****2368	尚石路中段 222 号
27	周**	女	31	初中	182****2355	尚石路中段 222 号
28	赵**	女	45	初中	139****4746	永盛劳模 8 组
29	唐**	男	54	初中	136***6102	温江区永盛镇
30	倪*	男	47	高中	136****0416	永盛

表7-3 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负面影响可承受	有负面影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	20	0	0	0	10	/	/	/
比例%	/	/	/	66.7	0	0	0	33.3	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	28	2	0

比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	93.3	6.7	0
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	------	-----	---

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持，100%的受访者表示无影响；100%的受访者表示对学习无影响；100%的受访者表示对工作无影响；100%的受访者表示项目对娱乐无影响；10%的受访者表示对生活质量有正影响，90%的受访者表示对生活质量无影响；66.7%的受访者表示对社会经济有正影响，33.3%的受访者表示对社会经济无影响；100%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；93.3%的受访者对该项目环保工作表示满意，6.7%的受访者表示较满意。

四、环评批复落实要求检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
本项目产生的废水主要为生活污水、职工洗手废水及地坪拖洗废水等。经洗手槽下方的隔油池处理后的车间职工洗手废水、地坪拖洗废水与生活污水一同排放至预处理池中进行处理，再排入污水管网进入永盛镇污水处理厂处理，最终排入石鱼河。	已落实 项目的车间洗手废水和地坪拖洗水经隔油池处理后与生活污水一并进入预处理池处理。
本项目产生的废气主要为：激光切割烟尘、焊接烟尘、亚克力切割、雕刻粉尘、喷漆废气、底漆打磨粉尘。激光切割工序产生的烟尘经一套烟尘净化器处理，经1根15m高排气筒排放；焊接烟尘经在焊接工位上的集气罩收集，再引入焊烟净化器处理后与切割烟尘经同一根15m高排气筒排放；在亚克力切割机、激光雕刻机产生的粉尘经布袋除尘器处理后经1根15m高排气筒排放；喷漆废气采用“干式漆雾捕集系统+两级活性炭吸附”进行处理后，经1根15m高排气筒排放；打磨粉尘在风机的吸引下进入打磨粉尘处理室，经处理室内设置的脉冲式滤芯除尘器进行处理后无组织排放。	已落实 焊接烟尘经集气罩收集后与激光切割工序产生的废气一并经烟尘净化器处理后由1根15m高排气筒排放；在亚克力切割机、激光雕刻机产生的粉尘经布袋除尘器处理后经1根15m高排气筒排放；喷漆废气采用“干式漆雾捕集系统+两级活性炭吸附”进行处理后，经1根15m高排气筒排放；打磨粉尘在风机的吸引下进入打磨粉尘处理室，经处理室内设置的脉冲式布袋除尘器进行处理后无组织排放。
本项目噪声主要为设备运行噪声，主要声源为螺杆空压机、型材平台锯、钣金激光切割机、等离子切割机	已落实 项目噪声经选用低噪音设备、合理布

等设备。本项目选用低噪音设备、合理布局、合理安排工作时间、采用墙体隔声、基础减震、距离衰减等措施降噪。	局、合理安排工作时间、采用墙体隔声、基础减震、距离衰减等措施降噪。
<p>一般固废主要为废边角余料（废金属料、废亚克力板材）、收尘（亚克力粉尘）、废包装材料、废包装桶（水性漆）、生活垃圾、预处理池污泥。</p> <p>废边角余料、废包装材料收集后全部外售；亚克力板材切割过程中布袋除尘器收尘收集后与生活垃圾一同定期委托当地环卫部门清运处置；废水性漆桶收集后由供应商进行回收；预处理池污泥由温江区永盛坤仔鞋厂委托专业清掏公司进行清掏；本项目危险废物主要为废机油、含油废棉纱、手套、车间隔油池油污、废原料桶（机油）、废活性炭、干式漆雾收集系统废滤芯、底漆打磨漆渣。</p> <p>危险废物全部暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。</p>	<p>已落实</p> <p>本项目固废处置得当、去向明确。</p>

表八 结论与建议

一、结论

本次针对四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

1、废气

本项目产生的废气主要为：激光切割烟尘、焊接烟尘、亚克力切割、雕刻粉尘、喷漆废气、底漆打磨粉尘。

焊接烟尘经集气罩收集后与激光切割工序产生的废气一并经烟尘净化器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放；在亚克力切割机、激光雕刻机产生的粉尘经布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；喷漆废气采用“干式漆雾捕集系统+两级活性炭吸附”进行处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放；打磨粉尘在风机的吸引下进入打磨粉尘处理室，经处理室内设置的脉冲式布袋除尘器进行处理后无组织排放。

验收监测期间：涂装车间（P3）有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中表面涂装行业排放标准；亚克力激光雕刻机（P2）有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准；焊接+激光切割（P1）有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。无组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中其他排放标准；颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

2、废水

本项目产生的废水主要为生活污水、职工洗手废水及地坪拖洗废水等。

经洗手槽下方的一个隔油池处理后的车间职工洗手废水、拖洗废水与生活污水一同排放至预处理池中进行处理，再排入污水管网进入永盛镇污水处理厂处理，最终流入石鱼河。

验收监测期间：总排口废水污染因子：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）符合《污水排入城镇下水道水质标

准》（GB/T 31962-2015）表1中B级排放标准。

3、噪声

本项目噪声主要为设备运行噪声，主要声源为螺杆空压机、型材平台锯、钣金激光切割机、等离子切割机等设备。

本项目选用低噪音设备、合理布局、合理安排工作时间、采用墙体隔声、基础减震、距离衰减等措施降噪。

验收监测期间：本项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

4、固体废物

本项目固体废物为一般固废和危险废物。

（1）一般固废

一般固废主要为废边角余料（废金属料、废亚克力板材）、收尘（亚克力粉尘）、废包装材料、废包装桶（水性漆）、生活垃圾、预处理池污泥。

废边角余料、废包装材料收集后全部外售；亚克力板材切割过程中布袋除尘器收尘收集后与生活垃圾一同定期委托当地环卫部门清运处置；废水性漆桶收集后由供应商进行回收；预处理池污泥由温江区永盛坤仔鞋厂委托专业清掏公司进行清掏。

（2）危险废物

本项目危险废物主要为废机油、含油废棉纱、手套、车间隔油池油污、废原料桶（机油）、废活性炭、干式漆雾收集系统废滤芯、底漆打磨漆渣。

危险废物全部暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

综上所述，项目废水、废气和噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。项目所有固体废物均得到妥善处置，不会造成二次污染，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

二、建议

1. 严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。
2. 加强危废管理制度，做好危废台账记录。
3. 加强对设备的管理，确保设备运行正常。

建设工程项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	银行导视系统制作车间项目				建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园永盛镇尚石路中段 96 号					
	建设单位	四川千巨视觉广告传媒有限责任公司				邮编	611130	联系电话	13981745722			
	行业类别	C3399 其他未列明金属制品制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	年产银行门楣店招、银行内部导视系统、银行区域指示灯箱、银行智能机具防护罩、银行 ATM 机封板、操作标识、银行户外活动标识等 40000 平方米，银行智能单面显示屏、银行智能双面显示屏等 1000 台。				实际生产能力	年产银行门楣店招、银行内部导视系统、银行区域指示灯箱、银行智能机具防护罩、银行 ATM 机封板、操作标识、银行户外活动标识等 40000 平方米，银行智能单面显示屏、银行智能双面显示屏等 1000 台。					
	投资总概算(万元)	1000	环保投资总概算(万元)	30.6	所占比例%	3.06	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	1000	实际环保投资(万元)	36.1	所占比例%	3.61	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	成都市温江生态环境局	批准文号	温环承诺环评审 [2020]13 号	批准日期	2020 年 3 月 17 日	环评单位	四川洋舟环保科技有限公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/		/				
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	29	噪声治理(万元)	0.5	固废治理(万元)	2.1	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	4.5
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力				年平均工作时	300d			
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水											
	化学需氧量		149				0.131	0.6822				
	氨氮		40.9				0.036	0.0614				
	总磷		7.42				0.0065	0.0109				
	废气											
	粉尘						0.008	0.2316				
	VOCs						0.08	0.087				
	工业固体废物											
	与项目有关的其											

四川千巨视觉广告传媒有限责任公司银行导视系统制作车间项目竣工环境保护验收监测表

	它特征污染物											
--	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克 / 升; 大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米; 水污染物排放量——吨 / 年; 大气污染物排放量——吨 / 年