

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2020)第 030413 号

项目名称: 贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地
项目（一期）

建设单位: 成都金越交通设备有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2020 年 3 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系图

附图 3：项目总平面布置图

附图 4：项目采样图

附件

附件 1：企业备案书

附件 2：新都区环境保护局《关于成都金越交通设备有限公司贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）环境影响报告表的批复》，新环建[2010]3 号，
2010 年 1 月 7 号

附件 3：成都市新都区环境保护局《关于对成都金越交通设备有限公司贯通道、
不锈钢座椅、内装生产基地项目》执行环境保护标准的确认函

附件 4：成都金越交通设备有限公司营业执照

附件 5：委托书

附件 6：工况证明

附件 7：危废协议

附件 8：危废单位资质

附件 9：情况说明

附件 10：兆和环境空调除尘机使用说明书

附件 11：夜间不生产承诺书

附件 12：公众参与承诺函

附件 13：废气排放形式情况说明

附件 14：排污许可登记回执

附件 15：环境保护管理制度

附件 16：危废管理制度

附件 17：公众意见调查表

附件 18：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）				
建设单位名称	成都金越交通设备有限公司				
法人代表	梁铁军	联系人		先总	
联系电话	13550088395	传真	/	邮政编码	610511
建设地点	成都市新都区石板滩镇工业园川丰路				
立项审批部门	新都区发展和改革局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> （划√）				
环评时间	/	现场监测时间		2020年3月26-27日	
环评报告表 审批部门	新都区环境保护局	文 号	新环建[2010]3号	时 间	2010年1月7日
环评报告表 编制单位	成都宁沣环保技术有限公司				
投资总概算 (万元)	100000	环保投资总概算 (万元)	13.5	比例	0.01%
实际总投资 (万元)	10000	实际环保投资 (万元)	300	比例	3%
验收监测依据	1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号，2017.7.16）； 2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）； 3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）； 4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；				

	<p>5、新都区发展和改革局关于本项目的备案，川投资备【2017-510114-37-03-174826】FGQB-0996号</p> <p>6、新都区环境保护局《关于成都金越交通设备有限公司贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）环境影响报告表的批复》，新环建评[2017]188号，2017年9月22号；</p> <p>7、成都宁沣环保技术有限公司编写了《关于成都金越交通设备有限公司板式贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）环境影响报告表》2017年9月；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
验收监测 标准、标号、级 别	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级排放标准，《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准；</p> <p>2、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）</p> <p>3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准；</p> <p>4、固废：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。</p> <p>危废：《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>

建设项目基本情况：

一、项目基本情况

成都金越交通设备有限公司为吉林省金越交通装备股份有限公司分公司，位于成都市新都区石板滩镇工业园内。成都金越交通设备有限公司分两期进行建设，本次只对一期进行验收，建设完成后修建1栋生产厂房（1#厂房）及办公楼、研发楼各1栋，设置贯通道折棚总成生产线1条、贯通道其他部分件装配线1条、不锈钢座椅加工装配线1条、铝合金车体大部件加工及焊接生产线1条，形成年产贯通道120列车、不锈钢座椅120列车、铝合金车体120列车的生产能力。实际一期生产能力与环评一致。

新都区发展和改革局出具《企业投资项目备案通知书》，川投资备【2017-510114-37-03-174826】FGQB-0996号；2017年9月由成都宁沣环保技术有限公司编制完成了《成都金越交通设备有限公司贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）环境影响报告表》；2017年9月22号新都区环境保护局以新环建评[2017]188号对该项目进行了批复。

2020年3月，成都金越交通设备有限公司厂委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于2019年8月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于2020年3月26日-2020年3月27日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《成都金越交通设备有限公司贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

主体工程、公用辅助工程、办公生活设施、仓储及其他、环保工程。

（二）验收监测内容

- (1) 废水污染物排放浓度监测；
- (2) 废气污染物排放浓度监测；
- (3) 厂界噪声排放监测；
- (4) 固废处置情况检查；
- (5) 总量控制检查；

(6) 环境管理检查;

(7) 公众意见调查。

三、项目概括

(一) 工程地理位置及外环境关系

该项目位于成都市新都区新繁镇南部家具产业园区内；项目四周均为家具厂，厂区主入口处前为家具园区内金度路，项目西北面为新都区金帝龙沙发厂，项目西南面为梦达酒店用品设备有限公司，项目东北面为新都世纪星家私厂，项目东南面为成都金虎家具有限公司。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2。

(二) 本项目建设内容

项目名称：贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）；

建设单位：成都金越交通设备有限公司；

建设地点：成都市新都区石板滩镇工业园川丰路；

建设性质：新建；

占地面积：71484.39m²；

(一期) 项目总投资：10000 万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1：

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	环评建设内容	实际建设内容	环境问题	备注
主体工程	在场地南侧修建 1 处厂房（1#厂房），总建筑面积约 12607.1m ² , H=12m, 钢结构；每跨（每跨度 24m）均配备 1 台地面控制 5t 行走天车，其中一期厂房北侧一跨应配备 2 台地面控制 5t 行走天车。该 1# 厂房内，从北至南，可分为贯通道产品生产线、不锈钢座椅生产线及铝合金车体大部件生产线；并配套设置有更衣室、卫生间、质检室等。	同环评一致	设备噪声、边角料、焊接烟尘、打磨金属粉尘、生活垃圾、生活污水	新建
公用辅助工程	厂房通风系统	同环评一致	/	新建
	供水、供配	同环评一致	/	新建

办公生活设施	办公楼 1 栋，面积约 3141.6m ² ，4F，H=15.6m；研发楼 1 栋，面积约 5178.6m ² ，6F，H=23.4m。	同环评一致	生活垃圾、生活废水	新建
	食堂：本项目一期不设置食堂	同环评一致	/	新建
	宿舍：本项目一期不设置宿舍	同环评一致	/	新建
仓储其他	原材料储存及成品储存，位于生产车间内	同环评一致	固废、噪声/	新建
环保工程	生活垃圾收集：生活垃圾—袋装—城市生活垃圾清运系统。	同环评一致	生活垃圾、臭气	新建
	污水处理设施：建议在项目办公楼北侧修建 1 处污水预处理池，容积约 6m ³ ，经市政管网进入工业园区污水处理厂处理达标后外排	同环评一致	污泥、废水	新建
	危废暂存点：占地约 3 m ²	同环评一致	风险	新建

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

类别	子件名称	子件规格	单位	环评年用量	实际年用量	用途或来源
不锈 钢 椅	不锈钢板 6Cr19Ni10	1.5*1028*2595; 1.5*1028*1465	公斤	138000 51000	138000 51000	座椅面，外购
	铝板 5083-H111	3.0*1250*2500; 4.0*1250*2500	公斤	11250 18500	11250 18500	座椅支架，外购
	铝板 5052-H112	5.0*1250*2500; 6.0*1250*2500;	公斤	32000 12000	32000 12000	座椅支架，外购
	铝管 6061-T5	φ20*5.0 L=2M	公斤	600	600	座椅支架，外购
	铝管（方） 6061-T5	30*30*3 =6M	公斤	4800	4800	座椅支架，外购
	铝管（椭圆）	24*18*2 L=2M	公斤	300	300	座椅支架，外购
	角铝 6061-T6	3.0*20*30 L=5.1M	公斤	2000	2000	座椅支架，外购
	铝型材 6061-T6	QB/G-01-01-089 L=4M	公斤	4500	4500	座椅支架，外购
	抽芯拉铆钉 GB121618- 000	4*12	个	6000	6000	座椅支架，外购
	六角头螺栓 GB/T5782-2000	M8*70; M8*50	个	19200	19200	座椅支架，外购
	不锈钢六角螺母	M8; Φ8	个	19200	19200	座椅支架，外购

贯通道	GB/T617 -2000 不锈钢弹簧垫圈 GB/T93-1987	Φ8	个	19200	19200	座椅支架, 外购
	不锈钢平垫圈 GB/T96-2002	Φ8	个	19200	19200	座椅支架, 外购
	汉高胶 MS-937	白色 310ML/桶	公斤	600	600	椅面与骨架粘接, 外购
	清洁剂(汉高 8550)	1000ml/瓶	公斤	1200	1200	表明清洁, 外购
	靠骨架	SFM06TC-811-0 1000A-02-02	公斤	41000	41000	椅面与骨架粘接, 外购
	棚布	T3-2.0-B05 海灰色	平方米	76800	76800	折棚缝制, 母公司供货
	铝型材 6063-T6	B/GY-FDXC-008 L=2700	公斤	84912	84912	折棚骨架, 外购
	缝纫线	Φ0.7 灰色	公斤	1800	1800	折棚缝制, 外购
	丁基胶带	0.6*11	米	16800	16800	折棚缝制, 外购
	中间垫圈 2/32*18.5*6.5	B GY-FDM -05	件	4800	4800	折棚安装, 外购
	厚磨耗条	QB/GY-FDMH-0 65	件	2400	2400	折棚安装, 外购
	薄磨耗条	QB/GY-FDM -06 6	件	2400	2400	折棚安装, 外购
	尼龙垫圈 25*12.5*2.5	QB/GY-FDM -02 0	件	9600	9600	折棚安装, 外购
	不锈钢六角开槽薄螺母 GB/T6181-1986	M16; M12 等	个	12000	12000	折棚安装, 外购
	不锈钢平垫圈 GB/T97.1-2002	Φ12 等	个	12000	12000	折棚安装, 外购
	不锈钢 口销 /T91 2000	3.2*16 等	个	4800	4800	折棚安装, 外购
铝合金车体大部件	铝板 5083-H111	3.0*1250*2500; 4.0*1250*2500	公斤	12000 12500	12000 12500	用于铝合金车体, 来料加工
	铝板 5052-H112	5.0*1250*2500; 6.0*1250*2500; 10.0*1000*2000	公斤	15000 14500 24000	15000 14500 24000	用于铝合金车体, 来料加工
	铝型材 6005-T6		公斤	2400000	2400000	用于铝合金车体, 来料加工

焊接材料	铝镁合金焊	Φ.2 ER5356	公斤	5000	5000	用于贯通道、不锈钢座椅、铝合金车体大部件焊接；采取氩弧焊接焊接方式
	氩气	12.5 兆帕 40L 标准瓶	瓶	100	100	焊接气体
液压油	抗磨液压油		L	200	200	更换周期为3年
润滑油	40 号润滑油		L	100	100	更换周期为3年

(四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备对照表

序号	设备名称	型号/规格	数量(台)	实际数量(台)	生产厂家
不锈钢座椅					
1	液压剪板机	QC12Y6X3200	1	1	母公司调配
2	数控折弯机	WC67K-160T3200 E200P	1	1	安徽省亚威机床制造有限公司
3	开式可倾压力机	80t	1	1	母公司调配
4	氩弧焊机	WP-300	1	1	松下电器
贯通道					
1	数控弯管机	CNC75	1	1	昆山富邦机械有限公司
2	摇臂钻床	Z3040X16	1	3	沈阳中捷机床有限公司
3	工业缝纫机	GB4	12	11	上工申贝（集团）股份有限公司
4	工业缝纫机	S441	4	4	啟翔针车（上海）有限公司
5	液压夹布工装	Ginyo-01	2	2	自制
6	淋雨性能试验台	Ginyo-10	1	1	自制
铝合金车体					
1	液压剪板机	QC12Y6X3200	1	1	上海埃锡尔数控机床有限公司
2	数控折弯机	WC67K-160T3200 E200P	1	1	安徽省亚威机床制造有限公司
3	四柱液机	Y 3 -315	1	0	母公司调配
4	水刀切割机	DWJ2040-FB/DIPS 9-3040	1	1	南京大地公司
	龙门金属带锯床	GB4250	1	1	山东高德数控机床有限公司

6	龙门加工中心	GRU36×80	1	1	宁波海天精工股份有限公司
7	龙门加工中心	GRU36×200	1	1	宁波海天精工股份有限公司
8	龙门自动焊生产线		1	1	哈尔滨威德焊接自动化系统工程有限公司
9	福尼斯铝焊机	DWJ2040-FB/DIPS 9-3093	1	1	珠海市福尼斯焊接技术有限公司
10	喷油螺杆压缩机	GA1 P 8 FM	1	2	阿特拉斯·科普柯(无锡)压缩机有限公司

（五）项目劳动定员与生产制度

环评设计本项目一期劳动定员共计约 100 人，实行昼间 8 小时工作制度，不采取三班倒的工作方式，任务繁忙时个别工序加班最晚至晚上 20:00 时，全年工作日约 250 天。

实际一期劳动定员共计 142 人，年工作时间为 288 天，每天 8 小时。

（六）项目变动情况

工程实际建设与环评文件、环评批复对比，变更情况如下：

1、环评要求焊接烟尘经排烟除尘装置处理后排放、打磨金属粉尘经净化处理装置处理后经 15m 高排气筒排放；因规划车间合理布局，现将焊接工序挪至打磨工序封闭车间内，产生的焊接烟尘与打磨粉尘经车间内 22 套兆和环境空调除尘机进行除尘过滤后以无组织形式排放在车间内；

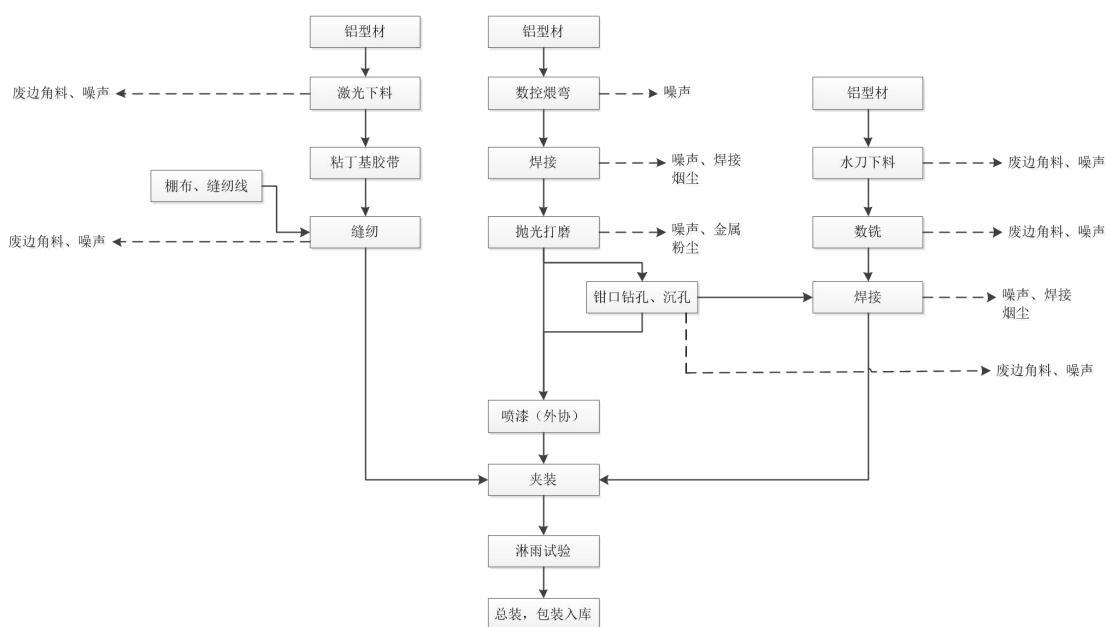
2、环评设计项目总投资为 100000 万元，实际情况为项目一期和二期总投资为 100000 万元，其中一期投资 10000 万元，一期环保投资 300 万元。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节**营运期工艺流程简述（图示）：****一、营运期工艺流程及产污环节分析**

本项目一期生产的产品主要为贯通道产品、不锈钢座椅产品及铝合金车体大部件产品。各类产品生产工艺流程如下所述。其中根据业主提供的资料需要明确的为本项目不锈钢型材均不涉及焊接工序，焊接工序为铝材的焊接；并且本项目不涉及酸洗磷化及喷涂工序。

（1）贯通道产品

- ①原材料下料：将外购的铝型材按照要求进行下料；
- ②部分铝型材激光下料后按照要求用棚布进行缝制；
- ③部分下料后的铝型材数控煨弯后进行焊接，并抛光打磨后外协喷漆处理，其中一部分抛光打磨后的半成品均进行钳口钻孔、沉孔后外协喷漆处理；
- ④部分铝型材水刀下料、数铣后与上述钳口钻孔、沉孔后的半成品进行焊接处理；
- ⑤上述半成品进行夹装后，进行淋雨试验；合格后总装、包装入库。

**图 2-1 贯通道产品生产工艺流程及产污环节****（2）不锈钢座椅产品**

- ①外购的不锈钢板材进行步冲折弯后进行椅面；

- ②铝板、铝型材等压型、折弯后形成加强座1及加强座2，并经过组焊后形成加强座；
 ③加强座与角钢组焊、工装后形成加强座总成；
 ④椅面、加强座总成与外购的靠骨架、不锈钢平垫圈等通过粘接装配最终形成产品不锈钢座椅。

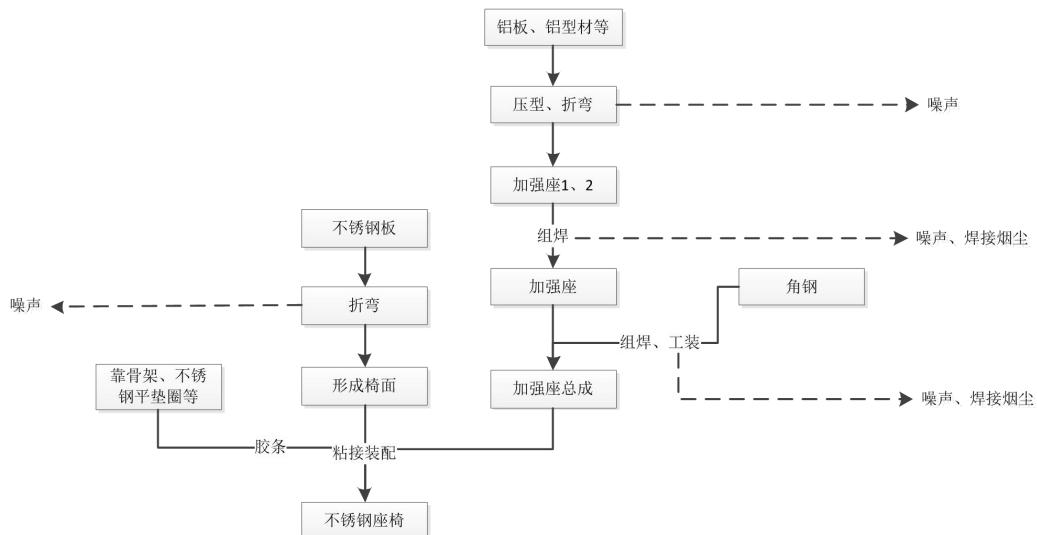
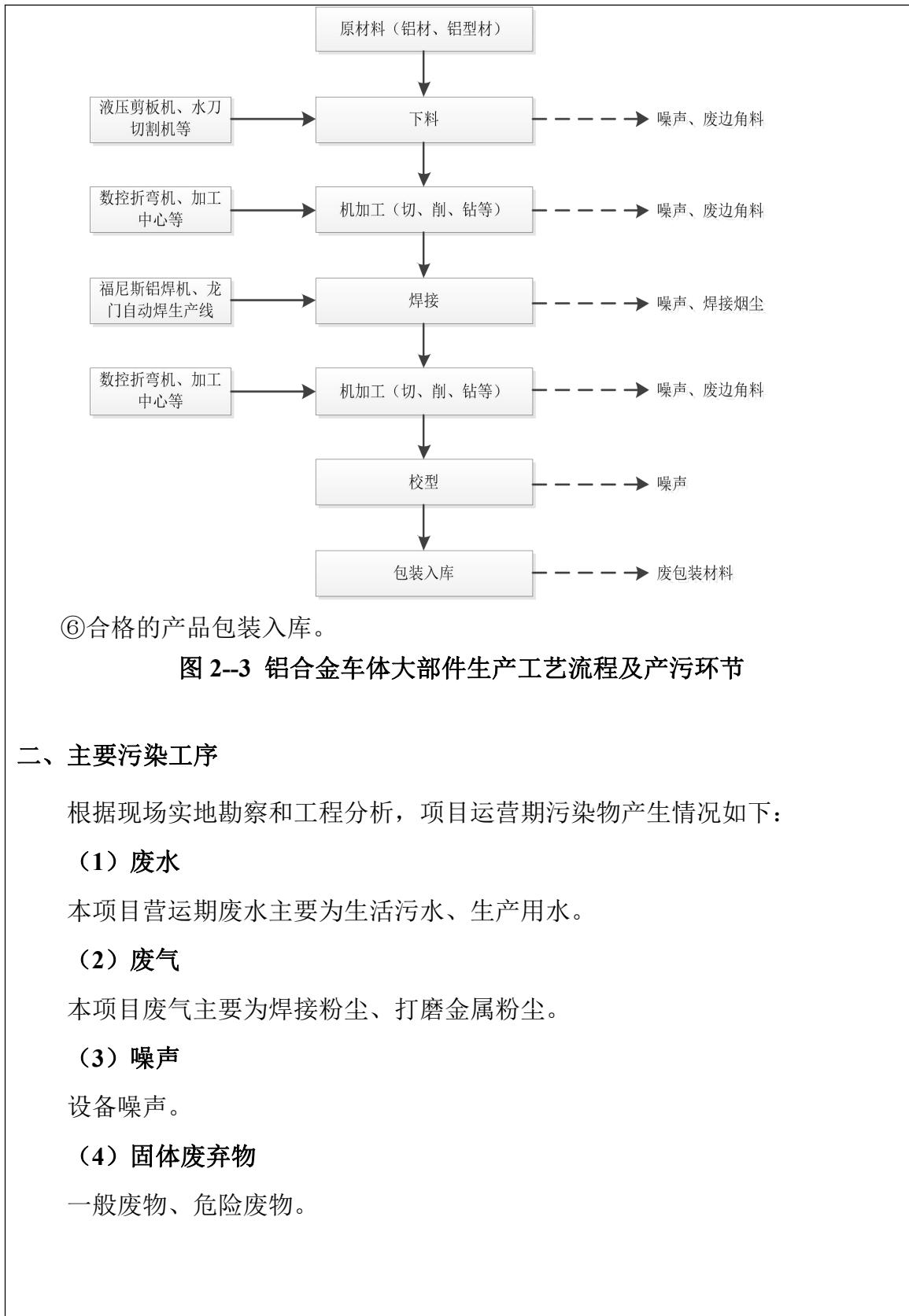


图 2-2 不锈钢座椅生产工艺流程及产污环节

(3) 铝合金车体大部件产品

- ①外购的铝材、铝型材等通过液压剪板机、水刀切割机等方式进行下料；
 ②下料后进行数控折弯机、加工中心进行切、削钻等机加工工序；
 ③机加工后的半成品进行焊接组装；
 ④焊接后的半成品通过数控折弯机、加工中心进行切、削钻等机加工工序；
 ⑤上述工序完成后，进行校型处理；



表三 主要污染物产生与治理**一、营运期污染物排放及治理****(一) 废水**

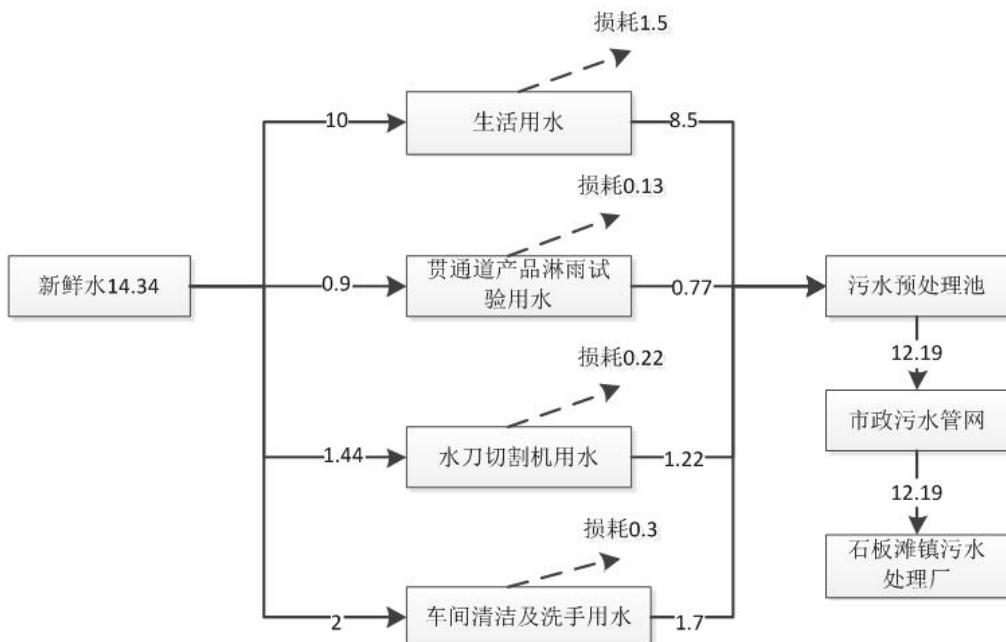
本项目营运期废水主要是生活污水、生产用水。项目生产过程中用水主要为贯通道产品淋雨性能试验用水、水刀切割机用水、车间清洁及职工洗手用水，生活用水主要为员工日常生活用水（其中项目一期不设置食堂）

1、生活污水

生活污水经预处理池处理后由市政管网排入石板滩污水处理厂，最终排入西江河。

2、贯通道产品淋雨试验用水、刀切割机用水、车间清洁及职工洗手用水

车间清洁及职工洗手废水经设置的隔油池隔油处理后与贯通道产品淋雨试验用水、刀切割机用水（主要污染物为 SS）进入预处理池，经市政管网排入石板滩污水处理厂，最终排入西江河。

3、水量平衡**图 3-1 本项目水量平衡图 (单位 m³/月)****(二) 废气的排放及治理**

本项目废气污染物主要为焊接烟尘、打磨金属粉尘。

经生产需要，将焊接和打磨工序调整至同一封闭车间内，产生的粉尘经车间设置的 22 台滤芯式净化装置（兆和环境空调除尘机）进行过滤后，以无组织形式排放在车间内，

通过加强管理、车间通风减小对外环境的影响。

（三）固废的产生及治理

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

一般固废：本项目营运期产生的废金属边角料、废包装材料、生活垃圾；废金属边角料、废包装材料交由废品回收商，生活垃圾交由环卫部门统一清运。

危险废物：项目设备如剪板机、折弯机、冲压机等在使用、维护、维修过程中，会产生少量的废油，专用容器收集后暂存于危废暂存间内，交由四川正洁科技有限责任公司进行处置。

具体固废产生情况见表 3-1。

表 3-1 固废产生情况及处置对照表

序号	类型	污染物	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	去向
1	一般固废	生活垃圾	12.5t/a	12.5t/a	环卫部门
2		废金属边角料	50t/a	50t/a	废品回收商
3		焊头、焊渣	0.2 t/a	0.2 t/a	废品回收商
4		废包装材料	5 t/a	5 t/a	废品回收商
5	危险废物	废油	0.3t/a	0.3t/a	四川正洁科技有限责任公司

（四）噪声的排放及治理

项目噪声主要为剪板机、工业缝纫机等生产设备噪声等。通过合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

（五）环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-2。

表 3-2 环保措施及投资对照一览表

环保建设 项目	内容、数量及规模	实际建设	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)
废水治理	设置 1 个容积约 6m ³ 的污水处理池，经处理后排入市政污水管网，并最终进入污水处理厂处理	同环评一致	计入设备 投资	计入设备 投资
	车间清洁及洗手废水处设置一个隔油池	同环评一致	计入设备 投资	计入设备 投资
	焊接烟尘通过设置的排烟除尘装置	焊接烟尘、打磨金	1.5	

废气治理	处理达标+15m 高排气筒排放	属粉尘经车间内22 套兆和环境空调除尘机进行除尘过滤后以无组织形式排放在车间内	0.5	278.5
	打磨金属粉尘通过设备配套设置的净化处理装置处理达标+15m 高排气筒排放			
噪声治理	选用低噪声设备、合理布局、隔声减振等措施	同环评一致	3	3
固体废物	生活垃圾袋装化由当地环卫部门统一清运	同环评一致	0.5	0.5
	废金属边角料、废包装材料等经分类收集后出售给废品回收商	同环评一致	0.5	0.5
	危险废物废油委托有资质的单位定期收集、安全处理处置	委托成都正洁科技有限责任公司进行处置	0.5	0.5
地下水防治	危险废物暂存间、污水预处理池进行重点防渗，时期满足渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{ cm/s}$	同环评一致	/	1
环境风险	生产区防火设施	同环评一致	2	2
	环境风险培训、应急预案、风险管理	同环评一致	1	1
施工期	废气治理	治理施工扬尘做到“六必须”、“六不准”	同环评一致	1.5
	废水治理	施工废水经沉淀后回用	同环评一致	0.5
		生活废水经预处理池处理后排入市政污水管网，并最终进入污水处理厂处理	同环评一致	0.5
	固体废物	建筑垃圾、弃土等运至指定地点进行堆放、填埋；生活垃圾袋装后由环卫部门进行清运	同环评一致	1.5
合计			13.5	300

表四 环评结论及环评批复

一、结论

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对项目营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

1、产业政策符合性结论

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2011），该项目为铁路机车车辆配件制造（代码:C3713），根据2011年3月37日国家发展改革委令第9号文《产业结构调整指导目录(2011年本)》和2013年2月16日国家发展改革委令第21号文《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录(2011年本)>有关条款的决定》修正)》有关政策规定，本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类，根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40号），项目的建设符合国家相关法律和政策，属允许类建设项目。同时，本项目经新都区发展和改革局进行了备案，备案号川投资备【2017-510114-37-03-174826】FGQB-0996号。

因此，项目建设符合国家现行的产业政策。

2、规划选址符合性结论

本项目为铁路机车车辆配件制造（代码:C3713），属于石板滩工业园区定位的主导产业，符合入园要求；用地属于工业用地，符合用地规划要求，外环境无重大环境制约因素。因此，从环保角度看项目选址合理。

3、环境质量现状评价结论

1) 大气环境质量

由大气监测及评价结果可知，①除PM2.5略有超标外，SO₂、PM10、NO₂等常规因子均未超标，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

②厂址处特征污染物苯系物、苯乙烯、TVOC监测数据均为未检出，TVOC满足所参考的《室内空气质量标准》（GB/T18883-2002）中的标准，苯、二甲苯、苯乙烯满足《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）标准要求，甲苯满足前苏联《工业企业设计卫生标准》（CH245-71）标准要求。说明厂址处环境背景较好，PM2.5超标的的原因是因为区域正在推进道路和管线等基础设施建设，施工扬尘导致PM2.5超标。

2) 地表水环境质量，现状监测数据表明：总氮、氨氮和总磷均有超标情况，

其中总氮超标最为严重，水体富营养化严重，由于总氮主要为有机氮污染，源自生活用水和农药残留等，可见，西江河主要是受农村径流面源污染等综合因素所致。

3) 声学环境质量

根据监测结果分析，所有测点噪声监测值均达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准限值要求，项目所在区域声学环境质量良好。

4、本工程清洁生产、达标排放和总量控制分析结论

(1) 清洁生产

本项目使用清洁能源电能，使用原材料无毒、无害；同时，项目对产生的各类固废，进行了资源再利用，减小了外排固体废物对环境的影响，做到了清洁生产的要求。

(2) 达标排放

为了做好环境保护工作，本工程投资 7 万元环保治理经费，对“三废”污染源进行有效治理，实现了“三废”的达标排放。

(3) 总量控制

根据本项目的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则及污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：COD、NH₃-N。

本评价计算出的水污染物年排放总量作为环保管理部门制定建设单位总量控制指标时的参考，以当地环境保护主管部门最终下达的项目总量控制指标为准。

项目水污染物总量控制指标见表 4-1。

表 4-1 本项目污染物总量建议指标

类别	污染物名称	单位	建议指标	
			排入污水处理厂	排入西江河
水污染物 总量控制指标	COD	t/a	1.524	0.152
	NH ₃ -N	t/a	0.137	0.015

5、施工期环境影响评价结论本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

6、营运期环境影响分析

本项目建成后的营运期，在正常情况下主要产生生产废气、生活废水、生活垃圾、生产垃圾、化粪池污泥以及生活、设备、交通噪声等。由于这些污染物的排放量、排放方式和排放时段不同，因此对区域环境质量形成的影响也各异。

（1）环境空气影响分析

本项目废气排放量较小，且采取相应治理措施后可实现达标外排，加之项目所在区域大气环境质量良好，且项目位于工业区内，因此本项目废气排放不会对项目所在区域大气环境质量造成明显不利影响。

（2）水环境影响分析

本项目废水经厂区设置的污水预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准后排入园区的市政污水管网，经石板滩镇污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级排放标准后，最终排入西江河。

因此，项目废水对当地地表水环境质量基本无影响。

（3）声学环境影响分析

本项目对产噪设备采取选用低噪设备，合理布置噪声源，厂房隔声降噪后，可实现厂界噪声达标排放。故本项目营运不会对项目所在区域声环境质量造成明显不利影响。

（4）固体废物影响分析

本项目各项固体废弃物处置措施可行，只要在工作中，将各项措施严格落实到实处认真执行，就能将本项目固废对环境的影响降低到最低程度。

（5）环境风险分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169—2004），环境风险评价适用范围为：有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、贮运等的新建、扩建和技术改造项目(不包括核建设项目)的环境风险评价。新建、改建、扩建和技术改造项目主要系指国家环境保护总局颁布的《建设项目环境保护管理名录》中的化学原料及化学品制造、石油和天然气开采与炼制、信息化学品制造、化学纤维制造、有色金属冶炼加工、采掘业、建材等新建、改建、扩建和技术改造项目。建设项目环境风险评价，是对建设项目建设和运行期间发生的可预测突发性事件或事故(一般不包括人为破坏及自然灾害)引起有毒有害、易燃易爆等物质泄漏，所造成的对人身安全与环境的影响和损害，进行评估，提出防范、应急与减缓措施。

本项目涉及的机油在更换时由市场直接购买，厂区内不设暂存间；在本项目生产过程中不会对环境产生重大环境风险。

（6）总平面布置合理性

为方便企业对外运输及对外联系，项目分别在厂区南侧川丰路一侧设置主出入口，在东侧环溪路设置次出入口。厂区内道路纵横交错，围绕每栋建筑物周边形成交通流线；厂区办公生活区和厂房区相对独立，功能分区明确，有效减少了相互之间的干扰。

本项目厂房根据项目产品工艺流程，划分为贯通到产品、不锈钢座椅、铝合金车体大部件生产3个主要生产区，其生产布局顺应工艺流程，能充分保证生产工艺的顺畅，并且又便于各物料的组织交通。

项目所在地位于工业园内，根据规划，项目周边企业均为各类工业企业，对噪声环境要求不高，并且经厂房隔声，车间合理布局后，不会对周边环境产生明显影响。

综上，本项目在尽量满足生产的工艺、运输、防火及安全要求的前提下，合理利用土地、功能分区明确、组织协作良好，方便生产联系和管理，避免人流、物流交叉干扰、污染，以确保生产运输和安全。项目平面布置比较合理。

（7）外环境及主要保护目标

根据现场踏勘，西北侧约184m处有约15户农户，东北侧有约20户农户，最近处约60m，项目西侧约315m处有约30户农户，由于该区域内为规划的工业园区，根据规划，企业周边的这些农户将陆续搬迁。

目前项目西南侧约50m处为成都汇祥铁路配件有限公司（在建）、项目南侧川丰路对面分别为成都南铁结构工程有限公司及南京圣和公司、项目东南侧约50m处为成都鑫凯隆厨房设备有限公司、项目东侧为待建空地。

（8）环保投资

本项目的环保投资预计13.5万元，占项目总投资的0.01%，环保建设内容包括施工期环保、废气处理措施、废水处理设施、噪声治理，实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

二、要求

公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理

人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当 地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

1、必须认真落实本报告提出的各项污染防治措施，环保治理工程与建设项目主体同时设计、同时施工、同时运行。

2、提高新增生产设备的安装质量和精度，从源头减轻设备的噪声量；采取有效的降噪措施治理声源，加强对主要产噪设备的定期维护和检修，防止设备异常运转，确保厂界噪声达标和不扰民。

3、加强对生产过程中固废的分类收集和管理工作。对收集的固废用专用容器进行收集，要有明显的标志牌或标签。妥善保管好废物，定期送至指定点处置，防止流失，避免二次污染。

4、厂方应制定严格的环境管理条例和规章制度，加强员工的环境保护意识教育，提高全体职工的环保水平，做到环保工作专人管理、专人负责。

5、若项目生产工艺及规模等发生变化，需另行环评。

三、环评批复内容

你单位报送的《成都金越交通设备有限公司贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）环境影响报告表》及专家意见收悉。经研究，现批复如下：

1、该项目在成都市新都区石板滩镇川丰路建设。项目总投资额 10000 万元，其中环保投资 13.5 万元，占地面积 71484.39 平方米。主要建设内容为，修建 1 栋生产厂房(建筑面积 12981.3 平方米)及办公楼、研发楼各 1 栋，从事贯通道、不锈钢座椅、铝合金车体生产，建成后年产贯通道、不锈钢座椅、铝合金车体各 120 列车。项目不涉及喷漆、酸洗、表面处理等工序，不设置员工宿舍和食堂，不设置发电机和锅炉等辅助设施。该项目符合国家产业政策，选址符合规划要求。项目在严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和发展，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表的结论。你单位应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

2、项目建设和运行管理中应重点做好以下工作

(1) 项目必须严格按照《建设项目环境影响报告表》中所提建设内容、规模、生产工艺、性质、风险防范及环保措施和评估意见进行实施，未经批准不得改变。

(2) 项目建设期和营运期产生的施工废水和生活废水(厂房地面冲洗废水、员工洗手废水)必须隔油处理后经过预处理设施处理达到《污水综合排放标准》(GB8978--1996)中三级标准后排入园区污水管网纳入新都区石板滩镇污水处理厂处理达标后外排;同时项目须做好雨、污分流工作。

(3) 项目建设期加强噪声的管理,产生的噪声不得对周边环境造成影响;营运期产噪设备合理布局,并采取有效的隔音、减震、降噪措施确保厂界噪声达标排放。

(4) 营运期产生的焊烟必须经过焊烟净化器收集处置达标后通过15米高排气筒排放;打磨产生的金属粉必须经过集中收集后经过15米高排气筒排放。

(5) 生活垃圾和固体废弃物必须分类收集,统一清运,不得随意倾倒。产生的危险废物(废机油)必须规范堆放,设置规范的识别标示,全部交有资质的单位进行回收处理。

(6) 机油堆放区和危险废物堆放区必须做好防渗措施,确保地下水的安全。

(7) 项目二期建设工程必须按照要求办理环境影响评价审批手续后方可实施。

3、项目配套建设的废水、噪声、固体废弃物等环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用,开工时应向我局报告。项目竣工时,建设单位必须按规定程序向新都区环保局申请环境保护竣工验收,验收合格后,项目方可正式投入运营。否则,将按照《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条规定予以处罚。该项目的日常环境保护监督管理工作由成都市新都区环境监察执法大队负责。

表五 监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1：

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准	
地表水环境	\		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中III类水体标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准	
	昼间：Leq (dB (A))	65	昼间：Leq (dB (A))	65
废气	大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放标准		大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放标准	
	污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准		污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准	
废水	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级		《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级	

二、验收监测内容

(一) 验收期间工况情况

验收监测期间，2020 年 3 月 25 日-3 月 26 日环保设施正常运行，各设备正常开启，工况负荷达到 75%以上，满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷 (%)
2020. 3. 25	年产贯通道 120 列车、不锈钢座椅 120 列车、铝合金车体 120 列车	生产贯通道 0.33 列车、不锈钢座椅 0.33 列车、铝合金车体 0.33 列车	80

2020.3.26		贯通道 0.37 列车、不锈钢座椅 0.37 列车、铝合金车体 0.37 列车	88
-----------	--	---	----

（二）废水

1. 废水监测内容

监测点位：见监测布点图

监测因子：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）、动植物油

监测频次：2 天 1 点 4 频次

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废水监测内容

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	F4 型便携式 溶解氧测定仪 F4 Standard	JC/YQ162	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的 测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
			声级校准器 HS6020A	JC/YQ209	

（三）废气

1. 废气监测内容

监测点位：见监测布点图

无组织废气监测因子：颗粒物；

监测频次：2天3点4频次

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-4。

表 5-4 废气监测方法

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
环境空气和废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	0.001mg/m ³

表 5-5 无组织废气检测点位信息

点位序号	点位名称	采样日期	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目厂界南侧	2020.03.25-2020.03.26	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴/阴
2#	项目厂界东侧	2020.03.25-2020.03.26	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴/阴
3#	项目厂界北侧	2020.03.25-2020.03.26	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴/阴

(四) 噪声

1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2天4点昼间1次

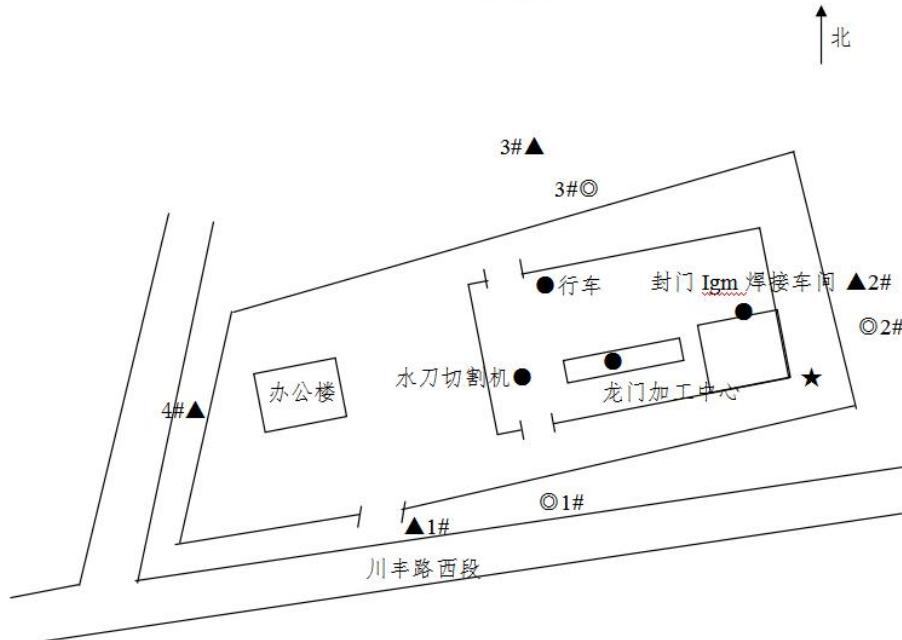
监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

表 5-6 废气检测点位信息

点位序号	测点位置	检测日期	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界南侧外 1m 处	2020.03.25-2020.03.26	水刀切割机、龙门加工中心	3	昼间	正常
2#	项目厂界东侧外 1m 处	2020.03.25-2020.03.	封门 Igm 焊接车间	3	昼间	正常

		26				
3#	项目厂界北侧外 1m 处	2020.03.2 5-2020.03. 26	行车、水刀切 割机	3	昼间	正常
4#	项目厂界西侧外 1m 处	2020.03.2 5-2020.03. 26	无明显声源	3	昼间	正常

检测布点图



图例：◎无组织废气采样点 ●噪声源 ▲噪声检测点 ★废水采样点

报告结束

图 5-1 检测布点图

三、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表 6 监测结果

表 6-1 废水监测结果

采样日期	2020.03.25					2020.03.26					标准限值
采样频次	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 检测项目	2020030413-W1	2020030413-W2	2020030413-W3	2020030413-W4	/	2020030413-W5	2020030413-W6	2020030413-W7	2020030413-W8	/	
pH (无量纲)	7.35	7.24	7.39	7.20	/	7.28	7.34	7.21	7.39	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	62	56	66	64	62	60	58	67	65	63	400
化学需氧量 (mg/L)	185	188	182	184	185	184	185	190	184	186	500
五日生化需氧量 (mg/L)	80.5	65.5	72.3	74.3	73.1	75.2	70.8	71.0	62.8	71.9	300
氨氮(以N计)(mg/L)	28.4	29.1	27.8	28.8	28.5	28.6	29.6	30.5	28.8	29.4	45
总磷(以P计)(mg/L)	4.50	4.33	4.66	4.11	4.40	4.30	4.61	4.15	4.05	4.28	8
动植物油 (mg/L)	0.43	0.47	0.49	0.48	0.47	0.50	0.47	0.50	0.51	0.50	100

本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）

表 4 中三级排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准

表 6—2 质量控制统计结果

序号	采样日期	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率 (%)	相对偏差 (%)	合格否	个数	检查率 (%)	加标回收率 (%)	合格否	个数	实测值	真值	合格否
1	2020.03.25	化学需氧量	4	1	25	0.5	合格	/	/	/	/	1	222	229±9	合格

贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）验收监测报告表

2		五日生化需氧量	4	1	25	2.0	合格	/	/	/	/	1	60.9	64.0±4.6	合格
3		氨氮	4	1	25	1.2	合格	/	/	/	/	1	3.07	3.09±0.12	合格
4		总磷	4	1	25	0.5	合格	/	/	/	/	1	0.497	0.502±0.021	合格
5	2020.03.26	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	222	229±9	合格
6		五日生化需氧量	4	1	25	0.5	合格	/	/	/	/	1	62.8	64.±4.6	合格
7		氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	3.07	3.09±0.12	合格
8		总磷	4	1	25	0.1	合格	/	/	/	/	1	0.503	0.502±0.021	合格

表 6-3 无组织废气检测结果

采样日期	采样点位	采样频次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)
2020.03.25	1#	第一次	2020030413-A1	0.272
		第二次	2020030413-A2	0.312
		第三次	2020030413-A3	0.215
		第四次	2020030413-A4	0.196
	2#	第一次	2020030413-A5	0.310
		第二次	2020030413-A6	0.331
		第三次	2020030413-A7	0.254
		第四次	2020030413-A8	0.294
	3#	第一次	2020030413-A9	0.310
		第二次	2020030413-A10	0.195
		第三次	2020030413-A11	0.313
		第四次	2020030413-A12	0.196
2020.03.26	1#	第一次	2020030413-A13	0.289
		第二次	2020030413-A14	0.231
		第三次	2020030413-A15	0.211
		第四次	2020030413-A16	0.269
	2#	第一次	2020030413-A17	0.212
		第二次	2020030413-A18	0.288
		第三次	2020030413-A19	0.231
		第四次	2020030413-A20	0.308
	3#	第一次	2020030413-A21	0.212
		第二次	2020030413-A22	0.192
		第三次	2020030413-A23	0.250
		第四次	2020030413-A24	0.346
标准限值		/	/	2.0

本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放标准。

表 6-4 噪声监测结果

项目地址			成都市新都区石板滩镇川丰路西段	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为水刀切割机、龙门加工中心，2#为封门 Igm 焊接车间，3#为行车、水刀切割机，4#无明显声源	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.7/93.7	93.8/93.8
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L _{eq} [dB (A)]	
				测量值	标准限值
2020.03.25	1#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	59	65
	2#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	57	
	3#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	58	
	4#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	58	
2020.03.26	1#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	58	65
	2#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	57	
	3#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	57	
	4#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	59	

本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都金越交通设备有限公司制定了《成都金越交通设备有限公司危险废物管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都金越交通设备有限公司贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、固体废弃物处置情况检查

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

一般固废：本项目营运期产生的一般固体废弃物包括边角料、锯末、粉尘、生活垃圾、废弃包装材料等，均由市政环卫部门统一清运。

危险废物：本项目废油漆桶交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处置；油漆渣收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由成都源永科技发展有限公司处置。

三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
COD	1.524t/a	0.551t/a
氨氮	0.137t/a	0.102t/a

废水中污染因子排放总量=废水排放浓度×废水日排放量×年工作时间×10⁻⁶

注：本项目工作时间为年288天，每天工作8小时，每年排水量为3510.72m³。

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷30份，收回30份，回收率100%，调查有效。

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/

生活影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	30	0	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	100	0	0

表7-3 问卷调查人员名单

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	刘*	183****4163	16	王*	135****5521
2	吴**	153****5391	17	曹**	130****5083
3	刘**	182****2618	18	李**	184****2001
4	徐**	159****7045	19	张*	136****8355
5	朱**	133****0017	20	李**	183****1204
6	周**	180****6093	21	孙**	180****2246
7	钟**	150****0102	22	黄**	135****2891
8	吴**	138****7630	23	钟**	153****0370
9	李**	135****7101	24	张*	182****2045
10	李**	159****4213	25	孙*	187****0453

11	李**	156****7417	26	周*	199****9016
12	郭**	159****6978	27	李**	176****6788
13	先**	135****8395	28	杨*	183****7356
14	王*	133****9997	29	严**	136****4210
15	林*	176****4965	30	陈*	130****9854

五、环评批复落实要求检查

表 7-3 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
项目必须严格按照《建设项目环境影响报告表》中所提建设内容、规模、生产工艺、性质、风险防范及环保措施和评估意见进行实施，未经批准不得改变。	已落实。项目严格按照《建设项目环境影响报告表》中所提建设内容、规模、生产工艺、性质、风险防范及环保措施和评估意见进行实施，未发生改变。
项目建设期和营运期产生的施工废水和生活废水(厂房地面冲洗废水、员工洗手废水)必须隔油处理后经过预处理设施处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准后排入园区污水管网纳入新都区石板滩镇污水处理厂处理达标后外排；同时项目须做好雨、污分流工作。	已落实。本项目营运期废水主要是生活污水、生产用水。项目生产过程中用水主要为贯通道产品淋雨性能试验用水、水刀切割机用水、车间清洁及职工洗手用水，生活用水主要为员工日常生活用水（其中项目一期不设置食堂）。 生活污水经预处理池处理后由市政管网排入石板滩污水处理厂，最终排入西江河。车间清洁及职工洗手废水经设置的隔油池隔油处理后与贯通道产品淋雨试验用水、刀切割机用水（主要污染物为SS）进入预处理池，经市政管网排入石板滩污水处理厂，最终排入西江河
项目建设期加强噪声的管理，产生的噪声不得对周边环境造成影响；营运期产噪设备合理布局，	已落实。项目噪声主要为剪板机、工业缝纫机等生产设备噪声等。通过合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

<p>并采取有效的隔音、减震、降噪措施确保厂界噪声达标排放。</p>	
<p>营运期产生的焊烟必须经过焊烟净化器收集处置达标后通过 15 米高排气筒排放;打磨产生的金属粉必须经过集中收集后经过 15 米高排气筒排放。</p>	<p>已落。经生产需要,将焊接和打磨工序调整至同一封闭车间内,产生的粉尘经车间设置的 22 台滤芯式净化装置(兆和环境空调除尘机)进行过滤后,以无组织形式排放在车间内,通过加强管理、车间通风减小对外环境的影响。</p>
<p>生活垃圾和固体废弃物必须分类收集,统一清运,不得随意倾倒。产生的危险废物(废机油)必须规范堆放,设置规范的识别标示,全部交有资质的单位进行回收处理。</p>	<p>已落实。本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。 一般固废:本项目营运期产生的废金属边角料、废包装材料、生活垃圾;废金属边角料、废包装材料交由废品回收商,生活垃圾交由环卫部门统一清运。 危险废物:项目设备如剪板机、折弯机、冲压机等在使用、维护、维修过程中,会产生少量的废油,专用容器收集后暂存于危废暂存间内,交由四川正洁科技有限责任公司进行处置。</p>
<p>机油堆放区和危险废物堆放区必须做好防渗措施,确保地下水的安全。</p>	<p>已落实。机油堆放区和危险废物堆放区已做好防渗措施</p>
<p>项目二期建设工程必须按照要求办理环境影响评价审批手续后方可实施。</p>	<p>已落实。项目二期建设工程暂未建设,若需建设必须按照要求办理环境影响评价审批手续后方可实施</p>

表八 结论与建议

一、结论

成都金越交通设备有限公司贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

本项目营运期废水主要是生活污水、生产用水。项目生产过程中用水主要为贯通道产品淋雨性能试验用水、水刀切割机用水、车间清洁及职工洗手用水，生活用水主要为员工日常生活用水（其中项目一期不设置食堂）。

生活污水经预处理池处理后由市政管网排入石板滩污水处理厂，最终排入西江河。车间清洁及职工洗手废水经设置的隔油池隔油处理后与贯通道产品淋雨试验用水、刀切割机用水（主要污染物为 SS）进入预处理池，经市政管网排入石板滩污水处理厂，最终排入西江河。

验收监测期间：本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

2、废气

本项目废气污染物主要为焊接烟尘、打磨金属粉尘。

经生产需要，将焊接和打磨工序调整至同一封闭车间内，产生的粉尘经车间设置的 22 台滤芯式净化装置（兆和环境空调除尘机）进行过滤后，以无组织形式排放在车间内，通过加强管理、车间通风减小对外环境的影响。

验收监测期间：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准。

3、噪声

项目噪声主要为剪板机、工业缝纫机等生产设备噪声等。通过合理布局、车间建筑隔音、加强管理等措施降噪。

验收监测期间：本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区

排放标准。

4、固废

本项目营运期固体废物主要为一般固废和危险废物。

一般固废：本项目营运期产生的废金属边角料、废包装材料、生活垃圾；废金属边角料、废包装材料交由废品回收商，生活垃圾交由环卫部门统一清运。

危险废物：项目设备如剪板机、折弯机、冲压机等在使用、维护、维修过程中，会产生少量的废油，专用容器收集后暂存于危废暂存间内，交由四川正洁科技有限责任公司进行处置。

5、生态

项目在工业区建设，土地性质为工业用地。为减少本项目排放的污染物对周围环境的影响，同时加强项目内的绿化措施，建议本项目在绿化工程中要实行“常（绿）与落（针）相结合乔（木）与灌（木）相结合，灌（木）与草（坪）相结合”。在采取适当、有效的生态预防、恢复措施，可将生态环境影响降至最小，切实落实绿化指标，对环境进行绿化与美化。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放和固废检查情况满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1、加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；
- 2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；
- 3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；
- 4、加强对项目环保设施的管理，保证设施的正常运行。

建设工程项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	贯通道、不锈钢座椅、内装生产基地项目（一期）					建设地点		成都市新都区石板滩镇工业园川丰路			
	建设单位	成都金越交通设备有限公司					邮编		610511	联系电话	13550088395	
	行业类别	C3713 铁路机车车辆 配件制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/		
	设计生产能力	年产贯通道 120 列车、不锈钢座椅 120 列车、铝合金车体 120 列车					实际生产能力	年产贯通道 120 列车、不锈钢座椅 120 列车、铝合金车体 120 列车				
	投资总概算(万元)	100000 万元	环保投资总概算(万元)	13.5 万元	所占比例%	0.01%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	10000 万元	实际环保投资(万元)	300 万元	所占比例%	3%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	新都区环境保护局		批准文号	新环建评[2017]188 号	批准日期	2017 年 9 月 22 日	环评单位	成都宁沣环保技术有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期			/			
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	278.5	噪声治理	3	固废治理(万元)	1.5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	8
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力				年平均工作时	288 天			
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允 许排放浓度 (3)	本期工程产生 量(4)	本期工程自身削 减量(5)	本期工程实 际排放量 (6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	185.5	500	0.551	/	/	/	/	0.551	/	
	氨氮	/	28.95	45	0.102	/	/	/	/	0.102	/	
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克 / 升; 大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米; 水污染物排放量——吨 / 年; 大气污染物排放量——吨 / 年。