

建设项目竣工环境保护 验收报告

JC 检 字(2018)第 061906 号

项目名称: 印刷生产线项目

建设单位: 成都高东八零八电子商务有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2019 年 12 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山南街186号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系图

附图 3：项目总平面布置图

附件 4：项目环保设施设备图

附图 5：项目现场采样图

附件

附件 1：新都区发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案通知书》，川投资备[2017-510114-85-03-203828] FGQB-1645 号，2018 年 6 月 19 日；

附件 2：成都市新都区环境保护局《关于成都高东八零八电子商务有限公司印刷生产线项目环境影响报告表的批复》，新环建评[2018]121 号，2018 年 1 月 22 日；

附件 3：成都高东八零八电子商务有限公司营业执照；

附件 4：验收监测委托书；

附件 5：工况证明；

附件 6：数据证明；

附件 7：危废处置协议；

附件 8：危废单位资质；

附件 9：固废处理协议；

附件 10：水电费缴费单据；

附件 11：《成都高东八零八电子商务有限公司环境突发事件应急预案》

附件 12：公众意见调查表；

附件 13：环保管理制度

附件 14：情况说明

附件15：夜间不生产承诺书

附件 16：公参承诺函

附件 17：废水处理协议

附件 18：监测报告。

表一 项目基本情况

项目名称	印刷生产线项目				
建设单位名称	成都高东八零八电子商务有限公司				
法人代表	付支武	联系人		何严斌	
联系电话	13808187955	传真	/	邮政编码	610000
建设地点	成都市新都区工业东区高东路808 号				
立项审批部门	新都区发展和改革局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
环评时间	2018年1月	现场监测时间		2019年11月28日 -11月29日	
环评报告表 审批部门	成都市新都区 环境保护局	文 号	新环建评[2018]21 号	时间	2018年1月22日
环评报告表 编制单位	河南首创环保科技有限公司				
投资总概算 (万元)	1300	环保投资总概算 (万元)		41.5	比例 3.19%
实际总投资 (万元)	1300	实际环保投资 (万元)		41.5	比例 3.19%
验收监测依据	1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号，2017.7.16）； 2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）； 3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）； 4、《四川省固定资产投资项目备案通知书》，川投资备[2017-510114-85-03-203828] FGQB-1645号，2018年6月19日；				

	<p>5、河南首创环保科技有限公司编制了《成都高东八零八电子商务有限公司印刷生产线项目环境影响报告表》（2018年1月）；</p> <p>6、成都市新都区环境保护局进行《关于成都高东八零八电子商务有限公司印刷生产线项目环境影响报告表的批复》 新环建评[2018]21号，2018年1月22日；</p> <p>7、项目验收委托书。</p>
验收监测 标准、标号、 级别	<p>1、噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区排放标准；</p> <p>2、废水：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中A级标准；</p> <p>3、《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）</p>

建设项目基本情况：

一、项目基本情况

成都高东八零八电子商务有限公司选址于成都市新都区工业东区高东路 808 号，租用成都市新都区工业东区金川虎线缆有限公司的 1 号厂房进行建设，总占地面积为 3600 m²。本项目于 2017 年 9 月开始建设，用于印刷纸制品生产，本项目运营后拟年生产画册 200t、宣传单 100t、商务用品 100t 以及手提袋 100t 等印刷纸制品，共计约 500t。

本项目在 2017 年 12 月 8 号经新都区发展和改革局通过立项备案，备案号：川投资备[2017-510114-85-03-203828] FGQB-1645 号，2018 年 1 月由河南首创科技有限公司编制完成了《成都高东八零八电子商务有限公司印刷生产线项目环境影响报告表》，JC 检字(2018)第 061906 号，成都市新都区环境保护局于 2018 年 1 月 22 号以新环建评[2018]21 号对该报告表进行了批复。

2018 年 6 月，成都高东八零八电子商务有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，我公司有关技术人员于 2018 年 6 月进行了现场踏勘，根据项目相关标准要求，我公司于 2018 年 6 月 19 日-20 日、2018 年 12 月 3 日-4 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《成都高东八零八电子商务印刷生产线有限公司项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

本项目调查范围包括主体工程（CTP 输出车间、切割车间、印刷车间、加工车间）辅助工程（办公室），公用共工程（给水、排水、供电），环保工程（CTP 出版车间、油墨废气、印刷车间、危废暂存间、固废暂存间、化粪池、垃圾收集桶），仓储工程（纸品库房）。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）工业企业厂界环境噪声监测；
- （3）废气污染物排放浓度监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）环境管理检查；

- (6) 总量控制检查
- (7) 应急预案检查;
- (8) 公众意见调查。

三、项目概括

(一) 工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市新都区工业东区高东路 808 号,东经 $104^{\circ} 12' 36''$,北纬 $30^{\circ} 49' 48''$ 。新都区位于成都平原腹心地带,其中 32.6 k m^2 为都市区,定位为北部新城、成都新区。东、南与成都市青白江区、龙泉驿区、成华区、金牛区相连,西与成都市郫县接壤,北与成都市彭州、德阳广汉毗邻。

本项目北侧依次为西南石油大学螺杆钻具联合研究所、成都高峰石油机械有限公司、成都大漠石油技术有限公司,以及隔兴业路为成都浪度家私有限公司;本项目东北角依次为鸿昌塑胶工业有限公司和隔兴业路为川西钻探公司;纸制品库房和纸制品加工厂;为成都孩乐堡游乐设备有限公司、尚东金格印务、东方电力线路构件厂。

综上所述,本项目周边外环境无环境敏感点。

本项目地理位置见附图 1,外环境关系见附图 2,项目总平面图见附图 3。

(二) 本项目建设内容

项目名称:印刷生产线项目;

建设单位:成都高东八零八电子商务有限公司;

建设地点:成都市新都区工业东区高东路 808 号;

建设性质:新建;

占地面积:3600 平方米;

项目总投资:1300 万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

环评内容	实际建设内容	环境问题
一、主体工程 (1 楼)		
CTP 输出车间: 39 m^2 , 位于厂房 1 楼南侧,内设 CTP 制版机和显影机, 主要进行制版工序	同环评一致	废气、噪声、废水
切割车间: 约 40 m^2 , 位于厂房 1 楼 CTP 输出车间旁, 内设 4 台切纸机, 主要进行开纸和切割工序		边角料、 噪声

印刷车间: 2 处, 1 处 72 m ² , 位于厂房 1 楼西南角, 内设 2 台 CD102 印刷机; 1 处约 38 m ² , 位于厂房 1 楼	同环评一致	废润版液、油墨废气、 噪声
加工车间: 2 处, 1 处约 38 m ² , 位于厂房 1 楼南侧中部; 1 处约 720 m ² , 位于厂房 1 楼西北侧, 内设折页机、 覆膜机、 胶装机等, 主要进行打码、 覆膜、 压痕、 装订等工序	同环评一致	胶合废气、 噪声、 废边角料
二、辅助公用工程		
办公室: 1035m ² , 厂房 2 楼均为办公室, 负责员工工作和生活	同环评一致	生活垃圾
三、公用工程		
给水: 由市政供水	同环评一致	/
排水: 雨污分流, 园区污水管网	同环评一致	/
供电: 由市政电网提供	同环评一致	/
四、环保工程		
CTP出版车间: 设置 1 台冲版水循环过滤机, 用于冲版机在冲版过程中显影冲版用水的循环过滤再利用	同环评一致	废水、废滤芯
油墨废气: 在印刷车间设置 UV 光解+活性炭, 用于收集处理油墨废气	同环评一致	油墨废气
印刷车间: 设置双层墙体, 双中空玻璃, 用于隔离印刷车间的噪声	同环评一致	噪声
危废暂存间: 位于纸库的西北角, 主要用于暂存废油墨桶和废胶水桶等	同环评一致	固废
固废暂存间: 约 15m ² , 位于纸库的西南角, 主要用于暂存废纸品、 废印刷品、 废边角料等	同环评一致	固废
化粪池: 60m ³ , 依托园区化粪池, 用于生活废水预处理	同环评一致	污水、 污泥
垃圾收集桶: 若干	同环评一致	固废
四、仓储工程		
纸品库房: 180m ² , 位于厂房 1 楼东侧, 主要作为原辅材料库房和成品库房	同环评一致	固废

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

序号	名称	环评年用量	实际年用量	来源
1	纸	500t	500t	外购
2	热熔胶	0.9t	0.9t	外购
3	油墨	1.123t	1.123t	外购
4	CTP 版	6000 张	6000 张	外购
5	洗车水	0.01t	0.01t	外购
6	润版液	150L	150L	外购
7	耐油手套	0.05t	0.05t	外购
8	缠绕膜	3 卷	3 卷	外购
9	装订丝	0.02t	0.02t	外购
10	白乳胶	3t	3t	外购
11	水	4200m ³ /a	2635m ³ /a	市政供水
12	电	50 万 kW·h	110 万 kW·h	市政供电

(四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备表

序号	设备名称	型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)	备注
1	德国海德堡胶印机	CD102	2	2	/
2	日本柯美数字彩色复印机	3 台 C70001 台 C8000、1 台 6501	5	5	/
3	日本柯美数字黑白复印机	1 台 1200、1 台 1051	2	2	/
4	切纸机		4	4	/
5	折页机	/	2	2	/
6	平压机	/	2	2	/
7	制版机	CTP 制版机	1	1	/
8	骑马钉装订机	/	2	2	/

9	胶装机	/	3	3	/	
10	覆膜机	/	2	2	/	
11	数码打码机	/	1	1	/	
12	数码压痕机	/	3	3	/	

(五) 项目劳动定员与生产制度

劳动定员及工作制度：本项目劳动定员共计 70 人，年工作日为 300 天，每天两班制，每班 8 小时。

项目实际现有员工 70 人，年工作日 300 天，每天生产 16 小时，两班倒。

(六) 生产规模

生产规模：年产画册 200t、宣传单 100t、商务用品 100t 以及手提袋 100t 等印刷纸制品，共计约 500t。

(七) 变更情况

工程实际工程建设与环评文件、环评批复对比，未有重大变更。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污位置图

1、德国海德堡 CD102 印刷机工艺流程

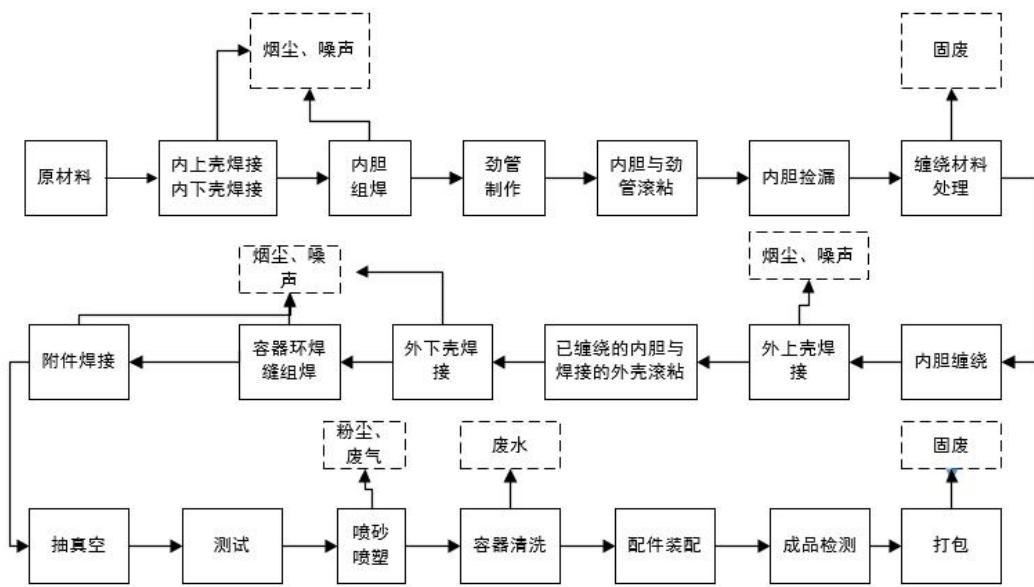


图 2-1 德国海德堡 CD102 印刷机工艺流程及产污位置图

德国海德堡印刷机工艺流程简述：

印前：

(1) 设计文件：设计技术人员利用电脑设计出所需要的纸制品的尺寸及样式。

(2) CTP 出版和 RIP 拼版：计算机直接制版技术 CTP 通过电脑将 RIP 后的图文信息直接输出到印版上。CTP 是计算机直接到印版，即“脱机直接制版”。采用计算机控制的激光扫描成像、定影等工序制版。这一技术免去了胶片这一中间媒介，使文字、图像直接转变成数字，减少了中间过程的质量损耗和材料消耗。具体工艺流程如下：

- 1) 激光成像：在图形形成过程中，通过利用计算机将图形转换成机器数据，采用红外激光扫描，将图形直接投影到感光材料上，从而完成曝光。
- 2) 显影：指将晒版后的 CTP 版在装满显影液的显影槽中浸泡一段时间让影像显现的一个过程。
- 3) 水洗：将浸泡后的 CTP 版取出，用含有洁版剂的水进行清洁，清洁产生的废水经水循环过滤机过滤后循环使用，循环水 1~2 月更换 1 次。冲洗好的版，上环保胶

保护，并烘干待用。

此工序产生的污染物主要有制版冲洗废水（W1），废显影液、废滤芯、废CTP版（S1），废清洁浓缩液（S2）、设备噪声等。

（3）开纸：将外购的纸张按工艺要求及设计好的尺寸规格用切纸机裁切成所需要幅面规格。此过程产生的主要污染物是含尘废气（G1）、废纸屑（S3）和设备噪声。

（4）印刷：是指将印版上的图文信息转移到承印物的表面。将油墨加入印刷机和德国海德堡CD102，利用CTP制好的版，对裁剪后的纸张进行平板胶印印刷。

本项目采用的油墨为高光不结皮快干胶印油墨，由合成树脂、干性植物油高沸点烷烃油、颜料盒助剂组成，具有较好耐摩擦和耐热性、脱墨再生性好、着墨性好、综合成本低等特点。清洁印刷设备首先用水和油墨清洗剂按1:1配制溶液，再利用抹布沾取进行擦拭干净。此工序主要产生的污染物主要为油墨废气（G2）、油墨清洗剂废气（G3）、润版液废气（G4），废油墨罐（S4）、废抹布和废手套（S5），废油墨清洗剂（S6）、废润版液（S7），机械噪声等。

印后：

印后是指将印刷好的产品按要求和使用性能进行的加工，如造型、装订等工序。

（5）切割：将印刷后需要切割裁剪的纸制品按工艺要求利用切纸机进行切割剪裁，制作成所需要的形状，包装入库。此工序产生的污染物主要有含尘废气（G5）、废边角料（S8）和设备噪声。

（6）覆膜：将包装类和书刊类产品的生产需要进行表面处理，覆膜又称“过塑”、“裱胶”、“贴膜”等，是指以透明塑料薄膜通过热压覆贴到印刷品表面，起保护及增加光泽的作用。用覆膜机在印品的表面覆盖一层光膜，覆膜的温度为80~100℃，采取电加热。工艺为：先通过辊涂装置将白乳胶粘合剂涂布在塑料薄膜上，经热压滚筒加热，使薄膜软化，然后使涂布了底料的印刷品和薄膜相压合，形成纸塑合一的覆膜产品。此工序产生的污染物主要为胶合废气（G6）、废胶水桶（S9）等。

（7）切割：将印刷后需要切割裁剪的纸制品按工艺要求利用切纸机进行切割剪裁。此工序产生的污染物主要为设备噪声。

（8）点线、压痕、折页：利用压痕机、折页机将需要点线或压痕或折页的半成品点线、压痕、折页。

（9）造型：利用平压机将需要制作成特殊形状的样品按磨具进行制样，此工序

主要产生含尘废气 (G7) 、纸品的废边角料 (S10) 等。

(10) 打码: 将需要标记页码或序号的印张利用数码打码机进行标记。

(11) 装订: 书刊类产品用胶装机、骑马钉或线装等将产品用不同方式进行装订成册并包装入库。此工序主要产生胶装废气 (G8) 、废骑马钉 (S11) 、废装订线 (S12) 和设备噪声。

2、数码快印机工艺流程

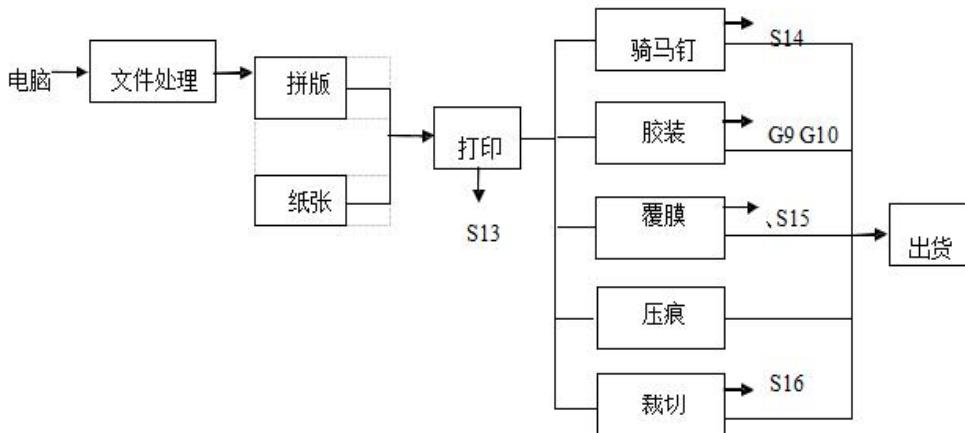


图 2-2 数码快印机工艺流程及产污位置图

数码快印机工艺流程简述:

(1) 设计文件: 设计技术人员利用电脑设计出所需要的纸制品的尺寸及样式。

(2) 拼版: 根据版面的设计要求, 将一些排版材料拼装成一定尺寸的一块块完整的活字印版。

(3) 打印: 指将电脑中的文字或图片等可见数据, 通过数码打印机输出在纸张上。此工序中主要产生的污染物为废碳粉盒 (S13) 和设备噪声。

(4) 装订: 打印好的半成品按客户要求, 有的直接利用骑马钉装订成册后包装入库; 有的直接胶装成册后包装入库; 有的先在纸张表面覆膜后再包装入库; 有的需要压痕后包装入库; 还有的需要裁切成特定形状后再包装入库。此工序中产生的污染物主要包括胶装废气 (G9) 、胶合废气 (G10) 、废骑马钉 (S14) 、废胶水桶 (S15) 、废边角料 (S16) 以及设备噪声等。

3、主要污染工序

废气: 含尘废气、有机废气;

废水: 生活污水和生产废水;

噪声：制版机、印刷机、切纸机、风机等设备运转及作业噪声；

固废：一般工业固体废弃物、危险废物、劳动定员生产活动产生的生活垃圾。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废气的排放及治理

本项目运营期的废气主要为印刷过程中产生的油墨废气和油墨清洗剂废气，覆膜工序中产生的胶合废气，胶装过程中产生的胶装废气，开纸、切割过程中产生的含尘废气等。

1、含尘废气

原材料纸张在切纸的过程中会产生少量的含尘废气。纸屑、纸渣经自然沉降后收集，含尘废气采取无组织形式排放，排放量较小。

2、有机废气

本项目生产过程中产生的有机废气的主要包括印刷工序产生的油墨废气、润版液废气、洗车水废气，覆膜工序产生的胶合废气，胶装工序产生的胶装废气等。本项目将含印刷工序的两个车间进行封闭，顶部设中央集气装置，废气经 UV 光解净化后+活性炭吸附两级处理后经 15m 管道高空排放。

(二) 废水的排放及治理

本项目营运期废水主要为生产废水、生活污水。

1、生产废水

本项目 CTP 出版工序中冲洗版产生的废水经水循环过滤机处理后循环使用，在过滤机循环处理过程中，产生的生产废水作为危废，委托四川省中明环境治理有限公司定期回收处理。

2、生活污水

项目生活污水依托园区的化粪池 (60m³) 预处理，生活污水经预处理后外运处理。待高东路管网铺设完成，直接排入到园区污水管网，进入新都卫星城工业东区污水处理厂后排入毗河。

3、水平衡图

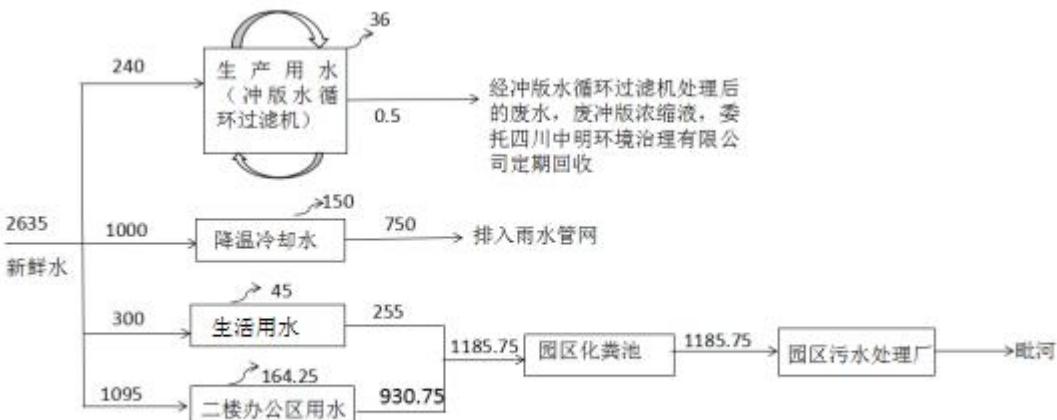


图 3-1 水平衡图 (t/a)

(三) 噪声的排放及治理

本项目的噪声主要为制版机、印刷机、切纸机、风机等设备运转及作业噪声。

本项目选用选购低噪设备、合理安排生产时间，合理布局、厂房隔声、基础减震等措施降噪。

(四) 固废的排放及治理

1、一般废物

一般固废主要包括生活垃圾、废纸张、废边角料、覆膜工序产生的废胶水桶、废骑马钉和废装订线等。

生活垃圾收集后交由环卫部门定期统一清运；

废纸张、废边角料废骑马钉和废装订线等收集后统一卖至废品收购站；

废胶水桶定期交由厂家回收处理。

2、危险废物

废 CTP 版、废显影液、冲版生产废水、废浓缩液、废油墨清洗剂、废润版液、废滤芯、废抹布和废手套、废油墨桶、废活性炭等分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

表 3-1 项目固体废弃物产生情况及处理措施对照表

序号	废物名称	废物类型	环评排放量	实际排放量	环评处置去向	实际处置去向
1	纸张废边角料	一般固废	2t/a	2t/a	收集暂存后	同环评一

2	废碳粉盒	一般固废	107 支	107 支	统一卖至废品收购站	致
3	废骑马钉	一般固废	少量	少量		
4	废装订丝	一般固废	0.02kg/a	0.02kg/a		
5	废胶水桶	一般固废	0.06t/a	0.06t/a	定期交由厂家回收处理	同环评一致
6	废 CTP 版	危险废物	5 万 m ² /a	5 万 m ² /a	设危废暂存间，地面采取重点防渗，危险废物分类用塑料桶盛装，底部垫金属托盘，并委托有相应危废处理资质的单位处置	同环评一致
7	废显影液		0.5t/a	0.5t/a		
8	冲版生产废水		3.7t/a	3.7t/a		
9	废浓缩液		0.3t/a	0.3t/a		
10	废油墨清洗剂		0.11kg/a	0.11kg/a		
11	废润版液		少量	少量		
12	废滤芯		少量	少量		
13	废抹布和废手套		0.05t/a	0.05t/a		
14	废油墨桶		0.01t/a	0.01t/a		
15	废活性炭		0.23t/a	0.23t/a		
16	生活垃圾	一般废物	35t/a	35t/a	环卫部门定期清运	同环评一致

(六) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资对照表见表 3-2

表 3-2 工程环保投资对照表

时期	类别	污染源	环评治理设施	实际治理措施	环评投资	实际投资金额
施工	废气	粉尘	洒水除尘、加盖篷布	同环评一致	1	1
		甲醛+有机气体	使用环保装饰材料	同环评一致	依托	依托
	废水	生活污水	预处理池处理	同环评一致	/	/
		施工废水	使用较少，直接挥发，无法收集	同环评一致	1	1

期	噪声	机械噪声	合理安排施工时间, 避免夜间施工, 选用低噪设备等	同环评一致	1	1	
	固废	装修垃圾	分类收集, 可回用的回收利用, 其余的收集后堆放于指定地点, 运至市政主管部门指定建筑垃圾消纳场	同环评一致	0.5	0.5	
		生活垃圾	统一交环卫部门收集处理	同环评一致	1	1	
营 运 期	废气	VOCs	集气装置+UV 光解+活性炭吸附+15m 排气筒	同环评一致	15	15	
	废水	生产废水	设水循环过滤机	同环评一致	8	8	
		生活污水	化粪池预处理 (容积 60m ³)	同环评一致	依托	依托	
	噪声	机械及设备噪声	选购低噪设备, 底座设减震垫, 厂房 (四周封闭, 设双层砖混结构墙体, 安装双中空玻璃) 隔音, 合理布局, 加强润滑保养	同环评一致	5	5	
	固废	一般工业废物	集中收集分类后卖至废品回收站	同环评一致	3	3	
		危险废物	设置危险废物暂存点, 与有相应资质的单位签订协议, 委托其定期收运处置危险废物	同环评一致	4	4	
		生活垃圾	定点收集, 交由环卫部门清运	同环评一致	3	3	
	地下水	防渗	厂区进行简单防渗处理, 危废暂存间进行重点防渗	同环评一致	15	15	
	环境风险	危险品库房	设置 7.5 m ² 危险品库房	同环评一致	8	8	
合计					41.5	41.5	

表四 环评结论及环评批复

一、环评主要结论、建议及要求

(一) 结论

1、项目概况

项目名称：印刷生产线项目

建设性质：新建

建设单位：成都高东八零八电子商务有限公司

建设地点：成都市新都区工业东区高东路 808 号

总投资：本项目投资1300万元。

2、项目可行性分析结论

本项目主要做印刷生产工，根据国家发改委《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013修订）》版的规定，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类建设项目；项目目前已取得了成都市新都区发展和改革局下发的《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备[2017-510114-85-03-203823]FGQB-1645号），明确本项目建设符合国家现行产业政策。

因此，项目建设符合国家现行产业政策要求。

3、规划符合性

本项目为新建项目，位于四川省成都市新都区工业东区高东路 808 号的 1 号厂房，根据新都工业集中发展区（东区）的项目布局动态图可知，项目用地属于竣工投产项目用地，在新都工业发展区（东区）规划范围内。本项目于 2017 年 8 月 7 日，取得新都区工业园区管理委员会出具的入园证明，属于工业区允许引入类行业，符合成都新都区工业东区的入园条件及国家产业政策。

因此，本项目符合成都市新都区工业东区的总体规划要求。

4、选址合理性

成都高东八零八电子商务有限公司位于成都市新都区工业东区高东路 808 号，占地 3600 m²，作为建设年产 500 吨印刷纸制品的生产线。该用地范围土地为工业用地，根据成都市新都工业区管理委员会出具的证明：本项目选址属于工业区范围内的企业。厂址周围不涉及饮用水源、珍稀动植物、自然保护区、风景名胜、文物古迹等环

境敏感因素，无重大环境制约因素。

因此，本项目选址合理。

5、区域环境质量现状

（1）大气环境质量

项目所在地的环境空气评价因子 $P m^2.5$ 、PM10、二氧化硫、二氧化氮的浓度值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。非甲烷总烃的浓度值均满足《河北省地方标准》（DB13/1577-2012）二级标准要求，各评价因子污染指数均小于 1，说明评价区内环境空气质量达标。

（2）地表水环境质量

地表水监测因子中溶解氧、总磷、总氮、粪大肠菌群等监测因子均出现一定程度的超标，经调查发现，出现超标的主要原因是由于毗河接纳沿途部分散居农户生活污水和农田废水所致，待对沿岸进行整治后毗河水体水质将有所好转。

（3）声环境质量

本项目厂界各监测点昼间和夜间环境噪声均低于《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准限值的要求(昼间：65dB(A)；夜间：55dB(A))，说明评价区内噪声环境较好。

（4）生态环境质量现状

本项目位于成都市新都区工业东区高东路 808 号，项目厂区为工业用地，项目所在地主要为城镇生态环境，区域内人类活动频繁，不存在原生植被。项目所在地区域内无野生动物及珍稀植物。

6、总量控制、达标排放及污染防治措施

（1）达标排放及治污措施的有效性

根据前面工程分析可知，建设单位拟采取污染防治措施和环评提出的“三废”和噪声污染治理措施经济技术可行，废水、废气和噪声均能实现达标排放，固废也可得到合理处置。

评价认为：污染治理措施有效。

（2）总量控制

废水：项目污水经预处理池处理后的污染物排放量为：COD：0.536t/a；NH₃-N：0.027t/a；由于本项目废水进入新都卫星城工业东区污水处理厂处理排入毗河。

废气：VOCs: 13.8kg/a。

7、环境影响分析

（1）施工期环境影响分析

该项工程在施工期以废气、施工噪声、废弃物料（废渣）和废水为主要污染物。但这些污染物随着施工的结束而结束。

（2）营运期环境影响分析

①大气环境影响分析

本项目运营期的废气主要含尘废气，有机废气，且含尘废气产生的含尘废气很少，纸屑、纸渣经自然沉降后收集，含尘废气采取无组织形式排放，排放量很小，可忽略不计。废气经 UV 光解净化（80%）后+活性炭吸附（70%）两级处理后，总的净化效率可达到 90%，对有机废气具有较好的净化效果，可有效减小有机废气的排放量。

②地表水环境质量影响分析

生产废水本项目产生的生产废水作为危废，委托有资质的单位定期回收处理。生活污水项目生活污水依托园区的化粪池（60m³）预处理，生活污水预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入到园区污水管网，进入新都卫星城工业东区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中一级 A 标准后排入毗河。

③声环境影响分析

本项目的噪声源主要为制版机、印刷机、切纸机、风机等设备运转及作业噪声，本项目噪声源强经过距离衰减后，12m 处的噪声衰减值为 54.82dB（A）。根据现场勘查，本项目厂区周围无环境敏感点，且本项目夜间不生产。因此，本项目采取以上措施后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规定的 3 类标准限值（昼间：65 dB（A））的要求，实现达标排放。

④固废环境影响分析

综上所述，项目的各类废弃物均得到妥善处理处置，满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的有关要求。不会对环境造成影响及二次污染。

⑤地下水环境影响分析

本项目容易对地下水造成污染的区域主要有 CTP 出版车间、印刷车间、固废

暂存间以及危废暂存间。为了防止地下水污染，本次评价要求项目区域内分重点防渗区、一般防渗区以及非防渗区。经以上防护措施后，可有效防止污染物渗漏污染地下水，土壤以及地表水。本项目对地下水环境不会造成太大的影响。

8、清洁生产

从项目设备先进性、污染物产生及治理、废物回收利用、环境管理等方面着手分析，本项目可实现清洁生产。

9、环境风险

建设单位应加强管理，建立健全相应的防范应急措施，并在管理及运行中得到认真落实，则将项目风险事故隐患降至可接受程度。

10、建设项目可行性结论

本项目主要做印刷生产工，根据国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修订）》版的规定，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类建设项目；项目目前已取得了成都市新都区发展和改革局下发的《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备[2017-510114-85-03-203823]FGQB-1645 号），明确本项目建设符合国家现行产业政策。根据成都市新都工业区管理委员会出具的证明：本项目选址属于工业区范围内的企业。厂址周围不涉及饮用水源、珍稀动植物、自然保护区、风景名胜、文物古迹等环境敏感因素，无重大环境制约因素。

综上所述，项目可行。

（二）建议

1、完善相关文件、协议等，同时积极配合当地规划调整，若有规划需求应积极配合并进行异地搬迁。

2、在建设及生产过程中，若出现本环境影响评价未预测到的、可能造成环境污染的事件，应立即采取措施控制污染，并上报主管部门。

3、提高职工环保意识，掌握必要的环保知识和技术，建议当地环保局加强对项目的环境监督管理，确保各污染物达标排放，杜绝污染事故和扰民事件的发生。

二、环评批复

1、该项目租赁于成都市新都区工业东区高东路 808 号厂房 3600 平方米建设。项目总投资额 1300 万元，其中环保投资 41.5 万元。项目于安装 2 台德国海德堡胶印机、日本柯美数字彩色复印机 5 台、切纸机 2 台、制版机 1 台、骑马装订机 2 台、胶

装机 3 台、覆膜机 2 台、数码打码机 1 台、数码压痕机 3 台。项目主要从事纸质品印刷，可年生产画册 200 吨、宣传单 100 吨、商务用品 100 吨以及手提袋 100 吨等印刷纸制品。该项目符合国家企业政策，选址符合规划要求。

2、项目建设和运行管理中重点工作

(1) 项目必须严格按照《建设项目环境影响报告表》中所提建设内容、规模、生产工艺、性质、风险防范及环保措施和专家意见进行实施，未批准不得改变。

(2) 项目制版冲版废水纳入危险废物管理，喷淋塔废水循环使用后和项目生活废水必须依托原来已经建成的预处理设施有效处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准后排入园区污水管网纳入成都市新都区工业东区污水处理厂处理达标后外排；同时项目需做好雨、污分流工作。

(3) 印刷车间产生的有机废气必须集中收集通过有机废气处理设施 (UV 光催化 + 活性炭) 处理达标通过 15 米高排气筒。

(4) 项目营运期产噪设备合理布局，并采取有效的隔音、减震、降噪措施确保厂界噪声达标排放。

(5) 生活垃圾和固体废弃物必须分类收集，统一清运，不得随意倾倒；经营期间产生的危险废物（沾有洗车水、橡皮布清洗剂的废棉纱和手套、废洗车水、废橡皮布清洗剂、废显影液、未处理的冲版废水、废原料桶（显影液桶、油墨包装袋、胶水桶、洗车水桶、橡胶布清洗剂桶、润版液桶）、废 PS 版、水循环设备产生的废滤芯、废活性炭）规范收集，设置规范的识别标识，全部交有资质的单位进行回收处置，处置规范的堆放场所，不得随意倾倒。

(6) 印刷机、制版机、冲版废水循环机、危废暂存间、原料区做好防渗处理，确保地下水安全。

(7) 健全完善公司环保管理机构、管理人员，完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌。

3. 项目配套建设的废水、噪声、固体废弃物等环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；项目竣工后，建设单位必须按照规定程序进行竣工环境保护验收，经验收合格，方可投入生产。否则，将按照《建设项目环境保护管理条例》第二十三条予以处罚。

详见附件：新环建评【2018】21 号文。

表五 监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准	环评标准	
环境空气	/	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准	
地表水环境	/	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中III类标准	
声环境质量标准	/	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2类标准	
废水	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级排放标准	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中的三级标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级排放标准		
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准	
	昼间: Leq (dB (A))	65	昼间: Leq (dB (A)) 65 夜间: Leq (dB (A)) 55
废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排 放标准》(DB51/2377-2017)	《四川省固定污染源大气挥发性有机物 排放标准》(DB51/2377-2017)	

二、验收期间工况情况

验收监测期间, 2018 年 6 月 19 日-6 月 20 日、2018 年 12 月 3 日-12 月 4 日, 环保设施正常运行, 各设备正常开启, 工况负荷达到 75%以上, 满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产(t/d)	负荷(%)

2018. 6. 19	年产画册 200t、宣传单 100t、商务用品 100t 以及手提袋 100t 等印刷纸制品，共计约 500t	1. 28	78
2018. 6. 20		1. 42	90
2018. 12. 3		1. 2	75
2018. 12. 4		1. 3	79

三、检测项目

废水检测项目：pH、悬浮物、氨氮、动植物油类、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、阴离子表面活性剂；

有组织废气检测项目：苯、甲苯、二甲苯、VOCs（以非甲烷总烃计）；

无组织废气检测项目：苯、甲苯、二甲苯、VOCs（以非甲烷总烃计）；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

四、检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；有组织废气检测断面及相关信息见表 5-4；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-5；噪声检测点位及相关信息见表 5-6。

表 5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2019111806-W1-W8	总排口	2019. 11. 28-2019. 1. 29	浑浊、微黄、臭、无浮油

表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	建设时间	工况说明
/	垂直管道距地 6m 处，距弯头 2.4m 处	印刷机、胶包机、CTP、涂墨机废气 1#	光氧+活性炭	15	/	/	正常
/	垂直管道距地 6m 处，距弯头 2.4m 处	印刷机、胶包机、CTP、涂墨机废气 2#	光氧+活性炭	15	/	/	正常

表 5-5 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速(m/s)	天气情况

1#	项目厂界西南侧	2019.11.28-2019.11.29	VOCs (以非甲烷总烃计)、苯、甲苯、二甲苯	无持续风向	<0.3	阴
2#	项目厂界西南侧	2019.11.28-2019.11.29	VOCs (以非甲烷总烃计)、苯、甲苯、二甲苯	无持续风向	<0.3	阴
3#	项目厂界西北侧	2019.11.28-2019.11.29	VOCs (以非甲烷总烃计)、苯、甲苯、二甲苯	无持续风向	<0.3	阴

表 5-6 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界西南侧外1m处	2019.11.28-2019.11.29	风机、印刷机	3	昼夜	正常
2#	项目厂界东北侧外1m处	2019.11.28-2019.11.29	叉车	3	昼夜	正常
3#	项目厂界北侧外1m处	2019.11.28-2019.11.29	配页机	3	昼夜	正常
4#	项目厂界西北侧外1m处	2019.11.28-2019.11.29	风机、印刷机	3	昼夜	正常

五、检测方法及方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-7；采样仪器信息见表 5-8。

表 5-7 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

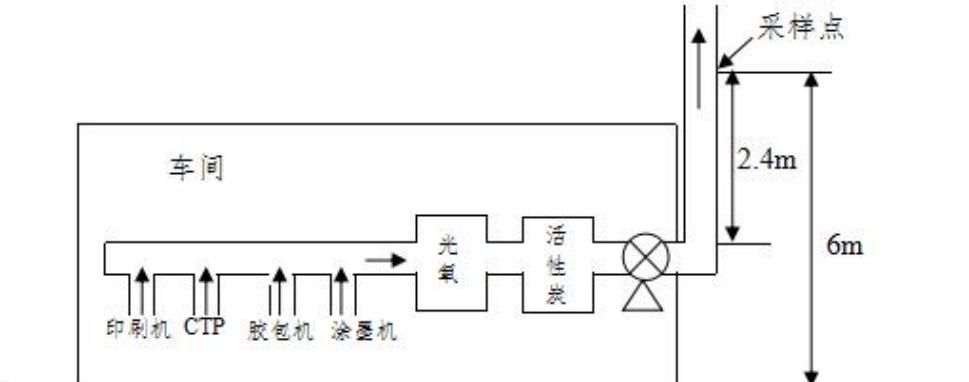
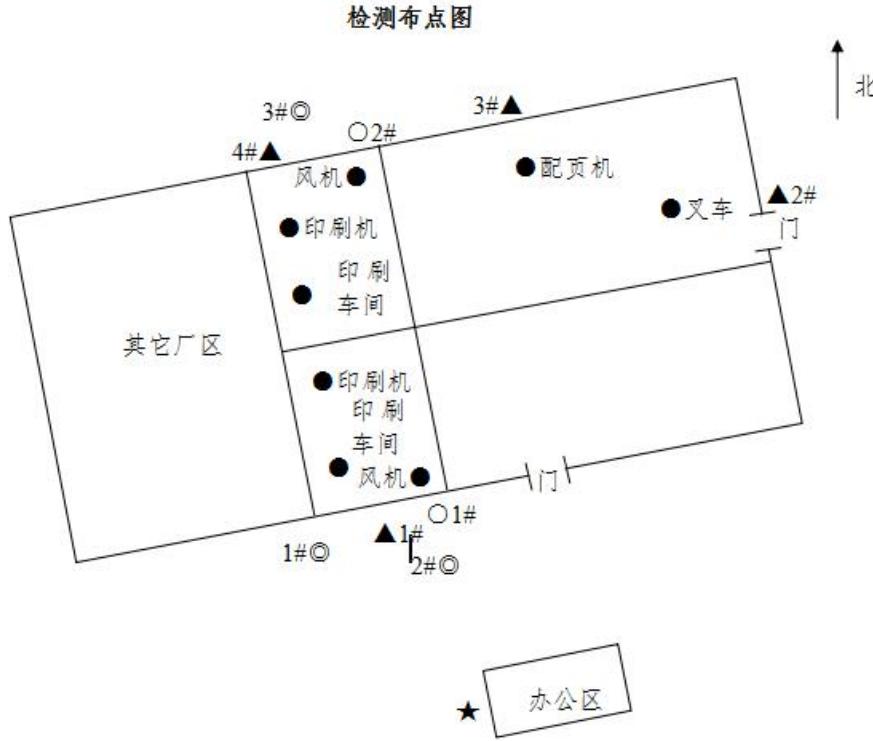
检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB6920-1986	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	50ml 酸式滴定管	JC/LQ23	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种	恒温生化培养箱 LRH-250F	JC/YQ029	0.5mg/L

		法 HJ505-2009			
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB11893-89			0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB7494-87			0.05mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2012	红外分光光度计 JLBG-125	JC/YQ035	0.04mg/L
空气和废气	苯	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ583-2010	气相色谱仪 SP-3420A	JC/YQ041	5.0× 10 ⁻⁴ mg/m ³
	甲苯				5.0× 10 ⁻⁴ mg/m ³
	二甲苯				5.0× 10 ⁻⁴ mg/m ³
	VOCs(以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	气相色谱仪 GC9790 II型	JC/YQ084	0.07mg/m ³ 0.07mg/m ³
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ134	/
			声校准器 HS6020	JC/YQ135	

根据《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017), 根据行业特征和环境管理需求, 按基准物质标定, 检测器对混合进样中 VOCs 综合响应的方法测量非甲烷总烃有机化合物(以 NMOC 表示, 以碳计), 即采用规定的检测方法, 使氢火焰离子化检测器有明显响应的除甲烷以外的碳氢化合物(其中主要是 C₂-C₈)的总量(以碳计)。待国家检测方法标准发布后, 增加对主要 VOCs 物种进行定量加和的测定方法测量 VOCs(以 TOC 表示)。

表 5-8 采样仪器及型号

样品类别	采样仪器及型号	仪器编号
有组织废气	自动烟尘(气)测试仪 3012H	JC/YQ137
	智能双路烟气采样器 3072	JC/YQ086

无组织废气	智能综合采样器 ADS-2062E	JC/YQ131、JC/YQ132、JC/YQ133
印刷机、胶包机、CTP、涂墨机废气 1#、2#检测布点图		
		
检测布点图		
		
图例: ★废水采样点 ○有组织废气采样点 ◎无组织废气采样点 ▲噪声检测点 ●噪声源 六、质量保证和质量控制 为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性, 整个验收监测过程中进行了全过程(包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等)的质量控制。 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。		

- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 7、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 ≤ 0.5 dB。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表六 监测结果

1、废水监测结果

表 6-1 废水检测结果

检测时间	2019.11.28					2019.11.29					标准限值
样品编号 检测项目	201911180 6-W1	201911180 6-W2	201911180 6-W3	201911180 6-W4	平均值	2019111806 -W5	2019111806 -W6	2019111806 -W7	2019111806 -W8	平均值	
悬浮物 (mg/L)	69	58	70	60	64	56	65	52	60	58	400
化学需氧量 (mg/L)	233	230	234	231	232	229	227	226	230	228	500
五日生化需氧量 (mg/L)	92.7	83.5	87.9	89.3	88.3	87.3	83.3	84.1	83.5	84.6	300
pH (无量纲)	6.82	6.85	6.90	6.78	/	6.76	6.83	6.89	6.91	/	6-9
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	18.6	18.1	18.9	17.6	18.3	17.8	19.2	19.3	18.8	18.8	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	4.53	4.30	4.40	4.23	4.36	4.52	4.46	4.20	4.35	4.38	8
阴离子表面活性剂 (mg/L)	3.272	3.229	3.316	3.262	3.270	3.106	3.157	3.207	3.204	3.168	20

分析评价：本次检测结果表明，该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级排放标准。

2、废气监测结果

表 6-2 印刷机、胶包机、CTP、涂墨机废气 1#检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度(m)	
		样品编号	实测浓度(mg/m ³)	平均值(mg/m ³)	排放浓度(mg/m ³)	排放浓度标准限值(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	排放速率标准限值(kg/h)		
2019.11.28	标干烟气流量	3845 (m ³ /h)							15	
	苯	2019111806-A1	0.0760	0.0440	0.0440	1	1.69×10 ⁴	0.2		
		2019111806-A2	0.0060							
		2019111806-A3	0.0499							
	甲苯	2019111806-A1	0.0082	0.0315	0.0315	3	1.21×10 ⁴	0.6		
		2019111806-A2	0.0147							
		2019111806-A3	0.0716							
	二甲苯	2019111806-A1	0.469	0.435	0.435	12	1.67×10 ³	0.9		
		2019111806-A2	0.141							
		2019111806-A3	0.694							
2019.11.29	VOCs(以非甲烷总烃计)	2019111806-A1	2.56	2.82	2.82	60	0.011	3.4		
		2019111806-A2	3.28							
		2019111806-A3	2.62							
	标干烟气流量	3886 (m ³ /h)								
	苯	2019111806-	0.117	0.048	0.0484	1	1.88×	0.2		

		A7		4			10^4		
		2019111806-A8	0.0171						
		2019111806-A9	0.0116						
	甲苯	2019111806-A7	0.0416	0.0210	0.0210	3	8.16×10^5	0.6	
		2019111806-A8	0.0146						
		2019111806-A9	0.0068						
	二甲苯	2019111806-A7	0.350	0.182	0.182	12	7.06×10^4	0.9	
		2019111806-A8	0.136						
		2019111806-A9	0.0593						
	VOCs (以 非甲 烷总 烃 计)	2019111806-A7	2.72	4.02	4.02	60	0.016	3.4	
		2019111806-A8	3.18						
		2019111806-A9	6.17						

分析评价：该项目印刷机、胶包机、CTP、涂墨机废气1#有组织排放的苯、甲苯、二甲苯、VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表3中印刷排放标准。

表 6-3 印刷机、胶包机、CTP、涂墨机废气 2#检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度(m)
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)	
2019 .11.2 8	标干 烟 气流 量	3904 (m ³ /h)							15
	苯	2019111806-A4	0.182	0.168	0.168	1	6.55×10^4	0.2	

2019 . 11. 2 9	标干 烟 气流 量	2019111806-A 5	0. 110	0. 042 4	0. 0424	3	1.65×10^4	0. 6	
		2019111806-A 6	0. 211						
		2019111806-A 4	0. 0666						
		2019111806-A 5	0. 0336						
		2019111806-A 6	0. 0269						
		2019111806-A 4	0. 357						
		2019111806-A 5	0. 325						
		2019111806-A 6	0. 174						
		2019111806-A 4	3. 28						
		2019111806-A 5	2. 71						
		2019111806-A 6	2. 72						
2019 . 11. 2 9	标干 烟 气流 量	3916 (m ³ /h)							
		苯	2019111806-A 10	0. 086 3	0. 0863	1	3.38×10^4	0. 2	
			2019111806-A 11						
			2019111806-A 12						
		甲苯	2019111806-A 10	0. 025 2	0. 0252	3	9.87×10^5	0. 6	
			2019111806-A 11						
			2019111806-A 12						
		二甲 苯	2019111806-A 10	0. 160	0. 160	12	6.28×10^4	0. 9	
			2019111806-A 11						
			2019111806-A 12						

		12								
VOCs (以 非甲 烷总 烃计)	2019111806-A 10	3.27	2.88	2.88	60	0.011	3.4			
	2019111806-A 11	3.36								
	2019111806-A 12	2.01								

分析评价：本次检测结果表明，该项目 2#印刷车间有组织排放的苯、甲苯、二甲苯、VOCS (以非甲烷总烃计) 排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 3 印刷排放标准。

表 6-4 无组织废气检测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果 (mg/m ³)			
				VOCs (以非甲烷总烃计)	苯	甲苯	二甲苯
2019 . 11. 2 8	1#	第一次	2019111806-A 1	0.65	0.0008	0.0028	0.0052
		第二次	2019111806-A 2	0.61	0.0013	0.0045	0.0026
		第三次	2019111806-A 3	0.61	0.0022	0.0086	0.0096
		第四次	2019111806-A 4	0.93	0.0009	0.0091	0.0087
	2#	第一次	2019111806-A 5	0.65	0.0029	0.0045	0.0093
		第二次	2019111806-A 6	0.60	0.0026	0.0054	0.0076
		第三次	2019111806-A 7	0.89	0.0013	0.0077	0.0133
		第四次	2019111806-A 8	0.60	0.0077	0.0118	0.0107
	3#	第一次	2019111806-A 9	0.95	0.0011	0.0027	0.0040
		第二次	2019111806-A 10	0.63	0.0009	0.0025	0.0036
		第三次	2019111806-A 11	0.60	ND	0.0012	0.0006
		第四次	2019111806-A 12	0.60	0.0009	0.0047	0.0034
2019	1#	第一次	2019111806-A	0.57	0.0047	0.0092	0.0106

11.2 9		13				
		第二次	2019111806-A 14	0.71	0.0025	0.0068
		第三次	2019111806-A 15	0.75	0.0028	0.0098
		第四次	2019111806-A 16	1.11	0.0018	0.0056
	2#	第一次	2019111806-A 17	0.61	0.0034	0.0103
		第二次	2019111806-A 18	0.65	0.0051	0.0150
		第三次	2019111806-A 19	0.61	0.0007	0.0090
		第四次	2019111806-A 20	0.62	0.0008	0.0071
	3#	第一次	2019111806-A 21	0.62	ND	0.0059
		第二次	2019111806-A 22	0.74	0.0029	0.0127
		第三次	2019111806-A 23	0.72	0.0011	0.0052
		第四次	2019111806-A 24	0.76	ND	0.0034
标准限值		/	/	2.0	0.1	0.2

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的苯、甲苯、二甲苯、VOCs（以非甲烷总烃计）浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表5其他排放标准。

3、噪声监测结果

表 6-5 厂界噪声检测结果

项目地址			成都市新都区工业东区高东 808 号	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#、4#为风机、印刷机，2#为叉车，3#为配页机	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93.8	93.8/93.7
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置		检测结果 L _{eq} [dB(A)]
					测量值
2019.11.2	1#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处		60
					65

2019.11.2	8	2#	夜间	项目厂界东侧外1m处	50	55
			昼间		56	65
		3#	夜间		46	55
		4#	昼间	项目厂界北侧外1m处	59	65
			夜间		49	55
	9	1#	昼间	项目厂界西南侧外1m处	62	65
			夜间		51	55
		2#	昼间	项目厂界东侧外1m处	60	65
			夜间		50	55
		3#	昼间	项目厂界北侧外1m处	57	65
			夜间		46	55
		4#	昼间	项目厂界西北侧外1m处	58	65
			夜间		49	55

分析评价：本次检测结果表明，本项目所测4个点位的昼间和夜间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都高东八零八电子商务有限公司制定了《成都高东八零八电子商务有限公司印刷生产线项目环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都高东八零八电子商务有限公司印刷生产线生产项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

3、环境应急预案：成都高东八零八电子商务有限公司制定了环境应急预案，并在原成都市新都区环境保护局进行备案。

二、固体废弃物处置情况检查

1、一般废物

一般固废主要包括生活垃圾、废纸张、废边角料、覆膜工序产生的废胶水桶、废骑马钉和废装订线等。

生活垃圾收集后交由环卫部门定期统一清运；

废纸张、废边角料废骑马钉和废装订线等收集后统一卖至废品收购站；

废胶水桶定期交由厂家回收处理。

2、危险废物

废 CTP 版、废显影液、冲版生产废水、废浓缩液、废油墨清洗剂、废润版液、废滤芯、废抹布和废手套、废油墨桶、废活性炭等分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

三、绿化情况

厂区绿化依托园区绿化。

四、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

类别	项目	环评建议总量控制	实际排放总量
预处理池排口	化学需氧量	0.536t/a	0.272t/a
	氨氮	0.027t/a	0.022t/a
废气排口	VOCs	13.8kg/a	8.1kg/a

废水总量=废水日排量×年排水时间×浓度×10⁻⁶

废气总量=废气排放速率×废气日排放时间×年排气时间工作时间×10⁻³

注：本项目年排水量 1185.75t。

本项目有效生产时间为年 150 天，时间为 2 小时。

五、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，调查结果表明：100%的被调查者不反对该项目的建设；93.33%的被调查公众对该项目的环保工作表示满意，6.67%的被调查公众对该项目的环保工作表示较满意；100%以上的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、生活、学习和娱乐无影响或有正影响。

表 7-1 被调查人员统计表

序号	调查人	性别	年龄	序号	调查人	性别	年龄
1	程**	男	21	16	刘**	女	24
2	张*	女	20	17	唐**	女	27
3	曹**	男	21	18	张*	女	21
4	蔡**	男	21	19	彭*	女	29
5	邓**	男	27	20	李**	女	42
6	刘*	男	21	21	代*	男	25
7	高**	男	39	22	刘**	男	44
8	唐**	女	21	23	张*	男	27
9	李**	女	24	24	张*	男	20
10	杨**	男	20	25	公孙*	女	19
11	曾*	女	22	26	牟*	男	19
12	黄*	女	29	27	曾**	男	17
13	邱**	女	19	28	沈**	女	20
14	郑**	女	23	29	康*	男	20
15	刘**	女	22	30	曾**	女	20

表 7-2 公众意见调查结果

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	29	0	1	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	1	0	2	0	29	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	27	3	0

一、环评批复落实要求检查

表 7-3 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
项目必须严格按照《建设项目环境影响报告表》中所提建设内容、规模、生产工艺、性质、风险防范及环保措施和专家意见进行实施,未批准不得改变	已落实 项目严格按照《建设项目环境影响报告表》中所提建设内容、规模、生产工艺、性质、风险防范及环保措施和专家意见进行实施
项目制版冲板废水纳入危险废物管理,喷淋塔废水循环使用后和项目生活废水必须依托原来已经建成的预处理设施有效处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后排入园区污水管网纳入成都市新都区工业东区污水处理厂处理达标后外排;同时项目需做好雨、污分流工作	已落实 项目制版冲板废水纳入危险废物管理,喷淋塔废水循环使用后和,项目生活废水依托原来已经建成的预处理设施有效处理后外运处理
印刷车间产生的有机废气必须集中收集通过有机废气处理设施(UV 光催化+活性炭)处理达标通过 15 米高排气筒	已落实 印刷车间产生的有机废气通过有机废气处理设施(UV 光催化+活性炭)处理达标通过 15 米高排气筒

项目营运期产噪设备合理布局，并采取有效的隔音、减震、降噪措施确保厂界噪声达标排放	已落实 营运期设备噪声采取有效的隔音、减震、降噪措施确保厂界噪声达标排放
严格落实各项环境风险防控措施，做好环境风险防范工作，制定突发环境污染事件应急处置预案，防止项目对周边环境造成污染破坏	已落实 严格落实各项环境风险防控措施，做好环境风险防范工作，制定突发环境污染事件应急处置预案，对周边环境不造成污染破坏
印刷机、制版机、冲版废水循环机、危废暂存间、原料区做好防渗处理，确保地下水安全	已落实 印刷机、制版机、冲版废水循环机、危废暂存间、原料区做好防渗处理
健全完善公司环保管理机构、管理人员，完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌	已落实 公司环保管理机构、管理人员，完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌完整

表八 结论与建议

一、结论

本项目的建设符合国家产业政策和成都市新都区城市建设总体规划，经过评价作如下验收结论：

1、废水

本项目废水主要包括生产废水和生活用水，项目生产废水循环使用，不外排；生活废水经预处理池处理后外运处理。

验收监测期间：该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级排放标准。

2、废气

本项目原材料纸张在切纸的过程中会产生少量的含尘废气。纸屑、纸渣经自然沉降后收集，含尘废气采取无组织形式排放，排放量较小。

本项目生产过程中产生的有机废气的主要包括印刷工序产生的油墨废气、润版液废气、洗车水废气，覆膜工序产生的胶合废气，胶装工序产生的胶装废气等。本项目将含印刷工序的两个车间进行封闭，顶部设中央集气装置，废气经UV光解净化后+活性炭吸附两级处理后经15m管道高空排放。

验收监测期间：该项目1#、2#印刷车间有组织排放的苯、甲苯、二甲苯、VOCs(以非甲烷总烃计)排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3印刷排放标准；该项目无组织排放的苯、甲苯、二甲苯、VOCs(以非甲烷总烃计)浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表5其他排放标准。

3、噪声

本项目的噪声主要为制版机、印刷机、切纸机、风机等设备运转及作业噪声。

本项目选用选购低噪设备、合理安排生产时间，合理布局、厂房隔声、基础减震等措施降噪。

验收监测期间：本项目所测4个点位的昼间和夜间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中3类功能区排放标准。

4、固废

(1) **生活垃圾**: 由清洁人员按时清扫, 暂存于厂区垃圾桶内, 定期由工业区环卫部门统一收集运至城市垃圾处理场填埋处置。

(2) **一般工业固废**: 一般固废包括纸张边角料、废骑马钉和废装订线, 收集后统一卖至废品回收站。

(3) **危险废物**: 废 CTP 版、废显影液、冲版生产废水、废浓缩液、废油墨清洗剂、废润版液、废滤芯、废抹布和废手套、废油墨桶、废活性炭等分类收集后暂存于危废暂存间, 定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

综上所述, 项目废水、废气、噪声和固废排放满足环保相关标准要求, 对环境影响较小。项目所有固体废物均得到妥善处置, 不会造成二次污染, 对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度, 污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全, 建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1、完善相关文件、协议等, 同时积极配合当地规划调整, 保证污染源达标排放。
- 2、严格危险废物的去向和管理制度, 以及危废暂存间和处理场所的安全性。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	印刷生产线项目					建设地点	成都市新都区工业东区高东路 808 号				
	建设单位	成都高东八零八电子商务有限公司					邮编	610000	联系电话	13808187955		
	行业类别	C 制造业 2319 包装 装潢及其他 印刷	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期			
	设计生产能力	年产画册 200t、宣传单 100t、商务用品 100t 以及手提袋 100t 等印刷纸制品, 共计约 500t。					实际生产能力	年产画册 200t、宣传单 100t、商务用品 100t 以及手提袋 100t 等印刷纸制品, 共计约 500t。				
	投资总概算(万元)	1300 万元	环保投资总概算(万元)	41.5 万元	所占比例%	3.19%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	1300 万元	实际环保投资(万元)	41.5 万元	所占比例%	3.19%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	新都区发展和改革局		批准文号	川投资备 [2017-510114-85-03-2 03828] FGQB-1645 号	批准日期	2018 年 1 月	环评单位	新都区发展和改革局			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位				
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)		废气治理(万元)		噪声治理(万元)		固废治理(万元)		绿化及生态(万元)		其它(万元)	
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力				年平均工作时			300 天	
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自 身削 减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削 减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削 减量(11)	排放增减量 (12)
	废水											
	化学需氧量		230				0.272	0.536				
	氨氮		18.6				0.022	0.027				
	废气											
	二氧化硫											
	烟尘											
	工业粉尘											
	氮氧化物											
	工业固体废物											
VOCs		/				0.0081	0.0138					

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克 / 升; 大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米; 水污染物排放量——吨 / 年; 大气污染物排放量——吨 / 年