

四川鹏瑞机械设备制造有限公司 鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目

竣工环境保护验收意见

2019年12月27日，四川鹏瑞机械设备制造有限公司在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园柑刘路金马新春十二组309号（项目会议室）组织召开了《四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目》竣工环境保护验收会。参加会议的有：建设单位（四川鹏瑞机械设备制造有限公司）、验收监测单位（四川九诚检测技术有限公司）及特邀专家。会议成立了建设项目竣工环境保护验收工作组（名单附后）。验收组踏勘了现场、听取了汇报、查阅了资料，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等企业自行验收相关要求，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

1、项目基本情况

项目名称：鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园柑刘路金马新春十二组309号；

建设单位：四川鹏瑞机械设备制造有限公司；

建设性质：新建（补评）；

项目投资：100万元；

项目占地：1900平方米；

建设内容：主体工程、公用工程、办公及生活设施、仓储或其他、环保工程；

建设规模：年产不锈钢制品（不锈钢厨房用具、不锈钢器皿、不锈钢卫生器具）100吨。

2、建设过程及环保审批情况

四川鹏瑞机械设备制造有限公司于2018年1月30日在成都市温江区经济和信息化局进行了备案（川投资备【2018-510115-33-03-245693】JXQB-0034号），建设“鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目”。于2018年10月，四川鹏瑞机械设备制造有限公司委托宜宾华洁环保工程有限责任公司编制完成了《四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目环境影响报告表》，

并于 2019 年 1 月 16 日由成都市温江生态环境局以温环建评【2019】11 号文对该报告表进行了批复。

项目于 2019 年 7 月建成并恢复试生产。

3、项目投资

项目总投资 100 万元，其中环保投资 33.2 万元，环保投资占实际总投资的 33.2%。

4、验收范围

本次对四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目整体进行竣工环境保护验收。

二、工程变更情况

实际工程建设与环评文件、环评批复对照，项目发生以下变动：

1、项目实际建设中减少（普）液压板料折弯机 1 台、减少激光切割机 1 台、减少数控液压板料折弯机 1 台、减少台式砂轮机 1 台、减少钻床 1 台、减少台式攻丝机 1 台、减少 CO₂ 气体保护焊机 2 台、减少富氧型材料切割机 1 台。

2、环评设计在项目焊接区每个焊接平台上方设置集气罩（共 6 个集气罩），2 处激光下料区及设置 2 个集气罩。实际建设中设置 7 个焊接平台并设置 7 个移动式集气口，设置 1 处激光下料区并设置 1 个移动式集气口。

以上变动不新增产能，不新增污染物。根据环境保护部办公厅文件环办【2015】52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，以上变动不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况检查

1、废水

项目营运期间产生的废水主要来自生活污水和洗手废水。

本项目在洗手台处修建一个 0.5m³ 隔油池，职工洗手废水经隔油池处理后汇入租赁厂房已有 1 个容积为 10m³ 预处理池，污水经预处理池处理后通过污水管网进入海峡两岸科技园区污水处理厂处理，尾水排入杨柳河。

2、废气：

本项目运营期废气主要为下料金属粉尘、打磨金属粉尘、切割烟尘和焊接

烟尘。

本项目分别将打磨粉尘通过在打磨房经负压收集后经集气罩收集至一套布袋除尘器（1#）处理，下料粉尘、焊接烟尘和切割烟尘经集气口收集至一套固定式烟尘净化器（2#）处理后经一根 15m 高排气筒（1#）合并排放。

3、噪声：

本项目运行期间产生的噪声主要来源于设备运行时产生噪声，主要产噪设备有型材切割机、剪板机、打磨机、卷板机、折弯机、钻床、台式砂轮机、叉车等。

项目通过采用低噪声设备、对产噪设备进行合理布局、基础减振、定期维护等措施减小运行噪声对外环境的影响。

4、固废：

（1）一般固废

①金属屑、废边角料、金属粉尘收尘：经收集后外售给四川国鑫再生物资回收有限公司；

②原料包装材料和废弃包装材料：项目金属配件部分废包装材料和包装产品产生的废弃包装材料产生量较少，经收集后定期外售废品收购站；

③预处理池污泥：定期委托环卫清掏处置；

④职工生活垃圾：经收集后交由环卫部门统一清运处理；

⑤废棉纱、手套：经分类收集后暂存于项目危废暂存间，定期交由环卫部门统一清运处理。

（2）危险废物

①废机油桶：产生量极少，分类收集暂存于项目危废暂存间内，用于盛装其他危险废物，待废油桶存至一定量后交由有资质单位统一处置。

②隔油池油污、废机油：分类收集暂存于项目危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司统一处置。

③废滤芯：本项目设置一台固定式烟尘净化设备（内有滤芯），滤芯使用到一定期限时需更换新滤芯以保证其除尘效率，更换周期约为半年一次。收集暂存于项目危废间内，定期交由有资质单位统一置。

四、验收监测结果

①废水

验收监测期间，废水总排口中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂及 pH 测试值均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准限值要求，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级排放标准限值要求。

②废气

验收监测期间，该项目有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中二级排放标准；无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放标准。

③噪声

验收监测期间，该项目所测 2 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准。

④固废

验收监测期间，项目产生的固体废物处置得当，去向明确。

⑤污染物总量控制

验收监测期间，项目产生的化学需氧量、氨氮、总磷、颗粒物排放总量均达到环评控制总量要求。

五、环境管理检查情况

四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目由行政部负责环境管理工作，环评文件及环保验收文件等材料由行政办公室统一保存，并配备有兼职及专职环保管理人员 1 名。公众意见调查表明，100% 的调查者对该项目环保工作表示满意或较满意。

六、验收结论

综上所述，四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目环保审查、审批手续完备，环保设施及措施基本按环评要求建设和落实，环保管理检查符合相关要求，验收调查表明各污染物对外环境无明显影响，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组同意通过该项目竣工环境保护自主验收。

七、后续事项

1、加强对工作人员的环保意识及安全、环保培训；

- 2、加强对环保设施设备的运维管理，确保各项污染物稳定达标排放；
- 3、制定日常环境监测计划并实施；
- 4、根据要求制定应急预案，并在当地主管部门进行备案。

验收组成员：

李兴刚

王华

胡子

刘德成

张华 王华

四川鹏瑞机械设备制造有限公司

2019年12月27日

四川鹏瑞机械装备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目竣工环境保护验收组成员签到表

验收组	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注	签名
组长	李文豹	四川鹏瑞机械装备制造有限公司	厂长	13408503556	建设单位	李文豹
	刘德应	成都市环境监测中心站	高工	13550239525	专家	刘德应
成员	胡尹	成都市环境科学学会	高工	13880135135	专家	胡尹
	罗麒	四川九诚检测技术有限公司	总经理助理	18349162145	验收监测单位	罗麒
	唐灿	四川九诚检测技术有限公司	职员	18382347822	验收监测单位	唐灿
	任玲玲	四川九诚检测技术有限公司	职员	18482107671	验收监测单位	任玲玲

四川鹏瑞机械装备制造有限公司

2019年12月27日