

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2019）第 110819 号

项目名称： 鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目

建设单位： 四川鹏瑞机械设备制造有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2019 年 12 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

表三 主要污染物产生与治理措施

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面布置以及分区防渗图

附图 3：本项目所在租赁企业的位置图

附图 4：项目外环境关系图

附图 5：现场图

附件

附件 1：四川省技术改造投资项目备案表

附件 2：成都市温江区环境保护局《关于四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目环境影响报告表的批复》温环建评【2019】11号，2019年1月16日

附件 3：四川鹏瑞机械设备制造有限公司营业执照

附件 4：验收委托书

附件 5：工况证明

附件 6：夜间不生产承诺书

附件 7：一般固废处理协议

附件 8：一般固废处理单位营业执照

附件 9：危险废物处理协议

附件 10：危废处理单位资质及营业执照

附件 11：《四川鹏瑞机械设备制造有限公司环境保护管理制度》

附件 12：《四川鹏瑞机械设备制造有限公司危险废物管理制度》

附件 13：公众意见调查表

附件 14：公参承诺函

附件 15：检测报告

表一 项目基本情况

项目名称	鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目				
建设单位	四川鹏瑞机械设备制造有限公司				
法人代表	徐鹏丽	联系人	谢强		
通讯地址	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园 柑刘路金马新春十二组 309 号				
联系电话	18200522737		邮政编码	611130	
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园 柑刘路金马新春十二组 309 号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局		批准文号	川投资备【2018-510115-33-03-245693】JXQB-0034 号	
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	金属制日用品制造[C338]	
用地面积(平方米)	1900 平方米		绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	100	其中：环保投资(万元)	31.2	环保投资占总投资比例	31.2%
实际总投资(万元)	100	实际环保投资(万元)	33.2	环保投资占总投资比例	33.2%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，(2014年4月24日修订)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，(2017年6月27日修订)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，(2015年8月29日修订)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，(1996年10月29日修订)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月</p>				

	<p>1日起实施，（2016年11月7日修改）。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>（1）中华人民共和国国务院令 第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>（2）中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类〉的公告》（2018年5月15日）；</p> <p>（3）国家环境保护部，国环规环评【2017】4号，《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（2017年11月20日）；</p> <p>（4）四川省环境保护厅，川环办发【2018】26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定</p> <p>（1）四川省技术改造投资项目备案表（川投资备【2018-510115-33-03-245693】JXQB-0034号）；</p> <p>（2）宜宾华洁环保工程有限责任公司《四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目环境影响报告表》（2018年10月）；</p> <p>（3）成都市温江生态环境局《关于四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目环境影响报告表的批复》温环建评【2019】11号，2019年1月16日；</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>（1）项目验收监测委托书。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1、废水排放标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级排放标准；</p> <p>2、废气排放标准：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准；</p> <p>3、噪声排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB</p>

12348-2008) 表1中3类功能区排放标准。

建设项目基本情况:

一、项目基本情况

四川鹏瑞机械制造设备有限公司成立于 2017 年，是一家专业从事不锈钢制品、厨房设备、金属加工及机械制造生产等制造商，致力于制药、食品及相关行业提供不锈钢制品“一站式”生产制造服务。随着科技的进步、行业标准的提升，我们也在不断提升自身品牌及不断更新丰富产品，使其在高速发展的行业中得到快速成长。从设计、剪板、折板、冲压、焊接、抛光、热处理等工序均采用现代先进技术设备加工制作，产品用料均采用国内、国际大型不锈钢厂商提供的板材，生产产品的外观简洁大方、无死角、易清洁。

四川鹏瑞机械设备制造有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园柑刘路金马新春十二组 309 号，租用厂房，该厂房原为成都市帮银机械配件有限公司，该厂房有建设项目环境影响登记表，无生产设备和遗留环境问题，本项目入驻时，该厂房为闲置空厂房。四川鹏瑞机械设备制造有限公司于 2018 年 1 月 30 日在成都市温江区经济和信息化局进行了备案（川投资备【2018-510115-33-03-245693】JXQB-0034 号），建设“鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目”。于 2018 年 10 月，四川鹏瑞机械制造设备有限公司委托宜宾华洁环保工程有限责任公司编制完成了《四川鹏瑞机械制造设备有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目环境影响报告表》，并于 2019 年 1 月 16 日由成都市温江生态环境局以温环建评【2019】11 号文对该报告表进行了批复。全厂达到年产不锈钢制品(不锈钢厨房用具、不锈钢器皿、不锈钢卫生器具)100 吨的生产能力，与环评设计生产能力一致。

2019 年 11 月，四川鹏瑞机械制造设备有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了现场踏勘，根据项目验收监测相关标准要求，我公司于 2019 年 11 月 25 日-26 日对本项目进行项目竣工环境保护验收监测、调查工作，根据现场监测结果和环境管理检查情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制完成了《四川鹏瑞机械制造设备有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

(一) 验收监测范围

验收监测范围为四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目主体工程（生产车间）；公用工程（道路、供水、排水、供电）；办公及生活设施（办公、门卫室）、仓储或其他（成品放置区、半成品堆放区、管材摆放区、板材放置区）；环保工程（废气、废水、噪声、一般固废、危险固废）。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）公众意见调查；
- （6）总量控制；
- （7）环境管理检查；
- （8）应急管理检查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

根据现场勘探，本项目租用成都市帮银机械配件有限公司闲置厂房的东侧厂房。目前，成都市帮银机械配件有限公司的西侧厂房租赁给成都鼎星非标设备制造有限公司，该公司为生产非标设备，主要为金属制品加工产品。本项目东侧紧邻园区道路、南侧紧邻为柑刘路，南侧马路对面为闲置空地；北侧紧邻四川伟蓉建材公司；项目北侧处 105m 为成都兴旺发塑胶公司；西北侧 140m 处为恒美复合材料精品公司；西侧 95m 处为成都高诚高飞科技公司；西南侧 105m 处为成都中川防水工程公司；东侧 18m 处为四川蓉城合丰科技有限公司、42m 处为四川峰瑞建设、90m 处为成都楼氏嘉盛金属制品有限公司、142m 处为富港建材有限公司；东北侧 53m 处为成都宝鑫净化彩钢板有限公司、93m 处为成都欣望塑料容器有限公司、140m 处为大唐友谊玻璃制品、146m 处为成都她他洗涤服务、170m 处为中立达钢结构工程有限公司；项目东侧 230m 为杨柳河。

本项目周边企业主要分布为制造和服务业，没有特殊的需要特别防护的如食品、粮油储备库等对卫生有特别要求的企业。周边各企业生产过程产生的废气、废水及固体废弃物，通过各企业自身均能得到处理，所以周边企业不会对本项目产生影响，故

本项目与周边外环境相容。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

(二) 本项目建设内容

项目名称：鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目；

建设单位：四川鹏瑞机械设备制造有限公司；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园柑刘路金马新春十二组 309 号；

建设性质：新建；

项目投资：100 万元；

项目占地：1900 平方米；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1。

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

名称	工程名称	主要建设内容及规模		主要环境问题	备注
		环评设计	实际建设		
主体工程	生产车间	1 层，H=6m，砖混彩钢结构，建筑面积约 1200 平方米，厂房内设有成品放置区、半成品放置区、焊接区、加工区等，配备有点焊机、冲床、钻床、激光下料机等主要生产设备	与环评一致	噪声、废气、固废	已建
公用工程	道路	道路水泥硬化处理	与环评一致	/	依托
	供水	园区供水	与环评一致		依托
	排水	排水雨污分流： 雨水经周边水沟排入附近沟渠；生活污水经预处理池收集处理后经由园区污水管网接入成都海峡两岸科技产业开发园污水处理厂处理后排入杨柳河	与环评一致		依托
	供电	来自园区电网	与环评一致		依托
办公及生活设施	办公	位于本项目西南角，面积为 700m ² ，3F 砖混结构，用于办公，不设食堂和住宿。	与环评一致	生活垃圾、生活污水	依托
	门卫室	位于本项目南侧，紧邻办公楼，1F 砖混结构	与环评一致		

仓储 或其他	成品放置区	位于本项目西侧和中部，用于堆放成品产品	与环评一致	/	/
	半成品堆放区	位于本项目中部和东侧，用于堆放半成品	与环评一致	/	/
	管材摆放区	位于本项目西北角，用于各种管材的堆放	与环评一致	/	/
	板材放置区	位于本项目南侧，用于各种板材的堆放	与环评一致	/	/
环保 工程	废气	切割烟尘和焊接烟尘共 8 个集气罩，下料金属粉尘和打磨金属粉尘 3 个集气罩。本项目拟分别将下料粉尘、打磨粉尘收集至一套布袋除尘器（1#）处理，由于金属粉尘重量较重，除尘器除尘效率可达到 100%。焊接烟尘和切割烟尘收集至一套固定式烟尘净化器（2#）处理后经 15m 排气筒（1#）合并排放。	与环评一致	固废	/
	废水	生活污水：项目依托租赁厂房已有 10m ³ 污水预处理池 1 个，位于本项目办公楼处，均用于接纳处理本项目产生的污水，责任主体为四川鹏瑞机械设备制造有限公司。生活污水进入预处理池处理后流入成都海峡两岸科技产业开发园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后，排入杨柳河	与环评一致	废水、沉渣	依托
		洗手废水：在洗手台处修建一个 0.5m ³ 隔油池，职工洗手废水经隔油池处理后汇入预处理池处理。	与环评一致	废水、隔油池油污	/
	噪声	选用低噪声设备，采用设备减震垫，设备定期检修、维护	与环评一致	/	已建
	一般固废	位于厂房西侧，面积约为 10m ² ，用于堆放废弃边角料、废包装材料等一般固废	与环评一致	/	已建
	危险固废	新增设危废暂存间，位于办公楼西南角，面积约为 6m ² ，地面进行重点防渗处理，暂存废切削液等危险废物，定期交由有资质单位处置	位置有所调整，调整至车间厂房外东北角，其它条件与环评一致。	/	新增

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗对照表

项目	名称	预估年耗量	实际年耗量	来源
原辅料	奥氏体不锈钢板材、钢管	110t	110t	外购
	不锈钢焊丝	0.064t	0.064t	外购
	钨针	70 根	70 根	外购
	氮气	0.1t	0.1t	外购
	氩气	0.4t	0.4t	外购
	氧气	0.3t	0.3t	外购
	切削液	0.018t	0.018t	外购
	锯片	36 张	36 张	外购
	千叶轮 (120-135)	300 个	300 个	外购
	千叶轮 (100*80)	360 个	360 个	外购
	百洁布	10 卷	10 卷	外购
	尼龙轮 (150-5P-240)	700 个	700 个	外购
	尼龙轮 (200-5P-240)	348 个	348 个	外购
	不锈钢门销	1000 个	1000 个	外购
	门拉手	1600 个	1600 个	外购
	轮子	480 个	480 个	外购
	板扣	240 个	240 个	外购
	水龙头	100 个	100 个	外购
	调节脚	360 个	360 个	外购
	硅胶套	1200 个	1200 个	外购

	转舍锁	1440 把	1440 把	外购
	合页	50 副	50 副	外购
	泡沫（包装）	5 捆	5 捆	外购
	打包膜	36 袋	36 袋	外购
能源	电	10000kWh/a	62280kWh/a	市政电网
	水	175m ³ /a	150m ³ /a	市政管网

（四）主要工艺设备

项目主要设备见表 1-3。

表 1-3 项目主要设备对照一览表

序号	设备名称	环评型号	实际型号	环评数量	实际数量	单位
1	光纤激光切割机	HSG3015C	与环评一致	1	1	台
2	液压摆式剪板机	QC12Y-6*2500	与环评一致	1	1	台
3	（普）液压板料折弯机	WC67Y-100/3200	与环评一致	2	1	台
4	数控液压板料折弯机	PR6C 100*3100	与环评一致	1	1	台
5	开式可倾压力机	J23-35 350KN	与环评一致	1	1	台
6	卧式车床	YUCY6140B	与环评一致	1	1	台
7	台式多用钻床	Z525-2A	与环评一致	1	1	台
8	台式多用钻床	ZQ4125	与环评一致	1	1	口
9	氩弧焊机	WS-250W	与环评一致	1	2	台
10	TIG 弧焊机	WS-300S	与环评一致	2	3	台
11	氩弧焊机	WS-400W	与环评一致	3	3	台
12	卷板机	JB6-1700	与环评一致	1	1	台
13	电动卷管机	380V	与环评一致	1	1	台
14	精密切管机	JS-300	与环评一致	1	1	台

15	砂轮机（中）	MQJ2325C	与环评一致	1	1	台
16	砂轮机（小）	S3ST-250	与环评一致	1	1	台
17	台式抛光打磨机（大）	/	与环评一致	1	1	台
18	型材切割机	JSG-400	与环评一致	1	1	台
19	手动卷管机	/	与环评一致	1	1	台
20	激光切割机	HS-G3015A	设备淘汰	1	/	台
21	数控液压板料折弯机	HT-1030	设备淘汰	1	/	台
22	台式砂轮机	MQ 3220	设备淘汰	1	/	台
23	钻床	Z4015	设备淘汰	1	/	台
24	台式攻丝机	MODEL SWJ-12A	设备淘汰	1	/	台
25	TIG 弧焊机	WS-300S	设备淘汰	1	/	台
26	CO ₂ 气体保护焊机	NBC-270	设备淘汰	2	/	台
27	氩弧焊机	WS-250	设备淘汰	1	/	台
28	富可型材切割机	J3G-84005	设备淘汰	1	/	台

（五）产品方案

由于本项目大部分产品为客户定制，根据客户提供的图纸要求进行制作，因此产品种类不定，产品规格不一，但均为不锈钢厨房用具、不锈钢器皿、不锈钢卫生器具等，统称为不锈钢制品，主要产品规模为 100 吨/年，目前已经定做过的产品清单见表 1-4。

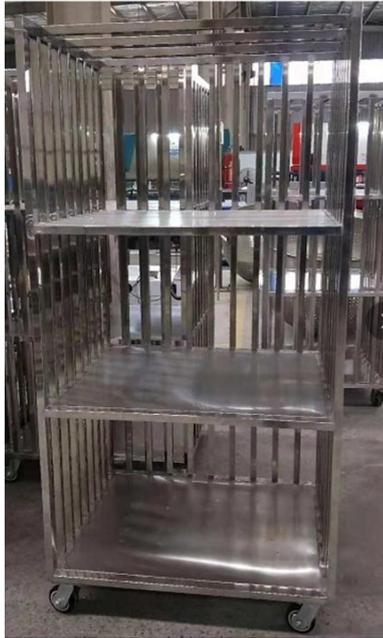
表 1-4 本项目产品方案及生产规模

序号	名称	照片	用途
1	不锈钢更衣柜		用于储存衣物等
2	不锈钢错层更鞋柜		用于陈放鞋子
3	不锈钢洗手消毒池		用于洗手、消毒

<p>4</p>	<p>不锈钢水池</p>		<p>用于洗碗、洗东西</p>
<p>5</p>	<p>不锈钢工作台</p>		<p>适用于各种行业的检测, 维修及产品组装</p>
<p>6</p>	<p>不锈钢洁具架</p>		<p>用于陈挂各种东西</p>

7	风淋室		可去除人与货物所携带的尘埃
8	不锈钢杀菌盘		用于盛放需要杀菌的物件

<p>9</p>	<p>不锈钢灭菌柜</p>		<p>用于盛放需要灭菌的物件</p>
<p>10</p>	<p>不锈钢推车</p>		<p>用于运送小型物件</p>
<p>11</p>	<p>不锈钢存放架</p>		<p>用于盛放各种物件</p>

12	不锈钢漏瓢		用于烹饪、用餐
13	不锈钢架车		用于堆放、运送小型物件

(六) 项目劳动定员及生产制度

环评设计：

全厂劳动定员为 11 人，1 班制，1 班 8 小时制，年生产天数约为 300 天。员工不在厂区内食宿。

实际建设：

本项目约 30 人，项目无食堂和住宿，8 小时白班制，年工作日约 300 天。

(七) 工程变动情况

经对照环评就环评批复，项目变更情况如下：

1、项目实际建设中减少（普）液压板料折弯机 1 台、减少激光切割机 1 台、减少数控液压板料折弯机 1 台、减少台式砂轮机 1 台、减少钻床 1 台、减少台式攻丝机 1 台、减少 CO₂ 气体保护焊机 2 台、减少富可型材切割机 1 台。

2、环评设计在项目焊接区每个焊接平台上方设置集气罩（共6个集气罩），2处激光下料区及设置2个集气罩；实际建设中设置7个焊接平台并设置7个移动式集气口，设置1处激光下料区并设置1个固定式集气口。

根据环境保护部办公厅文件环办【2015】52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，以上变动不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。”

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

一、主要工艺流程简述

1、运营期工艺流程图示

本项目主要是对不锈钢板材进行加工，生产出客户要求的产品。由于本项目大部分产品为客户定制，根据客户提供的图纸要求进行制作，因此产品种类不定，产品规格不一，但均为不锈钢厨房用具、不锈钢器皿、不锈钢卫生器具等，统称为不锈钢制品。目前已经定做过的产品具体工艺流程和产污环节如下：

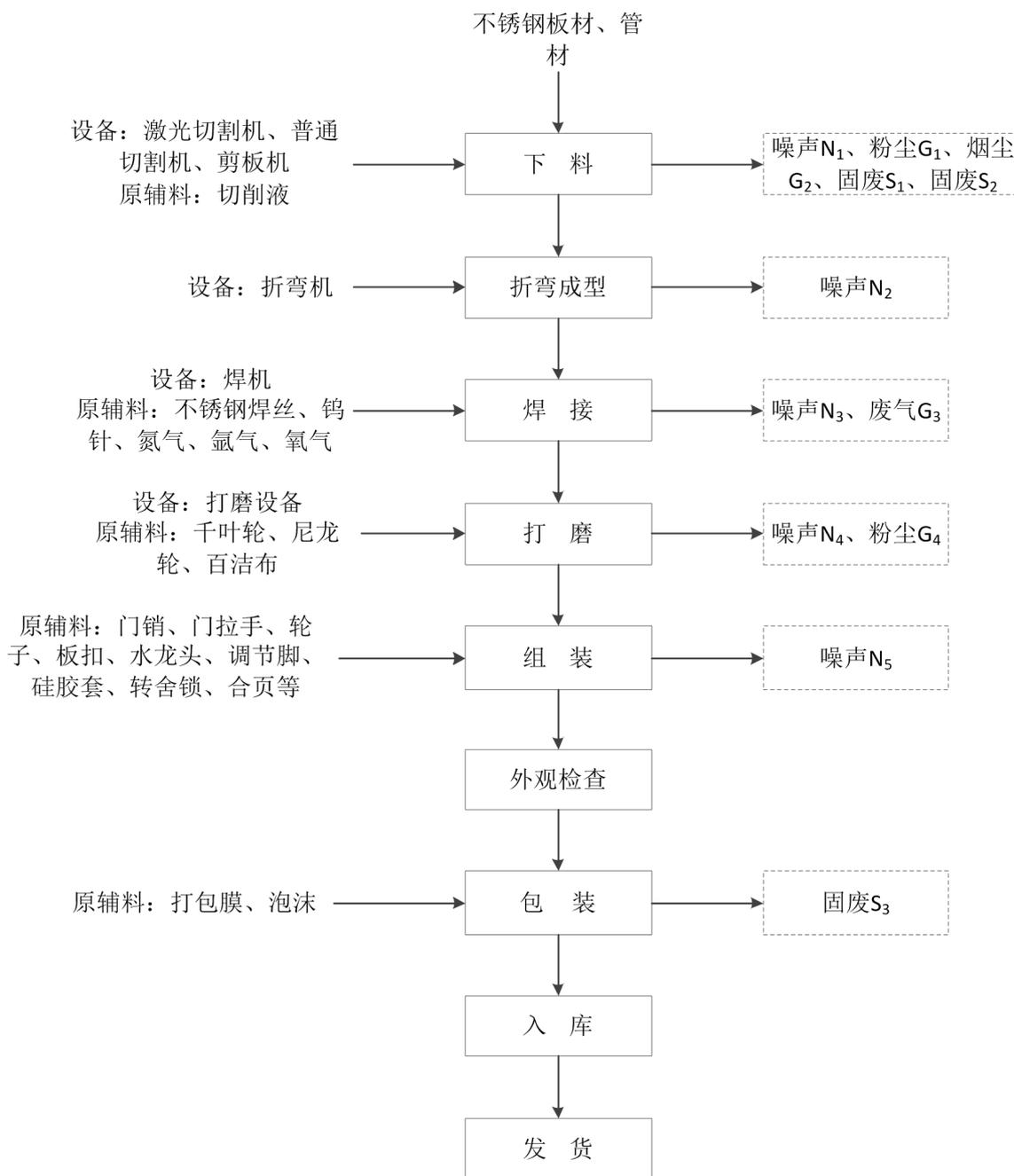


图2-1 工艺流程及产污环节图

1、下料

不锈钢板材由激光切割机、普通切割机、线切割机剪板机加工成规定尺寸，在该过程会产生噪声 N_1 、下料粉尘 G_1 、激光切割机切割产生烟尘 G_2 、边角料 S_1 ，该过程会添加切削液，会产生废切削液 S_2 。

2、折弯成型

将加工成规定尺寸的不锈钢板材利用折弯机加工成产品所需的形状，在该过程会产生噪声 N_2 。

3、焊接

焊接采用二氧化碳气体保护焊方式和氩弧焊，按照图纸标注，正确选定焊接定位基准，量好尺寸后先进行焊接，焊接后再进一步检查核对，保证各部件的平面度和垂直度等要求，确定正确后再焊接，其焊接方法和焊缝标准按照图纸要求。在该过程会产生噪声 N_3 、焊接废气 G_3 。

4、打磨

采用打磨设备对焊接好的构件进行打磨、抛光。此过程主要污染物为噪声 N_4 、打磨粉尘 G_4 。

5、组装

按照设计图纸将门销、门拉手、轮子、板扣、水龙头、调节脚、硅胶套、转舍锁、合页等零配件组装固定在一起，形成产品。此过程主要产污为噪声 N_5 。

6、外观检查

采用直尺等检验工具对产品的尺寸进行检查，采用人工方法对产品的外观进行检查。所使用的测量仪器均为物理操作，不涉及化学药品的使用。

7、包装

采用打包膜、泡沫将产品进行包装，准备入库。此过程主要产污为包装产生的废弃包装材料 S_3 。

8、入库和发货

合格的产品进行入库登记，在根据客户提供的地址进行出库发货。

生产工艺流程说明：本项目不涉及酸洗、磷化、除油、陶化、喷漆、电镀等表面处理和热处理工序（见附件 11），因此项目不涉及表面处理工艺产生的废气、废水、废渣等污染物排放。

二、污染工序

废水：废水主要为生活废水和洗手废水，生产不涉及用水。

废气：主要为切割烟尘、焊接烟尘、下料金属粉尘、打磨金属粉尘。

噪声：生产设备产生的噪声。

固废：一般固废主要为生产过程产生的金属粉尘收尘、含切削液金属屑(极少量)、废弃边角料、原料包装袋及废弃包装材料、生活垃圾、预处理池产生的污泥；危险废物主要来源于废切削液桶和废机油桶，生产过程中产生的废切削液，生产过程、设备、机械维修产生的沾油手套、抹布和废机油，办公生活区新增的隔油池产生的隔油池油污，新增废气处理设施产生的废滤芯。

表三 主要污染物产生与治理措施

一、污染物产生及治理措施

1、废气

本项目运营期废气主要为下料金属粉尘、打磨金属粉尘、切割烟尘和焊接烟尘。

本项目分别将下料粉尘、打磨粉尘进集气罩收集至一套布袋除尘器（1#）处理，焊接烟尘和切割烟尘经集气罩收集至一套固定式烟尘净化器（2#）处理后经 15m 排气筒（1#）合并排放。

2、废水

项目营运期间产生的废水主要来自生活污水和洗手废水。

根据现场查勘，本项目在洗手台处修建一个 0.5m³ 隔油池，职工洗手废水经隔油池处理后汇入租赁厂房已有 1 个容积为 10m³ 预处理池，污水经预处理池处理后进入海峡两岸科技园区污水处理厂处理，尾水排入杨柳河。

结合建设项目用、排水情况，其水平衡图如下图2-3。

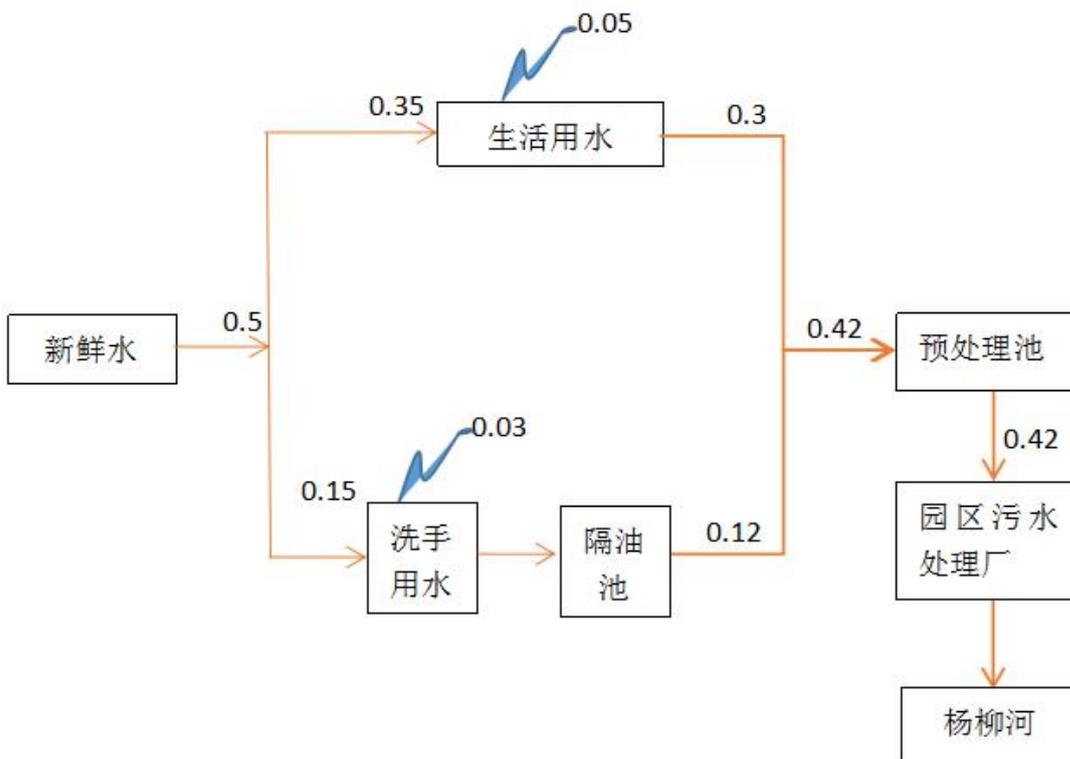


图 3-1 项目水平衡图

3、噪声

本项目运行期间产生的噪声主要来源于设备运行时产生噪声，主要产噪设备有

型材切割机、剪板机、打磨机、卷板机、折弯机、钻床、台式砂轮机、叉车。

项目通过采用低噪声设备、对产噪设备进行合理布局、基础减振、定期维护等措施减小运行噪声对外环境的影响。

4、固废

本项目固废主要有一般固废和危险固废；一般固废主要为金属粉尘收尘、含切削液金属屑、废边角料、原料包装材料和废弃包装材料、预处理池污泥和职工生活垃圾；危险废物主要为：废切削液和废切削液桶、沾油废物、废机油和废机油桶、废滤芯、隔油池油污。

(1) 一般固废

①金属粉尘收尘：经收集后外售给四川国鑫再生物资回收有限公司；

②含切削液金属屑：经收集后按照危险废物要求进行暂存和管理，暂存于危废暂存间，定期需用过滤网对其进行沥干，将过滤网上的金属屑作为一般固废定期外售给四川国鑫再生物资回收有限公司，过滤网下的废切削液作为危险废物处置；

③废边角料：本项目金属制品下料将产生废边角料，收集后暂存于项目一般固废堆放区，定期外售给四川国鑫再生物资回收有限公司；

④原料包装材料和废弃包装材料：项目金属配件部分废包装材料和包装产品产生的废弃包装材料产生量较少，经收集后定期外售废品收购站；

⑤预处理池污泥：定期委托环卫清掏处置；

⑥职工生活垃圾：经收集后交由环卫部门统一清运处理；

⑦沾油废物：沾油废物为含油废棉纱、手套，经分类收集后暂存于项目危废暂存间，定期加油环卫部门统一清运处理。

(2) 危险废物

①废切削液桶、废机油桶：产生量极少，分类收集暂存于项目危废暂存间内，用于盛装其他危险废物，待废油桶存至一定量后交由有资质单位统一处置。

②废切削液、隔油池油污、废机油：分类收集暂存于项目危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司统一处置。

③废滤芯：本项目设置一台固定式烟尘净化设备（内有滤芯），滤芯使用到一定期限时需更换新滤芯以保证其除尘效率，更换周期约为半年一次。收集暂存于项目危废间内，定期交由有资质单位统一置。

项目一般固废暂存点及危废暂存点建设情况：

①本项目已有一般固废堆放区，位于厂房西侧，面积约为 10m²，设置多个铁桶用于盛装生产过程中产生的各类金属屑和废边角料等，分类分区存放。

②新增危废暂存间，位于办公楼西南角，面积约为 6m²，用于对营运过程中产生的危险废弃物进行暂存，危险废物暂存间做好了重点防渗、防晒等措施，并在液体容器下方设置托盘，危险废物暂存点设明显安全警示标志，同时做好了危废台账记录。

表 3-1 本项目固体废物产生及处置情况一览表

序号	种类	产生量	类别	处置方式
1	废边角料	0.8 吨/月	一般固废	堆放于一般固废堆放区，定期外售四川国鑫再生资源回收有限公司
2	原料包装材料和废弃包装材料	0.1 吨/月	一般固废	经集中收集后定期卖废品收购站处理
3	金属粉尘收尘	0.02 吨/月	一般固废	存于一般固废堆放区，定期外售四川国鑫再生资源回收有限公司
4	含切削液金属屑	0 吨/月	一般固废	按照危险废物要求进行暂存与管理，用过滤网对其进行沥干，将过滤网上的金属屑作为一般固废定期外售给四川国鑫再生资源回收有限公司，过滤网下的废切削液作为危险废物处置
5	预处理池污泥	0.3 吨/月	一般固废	定期委托环卫清掏处置
6	职工生活垃圾	0.1 吨/月	一般固废	交由环卫统一处理
7	废切削液桶、废机油桶	1 个/年	危险废物， 危废代码： 900-041-49	产生量极少，分类收集暂存于项目危废暂存间内，用于盛装其他危险废物，待废油桶存至一定量后交由有资质单位统一处置
8	废切削液	0 吨/月	危险废物， 危废代码： 900-006-09	本项目取消了使用切屑液的设备，故不产生切屑液
9	隔油池油污	0.001 吨/月	危险废物， 危废代码： 900-210-08	集中收集到危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处置
10	废机油	0.18 吨/月	危险废物， 危废代码： 900-214-08	
11	沾油废物	0.001 吨/月	/	由环卫部门统一处理

12	废滤芯	0.001 吨/月	危险废物， 危废代码： 900-041-49	本项目设置一台固定式烟尘净化设备（内有滤芯），滤芯使用到一定期限时需更换新滤芯以保证其除尘效率，更换周期约为半年一次。收集暂存于项目危废间内，定期交由有资质单位统一置
----	-----	-----------	------------------------------	---

二、环保投资

建设项目总投资 100 万元，环保投资 33.2 万元，占工程总投资的 33.2%。建设项目环保措施及投资估算见表 3-2。

表 3-2 环保设施一览表

项目	建设内容		投资（万元）	
	环评设计	实际	环评 预估	实际
一、已采取的环保措施及相应的环保投资				
废气治理	自然沉降、及时清扫	与环评一致	/	/
废水治理	预处理池	与环评一致	依托原有	/
固废处置	生活垃圾收集交由环卫部门处理	与环评一致	1.0	1.0
	预处理池污泥定期委托环卫清运处理	与环评一致	1.0	1.0
噪声治理	对主要设备噪声源采取了降噪、隔声、消声等措施	与环评一致	3.0	4.3
二、本环评要求增加的环保措施及相应的环保投资：				
废气治理	烟尘：集气罩+固定式烟尘净化器（2#）+15m 排气筒（1#排气筒）	与环评一致	10.0	10.7
	金属粉尘：集气罩+布袋除尘器（1#）	与环评一致	8.0	8.0
废水治理	新增一个 0.5m ³ 的隔油池	与环评一致	0.2	0.2
噪声治理	定期检修相关设备，加强管理等	与环评一致	1.0	1.0
固废处置	一般固废：规范已有一个固废暂存间，用于固废分区域堆放	与环评一致	0.5	0.5

	危险固废：新增一个危废暂存间，危废交由有资质的单位处理	与环评一致	3.0	3.0
地下水防治	隔油池、危废暂存间，重点防渗处理	与环评一致	2.0	2.0
环境风险防范措施	设置有相应的风险防范措施、管理措施等，定期对消防设施进行维护与保养，保证其良好状态，坚持做好应急预案及管理措施的建设。	与环评一致	1.5	1.5
合计			31.2	33.2

三、建设项目拟采取的防治措施

表 3-3 建设项目污染防治措施对照表

内容类型	排放源（编号）	污染物名称	环评要求防治措施	实际治理措施
大气污染物	生产车间	烟尘	集气罩+固定式烟尘净化器（2#）+15m 排气筒（1#排气筒）	与环评一致
	生产车间	金属粉尘	集气罩+布袋除尘器（1#）	与环评一致
水污染物	生活污水、洗手废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	洗手废水经隔油池隔油后和职工生活污水依托租赁厂房已有的预处理池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）中三级排放标准汇入园区污水处理厂处理后达标排放	与环评一致
固体废物	生产车间	金属粉尘收尘	暂存于一般固废区定期外售	采用脉冲布袋除尘器收集后处理
		原材料包装材料及废弃包装材料		与环评一致
		废边角料		与环评一致
		含切削液的金属屑		金属屑外售回收公司
	办公生活区	生活垃圾	收集后交由环卫部门清运	与环评一致
	污水处理设施	污泥		与环评一致
	危险废物	废切削液桶和废机油桶、	暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置	与环评一致

		废切削液、废机油、沾油废物、隔油池油污、废滤芯		
噪声	生产车间	设备噪声	基座减振、消声、建筑隔声及距离衰减等	与环评一致

表四 环评结论及环评批复

一、环评结论

1、项目概况

四川鹏瑞机械制造设备有限公司成立于 2017 年，是一家专业从事不锈钢制品、厨房设备、金属加工及机械制造生产等制造商，致力于制药、食品及相关行业提供不锈钢制品“一站式”生产制造服务。随着科技的进步、行业标准的提升，我们也在不断提升自身品牌及不断更新丰富产品，使其在高速发展的行业中得到快速成长。从设计、剪板、折板、冲压、焊接、抛光、热处理等工序均采用现代先进设备加工制作，产品用料均采用国内、国际大型不锈钢厂商提供的板材，生产产品的外观简洁大方、无死角、易清洁。

四川鹏瑞机械设备制造有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园柑刘路金马新春十二组 309 号，租用厂房（租房合同见附件 7），该厂房原为成都市帮银机械配件有限公司，无生产设备和遗留环境问题，本项目入驻时，该厂房为空厂房。

本项目已建成并投，本评价属于补评。

2、产业政策符合性

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于 C33 金属制造业。根据国家发展和改革委员会第 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订）中的淘汰类或限制类的范围，按照《促进产业结构调整暂行规定》中第十三条的规定：“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。本项目所采用的机械设备均不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中淘汰、限制类设备，属于允许类项目。

根据国土资源部“关于发布实施《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》的通知”，本项目的建设不属于限制用地和禁止用地范围。

同时，根据 2018 年 1 月成都市温江区经济和信息化局出具的《四川省技术改造投资项目备案表》，项目备案号为：川投资备【2018-510115-33-03-245693】JXQB-0034 号（见附件 3），明确项目已完成备案。

综上所述，本项目建设符合国家现行相关产业政策。

3、项目规划符合性及外环境关系

(1) 规划符合性

1) 与温江区城市发展规划符合性分析

本项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园柑刘路金马新春十二组 309 号，属于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。项目厂房租用成都市帮银机械配件有限公司闲置厂房进行生产，不涉及新征用地。根据成都市海峡两岸科技产业开发园管理委员会出具的“场地证明”(见附件 6)文件可知，本项目用地符合当地土地利用规划要求。因此，本项目用地符合海峡两岸科技产业园用地规划。

2) 与成都海峡两岸科技产业开发园企业准入要求的符合性分析

成都市温江工业集中发展区(前身为“成都台商工业开发区”，又名“成都海峡两岸科技产业开发园”)位于“成都医学城 A 区”，于 1992 年创立。2002 年，成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会委托四川省环科院进行《成都海峡两岸科技产业开发园区域环境影响报告书》编制，并于 2003 年 1 月取得原四川省环保局批复(川环建函【2003】9 号)。2006 年管委会委托成都市环科院编制了《成都海峡两岸科技产业开发园扩展区区域环境影响报告书》，并于 2007 年取得成都市环保局批复。科技园面积 13.77 平方公里，扩区规划面积 10.44 平方公里，工业集中发展区总面积 24.21 平方公里。

《成都市温江工业集中发展区扩区规划环境影响报告书》和《成都海峡两岸科技产业开发园环境影响跟踪评价报告》于 2017 年报送四川省环保厅，四川省环保厅以成环建评【2017】188 号形成了成都市温江工业集中发展区规划环评审查意见。根据审查意见现有科技园产业定位不发生变化，区内主要发展 I、II 类工业，即污染轻、排污少的工业。如机械、电子、生物、药业、食品轻工等企业。本项目位于现有科技园产业园区内。

根据《成都市温江工业集中发展区扩区规划和成都海峡两岸科技产业开发园跟踪环境影响报告书审查意见》，扩区后，对原有规划环评入区项目类型做出了调整，工业集中发展区禁止引入《产业结构调整指导目录(2011 年本)(2013 年修正)》中限制类和淘汰类行业项目；禁止引入涉及被列入《环境保护综合名录》中高污染、高环境风险产品及生产工艺的项目；禁止金属冶炼、水泥制造、燃煤发电、基础化

工、黄磷、焦化等大气污染物排放量大的企业引入；禁止耗水量大和废水排放量大的企业引入，如制革、制浆、造纸、印染、专业电镀、化工、钢铁类；限制引入排放铅、汞、镉、铬和类金属砷污染物的项目。

本项目为金属制品业加工项目主要根据客户定制，生产不锈钢制品，属于金属制品业，本项目只涉及下料、焊接、打磨等工艺，不涉及喷漆等表面处理，属于污染轻、排污少的工业类型。同时，本项目不属于园区环境准入负面清单中禁止类、限制类，因此本项目的建设符合成都海峡两岸科技产业园的产业定位，符合成都海峡两岸科技产业园行业准入条件。

(2) 外环境关系分析

根据现场勘探，本项目租用成都市帮银机械配件有限公司闲置厂房的东侧厂房。目前，成都市帮银机械配件有限公司的西侧厂房租赁给成都鼎星非标设备制造有限公司，该公司为生产非标设备，主要为金属制品加工产品。本项目东侧紧邻园区道路、南侧紧邻为柑刘路，南侧马路对面为闲置空地；北侧紧邻四川伟蓉建材公司；项目北侧处 105m 为成都兴旺发塑胶公司；西北侧 140m 处为恒美复合材料精品公司；西侧 95m 处为成都高诚高飞科技公司；西南侧 105m 处为成都中川防水工程公司；东侧 18m 处为四川蓉城合丰科技有限公司、42m 处为四川峰瑞建设、90m 处为成都楼氏嘉盛金属制品有限公司、142m 处为富港建材有限公司；东北侧 53m 处为成都宝鑫净化彩钢板有限公司、93m 处为成都欣望塑料容器有限公司、140m 处为大唐友谊玻璃制品、146m 处为成都她他洗涤服务、170m 处为中立达钢结构工程有限公司；项目东侧 230m 为杨柳河。

项目营运期间产生废气、废水、噪声、固废等污染物通过采取相应的治理措施后，均能够实现达标排放，不会对周边环境敏感点造成影响；项目所在地的环境空气、地表水环境、声环境质量现状较好，具有一定的环境容量。

综上所述，在保证污染物都得到有效治理的情况下，项目与外环境相容。

4、环境质量现状

(1) 大气环境

项目评价区域内空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，表明项目所在区域环境空气质量较好。

(2) 地表水环境

项目评价区域地表水能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准要求，表明评价区域地表水水质良好。

（3）声环境

根据声环境质量现状监测资料表明，评价区域昼间和夜间等效噪声级均未出现超标现象，厂界噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标。

5、环境影响评价结论

（1）施工期环境影响评价

本评价属于补评，项目施工期早已结束，施工期按照相关环保规定要求建设，落实了相关环保措施，不存在遗留环境问题；同时，施工期相关部门也未接到任何环保投诉。

（2）运营期环境影响评价

①金属粉尘

本次环评要求企业在西北处普通下料机的下料处设置1个规格约400mm*200mm的集气罩，对打磨房进行集气处理，在打磨房中设置规格约为400mm*200mm的集气罩2个，对金属粉尘进行集气处理，将金属粉尘通过集气罩收集至1台布袋除尘器（1#，风机风量10000m³/h）处理。根据类比同类型项目，集气罩捕集效率按90%计，由于金属粉尘重量较重，除尘器除尘效率可达到100%。本项目金属粉尘的产生量为0.165t/a（0.069kg/h），则经集气罩收集至布袋除尘器的金属粉尘收集量为0.149t/a。未被集气罩收集到的金属粉尘量为0.016t/a，排放速率为0.007kg/h。

②烟尘

环评要求本项目焊接区的每个焊接平台上方增加6个集气罩（集气罩规格约为400mm*200mm），2处激光下料区增加2个集气罩（集气罩规格约为400mm*200mm），通过罩的抽吸作用，把焊接烟尘和切割烟尘收集起来，经过一台固定式焊接烟尘净化器（2#，风机风量为10000m³/h）处理后，通过15m排气筒（1#排气筒）排放。集气罩的收集效率为90%，固定式烟尘净化器的处理效率为90%，风量为10000m³/h。本项目烟尘产生的总量为0.111t/a（0.046kg/h），经集气罩收集至固定式烟尘净化器的量约为0.1t/a，未被集气罩收集到的烟尘量为0.011t/a，排放速率约为0.005kg/h。收集至固定式烟尘净化器的烟尘90%被滤芯收集（0.09t/a），10%经1#排气筒有组

织排放，排放量为 0.01t/a，排放速率为 0.004kg/h，排放浓度为 0.4mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的颗粒物排放速率 3.5kg/h，浓度为 120mg/m³ 的要求。

③水环境影响评价

项目营运期废水主要来源于生活污水、洗手废水。本项目新建一个容积为 0.5m³ 的隔油沉渣池和依托租赁厂房已有的一个容积为 10m³ 的污水预处理池，并做好相应的防渗措施。废水经隔油沉渣池和污水预处理池处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）中三级排放标准后经园区污水管网进入园区污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标后排入杨柳河。废水经处理达标后排放，对地表水环境影响较小。

④声环境影响评价

项目营运期间产生的噪声主要来自冲床、空压机、磨床等设备运转产生的噪声等生产设备运行噪声，噪声强度为 80~95dB(A)。项目针对噪声源采取了基座减振、建筑隔声降噪、消声、合理布局、厂区距离衰减等治理措施。从现状噪声监测结果来看，本项目昼间和夜间场界噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)）要求。在落实相应的治理措施后，本项目营运期不会对周边声环境质量产生较大影响。

⑤固体废物环境影响分析

项目生产过程中产生的金属粉尘收尘、废边角料等分类分区存放至一般固废堆放区，定期外售给四川国鑫再生物资回收有限公司；含切削液金属屑按照危险废物的要求进行暂存与收集，定期用过滤网对其进行沥干，将过滤网上的金属屑作为一般固废定期外售给四川国鑫再生物资回收有限公司，过滤网下的废切削液作为危险废物处置；原料包装材料及废气包装材料定期外售给废品回收站；预处理池产生的污泥定期委托环卫清运处置、职工生活垃圾集中收集后定期交由环卫处置。危险废物暂存于新增危废暂存间，并在液体容器下方设置托盘，与有资质的单位签订“危险废物安全代处置协议”，委托其代为处置，落实危险废物安全处置措施。通过采取相应的处理措施后，固体废弃物均做到了资源化、减量化、无害化处理，不会对环境造成二次污染。

6、风险评价

本项目运营过程中存在着一定的环境风险，但不构成重大危险源，只要通过加强管理，建立健全相应的风险防范管理、应急措施，并在管理及运行中认真落实工程安全措施、消防措施及评价所提出的风险防范、管理措施，制定相应的事故应急预案，则其运营期的环境风险可接受，并且其环境风险事故隐患可降至最低。从风险角度分析，项目建设是可行的。

7、清洁生产分析

本项目施工期做到了文明施工，强化管理。营运期，项目采用了先进设备，提高了能源利用率，节约资源，从源头上大大减少了污染物的产生和排放；所使用的能源主要为电能，为清洁能源；生产过程采用了新技术、新方法，减少了废气、废水等污染物的产生和排放，并通过不断提升和改进生产操作方式，使产品质量得到了稳定提高；对产生的废水、废气和噪声采取了合理有效的防治措施，实现了废水、废气和场界噪声的达标排放；对产生的固体废弃物采取了妥善的处置方式，不会造成二次污染。

因此，本评价认为项目贯彻了清洁生产的原则。

8、总量控制

根据项目的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则，建议本项目总量控制建议指标如下：

(1) 废水总量控制指标建议：项目职工生活污水通过园区污水管网进入成都海峡两岸科技产业开发园园区污水处理厂处理。结合国家污染物总量控制原则，本项目废水总量控制建议指标为：COD、氨氮、TP。

1) 本项目进入成都海峡两岸科技产业开发园污水处理厂的量

COD: $141.9 \text{ (t/a)} \times 500 \text{ (mg/L)} / 1000000 = 0.071 \text{ (t/a)}$

NH₃-N: $141.9 \text{ (t/a)} \times 45 \text{ (mg/L)} / 1000000 = 0.006 \text{ (t/a)}$

TP: $141.9 \text{ (t/a)} \times 8 \text{ (mg/L)} / 1000000 = 0.001 \text{ (t/a)}$

2) 成都海峡两岸科技产业开发园污水处理厂处理后排入杨柳河的量

COD: $141.9 \text{ (t/a)} \times 50 \text{ (mg/L)} / 1000000 = 0.007 \text{ (t/a)}$

NH₃-N: $141.9 \text{ (t/a)} \times 5 \text{ (mg/L)} / 1000000 = 0.0007 \text{ (t/a)}$

TP: $141.9 \text{ (t/a)} \times 0.5 \text{ (mg/L)} / 1000000 = 0.00007 \text{ (t/a)}$

(2) 废气总量控制指标建议：本项目产生废气主要为金属粉尘和烟尘，分别将

下料粉尘、打磨粉尘收集至一套布袋除尘器（1#）处理，由于金属粉尘重量较重，除尘器除尘效率可达到 100%。焊接烟尘和切割烟尘收集至一套固定式烟尘净化器（2#）处理后经 15m 排气筒（1#）合并排放。因此总量设置为：

颗粒物：0.037t/a（其中有组织为 0.01t/a，无组织为 0.027t/a）。

本项目大气污染物排放总量指标需按照相关要求实行等量或倍量替代，两倍替量颗粒物为 0.074t/a。

9、综合评价结论

本项目建设符合国家产业发展政策，选址符合当地总体规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则。项目在施工期和运营期产生的污染物，按本报告表中提出的措施及方案进行了治理、控制，严格执行了“三同时”制度，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生明显影响。本项目的建设提供了部分就业岗位，缓解城市就业压力，增加社会安定因素等，具有良好的社会效益、经济效益、环境效益。因此，从环境保护、经济发展的角度来看，本项目的建设是可行的。

二、环境保护对策要求与建议

（1）落实噪声、废气、污水、固废的处理，确保达标排放，不污染环境。

（2）建设单位应定期机械设备进行检修和维护，确保其长期、高效、稳定运行，确保设备产生的噪声不会影响周围环境。

（3）加强管理，杜绝生产过程中的跑、冒、滴、漏，健全各种生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理；操作人员必须培训和定期考核，合格方可上岗；同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。

（4）项目应制定严格的环境管理条例和规章制度，加强员工的环境保护意识教育，提高全体职工的环保水平，做到环保工作专人管理、专人负责。

（5）建设单位应严格按照本环评提出的要求，切实落实本环评中提出的有关废气、固体废物、废水的防治措施，保证“三废”的有效治理，做到达标排放，最大程度减少对环境的影响。

（6）加强职工生产技术及能力培训，制定严格的车间生产操作管理制度，杜绝由生产操作失误造成的环保污染事故发生。

（7）加强防火安全教育，建设单位应根据《建筑灭火器配置设计规范》的规定，在

本项目车间原材料存放点、生产区等相应地点配置适量的手提式干粉灭火器及其他消防器材，防止火灾事故发生。

三、环评批复

1、该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园柑刘路金马新春十二组 309 号，总投资 100 万元，其中环保投资 31.2 万元，主要建设内容包括：

(1)主体工程:对生产车间进行适应性改造和设备安装。布设成品放置区、半成品放置区、焊接区、加工区；设置点焊机、冲床、钻床、激光下料机等主要生产设备。

(2)公辅工程:依托园区给供排水、供电、道路等基础设施。

(3)办公及生活设施:包括办公楼、门卫室。

(4)仓储工程:包括成品放置区、半成品堆放、管材摆放区、板材放置区。

(5)环保工程:废气处理措施(新增布袋除尘器、固定式烟尘净化器各一套、11个集气罩)，废水处理措施(依托已建的预处理池、新建洗手台隔油池)，固废处理措施(已建一般固废暂存间、新建危废暂存间)。

项目改扩建完成后，全厂将达到年产不锈钢制品(不锈钢厨房用具、不锈钢器皿、不锈钢卫生器具)100吨的生产能力。

2、项目经成都市温江区经济和信息化局川投资备【2018-510115-33-03-245693】JXQB-0034号)备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。你公司在运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

3、项目施工及运营期重点强调以下工作：

(1)项目已于2017年12月建成。施工期不存在遗留环境问题，施工过程中未出现周围群众的投诉。项目已接受环境行政处罚并缴纳罚款，本次为完善环保手续。

(2)严格落实大气污染防治措施。下料金属粉尘和打磨金属粉尘经重力沉降后，吸铁石收集；焊接烟尘经集气罩收集，通过固定式烟尘净化器进行处理，尾气通过15m高的排气筒排放；打磨与下料产生的金属粉尘经集气罩收集，通过布袋除尘器进行处理后经15m高排气筒达标排放。

(3)加强水环境保护,采取雨、污水分流制。洗手废水隔油处理后,与生活污水一起汇入已建预处理池处理后,进入科技园污水处理厂处理后,尾水排入杨柳河。危险废物暂存间和车间隔油池等做好重点防渗工作,防治对地下水和土壤造成污染。

(4)强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备;合理布局型材切割机、剪板机、打磨机、卷板机、折弯机、钻床、台式砂轮机、叉车等产噪设备,采取台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施确保噪声达标排放。同时,合理安排生产时间,夜间不生产;加强设备维护保养,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

(5)做好固体废物分类收集处理处置。原料包装材料及废弃包装材料收集后定期外售废品收购站;金属粉尘收尘、废边角料、含切削液金属屑(已过滤)暂存后,定期外售四川国鑫再生物资回收有限公司;预处理池产生的污泥、职工生活垃圾交由当地环卫部门统一处置;废切削液桶和废机油桶、废切削液、废机油、沾油废物、含油废手套及废棉纱、隔油池油污、废滤芯等暂存于危废暂存间,由有危废处理资质的单位定期处置。

(6)严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等,加强项目环境风险管控,制定环境事故应急预案,防止安全生产事故引发环境污染。

4、总量控制指标环评建议为:

(1)废水:

厂区废水排口:COD:0.071t/a; NH₃-N:0.006t/a; 总磷:0.001t/a;

污水处理厂排口:COD:0.007t/a; NH₃-N:0.0007t/a; 总磷:0.00007t/a;

(2)废气:

颗粒物:0.037t/a。

5、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后,业主必须按规定程序自行组织环境保护验收,验收合格后,项目方可投入使用。否则,将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后,如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批环境影响评价文件,否则不得实施建设。

详情见附件:温环建评[2019]11号。

表五 监测标准及监测内容

一、验收监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准	环评标准	
环境空气	/	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准	
地表水环境	/	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准	
声环境质量标准	/	《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准	
厂界噪声	/	《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准	
		昼间: Leq (dB (A))	70
		夜间: Leq (dB (A))	55
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类功能区排放标准	工业企业厂界环境噪声排放标准(GB12348-2008)中3类标准	
	昼间: Leq (dB (A))	65	昼间: Leq (dB (A))
		夜间: Leq (dB (A))	55
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准	
废水	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中三级排放标准	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级排放标准		

固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 修改单	《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）以及修改单规定
	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）标准及其 2013 修改单	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及修改单相关要求

二、验收监测内容

（一）验收期间工况情况

四川鹏瑞机械设备制造有限公司现有鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园柑刘路金马新春十二组 309，设计投资 100 万元，建设主体工程、仓储工程、办公及生活设施等，设计年产不锈钢制品 100 吨。实际建设中投资 100 万元，实际生产能力与环评设计生产能力一致，本项目实际有员工约 30 人，8 小时白班制，年工作日约 300 天。本项目平均每天生产不锈钢制品 0.33 吨。

监测期间，2019 年 11 月 25 日生产不锈钢制品 0.28 吨，2019 年 11 月 26 日生产不锈钢制品 0.3 吨，夜间不生产，日生产能力分别达到总生产能力的 85% 和 90.9%，均达总生产能力的 75% 以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。其生产情况见表 5-2。

表 5-2 产能情况表

生产日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷（%）
2019 年 11 月 25 日	年产不锈钢制品 100 吨（平均每天生产不锈钢制品 0.33 吨）	生产不锈钢制品 0.28 吨	85
2019 年 11 月 26 日		生产不锈钢制品 0.3 吨	90.9

（二）监测情况

1、检测项目

废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）、阴离子表面活性剂；

有组织废气检测项目：颗粒物；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

2、检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-4；噪声检测点位及声源信息见表 5-5。

表 5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2019110819-W1~W8	总排口	2019.11.25- 2019.11.26	浑浊、黄、臭、无浮油

表 5-4 有组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
/	垂直管道距地 5.7m, 距变径 3.8m	打磨废气	脉冲布袋 粉尘收集 器	15	/	/
/	垂直管道距地 4.4m, 距变径 3.0m	焊烟废气	焊烟净化 器	15	/	/

表 5-5 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目厂界内	2019.11.25- 2019.11.26	颗粒物	无持续风 向	<0.3	阴
2#	项目厂界内	2019.11.25- 2019.11.26	颗粒物	无持续风 向	<0.3	阴
3#	项目厂界内	2019.11.25- 2019.11.26	颗粒物	无持续风 向	<0.3	阴

表 5-6 噪声检测点位及声源信息

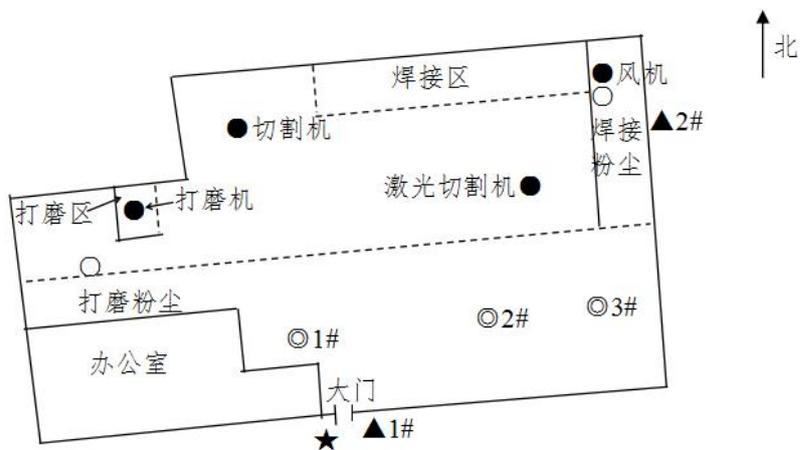
点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试工况
1#	项目厂界南侧外 1m 处	2019.11.25- 2019.11.26	打磨机、切割 机	3	昼间	正常
2#	项目厂界东侧外 1m 处	2019.11.25- 2019.11.26	激光切割机、 风机	3	昼间	正常

3、检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-7。

表 5-7 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅)的测定 稀释与接种 法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的 测定红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的 测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87			0.05mg/L
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定 与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/
		环境空气 总悬浮颗粒物的 测定 重量法 GB/T 15432-1995			0.001 mg/m ³
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放 标准 GB 12348-2008	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ134	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020	JC/YQ135	



图例：○有组织废气采样点 ◎无组织废气采样点 ●噪声源 ▲噪声检测点 ★废水采样点

图 5-1 监测布点图

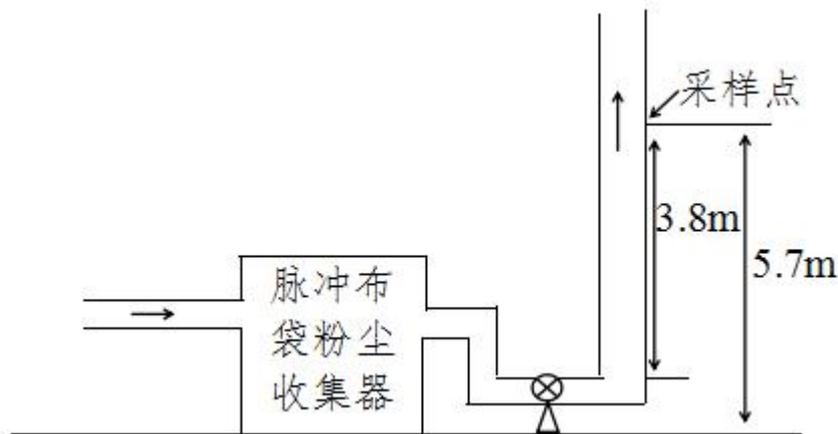


图 5-2 打磨废气检测布点图

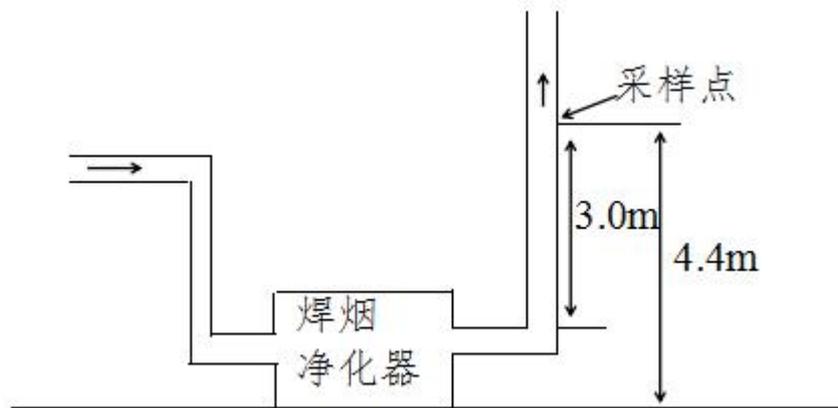


图 5-3 焊烟废气检测布点图

三、质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。

以此对分析、测定结果进行质量控制。

7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

9、质量控制统计结果见表 5-8：

表 5-8 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量 (份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率 (%)	相对偏差 (%)	合格否	个数	检查率 (%)	加标回收率 (%)	合格否	个数	实测值	真值	合格否
1	2019.11.25	化学需氧量	4	1	25	2	合格	/	/	/	/	1	212	215±8	合格
2		五日生化需氧量	4	1	25	0.2	合格	/	/	/	/	1	29.4	30.7±4.7	合格
3		氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	3.08	3.09±0.12	合格
4		总磷	4	1	25	0	合格	/	/	/	/	1	0.499	0.502±0.021	合格
5		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.8	合格	/	/	/	/	/	/	/	/
6	2019.11.26	化学需氧量	4	1	25	2	合格	/	/	/	/	1	214	215±8	合格
7		五日生化需氧量	4	1	25	1	合格	/	/	/	/	1	30.0	30.7±4.7	合格
8		氨氮	4	1	25	0	合格	/	/	/	/	1	3.08	3.09±0.12	合格
9		总磷	4	1	25	0	合格	/	/	/	/	1	0.502	0.502±0.021	合格
10		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.9	合格	/	/	/	/	/	/	/	/

表六 监测结果

一、废水监测结果

表 6-1 废水监测结果

采样日期	2019. 11. 25					2019. 11. 26					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均 值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均 值	
样品编号 检测项目	201911081 9-W1	201911081 9-W2	201911081 9-W3	201911081 9-W4	/	201911081 9-W5	201911081 9-W6	201911081 9-W7	201911081 9-W8	/	
pH (无量纲)	7.61	7.56	7.50	7.63	/	7.55	7.48	7.59	7.64	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	13	14	16	12	14	15	13	14	14	14	400
化学需氧量 (mg/L)	62	59	64	62	62	65	68	66	69	67	500
五日生化需氧 量 (mg/L)	27.2	25.3	26.6	25.9	26.2	24.4	22.0	26.3	22.7	23.8	300
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	2.30	2.24	2.48	2.65	2.42	2.46	2.38	2.16	2.27	2.32	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	0.26	0.27	0.25	0.28	0.26	0.27	0.31	0.28	0.30	0.29	8
石油类 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20
阴离子表面活 性剂 (mg/L)	10.535	10.709	10.383	10.698	10.58 1	10.796	10.643	10.535	10.774	10.68 7	20

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，石油类检出限为 0.06mg/L。

分析评价：本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

二、废气监测结果

表 6-2 打磨废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)	
2019 · 11.2 5	标干烟气流量	10837 (m ³ /h)							15
	颗粒物	2019110819-A1	2.69	2.63	<20	120	0.029	3.5	
		2019110819-A2	1.86						
		2019110819-A3	3.34						
2019 · 11.2 6	标干烟气流量	10536 (m ³ /h)							15
	颗粒物	2019110819-A7	3.06	2.45	<20	120	0.026	3.5	
		2019110819-A8	2.53						
		2019110819-A9	1.76						

备注：颗粒物实测排放浓度 2019 年 11 月 25 日为 2.63mg/m³，2019 年 11 月 26 日为 2.45mg/m³，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³时，测定结果表述<20mg/m³。

分析评价：本次检测结果表明，该项目有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。

表 6-3 焊烟废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)	
2019 · 11.2 5	标干烟气流量	3486 (m ³ /h)							15
	颗粒物	2019110819-A4	6.61	5.36	<20	120	0.019	3.5	
		2019110819-A5	5.50						
		2019110819-A6	3.97						
2019 · 11.2 6	标干烟气流量	3549 (m ³ /h)							
	颗粒物	2019110819-A10	4.21	4.97	<20	120	0.018	3.5	
		2019110819-A11	5.51						
		2019110819-A12	5.19						

备注：颗粒物实测排放浓度 2019 年 11 月 25 日为 5.36mg/m³，2019 年 11 月 26 日为 4.97mg/m³，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³时，测定结果表述<20mg/m³。

分析评价：本次检测结果表明，该项目有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。

表 6-4 无组织废气检测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果 (mg/m ³)
2019. 11. 25	1#	第一次	2019110819-A1	0.145
		第二次	2019110819-A2	0.135
		第三次	2019110819-A3	0.170
		第四次	2019110819-A4	0.145

	2#	第一次	2019110819-A5	0.121
		第二次	2019110819-A6	0.218
		第三次	2019110819-A7	0.145
		第四次	2019110819-A8	0.170
	3#	第一次	2019110819-A9	0.121
		第二次	2019110819-A10	0.193
		第三次	2019110819-A11	0.121
		第四次	2019110819-A12	0.145
2019.11.26	1#	第一次	2019110819-A13	0.194
		第二次	2019110819-A14	0.170
		第三次	2019110819-A15	0.363
		第四次	2019110819-A16	0.169
	2#	第一次	2019110819-A17	0.218
		第二次	2019110819-A18	0.170
		第三次	2019110819-A19	0.411
		第四次	2019110819-A20	0.145
	3#	第一次	2019110819-A21	0.291
		第二次	2019110819-A22	0.218
		第三次	2019110819-A23	0.169
		第四次	2019110819-A24	0.169
标准限值		/	/	1.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准。

三、噪声监测结果

表 6-5 厂界噪声检测结果

项目地址			成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园新春社区	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为打磨机、切割机, 2#为风机、激光切割机	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况: 无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93.8	93.7/93.7
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L_{eq} [dB(A)]	
				测量值	标准限值
2019.11.25	1#	昼间	项目厂界南侧外 1m	59	65
	2#	昼间	项目厂界东侧外 1m	64	
2019.11.26	1#	昼间	项目厂界南侧外 1m	61	
	2#	昼间	项目厂界东侧外 1m	64	

分析评价: 本次检测结果表明, 该项目所测 2 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川鹏瑞机械设备制造有限公司制定了《四川鹏瑞机械设备制造有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目环保档案及环保资料交由综合办公室统一管理。

二、应急预案管理检查

项目正在落实应急预案的建设。

三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量		批复建议总量	实际排放总量
化学需氧量	0.071t/a		0.071t/a	0.008t/a
氨氮	0.006t/a		0.006t/a	0.0003t/a
总磷	0.001t/a		0.001t/a	0.00004t/a
颗粒物	0.037t/a	有组织：0.01t/a	0.037t/a	0.0096t/a
		无组织：0.027t/a		/

废水排放总量(t/a)=废水排放浓度(mg/l)×废水排放量(126m³/a)×10⁻⁶;

废气排放总量(t/a)=污染因子排放速率(kg/h)×废气排放时间(200h)×10⁻³;

注：浓度以验收监测两天平均值最高浓度计。

四、公众意见调查表

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，被调查人员统计表见表 7-2，问卷调查统计见表 7-3。

表7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	联系电话	地址
1	舒**	女	53	135****1522	温江金马镇
2	罗**	男	33	187****3658	新春新十二组

3	刘**	男	34	158****0674	金马镇刘柑路
4	唐**	男	60	173****9306	柑梓树
5	万**	男	39	188****8343	温江金马镇
6	唐**	女	56	138****0922	温江金马镇
7	汤**	女	56	173****8708	新春十二组
8	刘*	男	33	136****1226	温江金马镇
9	张**	男	32	137****3094	科兴路东段
10	张**	男	35	138****6577	温江金马镇
11	李*	女	30	173****3785	新春十组
12	周**	男	45	135****6286	温江海峡科技园大学城
13	易**	女	55	135****5403	温江
14	张*	男	62	199****3120	温江区
15	唐**	男	52	136****9375	温江金马镇
16	罗*	女	37	186****6771	温江
17	王**	男	45	182****8921	温江金马镇
18	唐**	女	30	89****5652	金马镇
19	喻**	女	60	180****3120	温江
20	李**	女	40	182****6580	温江海峡科技园大学城
21	梁**	男	30	158****7160	温江金马镇
22	李**	男	73	136****2251	温江区学府社区
23	赵**	男	34	189****0725	柑梓树
24	梁**	男	57	180****9800	温江金马镇
25	李**	女	34	158****2127	温江区学府社区
26	王*	女	29	189****0872	温江金马镇
27	宋**	女	63	135****4114	温江金马镇
28	周*	男	34	173****5581	柑梓树
29	叶**	女	52	99****3160	温江
30	杨*	女	40	135****5101	温江区金马镇

表 7-3 公众意见调查结果

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	17	0	0	0	13	/	/	/
比例%	/	/	/	57	0	0	0	43	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	21	0	0	0	9	/	/	/
比例%	/	/	/	70	0	0	0	30	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	9	0	0	0	21	/	/	/
比例%	/	/	/	30	0	0	0	70	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	20	0	0	0	10	/	/	/
比例%	/	/	/	67	0	0	0	33	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	23	0	0	0	7	/	/	/
比例%	/	/	/	77	0	0	0	23	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	28	0	0	0	2	/	/	/
比例%	/	/	/	93	0	0	0	7	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	23	7	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	77	23	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；57%的受访者表示项目对生活有正影响，43%的受访者表示无影响；100%的受访者表示对学习无影响；70%的受访者表示项目对工作有正影响，30%的受访者表示对工作无影响；30%的受访者表示项目对娱乐有正影响，70%的受访者表示项目对娱乐无影响；67%的受访者表示对生活质量有正影响，33%的受访者表示对生活质量无影响；77%的受访者表示对社会经济有正影响，23%的受访者表示对社会经济无影响；93%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，7%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；77%

的受访者对该项目环保工作表示满意，23%的受访者表示较满意。

五、环评批复落实要求检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
严格落实大气污染防治措施。下料金属粉尘和打磨金属粉尘经重力沉降后，吸铁石收集；焊接烟尘经集气罩收集，通过固定式烟尘净化器进行处理，尾气通过 15m 高的排气筒排放；打磨与下料产生的金属粉尘经集气罩收集，通过布袋除尘器进行处理后经 15m 高排气筒达标排放	已落实 下料金属粉尘和打磨金属粉尘经重力沉降后，吸铁石收集；焊接烟尘经集气罩收集，通过固定式烟尘净化器进行处理，尾气通过 15m 高的排气筒排放；打磨与下料产生的金属粉尘经集气罩收集，通过布袋除尘器进行处理后经 15m 高排气筒达标排放
加强水环境保护，采取雨、污水分流制。洗手废水隔油处理后，与生活污水一起汇入已建预处理池处理后，进入科技园污水处理厂处理后，尾水排入杨柳河。危险废物暂存间和车间隔油池等做好重点防渗工作，防治对地下水和土壤造成污染	已落实 项目采取雨、污水分流制。洗手废水隔油处理后，与生活污水一起汇入已建预处理池处理后，进入科技园污水处理厂处理后，尾水排入杨柳河。危险废物暂存间和车间隔油池等做好重点防渗工作，防治对地下水和土壤造成污染
强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备；合理布局型材切割机、剪板机、打磨机、卷板机、折弯机、钻床、台式砂轮机、叉车等产噪设备，采取台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施确保噪声达标排放。同时，合理安排生产时间，夜间不生产；加强设备维护保养，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象	已落实 项目用低噪声设备；合理布局型材切割机、剪板机、打磨机、卷板机、折弯机、钻床、台式砂轮机、叉车等产噪设备，采取台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施确保噪声达标排放。同时，合理安排生产时间，夜间不生产； 加强设备维护保养
做好固体废物分类收集处理处置。原料包装材料及废弃包装材料收集后定期外售废品收购站；金属粉尘收尘、废边角料、含切削液金属屑(已过滤)暂存后，定期外售四川国	已落实 原料包装材料及废弃包装材料收集后定期外售废品收购站；金属粉尘收尘、废边角料、含切削液金属屑(已过滤)暂存后，定期外售四川国

<p>鑫再生物资回收有限公司；预处理池产生的污泥、职工生活垃圾交由当地环卫部门统一处置；废切削液桶和废机油桶、废切削液、废机油、沾油废物、含油废手套及废棉纱、隔油池油污、废滤芯等暂存于危废暂存间，由有危废处理资质的单位定期处置</p>	<p>鑫再生物资回收有限公司；预处理池产生的污泥、职工生活垃圾交由当地环卫部门统一处置；废切削液桶和废机油桶、废机油、沾油废物、含油废手套及废棉纱、隔油池油污、废滤芯等暂存于危废暂存间，由有危废处理资质的单位定期处置</p>
<p>严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染</p>	<p>部分已落实 项目建立环境保护管理小组，建立了环保管理制度、环保公示栏、环保识别标示、标牌等。 企业正在制定环境风险事故应急预案</p>

表八 结论与建议

一、结论

四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园柑刘路金马新春十二组309号,总投资100万元,其中环保投资33.2万元,项目主要建设生产车间、办公区、仓储等,达到年产不锈钢制品100吨/年。项目建成后实现生产能力与环评设计生产能力一致。

现对本项目开展验收工作四川鹏瑞机械设备制造有限公司鹏瑞金属制品加工、机电设备制造项目环保基础设施的调查及监测,对照有关管理部门批复文件及相关技术标准,作如下结论:

1、废水

项目营运期间产生的废水主要来自生活污水和洗手废水。

根据现场查勘,本项目在洗手台处修建一个0.5m³隔油池,职工洗手废水经隔油池处理后汇入租赁厂房已有1个容积为10m³预处理池,污水经预处理池处理后进入海峡两岸科技园区污水处理厂处理,尾水排入杨柳河。

验收监测期间,废水总排口中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂及pH测试值均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中三级排放标准限值要求,氨氮(以N计)、总磷(以P计)参照符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级排放标准限值要求。

2、废气

本项目运营期废气主要为下料金属粉尘、打磨金属粉尘、切割烟尘和焊接烟尘。

本项目分别将下料粉尘、打磨粉尘进集气罩收集至一套布袋除尘器(1#)处理,焊接烟尘和切割烟尘经集气罩收集至一套固定式烟尘净化器(2#)处理后经一根15m高排气筒(1#)合并排放。

验收监测期间,该项目有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中二级排放标准;无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中无组织排放标准。

3、噪声

本项目运行期间产生的噪声主要来源于设备运行时产生噪声,主要产噪设备有型材切割机、剪板机、打磨机、卷板机、折弯机、钻床、台式砂轮机、叉车。

项目通过采用低噪声设备、对产噪设备进行合理布局、基础减振、定期维护等措施减小运行噪声对外环境的影响。

验收检测期间，该项目所测 2 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、固废

本项目固废主要有一般固废和危险固废；一般固废主要为金属粉尘收尘、含切削液金属屑、废边角料、原料包装材料和废弃包装材料、预处理池污泥和职工生活垃圾；危险废物主要为：废切削液和废切削液桶、沾油废物、废机油和废机油桶、废滤芯、隔油池油污。

（1）一般固废

①金属粉尘收尘：经收集后外售给四川国鑫再生物资回收有限公司；

②含切削液金属屑：经收集后按照危险废物要求进行暂存和管理，暂存于危废暂存间，定期需用过滤网对其进行沥干，将过滤网上的金属屑作为一般固废定期外售给四川国鑫再生物资回收有限公司，过滤网下的废切削液作为危险废物处置；

③废边角料：本项目金属制品下料将产生废边角料，收集后暂存于项目一般固废堆放区，定期外售给四川国鑫再生物资回收有限公司；

④原料包装材料和废弃包装材料：项目金属配件部分废包装材料和包装产品产生的废弃包装材料产生量较少，经收集后定期外售废品收购站；

⑤预处理池污泥：定期委托环卫清掏处置；

⑥职工生活垃圾：经收集后交由环卫部门统一清运处理；

⑦沾油废物：沾油废物为含油废棉纱、手套，经分类收集后暂存于项目危废暂存间，定期交由环卫部门统一清运处理。

（2）危险废物

①废切削液桶、废机油桶：产生量极少，分类收集暂存于项目危废暂存间内，用于盛装其他危险废物，待废油桶存至一定量后交由有资质单位统一处置；

②废切削液、隔油池油污、废机油：分类收集暂存于项目危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司统一处置；

③废滤芯：本项目设置一台固定式烟尘净化设备（内有滤芯），滤芯使用到一定期限时需更换新滤芯以保证其除尘效率，更换周期约为半年一次。收集暂存于项

目危废间内，定期交由有资质单位统一置。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放满足环保相关标准要求，固体废物收集处置得当，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1、加强对工作人员的环保意识及安全培训；
- 2、加强环保设施设备的维护与管理，确保各项污染物长期稳定达标排放；
- 3、指定日常监测计划并实施；
- 4、尽快完善应急预案的备案工作。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	医疗及食品包装制造车间改造项目					建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园 柑刘路金马新春十二组 309 号				
	建设单位	四川鹏瑞机械设备有限公司					邮编	611130	联系电话	18200522737		
	行业类别	金属制日用品制造 [C338]	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/		
	设计生产能力	年产不锈钢制品 100 吨/年					实际生产能力	年产不锈钢制品 100 吨/年				
	投资总概算(万元)	100	环保投资总概算(万元)	31.2	所占比例%	31.2%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	100	实际环保投资(万元)	33.2	所占比例%	33.2%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	成都市温江生态环境局	批准文号	温环建评[2019]11 号	批准日期	2019 年 1 月 16 日	环评单位	宜宾华洁环保工程有限责任公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/						
	废水治理(万元)	0.2	废气治理(万元)	18.7	噪声治理(万元)	5.3	固废治理(万元)	5.5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	3.5
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h			
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	0.0126	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	67	500	/	/	0.008	0.071	/	0.008	/	/
	氨氮	/	2.42	45	/	/	0.0003	0.006	/	0.0003	/	/
	总磷	/	0.29	8	/	/	0.00004	0.001	/	0.00004	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	120	/	/	0.0096	0.037	/	0.0096	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
特殊污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年