

成都航飞航空机械设备制造有限公司

航空零部件加工车间改造项目

竣工环境保护验收意见

2019年12月27日，成都航飞航空机械设备制造有限公司在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路西段618号（项目会议室）组织召开了《成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件加工车间改造项目》竣工环境保护验收会。参加会议的有：建设单位（成都航飞航空机械设备制造有限公司）、验收监测单位（四川九诚检测技术有限公司）及特邀专家。会议成立了建设项目竣工环境保护验收工作组（名单附后）。验收组踏勘了现场，听取了汇报，查阅了资料，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等企业自行验收相关要求，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

1、项目基本情况

项目名称：航空零部件加工车间改造项目；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路西段618号；

建设单位：成都航飞航空机械设备制造有限公司；

建设性质：新建（扩建）；

项目投资：2415万元；

项目占地：5035.77平方米；

建设内容：主体工程、辅助工程、办公及生活设施、公用工程、仓储工程、环保工程；

建设规模：年产各类航空零部件3000套（件）。

2、建设过程及环保审批情况

项目于2017年6月建成并投入试生产，成都航飞航空机械设备制造有限公司于2019年6月13在成都市温江区经济和信息化局进行了备案（备案号：川投资备【2019-510115-56-03-365016】JXQB-0287号），建设“航空零部件加工车间改造项目”。

2019年7月，成都航飞航空机械设备制造有限公司委托内蒙古亿保环境科技有限公司补充编制完成了《成都航飞航空机械设备制造有限责任公司航空零部

件加工车间改造项目环境影响报告表》，并于 2019 年 8 月 26 日由成都市温江生态环境局以温环建评【2019】64 号文对该报告表进行了批复。

3、项目投资

项目设计总投资 2419 万元，实际总投资 2419 万元，其中环保投资 16.2 万元，环保投资占实际总投资的 0.67%。

4、验收范围

本次对成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件加工车间改造项目整体进行竣工环境保护验收。

二、工程变更情况

实际工程建设与环评文件、环评批复对照，项目发生以下变动：

1、实际建设中减少多面数控龙门式五轴加工中心 1 台、车铣复合加工中心减少 2 台、五轴卧式加工中心减少 3 台、立式加工中心减少 4 台、二保焊机减少 1 台、高速龙门铣削中心减少 1 台，新增五轴横梁龙门铣 1 台、新增螺杆式空压机 2 台；

以上变更，不新增项目产能，根据环境保护部办公厅文件环办【2015】52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，以上变动不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况检查

1、废水：

本项目运营期产生的废水主要为生产废水、员工生活污水。

①生产废水：车间地坪采用拖把拖洗的方式，直接经洗手槽下方油水分离器处理后经园区污水管网排放至华银工业港已建预处理池进行处理。

②员工生活污水：本项目职工产生的生活污水直接依托华银工业港已建的预处理池（60m³）进行处理。

项目所有废水经华银工业港预处理池处理后排入科技园污水处理厂处理，尾水排入杨柳河。

2、废气：

本项目运营期废气主要为焊机烟尘和打磨金属粉尘。

①焊接烟尘

项目产生焊接烟尘指焊接过程中形成的焊接烟尘和有害气体，本项目在焊接工位进行固定，并在每个焊接工位上设置集气罩收集焊烟，并经1套型号为ASY150固定式焊烟除尘处理设备处理后由1根15m高排气筒进行排放。

② 打磨粉尘

本项目打磨工位设置1个集气罩收集打磨粉尘，废气同焊接烟尘处理设备一起处理后排放。

3、噪声：

本项目噪声主要来源于加工过程机械设备产生的噪声、空压机产生的空气动力噪声。本项目产噪设备主要包括多面数控龙门式五轴加工中心、定梁龙门铣、立式加工中心、三坐标测量机、雕铣加工中心等。

项目通过采取厂房隔声、基础减震、合理布局等措施减小噪声对外环境的影响。

4、固废：

本项目营运期产生的固体废弃物主要为废边角料、金属粉尘、废弃焊材、金属屑、废含油棉纱和手套、隔油池浮油、废液压油、废切屑液、废机油、废包装桶（含切屑液、机油、液压油）、生活垃圾。

一般固废：

（1）生活垃圾、金属粉尘、废含油棉纱、手套、废弃焊材：经垃圾桶收集后交由环卫部门统一清运处理。

（2）金属屑：采用甩干机处理后，金属屑按照一般固废收集后外售废品回收站。

（3）边角余料：集中收集后定期出售给废品收购站。

危险废物：

（1）隔油池油污、废机油、废液压油、废切屑液：经分类收集后暂存于项目危废暂存间，定期交由有资质的单位进行统一处置。

（2）废包装桶：经收集后暂存于项目危废暂存间，定期交由有资质的单位进行统一处置。

四、验收监测结果

①废水

验收监测期间，废水总排口化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、阴离子表面活性剂排放浓度及 pH 测试范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮、总磷参照符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

②废气

项目氩弧焊机废气有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准；无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准。

③噪声

验收监测期间，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

④固废

验收监测期间，项目产生的固体废物处置得当，去向明确。

⑤污染物总量控制

验收监测期间，项目产生的化学需氧量、氨氮、总磷、粉尘排放总量均达到环评控制总量要求。

五、环境管理检查情况

成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件加工车间改造项目由综合办公室负责环境管理工作，环评文件及环保验收文件等材料由综合办公室统一保存，并配备有兼职及专职环保管理人员 2 名。公众意见调查表明，100%的调查者对该项目环保工作表示满意或较满意。

六、验收结论

综上所述，成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件加工车间改造项目环保审查、审批手续完备，环保设施及措施基本按环评要求建设和落实，环保管理检查符合相关要求，验收调查表明各污染物对外环境无明显影响，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组同意通过该项目竣工环境保护自主验收。

七、后续事项

1、加强对工作人员的环保意识及安全、环保培训；

- 2、加强对环保设施设备的运维管理，确保各项污染物稳定达标排放；
- 3、制定日常环境监测计划并实施；
- 4、根据要求制定应急预案，并在当地主管部门进行备案。

验收组成员：

李国仁 刘德五

胡平 郭明 丁玲玲

成都航飞航空机械设备制造有限公司

2019年12月27日

仅用于本次自主验收公示

成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件加工车间改造项目竣工环境保护验收组成员签到表

验收组	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注	签名
组长	李勇	成都航飞航空机械设备制造有限公司	副总经理	15928110225	建设单位	李勇
	何飞	成都航飞航空机械设备制造有限公司	文员	17723341595	建设单位	何飞
成员	刘德应	成都市环境监测中心站	高工	13550239525	专家	刘德应
	胡尹	成都市环境科学学会	高工	13880135135	专家	胡尹
	罗麒	四川九诚检测技术有限公司	总经理助理	18349162145	验收监测单位	罗麒
	唐灿	四川九诚检测技术有限公司	职员	18382347822	验收监测单位	唐灿
	任玲玲	四川九诚检测技术有限公司	职员	18482107671	验收监测单位	任玲玲

成都航飞航空机械设备制造有限公司

公司 2019 年 12 月 27 日