

## 建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2019）第 072904 号

项目名称： 半固态（酱）调味料、面包糠生产线

建设单位： 四川丁点儿食品开发股份有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2019 年 11 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

## 目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

表三 主要污染物产生与治理措施

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

## 附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面布置图

附图 3：调味料生产车间平面布置图

附图 4：面包糠生产车间平面布置图

附图 5：调味品车间分区防渗图

附图 6：项目外环境关系图

附图 7：现场图

附图 8：项目现场采样图

## 附件

附件 1：郫都区经济信息和科学技术局《四川省固定资产投资备案登记表》，川投资备【2018-510124-14-03-322215】JXQB-0577 号，2018 年 12 月 13 日）

附件 2：原成都市郫都区环境保护局《关于成都珪一食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目环境影响报告表的批复》（温环建评【2019】21 号，2019 年 2 月 2 日）

附件 3：四川丁点儿食品开发股份有限公司营业执照

附件 4：土地使用证

附件 5：郫县环境保护局《关于成都珪一食品开发有限公司调味品生产基地项目环境影响报告表的批复》郫环建【2011】017 号

附件 6：郫县环境保护局《关于成都珪一食品开发有限公司调味品生产基地项目竣工环保验收的批复》郫环验【2013】5 号

附件 7：验收委托书

附件 8：工况证明

附件 9：情况说明

附件 10：夜间不生产承诺书

附件 11：收集粉尘处理协议

附件 12：废油脂处理协议

附件 13：油脂收购单位营业执照及资质

附件 14：危险废物处理协议

附件 15：危废处理单位资质及营业执照

附件 16：公众意见调查表

附件 17：公参承诺函

附件 18：检测报告

表一 项目基本情况

项目名称	半固态（酱）调味料、面包糠生产线				
建设单位	四川丁点儿食品开发股份有限公司				
法人代表	任康		联系人	李兴益	
通讯地址	成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路388 号				
联系电话	13880577665			邮政编码	611732
建设地点	成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路388 号				
立项审批部门	郫都区经济信息和科学技术局		批准文号	川投资备【2018-510124-14-03-322215】JXQB-0577 号	
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	C1469 其他调味品、发酵制品制造	
用地面积 (平方米)	2890		绿化面积 (平方米)	/	
总 投 资 (万元)	500	其中：环保 投资(万元)	50	环保投资占总 投资比例	10%
实际总投资 (万元)	500	实际环保投 资 (万元)	71.5	环保投资占总 投资比例	14.3%
验收监测依据	1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度  （1）《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，（2014年4月24日修订）；  （2）《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，（2017年6月27日修订）；  （3）《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；  （4）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；  （5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）。				

	<p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>（1）中华人民共和国国务院令 第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>（2）中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类〉的公告》（2018年5月15日）；</p> <p>（3）国家环境保护部，国环规环评【2017】4号，《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（2017年11月20日）；</p> <p>（4）四川省环境保护厅，川环办发【2018】26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定；</p> <p>（1）郫都区经济信息和科学技术局《四川省固定资产投资备案登记表》，川投资备【2018-510124-14-03-322215】JXQB-0577 号，2018年12月13日）；</p> <p>（2）深圳鹏达信能源环保科技有限公司《成都珪一食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目环境影响报告表》（2019年1月）；</p> <p>（3）原成都市郫都区环境保护局《关于成都珪一食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目环境影响报告表的批复》（郫环建【2019】21号，2019年2月2日）。</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>（1）项目验收监测委托书。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1、废水排放标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级排放标准；</p> <p>2、废气排放标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16455-93）中的有关限制297-1996）表2中无组织排放标准；食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表2大型排</p>

	<p>排放标准；《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表1中二级新改扩建标准。</p> <p>3、噪声排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。</p>
<p><b>建设项目基本情况：</b></p> <p><b>一、项目基本情况</b></p> <p>成都珪一食品开发股份有限公司是集餐饮配料研发、生产、销售和技术于一体的现代企业公司按照科学管理要求，坚持技术创新理念，开发了花椒系列类、风味肉膏类、香辛油类、面包桃等十大类 100 多个餐饮配料产品的生产销售和技术服务，产品畅销全国各大省市，深受广大餐饮用户的好评。</p> <p>成都珪一食品开发股份有限公司于 2008 年 10 月在成都现代工业港中国川菜产业化园区投资 1800 万元建设“调味品生产基地项目”，形成年生产 41 万瓶花椒油、年分装 8400 袋淀粉的能力。项目总占地面积 18667m<sup>2</sup>，总建筑面积 10000m<sup>2</sup>。其中厂房 8000m<sup>2</sup>，研发质检用房 500m<sup>2</sup>，办公值班用房 800m<sup>2</sup>，辅助用房 700m<sup>2</sup>。项目于 2011 年 3 月 17 日取得了由郫县环境保护局下达的环评批复文件（郫环建【2011】017 号），于 2013 年 6 月 17 日取得了由郫县环境保护局下达的竣工验收批复文件（郫环验[2013]5 号）。现成都珪一食品开发股份有限公司依托自有优质原材料基地、强大的技术研发能力、先进的生产技术、完善的质量安全管理体系，立志成为中国川菜标准化调味的标志性符号，成为川菜标准化调味行业的开拓者和领导者，为此，成都珪一食品开发股份有限公司投资 500 万元在现有厂区闲置厂房内建设调味料加工生产线，同时租赁成都老房子餐饮管理有限公司修建的 3#标准厂房进行面包糠生产，建设半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目，形成年产调味料 2800t/a，面包糠 900t/a 的生产能力。</p> <p>2018 年 12 月 13 日，郫都区经济信息和科学技术局以备案号准予项目备案（备案号：川投资备【2018-510124-14-03-322215】JXQB-0577 号）。并于 2019 年 1 月成都珪一食品开发股份有限公司委托深圳鹏达信能源环保科技有限公司编制完成了《成都珪一食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目环境影响报告表》，并于 2019 年 2 月 2 日由成都市郫都区环境保护局以郫环建【2019】21 号对该报告表进行了批复。项目于 2019 年 8 月 16 日更名为四川丁点儿食品开发股份有限公司，故</p>	



以四川丁点儿食品开发股份有限公司开展验收工作。

2019 年 7 月，四川丁点儿食品开发股份有限公司（原成都珪一食品开发股份有限公司）委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了现场踏勘，根据项目验收监测相关标准要求，我公司于 2019 年 8 月 30 日-31 日对本项目进行项目竣工环境保护验收监测、调查工作，根据现场监测结果和环境管理检查情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制完成了《四川丁点儿食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目竣工环境保护验收监测表》。

## 二、验收监测范围及内容

### （一）验收监测范围

验收监测范围为四川丁点儿食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目主体工程、辅助工程、办公及生活设施、仓储工程、环保工程。

### （二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）公众意见调查；
- （6）总量控制；
- （7）环境管理检查。

## 三、项目概括

### （一）工程地理位置及外环境关系

本项目选址位于成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路 388 号，其中，

调味料车间位于珪一食品厂内，面包糠车间位于老房子集团生产基地厂内。根据现场踏勘，珪一食品厂东北面紧邻老房子集团生产基地（餐饮企业），东面紧邻成都真不赖食品有限公司（从事面包、糕点类食品生产），南面 50m 为成都市棒棒娃实业有限公司（生产、加工肉类制品、精致干食用菌、熟蔬菜等），西南面 100m 为郫县鹃花调味品有限公司（郫县豆瓣生产），西面 35m 为天府上河居小区；面包糠

车间所在老房子厂区南面 紧邻本项目珪一食品厂，西面 35m 为天府上河居小区，北面 85m 为西湖半岛小区，东 面 88m 为成都合成生物科技有限公司。项目周边为川菜产业园区厂房及已建企业，项目 周围 200m 范围内无公园、学校、风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、 水厂及水源保护区等，项目外环境关系较简单，外环境无重大环境制约因素。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

## （二）本项目建设内容

项目名称：半固态（酱）调味料、面包糠生产线；

建设单位：四川丁点儿食品开发股份有限公司；

建设地点：成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路 388 号；

建设性质：改扩建；

项目投资：500 万元；

项目占地：2890 平方米；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1。

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

名称	工程名称	主要建设内容及规模		主要环境问题	备注
		环评设计	实际建设		
主体工程	调味料生产车间	位于现有厂区内，面积约为 800m <sup>2</sup> ，内部主要分为预处理间、炒制间、反应釜、灌装间以及内外包装间等。	与环评一致	噪声、废气、粉尘、固废、废水	新建
	面包糠生产车间	位于成都老房子餐饮管理有限公司 3#厂房，面积约为 684m <sup>2</sup> ，内部主要分为和面机、成型机、多功能商用蒸饭柜、粉粹机、烘床、包装机等。	与环评一致		新建
公辅工程	给水系统	由园区市政自来水管网提供	与环评一致	/	依托园区
	排水系统	雨污分流，依托园区雨污管网。	与环评一致		
	供电系统	由园区市政电网提供	与环评一致		
	供气系统	由园区市政天然气管网提供	与环评一致	燃气废气	

	蒸气系统		设有锅炉房，由天然气锅炉提供	与环评一致	水蒸气	依托原有
办公及生活设施	办公区		位于厂区西北侧，面积 200m <sup>2</sup>	与环评一致	生活污水	依托原有
	食堂等其他辅助用房		位于厂区东北侧，面积 700m <sup>2</sup>	与环评一致	油烟废水、食堂废水	依托原有
仓储工程	库房		位于成都老房子餐饮管理有限公司 4#厂房，面积约为 1406m <sup>2</sup> ，用于存放面包糠原料及成品	与环评一致	/	新建
环保工程	废气	油烟及异味	集气罩+油烟净化器+喷淋洗涤装置+活性炭吸附+15m 高排气筒	项目实际设置 6 套“集气罩+油烟净化器+喷淋洗涤装置+活性炭吸附+15m 高排气筒”	油烟废气	新建
		粉尘	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒	与环评一致	粉尘	新建
	废水	生活废水	经隔油池和一体化污水处理站处理。	与环评一致	废水、污泥	新建
		生活污水	经一体化污水处理站处理。	与环评一致		
	固体废弃物	一般固废暂存间	不合格产品和废油脂交有资质单位处理，收集的面粉交由当地农户喂养猪，废包装材料、废弃佐料、检验废物、污泥、生活垃圾等交由环卫部门统一处理。	与环评一致	固体废弃物	新建
		危险废物暂存间	废机油、废含油棉纱手套、废活性炭，分类收集于危废暂存间，交由有资质的单位处理。	与环评一致	危险废物	新建

### （三）原辅材料及能耗、动力供应及主要设备清单

#### 1、主要生产设备

项目生产过程中使用的生产设备具体详见下表。

表 1-2 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格、型号（单位 mm）	单位	环评设计数量	实际数量
一、半固态调味料生产设备					
1	反应釜	2000L	台	5	5
2	夹层锅	300L	台	2	2
3	夹层锅	200L	台	1	1
4	调配锅	500L	台	1	1
5	给袋式灌装机	WXB-ZD8-200	台	1	1
6	半自动灌装机	1000g	台	4	4
7	绞肉机	JRJ-160	台	2	2
8	挤压机	无	台	1	1
9	激光机	7031	台	2	2
10	激光机	M8005	台	2	2
11	油墨喷码机	EC-JET400CN	台	3	3
12	油墨喷码机	LS-X100S	台	2	2
13	电磁感应封口机	DG-3000D	台	2	2
14	贴标机	SHL-2560	台	2	2
15	贴标机	SHL-2561	台	1	1
16	贴标机	SHL-3510	台	2	2
9	激光机	7031	台	2	2
10	激光机	M8005	台	2	2
11	油墨喷码机	EC-JET400CN	台	3	3
12	油墨喷码机	LS-X100S	台	2	2
13	电磁感应封口机	DG-3000D	台	2	2

14	贴标机	SHL-2560	台	2	2
15	贴标机	SHL-2561	台	1	1
16	贴标机	SHL-3510	台	2	2
二、风味酱调味料生产设备					
1	斩拌机	ZB-40	台	1	1
2	榨汁机	无	台	1	1
3	自动炒锅	HKLRC-650	台	6	6
4	酱料灌装机	25L	台	2	2
5	电子感应封口机	DG-3000D	台	1	1
6	激光喷码机	M8005	台	1	1
7	双面贴标机	SHL-3510	台	1	1
三、面包糠生产设备					
1	和面机	HWY100III1 台	台	1	1
2	和面机	HWJ10 型 1 台	台	1	1
3	馒头成型机	MG65	台	2	2
4	多功能商用蒸饭柜	YYKZ480	台	2	2
5	粉碎机	9FQ50-25	台	1	1
6	烘床机	4000*2000	台	2	2
7	包装机	DH-C-4	台	1	1

## 2、原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-3。

表 1-3 项目原辅材料及能耗对照表

序号		原辅材料名称	环评设计年用量	实际年用量估算	备注（包装、形态）
半固 态调 味料 原辅 材料	1	白糖	100t/a	100t/a	晶装固体
	2	食用盐	260t/a	260t/a	晶装固体
	3	味精	200t/a	200t/a	晶装固体
	4	玉米淀粉	90t/a	90t/a	粉末
	5	冻猪肉	52t/a	52t/a	固体
	6	香辛料	5t/a	5t/a	粉末
	7	其他辅料	48t/a	48t/a	固体
	8	纸箱	143 万个/a	143 万个/a	固体
	9	塑料袋	410 万个/a	410 万个/a	固体
	10	塑料瓶	200 万个/a	200 万个/a	固体
风味 酱调 味料 原辅 材料	1	植物油	300t/a	300t/a	液态
	2	郫县豆瓣	200t/a	200t/a	半固态
	3	食用盐	60t/a	60t/a	粉末
	4	辣椒	45t/a	45t/a	粉末
	5	味精	32t/a	32t/a	晶装固体
	6	花椒	20t/a	20t/a	粉末
	7	洋葱	40t/a	40t/a	固体
	8	生姜	40t/a	40t/a	固体
	9	大蒜	30t/a	30t/a	固体
	10	大葱	10t/a	10t/a	固体
	11	香辛料	3t/a	3t/a	粉末
	12	其他辅料	14t/a	14t/a	固体

	13	纸箱	20 万个/a	20 万个/a	固体
	14	塑料袋	15 万个/a	15 万个/a	固体
	15	塑料瓶	165 万个/a	165 万个/a	固体
面包糠原辅材料	1	面粉	980t/a	980t/a	粉末
	2	编织袋	3.5 万个/a	3.5 万个/a	固体
	3	塑料袋	50 万个/a	50 万个/a	固体
	4	纸箱	3.5 万个/a	3.5 万个/a	固体
能耗	1	水	2744m <sup>3</sup> /a	3724m <sup>3</sup> /a	市政供水
	2	电	60000kW·h/a	344135kW·h/a	市政供电
	3	天然气	210000m <sup>3</sup> /a	214632m <sup>3</sup> /a	市政供气

项目改建后主要产品见表 1-4。

表 1-4 本项目改建后主要产品方案一览表

序 号	产品名称		环评设计年产量	实际年产量 (估算)	规格	备注
1	半固 态调 味料	椒麻鸡汁	150t/a	150t/a	425g*12	/
2		麻辣鸡鲜	300t/a	300t/a	1kg*10	/
3		椒麻鸡鲜	140t/a	140t/a	800g*10	/
4		干锅香	300t/a	300t/a	1kg*10	/
5		猪肉骨香	240t/a	240t/a	500g*12	/
1	风味 酱调 料	干锅酱	720t/a	720t/a	500g*8	/
2			10t/a	10t/a	800g*10	/
3		酸辣粉	5t/a	5t/a	500g*8	/
4			145t/a	145t/a	1kg*10	/
1	面包糠		300t/a	300t/a	1kg*20	/

2		180t/a	180t/a	600g*10	/
3		120t/a	120t/a	600g*30	/
4		100t/a	100t/a	1kg*10	/
5		200t/a	200t/a	15kg*1	/

#### （四）项目劳动定员及生产制度

##### 环评设计：

项目劳动定员共计 22 人，每天 8 小时工作制，年工作时间为 280 天。

##### 实际建设：

项目有员工 70 人，全年生产约 280 天，8 小时白班工作制。

#### （五）工程变动情况

经对照环评及环评批复，项目建设内容与环评要求一致，无变动。



表二 主要工艺流程及污染物产污环节

## 工艺流程简述

本项目运营期主要生产调味料和面包糠，其中调味料分为半固态和风味酱调味料。本项目运营期工艺流程及产污位置如图 2-1、2-2、2-3。

## (1) 半固态调味料生产工艺流程及产污环节

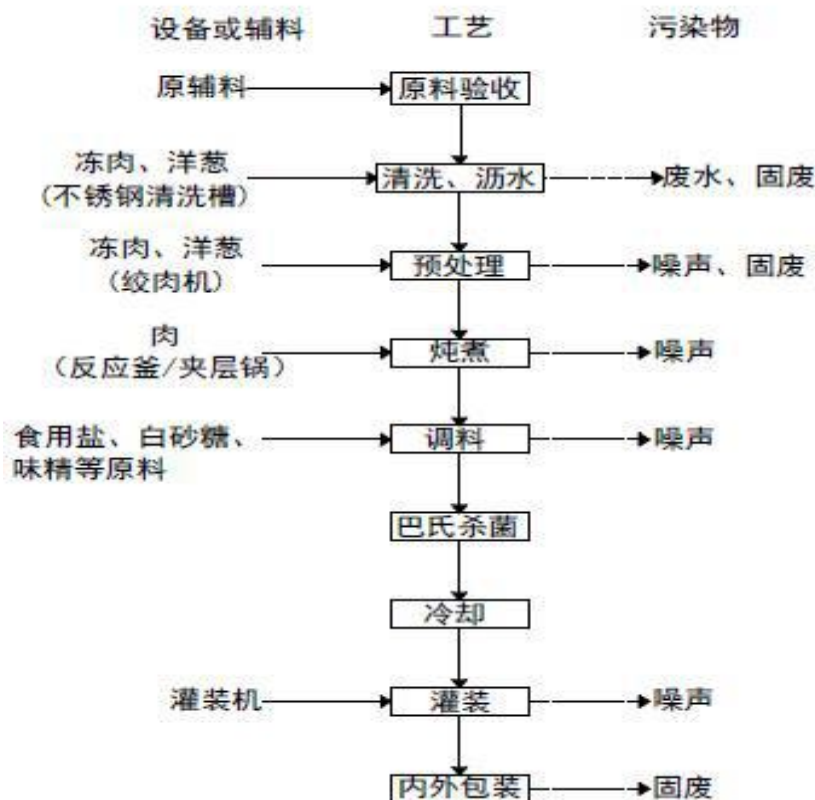


图 2-1 半固态调味料生产工艺及产污流程图

## 工艺流程简述：

原料验收：所有原料必须经过相关标准，才能投入生产。

清洗、沥水：将脱包后的冻肉和洋葱置于不锈钢槽内，用自来水洗净、沥干，该环节会产生清洗废水和固体废弃物。

预处理：将清洗、沥干的冻肉经绞肉机绞成肉糜待用，洋葱经绞肉机再过骨泥磨磨成汁状待用，该环节会产生设备噪声和固体废弃物。

炖煮：将肉放入反应釜中炖煮，该环节会产生设备噪声。调料：炖煮时间到后加入食用盐、味精、白砂糖等原料调味，该环节会产生设备噪声。

巴氏灭菌、冷却：调好味后进行巴氏杀菌，然后采用自来水通入夹层中将物料冷

却。灌装：使用灌装机按客户需求进行定量包装，该环节会产生设备噪声。包装：将成品进行内外包装，经检验合格的成品入库待售。

### （2）风味酱调味料生产工艺流程及产污环节

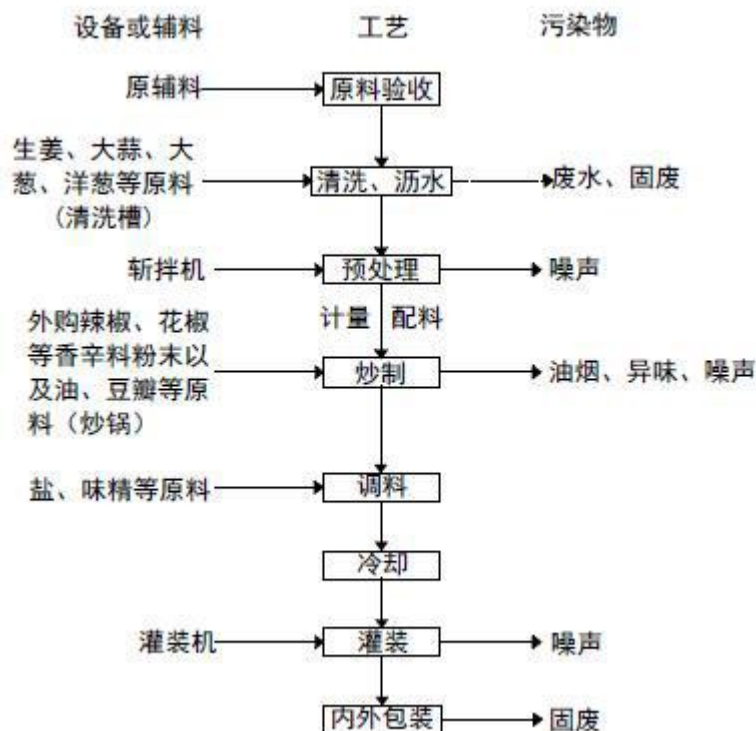


图 2-2 风味酱调味料生产工艺及产污流程图

工艺流程简述：

原料验收：所有原料必须经过相关标准，才能投入生产。

原料预处理：生姜、大蒜、洋葱、大葱等生鲜原料在不锈钢槽内清洗后用斩拌机斩成 2-3mm 粒待用，该环节会产生废水和固废。炒制：将炒锅中的油加热到需要的温度，将外购的辣椒、花椒等香辛料粉末加入，同时倒入生鲜原料、豆瓣等炒香，该环节会产生油烟、异味以及设备噪声。调料：炒锅熄火后，加入食用盐、味精等原料进行调味。冷却：将炒好的半成品倒入不锈钢桶中自然冷却。灌装：使用灌装机按客户需求进行定量包装，该环节会产生设备噪声。包装：将成品进行内外包装，经检验合格的成品入库待售。

### （3）面包糠生产工艺流程及产污环节

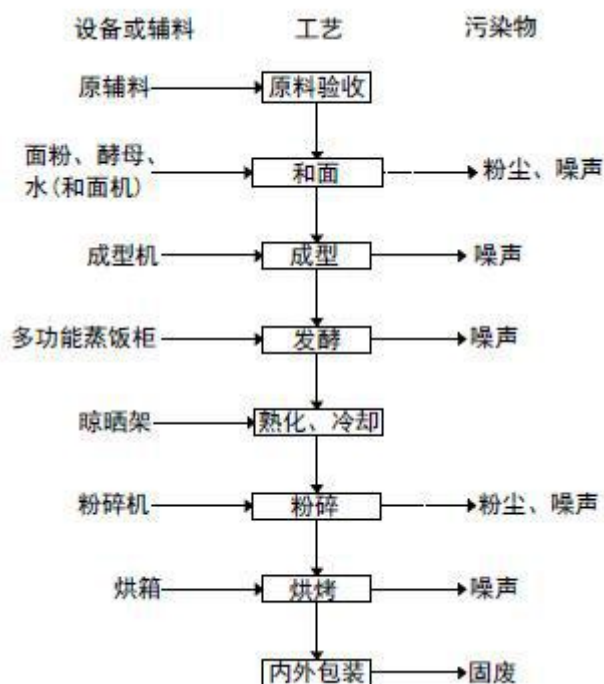


图 2-3 面包糠生产工艺及产污流程图

工艺流程简述：

原料验收：所有原料必须经过相关标准，才能投入生产。

和面：在和面机内加入面粉、酵母和温水，将其搅拌均匀，该环节会产生少量面粉粉尘和设备噪声。

成型：将和好的面团放入馒头成形机中成形，该环节会产生噪声。

发酵：将成形好的馒头放于多功能商用蒸饭柜内发酵，该环节会产生噪声。

熟化、冷却：将发酵后的生馒头继续放在多功能商用蒸饭柜内蒸即可，蒸好的馒头放入摊晾架中冷却。

粉碎、烘烤：将冷却的馒头经万能粉碎机粉成粉状，然后经烘床烘干即可，该环节会产生粉尘和设备噪声。

包装：将成品装入包装袋内，入库。

## 二、污染工序

本项目运营期的主要污染因素如下：

**废气：**主要为调味料生产车间炒制间油烟废气及异味、天然气燃烧废气、面包糠生产车间产生的和面及破碎粉尘以及污水处理站产生的恶臭。

**废水：**主要为办公生活污水以及生产废水，其中，生产废水主要包括原料清洗废

水、设备清洗废水以及地面清洗废水。

**噪声：**主要为各类设备运行噪声，包括绞肉机、斩拌机、粉碎机、反应釜和炒锅等。

**固废：**主要为筛选、清洗过程产生的废弃杂质及佐料、检验废物、废包装材料、不合格产品、除尘器收集的面粉、生活垃圾、隔油池浮油、污水处理设备产生的污泥以及废机油、废含油棉纱手套和废活性炭等。

表三 主要污染物产生与治理措施

**一、污染物产生及治理措施****1、废气**

项目大气污染物主要为调味料生产车间炒制间油烟废气及异味、天然气燃烧废气、面包糠生产车间产生的和面及破碎粉尘以及污水处理站产生的恶臭。

**（1）炒制间油烟废气、天然气燃烧废气、炒制间异味**

炒制间油烟废气、天然气燃烧废气、炒制间异味经集气罩收集后（平均每两台炒锅设置1个集气罩），由引风机引入6套“油烟净化装置+喷淋洗涤+活性炭吸附”处理后，经炒制间专用烟道引至屋顶排放，烟道排放口距离地面15m。

**（2）面包糠车间粉尘（和面及破碎粉尘）**

面包糠车间粉尘（和面及破碎粉尘）经进料口上方集气罩收集引至袋式除尘器处理，由1根15m高排气筒排放。

**（3）污水处理站恶臭**

污水处理站恶臭通过加盖密闭，盖板上留进气口和排气口，同时在污水处理站周围设置一定宽度的绿化带，并对污水处理站产生的污泥及时清掏、清运。

**2、废水**

本项目产生的废水主要为生产废水和生活污水。

**（1）生产废水**

项目生产废水主要为冻肉、生姜、蒜等原料清洗废水、设备清洗废水以及地面清洗废水等。

**（2）生活污水**

项目生活污水主要为冲厕废水。

项目产生的生活污水和生产废水（先在车间内隔油处理后）经新建的一体化污水处理站处理后接入市政污水管网，进入安德园区工业污水处理厂处理后排放至清水河。

结合建设项目用排水情况，其水平衡图见图3-1、项目污水处理站工艺路程见图3-2。

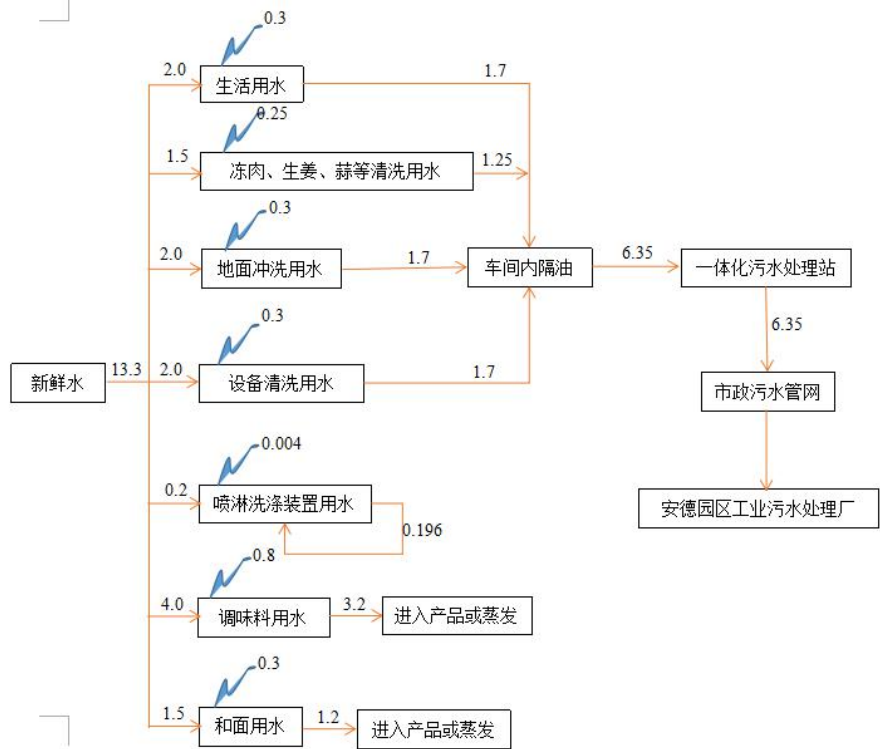


图 3-1 项目水平平衡图 (m³/d)

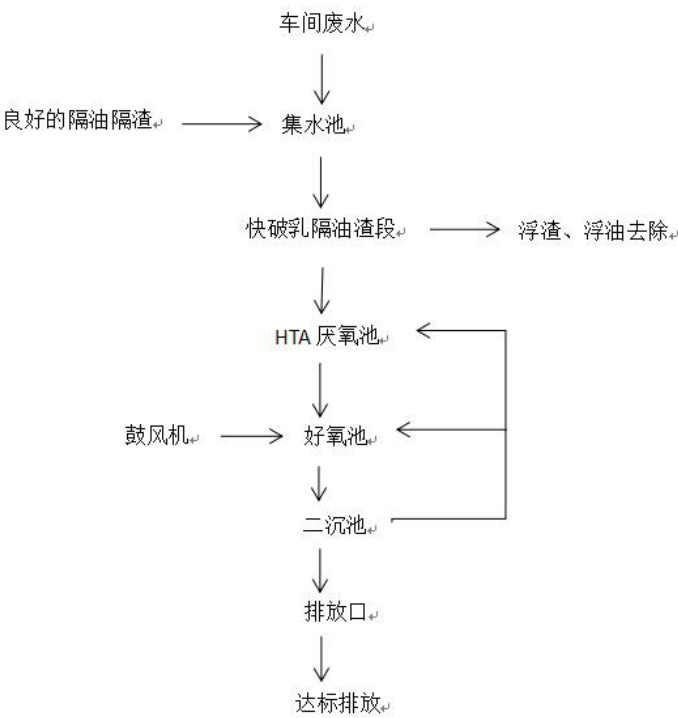


图 3-2 污水处理站工艺流程图 (容积为 100m³)

3、噪声

本项目噪声主要来自于绞肉机、斩拌机、粉碎机、反应釜和炒锅等设备运行的

噪声。

项目通过合理布置生产设备，设备选用低噪声设备，基础减振，定期维护机械设备，夜间不生产，加强管理等措施减小运营期噪声对外环境的影响。

#### 4、固废

本项目运营过程中固体废弃物主要为筛选、清洗过程产生的废弃杂质及佐料、不合格产品、废包装材料、除尘器收集的粉尘、生活垃圾、隔油池浮油、污水处理站产生的污泥以及废机油、废含油棉纱手套和废活性炭等。

##### （1）一般固体废物

废弃杂质及佐料：本项目在原料筛选及清洗过程中会剔除其中的废弃杂质及佐料，收集于垃圾桶中，交由环卫部门统一清运。

检验废物：收集后交由环卫部门清运处置。

不合格产品：集中收集后交由有资质的餐厨废弃物和废油脂加工单位处理。

废包装材料：由环卫部门统一清运。

除尘器收集的粉尘：本项目面粉投料过程产生的粉尘经布袋除尘器处理后，收集于除尘器中，定期交由周边农户用于牲畜养殖。

污水处理站污泥：污水处理站污泥每半年清掏一次，清掏出的污泥由市政环卫部门清运处置。

隔油池浮油：项目设有 30m<sup>3</sup> 的隔油池进行隔油处理，集中收集后交由有资质的餐厨废弃物和废油脂加工单位处理。

生活垃圾：项目产生的生活垃圾经垃圾桶收集，由环卫部门统一收集处理后，送城市生活垃圾处理厂。

##### （2）危险废物

废机油：用桶装收集，暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位处理。

废含油手套：用桶装收集，暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位处理。

废活性炭：暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位处理。

表 3-1 固体废物产生情况表

名称	性质	产生位置	产生量 (t/a)	处置方式
废弃杂质及佐料	一般废物	生产车间	0.24	由环卫部门定期清运
检验废物	一般废物	生产车间	0.5	由环卫部门定期清运
废包装材料	一般废物	生产车间	0.2	收集后外售废品回收站
生活垃圾	一般废物	生产车间	3.0	经收集后由环卫部门清运处理
污水处理站污泥	一般废物	生产车间	0.06	定期进行清掏，并交由环卫部门统一清运处理
除尘器收集的粉尘	一般废物	生产车间	0.087	由附近农户用于牲畜养殖
不合格产品	一般废物	生产车间	6.0	交由有资质的餐厨废弃物和废油脂加工单位处理
隔油池浮油	一般废物	生产车间	0.5	
废机油	危险废物	生产车间	0.01	经分类桶装收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由有资质单位处理
废含油手套	危险废物	生产车间	0.005	
废活性炭	危险废物	废气处理设备	0.75	

## 二、环保投资

本项目总投资为 500 万元，根据环保治理措施估算，环保投资为 71.5 万元，占总投资的 14.3%。建设项目环保措施及投资估算见表 3-2。

表 3-2 环保设施一览表

项目	污染源	环评设计内容	实际建设内容	环评预估投资 (万元)	实际投资 (万元)
废气治理	油烟废气及异味	集气罩+静电油烟净化器+喷淋洗涤装置+活性炭吸附装置+15m 排气筒	项目设置 6 套“集气罩+静电油烟净化器+喷淋洗涤装置+活性炭吸附装	8.0	20



四川丁点儿食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目竣工环境保护验收监测表

			置+15m 排气筒”		
	面粉粉尘	集气罩+布袋除尘器 +15m 排气筒	与环评一致	4.5	4.5
	污水处理 站恶臭	加盖密封，周边种植绿 化带	与环评一致	1.0	1.0
废 水 治 理	生产废水	经一体化污水处理站处 理	经一体化污水处 理站处理	15.0	25
	生活污水				
噪 声 治 理	设备噪声	选用低噪声设备，设置 减震垫；合理布局、距 离衰减、绿化降噪	与环评一致	5.0	5.0
固 废 治 理	一般固废	废弃杂质及佐料、检验 废物、废包装材料、污 泥以及生活垃圾交由环 卫部门清运；不合格产 品及隔油池废油脂交由 有资质单位处理；除尘 器收集的粉尘交由周边 农户饲养喂猪。	与环评一致	3.5	3.5
	危险废物	废机油以及废活性炭交 由有资质的单位处理	与环评一致	5.0	5.0
地下水防治		对危废暂存间重点防渗 区，上层铺 1~2cm 厚环 氧树脂漆做防渗处理。	与环评一致	1.5	1.5
风险防范		生产车间内设置灭火器 等消防设施，并定期检 查、维修；电器线路定	与环评一致	1.5	1.5

	期检查、维修、保养；			
	制定事故应急救援预案，从组织机构、救援保障、报警通讯、应急监测及救护保障、应急处理措施、事故原因调查分析等方面制定严格的制度，并定期组织培训、演练；	已落实	4.5	4.5
	设置 60m <sup>3</sup> 污水处理站事故废水收集池。	本项目污水处理站总容量为 100m <sup>3</sup> ，	0.5	0
环保设施投资合计			50.0	71.5

## 三、建设项目拟采取的防治措施

表 3-3 建设项目污染防治措施对照表

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	环评要求防治措施	实际治理措施
大气 污 染 物	调味料生 产车间	油烟废气及 异味	经油烟化器处理+喷淋洗 涤装置+活性炭吸附处理 装置+15m 高排气筒排放	经油烟化器处理+喷淋洗 涤装置+活性炭吸附处理 装置+15m 高排气筒排放
	面包糠生 产车间	面粉 粉尘	经集气罩收集后，经布袋 除尘器处理后，在经 15m 高排气筒排放	经集气罩收集后，经过滤 网处理后，在经 15m 高排 气筒排放
	污水处理 站恶臭	恶臭	加盖密封，周边设置绿化 带加以阻隔	加盖密封，周边设置绿化 带加以阻隔

水污染物	运营期	生产车间	COD、 BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、 SS、 动植物油、 Cl-	生活污水和生产废水先经污水处理站处理，接入园区管网，进入园区污水处理厂处理	生活污水和生产废水先经污水处理站处理，接入园区管网，进入园区污水处理厂处理
固体废物	运营期	生产车间	不合格产品	交由有资质单位处置	交由有资质单位处置
			隔油池浮油		
			废弃杂质及佐料	由环卫部门定期清运	由环卫部门定期清运
			检验废物	由环卫部门定期清运	由环卫部门定期清运
			废包装材料	由环卫部门定期清运	由环卫部门定期清运
			除尘器收集的粉尘	交由当地养殖户喂养猪	交附近农户用于牲畜养殖
			污水处理站污泥	定期清掏，交由环卫部门定期清运	定期清掏，交由环卫部门定期清运
			废含油手套	交由有资质的单位处理	交由四川省中明环境治理有限公司单位进行统一处理
			废机油		
			废活性炭		
		职工人员	生活垃圾	由环卫部门定期清运	由环卫部门定期清运
噪声	运营期	生产车间	设备噪声	合理布局；选用低噪声设备，增设减震垫；定期维修，检查，保养	合理布局；选用低噪声设备，增设减震垫；定期维修，检查，保养

## 表四 环评结论及环评批复

### 一、环评结论

#### 1、项目概况

成都珪一食品开发股份有限公司拟投资 500 万元在现有厂区闲置厂房内建设调味料加工生产线，同时租赁成都老房子餐饮管理有限公司修建的 3#标准厂房进行面包糠生产，形成年产调味料 2800t/a，面包糠 900t/a 的能力。

#### 2、产业政策符合性

本项目为调味料加工及面包糠生产项目，属于《国民经济行业分类（GB/T4754-2017）》中 C1469 其他调味品、发酵制品制造。根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》，本项目不属于其“鼓励类、限制类或淘汰类”项目，根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”，本项目属于国家产业政策允许类项目。同时，郫都区经济信息和科学技术局以备案号“川投资备【2018-510124-14-03-322215】JXQB-0577 号”准予项目备案。

因此，本项目建设符合现行国家产业政策要求。

#### 3、规划符合性分析

郫县安德川菜产业园规划为食品产业，重点发展以郫县豆瓣为代表的川菜系列调味品、成都特色优质休闲食品以及高品质豆制品、薯类、坚果等产品。本项目作为调味料及面包糠等生产项目，属于其他调味品、发酵制品制造行业，不涉及酿造、制糖、味精制造，属于园区鼓励进入行业，符合该工业区入驻要求，符合园区引入要求。根据成都珪一食品开发股份有限公司国有土地使用证（郫国用【2012】第 1115 号）及安德中国川菜产业化园区用地布局规划，本项目所在地为工业用地，同时成都珪一食品开发股份有限公司已与成都老房子餐饮管理有限公司签订了《厂房租赁合同》。

综上，本项目符合郫都区成都现代工业安德中国川菜产业化园区总体规划，符合郫县用地规划要求。

#### 4、选址合理性分析

本项目位于成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路 388 号，项目用

地性质为工业用地，项目用地合理。其中，调味料车间位于珪一食品厂内，面包糠车间位于老房子集团生产基地厂内。根据现场踏勘，珪一食品厂东北面紧邻老房子集团生产基地（餐饮企业），东面紧邻成都真不赖食品有限公司（从事面包、糕点类食品生产），南面 50m 为成都市棒棒娃实业有限公司（生产、加工肉类制品、精致干食用菌、熟蔬菜等），西南面 100m 为郫县鹃花调味品有限公司（郫县豆瓣生产），西面 35m 为天府上河居小区；面包糠车间所在老房子厂区南面紧邻本项目珪一食品厂，西面 35m 为天府上河居小区，北面 85m 为西湖半岛小区，东面 88m 为成都合成生物科技有限公司。项目周边为川菜产业园区厂房及已建企业，同时有部分居民住宅区，项目所在地周围 200m 范围内无公园、学校、风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂及水源保护区等，外环境无重大环境制约因素，项目施工期仅对厂房进行装修，施工期是暂时的，对周边环境影响较小；项目运营期只要严格按照环评及其他环境管理要求进行，环境影响可降低到可接受范围内。

因此，本项目从环保角度分析，选址合理，与外环境相容。

## 5、区域环境质量现状

### （1）环境空气质量现状

郫都区的环境空气质量综合指数为 5.99，根据 2017 年全年成都市环境空气质量状况中主要污染物的监测浓度及成都市 2017 年环境质量公报，2017 年全市空气中主要污染物  $PM_{10}$ 、 $PM_{2.5}$ 、 $NO_2$ 、 $O_3$  超出国家标准，分别超标 0.26 倍、0.60 倍、0.33 倍、0.07 倍， $SO_2$ 、CO 达到国家标准。

### （2）声环境质量现状

评价区域的 7 个监测点中，噪声昼间、夜间监测值均能满足国家《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准限值。

### （3）水环境质量现状

项目受纳水体清水河能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。

## 6、施工期影响分析结论

本项目位于成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路 388 号，项目在现有厂区闲置厂房内建设调味料加工生产线，同时租赁成都老房子餐饮管理有限公司修建的 3#标准厂房进行面包糠生产。根据现场调查，该厂房为空置厂房，本项目

施工期仅对厂房进行改造、装修、设备安装及调试等步骤，不涉及基础开挖、土石方工程等，施工期应严格按施工要求进行文明施工，对施工场地内的废气、废水、噪声和废弃建渣按环评提出的上述环保措施进行有效治理和处置，可有效控制施工期的环境影响并使其降到最小范围。施工期结束后，施工期产生的不利因素随之消失。

## 7、运营期影响分析结论

### （1）大气环境影响

本项目运营期产生的废气主要为调味料车间炒制间油烟废气及异味、天然气燃烧废气、面包糠生产车间和面及破碎产生的粉尘以及污水处理站产生的恶臭。项目炒制时所用天然气为清洁能源，燃烧后污染物排放量较少，又属间断性排放，同项目车间油烟废气及异味一起经油烟净化器+喷淋洗涤装置+活性炭吸附处置装置处理后通过 15m 高排气筒排放，油烟排放浓度能达到国家《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）相关标准要求（油烟最高允许排放浓度 $\leq 2\text{mg}/\text{m}^3$ ），燃气废气能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求；项目面包糠车间和面工序产生的粉尘，经集气罩后引至袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级排放标准；本项目污水处理站设置于项目东侧，项目污水处理站距离周边住户有一定的距离。评价要求污水处理主要产臭设施调节池、厌氧池、生化池等均加盖密闭，盖板上留进气口和排气口，同时污水处理站周围设置一定宽度的绿化带，且项目建设方在运行期间应对污水处理站产生的污泥及时清运，减少污泥在厂区内的堆存量和堆存时间，除此之外，在污水处理站周围应设置乔灌结合的立体绿化阻隔加以控制。通过采取上述措施后，项目污水处理站产生的恶臭对周边环境影响很小。

综上，项目运营期大气污染物均得到有效治理，项目运营期对当地大气环境质量影响较小。

### （2）地表水环境影响

项目实行“雨污分流制”，雨水采用有组织的雨水管集流后，排入园区市政雨水管网中。项目员工生活污水和生产废水（先在车间内隔油处理后）经污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，接入管网，进入安德园区工业污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）

一级 A 标后达标排放至清水河。

### （3）地下水环境影响

项目通过采取分区防渗，设置重点、一般防渗区有效防范地下水环境污染。同时，由于项目位于工业园区，所在区域未设置地下水集中式饮用水水源地。另外，本项目场地不属于集中式饮用水源地准保护区和补给径流区，以及其他与地下水环境相关的保护区，无特殊地下水资源保护区以外的分布区。因此，项目不会对区域地下水环境产生明显的影响。

### （4）声环境影响

本项目运营期噪声主要来自生产设备运行噪声。生产设备噪声可经合理布局、选用低噪声设备，加强设备维护保养。设置减振台座减缓影响，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，对外环境影响较小。

### （5）固体废物

本项目运营过程中固体废弃物主要为筛选、清洗过程产生的废弃杂质及佐料、不合格产品、检验废物、废包装材料、除尘器收集的粉尘、生活垃圾、隔油池浮油、污水处理站产生的污泥以及废机油、废含油棉纱手套和废活性炭等。其中，废弃杂质及佐料、检验废物、废包装材料和生活垃圾，分类收集于垃圾桶中，交由环卫部门统一清运；污水处理站污泥，每半年清掏一次，清掏出的污泥由市政环卫部门清运处置；不合格产品和隔油池废油脂集中收集后交由有资质的餐厨废弃物和废油脂加工单位处理；除尘器收集的粉尘交由周边农户饲养喂猪；废机油、废含油手套以及废活性炭暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位处理。

综上所述，本项目拟采取的废水、废气处理方法采用的都是一些通用、成熟和有效的方法；噪声选用低噪声设备，系统运行稳定、处理费用适中、可行；固体废物去向明确，能得到妥善处置。本项目环境保护措施选择适当，运行稳定、可靠，是行之有效的，完全能达到环保标准要求，污染治理技术经济可行、措施有效。

## 8、总量控制

根据国家规定及本项目工程特点，确定污染物排放总量控制因子为粉尘、COD<sub>Cr</sub>和氨氮。本项目水污染物总量控制指标纳入安德园区工业污水处理厂总量控制指标内，不重复计算。环评建议的废水总量控制指标为：

厂区预处理后排放量：COD：0.510t/a、氨氮：0.046t/a；

污水处理厂处理后排放量：COD：0.051t/a、氨氮：0.0051t/a。粉尘排放量：0.0009t/a。

### 9、建设项目环境可行性结论

综上所述，本项目建设符合国家相关产业政策，总图布置合理，选址符合郫都区成都现代工业港安德镇川菜产业园区规划，采取的污染防治措施技术经济可行，贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则。本项目的建设不会对当地的环境质量现状产生负面影响。建设单位只要严格落实本环评提出的各项污染治理措施，严格执行“三同时”制度，在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下，本项目建设从环境保护的角度分析是可行的。

## 二、要求及建议

1、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染治理措施。

2、公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案，确保废水、废气、厂界噪声达标排放。

3、按国家《清洁生产促进法》的规定，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，降低生产成本，减少污染物排放。

## 三、环评批复

### 1、审批意见

“报告表”提出的各项环保措施能够满足该项目的污染防治要求，可作为执行环保“三同时”制度的依据，从环境保护角度同意按审查的设计方案进行建设。

### 2、建设内容

本项目位于成都市郫都区安德街道中国川菜产业化功能区蜀香路388号，总投资500万元，占地面积2890m<sup>2</sup>。在现有厂区闲置厂房内建设调味料加工生产线，同



时租赁成都老房子餐饮管理有限公司修建的 3#标准厂房进行面包糠生产。项目建成后，形成年产调味料 2800t/a，面包糠 900t/a 的生产能力。

### 3、环境管理要求

(1) 水污染防治措施。项目产生的生活污水和生产废水(隔油处理后)经一体化污水处理站处理达到《污水综合排放标准(GB8978-1996)三级标准后接入市政污水管网，进入安德园区工业污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标后达标排放至清水河；

(2) 固体废物污染防治措施。项目不合格产品和废油脂交有资质单位处理，收集的面粉交由当地农户喂养猪，废包装材料、废弃佐料、检验废物、污泥、生活垃圾等交由环卫部门统一处理。危险废物：废机油、废含油棉纱手套、废活性炭须分类收集后储存于危废暂存区(地面硬化，铺设防渗层，按相关规定做好防漏、防渗、防雨淋措施，并做好标示标识)，定期交由有资质的单位进行处理；

(3) 噪声污染防治措施。通过选用先进低噪声设备，合理布置噪声源，对产噪设备采取隔声、减振等措施，确保项目厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值的要求；

(4) 废气污染防治措施。项目油烟及异味通过集气罩+油烟净化器+喷淋洗涤装置+活性炭吸附+15m 高排气筒达标排放；粉尘通过集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒达标排放；

(5) 须严格按照相关规定要求和落实“报告表”提出的环境风险防范措施及应急预案，避免环境风险事故的发生；

(6) 项目性质、规模、地点生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更前，须重新报批。原则同意本项目环境影响报告表核定的污染物总量控制指标，即 COD<sub>Cr</sub>：≤0.510t/a，NH<sub>3</sub>-N：≤0.046t/a；排放所占指标从区域削减总量中调剂。

项目建成后，须进行环保设施竣工验收，待验收合格后方可正式投入运行，否则将按《建设项目环境保护管理条例》相关规定予以处罚。

详情见附件：郫环建[2019]21 号。

## 表五 监测标准及监测内容

## 一、验收监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	/		《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准	
地表水环境	/		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准	
声环境质量标准	/		《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区排放标准		工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）中3类标准	
	昼间：Leq（dB（A））	65	昼间：Leq（dB（A））	65
			夜间：Leq（dB（A））	55
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准	
	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2大型排放标准			
	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1中二级新扩改建标准			
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级排放标准			
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其2013修改单		《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）以及2013修改单	

	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)标准及其 2013 修改单	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 以及 2013 修改单
--	---	--

## 二、验收监测内容

### （一）验收期间工况情况

受四川丁点儿食品开发股份有限公司的委托，我公司于 2019 年 8 月 30 日至 2019 年 8 月 31 日对半固态（酱）调味料和面包糠生产线进行现场检测和采样，并于 2019 年 8 月 30 日起对样品进行分析检测。该项目位于成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路 388 号。

工况情况：四川丁点儿食品开发股份有限公司现有半固态（酱）调味料和面包糠生产线项目，位于成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路 388 号，主要生产调味品等。项目投资 500 万元，建设半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目主体工程、辅助工程、办公及生活设施、仓储工程、环保工程，实现年产调味料 2800t/a，面包糠 900t/a 的生产能力。全年工作 280 天，实行白班制，每班工作 8 小时，项目现有员工 23 人。本次扩建项目实际生产能力与设计生产能力一致（平均每日生产调味品、面包糠 13.21t）。

检测期间，2019 年 8 月 30 日生产调味品、面包糠 12.5t，2019 年 8 月 31 日生产调味品、面包糠 12t，夜间不生产，洗涤负荷达到设计洗涤能力的 94.6%和 90.8%，均达设计洗涤能力的 75%以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。其生产情况见表 5-2。

表 5-2 产能情况表

生产日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷 (%)
2019 年 8 月 30 日	年产调味料 2800t/a，面包糠 900t/a	生产调味料、面包糠 12.5 吨	94.6
2019 年 8 月 31 日		生产调味料、面包糠 12 吨	90.8

### （二）监测情况

#### 1、检测项目

废水检测项目：化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮（以 N 计）、动植物油、pH、阴离子表面活性剂、氯化物；

有组织废气检测项目：颗粒物；

无组织废气检测项目：氨气、硫化氢、颗粒物；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

## 2、检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-4；  
无组织废气检测点位及相关信息见表 5-5；噪声检测点位及声源信息见表 5-6。

**表 5-3 废水检测点位及样品信息**

点位 序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2019072904-W1~W4、 W9-W12	废水进口	2019.08.30-201 9.08.31	浑浊、微灰、微臭、有 浮油
/	2019072904-W5~W8、 W13-W16	废水排口	2019.08.30-201 9.08.31	微浊、微黄、微臭、少 量浮油

**表 5-4 有组织废气检测点位及相关信息**

断面 序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒 高度(m)	基准灶 头数	燃料 类型	建设 时间	工况 说明
/	垂直管道距 地 3.1m	面包糠房粉 尘	布袋除尘器	15	/	/	/	正常
1#	垂直管道距 地 11.4m	炒料车间油 烟	油烟净化器 +PP 喷淋+活 性炭处理	15	7	天然 气	/	正常
2#	垂直管道距 地 11.4m	炒料车间油 烟	油烟净化器 +PP 喷淋+活 性炭处理	15	7	天然 气	/	正常
3#	垂直管道距 地 11.4m	炒料车间油 烟	油烟净化器 +PP 喷淋+活 性炭处理	15	8	天然 气	/	正常

**表 5-5 无组织废气检测点位及相关信息**

点位 序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风(m/s)	天气 情况
1#	项目厂界北侧	2019.08.30- 2019.08.31	氨、硫化氢、颗 粒物	无持续风向	<0.3	阴
2#	项目厂界东侧	2019.08.30- 2019.08.31	氨、硫化氢、颗 粒物	无持续风向	<0.3	阴
3#	项目厂界东侧	2019.08.30- 2019.08.31	氨、硫化氢、颗 粒物	无持续风向	<0.3	阴

表 5-6 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试工况
1#	项目厂界北侧外 1m 处	2019.08.30- 2019.08.31	风机	3	昼间	正常
2#	项目厂界东侧外 1m 处	2019.08.30- 2019.08.31	风机、锅炉	3	昼间	正常
3#	项目厂界南侧外 1m 处	2019.08.30- 2019.08.31	风机、锅炉	3	昼间	正常
4#	项目厂界西侧外 1m 处	2019.08.30- 2019.08.31	风机、锅炉	3	昼间	正常

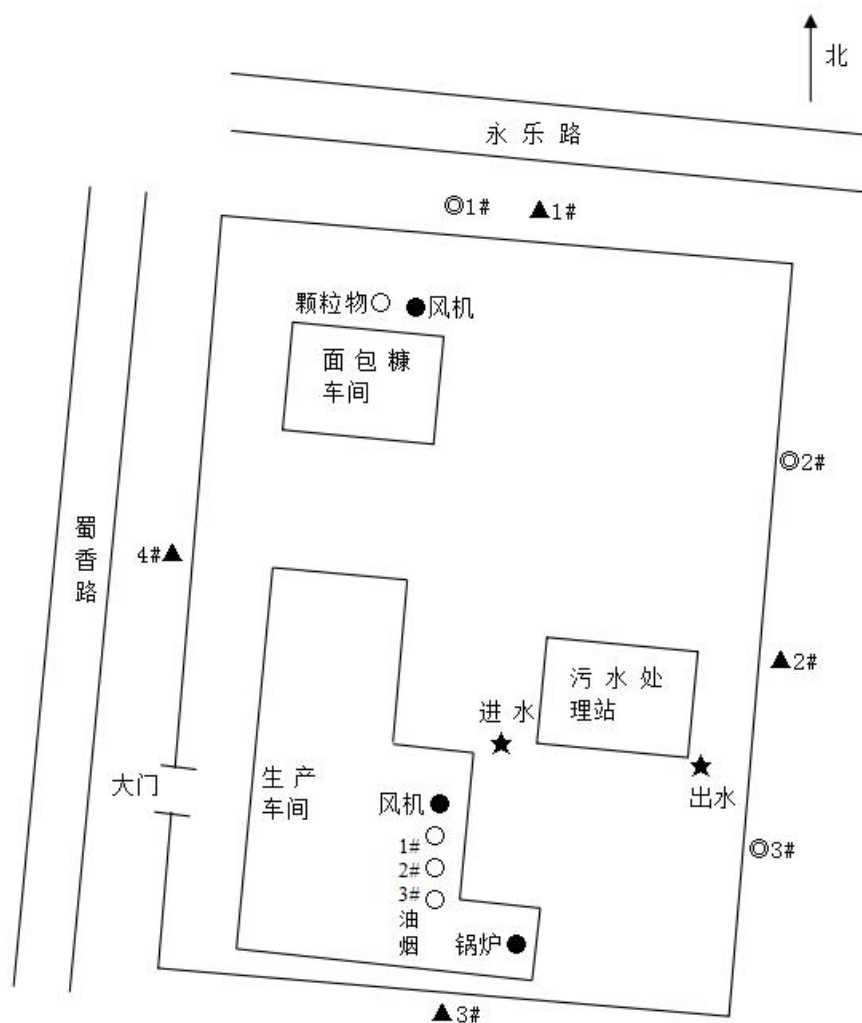
## 3、检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-7。

表 5-7 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
水和废水	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.05mg/L

		亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87			
	氯化物	水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法 GB 11896-89	/	/	2.5mg/L
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	电子天平 MS205DU	JC/YQ154	1.0 mg/m <sup>3</sup>
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995			0.001mg/m <sup>3</sup>
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ125	0.01mg/m <sup>3</sup>
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护局（2003年）			0.001mg/m <sup>3</sup>
	油烟	饮食业油烟排放标准（试行） GB 18483-2001 饮食业油烟采样方法及分析方法（附录A）	红外测油仪 JLBG-125	JC/YQ035	/
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ081	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020	JC/YQ136	



图例：▲噪声检测点 ●噪声源 ○无组织废气采样点  
○有组织废气采样点 ★废水采样点

图 5-1 监测布点图

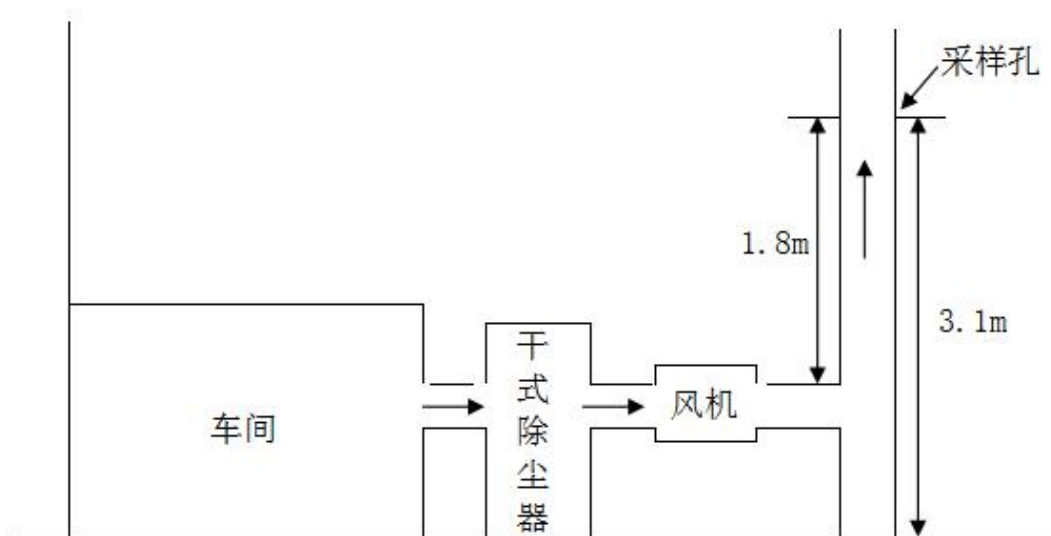


图 5-2 面包糠房粉尘检测布点图

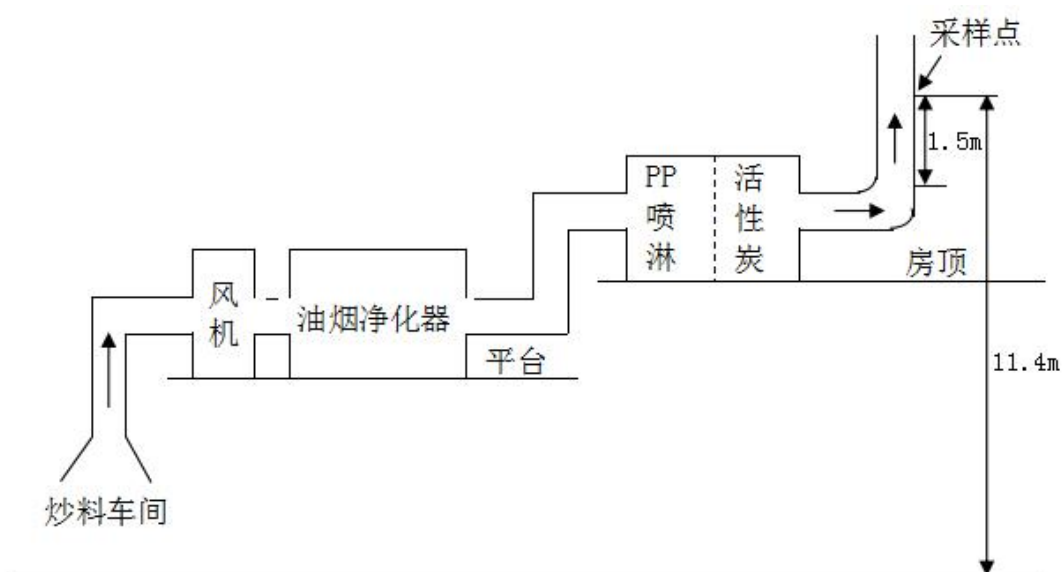


图 5-3 炒料车间油烟（1#、2#、3#）检测布点图

### 三、质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。



2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。

7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

9、质量控制统计结果见表 5-8：

表 5-8 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量 (份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率 (%)	相对偏差 (%)	合格否	个数	检查率 (%)	加标回收率 (%)	合格否	个数	实测值	真值	合格否
1	2019.08.30	化学需氧量	8	1	12.5	0.2	合格	/	/	/	/	1	211	211±8	合格
2		五日生化需氧量	8	1	12.5	2.4	合格	/	/	/	/	1	67.5	64.0±4.6	合格
3		氨氮	8	1	12.5	0.4	合格	/	/	/	/	1	3.09	3.09±0.12	合格
4		氯化物	8	1	12.5	0.1	合格	/	/	/	/	1	69.5	70.0±2.8	合格
5	2019.08.31	化学需氧量	8	1	12.5	0.2	合格	/	/	/	/	1	211	211±8	合格
6		五日生化需氧量	8	1	12.5	0.4	合格	/	/	/	/	1	62.1	58.8±5.1	合格
7		氨氮	8	1	12.5	0.5	合格	/	/	/	/	1	3.12	3.09±0.12	合格
8		氯化物	8	1	12.5	0.6	合格	/	/	/	/	1	69.5	70.0±2.8	合格

## 表六 监测结果

## 一、废水监测结果

表 6-1 废水监测结果

采样日期	2019. 08. 30					2019. 08. 31					排口 标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 检测项目	201907290 4-W5	201907290 4-W6	201907290 4-W7	201907290 4-W8	/	201907290 4-W13	201907290 4-W14	201907290 4-W15	201907290 4-W16	/	
pH（无量纲）	6.91	6.78	6.83	6.96	/	6.86	6.72	6.89	6.93	/	6-9
悬浮物（mg/L）	55	62	58	57	58	55	50	55	58	55	400
化学需氧量 （mg/L）	263	261	267	268	265	271	272	274	266	271	500
五日生化需氧 量（mg/L）	89.3	85.1	91.3	87.5	88.3	87.5	83.1	95.5	81.5	86.9	300
氨氮（以 N 计） （mg/L）	25.1	25.3	25.4	25.2	25.2	24.9	25.2	25.3	25.1	25.1	45
氯化物（mg/L）	464	484	449	480	469	459	465	442	472	460	800
动植物油 （mg/L）	0.85	1.01	1.10	1.01	0.99	0.97	1.02	0.91	0.88	0.94	100
阴离子表面活 性剂（mg/L）	0.422	0.411	0.400	0.418	0.413	0.395	0.404	0.402	0.406	0.402	20

本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮（以 N 计）、氯化物参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

## 二、废气监测结果

表 6-2 面包糠房粉尘检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)
		样品编号	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度标准 限值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放速率 标准限 值 (kg/h)	
2019.08.30	标干烟气流量	4615 (m <sup>3</sup> /h)							15
	颗粒物	2019072904-A1	2.4	2.6	2.6	120	0.012	3.5	
		2019072904-A2	2.5						
		2019072904-A3	2.9						
2019.08.31	标干烟气流量	4556 (m <sup>3</sup> /h)							15
	颗粒物	2019072904-A4	2.8	2.8	2.8	120	0.013	3.5	
		2019072904-A5	2.9						
		2019072904-A6	2.7						

分析评价：本次检测结果表明，该项目面包糠房有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中有组织排放标准。

表 6-3 炒料车间油烟（1#）检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)
		样品编号	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)	
2019.08.30	标干烟气流量	3833 (m <sup>3</sup> /h)							15
	油烟	2019072904-A1	4.14	3.76	1.03	2.0	0.014	/	

		2019072904-A 2	3.30						
		2019072904-A 3	3.45						
		2019072904-A 4	3.35						
		2019072904-A 5	4.56						
2019 .08. 310	标干 烟气 流量	3779 (m <sup>3</sup> /h)							
	油烟	2019072904-A 16	1.90	1.87	0.505	2.0	7.07×10 <sup>-3</sup>	/	
		2019072904-A 17	2.45						
		2019072904-A 18	1.87						
		2019072904-A 19	2.08						
		2019072904-A 20	1.05						

分析评价：本次检测结果表明，该项目的炒料车间油烟（1#）排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 大型排放标准。

表 6-4 炒料车间油烟（2#）检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度（m）
		样品编号	实测浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	平均值（mg/m <sup>3</sup> ）	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	排放浓度标准限值（mg/m <sup>3</sup> ）	排放速率（kg/h）	排放速率标准限值（kg/h）	
2019.08.30	标干烟气流量	3876（m <sup>3</sup> /h）							15
	油烟	2019072904-A 6	0.852	1.28	0.354	2.0	4.95×10 <sup>3</sup>	/	
		2019072904-A 7	0.922						
		2019072904-A 8	1.68						
		2019072904-A 9	0.852						

		2019072904-A 10	2.08						
2019 .08. 31	标干 烟气 流量	3671 (m <sup>3</sup> /h)							
	油烟	2019072904-A 21	1.06	1.04	0.272	2.0	3.81×10 <sup>3</sup>	/	
		2019072904-A 22	1.04						
		2019072904-A 23	0.479						
		2019072904-A 24	1.52						
		2019072904-A 25	1.09						

分析评价：本次检测结果表明，该项目的炒料车间油烟（2#）排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 大型排放标准。

表 6-5 炒料车间油烟（3#）检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)
		样品编号	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)	
2019.08.30	标干烟气流量	3983 (m <sup>3</sup> /h)							15
	油烟	2019072904-A11	3.67	2.11	0.526	2.0	8.41×10 <sup>3</sup>	/	
		2019072904-A12	1.84						
		2019072904-A13	1.05						
		2019072904-A14	2.72						
		2019072904-A15	1.28						
2019.08.31	标干烟气流量	3910 (m <sup>3</sup> /h)							
	油烟	2019072904-A26	1.69	1.97	0.481	2.0	7.69×10 <sup>3</sup>	/	

		2019072904-A27	2.43						
		2019072904-A28	1.19						
		2019072904-A29	3.28						
		2019072904-A30	1.25						

分析评价：本次检测结果表明，该项目的炒料车间油烟（3#）排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表2大型排放标准。

表 6-6 无组织废气检测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果（mg/m <sup>3</sup> ）		
				硫化氢	氨	颗粒物
2019.08.30	1#	第一次	2019072904-A1	0.004	0.038	0.232
		第二次	2019072904-A2	0.003	0.055	0.238
		第三次	2019072904-A3	0.004	0.051	0.235
		第四次	2019072904-A4	0.003	0.076	0.217
	2#	第一次	2019072904-A5	0.005	0.086	0.309
		第二次	2019072904-A6	0.003	0.097	0.258
		第三次	2019072904-A7	0.003	0.103	0.271
		第四次	2019072904-A8	0.005	0.074	0.315
2019.08.30	3#	第一次	2019072904-A9	0.006	0.069	0.232
		第二次	2019072904-A10	0.003	0.079	0.258
		第三次	2019072904-A11	0.004	0.075	0.253
		第四次	2019072904-A12	0.004	0.093	0.237
2019.08.31	1#	第一次	2019072904-A13	0.003	0.084	0.250
		第二次	2019072904-A14	0.003	0.083	0.216
		第三次	2019072904-A15	0.004	0.080	0.235
		第四次	2019072904-A16	0.003	0.066	0.216
	2#	第一次	2019072904-A1	0.004	0.092	0.308



			7			
		第二次	2019072904-A1 8	0.005	0.099	0.354
		第三次	2019072904-A1 9	0.004	0.100	0.255
		第四次	2019072904-A2 0	0.004	0.088	0.294
	3#	第一次	2019072904-A2 1	0.004	0.082	0.212
		第二次	2019072904-A2 2	0.005	0.074	0.256
		第三次	2019072904-A2 3	0.003	0.071	0.274
		第四次	2019072904-A2 4	0.002	0.058	0.235
标准限值		/	/	0.06	1.5	1.0

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放标准，硫化氢、氨排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 中二级新扩改建标准。

### 三、噪声监测结果

表 6-7 噪声监测结果

项目地址			成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路 388 号	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为风机，2#、3#、4#为风机、锅炉	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置	检测结果 $L_{eq}$ [dB(A)]	
				测量值	标准限值
2019.08. 30	1#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	57	65
	2#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	59	
	3#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	61	
	4#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	59	
2019.08.	1#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	57	

31	2#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	58	
	3#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	60	
	4#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	60	

本次检测结果表明，该项目所测 3 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

## 表七 环境管理检查结果

### 一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川丁点儿食品开发股份有限公司制定了《四川丁点儿食品开发股份有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川丁点儿食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目环保档案及环保资料交由综合办公室统一管理。

3、应急预案：项目制定了《四川丁点儿食品开发股份有限公司环境突发事件应急预案》，并在当地环保部门完成了备案。

### 二、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量	批复建议总量	实际排放总量
化学需氧量	0.510t/a	0.510t/a	0.482t/a
氨氮	0.046t/a	0.046t/a	0.045t/a
粉尘	0.0009t/a	/	0.0009t/a

废水排放总量(t/a)=废水排放浓度（mg/l）×废水排放量（1778m<sup>3</sup>/a）×10<sup>-6</sup>；

废气排放总量(t/a)=污染因子排放速率（kg/h）×废气排放时间（70h）×10<sup>-3</sup>；

注：浓度以验收监测两天平均值最高浓度计。

### 三、公众意见调查表

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，公众意见调查表见 7-2，被调查人员统计表见表 7-3，问卷调查统计见表 7-4。

表 7-2 公众意见调查表

项目名称：半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目
项目情况介绍： 成都珪一食品开发股份有限公司依托自有优质原材料基地、强大的技术研发能力、先进的生产技术、完善的质量安全管理体系，立志成为中国川菜标准化调味的标志性符号，成为川菜标准化调味行业的开拓者和领导者，为此，成都珪一食品开发股份有限公司投资 500 万元在现有厂区闲置厂房内建设调味料加工生产线，同时租赁成都老房子餐饮管理有限公司修建的 3#标准厂房进行面包糠生产，建设半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目，形成年产

调味料 2800t/a，面包糠 900t/a 的生产能力。

2018 年 12 月 13 日，郫都区经济信息和科学技术局准予项目备案（备案号：川投资备【2018-510124-14-03-322215】JXQB-0577 号）。并于 2019 年 1 月成都珪一食品开发股份有限公司委托深圳鹏达信能源环保科技有限公司编制完成了《成都珪一食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目环境影响报告表》，并于 2019 年 2 月 1 日由原成都市郫都区环境保护局以郫环建【2019】21 号文对该报告表进行了批复。

为在工程验收调查中充分考虑公众意见，尊重公众看法和选择，特向您发放此表，请您认真作答，充分表达您的意见和建议，我们由衷感谢。

被调查人姓名		性别		年龄		民族		文化程度	
单位或住址					职务		职业		
您对该项目建设的态度：支持 <input type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>									
本项目建设对您： 生活 有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 有负影响可承受 <input type="checkbox"/> 有负影响不可承受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 学习 有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 有负影响可承受 <input type="checkbox"/> 有负影响不可承受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 工作 有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 有负影响可承受 <input type="checkbox"/> 有负影响不可承受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 娱乐 有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 有负影响可承受 <input type="checkbox"/> 有负影响不可承受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/>									
本项目建设对周围居民生活质量影响： 有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 有负影响可承受 <input type="checkbox"/> 有负影响不可承受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/>									
本项目建设对当地社会经济： 有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 有负影响可承受 <input type="checkbox"/> 有负影响不可承受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/>									
本项目建设对自然、生态环境： 有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 有负影响可承受 <input type="checkbox"/> 有负影响不可承受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/>									
您对该公司本项目的环境保护工作满意程度： 满意 <input type="checkbox"/> 较满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/>									
其他意见和建议：									

表 7-3 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	地址
1	任**	女	40	安德镇上河居 13 栋 6-10
2	胡**	女	40	安德镇黄烟村 3 组
3	王**	女	49	安德镇德兴苑 9 栋 11 号
4	舒**	女	46	安德西湖半岛 2 栋
5	杨**	女	44	安德樱花大院
6	兰**	男	41	郫县安德镇红专 3 组

7	李**	女	39	郫都区安德镇
8	段*	女	34	郫都区安德镇
9	李**	女	45	郫都区安德镇西湖半岛
10	张*	女	46	郫都区安德镇六队
11	吴**	女	44	郫都区安德镇七大队
12	胡*	女	34	安德镇安宁村 7 组 33 号
13	杨*	女	32	安德镇永乐路 46 号
14	李**	男	39	/
15	颜**	女	37	郫县安德镇永乐路 46 号
16	冯*	女	28	安德镇蜀香路 388 号
17	赵*	女	25	安德镇蜀香路 388 号
18	贾**	女	31	安德镇天赋上河居 35 栋
19	李**	男	26	郫县安德镇德兴苑二单元 9 号
20	张**	女	34	郫县安德镇永兴苑 11 栋
21	王**	女	24	郫县安德镇德兴苑三栋
22	杨**	男	45	安德镇上河居 5 栋 3 单元
23	徐*	女	47	安德镇上河居 2 栋 1 单元
24	郭**	女	38	安德镇杜鹃城千万间 19 栋 1 单元
25	黄*	女	45	安德镇杜鹃城千万间 23 栋 1 单元
26	苏**	女	47	安德镇西湖半岛 8 栋 2 单元 1 号
27	刘*	女	24	成都市郫都区安德镇永兴苑
28	付*	女	24	/
29	陈*	男	50	安德镇德兴苑小区 4 栋 1 单元
30	张*	男	38	安德镇

表 7-4 公众意见调查结果

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	10	0	0	0	20	/	/	/
比例%	/	/	/	33	0	0	0	67	/	/	/
学习影响	/	/	/	10	0	0	0	20	/	/	/
比例%	/	/	/	33	0	0	0	67	/	/	/
工作影响	/	/	/	10	0	0	0	20	/	/	/
比例%	/	/	/	33	0	0	0	67	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	9	0	0	0	21	/	/	/
比例%	/	/	/	30	0	0	0	70	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	13	0	0	0	17	/	/	/
比例%	/	/	/	43	0	0	0	57	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	21	0	0	0	9	/	/	/
比例%	/	/	/	70	0	0	0	30	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	17	0	0	0	13	/	/	/
比例%	/	/	/	57	0	0	0	43	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	22	8	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	73	27	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；33%的受访者表示项目对生活有正影响，67%的受访者表示无影响；33%的受访者表示项目对学习有正影响，67%的受访者表示对学习无影响；33%的受访者表示项目对工作有正影响，67%的受访者表示对工作无影响；30%的受访者表示项目对娱乐有正影响，70%的受访者表示项目对娱乐无影响；43%的受访者表示对生活质量有正影响，57%的受访者表示对生活质量无影响；70%的受访者表示对社会经济有正影响，30%的受访者表示对社会经济无影响；57%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，43%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；73%的受访者对该项目环保工作表示满意，27%的受访者表示较满意。

#### 四、环评批复落实情况检查

表 7-5 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
水污染防治措施。项目产生的生活污水和生产废水(隔油处理后)经一体化污水处理站处理达到《污水综合排放标准(GB8978-1996)三级标准后接入市政污水管网，进入安德园区工业污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标后达标排放至清水河。	已落实 项目产生的生活污水和生产废水(隔油处理后)经一体化污水处理站处理后进入安德园区污水处理厂，最终排入清水河。
固体废物污染防治措施。项目不合格产品和废油脂交有资质单位处理，收集的面粉交由当地农户喂养猪，废包装材料、废弃佐料、检验废物、污泥、生活垃圾等交由环卫部门统一处理。危险废物：废机油、废含油棉纱手套、废活性炭须分类收集后储存于危废暂存区(地面硬化，铺设防渗层，按相关规定做好防漏、防渗、防雨淋措施，并做好标示标识)，定期交由有资质的单位进行处理。	已落实 项目不合格产品和废油脂交有资质单位处理，收集的面粉交由当地农户喂养猪，废包装材料、废弃佐料、检验废物、污泥、生活垃圾等交由环卫部门统一处理。危险废物：废机油、废含油棉纱手套、废活性炭须分类收集后储存于危废暂存区(地面硬化，铺设防渗层，按相关规定做好了防漏、防渗、防雨淋措施，并做好标示标识)，定期交由有资质的单位进行处理。
噪声污染防治措施。通过选用先进低噪声设备，合理布置噪声源，对产噪设备采取隔声、	已落实 通过选用先进低噪声设备，合理布置噪声源，

减振等措施，确保项目厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值的要求。	对产噪设备采取隔声、减振等措施减小项目产生的噪声对外环境的影响。
废气污染防治措施。项目油烟及异味通过集气罩+油烟净化器+喷淋洗涤装置+活性炭吸附+15m 高排气筒达标排放；粉尘通过集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒达标排放。	已落实 项目油烟及异味通过集气罩+油烟净化器+喷淋洗涤装置+活性炭吸附+15m 高排气筒排放；粉尘通过集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒排放。
须严格按照相关规定要求和落实“报告表”提出的环境风险防范措施及应急预案，避免环境风险事故的发生。	已落实 项目制定了环境保护管理制度和环境突发事件应急预案，并在当地环境管理部门对应急预案进行了备案。

## 五、项目以老带新

项目以老带新措施落实情况：

1、项目在花椒油生产车间热油锅上方设置集气罩，熬油过程产生的油烟经油烟净化器处理后再经喷淋装置+活性炭吸附处理装置处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放。

2、项目锅炉房排口经厂区侧面排放，将烟囱排放口引至楼顶排放。

3、项目建成后原有车间生活污水、鲜花椒的清洗废水和本项目调味料车间和面包糠车间产生的生产废水和生活污水均经本次建设的一体化污水处理站处理后排入园区管网。



## 表八 结论与建议

### 一、结论

四川丁点儿食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目位于成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路388号，建设“半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目”，四川丁点儿食品开发股份有限公司投资500万元在现有厂区闲置厂房内建设调味料加工生产线，同时租赁成都老房子餐饮管理有限公司修建的3#标准厂房进行面包糠生产，形成年产调味料2800t/a，面包糠900t/a的能力。项目建成后实现生产能力于环评设计生产能力一致。

现对本项目开展验收工作，四川丁点儿食品开发股份有限公司半固态（酱）调味料、面包糠生产线项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

#### 1、废水

本项目产生的废水主要为生产废水和生活污水。

（1）生产废水：项目生产废水主要为冻肉、生姜、蒜等原料清洗废水、设备清洗废水以及地面清洗废水等。

（2）生活污水：项目生活污水主要为冲厕废水。

项目产生的生活污水和生产废水（先在车间内隔油处理后）经新建的一体化污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后接入市政污水管网，进入安德园区工业污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后达标排放至清水河。

验收监测期间，项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准，氨氮（以N计）、氯化物参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

#### 2、废气

本项目项目大气污染物主要为调味料生产车间炒制间油烟废气及异味、天然气燃烧废气、面包糠生产车间产生的和面及破碎粉尘以及污水处理站产生的恶臭。

（1）炒制间油烟废气和天然气燃烧废气

项目产生的油烟废气经集气罩收集后，由引风机（单台风机风量20000m<sup>3</sup>/h）

引入油烟净化装置处理后，经炒制间专用烟道引至屋顶排放，烟道排放口距离地面15m。天然气为清洁能源，并且产生量少，因此天然气燃烧产生的废气与油烟废气一起经15m排气筒排放

#### （2）炒制间异味

项目在6台油烟净化器后增设1套喷淋洗涤装置和1套活性炭吸附装置除异味处理后，再经15m高排气筒引至楼顶排放。

#### （3）面包糠车间粉尘

项目在进料口上方安装集气罩，集气罩收集的粉尘引至袋式除尘器处理后，经1根15m高排气筒排放，布袋除尘器收集的粉尘定时进行清理，以保证除尘效率最佳，收集的粉尘可联系周边饲养农户，用于周边农户用于牲畜养殖。

#### （4）恶臭

污水处理站主要产臭设施调节池、厌氧池、生化池等均加盖密闭，盖板上留进气口和排气口，同时污水处理站周围设置一定宽度的绿化带，并对污水处理站产生的污泥及时清运，减少污泥在厂区内的堆存量和堆存时间，除此之外，在污水处理站周围设置乔灌结合的立体绿化阻隔加以控制。

验收监测期间，项目面包糠房有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中有组织排放标准；项目的炒料车间油烟排放浓度均符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表2大型排放标准；该项目无组织排放的颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放标准，硫化氢、氨排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表1中二级新扩改建标准。

### 3、噪声

本项目噪声主要来自于绞肉机、斩拌机、粉碎机、反应釜和炒锅等设备运行的噪声。各设备噪声值在60~85dB(A)之间。

合理布置生产设备，设备选用低噪声设备，将高噪声设备集中布置在车间内，以减少噪声的影响；产生高噪声的设备设置减振垫，进行柔性联接，以减小其振动影响；定期维护机械设备，以确保设备正常运转，防止设备异常运转造成噪声污染，夜间不生产；加强管理，对原料运输下料时，做到轻卸、缓放、严禁夜间卸料。

验收监测期间，项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业

厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准限值要求。

#### 4、固废

本项目运营过程中固体废弃物主要为筛选、清洗过程产生的废弃杂质及佐料、不合格产品、废包装材料、除尘器收集的粉尘、生活垃圾、隔油池浮油、污水处理站产生的污泥以及废机油、废含油棉纱手套和废活性炭等。

##### （1）一般固体废物

废弃杂质及佐料：本项目在原料筛选及清洗过程中会剔除其中的废弃杂质及佐料，收集于垃圾桶中，交由环卫部门统一清运。

检验废物：收集后交由环卫部门清运处置。

不合格产品：集中收集后交由有资质的餐厨废弃物和废油脂加工单位处理。

废包装材料：由环卫部门统一清运。

除尘器收集的粉尘：本项目面粉投料过程产生的粉尘经布袋除尘器处理后，收集于除尘器中，定期交由周边农户用于牲畜养殖。

污水处理站污泥：污水处理站污泥每半年清掏一次，清掏出的污泥由市政环卫部门清运处置。

隔油池浮油：项目设有 30m<sup>3</sup> 的隔油池进行隔油处理，集中收集后交由有资质的餐厨废弃物和废油脂加工单位处理。

生活垃圾：项目产生的生活垃圾经垃圾桶收集，由环卫部门统一收集处理后，送城市生活垃圾处理厂。

##### （3）危险废物

废机油：用桶装收集，暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位处理。

废含油手套：用桶装收集，暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位处理。

废活性炭：暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位处理。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放满足环保相关标准要求，固体废物收集处置得当，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

## 二、建议

- 1、加强对工作人员的环保意识及安全培训；
- 2、加强环保设施的运维管理，确保各污染物长期稳定达标排放；
- 3、制定日常环境监测计划。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章)：四川九诚检测技术有限公司      填表人(签字)：      项目经办人(签字)：

建设项目	项目名称	半固态（酱）调味料、面包糠生产线						建设地点	成都市郫都区安德镇中国川菜产业化功能区蜀香路388 号			
	建设单位	四川丁点儿食品开发股份有限公司						邮编	611732	联系电话	13880577665	
	行业类别	C1469 其他调味品、发酵制品制造	建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/		
	设计生产能力	面包糠生产，形成年产调味料 2800t/a，面包糠 900t/a						实际生产能力	面包糠生产，形成年产调味料 2800t/a，面包糠 900t/a			
	投资总概算(万元)	500	环保投资总概算(万元)		50	所占比例%	10	环保设施设计单位	/			
	实际总投资(万元)	500	实际环保投资(万元)		71.5	所占比例%	14.3	环保设施施工单位	/			
	环评审批部门	成都市郫都区环境保护局		批准文号	郫环建[2019]21 号	批准日期	2019 年 2 月 2 日	环评单位	深圳鹏达信能源环保科技有限公司			
	初步设计审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/					
	废水治理(万元)	25	废气治理(万元)	25.5	噪声治理(万元)	5	固废治理(万元)	8.5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	7.5
新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2240h		
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	0.08568	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	271	500	/	/	0.482	0.510	/	/	/	/
	氨氮	/	25.2	45	/	/	0.045	0.046	/	/	/	/
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	2.8	120	/	/	0.0009	0.0009	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	特殊污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注:1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放

量——万标立方米 / 年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨 / 年；  
大气污染物排放量——吨 / 年