

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2019）第 073109 号

项目名称： 航空零部件制造基地项目（一期）

建设单位： 成都航飞航空机械设备制造有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2019 年 12 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

## 目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

表三 主要污染物产生与治理措施

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

## 附表

“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系示意图

附图 3：项目平面布置、产污位置示意图

附图 4：项目分区防渗示意图

附图 5：现场图

附图 6：项目现场采样图

## 附件

附件 1：关于开展拟建项目前期环评工作的申请

附件 2：成都市建设项目环境保护申报表，申报编号（2016-260）号

附件 3：成都市温江区环境保护局《关于成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件制造基地项目环境影响报告表的批复》温环建评【2016】203 号，2016 年 12 月 19 日

附件 4：成都航飞航空机械设备制造有限公司营业执照

附件 5：关于成都航飞航空机械设备制造有限公司污水纳管的说明

附件 6：生产工艺情况说明

附件 7：验收委托书

附件 8：工况证明

附件 9：夜间不生产承诺书

附件 10：一般固废处理协议

附件 11：危险废物处理协议

附件 12：危废处理单位资质及营业执照

附件 13：情况说明

附件 14：污水纳管的说明

附件 15：《成都航飞航空机械设备制造有限公司危废管理制度》

附件 16：《成都航飞航空机械设备制造有限公司突发环境事件应急预案》

附件 17：公众意见调查表

附件 18：公参承诺函

附件 19：检测报告

表一 项目基本情况

项目名称	航空零部件制造基地项目（一期）			
建设单位	成都航飞航空机械设备制造有限公司			
法人代表	任健	联系人	何飞	
通讯地址	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村 2 组			
联系电话	17723341595		邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村 2 组			
立项审批部门	/	批准文号	/	
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>	行业类别及代码	C3743 航空、航天 相关设备制造	
用地面积 (平方米)	8000 平方米	绿化面积 (平方米)	/	
总 投 资 (万元)	62227	其中：环保投 资(万元)	16	环保投资占 总投资比例 0.03%
实际总投资 (万元)	26000	实际环保投资 (万元)	31.5	环保投资占 总投资比例 0.12%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>（1）《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施， (2014年4月24日修订)；</p> <p>（2）《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施， (2017年6月27日修订)；</p> <p>（3）《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施， (2015年8月29日修订)；</p> <p>（4）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施， (1996年10月29日修订)；</p> <p>（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施， (2016年11月7日修改)。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>（1）中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改&lt;建设</p>			

	<p>项目环境保护管理条例&gt;的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>（2）中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9号《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类&gt;的公告》（2018年5月15日）；</p> <p>（3）国家环境保护部，国环规环评【2017】4号，《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的公告》（2017年11月20日）；</p> <p>（4）四川省环境保护厅，川环办发【2018】26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定</p> <p>（1）关于开展拟建项目前期环评工作的申请；</p> <p>（2）成都市建设项目环境保护申报表，申报编号（2016-260）号；</p> <p>（3）四川省顺蓝天环保科技咨询有限公司《成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件制造基地项目环境影响报告表》（2016年11月）；</p> <p>（4）成都市温江区环境保护局《关于成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件制造基地项目环境影响报告表的批复》温环建评【2016】203号，2016年12月19日。</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>（1）项目验收监测委托书。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1、废水排放标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级排放标准；</p> <p>2、噪声排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区排放标准。</p>
建设项目基本情况：	
<h3>一、项目基本情况</h3>	
<p>成都航飞航空机械设备制造有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业</p>	

开发园石磊村 2 组，投资 62227 万元建设航空零部件制造基地项目，主要生产飞机结构件，设计年产飞机结构件 3 万件/年，实际投资 26000 万元，达到年产飞机结构件 1 万件/年。

于 2016 年 11 月 16 日通过了成都市温江区环境保护局《关于成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件制造基地项目建设项目环境保护申报表》。2016 年 11 月 25 日，成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件制造基地项目通过了成都市温江区发展和改革局《关于开展拟建设项目建设前期环评工作的申请》，同意成都航飞航空机械设备制造有限公司开展航空零部件制造基地项目建设期环评工作。

2016 年 11 月，成都航飞航空机械设备制造有限公司委托四川省顺蓝天环保科技咨询有限公司编制完成了《成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件制造基地项目环境影响报告表》，并于 2016 年 12 月 19 日由原成都市温江区环境保护局以温环建评【2016】203 号文对该报告表进行了批复。

2019 年 8 月，成都航飞航空机械设备制造有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了现场踏勘，根据项目验收监测相关标准要求，我公司于 2019 年 8 月 4 日-5 日对本项目进行项目竣工环境保护验收监测、调查工作，根据现场监测结果和环境管理检查情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制完成了《成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件制造基地项目（一期）竣工环境保护验收监测表》。

## 二、验收监测范围及内容

### （一）验收监测范围

验收监测范围为成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件制造基地项目（一期）主体工程（1#生产车间）；公用辅助工程（供水、供电、排水工程、设备间）；办公设施（门卫室）；环保工程（废水治理、噪声治理、废气治理、固废治理）。

### （二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）公众意见调查；

- (6) 总量控制；
- (7) 环境管理检查；
- (8) 应急管理检查。

### 三、项目概括

#### (一) 工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村 2 组。

根据外环境关系可知，本项目厂界东侧为荒地；北面为树林和石磊村居民区西面；西面紧邻尚石路西段，道路西侧为石磊村居民区（约 150 户）；南面为树林和石磊村居民区。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

#### (二) 本项目建设内容

项目名称：航空零部件制造基地项目（一期）；

建设单位：成都航飞航空机械设备制造有限公司；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村 2 组；

建设性质：新建；

项目投资：26000 万元；

项目占地：8000 平方米（本批次项目）；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1。

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

名称	工程名称	主要建设内容及规模		主要环境问题	备注
		环评设计	实际建设		
主体工程	1#生产车间	生产车间面积为 7920m <sup>2</sup> ，长 120m，宽 66m，H=13m，位于厂区西侧，主要包括龙门加工区、立式加工区等	生产车间长 120m，宽 66m，H=13m，位于厂区西侧，主要包括高速龙门铣削中心、卧式/六轴数控加工中心、龙门立式加工中心、Atlas 变频空气压缩	粉尘、噪声、废水、固废	/

			机等		
	2#生产车间	<p>生产车间面积为 9240m<sup>2</sup>，由 3 栋组成，1 栋位于 1#生产车间东侧，2F，长 66 m，宽 10 m，H=13 m；1 栋位于 1#生产车间南侧，2F，长 66 m，宽 10 m，H=13 m；1 栋位于 1#生产车间南侧 1F，长 120 m，宽 66 m，H=13 m；主要包括龙门加工区、三坐标测量区、钳工打磨区等</p>	本期工程不涉及		
	3#生产车间	<p>生产车间面积为 2970m<sup>2</sup>，1 F，长 66m，宽 27m，H=13m，主要包括飞机铝结构件高速加工柔性制造系统等</p>	本期工程不涉及		
仓储工程	原材料库	位于厂区入口处	本期工程不涉及	/	/
	成品库	位于车间侧门处	本期工程不涉及		/
办公设施	倒班房	食堂	位于倒班房 F，长 66m，宽 15m，H=3.5m	本期工程不涉及	/ /
		宿舍	位于倒班房 2、3F，长 66m，宽 15m，H=3.5m	本期工程不涉及	/
公用工程	供水工程		工业园区自来水管网供水	与环评一致	/ /
	供电		由工业园区供电管网供给，经厂房的变压器转换后利用，变压器位于厂区西北侧	与环评一致	/ /
	排水工程		雨污分流，采用暗沟排水	雨污分流，采用暗沟	/ /

		系统，在道路两旁设置暗沟收集雨水，经管道汇总后排入附近河流；项目各生产车间（1#、2#、3#）和倒班楼（4#）各设置0.5m <sup>3</sup> 的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水与食堂废水经隔油池处理后和生活污水一起进入污水预处理池处理后进行温江区永盛镇污水处理站处理排入石鱼河	排水系统，在道路两旁设置暗沟收集雨水，经管道汇总后排入附近河流；项目1#生产车间设置0.5m <sup>3</sup> 的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水经隔油池处理后和生活污水一起进入污水预处理池处理后进行温江区永盛镇污水处理站处理排入石鱼河		
环保工程	固废	废金属、金属屑、废刀具、打磨区收集的粉尘、废包装材料集中收集后定期出售给废品收购企业	与环评一致	固废	/
		不合格工件和产品交由厂家统一回收			
		预处理池污泥定期清掏，由环卫清运			
		生活垃圾由环卫部门统一处理			
	废水	废乳化液、废机油建设危废暂存间储存，委托危废处理单位处置，项目试生产之间需与具有危废处理资质单位签订处理协议	与环评一致	危废	
	废水	本项目生产车间（1#、2#、3#）和倒班楼（4#）各设	本项目1#生产车间设置0.5m <sup>3</sup> 的隔油池，员	废水	/

		置 0.5m <sup>3</sup> 的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水与食堂废水经隔油池处理后和生活污水一起进入污水预处理池处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后，由污水管网排入温江区永盛镇污水处理站处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准后最终进入石鱼河	工的洗手废水、清扫废水经隔油池处理后和生活污水一起进入污水预处理池处理后由污水管网排入温江区永盛镇污水处理站处理后，最终进入石鱼河		
	废气	安装车间通风设施；打磨区设在单独车间内，通过自然沉降（收集效率达80%）式收集方式收集粉尘；食堂设置去除率75%的油烟净化装置+专用烟道屋顶排放	安装车间通风设施，本次验收范围内不涉及打磨区和食堂	废气	/
	噪声治理	优先选择购置低噪声生产设备；对受厂区外部交通噪声影响严重的地段，加设隔声屏障，降低噪声；优化总图布置，高噪声设备位于厂区中部；基础减震、厂房隔声	与环评一致	噪声	/
<b>(三) 项目产品方案</b>		项目主要生产飞机结构件3万件/a。通过严格的质量管理体系，系统化、专业化			

的管理流程，针对不同机型飞机，如民机空客 A320、空客 A350\波音 737 等和各类军机等，提供产品开发、数控加工、摸具设计制造、表面处理、逆向造型全方位定制化服务。项目具体的产品类型及产品方案入下表。

表 1-3 项目产品方案

序号	产品名称	毛坯尺寸	锻件重量	加工后单个工件重量	环评设计数量	实际数量
1	梁	1000x630x385mm	246Kg	31Kg	0.9 万件 (144t)	年产 飞机 结构 件 1.0 万件
2	底梁	932x388x100mm	98Kg	3. 05Kg		
3	方向舵支架	630x570x107 mm	102. 6Kg	2. 26Kg		
4	肋 6	2038x520x95 mm	28Kg	12. 9Kg	1. 5 万件 (216t)	1. 5 万件 (216t)
5	空客翼肋	2500x1350x95 mm	970Kg	62Kg		
6	铰肋	900x480x90 mm	109Kg	4. 5Kg		
7	V 型框	900x600x90 mm	105Kg	4. 8Kg	0. 6 万件 (240t)	0. 6 万件 (240t)
8	空客 320 外壳嵌板	695x640x4. 1 mm	4. 3Kg	1. 1Kg		
9	窗框	1760x910x221mm	942Kg	305Kg		

#### （四）公用工程

##### （1） 供电

本项目用电由工业园区供电管网供给，经厂房的变压器转换后利用。

##### （2） 供水

本项目供水水源来自工业园区自来水管网。本项目生产、生活用水见下表。

##### （3） 排水

项目实行雨污分流。

雨水：采用暗沟排水系统，在道路两旁设置暗沟收集雨水，经管道汇总后排入附近河流。

污水：本项目生产过程废水主要为车间地面清扫废水和生活污水。项目生产厂房不进行冲洗，定期进行清扫，约 1 周一次，为用拖把进行清扫；项目乳化液配比用水，

和乳化液一起作为危废暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行处理。项目绿化无废水产生。

本项目1#生产车间设置0.5m<sup>3</sup>的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水经隔油处理后和生活污水一起进入污水预处理池处理后，由污水管网排入温江区永盛镇污水处理站处理，最终进入石鱼河。

### （五）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表1-5。

表1-5 项目原辅材料及能耗对照表

时期	名称		组成/成分	环评预估 年耗量	实际估算年耗量	规格	来源
施工期	原辅料	混凝土	/	3000m <sup>3</sup>	1000m <sup>3</sup>	/	外购
		钢筋		20t	6.7T	/	外购
		砖	/	20000 匹	666.7 匹	/	外购
运行期	原料	铁合金板 冲压件	Fe	25t	8.3t	成型冲 压件	外购
		铝板冲压 件	Al	3000t	1000t	成型冲 压件	
	辅料	乳化液	矿物油	24t	8t	桶装	外购
		无水乙醇	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH (钳工时 擦拭冲压 件)	0.3t	0.1t	500Ml/ 瓶	
	能耗	年用电量	/	250 万 KW · h	84 万 KW · h	/	园区 供电
		年用水量	H <sub>2</sub> O	4902m <sup>3</sup>	625m <sup>3</sup>	/	市政 供水

### （六）主要工艺设备

项目主要设备见表 1-6。

表 1-6 项目主要设备对照一览表

序号	设备设施名称	环评規格型号	实际規格型号	原产地	环评数量	实际数量	备注
1	五轴龙门加工中心	6/3XS	V100N	意大利	5	1	立式/五轴数控加工中心
2	五轴龙门加工中心	TEBAS6000	/	西班牙	5	0	/
3	五轴龙门加工中心	Titai-2240	/	台湾	5	0	/
4	龙门三轴加工中心	RB-312	/	台湾	5	0	/
5	飞机铝结构件高速加工柔性制造系统	ECOSPEE DF2060F MS	/	德国	7	4	/
6	龙门加工中心	GLU16e*25	/	中国海天	3	0	/
7	龙门加工中心	GLU9e*25	/	中国海天	3	0	/
8	立式加工中心	VMC1000L	/	中国海天	5	0	/
9	三坐标测量机	4M	Inspector Classic30 .60.20	中国海克斯康	2	1	/
10	螺杆式空压机	/	/	/	2	0	/
11	高速龙门铣削中心	/	MOU28*40	/	/	1	设备变更后，精度

12	高速龙门 铣削中心	/	MOU28*60	/	/	1	提高，产 能基本不 发生变化
13	卧式铣镗 加工中心	/	HUP100	/	/	1	
14	卧式/六 轴数控加 工中心	/	ECOSPEED F 2060	/	/	2	
15	龙门立式 加工中心	/	GU5II-G18 193	/	/	1	
16	龙门立式 加工中心	/	GU6II-G20 19020013	/	/	1	
17	龙门立式 加工中心	/	HLM-2513L	/	/	1	
18	龙门立式 加工中心	/	GRUII28X3 0-G18420	/	/	1	
19	龙门立式 加工中心	/	GU6II-G20 19020014	/	/	1	
20	龙门立式 加工中心	/	HLM-2513L	/	/	1	
21	龙门立式 加工中心	/	GU6II-G20 190200230	/	/	1	
22	Atlas 变 频空气压 缩机	/	Atlas GA66VSDip mPA13 Serial NoWUX3821 02	/	/	1	
合计				42	19	减少 23	

## （八）项目劳动定员及生产制度

### 环评设计：

本项目劳动定员 150 人，其中 50 人在厂区住宿；项目设置食堂，一日两餐，平均每餐 70 人；本项目年工作日 300 天，2 班制，白班 8 小时，晚班 8 小时。

### 实际建设：

本期工程现配置约 10 人，本期工程不涉及食堂和住宿，8 小时白班制，年工作日约 250 天。

## （九）工程变动情况

经对照环评就环评批复，项目实际减少五轴龙门加工中心、立式加工中心、螺杆

式空压机等共计 36 台，新增高速龙门铣削中心、卧式/六轴数控加工中心等设备共计 13 台。该变更不新增项目产能，且在环评的设计基础上减少设备总数 23 台，验收监测期间各项污染物达标排放，以上变更不属于重大变更。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

## 一、主要工艺流程简述

## 1、运营期工艺流程图示

## (1) 工艺流程

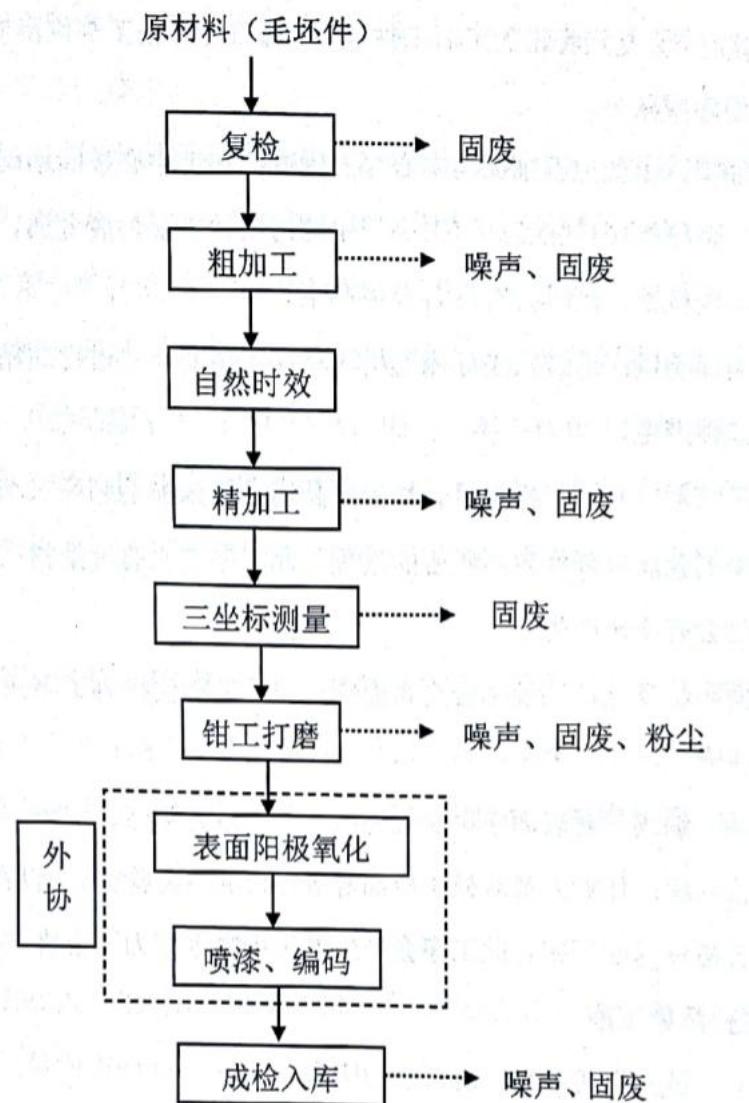


图 2-1 项目工艺流程及产污环节图

## (2) 工艺简介

原材料：飞机零部件加工原材料均外购毛坯件，毛坯件主要为合金板、碳钢板、铝板、合金等。

复检：按照进货清单中原材料型号、尺寸，对原材料的尺寸、编号、形状等信息进行检验，采用游标卡尺或直尺进行测量。检验合格后进入下一步工序，不合格件返

回厂家。该工序主要产生的污染物为不合格工件。

**粗加工：**由数控三轴加工中心与三轴龙门加工中心按照编制程序对金属毛坯件进行铣、削、钻等机械加工。该工序产生的污染物主要为废金属、金属屑、废刀具、非乳化液、废机油，同时会有设备噪声产生。

**自然时效：**是指将粗加工后工件放在待加工区，使工件内部应力自然释放从而使残余应力消除或减少。

**精加工：**由数控五轴加工中心与五轴龙门加工中心按照编制程序对粗加工件进行铣、削、钻等机械精加工。该工序产生的污染物主要为废金属、金属屑、废刀具、非乳化液、废机油，同时会有设备噪声产生。

**三坐标测量：**通过三坐标测量机对经加工件的尺寸进行高精度检验。此工序会有不合格工件产生。

**钳工打磨：**对三坐标测量合格的产品通过机床去毛刺和气动打磨机磨掉工件表面一层极薄的金属以降低表面糙度的过程。此工序产生的污染物主要为粉尘、金属屑产生，同时会有噪声产生。

**表面阳极氧化：**铝及铝合金表面镀一层致密氧化铝为了防止进一步氧化，此工序为外协生产。

**喷漆、编码：**对表面阳极氧化完成的工件进行喷漆、编码。此工序为外协生产。

**成检入库：**作业人员对外协成品等进行检验，将检验合格后的产物搬运至成品库房，不合格件返回厂家。此工序会产生的污染物主要为不合格产品。

本次验收范围内无钳工打磨工艺，故没有生产废气产生。

## 二、污染工序

**废水：**员工生活污水，生产废水；

**废气：**本项目无废气产生；

**噪声：**加工过程机械设备产生的噪声、空压机产生的空气动力噪声；

**固废：**废金属、金属屑、废刀具、废乳化液、废机油、不合格工件和产品废包装材料、预处理池污泥、生活垃圾等。

表三 主要污染物产生与治理措施

## 一、污染物产生及治理措施

## 1、废气

项目本次验收范围内无钳工打磨工艺，故没有生产废气（打磨粉尘）产生。且项目食堂未建，故不产生食堂油烟。

## 2、废水

本项目运营期产生的废水主要为生产废水、员工生活污水。

### ①生产废水

生产过程中产生的废水主要为含乳化液废水、项目车间地面清扫废水。含油废乳化液循环使用不外排；清扫废水经隔油处理后和生活污水一起进入污水预处理池（ $75\text{m}^3$ ）处理后由污水管网排入温江区永盛镇污水处理站处理，最终进入石鱼河。

## ② 员工生活污水

该项目 1#生产车间设置  $0.5\text{m}^3$  的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水经隔油处理后和生活污水一起进入污水预处理池（ $75\text{m}^3$ ）处理后由污水管网排入温江区永盛镇污水处理站处理，最终进入石鱼河。

结合建设项目用、排水情况，其水平衡图如下图2-3。

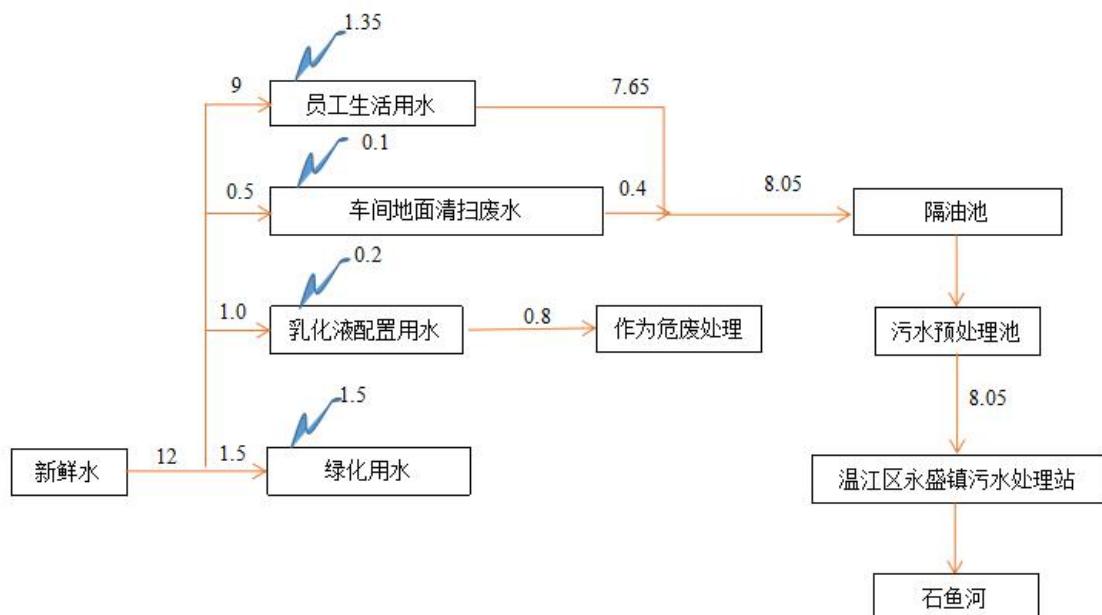


图 3-1 项目水平衡图 ( $m^3/d$ )

### 3、噪声

本项目噪声主要来源于加工过程机械设备产生的噪声、空压机产生的空气动力噪声。本项目产噪设备主要包高速龙门铣削中心、卧式/六轴数控加工中心、龙门立式加工中心、Atlas 变频空气压缩机等。

项目通过采取厂房隔声、基础减震、合理布局等措施减小噪声对外环境的影响。

#### 4、固废

本项目营运期产生的固体废弃物主要为工业固体废弃物和生活垃圾，主要为废金属、金属屑、废刀具、废乳化液、废机油、含废油手套、不合格工件和产品、废包装材料、预处理池污泥、生活垃圾等。

(1) 废金属、金属屑、废刀具

集中收集后定期出售给废品收购企业。

(2) 不合格工件和产品

集中收集后交由厂家统一回收。

(3) 含废乳液废水

循环使用不外排。

(4) 废机油

收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行统一处置。

(5) 废包装材料

集中收集后定期出售给废品收购企业。

(6) 预处理池污泥

定期清掏后由环卫统一清运处理。

(7) 生活垃圾

经收集后由环卫部门统一清运处理。

表 3-1 本项目固体废物产生及处置情况一览表

种类 内容	年产生量	处置方式	种类
废金属、金属屑	约2400t	集中收集后定期出售给废品收购企业	固废
废刀具	约0.2t	集中收集后定期出售给废品收购企业	
不合格工件和产品	约3t	交由厂家统一回收	
含废乳液废水	约510t	循环使用不外排	危废

废机油	约0.6t	暂存于危废暂存间，项目试生产之前需与具有危废处理资质单位签订处理协议	
废包装材料	约0.01t	集中收集后定期出售给废品收购企业	固废
预处理池污泥	约1.5t	定期清掏，由环卫清运	
打磨区收集的粉尘	约19.2t	本次验收范围内不产生	
生活垃圾	约22.5t	由环卫部门统一处理	

## 二、环保投资

建设项目总投资 26000 万元，环保投资 31.5 万元，占工程总投资的 0.12%。建设项目环保措施及投资估算见表 3-2。

表 3-2 环保设施一览表

时期	项目	污染源	建设内容		投资（万元）	
			环评设计	实际	环评预估	实际
施工期	废水治理	生产废水	设临时沉淀池（前段设置隔油池），经沉淀处理后回用或施工期间洒水抑尘	与环评一致	1	3
		生活污水	排入温江区永盛镇污水处理站			
	废气治理	施工扬尘	严格执行“六必须”、“六不准”规定；定期对地面洒水以严格控制扬尘等	与环评一致	0.5	2
		施工机械废水	施工设备的维护，避免施工机械因病态而使产生的废气超标			
		装修废水	每天进行通风换气			
	噪声治理	施工机械噪声	施工时采用降噪作业方式；合理设计施工总平面图；合理安排施工工序及施工时间等	与环评一致	/	1

固废治理	弃土	全部用于回填、绿化、道路等生态景观建设，故本项目不产生弃土。	与环评一致	1	2
	建筑垃圾	外售给废物收购站；不能回收的清运至当地政府指定的建筑垃圾堆放场	与环评一致		
	生活垃圾	环卫清运	与环评一致		
废水治理	生产废水	项目各生产车间（1#、2#、3#）和倒班楼（4#）各设置 0.5m <sup>3</sup> 的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水与食堂废水经隔油池处理后和生活污水一起进入污水预处理池（75m <sup>3</sup> ）处理后，排入永盛镇污水处理站	项目 1#生产车间设置 0.5m <sup>3</sup> 的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水与食堂废水经隔油池处理后和生活污水一起进入污水预处理池（75m <sup>3</sup> ）处理后，排入永盛镇污水处理站	1.5	1.5
	生活污水				
运行期	大气治理	将打磨区设在单独车间内，项目产生的金属粉尘量较少，通过自然沉降（收集效率达 80%）式收集方式收集粉尘；加强车间通风	本期工程不涉及	1	2
	食堂油烟	食堂设置去除率 75%的油烟净化装置+专用烟道屋顶排放	本期工程不涉及	1.5	2

固废治理	噪声治理	运行设备噪声	厂房安装吸声、隔声层；对受厂区外部交通噪声影响严重的地段，加设隔声屏障，降低噪声；对高噪声设备加装隔声屏障或局部隔声罩；生产车间均采取密封设置，将各生产设备合理布置；设置隔声门、隔声窗；基础减振、厂房隔声等	与环评一致	4.5	8
	金属屑、废刀具	集中收集后定期出售给废品收购企业	与环评一致	0.5	2	
	废包装材料					
	打磨区收集的粉尘					
	不合格工件和产品	交由厂家统一回收	与环评一致	0.5	2	
	预处理池污泥	定期清掏，由环卫清运	与环评一致	0.5	1	
	生活垃圾	由环卫部门统一处理	与环评一致	1	1	
	废乳化液	建设危废暂存间，项目试生产之前需与具有危废处理资质单位签订处理协议	与环评一致 与环评一致	1.5	3	
	废机油					
	地下水	对重点防渗区做到：（1）以混凝土、砖瓦经防腐处理的钢材等材料建成相对封闭场所，并设置	与环评一致	1	1	

		通风口。（2）房间外部有良好的雨水导排系统，防止雨水进去房间内部。（3）房间的混凝土地面用环氧树脂或铺设一层2mm高密度聚乙烯（HDPE）后再铺设瓷砖。（4）房间的不同类别的危险废物分区储存。（5）房间内部留有足够的供工作人员和搬运工具的通行通道，以便应急处理。（6）房间内外均应设置危险废物识别。综上所示，项目产生的固废可得到合理有效的处置，不会造成二次污染。			
环保设施投资合计			/	16	31.5

### 三、建设项目拟采取的防治措施

表 3-3 建设项目污染物防治措施对照表

内容 类型	排放源	污染 物名 称	环评要求防治措施	实际治理措施
大气污 染物	施工期	施工扬尘	粉尘	严格按照国家的有关要求，严格执行“六必须”、“六不准”规定：定期对地面洒水以严格控制扬尘等
		施工机械 废气	废气	施工设备的维护，避免施工机械因病态而使产生的废气招标
		装修废气	废气	每天进行通风换气
	运行期	钳工打磨 粉尘	粉尘	将打磨区设在单独车间内，项目产生的金属粉尘量较少，通过自然沉降（收集效率达80%）式收集方式收集粉尘

		食堂产生的油烟	油烟	食堂设置去除率 75%的油烟净化装置 +专用烟道屋顶排放	本次验收 不涉及
水污染物	施工期	生活污水	COD NH <sub>3</sub> -N	排入永盛镇污水处理站	施工期已完成
		施工生产废水	SS	设临时沉砂池（前段设置隔油池）， 经沉淀处理后回用或施工期间洒水抑 尘	
	运行期	生活污水	COD NH <sub>3</sub> -N	各生产车间（1#、2#、3#）和倒班楼 （4#）各设置 0.5m <sup>3</sup> 的隔油池，员工 的洗手废水、清扫废水与食堂废水经 隔油处理后和生活污水一起进入污水 预处理池（75m <sup>3</sup> ）处理后，排入永盛 镇污水处理站	1#生产车间设置 0.5m <sup>3</sup> 的隔油池， 员工的洗手废水、 清扫废水经隔油 处理后和生活污 水一起进入污水 预处理池（75m <sup>3</sup> ） 处理后，排入永盛 镇污水处理站
		生产废水	COD SS		
固体废物	施工期	弃土		全部用于回填、绿化、道路等生态景 观建设	施工期已完成
		建筑垃圾		外售给废物收购站；不能回收的清运 至当地政府指定的建筑垃圾堆放场	
		生活垃圾		环卫清运	
	运行期	废金属、金属屑、 废刀具		集中收集后定期出售给废品 收购企业	集中收集后定期 出售给废品收购 企业
		废包装材料			
		打磨区收集的粉尘			
		不合格工件和产品		交由厂家统一回收	本期工程不涉及
		预处理池污泥		定期清掏，由环卫清运	交由厂家统一回 收

				清运
		生活垃圾	由环卫部门统一处理	由环卫部门统一处理
		废乳化液		循环使用,定期更换交由危废公司统一处置
		废机油	暂存于危废暂存间,项目试生产之前需与具有危废处理资质单位签订处理协议	暂存于危废暂存间,项目试生产之前需与具有危废处理资质单位签订处理协议
噪声	施工期	施工机械噪声	施工时采用降噪作业方式;合理设计施工总平面图;合理安排施工工序及施工时间等	施工期已完成
	运行期	加工设备噪声	厂房安装吸声、隔声层;对受厂区外部交通噪声影响严重的地段,加设隔声屏障,降低噪声;对高噪声设备加装隔声屏障或局部噪声罩;生产车间均采取密封设置,将各生产设备合理布置;设置隔声门、隔声窗;基础减振、厂房隔声等	与环评一致

## 表四 环评结论及环评批复

### 一、环评结论

#### 1、项目概况

成都航飞航空机械设备制造有限公司投资 62227 万元在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村 2 组建设航空零部件制造基地项目，主要生产飞机机构件 3 万件/a。

#### 2、国家产业符合性分析

本项目属于 C3743 航空、航天相关设备制造，根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目属于允许类。本项目的建设属第一类“鼓励类”中第十八条“航空航天”下第 1 条“干线、支线、通用飞机及零部件开发制造”项目，因此符合国家现行产业政策。同时，项目符合《四川省企业投资项目备案暂行办法》的有关规定，成都市温江区发展和改革局同意本项目的前期环境影响评价工作。

因此，本项目的建设符合国家现行相关产业政策。

#### 3、规划符合性及选址可行性

成都海峡两岸科技产业园位于成都市温江区西南侧，1998 年经国台办和科技部批准正式成为国家级海峡两岸科技产业开发园，是全国四家之一，西部地区唯一的国家级海峡两岸科技产业开发园，是四川省、成都市重要的现代轻工业基地和台商投资聚集区，也是成都市重点建设的三家国家级开发区之一。

为响应国家将医药产业作为重点战略产业新决策的号召，落实成都市工业空间布局规划要求，抢抓产业机遇，统筹空间发展，完善交通、公服、市政等配套要求，促进产城融合，保障有序开发建设，进行了成都海峡两岸科技产业开发园扩区。成都海峡两岸科技产业开发园扩区后包括成都海峡两岸科技产业开发园现有 14.4km<sup>2</sup>，及新增永盛镇、金马镇部门面积 15.95km<sup>2</sup>，共计 30.35km<sup>2</sup>，将以医学、医疗、医药为基础，重点发展八大产业门类；生物医药、中医药、医疗器械、专科医疗、第三方专业服务、新型医疗健康服务、精准医疗及移动医疗，同时充分把握大数据支持，以健康服务为牵引、以健康创新为支撑，以健康制造为补充，实现生物医药产业研发、制造、应用链接的全产业链。

海峡两岸科技产业开发区的产业定位为鼓励发展食品工业、生物制药、印刷包装、机械电子工业、都市型产业和高新技术产业第一、二类低污染工业，允许其他低污染的以轻工业为主的一二类工业进入，禁止重污染的三类工业进入。

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发区范围永盛产业区内，为航空、航天相关设备制造，为军民融合项目，计划新上国际最先进的智能化航空零件制造生产线，后期并从事高端医疗器械的研发、生产和销售（本次环评仅适用于航空零部件制造基地项目）。

本项目为机械电子工业，属于海峡两岸科技产业开发区的为鼓励类低污染行业，适宜引进。且本项目的生产工艺为单纯的机械加工，不涉及表面阳极氧化、喷漆及焊接过程，项目对园区重点发展的医药产业和其他企业产生影响很小。根据《成都温江区工业项目准入表》，项目用地性质为工业用地，项目符合园区产业规划，开发园企业服务中心已同意本项目入驻。所以，本项目建设符合温江区成都海峡两岸科技产业开发区规划。

本项目属于成都海峡两岸科技产业园，园区规划了相应的雨污水管网、污水管网及温江区永盛镇污水处理站，规划配置了较为齐全的环保设施；区域内交通便捷，方便产品的进出；周边主要为荒地、树林和居民点，无重大环境制约因素，项目与周边外环境相容。因此，项目的选址可行。

因此，项目选址符合成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发区规划，项目与外环境相容，选址合理。

#### 4、项目总图布置合理性

项目根据拟建的厂房从西至东方向分成4个区域：项目生产区（生产车间1#、生产车间2#、生产车间3#）和生活区（倒班楼4#）；项目入口位于西侧尚石路南段旁，侧门位于厂区东北侧，项目生产区位于厂区西侧，项目的生活区位于厂区东北侧。对受厂区外部交通噪声影响严重的地段，加设隔声屏障，降低噪声。项目的生产分区明确，工艺流畅，项目生产产生的废气和噪声对西侧石磊村居民区的影响较小。生活区位于厂区上风向，项目生产产生的废气和噪声对生活区的影响较小。

因此，项目现行的平面布置合理。

#### 5、环境现状结论

大气环境：区域内TSP、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>的最大浓度占标率均小于10%，满足《环

境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

地表水：区域内座水受纳水体石鱼河地表水水质均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中类标准要求。

声环境：区域内四个东、南、北厂界、北侧、南侧敏感点噪声值可以达到《声环境质量标准》（GB3096-93）2类标准要求。西侧昼间噪声不能达到《声环境质量标准》（GB3096-93）2类标准要求，出现超标的原因：西侧紧邻尚石路南段，主要噪声源为车辆行驶中所产生的噪声，随着园区规划的完善实施，交通机制的完善一级修建绿化带后有所改善。

生态环境：项目所在地为工业开发区，区域植被主要为荒草和人工种植的花草树木，项目区域内无珍稀动、植物、也无古稀树木和保护树种，因此区域生态系统敏感程度低。

## 6、施工期对环境的影响与防治措施

### （1）地表水环境影响及防治措施

项目施工期废水主要是施工废水和生活污水等

本评价要求施工单位应设临时沉砂池，经沉淀处理后回用或施工期间洒水抑尘：项目施工期生活污水排入温江区永盛镇污水处理站，对地表水体的影响很小。因此，项目施工期废水对当地的地表水环境影响较小。

### （2）大气环境影响分析及防治措施

项目施工单位严格按照国家的有关要求，严格执行“六必须”、“六不准”规定；在施工中做到科学施工、文明施工，定期对地面洒水以严格控制扬尘，对运送易产生扬尘物质的车辆实行密封运输等，并对撒落在路面的渣土尽快清除。在施工期内多加注意施工设备的维护，使其能够正常的运行，从而可以避免施工机械因病态而使产生的废气超标的现象发生。项目在装修油漆期间，应加强室内的通风换气，油漆结束完成以后，也应每天进行通风换气。

项目能够达标排放，对周边环境影响较小。

### （3）声环境影响分析及防治措施

项目在施工时采用降噪作业方式；合理设计施工总平面图；合理安排施工工序，尽量缩短施工周期；合理安排施工时间；将强噪声作业尽量安排在白天进行；最大限度地降低人为噪声。

项目能达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的排放标准。

#### （4）固体废物影响分析

项目挖土石方全部用于回填、绿化、道路等生态景观建设；故本项目不产生弃土；建筑垃圾外售给废物收购站；不能回收的清运至当地政府指定的建筑垃圾堆放场；生活垃圾交由环卫清运。

固体废物综合利用，不造成二次污染。

#### （5）生态环境影响分析

项目所在区域为工业区，该区域人类活动频繁，无珍稀动植物项目运行期产生的废气、废水、噪声、固废通过治理后，对生态环境产生较小影响。

### 7、运行期对环境的影响与防治措施

#### （1）地表水环境影响及防治措施

本项目各生产车间(1#、2#、3#)和倒班楼(4#)各设置 0.5m<sup>3</sup> 的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水与食堂废水经隔油处理后和生活污水一起进入污水预处理池处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，由污水管网排入温江区永盛镇污水处理站处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准后最终进入石鱼河。

因此，项目废水对当地的地表水环境影响较小。

#### （2）大气环境影响分析及防治措施

项目运行中产生的大气污染物主要为钳工打磨粉尘、职工食堂产生的油烟。

本项目将打磨区设在单独车间内，对于打磨时产生的金属粉尘，通过自然沉降(收集效率达 80%)式收集方式收集粉尘。本项目产生的金属粉尘最较少，约为 24kg/a. 通过自然沉降式收集后，收集最为 19.2kg/a，外排量为 0.001kg/h (4.8kg/a),车间通过换气风扇,风量为 2000m<sup>3</sup>/h，外排浓度为 0.5mg/m<sup>3</sup>，在车间外无组织外排，可以达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准中 1.0mg/m<sup>3</sup> 的排放限值要求。

本项目在厂区设有职工食堂，本项目油烟排放量为 20.3kg/a (0.068kg/d) ，有眼的排放浓度为 0.85mg/m<sup>3</sup>。满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）和饮食业单位油烟的最高允许排放浓度 2.0mg/m<sup>3</sup> 和油烟净化设施最低去除率 75%。

### （3）声环境影响分析及防治措施

本项目运行期产生噪声的主要设备有:五轴龙门加工中心、龙门三轴加工中心、飞机铝结构件高速加工柔性制造系统、龙门加工中心、立式加工中心、三坐标测最机、螺杆式空压机等，设备噪声在 65~80dB(A)之间，厂房安装吸声、隔声层；对受厂区外部交通噪声影响严重的地段，加设隔声屏障，降低噪声；对高噪声设备加装隔声屏障或局部隔声罩；生产车间均采取密封设置，将各生产设备合理布置；设置隔声门、隔声窗；在设备选型上，选择性能好、高效节能且满足国家环保要求的设备等措施。

项目东、西、南、北厂界、北侧、南侧敏感点噪声贡献值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类区标准。

### （4）固体废物影响分析及治理措施

项目废金属、金属屑产生量预计约 2400 t/a，废刀具约 0.2t/a,集中收集后定期出售给废品收购企业；产生的不合格工件和产品，产生量约 3 t/a，交由厂家统一回收；本项在生产加工过程中，含乳化液废水的产生量约为 501 t/a。根据《国家危险废物名录》(2016 年 6 月修订)，本项目产生的废乳化液属于 HW09，暂存于危废暂存间，并与具有危废处理资质单位签订处理协议；在机器维修过程中会产生一定的废机油，预计产生量约为 0.6 t/a。根据《国家危险废物名录》，废机油属于 HW08 类危险废物，暂存于危废暂存间，项目试生产之前需与具有危废处理资质单位签订处理协议；项目打包用的纸箱，根据实际生产情况，废包装材料产生量约 0.01 t/a，集中收集后定期出售给废品收购企业；污水预处理池的污泥产生量约 1.5 t/a，定期清掏，由环卫清运；打磨区收集的粉尘量约 19.2kg/a，集中收集后定期出售给废品收购企业。生活垃圾总产生量为 22.5 t/a，由环卫部门统一处理。

项目产生的固废可得到合理有效的处置，不会造成二次污染。

因此，经采取以上措施后，本项目产生的固废对区域环境影响较小。

## 8、清洁生产和总控制

项目采用的能源，工艺均为清洁能源及环保工艺，项目产品属于清洁生产产品。项目采取相应的防治措施后，污染物可做到达标排放。本项目贯彻了清洁生产原则。根据项目污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为:废水污染物中的 COD、NH<sub>3</sub>-N。

本项目各生产车间（1#、2#、3#）和倒班楼（4#）各设置0.5m<sup>3</sup>的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水与食堂废水经隔油处理后和生活污水一起进入污水预处理池处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，由污水管网排入温江区永盛|镇污水处理站处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级A标准后最终进入石鱼河。因此，本项目总量控制指标纳入温江区永盛镇污水处理站总量控制指标内，故不再重新下达总量控制指标。评价仅就本项目进入温江区永盛镇污水处理站处理后排放的水污染物给出统计数据

#### （1）排入温江区永盛镇污水处理站的量

COD: 3162 (m<sup>3</sup>/a) x276.5mg/L /1000000=0.87 (t/a)

NH<sub>3</sub>-N: 3162 (m<sup>3</sup>/a) x39.1 (mg/L) /1000000=0.12 (t/a)

#### （2）温江区永盛镇污水处理站处理后排入石鱼河的量

COD: 3162 (m<sup>3</sup>/a) x50 (mg/L) 1000000=0.16 (t/a)

NH<sub>3</sub>-N: 3162 (m<sup>3</sup>/a) x5 (mg/L) 1000000=0.016 (t/a)

### 9、环境风险

本项目生产过程中所用原辅料均不属于重大危险源。建设单位在按照以上风险防范措施后，可降低环境风险事故的发生概率，同时建立健全应急预案体系，一旦发生事故，将环境污染程度降到最低程度。

综上所述，成都航飞航空机械设备制造有限公司航空零部件制造基地项目符合国家产业政策，符合相关的规划，选址合理。项目采取的污染防治措施有效可行；产生的废水、废气、噪声能够达标排放，固体废物得到合理有效处置；项目符合清洁生产原则，重点污染物排放符合总量控制要求，环境风险防范应急措施可行，风险水平可以接受，因此，在项目建设过程中有效落实各项环境保护措施的基础上，充分考虑环评提出的建议后，从环境保护角度分析，该项目的建设可行。

### 二、评价建议与要求

- 1、严格落实本环评提出的污染防治措施，并保证设施良好运行，保证达到预计效果；
- 2、严格完成环境保护竣工验收工作；
- 3、搞好日常环境监督管理，确保污染治理设施长期正常运行。

### 三、环评批复

1、项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村 2 组，总投资 62227 万元，其中环保投资 16 万元，项目主要建设生产车间、倒班楼等，年产飞机结构件 3 万件。项目通过严格的质量管理体系，系统化、专业化的管理流程，针对不通机型飞机，如民机空客 A320、空客 A350、波音 737 等和各类军机等，提供产品开发、数控加工、模具设计制造、表面处理、逆向造型全方位定制化服务。本项目的生产工艺为单纯的机械加工，表面阳极氧化和喷漆编码工序均外协，项目不涉及酸洗等其他表面处理工艺，无焊接工艺。

2、项目符合《四川省企业投资项目备案暂行办法》的有关规定，取得了园区管委会和区经济信息和科学技术局出具的《成都市温江区工业项目准入表》以及成都市温江区发展和改革局、规划局、国土局出具的相关意向。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境报告对策措施和本批复要求，确保各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

3、项目施工、运营中重点强调以下工作：

#### 施工期

(1) 生活污水通过预处理池处理后排入温江区永盛镇污水处理站。施工废水经沉淀处理后回用或施工期间洒水抑尘，不外排。

(2) 切实按照《四川省大气污染防治行动计划实施细则》(川府发[2014]4 号)、《成都市城市扬尘污染防治管理暂行规定》(成都市人民政府令第 86 号)和《成都市人民政府办公厅转发市城管局等部门关于进一步加强扬尘治理工作实施意见的通知》(成办函[2008]19 号)的相关要求，在施工建设中做到规范管理，文明施工，确保施工扬尘、有机废气等不对周边大气环境质量造成不良影响。

(3) 选用低噪声机械设备；合理安排施工时间，禁止夜间施工；特殊需要在夜间施工的，应首先征得相关部门的同意，并领取《夜间作业许可证》。

(4) 对钢筋、钢板、木料实施分类收集，交由有回收资质的废品收购站处理；混凝土废料、碎砖、砂石等材料交由专业的运渣公司定期运至政府指定的建筑垃圾堆放点进行处置，严禁随意倾弃；废油漆、涂料包装物（周转回用的除外）等必须

集中规范存放，统一送有资质单位处理；生活垃圾由现场垃圾桶收集，交由环卫部门定期清运。

### 营运期

(1) 项目各生产车间（1#、2#、3#）和倒班楼（4#）各设置0.5m<sup>3</sup>的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水与食堂废水经隔油处理后和生活污水一起进入污水预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，由污水管网排入温江区永盛镇污水处理站达标后最终进入石鱼河。

(2) 加强粉尘、废气的收集处理措施。粉尘稳定达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准后外排；食堂油烟经油烟净化器处理达标后通过专用烟道外排，防止粉尘、废气对周边环境造成不良影响。

(3) 通过合理布局、选用低噪声设备、加强管理、合理安排工作时间等综合降噪措施，确保噪声达标排放。

(4) 项目废金属、金属屑、废刀具、打磨区收集的粉尘、项目打包用的纸箱集中收集后定期出售给废品收购企业；产生的不合格工件和产品，交由厂家统一回收，综合利用；废乳化液、废机油暂存于危废暂存间，交有资质单位处理；污水预处理池的污泥定期清掏，实施无害化处理；生活垃圾交由环卫部门统一处理。

(5) 严格落实各项环境风险防控措施，做好环境风险防范工作，制定突发环境污染事件应急处置预案，防止项目对周边环境造成污染破坏。

### 4、本项目总量控制指标环评建议为：

排入温江区永盛镇污水处理站之前：COD：0.87 (t/a)；NH<sub>3</sub>-N：0.12 (t/a)。

进入温江区永盛镇污水处理站处理后：COD：0.16 (t/a)；NH<sub>3</sub>-N：0.016 (t/a)。

5、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序向我局申请竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模工艺、地点或者防止污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

### 6、项目在开工建设前，应依法完备其它相关行政许可手续。

7、项目须到温江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

详情见附件：温环建评[2016]203号。

## 表五 监测标准及监测内容

### 一、验收监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	/		《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二级标准	
地表水环境	/		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中III类标准	
声环境质量标准	/		《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中3类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类功能区排放标准		工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中2类标准	
	昼间: Leq (dB (A))	60	昼间: Leq (dB (A))	60
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2中二级标准		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2中二级标准	
	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表4中三级排放标准		《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准	
废水	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表1中B级排放标准			
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及其2013修改单		《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)	

	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 标准及其 2013 修改单	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)
--	--	----------------------------------

## 二、验收监测内容

### （一）验收期间工况情况

成都航飞航空机械设备制造有限公司现有航空零部件制造基地项目（一期），位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村 2 组，设计投资 62227 万元，建设生产飞机结构件 3 万件/年。建设中投资 26000 万元，建设年产飞机结构件 1 万件/年，本项目实际有员工约 10 人，项目无食堂和住宿，8 小时白班制，年工作日约 250 天。本项目航飞航空的平均产能为每日生产飞机结构 40 件。

检测期间，2019 年 8 月 4 日生产 34 件，2019 年 8 月 5 日生产 33 件，夜间不生产，日生产能力分别达到总生产能力的 85% 和 82.5%，均达到设计生产能力的 75% 以上，主体工程运行稳定，环保设施运转正常。其生产情况见表 5-2。

表 5-2 产能情况表

生产日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷 (%)
2019. 8. 4	建设年产飞机结构件 1 万件/年（平均产能为每日生产飞机结构 40 件）	生产飞机结构 34 件	85
2. 19. 8. 5		生产飞机结构 33 件	82.5

### （二）监测情况

#### 1、检测项目

废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类、阴离子表面活性剂；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

#### 2、检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；噪声检测点位及声源信息见表 5-4。

表 5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2019073109-W1~W8	总排口	2019.08.04~2019.08.05	微浊、微黄、微臭、无浮油

表 5-4 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界西北侧外1m	2019.08.04~2019.08.05	空调外机、数控车床	2	昼间	正常
2#	项目厂界西北侧外1m	2019.08.04~2019.08.05	空调外机、空压机	2	昼间	正常
3#	项目厂界西侧外1m	2019.08.04~2019.08.05	数控生产线、数控车床	2	昼间	正常
4#	项目厂界南侧外1m	2019.08.04~2019.08.05	数控车床	2	昼间	正常

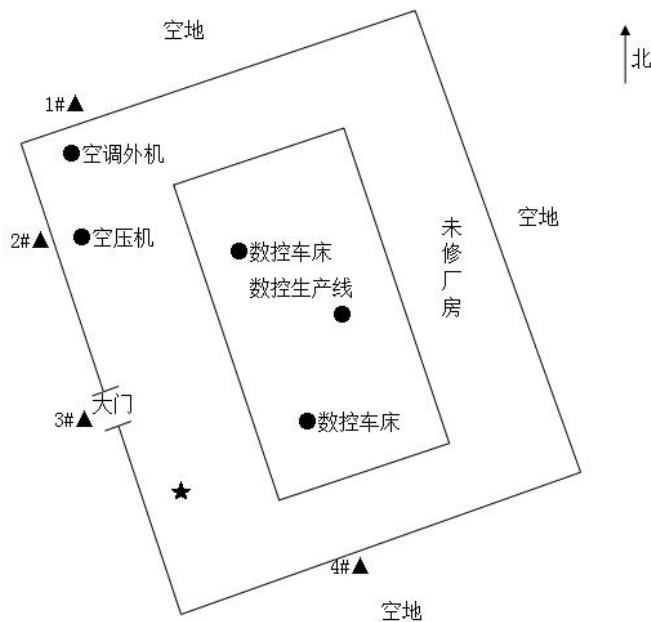
### 3、检测方法及方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-5。

表 5-5 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L

	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87			0.05mg/L
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ193	/
			声校准器 HS6020	JC/YQ197	



图例: ▲噪声检测点 ●噪声源 ★废水采样点位

图 5-1 监测布点图

### 三、质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5$ dB。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。
- 9、质量控制统计结果见表 5-7：

表 5-7 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格否	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格否	个数	实测值	真值	合格否
1	2019.08.04	化学需氧量	8	1	12.5	0.4	合格	/	/	/	/	1	19.6	$20.0 \pm 1.9$	合格
2		五日生化需氧量	4	1	25	1.6	合格	/	/	/	/	1	65.8	$64.0 \pm 4.6$	合格
3		氨氮	4	1	25	0	合格	/	/	/	/	1	3.08	$3.09 \pm 0.12$	合格
4		总磷	4	1	25	0.1	合格	/	/	/	/	1	1.44	$1.45 \pm 0.06$	合格
5	2019.08.05	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	19.6	$20.0 \pm 1.9$	合格
6		五日生化需氧量	4	1	25	2.14.5	合格	/	/	/	/	1	65.8	$64.0 \pm 4.6$	合格
7		氨氮	4	1	25	0.8	合格	/	/	/	/	1	3.05	$3.09 \pm 0.12$	合格
8		总磷	4	1	25	0.3	合格	/	/	/	/	1	1.44	$1.45 \pm 0.06$	合格

## 表六 监测结果

表 6-1 总排口废水检测结果

采样日期	2019. 08. 04					2019. 08. 05					标准限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 检测项目	201907310 9-W1	201907310 9-W2	201907310 9-W3	201907310 9-W4	/	201907310 9-W5	201907310 9-W6	201907310 9-W7	201907310 9-W8	/	
pH (无量纲)	6.84	6.73	6.68	6.57	/	6.95	6.87	6.62	6.88	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	33	35	31	34	33	30	34	33	30	32	400
化学需氧量 (mg/L)	131	134	135	133	133	136	137	137	134	136	500
五日生化需氧量 (mg/L)	51.4	52.9	52.6	50.1	51.8	53.8	54.7	54.0	51.1	53.8	300
石油类 (mg/L)	0.22	0.24	0.18	0.31	0.24	0.21	0.29	0.49	0.46	0.36	20
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	12.8	13.0	12.6	12.7	12.8	13.2	12.8	13.1	12.7	13.0	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	3.64	3.46	3.36	3.76	3.56	3.46	3.67	3.76	3.37	3.56	8
阴离子表面活性剂 (mg/L)	0.066	0.073	0.062	0.075	0.069	0.073	0.066	0.057	0.064	0.065	20
分析评价：本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油											

类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

表 6-2 厂界噪声检测结果

项目地址			成都温江区成都海峡两岸科技产业 开发园	仪 器 校 准 值 dB (A)	
主要噪声源			1#为空调外机、数控车床, 2#为空 调外机、空压机, 3#为数控生产线、 数控车床, 4#为数控车床	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况: 无雨雪、无雷电、风速 小于 5m/s	93.8/93 .8	93.8/93 .8
检测日 期	测点 编号	检测 时间	检测点位置		检测结果 $L_{eq}$ [dB (A) ]
2019.08 .04	1#	昼间	项目厂界西北侧外 1m		57
	2#	昼间	项目厂界西北侧外 1m		57
	3#	昼间	项目厂界西侧外 1m		54
	4#	昼间	项目厂界南侧外 1m		52
2019.08 .05	1#	昼间	项目厂界西北侧外 1m		58
	2#	昼间	项目厂界西北侧外 1m		58
	3#	昼间	项目厂界西侧外 1m		54
	4#	昼间	项目厂界南侧外 1m		52
分析评价: 本次检测结果表明, 该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪 声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 2 类功能 区排放标准。					

## 表七 环境管理检查结果

### 一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都航飞航空机械设备制造有限责任公司制定了《成都航飞航空机械设备制造有限责任公司环境管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都航飞航空机械设备制造有限责任公司航空零部件生产基地项目环保档案及环保资料交由综合办公室统一管理。

### 二、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量	批复建议总量	实际排放总量
化学需氧量	0.87t/a	0.87t/a	0.0272t/a
氨氮	0.12t/a	0.12t/a	0.0026t/a

废水排放总量(t/a)=废水排放浓度(mg/1) ×废水排放量(200m<sup>3</sup>/a) ×10<sup>-6</sup>;

注：浓度以验收监测两天平均值最高浓度计。

### 三、公众意见调查表

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷30份，收回30份，回收率100%，调查有效，公众意见调查表见7-2，被调查人员统计表见表7-3，问卷调查统计见表7-4。

表7-3 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	联系电话	地址
1	何*	男	31	177****1595	郫县三道堰
2	赵*	男	41	139****2669	成都温江
3	张**	女	39	136****3078	成都市温江
4	肖*	女	27	134****1259	/
5	韩*	女	20	135****9593	四川省成都市温江区丽景书香
6	张**	女	29	187****6440	四川省成都市温江区科技产业园
7	余**	女	23	177****3180	四川省成都市温江区科技园

8	高**	男	57	/	四川省成都市温江区丽景书香
9	王*	男	30	82****50	四川省成都市温江区海林路
10	计**	男	27	173****4693	/
11	何**	女	25	134****8510	四川省成都市温江区学府路
12	刘*	男	33	180****8992	成都市温江区海峡科技园
13	高*	女	23	028****16	成都市温江区海峡科技园
14	王*	女	30	158****6676	成都市温江区
15	何**	男	32	136****3407	成都市海科科技园
16	吴**	男	32	137****8756	成都市海科科技园
17	杨**	男	27	181****9483	成都市海科科技园
18	刘*	女	21	152****0653	成都市温江区
19	余**	女	25	159****7316	成都市温江区海峡科技产业开发园
20	焦**	男	31	152****7311	成都市温江区
21	赵*	男	28	187****0045	成都市温江区
22	唐*	男	24	182****2105	成都市温江区
23	陈**	男	32	137****9519	成都市温江区
24	王*	男	46	189****5325	成都市温江区
25	李*	男	29	139****2410	成都市温江区
26	李*	男	26	134****1364	四川省成都市温江区金马镇
27	丁*	女	45	183****0439	成都市温江区
28	李**	男	30	159****5379	成都市温江区
29	杜*	男	19	176****9583	成都市温江区
30	刘*	男	25	30****0829	成都市温江区

表 7-4 公众意见调查结果

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/

生活影响	/	/	/	11	0	0	0	19	/	/	/
比例%	/	/	/	37	0	0	0	63	/	/	/
学习影响	/	/	/	10	0	0	0	20	/	/	/
比例%	/	/	/	33	0	0	0	67	/	/	/
工作影响	/	/	/	11	0	0	0	19	/	/	/
比例%	/	/	/	37	0	0	0	63	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	7	0	0	0	23	/	/	/
比例%	/	/	/	23	0	0	0	77	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	9	0	0	0	21	/	/	/
比例%	/	/	/	30	0	0	0	70	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	20	0	0	0	10	/	/	/
比例%	/	/	/	67	0	0	0	33	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	11	0	0	0	19	/	/	/
比例%	/	/	/	37	0	0	0	63	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	25	5	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	68	32	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；37%的受访者表示项目对生活有正影响，63%的受访者表示无影响；33%的受访者表示项目对学习有正影响，67%的受访者表示对学习无影响；37%的受访者表示项目对工作有正影响，63%的受访者表示对工作无影响；23%的受访者表示项目对娱乐有正影响，77%的受访者表示项目对娱乐无影响；30%的受访者表示对生活质量有正影响，70%的受访者表示对生活质量无影响；67%的受访者表示对社会经济有正影响，33%的受访者表示对社会经济无影响；37%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，63%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；68%的受访者对该项目环保工作表示满意，32%的受访者表示较满意。

## 五、环评批复落实要求检查

表 7-5 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
选用低噪声机械设备；合理安排施工时间，禁止夜间施工；特殊需要在夜间施工的，应首先征得相关部门的同意，并领取《夜间作业许可证》。生活污水通过预处理池处理后排入温江区永盛镇污水处理站。施工废水经沉淀处理后回用或施工期间洒水抑尘，不外排。	项目施工期噪声对外环境的影响随施工期结束而消除；项目生活污水通过厂房已有的污水管道排放至预处理池后最终排放至园区污水处理厂处理。
对钢筋、钢板、木料实施分类收集，交由有回收资质的废品收购站处理；混凝土废料、碎砖、砂石等材料交由专业的运渣公司定期运至政府指定的建筑垃圾堆放点进行处置，严禁随意倾弃；废油漆、涂料包装物（周转回用的除外）等必须集中规范存放，统一送有资质单位处理；生活垃圾由现场垃圾桶收集，交由环卫部门定期清运。	已落实 本项目施工建筑垃圾分类收集，交由有回收资质的废品收购站处理。混凝土废料、碎砖、砂石等材料交由专业的运渣公司定期运至政府指定的建筑垃圾堆放点进行处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。现施工期已完成，项目施工期固废对周边环境无明显影响。
项目各生产车间（1#、2#、3#）和倒班楼（4#）各设置 0.5m <sup>3</sup> 的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水与食堂废水经隔油处理后和生活污水一起进入污水预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，由污水管网排入温江区永盛镇污水处理站达标后最终进入石鱼河。	已落实 项目运营期员工的洗手废水、清扫废水经隔油处理后和生活污水一起进入污水预处理池处理后由污水管网排入温江区永盛镇污水处理站，最终进入石鱼河。
加强粉尘、废气的收集处理措施。粉尘稳定达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准后外排；食堂油烟经油烟净化器处理达标后通过专用烟道外排，防止粉尘、废气对周边环境造成不良影响。	已落实 项目本次验收范围内无钳工打磨工艺，故没有生产废气（打磨粉尘）产生。且项目食堂未建，故不产生食堂油烟。对周边环境无明显影响。
项目废金属、金属屑、废刀具、打磨区收集的粉尘、项目打包用的纸箱集中收集后定期出售给废	已落实 项目做好了固体废物收集处理工作，

品收购企业；产生的不合格工件和产品，交由厂家统一回收，综合利用；废乳化液、废机油暂存于危废暂存间，交有资质单位处理；污水预处理池的污泥定期清掏，实施无害化处理；生活垃圾交由环卫部门统一处理。	废弃包装物集中收集后全部外售废品收购站；生活垃圾、预处理池污泥收集后由当地环卫部门统一清运处理；不合格工件和产品，交由厂家统一回收，废机油等暂存于危废暂存间，定期交有资质单位处理
严格落实各项环境风险防控措施，做好环境风险防范工作，制定突发环境污染事件应急处置预案，防止项目对周边环境造成污染破坏。	项目建立环境保护管理小组，建立了环保管理制度、环保公示栏、环保识别标示、标牌。

## 表八 结论与建议

### 一、结论

成都航飞航空机械设备制造有限责任公司航空零部件生产基地项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村 2 组，总投资 26000 万元，其中环保投资 31.5 万元，项目主要建设 1#生产车间、门卫室等，现年产飞机结构件 1 万件。

现对本项目开展验收工作成都航飞航空机械设备制造有限责任公司航空零部件生产基地项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

#### 1、废水

本项目 1#生产车间设置 0.5m<sup>3</sup> 的隔油池，员工的洗手废水、清扫废水经隔油处理后和生活污水一起进入污水预处理池（75m<sup>3</sup>）处理后，由污水管网排入温江区永盛镇污水处理站处理，最终进入石鱼河。

验收监测期间，总排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

#### 2、废气

项目本次验收范围内不涉及钳工打磨工艺，故没有生产废气（打磨粉尘）产生。且本期工程部涉及食堂，故不产生食堂油烟。

故，本次不对废气进行监测。

#### 3、噪声

本项目产生的噪声主要来源于加工过程机械设备产生的噪声、空压机产生的空气动力噪声；

本项目的设备主要包括高速龙门铣削中心、卧式/六轴数控加工中心、龙门立式加工中心、Atlas 变频空气压缩机等。项目通过生产车间厂房安装吸声、隔声层、对高噪声设备加装隔声屏障或局部隔声罩，对动力设备基础减震，合理布局等措施减小噪声对外环境的影响。

验收监测期间，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准。

#### 4、固废

本项目营运期产生的固体废弃物主要为工业固体废弃物和生活垃圾，主要为废金属、金属屑、废刀具、废乳化液、废机油、含废油手套、不合格工件和产品、废包装材料、预处理池污泥、生活垃圾等。

- 1) 废金属、金属屑、废刀具：集中收集后定期出售给废品收购企业。
- 2) 不合格工件和产品：集中收集后交由厂家统一回收。
- 3) 含废乳液废水：循环使用不外排。
- 4) 废机油：收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行统一处置。
- 5) 废包装材料：集中收集后定期出售给废品收购企业。
- 6) 预处理池污泥：定期清掏后由环卫统一清运处理。
- 7) 生活垃圾：经收集后由环卫部门统一清运处理。

综上所述，项目废水、噪声排放满足环保相关标准要求，固体废物收集处置得当，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

#### 二、建议

- 1、加强对工作人员的环保意识及安全培训；
- 2、加强环保设施设备的维护与管理，确保各项污染物长期稳定达标排放；
- 3、制定日常环境监测计划并实施；
- 4、根据要求制定应急预案，并在当地监管部门进行备案。

## 建设工程项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	航空零部件制造基地项目（一期）					建设地点		成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园石磊村2组			
	建设单位	成都航飞航空机械设备制造有限公司					邮编		611130	联系电话	18200522737	
	行业类别	C3743 航空、航天 相关设备制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期		/	投入试运行日期	/	
	设计生产能力	主要生产飞机结构件 3 万件/年					实际生产能力		本期工程实现生产飞机结构件 3 万件/年			
	投资总概算(万元)	62227	环保投资总概算(万元)	16	所占比例%	0.03%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	26000	实际环保投资(万元)	31.5	所占比例%	0.12%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	原温江区环境保护局	批准文号	温环建评[2016]203号	批准日期	2016年12月19日	环评单位	四川省顺蓝天环保科技咨询有限公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/		/				
	废水治理(万元)	4.5	废气治理(万元)	6.0	噪声治理(万元)	9.0	固废治理(万元)	11.0	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	1.0
新增废水处理设施能力	/		新增废气处理设施能力			/		年平均工作时		2400h		
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允 许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	0.02	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	136	500	/	/	0.0272	0.87	/	0.0272	/	
	氨氮	/	13	45	/	/	0.0026	0.12	/	0.0026	/	
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
特殊污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、 $(12) = (6) - (8) - (11)$ ,  $(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)$ 。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年;

大气污染物排放量——吨 / 年