

成都特美金属制品有限公司
新建金属制品生产线项目
竣工环境保护验收
(固体废物) 检查报告

JC 检字 (2018) 第 071301 号

建设单位：成都特美金属制品有限公司

编制单位：四川九诚检测技术有限公司

2019 年 8 月

建设单位：成都特美金属制品有限公司

法人代表：谢德义

项目联系人：卞敏峰

建设单位：成都特美金属制品有限公司

电 话： 13911500617

地 址：成都市大邑县成都海峡两岸科技产业开发园

1 验收项目概况

项目业主成都特美金属制品有限公司看好金属包装制品的市场前景，故于 2017 年在四川省成都市大邑县晋原镇兴业大道北段 99 号建设了新建金属制品生产线项目。

成都市大邑县发展和改革局以《四川省固定资产投资备案表》川投资备【2017-510129-41-03-188235】FGQB-7320 号同意本项目建设。2018 年 6 月四川省国环环境工程咨询有限公司受委托完成了《成都特美金属制品有限公司新建金属制品生产线项目环境影响报告表》，大邑县环境保护局于 2018 年 6 月 27 号以大环建[2018]68 号文对该报告表进行了批复。

本项目设计年产金属包装制品 10000 吨。验收监测、调查期间，实际生产能力与设计生产能力一致，项目主体设施和与之配套设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，项目无重大变更，符合验收监测条件。

2018 年 7 月，成都特美金属制品有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了现场踏勘，收集了相关资料，根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2018 年 8 月 22 日-23 日及 2018 年 10 月 15 日-16 日对本项目进行验收监测及现场调查工作根据现场检查和监测结果编制完成本项目竣工环境保护验收（固体废物）检查报告。

验收范围：成都特美金属制品有限公司新建金属制品生产线项目主体工程（生产区）、辅助工程（办公区、原辅材料库房、成品暂存区）、环保工程（垃圾收集点、危废暂存点、预处理池）、公用工程（供电、供水）。

验收监测内容：

- （1）固体废弃物处置情况检查；
- （2）环境管理检查；
- （3）公众意见调查。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度：

(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，(2014 年 4 月 24 日修订)；

(2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，(2017 年 6 月 27 日修订)；

(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，(2015 年 8 月 29 日修订)；

(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997 年 3 月 1 日起实施，(1996 年 10 月 29 日修订)；

(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005 年 4 月 1 日起实施，(2016 年 11 月 7 日修改)。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

(1) 中华人民共和国国务院令 第 682 号 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(2017 年 7 月 16 日)；

(2) 中华人民共和国生态环境部，公告 (2018) 9 号 《关于发布<建设项目竣工竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》(2018 年 5 月 15 日)；

(3) 国家环境保护部，国环规环评【2017】4 号，《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(2017 年 11 月 20 日)；

(4) 四川省环境保护厅，川环办发【2018】26 号，关于继续

开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）。

2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

（1）大邑县经济和信息化局《四川省固定资产投资备案表》川投资备【2017-510129-41-03-188235】FGQB-7320号（2017年6月14日）；

（2）《成都特美金属制品有限公司新建金属制品生产线项目环境影响报告表》（2018.6）；

（3）大邑县环境保护局关于《成都特美金属制品有限公司新建金属制品生产线项目环境影响报告表》的批复（大环建【2018】68号，2018年6月27号）；

2.4 其他相关文件

（1）验收监测委托书。

3 工程建设情况

项目名称：新建金属制品生产线项目；

建设地点：四川省成都市大邑县晋原镇兴业大道北段 99 号；

建设单位：成都特美金属制品有限公司；

建设性质：新建；

项目投资：502 万元；

项目占地：2400 平方米；

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于成都市大邑县经济开发区。项目厂房为租用大邑益来机械包装有限公司厂房，项目东侧为成都金顶精密铸造有限公司厂房与四川德源蚕业股份有限公司厂房；项目南侧为兴业五路，隔兴业五路内有成都恩利斯机械设备有限公司厂房、联塑科技有限公司厂房；项目西南侧为四川省客车制造公司；项目西侧为兴业大道，兴业大道内有四川鑫路通建设机械有限公司厂房；项目北侧为风行莱茵电梯有限公司厂房与成都康达电梯有限公司。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

3.2 建设项目概况

本项目总投资 502 万元，其中环保投资 28.4 万元（含废水、废气、噪声治理投资），占总投资的 5.66%。建设新建金属制品生产线项目，设计年产金属包装制品 10000 吨。

3.2.1 建设内容

表 3-1 项目组成及主要环境问题与实际项目建设对照表

工程分类	项目名称	建设内容及规模		产生的环境问题	备注
		环评	实际		
主体工程	生产区	总面积约 1800m ² ，主要包括覆膜区、开平区、折弯区等	同环评	粉尘、危险废物	已建
辅助工程	办公区	面积约 200m ² ，位于项目西侧，为生产及销售人员办公区域	同环评	生活垃圾	已建
	原辅材料库房	总面积约 100m ² ，位于项目东侧，主要用于乙酸乙酯、粘胶剂、固化剂、冷轧板、CPP 膜等原辅材料暂存	同环评	/	已建
	成品暂存区	总面积约 100m ² ，位于项目西南侧，主要用于成品暂存	同环评	/	已建
公用工程	供电	园区电网供电	同环评	/	依托
	供水	园区自来水管网供水	同环评	/	依托
环保工程	垃圾收集点	位于厂区西南侧，采用垃圾桶收集生活垃圾	同环评	/	已建
	危废暂存点	垃圾收集点旁设置 1 个危废暂存点，用于存放废包装桶等	同环评	危废	环评要求
	预处理池	依托大邑益来机械包装有限公司预处理池，处理能力为 10m ³ /d	同环评	污泥	依托

3.2.2 项目劳动定员与生产制度

劳动定员：本项目劳动定员 12 人。

设计生产制度：本项目实行 12 小时工作制，年工作 300 天。

项目实际现有员工 16 人，每天工作 10 小时，全年生产 280 天。

3.2.3 主要原辅材料及能耗

本项目主要原辅材料及能耗与环评设计对照见表 3-2。

表 3-2 主要原辅材料及能耗与环评设计对照表

类别	名称	单位	环评用量	实际用量	产品名称	来源
主 (辅) 料	冷轧板	t/a	10000	3000	金属包装制品	外购
	聚氨酯覆膜胶 (AD-218)	t/a	18	15	金属包装制品	外购
	CPP 膜	t/a	150	96	金属包装制品	外购
	PET 膜	t/a	120	84	金属包装制品	外购
	乙酸乙酯	t/a	30	20	金属包装制品	外购
	固化剂	t/a	2	2	金属包装制品	外购
	机油	kg/a	20	20	/	外购
能源	电	kW·h	2.16 万	2.0	/	园区 电网
	水	m ³ /a	237	237	/	市政 管网

3.2.4 主要工艺设备

表 3-3 项目工艺设备表

序号	设备名称	实际数量 (台)	用途
1	双面覆膜机	1	覆膜操作
2	开平机	2	切割
3	弯折机	1	折弯
4	烘箱	2	固化烘干

3.3 生产工艺

本项目生产工艺与产污流程示意图见图 3-1。

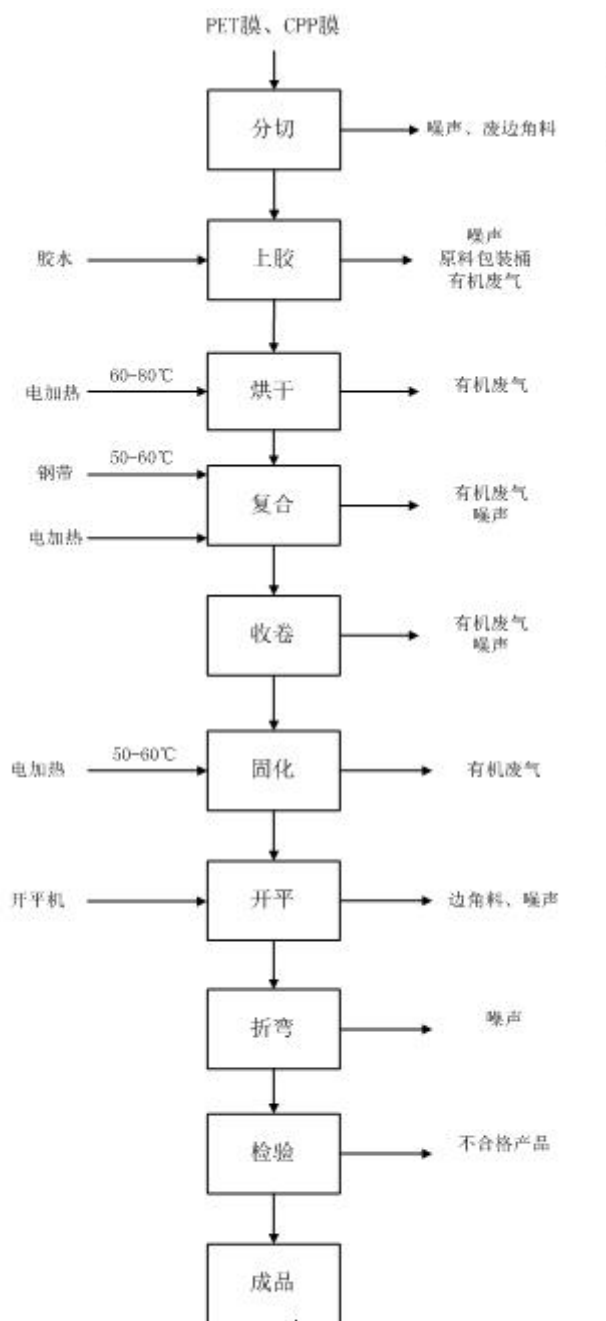


图 3-1：项目生产工艺与产污流程示意图

工艺流程简介：

1.分切

利用薄膜分条机将外购的薄膜切成所需大小，该工序有机械噪声和边角料产生。

2.上胶

利用覆膜机上的辊筒在包膜表面涂胶，胶水和稀释剂按 9：8 的比例调配，采用的胶水 AD-205 干式复合粘和剂主要成分为聚氨酯树脂，其中稀释剂为乙酸乙酯。该工序产生有机废气、机械噪声和原材料包装桶。

3.烘干

利用覆膜机上的烘箱烘干薄膜表面上的胶水，烘箱采用电加热，加热温度 60~80℃。烘干过程全程密闭，该工序产生有机废气。

4.复合

覆膜机上，将预热过的钢带和两层薄膜进行复合，该过程采用电加热，加热温度 50-60℃。薄膜表面胶水中残存少量的有机溶剂，在该过程全部释放。钢带在前道准备工序中采用电进行加热，加热温度 50-60℃。该工序有有机废气和噪声产生。

5.收卷

将覆膜钢带收卷成圈，该工序有噪声及未干透的胶水挥发的有机废气产生。

6.固化

将收卷后的覆膜钢卷置于密闭固化室，采用电进行加热 48 小

时，加热温度 50-60℃，使胶水彻底固化，薄膜和钢带表面紧密贴合，提高薄膜的剥离强度。该工序有有机废气产生。

7.开平

利用开平机，按客户要求规格尺寸进行裁切，该工序有边角料和机械噪声产生。

8.折弯

通过折弯机将开平裁切后的覆膜铁板进行折弯，得到成品，该工序有边角料和机械噪声产生。

9.检验

对生产得到的成品进行检验，筛除不合格产品，该工序有不合格产品（固废）产生。

3.4 项目变动情况

经对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，项目实际情况与环评等资料一致，工程未发生重大变更。

4 固体废物污染防治设施

4.1 固体废物处置情况检查

项目运营期产生的固废主要为生活垃圾、边角料、废包装材料、预处理池污泥、废粘合剂桶、废乙酸乙酯原料桶、废固化剂原料桶。

(1) 边角料、废包装材料

裁切过程产生的边角料较少，其暂存于一般废物暂存区内，暂存于一般废物暂存区内，同废包装材料一起定期外售回收处理。

(2) 生活垃圾

员工生活垃圾：经厂区垃圾桶分类收集后，由环卫部门统一收集处理。

(3) 预处理池污泥

预处理池污泥定期进行清掏，清掏后交由环卫部门统一清运。

(4) 废粘合剂桶、废乙酸乙酯原料桶、废固化剂原料桶

分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由有相关处理资质的单位进行处置。

(5) 废活性炭：将其统一收集暂存于危废暂存间，交由有相关处置资质的单位进行处理。

4.2 项目污染物产生及处置措施

表 4-1 项目污染物产生及处置措施

类别	名称	产生量 (t/a)	处理方式
一般 固废	生活垃圾	0.6	市政环卫部门统一清运、处理
	边角料	0.04	外售废品站
	预处理池污泥	0.02	组织清掏后，由环卫部门清运
	废催化剂	0	项目现采用 UV 光解设施不使用二氧化钛作为催化剂
危险 废物	废粘合剂桶 (HW900-041-49)	500 个	统一收集暂存于危废暂存间，由供应厂家定期回收利用。
	废乙酸乙酯桶 (HW900-041-49)	5 个	统一收集暂存于危废暂存间，由供应厂家定期回收利用。
	废固化剂原料桶 (HW900-041-49)	125 个	统一收集暂存于危废暂存间，由供应厂家定期回收利用。
	废活性炭 (HW900-039-49)	7	统一收集暂存于危废暂存间，交由四川西部聚鑫化工包装有限公司。

4.4 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 4-2。

表 4-2 环保措施及投资一览表

项目	环评建设内容	实际建设内容	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注
废水 治理	依托现有预处理池 (1 个， 处理能力 10m ³ /d) 处理生活 污水	同环评建设	/	/	依 托
废气 治理	设置 1 个独立密闭复合车 间，内置废气收集系统 (收 集效率 98%)，并配套 1 套 UV 光催化+活性炭吸附装置	同环评建设	6	19.5	新 建

	(处理效率 98%) 和 1 根 15m 排气筒				
	厂区机械风扇	同环评建设	0.2	0.5	新建
噪声 治理	设备(机械设备、风机)密 闭、减振、消声、降噪	同环评建设	1.5	1.0	新建
固体 废物处 置	生活垃圾纳入市政垃圾清 运系统	同环评建设	0.4	0.4	新建
	餐厨垃圾每日清运, 餐饮地 面做好防渗措施	同环评建设	0.5	0.5	新建
	废粘合剂桶、废固化剂桶、 废乙酸乙酯桶、废活性炭等 危废交由危废单位统一处 理, 设置危废暂存区, 做好 防渗措施, 同时做好标志 牌, 设置围堰, 铺设防渗层	同环评建设	2.5	1.5	新建
	废活性炭统一收集暂存于 危废暂存间, 交由具有相关 处置资质的单位进行处理	同环评建设	10	3	新建
地下 水防 渗	分区防渗, 重点防渗区要求 设置防渗材料或防渗托 盘; 复合设备下方设置防渗 托盘用于收集滴漏粘胶机 等	同环评建设	2.5	1.0	/
环境 风险 投资	设置事故防范措施	同环评建设	1.8	1.0	
合计			25.4	28.4	/

5 环评结论及环评批复

5.1 结论

5.1.1 项目产业政策符合性

按照中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，视为允许类，因此本项目符合国家现行产业政策。

5.1.2 项目选址符合性：

本项目为金属制品的生产，符合大邑县经开区规划要求，另据四川大邑经济开发区用地布局规划图，本项目用地属于工业用地。符合大邑县相关规划要求。

同时，根据四川四川大邑县经济开发区管委会于5月27日为本项目出具的“场所证明”，明确了本项目用地属于工业用地，且符合工业区建筑和规划要求。

本项目位于大邑益来机械包装有限公司厂房，周围200m范围内均为生产型企业，无居民住宅、学校等环境敏感目标，且项目营运期产生的金属粉尘能实现厂界内达标排放，有机废气经处理后能实现达标排放。因此，外环境与本项目相容，项目选址合理。

5.1.3 清洁生产：

清洁生产项目生产过程中采用的各种设备为业内先进设备，即减少企业成本，增加企业利润，同时减少对环境的影响，项目生产工艺是国内成熟工艺。项目生产中产生的各种废物均得到有效回收、处理，日常生活中产生的各种废物经相应设施进行回收、处理。

对于本工程而言，项目选用设备先进程度、节能降耗、环境管理等方面的具体措施有：

(1) 本项目采用国内先进的设备和技术，生产工艺较成熟。原辅料均采用无毒、无害、环保型的材料，使用过程中对外环境及厂区环境影响小；

(2) 项目生产设备均不为强噪声源，厂界噪声可达到噪声排放标准要求；

(3) 项目产生的危险废物均暂存后交由厂家回收或有资质单位处理，均得到了妥善处置；

(4) 本项目对产生的各类污染物均采取了合理有效的处置措施，可实现污染物的达标排放。

综上所述，本项目生产工艺较先进，节省了能耗、对产生的污染物都进行了合理有效的治理，对生产固废进行了有效回收利用，较好地贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产，满足清洁生产的要求。因此，本项目的建设基本符合清洁生产原则。

5.1.4 治污措施与达标排放分析：

施工期：

施工期较短暂，施工过程中产生的污染物会随着施工期的结束而消失。

营运期：

(1) 固废：本项目产生的固废能够实现相应的处置，对周围环境无影响。

5.1.5 环境影响评价结论：

项目施工期、营运期对固废进行了有效的治理控制，能够实现达标排放，不会对周围环境造成影响。

5.2 项目可行性结论

本项目的建设规划选址较合理。项目符合国家产业发展政策。项目施工期、营运期产生的污染物在按本报告表中所提出的措施及方案进行治理、控制，并加强内部管理的前提下，项目对周围环境不会产生污染性影响。因此，从环境保护的角度来看，本项目在四川省成都市大邑县晋原镇兴业大道北段 99 号建设是可行的。

5.3 评价要求及建议

1、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。

2、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

5.4 环评批复

加强各类固体废弃物（特别是危险废物）的收集、暂存。转运、处置和综合利用过程中的环境管理，并采取有效措施防止二次污染，确保环境安全。施工生活垃圾由环卫部门统一清运。运营期边角料外售废品回收站；UV 光催化设备产生的废催化剂由设备厂商定期更换时回收；生活垃圾和预处理池污泥交由市政环卫部门统一

清运。废粘合剂桶、废乙酸乙酯桶、废固化剂原料桶、废活性炭交由具有危废处置资质单位进行安全处置。

强化并落实报告表提出的环境风险管理措施，确保环境安全。强化事故应急预案，细化程序，明确责任，确保其合理、有效、可靠，满足项目环境风险管理的要求。环保设施发生故障应立即停产检修，杜绝事故性污染环境。

详情见附件：大环建[2018]68号文。

6 验收期间工况

验收监测期间，2018年8月22日-8月23日及2018年10月15日-10月16日，环保设施正常运行，各设备正常开启，工况负荷达到75%以上，满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 6-1 验收监测工况表

日期	设计生产	实际生产	负荷 (%)
2018. 8. 23	年产金属包装制品 10000 吨	金属包装制品 27 吨	81
2018. 8. 24		金属包装制品 29 吨	87
2018. 10. 15		金属包装制品 28.6 吨	86
2018. 10. 16		金属包装制品 28.4 吨	85

7 固体废物处置情况检查

本项目运营期产生的固废主要为生活垃圾、边角料、废包装材料、预处理池污泥、废活性炭、废粘合剂桶、废乙酸乙酯原料桶、废固化剂原料桶。

一般固废：

边角料、废包装材料：裁切过程产生的边角料较少，暂存于一般废物暂存区内，同废包装材料一起定期外售回收处理。

生活垃圾：在厂区大门外设置生活垃圾收集桶收集日常办公生活垃圾，设专人每日进行统一清运，然后由市政环卫部门清运、处理。中转、堆存和外运过程中，做到封闭进行，最大限度地降低不利环境影响。项目内产生的垃圾日产日清；另外，注意分类收集，集中处置。

预处理池污泥：预处理池产生的污泥需要定期清理。经统一组织污泥清掏后，交由环卫部门统一清运。

危险废物：

废粘合剂桶、废乙酸乙酯桶、废固化剂原料桶：暂存于本项目建设的危废暂存间，由专人负责收集并妥善储存。经妥善收集、暂存后，交由四川西部聚鑫化工有限公司处置；

废活性炭：项目有机废气净化用活性炭需定期更换。更换下来的活性炭妥善收集后，暂存于危废暂存间后交由成都三贡化工有限公司处置。

8 环境管理检查结果

8.1 环保机构、人员及职责检查

环境管理制度：成都特美金属制品有限公司制定了《成都特美金属制品有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

8.2 环境应急预案情况检查

成都特美金属制品有限公司制定了《成都特美金属制品有限公司突发环境事故应急预案》，并组织员工学习。

8.3 环保档案管理情况检查

环保档案管理情况：成都特美金属制品有限公司新建金属制品生产线项目环保档案及环保资料交由财务办公室统一管理，建立了污染源档案。

8.4 “三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续（见监测报告附件）齐全。本期项目总投资 502 万元，其中环保投资 28.4 万元（含废水、废气、噪声治理投资），占总投资的 0.48%。在该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时使用，执行了“三同时”制度。项目建设一处垃圾收集点，做好了一般防渗等措施，

8.5 环评及批复落实情况检查

表 8-1 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
<p>加强各类固体废弃物（特别是危险废物）的收集、暂存。转运、处置和综合利用过程中的环境管理，并采取有效措施防止二次污染，确保环境安全。施工生活垃圾由环卫部门统一清运。运营期边角料外售废品回收站；UV 光催化设备产生的废催化剂由设备厂商定期更换时回收；生活垃圾和预处理池污泥交由市政环卫部门统一清运。废粘合剂桶、废乙酸乙酯桶、废固化剂原料桶、废活性炭交由具有危废处置资质单位进行安全处置。</p>	<p>已落实</p> <p>项目对各类固体废弃物严格管控，严格按照批复要求。施工生活垃圾由环卫部门统一清运。运营期边角料外售废品回收站；生活垃圾和预处理池污泥交由市政环卫部门统一清运。废粘合剂桶、废乙酸乙酯桶、废固化剂原料桶收集暂存于危废暂存间，由四川西部聚鑫化工包装有限公司处置；废活性炭交由成都三贡化工有限公司进行安全处置。</p>
<p>强化并落实报告表提出的环境风险管理措施，确保环境安全。强化事故应急预案，细化程序，明确责任，确保其合理、有效、可靠，满足项目环境风险管理的要求。环保设施发生故障应立即停产检修，杜绝事故性污染环境。</p>	<p>已落实</p> <p>项目单位做好了环境风险防护工作，并制定了完善的环境保护管理制度和应急预案。</p>

8.6 公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，调

查结果统计见表 8-2、8-3。

表 8-2 被调查人员统计表

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	张**	183****6318	16	俞*	135****2835
2	崔**	181****7738	17	韦**	189****7485
3	李**	187****0497	18	刘**	138****7128
4	徐**	133****4058	19	姜**	176****6201
5	李**	158****8456	20	龙**	138****7428
6	杜**	159****3608	21	李*	158****4734
7	赵*	189****4616	22	张**	136****6750
8	张**	131****2220	23	魏*	173****7674
9	牟**	138****9409	24	凌**	159****4257
10	刘**	135****5718	25	向*	180****7253
11	付*	173****5075	26	陈*	136****3161
12	蔡**	135****5508	27	王*	181****3158
13	胡*	183****3241	28	陈**	136****6898
14	龙*	135****2344	29	严**	135****1081
15	罗*	183****3831	30	王*	180****1325

表 8-3 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/

影响											
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	9	0	0	0	21	/	/	/
比例%	/	/	/	30	0	0	0	70	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	8	0	0	0	22	/	/	/
比例%	/	/	/	26.7	0	0	0	73.3	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	11	0	0	0	19	/	/	/
比例%	/	/	/	36.7	0	0	0	63.3	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	29	1	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	96.7	3.3	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；10%的受访者表示项目对生活有正影响，90%的受访者表示无影响；0%的受访者表示项目对学习无影响，100%的受访者表示对学习无影响；30%的受访者表示项目对工作有正影响，70%的受访者表示对工作无影响；3.3%的受访者表示项目对娱乐有正影响，96.7%的受访者表示项目对娱乐无影响；26.7%的受访者表示对生活质量有正影响，73.3%的受访者表示对生活质量无影响；36.7%的受访者表示对社会经济有正影响，63.3%的受访者表示对社会经济无影响；10%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，90%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；96.7%的受访者对该项目环保工作表示满意，3.3%的受访者表示较满意。

9 验收监测结论

成都特美金属制品有限公司新建金属制品生产线项目环保基础设施的调查及监测,对照有关管理部门批复文件及相关技术标准,作如下验收结论:

9.1 固废

一般废物:包括分切机、开平机切割时产生的一些边角料、废包装材料、员工生活垃圾、废催化剂、预处理池污泥等。

①边角料、废包装材料

裁切过程产生的边角料较少,其暂存于一般废物暂存区内,同废包装材料一起定期外售回收处理。

②生活垃圾

员工生活垃圾:经厂区垃圾桶分类收集后,由环卫部门统一收集处理。

③预处理池污泥

预处理池污泥定期进行清掏,清掏后交由环卫部门统一清运。

危险废物:包括废粘合剂桶、废乙酸乙酯原料桶、废固化剂原料桶。

①废粘合剂桶、废乙酸乙酯原料桶、废固化剂原料桶:统一收集暂存于危废暂存间,交由四川西部聚鑫化工有限公司处置。

②废活性炭:将其统一收集暂存于危废暂存间,交由成都三贡化工有限公司处置。

综上所述，项目所有固体废物均得到妥善处置，不会造成二次污染，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

9.2 建议

1、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；

2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；

3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	新建金属制品生产线项目					建设地点	四川省成都市大邑县晋原镇兴业大道北段 99 号				
	建设单位	成都特美金属制品有限公司					邮编	/		联系电话	13911500617	
	行业类别	金属包装容器制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/		投入试运行日期	2017 年 7 月	
	设计生产能力	年产金属包装制品 10000 吨					实际生产能力	年产金属包装制品 10000 吨				
	投资总概算(万元)	500 万元	环保投资总概算(万元)	26.4 万元	所占比例%	5.28%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	502 万元	实际环保投资(万元)	28.4 万元	所占比例%	5.66%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	大邑县环境保护局		批准文号	大环建[2018]68 号	批准日期	2018 年 6 月 27 日	环评单位	四川省国环环境工程咨询有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位				
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	20.0	噪声治理(万元)	1.0	固废治理(万元)	4.5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	2.0
新增废水处理设施能力	/		新增废气处理设施能力			/		年平均工作时		280 天		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	0.328×10^{-4}	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	56	500	/	/	0.0184	0.092	/	0.0184	/	/
	氨氮	/	24.2	45	/	/	0.0079	0.0082	/	0.0079	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
总磷	/	15.3	60	/	/	0.2604	0.6455	/	0.2604	/	/	

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年