

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2019）第 041802 号

项目名称：动物药品的生产加工分装项目

建设单位：四川蓝晟制药有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2019 年 7 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

## 目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

表三 主要污染物产生与治理措施

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

## 附表

“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1: 项目地理位置图

附图 2: 项目总平面布置以及分区防渗图

附图 3: 本项目所在租赁企业的位置图

附图 4: 项目外环境关系图

附图 5: 现场图

附图 6: 项目现场采样图

## 附件

附件 1: 成都市温江区经济和信息化局《四川省固定资产投资备案登记表》，川投资备【2018-510115-03-03-269579】JXQB-0201 号，2018 年 7 月 23 日)

附件 2: 成都市温江区环境保护局《关于四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目环境影响报告表的批复》温环建评【2018】209 号，2018 年 12 月 14 日

附件 3: 营业执照

附件 4: 场地证明

附件 5: 房屋租赁合同

附件 6: 验收委托书

附件 7: 工况证明

附件 8: 夜间不生产承诺书

附件 9: 一般固废处理协议

附件 10: 一般固废处理单位营业执照

附件 11: 危险废物处理协议

附件 12: 承诺书

附件 13: 危废处理单位资质及营业执照

附件 14: 《四川蓝晟制药有限公司环境保护管理制度》

附件 15: 公众意见调查表

附件 16：公参承诺函

附件 17：检测报告

表一 项目基本情况

项目名称	动物药品的生产加工分装项目				
建设单位	四川蓝晟制药有限公司				
法人代表	刘洪	联系人	申治琼		
通讯地址	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路 282 号				
联系电话	19934434410		邮政编码	611130	
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路 282 号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信 息化局	批准文号	川投资备 【2018-510115-03-03-26 9579】JXQB-0201 号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>	行业类别 及代码	C2750 兽用药品制造		
用地面积 (平方米)	700 平方米		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	500	其中：环保 投资(万元)	10.7	环保投资占 总投资比例	2.14%
实际总投资 (万元)	500	实际环保投 资 (万元)	12.19	环保投资占 总投资比例	2.4%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，(2014年4月24日修订)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，(2017年6月27日修订)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，(2015年8月29日修订)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，(1996年10月29日修订)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月</p>				

	<p>1日起实施，（2016年11月7日修改）。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>（1）中华人民共和国国务院令 第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>（2）中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类〉的公告》（2018年5月15日）；</p> <p>（3）国家环境保护部，国环规环评【2017】4号，《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（2017年11月20日）；</p> <p>（4）四川省环境保护厅，川环办发【2018】26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定：</p> <p>（1）成都市温江区经济和信息化局《四川省固定资产投资备案登记表》，川投资备【2018-510115-03-03-269579】JXQB-0201号，2018年7月23日）；</p> <p>（2）内蒙古亿保环境科技有限公司《四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目环境影响报告表》（2018年9月）；</p> <p>（3）成都市温江区环境保护局《关于四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目环境影响报告表的批复》（温环建评【2018】209号，2018年12月14日）。</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>（1）项目验收监测委托书。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1、废水排放标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级排放标准；</p> <p>2、废气排放标准：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准；</p> <p>3、噪声排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB</p>

12348-2008) 表1中3类功能区排放标准。

## 建设项目基本情况:

### 一、项目基本情况

四川蓝晟制药有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路282号, 租赁成都市坤宏动物药业有限公司的标准厂房进行生产, 租赁面积为700m<sup>2</sup>, 通过布置洗瓶机、混合机、轧盖机、包装机、分装机、拉丝灌装机、压片机、烘箱、灭菌柜、灯检机、热合机、制水机、制粒机等设备, 生产各类动物药品, 其中粉针剂2.9t/a, 注射剂19t/a, 片剂5.2t/a, 粉剂9t/a。项目建成后实现生产能力于环评设计生产能力一致。

于2018年7月23日, 成都市温江区经济和信息化局同意了本项目的备案, 《四川省固定资产投资备案登记表》, 川投资备【2018-510115-03-03-269579】JXQB-0201号。并于2018年9月四川蓝晟制药有限公司委托内蒙古亿保环境科技有限公司编制完成了《四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目环境影响报告表》, 并于2018年12月14日由成都市温江区环境保护局以温环建评【2018】209号对该报告表进行了批复。

2019年5月, 四川蓝晟制药有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后, 组织有关技术人员进行了现场踏勘, 根据项目验收监测相关标准要求, 我公司于2019年6月17日-6月18日对本项目进行项目竣工环境保护验收监测、调查工作, 根据现场监测结果和环境管理检查情况, 并参考建设单位提供的有关资料, 编制完成了《四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目竣工环境保护验收监测表》。

### 二、验收监测范围及内容

#### (一) 验收监测范围

验收监测范围为四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目主体工程(生产车间); 辅助工程就仓储工程(原材料区、成品库房、新风净化系统); 办公生活设施(办公区、食堂、住宿); 公用工程(供水、供电、基础设施、纯水制备); 环保工程(废气治理、废水治理、噪声治理、固废治理、地下水防渗)。

#### (二) 验收监测内容

(1) 废水污染物排放浓度监测;

- (2) 废气污染物排放浓度监测；
- (3) 工业企业厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废弃物处置情况检查；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 总量控制；
- (7) 环境管理检查。

### 三、项目概括

#### (一) 工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路 282 号。

根据外环境关系可知，本项目周边企业大多为与本项目同类的动物药生产企业以及包装生产企业，仅项目西侧 164m 处的成都香香嘴食品有限公司属于食品生产企业。根据工程分析可知，本项目营运期仅为药品的分装，不进行药物的生产，分装过程中不会产生有毒有害气体，不会对食品企业造成影响。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

#### (二) 本项目建设内容

项目名称：动物药品的生产加工分装项目；

建设单位：四川蓝晟制药有限公司；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路 282 号；

建设性质：新建；

项目投资：500 万元；

项目占地：700 平方米；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1。

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

名称	工程名称	主要建设内容及规模		主要环境问题	备注
		环评设计	实际建设		
主体工程	生产车间	生产车间总占地面积为 700m <sup>2</sup> ，包括有洗瓶区、混合区、制粒区、配	与环评一致	噪声、废包装材料	/

		液区、压片区、轧盖区、灌装区、灭菌区、液体分装区等；其中洗瓶区、配液区、灌装区、灭菌区、液体分装区等区域属于十万级洁净车间,占地面积约为300m <sup>2</sup> 。			
辅助工程 仓储工程	原料仓库	布置在生产车间内,占地面积约为50m <sup>2</sup>	与环评一致	/	/
	成品库房	布置在生产车间内,占地面积约为50m <sup>2</sup>	与环评一致	/	/
	新风净化系统	洁净车间采用新风净化系统,使净化车间达到十万级洁净度要求	与环评一致	噪声	/
办公及生活设施	办公区	依托成都市坤宏动物药业有限公司综合楼办公区,占地面积约为150m <sup>2</sup>	与环评一致	生活垃圾、生活污水	/
	食堂、住宿	本项目厂区内不设置食堂、住宿	与环评一致	/	
公用工程	供水	接园区供水管网	与环评一致	/	/
	供电	接园区电网	与环评一致	/	/
	基础设施	厂内雨水、污水管道,道路,绿化等	与环评一致	/	/
	纯水制备	在厂区设置一套纯水制备系统,主要采用反渗透法	与环评一致	/	/

环保工程 依托工程	固废	厂区内设置一般固废暂存间,占地面积约为 10m <sup>2</sup>	与环评一致	固废	/
		办公区设置垃圾桶收集生活垃圾		生活垃圾	
		设置危废暂存间用于存放危险废物,布置在车间内,占地面积约 10m <sup>2</sup> ,地面做好防渗处理措施		危废	
	废水	生活污水直接依托成都市坤宏动物药业有限公司有限公司已建的预处理池 (30m <sup>3</sup> )	与环评一致	废水、污泥	/
	废气	混合、分装设备上方自带吸尘装置,最终经布袋除尘器处理后排放,本项目共设置一套布袋除尘器,1根15m 高排气筒	与环评一致	粉尘	/
	噪声治理	选择低噪声设备,合理总平布置,距离衰减墙体隔声等	与环评一致	噪声	/
地下水防渗	厂区地面硬化,达一般防渗标准要求,渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s,危废暂存间以及化学品库要求达到重点防渗区要求,渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	与环评一致	地下水污染	/	

成都市坤宏动物药业有限公司已于 2006 年 12 月填报了《建设项目环境影响登记

表》（编号：[2006]016号），并于2007年4月填报了《建设项目竣工环境保护验收申请登记卡》（2007-001）。本次项目租用的为成都市坤宏动物药业有限公司厂房进行生产，租赁时为空置状态，无遗留环境问题，本项目与成都市坤宏动物药业有限公司有限公司依托关系情况如下表所示。

表1-2 本项目与成都市坤宏动物药业有限公司公辅设施依托关系一览表

本项目公辅设施	与出租房已建公辅设施依托情况
办公区	本项目依托成都市坤宏动物药业有限公司综合楼内的办公区进行办公
供水设施	自园区管网接管，依托成都市坤宏动物药业有限公司厂内已建供水设施及管网进行供给
生活污水预处理池	依托成都市坤宏动物药业有限公司厂内已建的生活污水预处理池（处理规模 30m <sup>3</sup> ）进行处理，处理后经园区污水管网进入园区污水处理厂
供电设施	园区电网接入，经成都市坤宏动物药业有限公司厂区内电网引至车间，供项目使用
基础设施	依托成都市坤宏动物药业有限公司已建设施，如雨水、污水管道、道路、绿化等

### （三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-3。

表 1-3 项目原辅材料及能耗对照表

类别	名称	环评预估年耗量	实际估算年耗量	包装方式	形状	储存量
原料	青霉素钾	1200kg	1200kg	袋装	粉末	120kg
	头孢噻吩钠	450kg	450kg	袋装	粉末	45kg
	酒石酸泰乐菌素	870kg	870kg	袋装	粉末	87kg
	阿莫西林钠	380kg	380kg	袋装	粉末	38kg
	氟苯尼考	570kg	570kg	袋装	粉末	57kg
	恩诺沙星	149kg	149kg	袋装	粉末	15kg
	氯前列醇钠	0.15kg	0.15kg	袋装	粉末	0.15kg

	盐酸林可霉素	370kg	370kg	袋装	粉末	37kg
	磺胺间甲氧嘧啶 钠	460kg	460kg	袋装	粉末	46kg
	伊维菌素	4.7kg	4.7kg	袋装	粉末	4.7kg
	阿维菌素	2.5kg	2.5kg	袋装	粉末	2.5kg
	阿苯达唑	75kg	75kg	袋装	粉末	75kg
	盐酸多西环素	180kg	180kg	袋装	粉末	18kg
	阿莫西林	280kg	280kg	袋装	粉末	28kg
	板青颗粒	1200kg	1200kg	袋装	颗粒	120kg
	硫酸新霉素	59kg	59kg	袋装	粉末	59kg
	替米考星	120kg	120kg	袋装	粉末	12kg
辅料	葡萄糖	6.811t	6.811t	袋装	粉末	200kg
	淀粉	2.55t	2.55t	袋装	粉末	200kg
	元明粉	2.55t	2.55t	袋装	粉末	200kg
能源	水	787.5m <sup>3</sup>	700m <sup>3</sup>	/	/	/
	电	42 万KW.h	6.5 万 KW.h	/	/	/

#### (四) 主要工艺设备

项目主要设备见表 1-4。

表 1-4 项目主要设备对照一览表

序号	设备设施名称	型号	单位	环评数量	实际数量	备注
1	超声波洗瓶机	KCZP-II	套	1	1	/
2	烘箱	CT-C-IF	套	1	1	/
3	分装机	KSG-F II	套	2	1	减少一套

4	刀式轧盖机	KGL-120	套	2	1	减少一套
5	配液罐	PE-400、 PE-800	套	2	2	/
6	拉丝灌装	AAG6	套	2	2	/
7	不干胶贴标机	STN-350	套	1	1	/
8	灭菌柜	AM-2.5	套	2	2	
9	灯检仪	YB-2	套	2	2	
10	V型混合机	CHJ-1000、 VH-300	套	2	2	
11	旋转式压片机	ZP-35D	套	1	1	/
12	热合机	FRW-200A	套	2	2	/
13	制粒机	KZL-300	套	1	1	/
14	蒸馏水储罐	BQL-11A	套	1	1	/

#### (五) 项目劳动定员及生产制度

##### 环评设计:

项目劳动定员为 30 人, 年工作 300 天, 8 小时白班工作制。

##### 实际建设:

项目有员工 38 人, 全年生产约 280 天, 8 小时白班工作制。

#### (七) 工程变动情况

经对照环评就环评批复, 项目实际建设情况与环评一致, 无变更。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

## 一、主要工艺流程简述

## 1、运营期工艺流程图示

本项目运营期液体产品主要原材料需要使用纯水，本项目纯水制备工艺采用反渗透法进行制备。

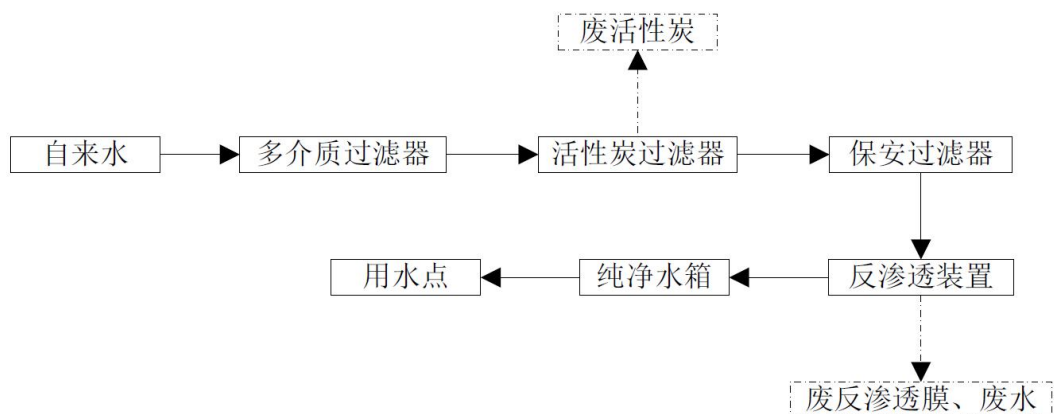


图 2-1 项目纯水制备工艺流程图

本项目主要产品为粉针剂，注射剂，片剂以及粉剂等。主要为外购原辅材料在区进行分装。

## (1) 粉针剂生产工艺流程

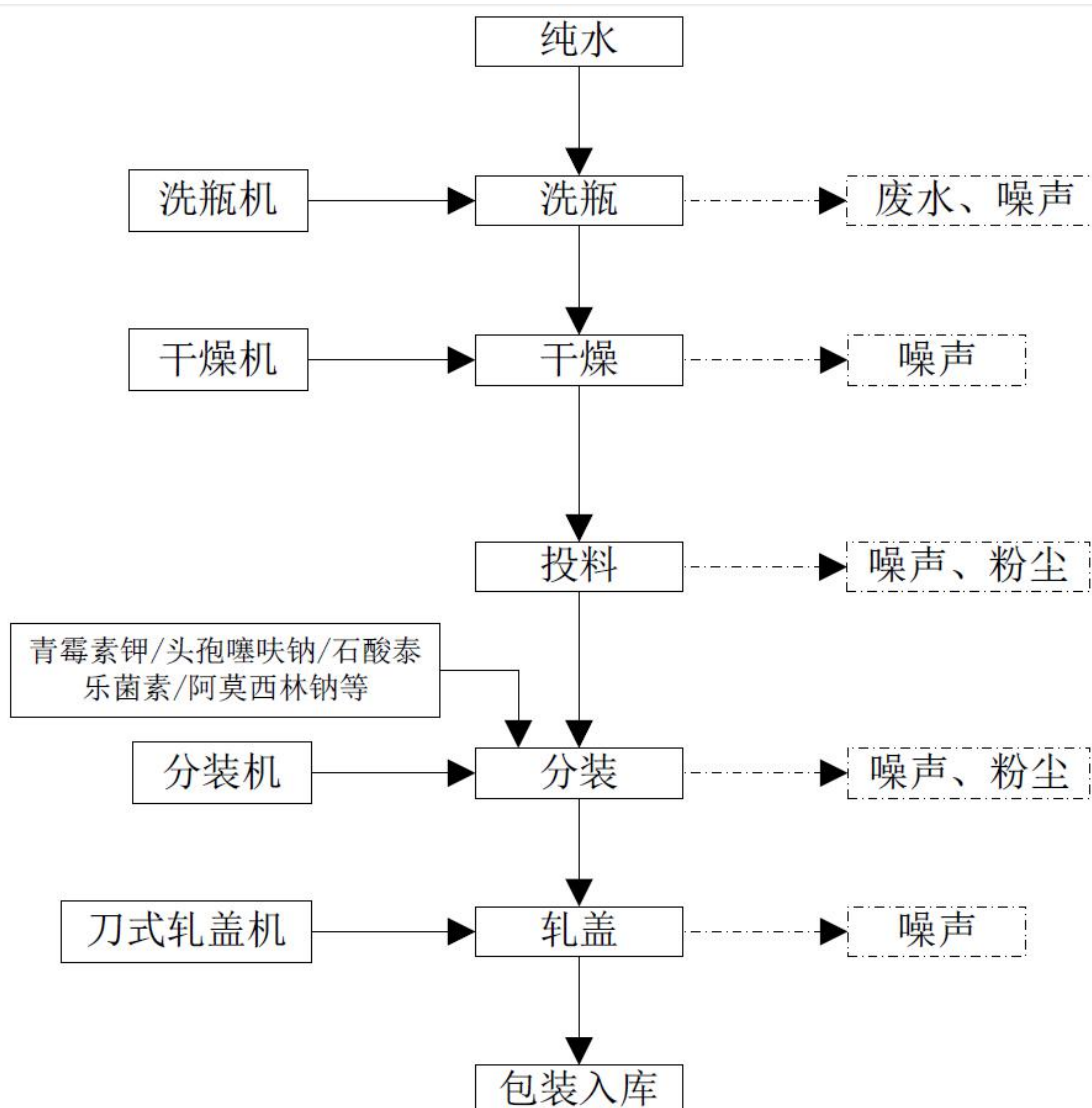


图 2-2 本项目粉针剂生产工艺及产污位置图

工艺流程简述：粉针剂产品主要是将外购的青霉素钾、头孢噻呋钠、石酸泰乐菌素、阿莫西林钠通过分装机分装至指定的容器中，盛装容器需要用纯净水进行清洗，清洗后进行干燥。本项目纯净水净化系统采用反渗透净化系统。分装后的容器再通过轧盖机轧盖后即可包装入库。

## (2) 注射剂生产工艺流程

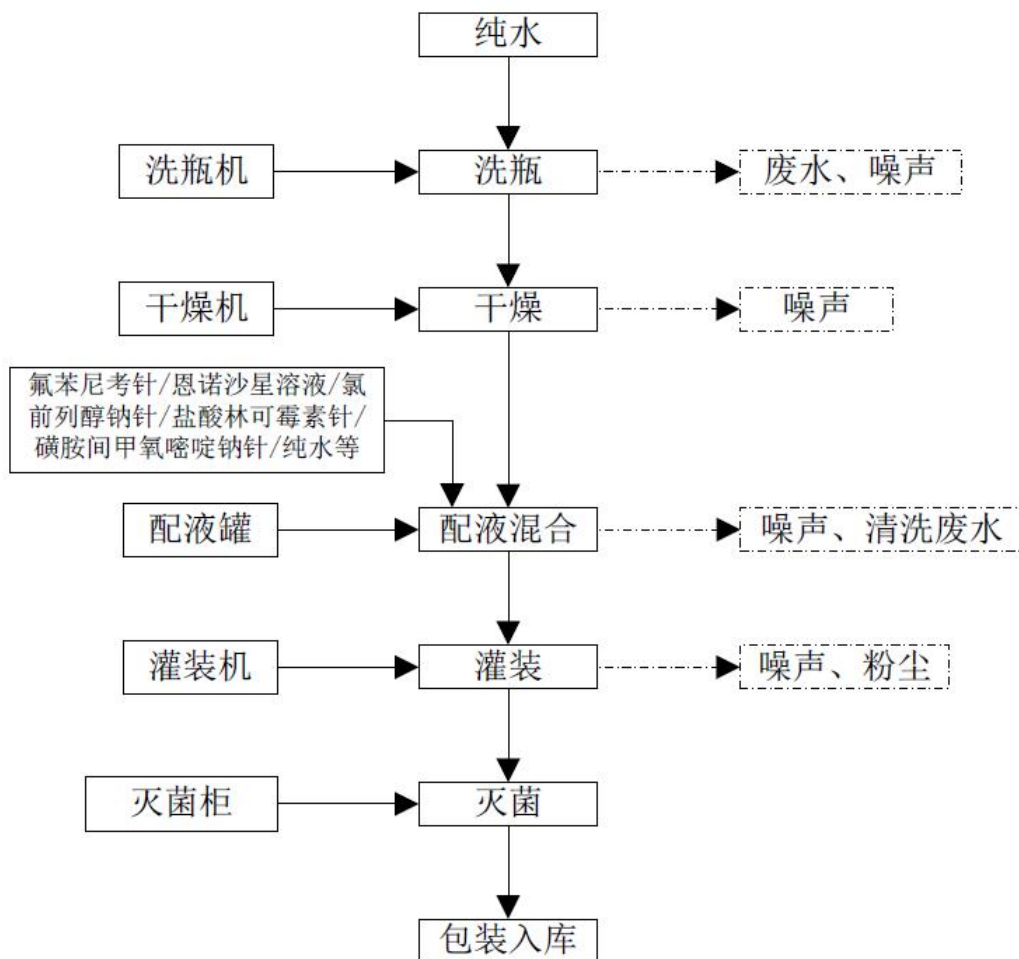


图 2-3 项目注射剂生产工艺及产污位置图

工艺流程简述：注射剂产品主要是将外购的氟苯尼考粉、恩诺沙星粉末、氯前列醇钠针、盐酸林可霉素针、磺胺间甲氧嘧啶钠针等与反渗透制水系统制备的纯水在配液罐中进行充分混合，混合后再通过灌装机灌装到指定的容器中，然后在灭菌柜中进行灭菌后即可包装入库。

## (3) 片剂生产工艺流程

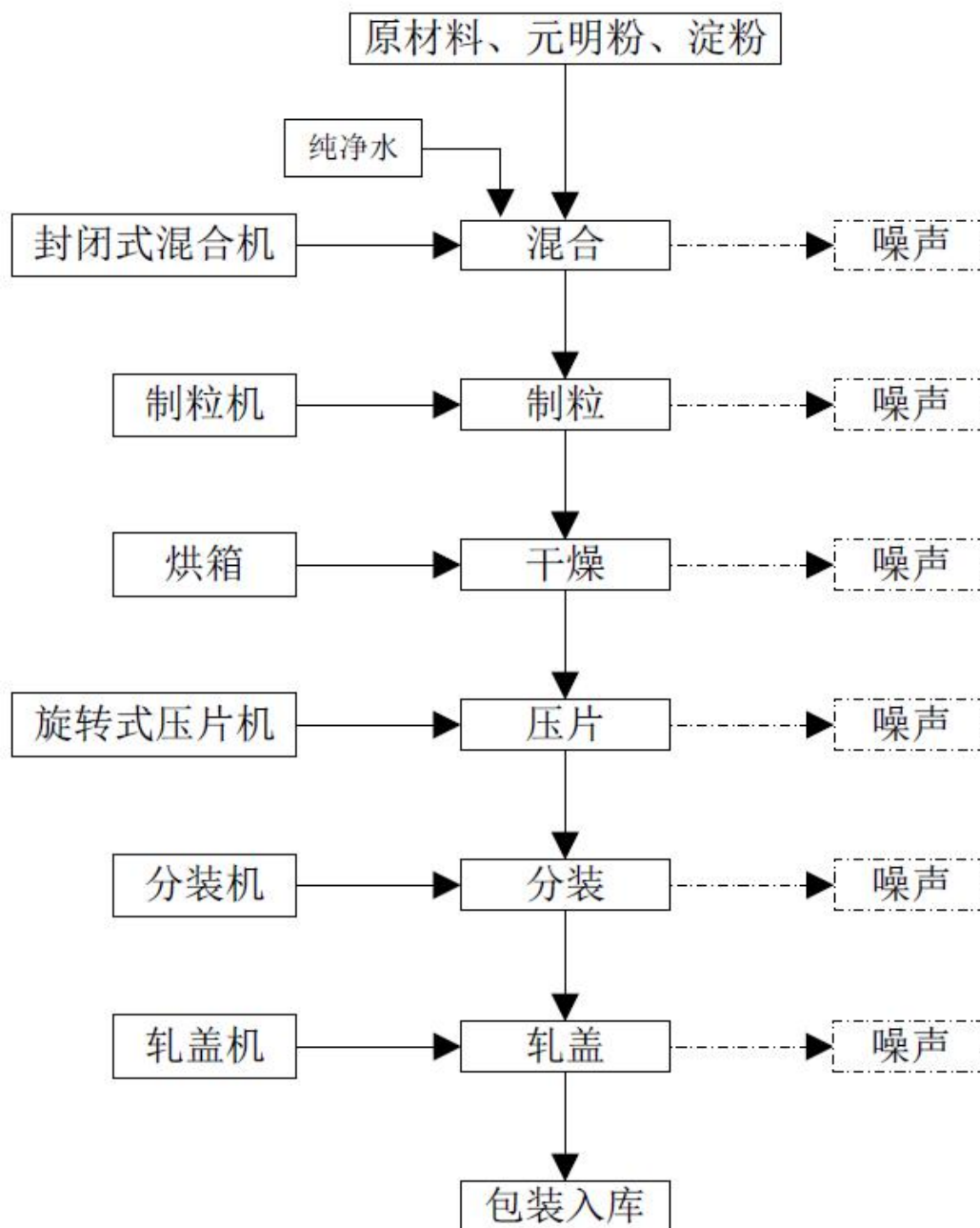
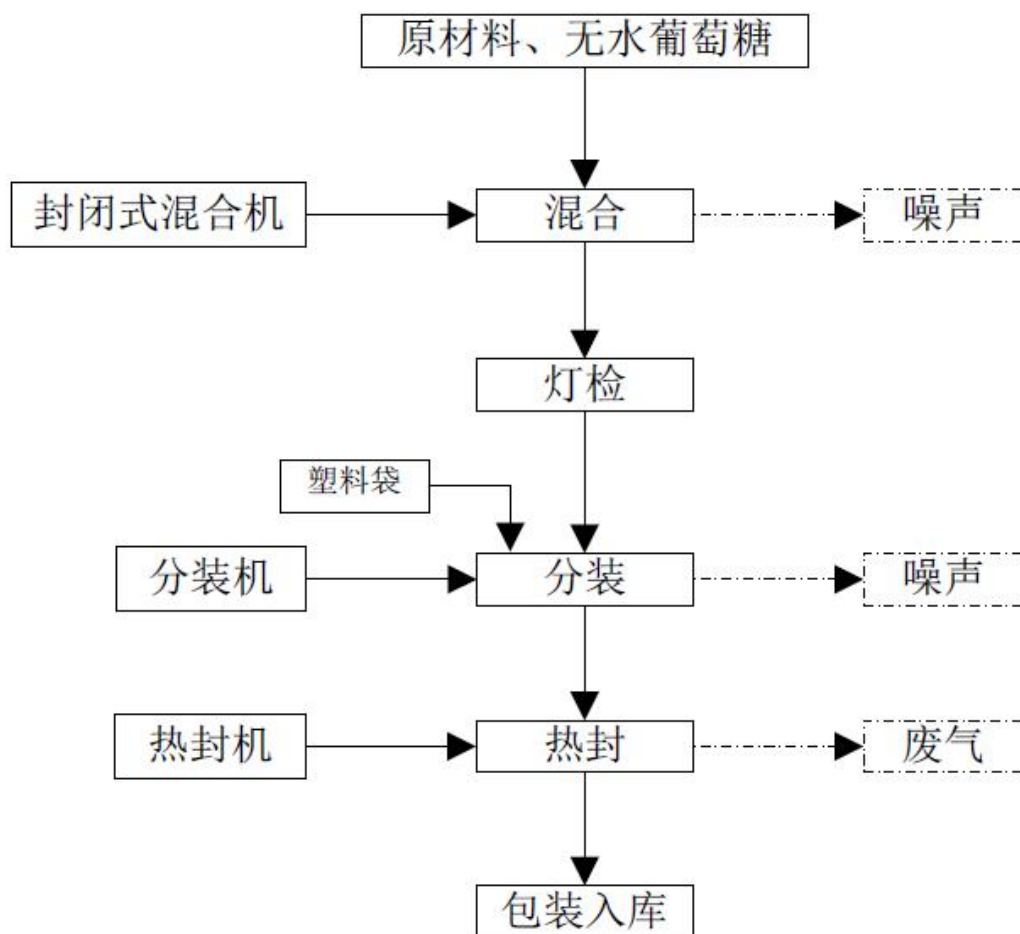


图 2-4 本项目片剂生产工艺及产污位置图

工艺流程简述：本项目片剂主要是将原材料（伊维菌素、阿维菌素、恩诺沙星、阿苯达唑）与元明粉以及淀粉添加少量纯净水进行充分混合搅拌，再将混合后的原辅材料在制粒机上 进行制粒，制粒后的半成品放置到烘箱中进行干燥，干燥后再通过旋转式压片机进行 压片、轧盖后即可包装入库。

## (4) 粉剂生产工艺流程



注：原材料主要为氟苯尼考粉、盐酸多西环素粉、阿莫西林粉、板青颗粒、硫酸新霉素粉、替米考星预混剂。

图 2-5 本项目粉剂生产工艺及产污位置图

工艺流程简述：

本项目粉剂主要是将原材料（氟苯尼考粉、盐酸多西环素粉、阿莫西林粉、板青颗粒、硫酸新霉素粉、替米考星预混剂等）与无水葡萄糖进行充分混合搅拌，再进行灯检操作，检验药品的溶解情况，再通过分装机进行分装至塑料袋中，再将塑料袋进行热封，即可包装入库。

投料方式：本项目采用人工破袋的方式将原料投加到混合搅拌机中进行混合。检验方式：本项目的检验方式主要采用灯检，工作时瓶子在背光照射下，通过放大镜能清晰地看出运动后的瓶子中的杂质及悬浮物，从而能防止不合格产品的漏检。

## 二、污染工序

**废气：**投料粉尘、混合粉尘、分装粉尘、有机废气；

**废水：**纯水制备废水、办公及员工生活废水、洗瓶废水、设备清洗废水；

**噪声：**设备噪声；

**固废：**生活垃圾、废气包装物、污泥、不合格药品、废活性炭、废反渗透膜。

表三 主要污染物产生与治理措施

**一、污染物产生及治理措施****1、废气**

项目废气主要包括投料粉尘、混合粉尘、分装粉尘、有机废气。

**① 投料粉尘、混合粉尘、分装粉尘**

本项目共设置一套布袋除尘器装置，投料粉尘、混合粉尘、分装粉尘经收集处理后由1根15m高排气排放。

**②有机废气**

热封过程中会产生少量的有机废气，由于本项目热封量极小，产生的有机废气量极小，通过加强车间通风减小对外环境的影响。

**2、废水**

本项目产生的废水主要为纯水制备废水、办公及员工生活废水、洗瓶废水、设备清洗废水。

**①设备清洗废水**

此类废水中主要含有清洗过程中的废药品，收集后委托有资质单位进行处置，不外排。

**②洗瓶废水**

外排至成都市坤宏动物药业有限公司的预处理池进行处理。

**③纯水制备系统废水**

本项目采用反渗透法制取纯净水，外排至成都市坤宏动物药业有限公司的预处理池进行处理。

**④生活污水**

外排至成都市坤宏动物药业有限公司的预处理池进行处理。

**⑤项目水平衡图**

结合建设项目用排水情况，其水平衡图如下图2-3。

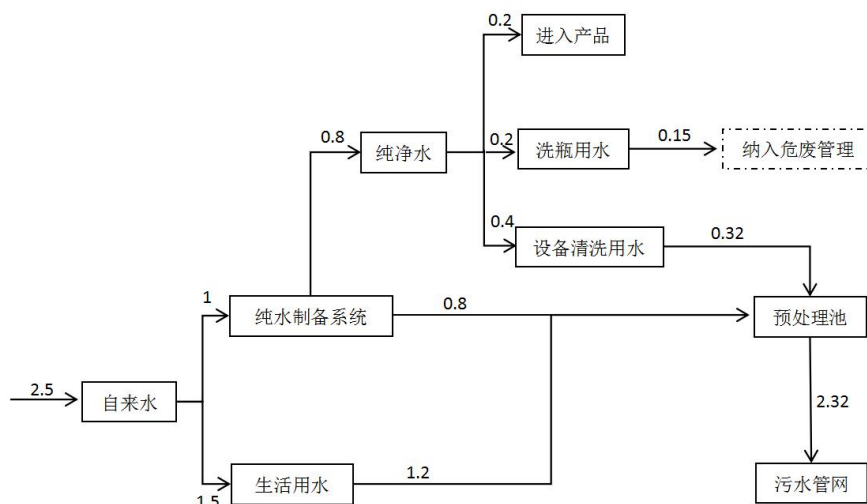


图 3-1 项目水平衡图

### 3、噪声

本项目产生的噪声主要来源于生产过程中的各种设备噪声，噪声值在 70~75dB (A) 之间。

本项目的设备主要包括洗瓶机、混合机、轧盖机、包装机、分装机、拉丝灌装机、压片机、烘箱、灭菌柜、灯检机、热合机、制水机、制粒机等设备，均属于低噪声设备，项目通过对产噪设备进行合理布局、基础减振、厂房隔声等措施减小噪声对外环境的影响。

### 4、固废

本项目营运期产生的固体废弃物主要为生活垃圾、废气包装物、污泥、不合格药品、废活性炭、废反渗透膜。

#### (1) 一般固废

废弃包装物

此类固废主要包括废塑料袋、废玻璃瓶、废弃包装袋等，集中收集后全部外售废品收购站。

生活垃圾

由垃圾桶集中收集后交由环卫部门清运处理

#### (2) 危险废物

不合格药品、废活性炭集中分类收集后暂存于厂内危废暂存间后，定期交由具有危险废物处理资质的单位回收处理。

表 3-1 本项目危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	危险特性	污染防治措施
不合格药品	HW03	900-0002-03	0.04	生产过程	固态	毒性	集中收集暂存在危废暂存间中，并委托有资质单位进行处置
设备清洗废水	HW03	900-0002-03	2.0	生产过程	液态	毒性	
废活性炭	HW49	900-041-49	0.006	纯水制备	固态	毒性	
废反渗透膜	HW49	900-041-49	0.005	纯水制备	固态	毒性	

表 3-2 本项目一般固废产生及处置情况一览表

内容 种类	性质	产生量 (t/a)	处置方式
废弃包装物	一般废物	0.5	收集后全部外售废品回收公司
生活垃圾	一般废物	4.5	收集后委托环卫位部门处置
预处理池污泥	一般废物	0.05	由坤宏动物药业有限公司委托清掏公司进行清掏，并委托环卫人员处置

## 二、环保投资

建设项目总投资 500 万元，环保投资 12.19 万元，占工程总投资的 2.438%。建设项目环保措施及投资估算见表 3-3。

表 3-3 环保设施一览表

项目	环评设计内容	实际建设内容	环评预估投资 (万元)	实际投资 (万元)
废水治理	生活污水依托成都市坤宏动物药业有限公司已有的预处理池 (30m <sup>3</sup> ) 进行处理	与环评一致	0.2	0.25
废气治理	通过自带吸尘装置后，经布袋除尘器进行处理，共设置一套布袋除尘器，1 根 15m 高排气筒	与环评一致	0.5	0.78

噪声治理	所有工序均在车间内进行，设备底座减震、安装软连接，墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	与环评一致	0.5	0.66
固废治理	厂区设置一个一般固废暂存区，用于存放一般固废	与环评一致	0.5	1.2
	设置一个危废暂存间（占地面积约为10m <sup>2</sup> ）用于暂存项目产生的固废，定期交由有资质单位进行处理	与环评一致	2.3	2.4
地下水	要求在危废暂存间防渗混凝土层基础上再铺设一层2mm厚高密度聚乙烯膜，确保等效黏土层Mb≥6.0m，渗透系数K≤10-10cm/s	与环评一致	2.5	2.7
环境风险	加强风险管理，完善风险防范措施	与环评一致	4.2	4.2
环保设施投资合计		与环评一致	10.7	12.19

### 三、建设项目拟采取的防治措施

表 3-4 建设项目污染防治措施对照表

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	环评要求防治措施	实际治理措施
大气污染物	营运期	混合、分装粉尘	通过自带吸尘装置后，经布袋除尘器进行处理	通过自带吸尘装置后，经布袋除尘器进行处理
水污染物	营运期	生活污水	全部排放至坤宏动物药业有限公司已建的预处理池进行处理	全部排放至坤宏动物药业有限公司已建的预处理池进行处理
		不可预见水		
		软水制备废水		
固体	营运期	废弃包装物	收集后全部外售废品回收公司	收集后外售文件袋

废物				达废旧生活用品回收站
		生活垃圾	收集后委托环卫位部门处置	收集后委托环卫位部门处置
		预处理池污泥	由坤宏动物药业有限公司委托清掏公司进行清掏,并委托环卫人员处置	由坤宏动物药业有限公司委托清掏公司进行清掏,并委托环卫人员处置
		废活性炭	委托有资质单位进行处置	经收集后暂存于项目危废暂存间内,定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处理
		废反渗透膜	委托有资质单位进行处置	
		不合格药品	委托有资质单位进行处置	
		设备清洗废水	委托有资质单位进行处置	
噪声	营运期	设备噪声	采取合理布局、墙体隔声和减振措施	采取合理布局、墙体隔声和减振措施

## 表四 环评结论及环评批复

### 一、环评结论

#### 1、项目概况

四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路 282 号，项目总投资 500 万元。本项目为租赁成都市坤宏动物药业有限公司的标准厂房进行生产，租赁面积为 700m<sup>2</sup>，通过购置洗瓶机 1 套、混合机 2 套、轧盖机 2 套包装机 1 台、分装机 2 台、拉丝灌装机 2 台、压片机 1 台、烘箱 1 台、灭菌柜 2 台、灯检机 2 台、热合机 2 台、制水机 1 套、制粒机 1 台。年产各类动物药品，其中粉针剂 2.9t/a，注射剂 19t/a，片剂 5.2t/a，粉剂 9t/a。

#### 2、项目产业政策符合性分析

根据国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修改）的规定，本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类。

同时，建设单位已于 2018 年 7 月在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备【2018-510115-03-03-269579】JXQB-0201 号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

#### 3、项目规划符合性分析

2018 年北京中环博宏环境资源科技有限公司编制完成了《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》，并于 2018 年 4 月 27 日取得了四川省环境保护厅下达的《关于温江工业集中发展区规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函[2018]55 号）。根据规划环评可知，温江工业集中发展区是在成都海峡两岸科技产业开发园基础上扩区而成的，由现规划的 13.77km<sup>2</sup>扩大至 30.35km<sup>2</sup>，扩区面积为 16.58km<sup>2</sup>，包含金马片区、永盛片区、成钞片区三部分。根据规划环评产业定位调整建议：与《成都市城市总体规划》相衔接，优化调整科技园片区主导产业，由规划的“重点发展食品、生物制药、印刷包装、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”调整为“重点发展健康保健食品、生物制药、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”。

本项目属于动物药品的分装项目，不在上述园区准入负面清单内，本项目建成

后对周围的环境影响较小，因此，本项目符合成都海峡两岸科技产业园行业准入条件。因此，项目选址符合成都海峡两岸科技产业园总体规划和项目引进要求。

#### 4、项目选址合理性及外环境相容性分析

根据项目实地调查可知，本项目紧邻的为成都市坤宏动物药业有限公司（动物药生产）；北侧 16m 左右处为乾坤生物科技有限公司（动物制药）；项目西侧 164m 处为成都香香嘴食品有限公司（食品生产）；项目西侧 60m 处为成都鸿洋包装有限公司（包装印刷）；项目南侧 110m 处为大帝汉克生物科技有限公司（香精生产）；东南侧 97m 处为华奕投资管理有限公司；东侧 108m 处为金桥包装公司（包装印刷）。

根据外环境关系可知，本项目周边企业大多为与本项目同类的动物药生产企业以及包装生产企业，仅项目西侧 164m 处的成都香香嘴食品有限公司属于食品生产企业。根据工程分析可知，本项目营运期仅为药品的分装，不进行药物的生产，分装过程中不会产生有毒有害气体，不会对食品企业造成影响。

因此，本项目与周边企业环境相容。

#### 5、工程区域空气、地表水、声学环境质量现状

(1) 工程区域的空气环境质量达到《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二级标准。

(2) 本项目废水受纳水体为杨柳河，pH、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、总磷、溶解氧能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中的III类水域标准要求。地表水环境质量现状良好。

(3) 区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。

#### 6、工程运营期对环境的影响

##### (1) 大气环境影响

本项目混合设备为封闭式的设备，混合过程中不会产生粉尘。本项目废气主要为分装工序产生的粉尘，此过程产生的粉尘量极小，通过无组织排放在车间内，不会外排至车间外。产生的少量粉尘主要通过加强车间通风来进行控制。

##### (2) 水环境影响

本项目产生的废水主要为设备清洗废水、洗瓶废水、纯水制备系统尾水、生活污水以及不可预见废水等。设备清洗废水收集后委托坤宏药业有限公司进行处置，不外排；洗瓶废水、生活污水以及不可预见废水外排至成都市坤宏动物药业有限公

司已建的预处理池进行处理；纯水制备系统废水属于清下水，可直接排放至厂区的雨水管网中。项目产生的废水依托已有的预处理池处理后外排园区污水管网，进入科技园污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002中一级标准的A标准后排入杨柳河。

本项目为租用成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路282号成都市坤宏动物药业有限公司已建的厂房。项目不涉及土建工程，厂房在建设期间已经对地表进行了防渗处理，且本项目产生的生活污水通过厂区的管网排放至已建的预处理池中进行处理，对地下水的影响可忽略不计。因此，本项目不再分析地下水的影响。

### （3）噪声影响

本项目产生的噪声在经过设备减震、墙体隔声，距离衰减后对厂界的贡献值均能实现达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中3类标准限值（昼间：65dB(A)，夜间：55dB(A)）。但是，由于本项目夜间不运营，因此，本项目噪声不会对周边环境造成影响。

### （4）固体废弃物

本项目营运期产生的固体废弃物主要有生产过程中产生的废弃包装物、职工生产生活垃圾，此类固废属于一般固废。另外生产过程中产生的不合格药品及设备清洗废水属于危险废物。

拟建项目所产生的固体废物在落实本报告中所提出的治理措施的前提下，固体废物将全部得到了妥善处理，特别是将危废堆存对环境产生的影响降低到最小，符合我国对危废堆存、处理的政策要求和技术规定，可满足环境保护的要求，对环境的影响很小。

## 7、达标排放

本项目营运期的污染物主要是生活污水、生活垃圾、固体废物、噪声、废气等，污染物均能够实现达标排放要求，对外环境基本不存在污染性影响问题。总体而言，本工程建成运营后，各类污染物经过处理后均能够实现达标排放，对周围环境基本无不利影响。

## 8、总量控制

本项目污水最终进入科技园污水处理厂进行处理后，达标排放至杨柳河。本项

目废水污染物排放量如下：厂区废水排口（排入园区污水管网）：COD：

$658.2t/a \times 500mg/l \div 10^6 = 0.3291t/a$  NH<sub>3</sub>-N： $658.2t/a \times 45mg/l \div 10^6 = 0.0296t/a$

总磷： $658.2t/a \times 8mg/l \div 10^6 = 0.0053t/a$  污水处理厂排口（排入杨柳河）：

COD： $658.2t/a \times 50mg/l \div 10^6 = 0.0329t/a$  NH<sub>3</sub>-N： $658.2t/a \times 5mg/l \div 10^6 = 0.0033t/a$

总磷： $658.2t/a \times 0.5mg/l \div 10^6 = 0.0003t/a$  粉尘：9.92kg/a

## 9、清洁生产

项目生产过程中采用的各种设备为业内先进设备，即减少企业成本，增加企业利润，同时减少对环境的影响，项目生产工艺是国内成熟工艺；项目使用能源为电能，电属于清洁能源，对环境影响较小。项目生产中产生的各种废物均得到有效回收、处理，日常生活中产生的各种废物经相应设施进行回收、处理，不会对环境造成明显影响。

从清洁能源和清洁原材料的使用、先进生产设备的采用、提高资源利用率和污染防治的角度，本项目符合“清洁生产”要求。

## 10、评价结论

四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目符合国家产业发展政策，项目选址符合温江区海峡两岸科技园总体规划。项目营运期产生的污染物在按本报告表中所提出的措施及方案进行治理、控制，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生不利影响。因此，从环境保护的角度来看，本项目在温江区海峡两岸科技园建设是合理可行的。

## 二、要求及建议

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理，建立各种完善的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保

主管部门对公司环保工作的监督指导。

### 三、环评批复

1、该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路 282 号，总投资 500 万元，其中环保投资 10.7 万元，主要建设内容包括：

(1) 主体工程：对租赁的生产车间进行适应性改造和设备安装。设置十万级洁净车间，布设洗瓶区、混合区、制粒区、配液区、压片区、轧盖区、灌装区、灭菌区、液体分装区等；

其中洗瓶区、配液区、灌装区、灭菌区、液体分装区等属于十万级洁净车间；

(2) 公辅工程：依托园区供电、供水、基础设施等，新建纯水制备系统，新风净化系统；

(3) 仓储工程：包括原料仓库、成品库房；

(4) 办公及生活设施：依托成都市坤宏动物药业有限公司综合楼办公区；

(5) 环保工程：依托已建预处理池，新增布袋除尘器、一般固废暂存间、危废暂存间、生活垃圾收集设施。

项目建成后，将具备年产动物药品：粉针剂 2.9t，注射剂 19t，片剂 5.2t，粉剂 9t 的生产能力。

2、项目经成都市温江区经济和信息化局（备案号：川投资备【2018-510115-03-03-269579】JXQB-0201 号）备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。你公司在施工及运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

3、项目施工及运营期重点强调以下工作：

(1) 项目施工期噪声通过墙体隔声、距离衰减等进行控制；生活污水通过厂房已有的污水管道排放至预处理池后最终排放至园区污水处理厂进行处理。

(2) 严格落实大气污染防治措施。投料、混合粉尘经设备上方集气罩收集后，引至布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒外排。

(3) 加强水环境保护，采取雨、污水分流制。洗瓶废水、纯水制备系统废水、生

生活污水以及不可预见水一起进入坤宏药业现有预处理池处理达标后，排入园区污水管网，最终经科技园污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入杨柳河。设备清洗废水收集后委托有资质单位进行处置，不外排。危废暂存间、配液区、灌装区等做好重点防渗，防治对地下水和土壤造成污染。

(4) 强化噪声污染防治措施。通过选用低噪声设备；合理布置洗瓶机、混合机、轧盖机、包装机、分装机、拉丝灌装机、压片机、烘箱、灭菌柜、灯检机、热合机、制水机、制粒机等产噪设备，安装时设台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施确保噪声达标排放。同时，合理安排生产时间，加强设备维护保养，杜绝设备非正常运行噪声的产生。

(5) 做好固体废物分类收集处理处置。废弃包装物集中收集后全部外售废品收购站；生活垃圾、预处理池污泥收集后方由当地环卫部门统一清运处理；不合格药品、设备清洗废水、废活性炭、废反渗透膜等暂存于危废暂存间，由有危废处理资质的单位定期处置。

(6) 严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

4、总量控制指标环评建议为：

(1) 废水：

项目排口：COD:0.3291t/a，NH<sub>3</sub>-N:0.0296t/a，TP:0.0053t/a；

污水处理厂排口：COD:0.0329t/a，NH<sub>3</sub>-N:0.0033t/a，TP:0.0003t/a；

(2) 废气

粉尘:9.92kg/a。

5、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

详情见附件：温环建评[2018]209号。

## 表五 监测标准及监测内容

## 一、验收监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	/		《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准	
地表水环境	/		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准	
声环境质量标准	/		《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类功能区排放标准		工业企业厂界环境噪声排放标准 (GB12348-2008)中3类标准	
	昼间: Leq (dB (A))	65	昼间: Leq (dB (A))	65
			夜间: Leq (dB (A))	55
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准	
废水	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中三级排放标准		《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级排放标准			
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其2013修改单		《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)以及2013修改单	

	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)标准及其 2013 修改单	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 以及 2013 修改单
--	---	--

## 二、验收监测内容

### (一) 验收期间工况情况

四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路 282 号，主要进行动物药品的生产加工分装，总投资 500 万元，生产各类动物药品，年产粉针剂 2.9t/a，注射剂 19t/a，片剂 5.2t/a，粉剂 9t/a。项目劳动定员为 30 人，年工作 300 天，8 小时白班工作制。

项目现有员工 38 人，全年生产约 280 天，8 小时白班工作制。，实际生产能力与设计生产能力一致（年产粉针剂 2.9t/a，注射剂 19t/a，片剂 5.2t/a，粉剂 9t/a，合计 36.1t/a）。监测期间，2019 年 6 月 18 日生产粉针剂、注射剂、片剂、粉剂约 0.10 吨，2019 年 6 月 19 日生产粉针剂、注射剂、片剂、粉剂约 0.11 吨，夜间不生产，生产负荷分别达到设计生产能力的 83%和 91%，均达设计生产能力的 75%以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。其生产情况见表 5-2。

表 5-2 产能情况表

生产日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷 (%)
2019 年 6 月 17 日	年产粉针剂 2.9t/a，注射剂 19t/a，片剂 5.2t/a，粉剂 9t/a，合计 36.1t/a	生产粉针剂、注射剂、片剂、粉剂约 0.10 吨	83
2019 年 6 月 18 日		生产粉针剂、注射剂、片剂、粉剂约 0.11 吨	91

### (二) 监测情况

#### 1、检测项目

废水检测项目：pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）、动植物油、阴离子表面活性剂；

有组织废气检测项目：颗粒物；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

#### 2、检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-4；

噪声检测点位及声源信息见表 5-5。

表 5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2019050709-W1~W8	总排口	2019.06.17- 2019.06.18	浑浊、黄色、微臭、无浮油

表 5-4 有组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速(m/s)	天气情况
/	垂直管道距地面 7.5m	粉剂、片剂车间废气	布袋除尘	15	/	/

表 5-5 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界西侧外 1m	2019.06.17- 2019.06.18	洗瓶机	3	昼间	正常
2#	项目厂界北侧外 1m	2019.06.17- 2019.06.18	风机、刀式轧盖机	3	昼间	正常
3#	项目厂界东侧外 1m	2019.06.17- 2019.06.18	分装机、刀式轧盖机	3	昼间	正常

### 3、检测方法与方法来源

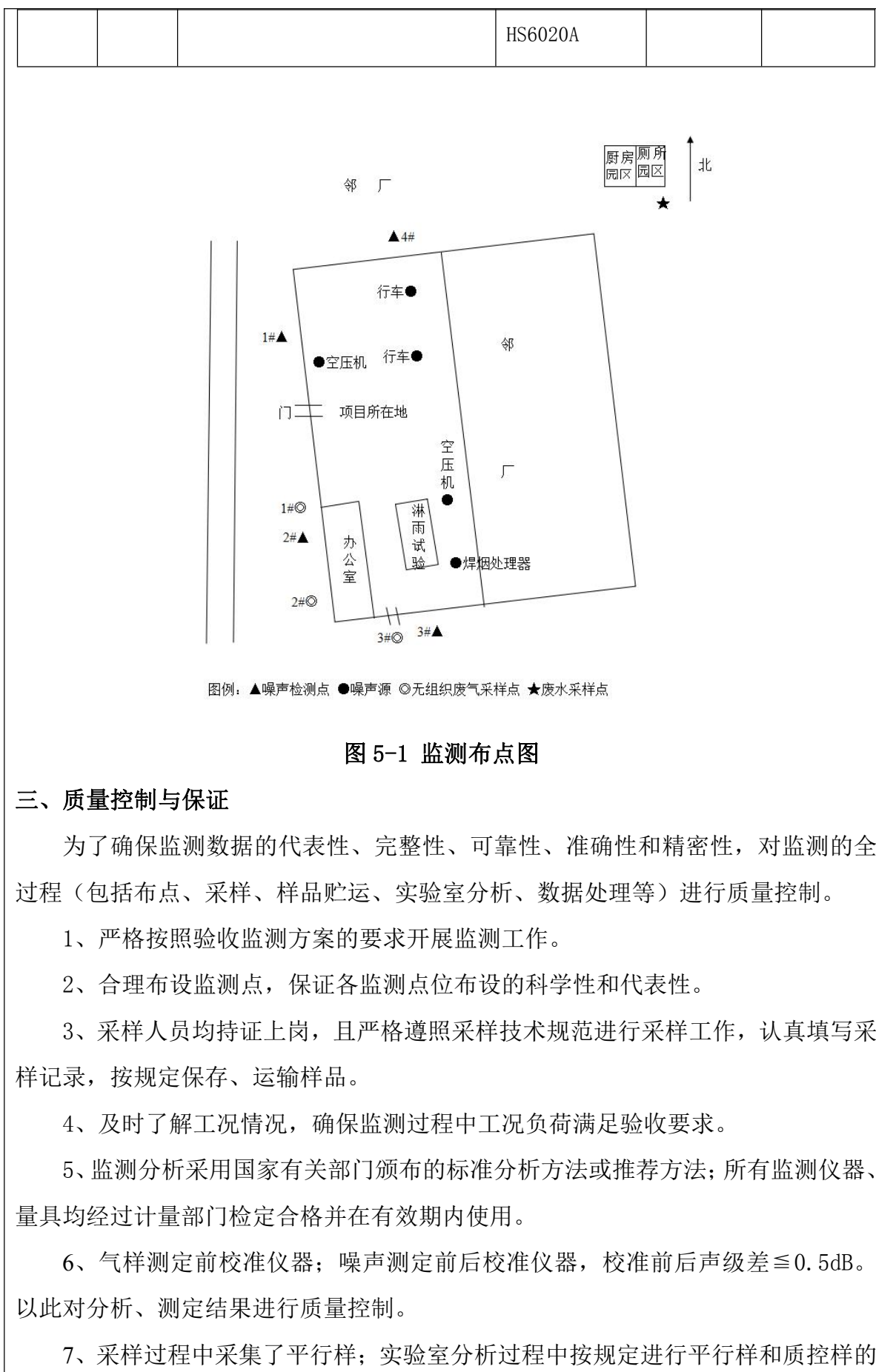
检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6。

表 5-6 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/

四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目竣工环境保护验收监测表

废水		GB 6920-86			
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的 测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB 7494-87	紫外可见分光 光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.05mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光 光度法 GB 11893-89			0.01mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测 定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油 仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光 光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的 测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 MS205DU	JC/YQ154	1.0mg/m <sup>3</sup>
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	精密噪声频谱 分析仪 HS5660C	JC/YQ081	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器	JC/YQ82	



测定。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

9、质量控制统计结果见表 5-7：

表 5-7 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格/否	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格/否	个数	实测值	真值	合格/否
1	2019.06.17	化学需氧量	4	1	25	0.32	合格	/	/	/	/	1	216	211±8	合格
2		五日生化需氧量	4	1	25	2.12	合格	/	/	/	/	1	104	109±10	合格
3		氨氮	4	1	25	0.4	合格	/	/	/	/	1	3.16	3.09±0.12	合格
4		总磷	4	1	25	0.4	合格	/	/	/	/	1	0.458	0.451±0.018	合格
5		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.34	合格	/	/	/	/	/	/	/	/
6	2019.06.18	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	216	211±8	合格
7		五日生化需氧量	4	1	25	2.26	合格	/	/	/	/	1	108	109±10	合格
8		氨氮	4	1	25	0.47	合格	/	/	/	/	1	3.13	3.09±0.12	合格
9		总磷	4	1	25	0.2	合格	/	/	/	/	1	0.458	0.451±0.018	合格
10		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.47	合格	/	/	/	/	/	/	/	/

## 表六 监测结果

## 一、废水监测结果

表 6-1 废水监测结果

采样日期	2019.06.17					2019.06.18					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号	201905070	201905070	201905070	201905070	/	201905070	201905070	201905070	2019050709	/	
检测项目	9-W1	9-W2	9-W3	9-W4	/	9-W5	9-W6	9-W7	-W8	/	
pH (无量纲)	7.04	7.02	7.07	7.09	/	6.77	6.75	6.73	6.70		6-9
悬浮物 (mg/L)	66	68	64	63	65	64	55	60	66	61	400
化学需氧量 (mg/L)	154	145	151	142	148	138	167	158	147	152	500
五日生化需氧 量 (mg/L)	75.3	75.3	63.7	76.7	72.8	66.4	78.7	76.3	68.3	72.4	300
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	26.8	27.0	26.4	26.3	26.6	26.3	26.2	25.9	26.4	26.2	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	4.63	4.90	4.73	4.77	4.76	4.81	4.62	4.73	4.77	4.73	8
阴离子表面活 性剂 (mg/L)	1.922	1.936	1.950	1.915	1.931	1.940	1.918	1.904	1.922	1.921	20
动植物油 (mg/L)	0.70	0.55	0.72	0.61	0.64	0.56	0.61	0.89	0.72	070	100

本次检测结果表明, 该项目废水总排口污染因子: pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、动植物油均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准, 氨氮 (以 N 计)、总磷 (以 P 计) 参照《污水排入城镇下水道水质标

准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

## 二、废气监测结果

表 6-2 粉剂、片剂车间废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2019.06.17	标干烟气流量	/	2682 (m <sup>3</sup> /h)							15
	颗粒物	2019050709-A1	1.4	1.6	1.6	120	4.29×10 <sup>-3</sup>	3.5		
		2019050709-A2	1.6							
		2019050709-A3	1.8							
2019.06.18	标干烟气流量	/	2782 (m <sup>3</sup> /h)							
	颗粒物	2019050709-A7	1.6	1.9	1.9	120	5.29×10 <sup>-3</sup>	3.5		
		2019050709-A8	1.9							
		2019050709-A9	2.1							

本次检测结果表明,该项目粉剂、片剂车间废气有组织排放的颗粒物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级排放标准。

## 三、噪声监测结果

表 6-3 噪声监测结果

项目地址	成都市温江区海峡两岸科技产业开发园 百利路 282 号		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源	1#为洗瓶机, 2#为风机、刀式轧盖机, 3# 为分装机、刀式轧盖机		检测前	检测后
检测环境条件	天气状况: 无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点	检测	检测点位置	
			检测结果 L <sub>eq</sub> [dB(A)]	

	编号	时间		测量值	标准限值
2019.06. 17	1#	昼间	项目厂界西侧外 1m	54	65
	2#	昼间	项目厂界北侧外 1m	58	
	3#	昼间	项目厂界东侧外 1m	58	
2019.06. 18	1#	昼间	项目厂界西侧外 1m	55	
	2#	昼间	项目厂界北侧外 1m	59	
	3#	昼间	项目厂界东侧外 1m	57	

本次检测结果表明，该项目所测 3 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

## 表七 环境管理检查结果

### 一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川蓝晟制药有限公司制定了《四川蓝晟制药有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目环保档案及环保资料交由综合办公室统一管理。

### 二、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量	批复建议总量	实际排放总量
化学需氧量	0.329t/a	0.329t/a	0.098t/a
氨氮	0.0296t/a	0.0296t/a	0.017t/a
总磷	0.0053t/a	0.0053t/a	0.003t/a
粉尘	9.92kg	9.92kg	6.66kg

废水排放总量(t/a)=废水排放浓度(mg/l)×废水排放量(649.6m<sup>3</sup>/a)×10<sup>-6</sup>;

废气排放总量(t/a)=污染因子排放速率(kg/h)×废气排放时间(1260h)×10<sup>-3</sup>;

注：浓度以验收监测两天平均值最高浓度计。

### 三、公众意见调查表

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，被调查人员统计表见表 7-2，问卷调查统计见表 7-3。

表7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	联系电话	地址
1	余**	男	49	136****8971	温江区和盛镇
2	易*	女	40	137****6645	温江区天府镇
3	徐**	男	31	138****1306	积家御景
4	李*	女	24	182****8883	温江区天府镇
5	赵**	女	48	134****0829	温江区天府镇

四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目竣工环境保护验收监测表

6	李*	男	30	183****3965	温江区天府镇
7	李**	女	52	137****5095	温江区天府镇
8	周*	女	27	150****8930	积家御景
9	谭*	女	37	136****2505	丽景兴城
10	谭*	男	32	135****9918	丽景兴城
11	李**	男	/	134****8510	温江区天府镇
12	胡**	男	74	134****2388	温江区天府镇
13	赖**	女	37	135****5403	温江区天府镇
14	刘**	男	16	134****7221	温江区天府镇
15	蒋**	男	45	135****8162	温江区天府镇
16	蒋**	男	35	159****2891	温江区天府镇
17	刘*	男	34	139****7641	温江区金马镇
18	周**	男	23	158****5924	温江区金马镇
19	颜*	女	23	177****4615	温江区天府镇
20	辜**	男	38	135****9817	温江区天府镇
21	刘*	女	23	183****4620	温江区和盛镇
22	徐**	女	49	136****2329	温江区和盛镇
23	赵*	女	36	135****7821	温江区永盛镇
24	胡**	女	33	189****5325	温江区海科路东单 688 号学府阳光
25	赵**	男	62	158****2127	温江区永盛镇
26	赵**	女	62	158****7364	温江区永盛镇
27	王**	男	42	159****4329	温江天府镇
28	罗*	男	28	184****2145	温江区金马镇
29	李*	女	28	158****3352	温江区天府镇
30	王*	女	30	130****7164	温江区金马镇

表 7-3 公众意见调查结果

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	17	0	0	0	13	/	/	/
比例%	/	/	/	57	0	0	0	43	/	/	/
学习影响	/	/	/	11	0	0	0	19	/	/	/
比例%	/	/	/	37	0	0	0	63	/	/	/
工作影响	/	/	/	21	0	0	0	9	/	/	/
比例%	/	/	/	70	0	0	0	30	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	9	0	0	0	21	/	/	/
比例%	/	/	/	30	0	0	0	70	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	20	0	0	0	10	/	/	/
比例%	/	/	/	67	0	0	0	33	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	23	0	0	0	7	/	/	/
比例%	/	/	/	77	0	0	0	23	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	28	0	0	0	2	/	/	/
比例%	/	/	/	93	0	0	0	7	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	23	7	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	77	23	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；57%的受访者表示项目对生活有正影响，43%的受访者表示无影响；37%的受访者表示项目对学习有正影响，63%的受访者表示对学习无影响；70%的受访者表示项目对工作有正影响，30%的受访者表示对工作无影响；30%的受访者表示项目对娱乐有正影响，70%的受访者表示项目对娱乐无影响；67%的受访者表示对生活质量有正影响，33%的受访者表示对生活质量无影响；77%的受访者表示对社会经济有正影响，23%的受访者表示对社会经济无影响；93%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，7%的受访者表

示项目对自然、生态环境无影响；77%的受访者对该项目环保工作表示满意，23%的受访者表示较满意。

## 五、环评批复落实要求检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
项目施工期噪声通过墙体隔声、距离衰减等进行控制；生活污水通过厂房已有的污水管道排放至预处理池后最终排放至园区污水处理厂进行处理。	项目施工期噪声对外环境的影响随施工期结束而消除；项目生活污水通过厂房已有的污水管道排放至预处理池后最终排放至园区污水处理厂处理。
严格落实大气污染防治措施。投料、混合粉尘经设备上方集气罩收集后，引至布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒外排。	已落实 项目投料、混合粉尘经设备上方集气罩收集后，引至布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒外排。
加强水环境保护，采取雨、污水分流制。洗瓶废水、纯水制备系统废水、生活污水以及不可预见水一起进入坤宏药业现有预处理池处理达标后，排入园区污水管网，最终经科技园污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入杨柳河。设备清洗废水收集后委托有资质单位进行处置，不外排。危废暂存间、配液区、灌装区等做好重点防渗，防治对地下水和土壤造成污染。	已落实 本项目采取雨、污分流制。洗瓶废水、纯水制备系统废水、生活污水一起进入坤宏药业现有预处理池处理，排入园区污水管网，最终经科技园污水处理厂进一步处理，尾水排入杨柳河。设备清洗废水经收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行统一处置。危废暂存间、配液区、灌装区等做好了防渗、防漏等措施。
强化噪声污染防治措施。通过选用低噪声设备；合理布置洗瓶机、混合机、轧盖机、包装机、分装机、拉丝灌装机、压片机、烘箱、灭菌柜、灯检机、热合机、制水机、制粒机等产噪设备，安装时设台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施确保噪声达标排放。同时，合理安排生产时间，	已落实 项目运营期间采用对产噪设备合理布局、基础减振等措施来减小噪声对外环境的影响。

<p>加强设备维护保养，杜绝设备非正常运行噪声的产生。</p>	
<p>做好固体废物分类收集处理处置。废弃包装物集中收集后全部外售废品收购站；生活垃圾、预处理池污泥收集后方由当地环卫部门统一清运处理；不合格药品、设备清洗废水、废活性炭、废反渗透膜等暂存于危废暂存间，由有危废处理资质的单位定期处置。</p>	<p>已落实 项目做好了固体废物收集处理工作，废弃包装物集中收集后全部外售废品收购站；生活垃圾、预处理池污泥收集后方由当地环卫部门统一清运处理；不合格药品、设备清洗废水、废活性炭、废反渗透膜等暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行统一处置。</p>
<p>严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。</p>	<p>项目建立环境保护管理小组，建立了环保管理制度、环保公示栏、环保识别标示、 标牌。</p>

## 表八 结论与建议

### 一、结论

四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路 282 号，建设“动物药品的生产加工分装项目”，本项目为租赁成都市坤宏动物药业有限公司的标准厂房进行生产，租赁面积为 700m<sup>2</sup>，通过布置洗瓶机、混合机、轧盖机、包装机、分装机、拉丝灌装机、压片机、烘箱、灭菌柜、灯检机、热合机、制水机、制粒机等设备，生产各类动物药品，其中粉针剂 2.9t/a，注射剂 19t/a，片剂 5.2t/a，粉剂 9t/a。项目建成后实现生产能力于环评设计生产能力一致。

现对本项目开展验收工作，四川蓝晟制药有限公司动物药品的生产加工分装项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

#### 1、废水

本项目采取雨、污分流制。洗瓶废水、纯水制备系统废水、生活污水一起进入坤宏药业现有预处理池处理，排入园区污水管网，最终经科技园污水处理厂进一步处理，尾水排入杨柳河。设备清洗废水经收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行统一处置。

验收监测期间，废水总排口污染因子中化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、动植物油排放浓度及 pH 测试范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮、总磷参照符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

#### 2、废气

本项目共设置一套布袋除尘器处置装置，投料粉尘、混合粉尘、分装粉尘经收集后由 1 根 15m 高排气排放；热封过程中会产生少量的有机废气，由于本项目热封量极小，产生的有机废气量极小，通过加强车间通风。

验收监测期间，项目粉剂、片剂车间废气有组织排放的颗粒物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级排放标准。

#### 3、噪声

本项目的设备主要包括洗瓶机、混合机、轧盖机、包装机、分装机、拉丝灌装机、压片机、烘箱、灭菌柜、灯检机、热合机、制水机、制粒机等设备，均属于低噪声设备，项目通过对产噪设备进行合理布局、基础减振、厂房隔声等措施减小噪声对外环境的影响。

验收监测期间，项目所测 3 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准限值要求。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放满足环保相关标准要求，固体废物收集处置得当，对环境的影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

## 二、建议

- 1、加强对工作人员的环保意识及安全培训；
- 2、加强对设备的维护与管理，确保设备运行正常。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	动物药品的生产加工分装项目						建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园百利路282号			
	建设单位	四川蓝晟制药有限公司						邮编	611130	联系电话	19934434410	
	行业类别	C2750 兽用药品制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/		
	设计生产能力	生产各类动物药品, 其中粉针剂 2.9t/a, 注射剂 19t/a, 片剂 5.2t/a, 粉剂 9t/a						实际生产能力	生产各类动物药品, 其中粉针剂 2.9t/a, 注射剂 19t/a, 片剂 5.2t/a, 粉剂 9t/a			
	投资总概算(万元)	500	环保投资总概算(万元)	10.7	所占比例%	2.14	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	500	实际环保投资(万元)	12.19	所占比例%	2.4	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	原温江区环境保护局	批准文号	温环建评[2018]209号	批准日期	2018年12月14日	环评单位	内蒙古亿保环境科技有限公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/						
	废水治理(万元)	0.25	废气治理(万元)	0.78	噪声治理(万元)	0.66	固废治理(万元)	3.6	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	6.9
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2240h			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	152	500	/	/	0.098	0.329	/	0.098	/	/
	氨氮	/	26.6	45	/	/	0.017	0.0296	/	0.017	/	/
	总磷	/	4.76	8	/	/	0.003	0.0053	/	0.003	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	1.9	120	/	/	0.0067	0.00992	/	0.0067	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
特殊污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年