

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2019)第 030701 号

项目名称：                     设施设备技改项目                    

建设单位：                     彭州市天合建材厂                    

四川九诚检测技术有限公司

2019年6月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

## 目录

- 表一 项目基本情况
- 表二 主要工艺流程及产污环节分析
- 表三 主要污染物产生与治理
- 表四 环评结论及环评批复
- 表五 监测标准及监测内容
- 表六 监测结果
- 表七 环境管理检查结果
- 表八 结论与建议

## 附表

“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系图

附图 3：项目总平面布置图

附图 4：项目环保设施图

附图 5：项目采样图

## 附件

附件 1：郫都区经济信息和科学技术局立项备案，川投资备

【2018-510124-22-03-271918】JXQB-0212 号，2018 年 5 月 28 号

附件 2：彭州市环境保护局《关于彭州市天合建材厂设施设备技改项目环境影响报告表的批复》，彭环审[2018]225 号，2018 年 11 月 1 号

附件 3：彭州市天合建材厂营业执照

附件 4：委托书

附件 5：工况证明

附件 6：污泥饼处理协议

附件 7：农灌协议

附件 8：情况说明

附件 9：承诺书

附件 10：夜间不生产承诺书

附件 11：公众参与承诺函

附件 12：环境管理制度

附件 13：公众意见调查表

附件 14：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	设施设备技改项目				
建设单位名称	彭州市天合建材厂				
法人代表	朱顺财	联系人		邓义阳	
联系电话	18040339888	传真	/	邮政编码	611931
建设地点	彭州市军乐镇红星村				
立项审批部门	彭州市经济科技和信息化局				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input checked="" type="checkbox"/> (划√)				
环评时间	2018年9月	现场监测时间		2019年5月20-21日	
环评报告表 审批部门	彭州市环境保 护局	文 号	彭环建函[2008]211号	时 间	2008年12月31日
环评报告表 编制单位	成都宁泮环保技术有限公司				
投资总概算 (万元)	300	环保投资总概算 (万元)	91	比例	30.3%
实际总投资 (万元)	300	实际环保投资 (万元)	91	比例	30.3%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令682号，2017.7.16）；</p> <p>2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）；</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）；</p> <p>4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p>				

	<p>5、彭州市经济科技和信息化局《企业投资项目备案通知书》，备案号：川投资备【2018-510182-50-03-287245】JXQB-0267号，2018年7月28号。</p> <p>6、彭州市环境保护局以彭环建函[2008]211号《关于彭州市天合建材厂年产12万m<sup>3</sup>整齐加压混凝土空心切块、30万吨预拌砂浆及5万吨天然气煅烧氧化钙项目环境影响报告表的批复》，彭环建函[2008]211号，2008年12月31号。</p> <p>7、项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、 级别</p>	<p>1、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。</p> <p>2、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准</p> <p>3、固废：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。</p>

## 建设项目基本情况:

### 一、项目基本情况

彭州市天合建材厂成立于 2008 年，是一家专门从事于建筑材料生产企业，位于彭州市军乐镇红星村，经营范围为天然气煅烧石灰、混凝土空心切块、预拌砂浆。本项目投资 300 万元新建预拌砂浆生产线 1 条，改建原材料堆放大棚及半成品堆放大棚并新增鄂破机、锥破机、反击破、分选晒、搅拌机等设备。环评设计生产能力为年产预拌砂浆 10 万吨、节能环保石灰 5 万吨，实际建设为本次技改后，建设预拌砂浆生产线一条，节能环保石灰生产线暂未生产，达到年产预拌砂浆 10 万吨的生产能力。

彭州市天合建材厂分为彭州市天合建材厂鑫泰分厂和天合建材原厂，由于市场原因，目前，彭州市天合建材厂鑫泰分厂 2 条节能环保石灰生产线已关闭。

本项目于 2018 年 7 月 28 日经彭州市经济科技和信息化局项备案，备案号：川投资备【2018-510182-50-03-287245】JXQB-0267 号；2018 年 9 月由成都宁沅环保技术有限公司编制完成了《彭州市天合建材厂设施设备技改项目环境影响报告表》；2018 年 11 月 1 号彭州市环境保护局以彭环审[2018]225 号对该项目进行了批复。

2019 年 4 月，彭州市天合建材厂委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于 2019 年 4 月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2019 年 5 月 20 日-2019 年 5 月 21 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《彭州市天合建材厂设施设备技改项目竣工环境保护验收监测表》。

### 二、验收监测范围及内容

#### (一) 验收监测范围

主体工程：制砂车间、搅拌车间；辅助工程：地磅、控制室、配电房、实验室；公用工程：供电、供水、雨水收集系统、停车区、汽车清洗池；办公生活设施：办公室宿舍；仓储及其他：原料堆棚、料仓、半成品仓库、预拌料仓、水泥储罐、成品料仓环保设施。

#### (二) 验收监测内容

(1) 废水污染物排放浓度监测；

- (2) 废气污染物排放浓度监测；
- (3) 厂界噪声排放监测；
- (4) 固废处置情况检查；
- (5) 总量控制检查；
- (6) 环境管理检查；
- (7) 公众意见调查。

### 三、项目概括

#### (一) 工程地理位置及外环境关系

本项目位于彭州市军乐镇红星村。项目经度 104.0106，纬度 31.052552，租用彭州市军乐镇红星村村委会土地 24.86 亩。

据现场调查，项目北面为紧邻小马路，道路对面为红星村农户；西北面为农户、红星村村委会、红星祥和苑小区；西面依次成都鑫佰亿线缆有限公司、成都四通节能玻璃厂、成都毕生福缘科技有限公司、工业厂房；南面为大片农田、杨柳支渠；东面为四川华锦管桩有限责任公司。

目前项目周围 1KM 范围内无公园、风景名胜、旅游景区、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

#### (二) 本项目建设内容

- 项目名称：设施设备技改项目；
- 建设单位：彭州市天合建材厂；
- 建设地点：彭州市军乐镇红星村；
- 建设性质：技改；
- 占地面积：16580.08m<sup>2</sup>；
- 项目总投资：300 万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1：

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	项目名称	环评建设内容	实际建设内容	环境问题

主体工程	制砂车间	在厂区内南面空地，新建生产车间，采用钢结构建筑面积为 6100m <sup>2</sup> ，用于原料矿石治沙供需，内设原料料仓、给料机、破碎机、颚式破碎机、反击破、锥破机、洗选机等	项目未建设反击破，其它与环评一致	噪声、废渣、粉尘、生产废水等
	搅拌车间	在厂区内东面，原厂区堆煤场及堆料场用地，新建生产车间，采用钢结构采用钢结构建筑面积为 1500m <sup>2</sup> ，用于预拌砂浆搅拌生产工序，内设预拌料仓 4 个，水泥罐 2 个、输送机、搅拌机、成品料仓	建设预拌料仓 4 个，水泥罐 2 个、输送机、搅拌机、成品料仓	
辅助工程	地磅	位于进厂东侧，用于进出货物计量	位于进门处	噪声
	控制室	1 个，砖混结构，建筑面积 10m <sup>2</sup> ，电气系统控制室	同环评一致	/
	配电房	1 个，砖混结构，建筑面积 10m <sup>2</sup>	同环评一致	/
	实验室	位于厂区西面办公用房内，主要为进行预拌砂浆物理力学试验	/	/
公用工程	供电系统	利用现厂区已建的供电系统，项目采用城市电网供电	同环评一致	噪声
	供水系统	利用现厂区已建的市政供水设施	同环评一致	噪声
	雨水收集系统	在厂区外围，设置雨水收集沟，用于收集雨天生产区冲刷废水，雨水沟末端接入厂区沉淀池	同环评一致	/
	停车区	厂区西侧，办公用房前	同环评一致	扬尘、尾气
	汽车清洗池	厂区中央，1 个容积为 50m <sup>3</sup>	汽车清洗池位于厂区门口	洗车废水
办公及生活设施	办公室	1F，砖混房，位于厂区西侧，共 500m <sup>2</sup>	同环评一致	生活污水、生活垃圾
	宿舍	1F，砖混房，位于厂区西侧，共 600m <sup>2</sup>	同环评一致	
仓储及其他	原料堆棚	改建原厂堆料棚用于对方原料矿，位于厂区西南侧，紧邻制砂车间。堆料棚（车间设出料口，其余各侧封闭），	同环评一致	粉尘
	料仓	位于制砂车间，用于存放待破碎的原料，共 1 个	同环评一致	粉尘
	半成		同环评一致	粉尘

	品仓库	位于生产区南面，用于存放处理后砂石		
	预拌料仓	位于生产区，用于存放待搅拌的砂石，共 4 个	同环评一致	粉尘
	水泥储罐	位于生产区，用于储存外购水泥，共 2 个	同环评一致	粉尘
	成品料仓	位于生产区，用于储存成品预拌砂浆，共 1 个	同环评一致	粉尘
环保设施	化粪池：1 个，依托已建设施，容积为 20m <sup>3</sup>		同环评一致	污泥
	生产废水处理系统：位于厂区中央，采用初沉池+絮凝沉淀+泥浆压滤脱水工艺，设 2 个初沉池（容积各 100m <sup>3</sup> ），1 个泥浆池（50m <sup>3</sup> ），1 个清水池（20m <sup>3</sup> ）		采用初沉池+絮凝沉淀+泥浆压滤脱水工艺，建设 2 个初沉池（容积各 100m <sup>3</sup> ），1 个泥浆池（50m <sup>3</sup> ），1 个清水池（20m <sup>3</sup> ）	污泥
	不锈钢隔油器 1 个，容积 1m <sup>3</sup> ，处理洗车废水		同环评一致	
	喷淋系统：制砂车间设置喷淋系统，清水喷淋除尘，喷淋后的废水经过污水管收集进入生产废水处理系统		同环评一致	废水
	初次破碎粉尘：经过喷淋处理		同环评一致	生产废水
	二次破碎粉尘：经过喷淋处理		同环评一致	
	堆场粉尘：经过喷淋处理		同环评一致	粉尘、生产废水
	水泥输送、预拌搅拌粉尘：新增布袋除尘器进行处理		预拌车间粉尘采用滤筒式除尘器收集	同环评一致
水泥储罐呼吸粉尘：设备自带布袋除尘器处理				

### （三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

项目	名称	环评用量(万 t/a)	实际用量(万 t/a)	包装方式	来源
原辅	废矿石	6	10	散装	外购
	花岗石	/			

材 料	基础料	/			
	水泥	3.5	3.5	灌装	外购
	高效减水剂	0.001	0.005	桶装	外购
	絮凝剂	1	12t/a	袋装	外购
能 源	水	7110m <sup>3</sup>	6300m <sup>3</sup>		市政供水
	电	10万千瓦	10万千瓦		市政电网

注：水泥由槽车运送至厂区直接输送至水泥储罐中。

#### (四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备对照表

序号	设备名称	功能	环评数量 (台)	实际数量 (台)	来源
1	料仓	储存系统	1	1	外购
2	600t 砂石储存料仓		4	4	外购
3	100t 水泥储存罐		2	2	外购
4	输送机	输送系统	2	2	外购
5	给料机	喂料及计量	1	1	外购
6	称量斗		1	1	外购
7	鄂破机	制砂工序	1	1	外购
8	圆锥破碎机		1	1	外购
9	反击破碎机		1	0	外购
10	分选筛		1	1	外购
11	脉冲布袋除尘器	搅拌机除尘	1	1	外购
12	定向喷淋设施	除尘设备	6	6	外购
13	搅拌机 600T	混合系统	1	1	外购
14	控制系统	控制系统	1	1	外购
15	板式压滤机	污泥处置	1	2	外购
16	螺旋输送机	散装系统	3	1	外购
17	尾砂回收机	尾砂回收工序	1	1	外购

#### (五) 项目劳动定员与生产制度

本项目全厂定员 15 人，年工作时间为 300 天，实行一班制，每天工作 8 小时，夜间不生产。

实际劳动人员 20 人，年工作时间为 300 天，每天 8 小时，夜间不生产。

#### (六) 项目变动情况

工程实际工程建设与环评文件、环评批复对比，变动情况如下：

(1) 反击破碎机减少一台，螺旋输送机减少 2 台，板式压滤机增加 1 台；实际反击破碎机 0 台，螺旋输送机 1 台，板式压滤机 2 台；

以上变动不属于重大变动。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

### 一、营运期工艺流程及产污环节分析

项目生产工艺相对比较简单，所以工序均为物理过程。项目采用亚东水泥厂矿山开采后的废矿石、建筑基础料作为原料，经过场内制砂后，外购水泥搅拌即为预拌砂浆成品。由于项目预拌砂浆主要用于道路铺设，对产品干燥度无强制要求，生产钢材不涉及烘干。项目采用自制湿砂与外购水泥进行生产，生产过程无需另外加水。

具体流程及产污环节见图 2-1：

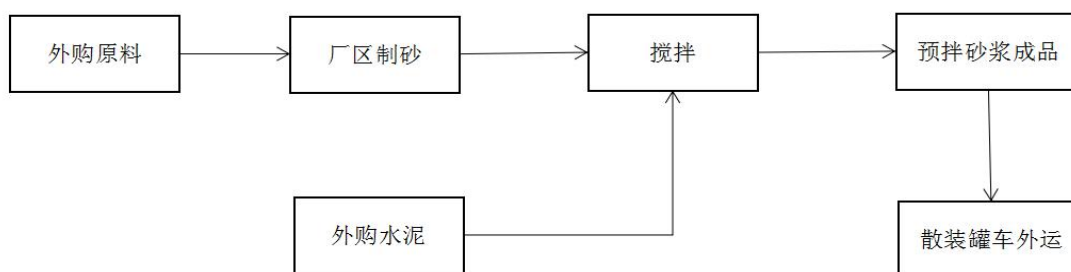


图 2-1 项目产品关联图

### 工艺流程：

#### 1、制砂生产工序

(1) 原料入厂：外购原料运输至厂区原料大棚内，原料仓库采用大棚进行遮盖，矿石粒径大于 60cm。

(2) 喂料：采用人工投料方式将原料石投入给料机料仓中，通过皮带传输机传输至颚式破碎机中。

(3) 一级破碎：采用颚式破碎机进行一级破碎，得到石料粒径约为 120mm~200mm；机械工作原理：颚式破碎机，以电动机为动力，通过电动机皮带轮，由三角带和槽轮驱动偏心轴，使动颚按预定轨迹作往复运动，从而将进入由固定颚板、活动颚板和边护板组成的破碎腔内的物料予以破碎，并通过下部的排料口将成品物料排出。颚破产生的粉尘通过喷淋系统进行除尘。

(4) 二级破碎：颚破后的石料通过皮带输送机输入圆锥破碎机中进行二级破碎，得到石料粒径约小于 40mm。机械工作原理：在圆锥破碎机的工作过程中，电动机通过传

动装置带动偏心套旋转，动锥在偏心轴套的迫动下做旋转摆动，动锥靠近静锥的区段即成为破碎腔，物料受到动锥和静锥的多次挤压和撞击而破碎。动锥离开该区段时，该处已破碎至要求粒度的物料在自身重力作用下下落，从锥底排出。锥破产生的粉尘通过喷淋系统进行除尘。

(5)洗矿:经二级破碎得到的小于 40mm 的物料通过前段出料口直接进入洗矿分选筛，物料在洗矿分选筛依次经导料区、浸泡区、搅拌区、二次浸泡区等清洗区域。原料经洗矿机不断的浸泡、搅拌、揉搓和摩擦的清洗作业，从而达到泥土和矿石分离的目的。清洗后通过筛网对物料进行分离。其中小于 5mm 的细砂和含泥水直接进入洗槽进行洗砂。大于 5mm 的石块通过皮带输送机送至反击破碎机进行制砂。此工序主要污染物为噪声、生产废水。

(6)制砂:通过二级破碎机破碎洗选后半成品，通过密封传送带进入反击破进行细碎制砂，反击破工作原理：物料进入机体后碰上高速旋转的锤头，被锤头迎头打击，大块物料立即被打碎，碎料高速飞向反击板，进行第二次碰撞破碎，反弹物料与后续飞来的物料相互撞击破碎达到最终破碎目的，工作时，在电动机的带动下，转子高速旋转，物料进入后，与转子上的板锤撞击破碎，然后又被反击到衬板上再次破碎，最后从出料口排出。

#### (7)洗矿

将反击破处理后的物料送入洗矿分选筛。清洗后通过筛网对物料进行分离，其中小于 5mm 的细砂和含泥水直接进入洗槽。大于 5mm 的石块通过皮带输送机送入料仓重新制砂。此工序主要污染物为:噪声、生产废水。

(8)洗砂:砂石由給料槽进入洗槽中完成清洗作用，干净的砂石由叶片带走，最后砂石从旋转的叶轮倒入給料槽。完成砂石的清洗作用。砂石通过皮带输送机输送至半成品仓库进行堆放。

(9)尾砂回收:洗矿后的废水中含有部分细砂，为回收细砂，拟使用尾砂机，通过旋流器高心分流级，浓缩的尾矿经过料箱供给直线振动筛，经直线振动筛脱水，尾砂由筛前输出，通过皮带输送机送至湿砂库房(半成品库)。剩余废水则进入污水沉淀池，充分沉淀后清水排入清水池。污泥经脱水设备脱水至含水率达到 60-70%后，由周边农户清运用于绿化、堆肥等。此工序主要污染物为:噪声、生产废水、污泥。

#### (10)湿砂储存

砂石为湿料，储存在半成品仓库内，进行下步搅拌工序。

具体生产工艺流程如图 2-2 所示：

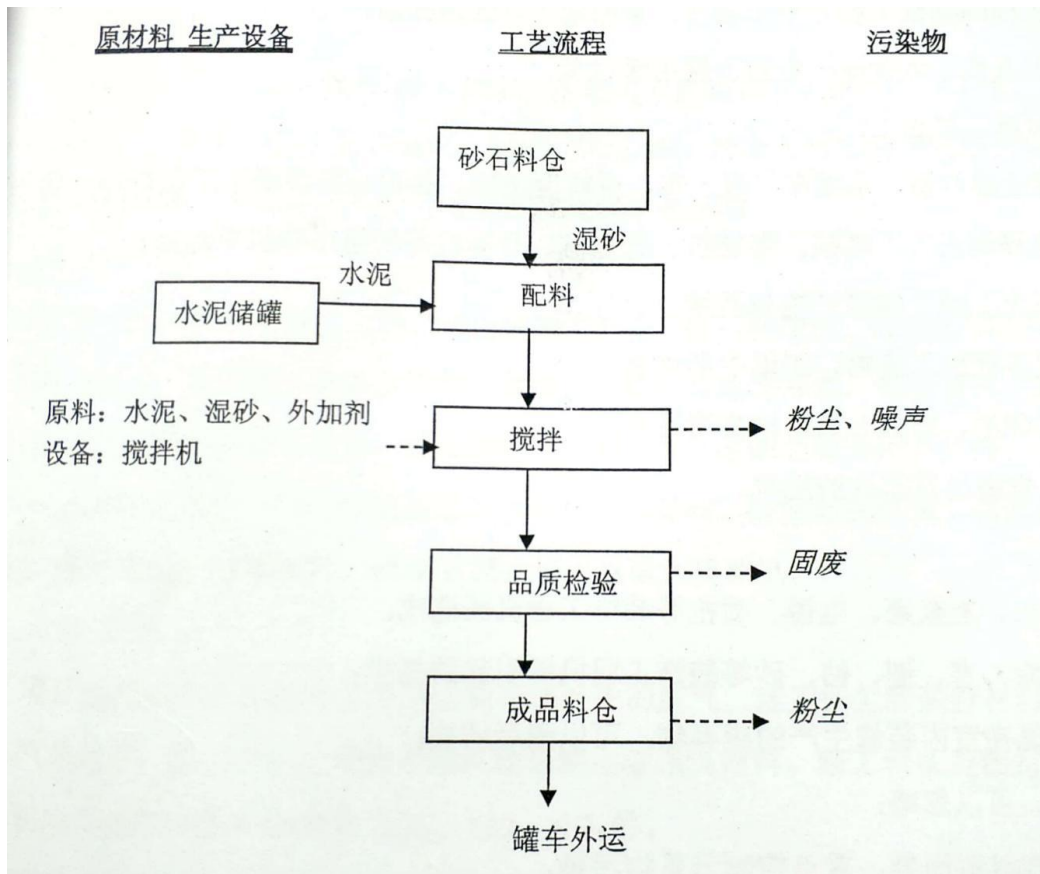


图 2-2 机砂生产工艺及产污流程图

## 2、预拌砂浆生产工艺流程介绍

### (1) 原料运输及运输

公司生产预拌砂浆的原材料主要为自制机砂及外购水泥，水泥次啊要密闭的罐车运输到厂区，用输送管将罐车的出料口与水泥罐的进料口连接，采用压缩空气将罐车中的料输送到水泥管中储存。

### (2) 配料：

将自制的湿砂采用装载机人工投加至砂石料仓中，项目通过微机控制系统根据选定的配方对各种原材料进行计量，并控制各步操作，配料过程采用电脑控制，从而保证预拌砂浆的品质。

(3) 混合搅拌：自动计量、配料后的各种原材料(湿砂、水泥、外加剂)通过螺旋输送机送至搅拌机混合搅拌，搅拌机自动盖料，密封搅拌、搅拌系统设有收尘装置，水泥输送至搅拌主机仓时，在入料口产生的粉尘经除尘器进行收集，收集粉尘便集中

返回至粉料进料仓内。本项目原料为湿砂。搅拌过程无需另外加水。

(4) 取样检测:主要为预拌砂浆的物理检测。

(5) 出厂: 搅拌并混合充分后, 暂存于成品料料斗, 在主机卸料口进行卸料, 经过检验合格, 直接散装由砂浆罐车运出厂, 厂区不进行包装。

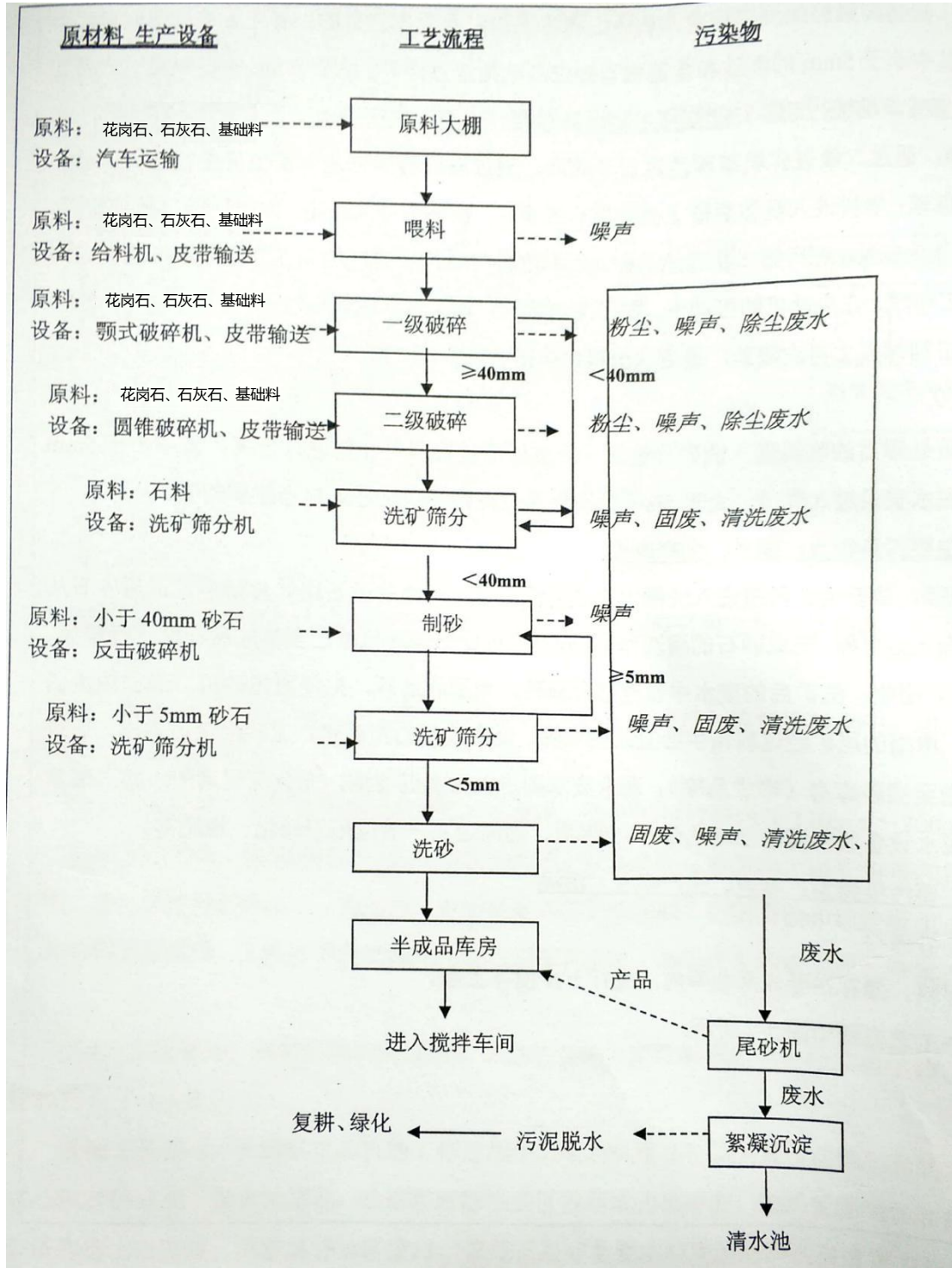


图 2-3 预拌砂浆生产工艺及产污流程图

## 二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

### (1) 废水

本项目运营期废水主要为生活污水、生产废水。

### (2) 废气

本项目废气主要为原料堆场产生的粉尘、制砂工序产生的粉尘、预拌生产工序产生的粉尘、各储存罐呼吸时产生的粉尘、车辆运输粉尘。

### (3) 噪声

颚式破碎机、双锥破碎机、反击破碎机、洗选筛、搅拌机、输送机、环保压滤机等设备及车辆运输等产生的噪声。

### (4) 固体废弃物

一般固废。

### 表三 主要污染物产生与治理

#### 一、营运期污染物排放及治理

##### (一) 废水

项目营运期废水为生产废水、生活污水。

##### 1、生产废水

本项目生产废水主要为洗矿洗砂废水、搅拌机清洗废水、生产区地面清洗水、进出车辆清洗废水；生产除尘用水带入产品，道路洒水、汽车装卸料除尘用水自然蒸发消耗，不外排。

项目生产废水通过设置排水沟，产生的废水经排水沟引入生产废水处理系统（初沉池+絮凝沉淀+泥浆压滤脱水工艺），沉淀后的清水回用于洗砂工序及地面洒水降尘，不外排。

废水处理工序图见图 3-1。

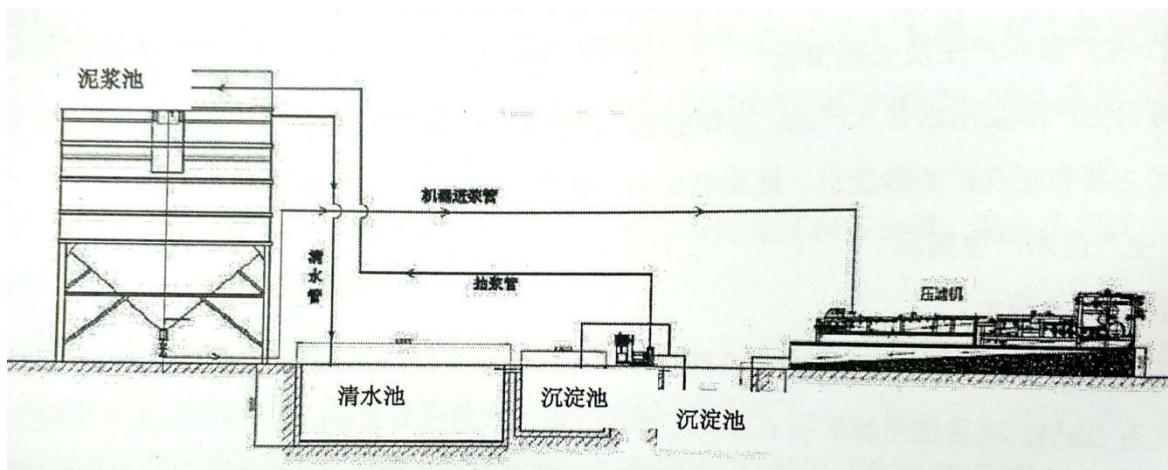


图 3-1 废水处理工序图

##### 生活污水

项目生活污水依托现有化粪池收集后用于农田灌溉。

##### 水量平衡

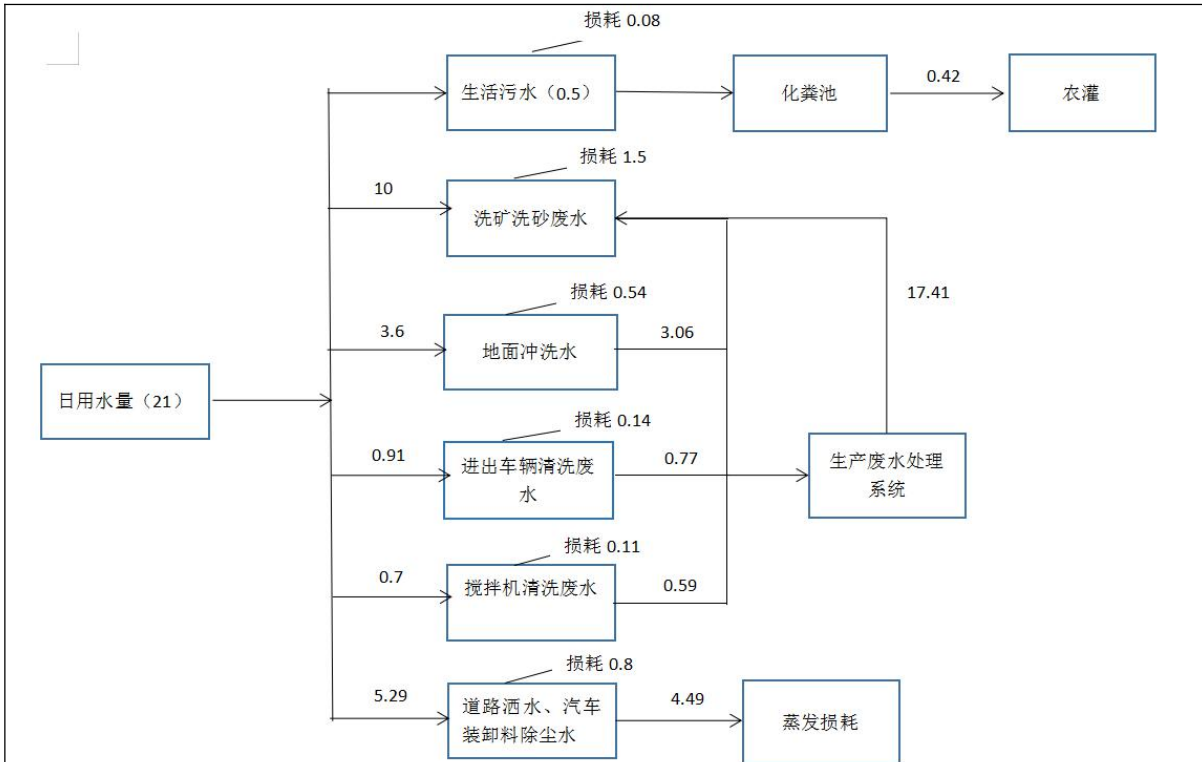


图 3-2 本项目水量平衡图 (单位 m³/d)

## (二) 废气的排放及治理

本项目废气来源主要为原料堆场产生的粉尘、运输车辆产生的粉尘、制砂车间产生的粉尘、预拌砂浆车间产生的粉尘。

### 1、原料堆场产生的粉尘

本项目在物料的进料、搬运、输送、堆放等过程中会产生少量的无组织粉尘，通过对原料堆场进行密闭并设置喷淋装置，降低粉尘对外环境的影响。

### 2、运输车辆产生的粉尘

运输过程中产生的粉尘通过限制车速,设置2台雾炮机对厂区地面进行洒水抑尘。

### 3、制砂工序中产生的粉尘

制砂车间为封闭车间，项目筛分及制砂工序均为湿法作业，皮带输送机输送带采用加罩密闭，其余输送过程均采用斗式提升机，为全密闭过程。制砂工序车间粉尘产生量较少，不会对外环境产生较大影响。

### 4、预拌砂浆车间产生的粉尘

预拌砂浆车间为半封闭车间，产生的粉尘主要来自于水泥粉料计量、粉料提升至搅拌机筒仓及搅拌混合过程。项目采用湿法预拌砂浆，产生的粉尘通过集气罩收集引入布袋除尘器除尘后经1根15m高排气筒排放。

### (三) 固废的产生及治理

本项目营运期固体废物主要为一般固废（生活垃圾、不合格产品、沉淀池泥渣）。项目设备采用黄油进行润滑，不使用机油，不需要进行更换，项目无危废产生。

#### 一般固废：

生活垃圾：暂存于垃圾桶内，由环卫部门清运。

沉淀池泥渣：泥渣部分由农户清运用于绿化还田，部分外售砖厂，用于制砖。

具体固废产生情况见表 3-2。

表 3-2 固废产生情况及处置对照表

序号	类型	污染物	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	去向
1	一般 固废	生活垃圾	1.5	0.5	集中收集、交环卫部门处理
2		除尘器收集粉尘	90.25	/	/
3		不合格产品	100		
4		实验固废	0.05		
5		沉淀池污泥	1300	120	绿化、还田、制砖

### (四) 噪声的排放及治理

项目噪声主要来源于破碎机、分选筛、输送机、搅拌机和运输车辆等噪声。通过合理布局、距离衰减、加强管理等处理措施减轻噪声对外环境的影响。

### (五) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-3。

表 3-3 环保措施及投资对照一览表

项目	环评建议建设内容	实际建设内容	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)
声环 境	噪声设备采取选用低噪声设备、基础减振、 厂房隔声等措施	同环评一致	5	10
环境 空气	喷淋系统：制砂车间设置喷淋系统、原料破 碎湿法作业	同环评一致	5	9

	预拌搅拌粉尘：集气罩、1台脉冲布袋除尘器、通过15m高的排气筒排放	集气罩收集通过过滤筒式除尘处理	5	7
	水泥储罐呼吸粉尘：设备自带布袋除尘器处理	同环评一致	10	10
	原料堆棚、生产车间密闭	同环评一致	5	7
水环境	化粪池：处理生活污水，1个，依托已有设施，有效容积为20m <sup>3</sup>	同环评一致	/	/
	生产废水：采用初沉池+絮凝沉淀+泥浆压滤脱水工艺，设2个初沉池（容积为100m <sup>3</sup> ），1个泥浆池（50m <sup>3</sup> ），1个清水池（20m <sup>3</sup> ），不锈钢隔油器（1m <sup>3</sup> ）	同环评一致	10	12
	雨水收集系统：在厂界四周，设置雨水收集沟，用于收集雨天生产区冲刷废水，收集后排入厂区沉淀池	同环评一致	5	5
固体废物	生活垃圾收集及清运	同环评一致	1	1
	次品、布袋除尘器粉尘回用于生产	同环评一致	/	/
	生产废水沉淀池污泥用于绿化、制砖、还田	同环评一致	/	/
地下水	一般防渗区防渗措施：堆场、生产区采取粘土铺地，再上层铺10-15cm的抗渗混凝土进行硬化，通过上述措施使一般防渗区各单元防渗层达到下列等效防渗技术要求：岩土层单层厚度 Mb ≥ 1.5m，Mb ≤ 10 <sup>-7</sup> cm/s	同环评一致	5	5
环境管理及监测	委托环保部门开展监测工作，加强环境保护管理工作	同环评一致	2	2
以新带老措施	对节能环保石灰石生产线车间厂房进行重新修葺，并进行密闭，同时厂区四周进行大面积的绿化	石灰石生产线暂未进行生产，对原车间进行重新修葺、并增加雾	20	5
	现有石灰窑生产线皮带输送机输送带采取加罩密闭，现有石灰石生产线新增雾炮装置		5	5

彭州市天合建材厂设施设备技改项目验收监测报告表

		炮装置		
	现有厂区破损地面进行维修	同环评一致	10	10
施工期	包括防治工地起尘、道路扬尘、洒水冲洗、车箱密封、使用建筑密目网；隔油池、沉淀池、各类建筑垃圾送建筑垃圾厂处置	同环评一致	3	3
合计（万元）			91	91

## 表四 环评结论及环评批复

### 一、结论

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对项目营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

#### 1、产业政策符合性结论

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2011)，项目属于其他建筑材料制作(C3139)；根据2011年3月27日国家发展改革委令第9号文《产业结构调整指导目录(2011年本)》和2013年2月16日国家发展改革委令第21号文《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录(2011年本)〉有关条款的决定》有关政策规定，本项目不属于限制类和淘汰类，为允许类项目。另依据建设单位提供的工艺设计说明、生产设备清单和原辅材料耗用情况以及现场调查情况，项目所采取的生茶工艺和使用的生产原料及生产设备均不属于限制类和淘汰类，符合国家有关法律、法规和政策规定。

目前企业已在四川省投资项目在线审批监管平台进行申报，并通过彭州市经济和信息化局的确认，备案号为川投资备：[20185101825003287245]JXQB-0267号说明项目建设符合当前国家产业政策。详见附件。

综上，项目建设符合国家现行产业政策，建设内容可行。

#### 2、规划符合性结论

本项目用地为彭州市军乐镇红星村村委会土地，为及时有效合理利用该闲置土地，保证被占地居民的经济利益，2008年12月彭州市军乐镇红星村村委会将位于军乐镇红星村的24.86亩宗地通过入股的方式给彭州市天合建材使用，并签订了(土地入股协议)。

本项目所在地位于彭州市工业区外，根据《成都市工业经济工作领导小组办公室关于进一步加强工业园区外工业企业管理工作的通知》(成工经领办[2017]20号)：“严格限制在工业园区外新建工业企业和新上工业项目(需新征用土地的技改、扩建项目)。除主要原材料采用本地矿产、林产资源，以及没有规划工业点的乡镇允许适度发展农产品初加工、手工业和无污染轻工产品制造外，所有新建工业企业及需新征用

土地的技改、扩建项目，都必须进入工业园区”。

本项目为扩建项目，在原项目基础上新增生产线，不新征土地，本项目使用的主题原材料碎石料来源均来源于彭州本地亚东水泥厂矿山开采废矿石，不属于工业园区外新建工业企业和需新征用土地的技改、扩建项目，因此项目符合《成都市工业经济工作领导小组办公室关于进一步加强工业企业管理工作的通知》[2017]20号)中相关要求。

项目建设地位于成都市外环路以外，符合成都市人民政府发布《成都市散装水泥管理办法》（第138号令）中规定本市外环路以内禁止新建预拌混凝土搅拌站、预拌砂浆生产企业；禁止设置临时搅拌站或移动搅拌站的要求。

本项目建成后，能促进地方经济发展。建设单位已承诺不转租土地，不在原址新增工业用地，当彭州市政府按城市规划推进城市建设和重大基础设施建设需占用该公司土地时，该项目需无条件搬迁。

综上，本项目建设与区域规划不相冲突。

### 3、选址合理性结论

据现场调查，项目北面为紧部小马路，道路对面为27米红星村农户3户：西北面35米为红星村农户1户，西北面54米为红星村农户2户，西北面199米为红星村村委会，西北面220米为红星祥和苑小区西面紧邻成都鑫佰亿线缆有限公司，西面62米为成都四通节能玻璃厂及成都毕生福缘科技有限公司，西面212米为工业厂房；南面为大片农田，南面533米为杨柳支果：东面紧邻四川华锦管桩有限责任公司。

本项目无生产废水排放，产生的废水为生活废水，主要污染物主要是生产线进料、破碎、筛分、料仓呼吸孔产生的粉尘。项目项目生产密闭，产生的粉尘通过布袋除尘器+喷淋湿法除尘处理后能满足达标排放：同时噪声通过设备减震、厂房隔声等措施进行治理后能满足场界达标排放。本次新增的预拌砂浆生产线布置在整个厂区东面，靠近四川华锦管桩，远离西面住户，本项目在保证粉尘经治理后排放浓度均能做到达标排放，本项目对西面住户居民影响较小。

目前项目周围1km范围内无公园、风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等。因此，环评认为该项目外环境无重大环境制约因素。

综上所述，本项目选址与厂区环境及区域环境相协调，建设选址合理。

### 4、区域环境质量现状评价结论

### (1) 大气环境质量

#### 1) 环境空气质量现状

根据引用监测数据，七日大气监测中，评价区域内各监测点空气中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、日均浓度和 PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 日均浓度均低于《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二级标准要求，说明评价区域环境空气质量状况良好。

2) 地表水环境质量，监测结果可知，杨柳分干渠水质监测项目均达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准限值的要求。

#### 3) 声学环境质量

根据监测数据，本项目所在区域声环境达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2类标准限值要求，该区域声学环境质量较好。

5、施工期环境影响评价结论本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

#### 6、营运期环境影响评价结论

##### (1) 大气环境影响分析

建设单位对制砂生产车间、原料堆放棚、预拌生产车间进行密闭，并设喷淋装置，减少原料装卸和堆场的粉尘；运输车辆扬尘通过道路洒水抑尘，进场车辆用毡布加棚覆盖。出场前一律清洗轮胎，减少扬尘对运输路线附近大气环境的污染，降低对沿线敏感点的不利影响。

通过采取以上措施，加之项目所在区域大气环境质量良好，因此本项目大气污染物不会对周围的环境产生明显影响。

##### (2) 水环境影响分析

###### 地表水环境

本项目运营期用水主要为生产加工区喷淋除尘用水、砂石清洗水、作业区地面冲洗水、设备清洗用水、进出车辆（罐车、大货车轮胎等的清洗）清洗用水和生活用水。

本项目生产除尘用水带入产品，道路洒水、汽车装卸料除尘用水自然蒸发损耗；本项目外排生产废水主要包括洗砂废水、地面清洗水、搅拌机清洗水及进出车辆清洗废水。

项目拟建立生产废水处理循环回用系统，项目生产废水经过沉淀+絮凝处理后回用于生产，不外排。项目产生的生活污水经项目已建的化粪池（有效容积约 20m<sup>3</sup>）处

理，然后用作农肥，不外排，不设置废水排口。

### (3) 声环境影响分析

本项目对产生强噪声的设备采取选用低噪声设备、合理布置噪声源，厂房隔声降噪等合理有效的治理措施后，均可实现厂界噪声达标排放。加之项目所在区域声环境质量良好。故本项目运行不会对项目所在区域声环境质量造成明显不良影响。

### (4) 固体废物影响分析

本项目的固体废物均为一般废物，主要为生活垃圾、沉淀池污泥、布袋除尘器收集的粉尘、实验固废、和不合格产品等固废。项目无危废产生。

对于运行期间产生的办公生活垃圾由市政环卫部门清运和统一处置；布袋除尘器收集的粉尘返回生产线使用；不合格产品集中收集后部分回用于生产，不能利用的清运至城建管理部门制定的建筑垃圾倾倒点；实验固废返回生产线回用；沉淀池污泥定期清掏后用于绿化、还田及制砖等。

### (5) 环境风险分析

项目营运过程中存在着一定的环境风险，但只要加强管理，建立健全相应的风险防范管理、应急措施，并在管理及运行中认真落实相关安全生产管理规定、消防规定、环境风险中提出的措施和相关环保规定，确保安全生产，制定相应的事故企业应急预案，并在得到安监、消防、公安、环保管理部门验收后再营运，则其营运期的环境风险可接受，并且环境风险事故隐患可降至最低。

### (6) 总平面布置合理性

项目道路为混凝土硬化路面，符合车辆通行要求。

本项目现有厂区入口设在北面，紧邻小马路。现有住宿区位于厂区北侧，办公区位于厂区西侧，现有石灰石生产线位于厂区南侧。本次技改后，现有生产线及构筑物位置均不调整。本次新增的制砂车间位于设置整个厂区的最南面空地，预拌车间位于厂区东侧，本次新增的生产车间远离北面农户，原料堆放仓库依托现有厂区已建库房，废水处理设施设置在厂区中央，项目物流顺畅，满足工艺流程需要，运输方便。

本项目总平面布置符合国家现行的《建筑设计防火规范》(GBJ16-87) (2001 版) 要求，结合工艺要求，交通运输方便，节约用地。

综上，项目总平面布置基本合理。

### (7) 外环境对本项目影响分析

本项目周围均为工业企业，周边 200m 范围内均为工业企业，评价范围内无饮用水水源保护区、生态敏感点和珍惜动植物等环境制约因素，无自然保护区、风景名胜区、文物保护、名胜古迹等需特殊保护的环境敏感目标，项目外环境关系较单纯，无其他重大环境制约因素。

#### (8) 环保投资

本项目的环保投资预计 91 万元，占项目总投资的 30.3%，环保建设内容包括施工期环保、废气处理措施、废水处理设施、噪声治理，实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

#### 9、建设项目可行性结论

本项目符合产业政策，项目废气、废水、噪声等治理工艺成熟可靠，经济适用，易操作。故工程废气、废水、噪声环保措施可行。评价要求今后若遇规划调整，项目需无条件搬迁。

## 二、要求及建议

公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

#### 1、要求

(1) 本项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。

(2) 认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

(3) 确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。

(4) 加强对生产过程中固废的分类收集和管理。对收集的固废用专用容器进行收集，要有明显的标志牌或标签。妥善保管好废物，定期送至指定点处置，防止流失，避免二次污染。

(5)不得在本项目周围待建空地以及划定大气环境保护距离内引入食品业、日化工业等对区域大气环境质量清洁度要求较高的行业以及新建住户、医院、学校等环境敏感点。

## 2、建议

(1) 建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核合格后，方可上岗，与此同时，加强设备、管道、各项污染措施的定期检修和维护工作。

(2) 本项目应不断吸收国际先进技术，努力改进生产工艺路线，同时高度重视生产中的节水问题，力争将物耗、能耗、指标进步降下来，使本项目的生产工艺始终处于先进水平。

## 三、环评批复内容

(一) 项目符合国家产业政策，《报告表》已经通过专家技术评审，所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据、同意按审查批准的设计进行建设。

(二) 项目总投资 300 万元，其中环保投资 91 万元。彭州市天合建材厂于彭州市军乐镇红星村现有厂区内实施“设施设备技改项目”主要建设内容为利用厂区空闲用地，新建 1 条预拌砂浆生产线，项目建成后，可以达到年产 10 万吨预拌砂浆的生产能力。

项目属于改扩建项目，待建成投产后，全厂产能保持 15 万吨/年不变，仅产品种类增加，即全厂生产规模为：节能环保石灰 5 万吨/年，预拌砂浆 10 万吨/年。

(三) 项目系改扩建项目，你单位应加强施工废水管理，施工废水按行业规范沉淀后回用、生活污水依托既有设施处理。加强扬尘防治，合理安排施工时间，禁止夜间施工，采取减振等降噪措施，避免施工期噪声对居民生活造成影响。禁止在厂区内燃烧固体废弃物及其他可燃物。

(四) 严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理制度。在生产过程中，应按《报告表》提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

1、项目运营期大气污染物主要为制砂车间破碎、输送等工序产生的粉尘，预拌砂浆生产车间投料、输送、搅拌产生的粉尘，水泥罐呼吸粉尘、原料堆棚产生的粉尘以及运输车辆产生的粉尘，废气经采取环评要求的有效措施治理后达标排放。

2、项目生产废水经“沉淀+絮凝+沉淀+泥浆压滤脱水”工艺处理后全部回用于生产，不外排；生活污水经厂内现有的预处理池处理后，用于周边农田农灌。

3、项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源设置在，密闭房内，尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响，厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值的要求。

4、项目产生的固体废物要做好分类处置，保证去向合理，建设规范的一般废物堆放场所。

5、强化污染风险防范。建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

（五）项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

（六）严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。项目主体工程 and 环保设施竣工后，依法办理排污许可证后方可排放污染物，必须按规定程序完成环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

（七）请各相关职能部门按照职能职责做好该项目日常的环境保护监督管理工作。

详见彭环审[2018]225号。

## 表五 监测标准及监测内容

### 一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 中二级标准	
地表水环境	\		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中Ⅲ类水体标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中的 2 类标准	
	昼间: Leq (dB (A))	60	昼间: Leq (dB (A))	60
			夜间: Leq (dB (A))	50
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 有组织排放标准		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 标准中二级标准	
废水	/		《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准	

### 二、验收监测内容

#### (一) 验收期间工况情况

验收监测期间, 2019 年 5 月 20 日-5 月 21 日环保设施正常运行, 各设备正常开启, 工况负荷达到 75%以上, 满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷 (%)
2019. 5. 20	年产预拌砂浆 10 万吨	预拌砂浆 253. 33t	76
2019. 5. 21		预拌砂浆 276. 67t	83

#### (二) 废气

1. 废气监测内容

监测点位：见监测布点图

监测因子：有组织废气检测项目：颗粒物

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-4。

表 5-4 废气监测方法

监测类别	监测项目	监测方法
空气和废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996

表 5-5 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度 (m)	燃料类型	立项时间	工况说明
/	垂直管道 距地 3.5m	搅拌机废气	滤筒式除尘	15	/	/	正常

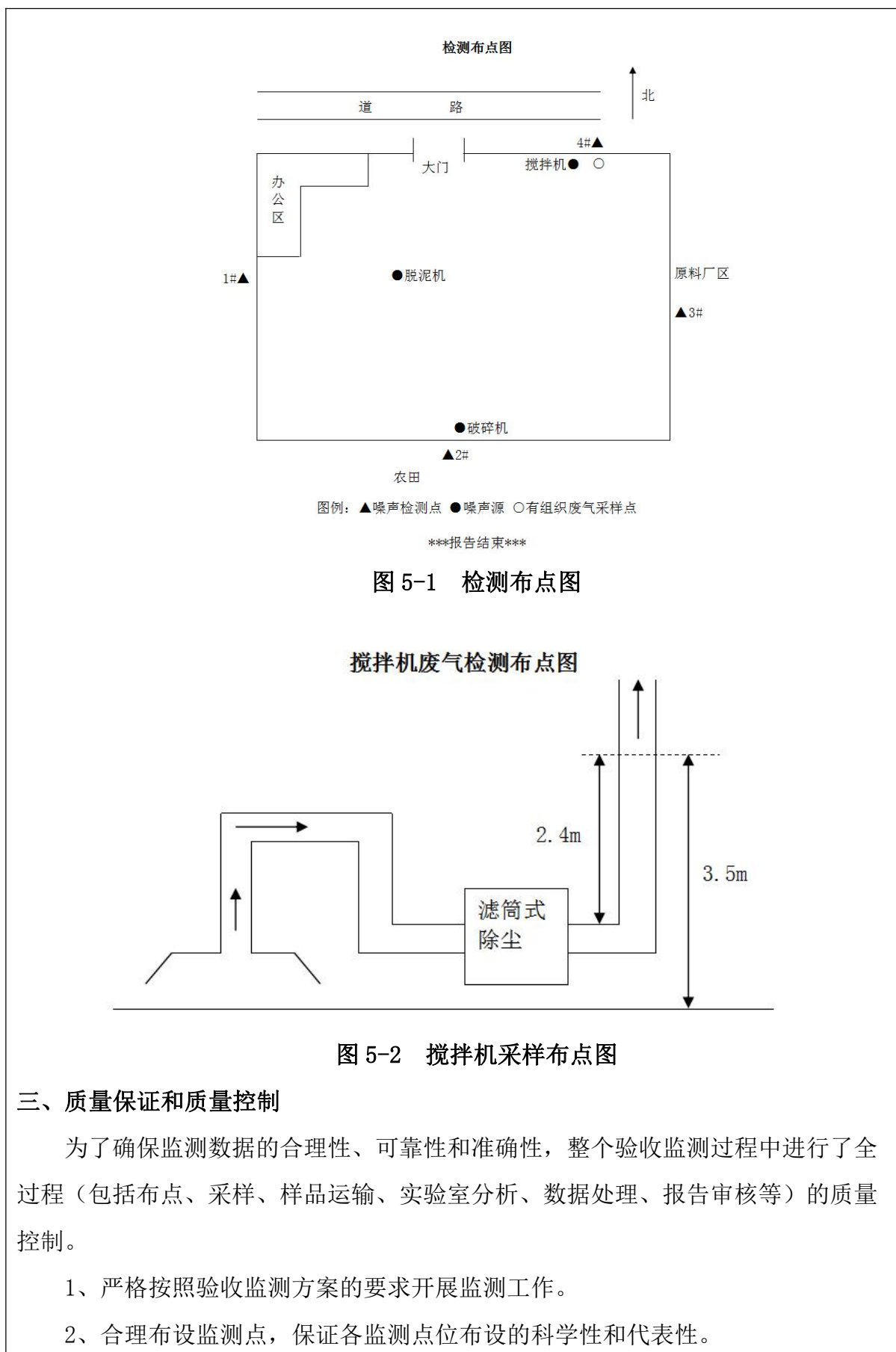
(三) 噪声

1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2 天 4 点昼间 1 次

监测标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）



3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。

7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

## 表六 监测结果

### 表 6-1 搅拌机废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2019.05.20	标干烟气流量	/	8823 (m <sup>3</sup> /h)							15
	颗粒物	2019030701-A1	4.95	4.84	<20	120	0.043	3.5		
		2019030701-A2	5.27							
2019030701-A3		4.29								
2019.05.21	标干烟气流量	/	8744 (m <sup>3</sup> /h)							
	颗粒物	2019030701-A4	4.51	4.85	<20	120	0.042	3.5		
		2019030701-A5	5.49							
2019030701-A6		4.56								

备注：颗粒物实测排放浓度 2019 年 5 月 20 日为 4.84mg/m<sup>3</sup>，2019 年 5 月 21 日为 4.85mg/m<sup>3</sup>，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996) 的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m<sup>3</sup>时，测定结果表述<20mg/m<sup>3</sup>。

分析评价：本次检测结果表明，该项目破碎机废气有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 有组织排放标准。

### 表 6-2 噪声监测结果

项目地址			彭州市君乐镇红星村		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#、3#无明显声源，2 为破碎机，4 为搅拌机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L <sub>eq</sub> [dB (A)]		
				测量值	标准限值	
2019.05.20	1#	昼间	项目厂界西侧外 1m	52	60	
	2#	昼间	项目厂界南侧外 1m	60		
	3#	昼间	项目厂界东侧外 1m	51		
	4#	昼间	项目厂界北侧外 1m	57		

2019.05.21	1#	昼间	项目厂界西侧外 1m	52	
	2#	昼间	项目厂界南侧外 1m	60	
	3#	昼间	项目厂界东侧外 1m	51	
	4#	昼间	项目厂界北侧外 1m	57	

本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准。

## 表七 环境管理检查结果

### 一、环保管理制度

1、环境管理制度：彭州市天合建材厂制定了《彭州市天合建材厂环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：彭州市天合建材厂购置印装设备生产项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

### 二、固体废弃物处置情况检查

本项目营运期固体废物主要为一般固废（生活垃圾、不合格产品、实验固废、沉淀池泥渣）。项目设备采用黄油进行润滑，不使用机油，不需要进行更换，项目无危废产生。

**一般固废：**生活垃圾：暂存于垃圾桶内，由环卫部门清运。

**不合格产品：**集中收集后部分回用于生产，不能利用的清运至城建管理部门指定的建筑垃圾倾倒点。

**沉淀池泥渣：**泥渣部分由农户清运用于绿化还田，部分外售砖厂，用于制砖。

### 三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
烟粉尘	0.9t/a	0.1023
SO <sub>2</sub>	1.2t/a	/

废水中污染因子排放总量=废水排放浓度×废水日排放量×年工作时间

废气排放总量=废气排放速率×废气有效年排放时间

注：二氧化硫总量控制来源于石灰石生产线，现因市场原因，暂未生产，则不涉及二氧化硫的产生。本项目工作时间为年300天，每天工作8小时。

### 四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调

查有效。

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	1	29	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	3.33	96.67	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	1	29	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	3.33	96.67	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	1	29	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	3.33	96.67	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	2	28	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	6.7	93.3	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	0	0	0	6	24	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	20	80	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	0	0	0	4	26	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	13.3	86.7	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	3	27	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	10	90	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	16	14	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	53.3	46.7	0

表7-3 问卷调查人员名单

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	敖**	135****8597	16	敖**	159****6251
2	刘**	137****5172	17	李**	152****9861
3	郑**	139****5212	18	代**	135****2976

4	张*	139****4214	19	郑**	134****0569
5	郑**	159****8784	20	张**	66**26
6	李**	138****9342	21	李**	159****7011
7	郑**	135****3132	22	刘**	138****9830
8	陈**	138****0104	23	刘*	183****2961
9	刘**	159****5309	24	黄**	158****6391
10	刘**	187****4700	25	郑**	139****7081
11	刘*	135****1404	26	李**	187****0189
12	袁**	137****6513	27	敖**	133****4433
13	海**	136****1067	28	郑**	173****1260
14	敖**	135****0853	29	杨**	187****9934
15	敖**	159****6883	30	肖**	136****3955

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；3.3%的受访者表示项目对生活有负影响可接受，96.67%的受访者表示项目对生活有无影响；3.3%的受访者表示项目对学习有负影响可接受，96.67%的受访者表示项目对学习有无影响；3.3%的受访者表示项目对工作有负影响可接受，96.67%的受访者表示项目对工作有无影响；6.7%的受访者表示项目对娱乐有负影响可接受，93.3%的受访者表示项目对娱乐有无影响；20%的受访者表示项目对生活质量有负影响可接受，80%的受访者表示对生活质量无影响；13.3%的受访者表示项目对社会经济有负影响可接受，86.7%的受访者表示对社会经济无影响；10%的受访者表示项目对自然、生态环境有负影响可接受，90%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；53.3%的受访者对该项目环保工作表示满意，46.7%的受访者表示较满意。

### 五、环评批复落实要求检查

表 7-3 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
<p>项目运营期大气污染物主要为制砂车间破碎、输送等工序产生的粉尘，预拌砂浆生产车间投料、输送、搅拌产生的粉尘，水泥罐呼吸粉尘、原料堆棚产生的粉尘以及运输车辆产生的粉尘，废气经采取环评要求的有效措施治理后达标排放。</p>	<p>预拌车间投料、输送产生的粉尘经滤筒式除尘处理后经 1 根 15m 排气筒排放；并增加雾炮对厂区无组织粉尘进行有效降尘，减小对外环境的影响</p>
<p>项目生产废水经“沉淀+絮凝+沉淀+泥浆压滤脱水”工艺处理后全部回用于生产，不外排；生活污水经厂内现有的预处理池处理后，用于周边农田农灌。</p>	<p>生产废水经“沉淀+絮凝+沉淀+泥浆压滤脱水”工艺处理后全部回用于生产，不外排；生活污水经厂内现有的预处理池处理后，用于周边农田农灌</p>
<p>项目运营期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源设置在，密闭房内，尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响，厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值的要求。</p>	<p>通过合理布置、距离衰减、选用低噪声设备减振</p>
<p>项目产生的固体废物要做好分类处置，保证去向合理，建设规范的一般废物堆放场所。</p>	<p>生活垃圾：暂存于垃圾桶内，由环卫部门清运。沉淀池泥渣：泥渣部分由农户清运用于绿化还田，部分外售砖厂，用于制砖。</p>
<p>强化污染风险防范。建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。</p>	<p>制定了环境保护管理制度，并加强演练确保环境安全。</p>

## 表八 结论与建议

### 一、结论

彭州市天合建材厂设施设备技改项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

#### 1、废水

本项目生产废水主要为洗矿洗砂废水、搅拌机清洗废水、生产区地面清洗水、进出车辆清洗废水。产生的废水经排水沟引入生产废水处理系统（初沉池+絮凝沉淀+泥浆压滤脱水工艺），沉淀后的清水回用于洗砂工序及地面洒水降尘，不外排。项目生活污水依托现有化粪池收集后用于农田灌溉。

#### 2、废气

本项目废气来源主要为原料堆场产生的粉尘、运输车辆产生的粉尘、制砂车间产生的粉尘、预拌砂浆车间产生的粉尘。

原料堆场产生的粉尘通过对原料堆场进行密闭并设置喷淋装置，降低粉尘对外环境的影响；运输车辆产生的粉尘通过限制车速，并对厂区地面定期派专人进行路面清扫、洒水抑尘；制砂车间为封闭车间，粉尘产生量较少，不会对外环境产生较大影响。预拌砂浆车间产生的粉尘通过集气罩收集后引入滤筒式除尘器处理后经1根15m排气筒排放。

验收监测期间：该项目破碎机废气有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2有组织排放标准。

#### 3、噪声

项目噪声主要来源于破碎机、分选筛、输送机、搅拌机和运输车辆等噪声。通过合理布局、车间建筑隔音、加强管理、绿化带隔音等处理措施减轻噪声对外环境的影响。

验收监测期间：该项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中2类功能区排放标准。

#### 4、固废

本项目营运期固体废物主要为一般固废（生活垃圾、实验固废、沉淀池泥渣）。项目设备采用黄油进行润滑，不使用机油，不需要进行更换，项目无危废产生。

**一般固废：**生活垃圾：暂存于垃圾桶内，由环卫部门清运。沉淀池泥渣：泥渣部分由农户清运用于绿化还田，部分外售砖厂，用于制砖。

## 5、生态

项目在工业区建设，土地性质为工业用地。为减少本项目排放的污染物对周围环境的影响，同时加强项目内的绿化措施，建议本项目在绿化工程中要实行“常（绿）与落（针）相结合乔（木）与灌（木）相结合，灌（木）与草（坪）相结合”。在采取适当、有效的生态预防、恢复措施，可将生态环境影响降至最小，切实落实绿化指标，对环境进行绿化与美化。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放和固废检查情况满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

## 二、建议

- 1、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；
- 2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；
- 3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；
- 4、加强对项目环保设施的管理，保证设施的正常运行。

### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	设施设备技改项目				建设地点	彭州市军乐镇红星村					
	建设单位	彭州市天合建材厂				邮编	611931	联系电话	18040339888			
	行业类别	其他建筑材料制造 (C3139)	建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input checked="" type="checkbox"/>		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	年产预拌砂浆 10 万吨				实际生产能力	年产预拌砂浆 10 万吨					
	投资总概算(万元)	300 万元	环保投资总概算(万元)	91 万元	所占比例%	30.3%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	300 万元	实际环保投资(万元)	91 万元	所占比例%	30.3%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	彭州市环境保护局		批准文号	彭环审[2018]225 号	批准日期	2018 年 11 月 1 日	环评单位	成都宁沅环保技术有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)		废气治理(万元)		噪声治理		固废治理(万元)		绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	
新增废水处理设施能力		新增废气处理设施能力				年平均工作时			300 天			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身削 减量(5)	本期工程实 际排放量 (6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	4.84	120	/	/	0.1032	0.9	/	0.1032	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
VOCs										/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。