

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2018）第 092109 号

项目名称：纸制品生产线技术改造项目

建设单位：成都中天诚信包装有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2019 年 4 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山南街 186 号

目录

- 表一 项目基本情况
- 表二 主要工艺流程及污染物产污环节
- 表三 主要污染物产生与治理措施
- 表四 环评结论及环评批复
- 表五 监测标准及监测内容
- 表六 监测结果
- 表七 环境管理检查结果
- 表八 结论与建议

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面示意图

附图 3：项目外环境关系图

附图 4：项目环保设备设施图

附图 5：项目现场采样图

附件

附件 1：成都市温江区经济和信息化局《四川省技术改造项目投资备案表》（川投资备【22018-510115-22-03-241464】JXQB-0012 号，2018 年 1 月 9 号）

附件 2：成都市温江区环保局《关于成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》（温环建评【2018】125 号，2018 年 8 月 1 日）

附件 3：营业执照

附件 4：验收委托书

附件 5：工况证明

附件 6：环境保护管理制度

附件 7：突发事件应急预案

附件 8：公众意见调查表

附件 9：公众参与承诺函

附件 10：情况说明

附件 11：固废合同

附件 12：危废协议

附件 13：夜间不生产承诺书

附件 14：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	纸制品生产线技术改造项目				
建设单位	成都中天诚信包装有限公司				
法人代表	周仕林	联系人	胡延义		
通讯地址	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科盛路				
联系电话	13981813885	邮政编码	611130		
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科盛路				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局	批准文号	川投资备 [2018-510115-22-03-241 464]JXQB-0012 号		
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input checked="" type="checkbox"/>	行业类别 及代码	C2239 其他纸制品制造		
占地面积 (平方米)	13332.44		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	2000	其中：环保投 资(万元)	15.3	环保投资占 总投资比例	0.77%
实际总投资 (万元)	2000	实际环保投资 (万元)	15.3	环保投资占 总投资比例	0.77%
验收监测 依据	<p>1. 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号，2017.7.16）；</p> <p>2. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号，2017.11.20）</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222 号，2002.8.21）；</p> <p>4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8 号，2018 年 1 月 3 日）；</p> <p>3. 成都市温江区经济和信息化局《四川省技术改造项目投资备案表》（川投资备【22018-510115-22-03-241464】JXQB-0012 号，2018 年 1 月 9 号）；</p>				

	<p>4. 内蒙古亿保环境科技有限公司《成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目环境影响报告表》（2018年3月）；</p> <p>5. 成都市温江区环保局《关于成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》（温环建评【2018】125号，2018年8月1日）；</p> <p>6. 验收监测委托书。</p>
<p>验收执行标准、标号、级别</p>	<p>1. 噪声排放标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。</p> <p>2. 废气排放标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准；</p> <p>《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表2中燃气锅炉排放标准。</p> <p>3. 废水排放标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）表1中A级标准。</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>随着中国经济的快速发展，包装业也得到了迅速的发展壮大，特别是纸制品包装，已成为了包装行业中使用最广泛的包装形式。现代包装的四种材料中，玻璃易碎、金属太重、塑料不能自行降解造成环境污染，唯有纸才是最有发展前途的绿色包装材料。以纸代木、以纸代铁和以纸代塑等绿色包装将成为未来发展趋势，采用纸制品包装的商品将会越来越多，纸制品包装将是今后包装工业发展的重点，是国家鼓励发展的包装材料。</p> <p>成都中天诚信包装有限公司于2009年通过了成都市温江区环境保护局出具的《纸箱、纸板及其它包装类产品生产项目环境影响报告表的批复》（温环建（科）129号），通过审批后企业在2012年建成了生产厂房与办公区。厂房建成后建设单位将其余生产车间全部租赁给其他企业进行生产，仅保留车间一作为生产厂房，并于2017年10月16日取得了成都市温江区环境保护局《纸版、纸箱等包装项目正式验收批复》</p>	

(温环验(工)[2017]60号)。根据其验收可知,验收内容主要为车间一的正式验收以及其余生产车间的标准厂房验收,验收中明确说明了其余生产车间企业入驻时需另行环评,另行验收。

2018年1月9日成都中天诚信包装有限公司在成都市温江区经济和信息化局进行备案对其进行技术改造,主要对原有的车间一进行技术改造,改造面积为13332.44m²。根据现场实地调查,原有的车间一目前布置有全自动印刷机、分纸压线机、碰线机等生产辅助设备,主要进行纸箱的生产,年产纸箱0.86亿m²。本次技改项目将拆除车间内的所有设备(包括印刷机、分纸压线机、碰线机等相关设备),并重新购置全自动两层纸板生产线一套、五层纸板生产线一套、以及相关辅助生产设备等,达到年产纸板1.5亿平米的生产能力。

本项目于2018年1月9日在成都市温江区经济和信息化局进行了备案(川投资备[2018-510115-22-03-241464]JXQB-0012号)。内蒙古亿环保科技有限公司于2018年3月编制完成《成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目环境影响报告表》,2018年8月1日成都市温江区环保局对《成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目环境影响报告表》进行批复(温环建评【2018】125号)。

2018年9月,成都中天诚信包装有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后,有关技术人员于2018年12月进行了现场踏勘,根据相关标准要求,我公司于2019年3月4日-2019年3月5日对本项目进行验收监测及现场调查工作,根据现场监测结果和环境管理情况,并参考建设单位提供的有关资料,编制了《成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

(一) 验收监测范围

验收监测范围为成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目主体工程(生产车间);辅助公用工程(原料仓库、成品仓库);办公及生活设施(办公区、门卫室、职工食堂、职工宿舍);公用工程(供水、供电、基础设施);环保工程。

(二) 验收监测内容

- (1) 废水污染物排放浓度监测;
- (2) 废气污染物排放浓度监测;

- (3) 工业企业厂界环境噪声监测；
- (4) 总量控制；
- (5) 公众意见调查；
- (6) 环境管理检查。

三、项目概括

(一) 工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科盛路成都中天诚信包装有限公司将已建的其中5个生产车间租赁给其他企业进行生产，分布的企业主要有：北侧紧邻的成都新仁和包装有限公司（车间二）；西北侧为成都六维包装有限公司（车间三）；西侧为四川金大门业有限公司（车间四）；西侧为四川极简包装有限公司（车间五）；西侧为成都科恩瑞欣科技有限公司（车间六）。

成都中天诚信包装有限公司红线范围以外的企业主要有：东侧紧邻的企业有四川省泰力电缆有限公司以及成都安好精工机械公司；北侧紧邻的为成都公路检测中心；北侧的为四川太湖锅炉有限公司；南侧的为成都三友生物工程公司；西南侧为香飘飘四川食品有限公司；东南侧的为中天包装公司。

根据项目周边外环境关系可知，西南侧为香飘飘四川食品有限公司（成都中天诚信包装有限公司红线距离香飘飘四川食品有限公司152m，本次技改项目车间距离约为285m），且本次技改项目产生的废气主要为天然气燃烧废气，不会对其造成影响。

本项目不属于基本农田保护区，所在地周围1km范围内无风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等，外环境无重大环境制约因素。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

(二) 本项目建设内容

项目名称：纸制品生产线技术改造项目；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科盛路；

建设单位：成都中天诚信包装有限公司；

建设性质：技术改建；

项目投资：2000 万元；

项目占地：13332.44 m²；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

项目类别		内容及规模		主要环境问题	备注
		环评建设	实际建设		
主体工程	生产车间	对原有的车间一进行技术改造,改造面积为 13332.44m ² ,主要通过购置全自动两层纸板生产线一套、五层纸板生产线一套、全自动七层纸板生产线一套以及相关辅助生产设备,合计 6 套设备进行生产	对原有的车间一进行技术改造,改造面积为 13332.44m ² ,主要通过购置全自动两层纸板生产线一套、五层纸板生产线一套、以及相关辅助生产设备等	噪声、废包装材料、废边角料	对原有车间进行技改
辅助工程 仓储工程	原料仓库	依托原有的原料仓库,占地面积约为 500m ²	与环评一致	/	依托
	成品仓库	依托原有的成品仓库,占地面积约为 500m ²	与环评一致	/	
办公及生活设施	办公区	依托原有的办公区,共有 3 栋。4F 办公楼和 7F 生产办公楼布置在项目的西南侧、另有生产办公楼布置在车间五的东面	与环评一致	生活垃圾、生活污水	依托
	门卫室	依托已有的门卫室,总共布置 2 个,均布置在科盛路	与环评一致		依托
	职工食堂	依托原有的职工食堂	与环评一致	食堂废水	依托
	职工宿舍	依托原有的职工宿舍	与环评一致	生活垃圾 生活污水	依托
公用工程	供水	接园区供水管网	与环评一致	/	依托
	供电	接园区电网	与环评一致	/	依托
	基础设施	厂内雨水、污水管道,道路,绿化等	与环评一致	/	依托
环保工程	废水	车间拖洗水经车间隔油池(0.5m ³)隔油后与生活污水排放至已建的预处理池(30m ³)处理后排放至园区污水处理厂	与环评一致	废水、污泥	依托

	噪声治理	噪声衰减，围墙隔音，设置隔音挡板	与环评一致	噪声	依托
	废气	天然气锅炉设置低氮燃烧器处理后经1根15m高排气筒排放	与环评一致	废气	新增
		玉米淀粉投料口上方设置一个集气罩经1套布袋除尘器处理后经1根15m高排气筒排放；裁纸工序设置密封罩，产生的粉尘通过管道抽排至布袋除尘器进行处理，处理后末端粉尘引至1根15m高排气筒进行排放，合计2套布袋除尘器	玉米淀粉投料口上方设置一个集气罩经1套布袋除尘器处理后经1根15m高排气筒排放；裁纸工序设置密封罩，产生的粉尘通过管道抽排至旋风除尘器进行处理，处理后末端粉尘引至1根15m高排气筒进行排放	废气	新增
	地下水防渗	车间内地面铺有一层环氧树脂地坪漆，能够达到一般防渗区的要求	与环评一致	地下水污染	依托

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗对照表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗对照表

项目	名称	环评年耗量	实际年耗量	主要成分、用途、性状	来源
原辅料	原纸	80000 吨	21000 吨	固态、500Kg/卷	市场外购
	玉米淀粉	1200t	800t	粉末状，主要用于生产淀粉糊	市场外购
	机油	100L	1L	液态，用于设备润滑	市场外购
	硼砂	15t	3t	用于配制淀粉糊	市场外购
	NaOH	120t	24t	用于配制淀粉糊	市场外购
能源	电	2.5 万度	2.4 万度	/	市政电网
	天然气	30 万 m ³	29 万 m ³	/	市政气网
水耗	水	1584m ³	9600	/	自来水管网

(四) 项目主要设备

项目主要设备见表 1-3。

表 1-3 项目主要设备

设备型号	设备型号	环评数量	实际数量	备注
全自动印刷机	2400型	2 套	0	拆除
分纸压线机	2500	1 套	0	拆除

碰线机	2500	2 套	0	拆除
刹口机	2500	2 套	0	拆除
钉箱机	1800	3 套	0	拆除
七层瓦楞纸板生产线	2000	1 套	0	技改新增
五层瓦楞纸板生产线	2500	1 套	1	技改新增
两层瓦楞纸板生产线	1800	1 套	1	技改新增
燃气锅炉(4T)	LSS4-1.0-Q.Y	1 套	1	技改新增
制胶机	MHY-2000	1 套	1	技改新增
分纸压线机	2500	1 台	1	技改新增
全自动液压打包机	BOX-001	1 套	1	技改新增

(五) 项目规模

本项目年产纸板 1.5 亿平米。

(六) 项目劳动定员与生产制度

项目设计劳动定员为 80 人，年工作 300 天，白班制。

本项目实际工作人数 50 人，年工作 300 天，白班制。

(七) 项目变更情况

环评建设：对原有的车间一进行技术改造，改造面积为 13332.44 m²，主要通过购置全自动两层纸板生产线一套、五层纸板生产线一套、全自动七层纸板生产线一套以及相关辅助生产设备，合计 6 套设备进行生产；

实际建设：对原有的车间一进行技术改造，改造面积为 13332.44 m²，主要通过购置全自动两层纸板生产线一套、五层纸板生产线一套、以及相关辅助生产设备等。

经对照环评与批复，产能与环评及批复一致。

表二主要工艺流程及污染物产污环节

一、主要工艺流程简述

工艺流程简述:

本项目产品主要为瓦楞纸板。具体生产工艺流程如下:

瓦楞纸板生产线由湿部设备和干部设备两个相对独立的工艺段组成,其中湿部设备主要包括原纸托纸架、自动接纸机、预热预调器、单面瓦楞机、输纸天桥、涂胶机、双面机等,湿部设备将瓦楞原纸制成不同楞型组合的三、五、七层瓦楞纸板;干部设备主要包括轮转切断机、纵切压痕机、横切机、堆码机等,干部设备将瓦楞纸板按订单要求进行纵切压痕、横切和堆码。

淀粉糊生产工序简述:本项目使用的淀粉为袋装玉米淀粉,主要通过汽车运输方式送至厂区原料库内进行暂存。玉米淀粉糊制作过程采用人工将淀粉袋转运至制胶区,并用人工破袋的方式将淀粉投加到制胶机中,并按照一定的配比添加自来水、硼砂以及烧碱等,混合搅拌过程为湿式混合,且为封闭式设备;制好的淀粉糊经过自动输送系统直接输送至全自动生产线进行生产。

淀粉糊制备系统采用每日进行清洗,清洗后的废水暂存于淀粉糊罐中,用于次日的淀粉糊制备,清洗废水不外排。

①高温热压粘合:本项目通过在瓦楞纸板生产线上进行加热(4t/h的蒸汽锅炉),并在瓦楞纸上铺刷一层淀粉胶,再粘合在一起。本项目的淀粉胶为外购的淀粉与自来水进行充分搅拌混合而成,淀粉与自来水的比例为1:3.5。外购的玉米淀粉不含挥发性有机物以及其他有毒有害物质,在生产过程中不会产生废气。

②自然冷却:通过高温热压粘合后的纸板采用自然冷却的方式。

③分纸压线:根据订单尺寸的不同,使用分纸压线机将纸板切成客户需要的规格。此过程产生的污染物主要是设备运行噪声、废纸板等。

④打包:本项目使用全自动液压打包机对瓦楞纸板进行打包入库。

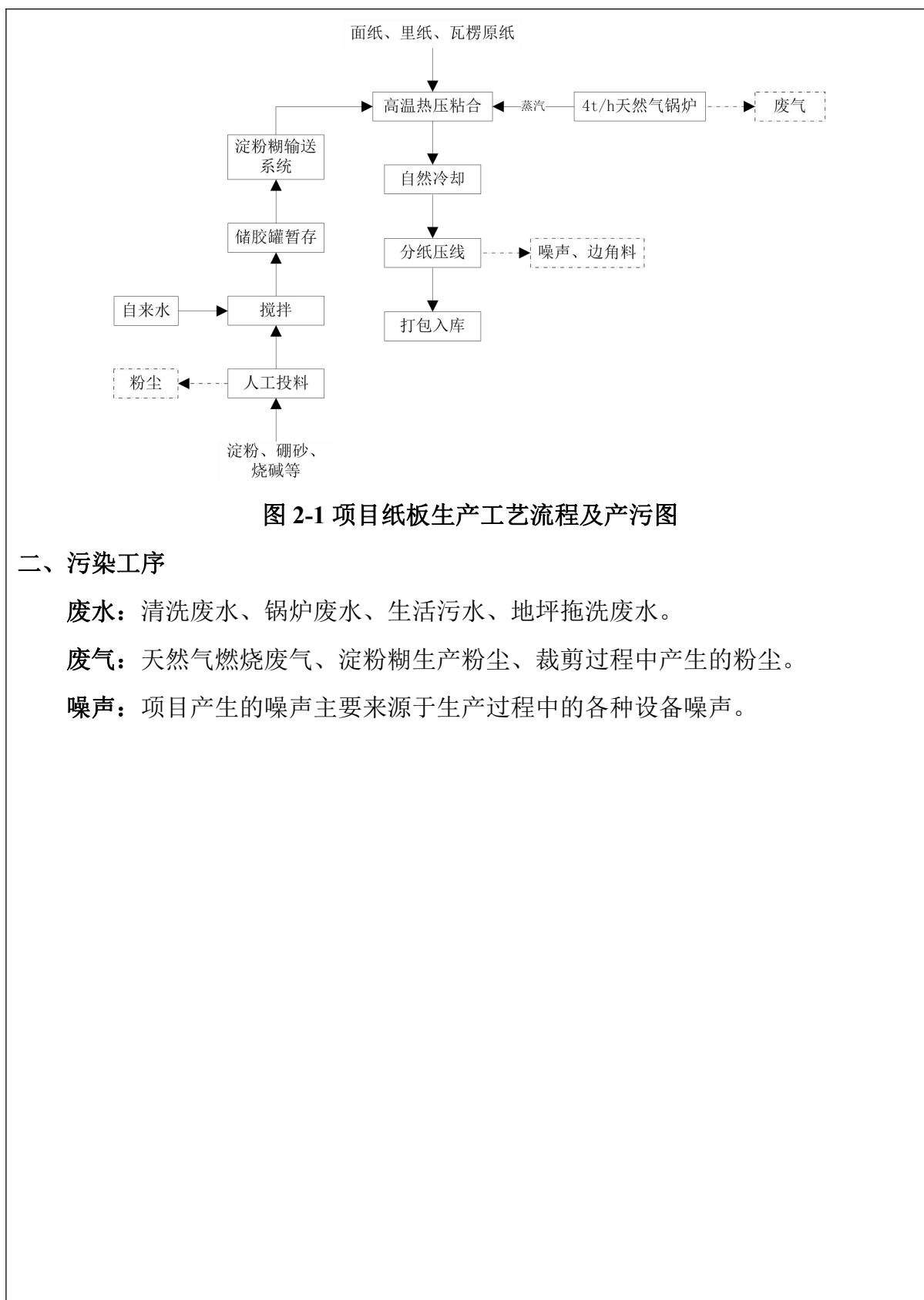


图 2-1 项目纸板生产工艺流程及产污图

二、污染工序

废水：清洗废水、锅炉废水、生活污水、地坪拖洗废水。

废气：天然气燃烧废气、淀粉糊生产粉尘、裁剪过程中产生的粉尘。

噪声：项目产生的噪声主要来源于生产过程中的各种设备噪声。

表三主要污染物产生与治理措施

一、污染物产生及治理措施

1、废气污染物产生及治理、排放情况

本项目产生的废气主要为：淀粉糊生产粉尘；天然气燃烧废气；裁剪过程中产生的粉尘。

(1) 淀粉糊生产粉尘

本项目淀粉糊生产粉尘在上料过程中会产生少量的粉尘，通过投料口上方的集气罩收集后，经布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 的排气筒排放，同时加强管理，文明上料。

(2) 天然气燃烧废气

本项目燃气锅炉使用天然气为燃料，天然气锅炉安装低氮燃烧器以降低氮氧化物的排放，产生燃烧废气通过 1 根 15m 高排气筒外排。

(3) 裁剪过程中产生的粉尘

纸板在裁剪过程中会产生少量的纸屑粉尘，将裁纸设备设置密封罩，产生的粉尘通过管道抽排至旋风除尘器进行处理，处理后末端粉尘引至 1 根 15m 高排气筒进行排放。

2、废水

清洗废水：暂存于淀粉糊罐中，用于次日淀粉糊的生产，不外排。

锅炉废水：本项目锅炉采用反渗透法制取软水，此类废水可直接排放至雨水管网。

生活污水：本项目职工产生的生活污水由已建的预处理池（30m³）处理后排放至园区污水管网。

地坪拖洗废水：项目厂房每周清扫一次，采用拖把拖洗的方式进行清理。拖洗废水经车间隔油池隔油（0.5m³）处理，排放至已建的预处理池（30m³）处理后排放至园区污水管网。

项目水平衡图见图 3-1：

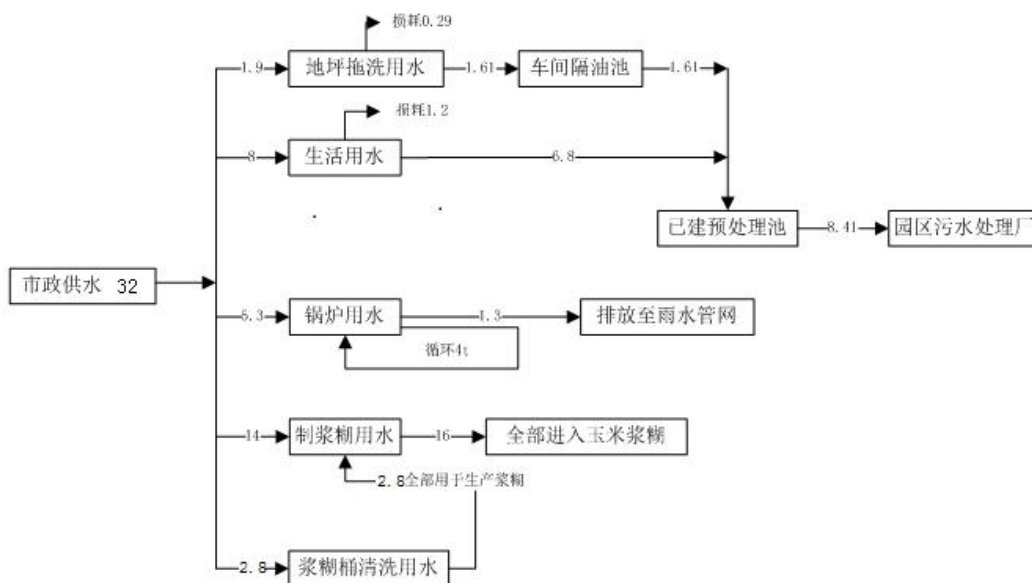


图 3-1 项目水平衡图 (m³/d)

3、噪声的产生及治理

本项目噪声主要来源于生产过程中的各种设备运行产生的噪声。

本项目选用低噪声设备，采取合理布局、基础减震、距离衰减等措施降噪。

二、环保投资

环保设施（措施）情况对照表 3-2。

表 3-2 环保设施对照表

类别	环保措施	实际建设	投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注
废水治理	地坪拖洗水依托车间设置的隔油池 (0.5m³)，处理后与生活污水一同进入已建预处理池 (30m³) 处理	地坪拖洗水依托车间设置的隔油池 (0.5m³)，处理后与生活污水一同进入已建预处理池 (30m³) 处理	/		已建
废气治理	天然气燃烧废气设置一套低氮燃烧器，并经 1 根 15m 高排气筒进行排放	天然气燃烧废气设置一套低氮燃烧器，并经 1 根 15m 高排气筒进行排放	0.3	0.3	新增
	裁纸设备设置密封罩，产生的粉尘通过管道抽排至布袋除尘器进行处理，处理后末端粉尘引至 1 根 15m 高排气筒进行排放	裁纸设备设置密封罩，产生的粉尘通过管道抽排至旋风除尘器进行处理，处理后末端粉尘引至 1 根 15m 高排气筒进行排放	0.5	0.5	新增
	上料口上方设置集气罩，经布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高	上料口上方设置集气罩，经布袋除尘器处理后经 1 根	0.8	0.8	新增

成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测表

	排气筒进行排放	15m 高排气筒进行排放			
噪声治理	所有工序均在车间内进行，设备基座减震、安装软连接，墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	所有工序均在车间内进行，设备基座减震、安装软连接，墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	2.0	2.0	新增
地下水	危废暂存间设置重点防渗区进行防渗、防雨等处理	危废暂存间设置重点防渗区进行防渗、防雨等处理	2.5	2.5	整改
监测计划	设置环境管理机构，定期委托检测部门进行环境监测	设置环境管理机构，定期委托检测部门进行环境监测	2.5	2.5	新建
环保设施投合计（含固废）			15.3	15.3	

表四环评结论及环评批复

一、评价结论

1、项目概况

成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科盛路，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。本次技改项目主要是将成都中天诚信包装有限公司原有的车间一进行技术改造，根据现场实地调查，原有的车间一目前作为仓库使用，主要通过购置全自动五层纸板生产线一套，全自动七层纸板生产线一套等设备 6 套，达到年产纸板 1.5 亿平米的生产能力。本次技改项目仅进行纸板的生产，不进行印刷等。

2、产业政策的符合性

本项目为瓦楞纸板技术改造项目，参照国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修正），本项目不属于其中的鼓励类、限制类及淘汰类，视为允许类。此外，根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），技改项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列，符合国家相关产业政策。同时，本项目于 2018 年 1 月 9 日在成都市温江区经济和信息化局进行了备案（川投资备[2018-510115-22-03-241464]JXQB-0012 号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

3、项目选址合理性分析

（1）项目规划符合性分析

成都中天诚信包装有限公司“纸制品生产线技术改造项目”选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科盛路，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。本项目厂房用地取得了成都市《建设用地规划许可证》（地字第 510115201020029647 号），项目用地属于工业用地，用地符合当地的土地利用规划要求。

2018 年北京中环博宏环境资源科技有限公司编制完成了《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》，并于 2018 年 4 月 27 日取得了四川省环境保护厅下达的《关于温江工业集中发展区规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函[2018]55 号）。根据规划环评可知，温江工业集中发展区是在成都海峡两岸科技产业开发园基础上扩区而成的，由现规划的 13.77km² 扩大至 30.35km²，扩区面积为 16.58km²，包含金

马片区、永盛片区、成钞片区三部分。根据规划环评产业定位调整建议：与《成都市城市总体规划》相衔接，优化调整科技园片区主导产业，由规划的“重点发展食品、生物制药、印刷包装、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”调整为“重点发展健康保健食品、生物制药、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”。

根据规划环评要求可知，对区内与成都市城市总规“西控”要求或园区主要产业不尽相符的现有企业（包括家具制造、印刷包装、制鞋、非金属矿物制品、化学原料和化学品制品制造、屠宰加工、造纸、专业电镀企业）进行逐步搬迁、转型或控制污染物排放。本项目属于印刷包装行业，主要为制药以及食品行业提供包装产品，因此符合园区规划环评的要求。

（2）项目选址合理性及外环境相容性分析

根据项目实地调查可知，成都中天诚信包装有限公司将已建的其中5个生产车间租赁给其他企业进行生产，分布的企业主要有：北侧紧邻的成都新仁和包装有限公司（车间二）；西北侧13m处的成都六维包装有限公司（车间三）；西侧10m处的四川金大门业有限公司（车间四）；西侧25m处的四川极简包装有限公司（车间五）；西侧7m处的成都科恩瑞欣科技有限公司（车间六）。

成都中天诚信包装有限公司红线范围以外的企业主要有：东侧紧邻的企业有四川省泰力电缆有限公司以及成都安好精工机械公司；北侧紧邻的为成都公路检测中心；北侧25m处的为四川太湖锅炉有限公司；南侧20m处的为成都三友生物工程公司；西南侧152m处为香飘飘四川食品有限公司；东南侧35m处的为中天包装公司。根据项目周边外环境关系可知，西南侧152m处为香飘飘四川食品有限公司（成都中天诚信包装有限公司红线距离香飘飘四川食品有限公司为152m，本次技改项目车间距离约为285m），且本次技改项目产生的废气主要为天然气燃烧废气，不会对其造成影响。周边200m范围内均为生产性工业企业，无集中式居民点。因此，本项目不会对周边环境的正常生产造成影响，与外环境相容。

综合上述，本项目选址符合相关规划要求，同时与周边企业、环境敏感目标环境相容，从环境角度分析项目选址较为合理。

4、环境质量现状分析结论

（1）工程区域的空气环境质量达到《环境空气质量标准》GB3095-2012中二级

标准。

(2) 本项目废水受纳水体为杨柳河，pH、COD、BOD₅、氨氮、总磷、溶解氧能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中的III类水域标准要求。地表水环境质量现状良好。

(3) 区域声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准。

5、环境影响分析结论

(1) 水环境影响

本项目外排废水主要为生活污水、地坪拖洗水等。项目产生的废水依托已有的预处理池处理后外排园区污水管网，进入科技园污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中一级标准的 A 标准后排入杨柳河。

综上，项目外排废水不会对所在地的地表水环境造成明显的影响。

(2) 大气环境影响

本项目淀粉糊生产过程采用的为玉米淀粉加水搅拌混合而成，混合搅拌过程为湿式混合，且为封闭式设备，因此搅拌过程不会产生粉尘。在淀粉上料过程中会产生少量的淀粉粉尘。淀粉糊生产上料过程中产生的粉尘量极少，主要通过加强管理，文明上料来降低及产生量，可大大降低粉尘无组织排放量。上料口上方设置集气罩，经布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放。

本项目拟设置一台 4t/h 的燃气锅炉，使用天然气为燃料，使用低氮燃烧器，产生燃烧废气通过 1 根 15m 高排气筒外排。

纸板在裁剪过程中会产生少量的纸屑粉尘，产生量按照用纸量的十万分之一计，则粉尘产生量为 0.8t/a (用纸量为 80000t/a)。本环评要求将裁纸设备设置密封罩，产生的粉尘通过管道抽排至布袋除尘器进行处理，处理后末端粉尘引至 1 根 15m 高排气筒进行排放。同时环评要求，在生产过程中关闭门窗，以降低无组织排放废气。综上，本项目生产过程中产生的废气污染物能够得到有效的控制。

(3) 噪声影响

本项目产生的噪声在经过设备减震、墙体隔声，距离衰减后对厂界的贡献值均能实现达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值 (昼间：65dB(A)，夜间：55dB(A))。但是，由于本项目夜间不运营，因此，本项目噪声不会对周边环境造成影响。

(4) 固体废物

本项目营运期产生的固体废弃物主要有办公及生产人员产生的生活垃圾、生产过程中产生的边角余料以及废包装材料、生产废水污水处理设施污泥等，此类固废属于一般固废；另机械设备在运行过程中产生含油废棉纱以及废手套等，此类固废属于危险废物。

拟建项目所产生的固体废物在落实本报告中所提出的治理措施的前提下，固体废弃物将全部得到了妥善处理，特别是将危废堆存对环境产生的影响降低到最小，符合我国对危废堆存、处理的政策要求和技术规定，可满足环境保护的要求，对环境的影响很小。

(5) 达标排放

项目营运期的污染物主要是生活污水、生活垃圾、固体废物、噪声、废气等，污染物均能够实现达标排放要求，对外环境基本不存在污染性影响问题。

总体而言，本工程建成运营后，各类污染物经过处理后均能够实现达标排放，对周围环境基本无不利影响。

(6) 总量控制

本项目污水最终进入科技园污水处理厂进行处理后，达标排放至杨柳河。项目污水污染物总量控制指标纳入科技园污水处理厂污染物总量控制指标，本项目不新下达总量控制指标。本项目废水污染物排放量如下：

厂区废水排口（排入园区污水管网）：

COD: $2523\text{t/a} \times 500\text{mg/l} \div 10^6 = 1.261\text{t/a}$

NH₃-N: $2523\text{t/a} \times 45\text{mg/l} \div 10^6 = 0.113\text{t/a}$

总磷: $2523\text{t/a} \times 8\text{mg/l} \div 10^6 = 0.02\text{t/a}$

污水处理厂排口（排入杨柳河）：

COD: $2523\text{t/a} \times 50\text{mg/l} \div 10^6 = 0.126\text{t/a}$

NH₃-N: $2523\text{t/a} \times 5\text{mg/l} \div 10^6 = 0.013\text{t/a}$

总磷: $2523\text{t/a} \times 0.5\text{mg/l} \div 10^6 = 0.0013\text{t/a}$

废气：

NO_x: 0.121t/a

SO₂: 0.096t/a

粉尘：0.3826t/a（其中天然气锅炉烟尘排放量为0.23t/a，裁纸和淀粉上料工序产生的无组织排放粉尘量为0.14t/a，有组织排放量为0.0126t/a）

（7）清洁生产

项目生产过程中采用的各种设备为业内先进设备，即减少企业成本，增加企业利润，同时减少对环境的影响，项目生产工艺是国内成熟工艺；项目使用能源为电能，电和天然气属于清洁能源，对环境影响较小。项目生产中产生的各种废物均得到有效回收、处理，日常生活中产生的各种废物经相应设施进行回收、处理，不会对环境造成明显影响。

从清洁能源和清洁原材料的使用、先进生产设备的采用、提高资源利用率和污染防治的角度，本项目符合“清洁生产”要求。

（8）评价结论

成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目符合国家产业发展政策，项目选址符合温江区海峡两岸科技园总体规划。项目营运期产生的污染物在按本报告表中所提出的措施及方案进行治理、控制，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生不利影响。因此，从环境保护的角度来看，本项目在温江区海峡两岸科技园建设是合理可行的。

二、要求和建议

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

5、生产中必须注意文明生产，保证周围保护目标的环境权益。

三、环评批复

一、该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科盛路,总投资 2000 万元,其 15.3 万元,主要建设内容包括:

1. 主体工程:对车间进行适应性改造及设备安装,主要设置 1 条全自动两层纸板生产线、1 条五层纸板生产线、1 条全自动七层纸板生产线以及相关辅助生产设备等;

2. 辅助及公用工程:依托厂区给排水、供配电、地面停车场、绿化、消防等设施,新增 1 台 4t/h 天然气锅炉;

3. 办公及生活设施:依托厂区办公区、门卫室、职工食堂、职工宿舍;

4. 储运工程:依托车间内的原料仓库和成品仓库;

5. 环保工程:新增 2 套布袋除尘器、一般固废暂存点和 1 套燃气锅炉低氮燃烧装置,依托车间隔油池、厂区预处理池和生活垃圾收集桶。原有项目年生产瓦楞纸箱 0.86 亿 m^3 ,技改完成后将形成年产两层瓦楞纸板 0.3 亿 m^3 、五层瓦楞纸板 0.5 亿 m^3 、七层瓦楞纸板 0.7 亿 m^3 的生产能力,不再进行瓦楞纸箱的生产。

二、项目经成都市温江区经济和信息化局(备案号:川投资备[018-510115-22-03-241464JXQB-0012 号)备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行,对环境的不利影响能够得到缓解和控制,我局同意报告表结论。你公司在运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求,确保污染治理设施正常有效运行,各项污染物实现稳定达标排放,防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

三、项目施工及运营期重点强调以下工作:

(一)项目施工期设备安装在室内进行,产生的噪声通过墙体隔声、距高衰减后达标排放;安装、调试人员洗手用水,通过厂房已有的污水管道排放至预处理池后最终排放至园区污水处理厂进行处理。

(二)加强水环境保护,采取雨、污水分流制,车制胶设备清洗废水回用于制胶工序,不外排;锅炉软水制备浓水直接排入雨水管网;地坪拖洗废水经隔油处理后与生活污水排入厂区预处理池处理,通过市政污水管网进入成都海峡两岸科技产业开发园污水处理厂进一步处理达标后,尾水排入杨柳河。危废暂存间做好三防措施,防止地下水污染。

(三)淀粉投料粉尘采用集气罩收集,经 1 套布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高

排气筒排放；淀粉搅拌混合工序在密闭式设备内进行，且为湿式混合；裁纸设备设置密封罩，粉尘通过抽风收集至1套布袋除尘器处理后由1根15m高排气筒排放；项目采用清洁能源天然气，且锅炉安装低氮燃烧装置，烟气达标后，由1根15m高排气筒排放。

（四）强化噪声污染防治措施。通过选用低噪声设备，制胶机、分纸压线机、全自动液压打包机、空压机设备合理布局、建筑隔音、减振、隔声等措施确保噪音达标排放。

（五）做好固体废物分类收集处理处置。废机油、含油废棉纱和手套，分类收集、暂存于危废暂存间，定期交由有相应危废处理资质的单位处理。布袋除尘器收尘、废边角料、废包装材料、生活垃圾、预处理池污泥，其中布袋除尘器收尘、生活垃圾、预处理池污泥交由市政环卫部门统一清运处理，废边角料、废包装材料外售废品回收站处理。

（六）严格落实各项风险防范、事故处置、消防等措施，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

四、总量控制指标环评建议为：

（一）废水：进入园区污水处理厂前排放量：COD_{Cr}：1.261t/a，NH-N：0.113t/a，TP：1.261t/a。

经园区污水处理厂处理后排放量：COD_{Cr}：0.126t/a，NH₃-N：0.013t/a，TP：0.0013t/a。

（二）废气：

SO₂：0.096t/a、NO_x 0.121t/a、颗粒物 0.3826t/a。

五、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，业主必须按规定程序自行组织竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

详见附件2：温环建评【2018】125号。

表五监测标准及监测内容

一、验收监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准	
地表水 环境	\		《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中III类标准	
声环境质量 标准	\		《声环境质量标准》（GB3096-2008） 中 3 类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）表 1 中 3 类排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）表 1 中 3 类排放标准	
	昼间：Leq（dB（A））	65	昼间：Leq（dB（A））	65
废气	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中表 2 二级标准； 《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 2 中燃气锅炉排放标准		《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中表 2 二级标准； 《锅炉大气污染物排放标准》 （GB13271-2014）中燃气锅炉污染物限 值	
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 中三级排放标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB31962-2015）中表 1 中标准			

二、验收监测内容

（一）验收期间工况情况

验收监测期间，成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目设计年产纸板 1.5 亿平米。设计劳动定员为 80 人，年工作 300 天，白班制，设计每天生产纸板 500000 平米。

目前有员工 50 人，一年生产 300 天。白班八小时，验收监测期间，2019 年 3

月 4 日生产纸板 430000 平米，生产负荷达到设计生产能力的 86%；2019 年 3 月 5 日生产纸板 435000 平米，生产负荷达到设计生产能力的 87%，均达到设计生产能力的 75%以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常，生产负荷满足验收监测条件。其生产情况见表 5-2。

表 5-2 生产统计表

生产日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷 (%)
2019.3.4	500000 平米	430000 平米	86
2019.3.5	500000 平米	435000 平米	87

三、检测项目

废水检测项目：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮(以 N 计)、总磷(以 P 计)、动植物油、阴离子表面活性剂；

有组织废气检测项目：二氧化硫、氮氧化物、颗粒物；

无组织废气检测项目：颗粒物；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

四、检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；有组织废气检测断面及相关信息见表 5-4；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-5；噪声检测点位及声源信息见表 5-6。

表 5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2018092109-W1~W8	总排口	2019.03.04-2019.03.05	浑浊、黄、臭、无浮油

表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	立项时间	工况说明
/	垂直管道距地 11m	废纸打包车间	旋风除尘	15	/	2018	正常
/	垂直管道距地 4.25m	制胶车间	布袋除尘	15	/	2018	正常
/	垂直管道距地 5.7m	锅炉废气	/	15	天然气	2018	正常

表 5-5 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目所在地南侧	2019.03.04- 2019.03.05	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴
2#	项目所在地南侧	2019.03.04- 2019.03.05	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴
3#	项目所在地南侧	2019.03.04- 2019.03.05	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴

表 5-6 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试工况
1#	项目厂界南侧外 1m 处	2019.03.04 - 2019.03.05	切刀机、烘干机	3	昼间	正常
2#	项目厂界东侧外 1m 处	2019.03.04 - 2019.03.05	风机、瓦楞机	3	昼间	正常
3#	项目厂界东北侧外 1m 处	2019.03.04 - 2019.03.05	风机	3	昼间	正常
4#	项目厂界西北侧外 1m 处	2019.03.04 - 2019.03.05	风机	3	昼间	正常

五、检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-7；采样仪器信息见表 5-8。

表 5-7 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

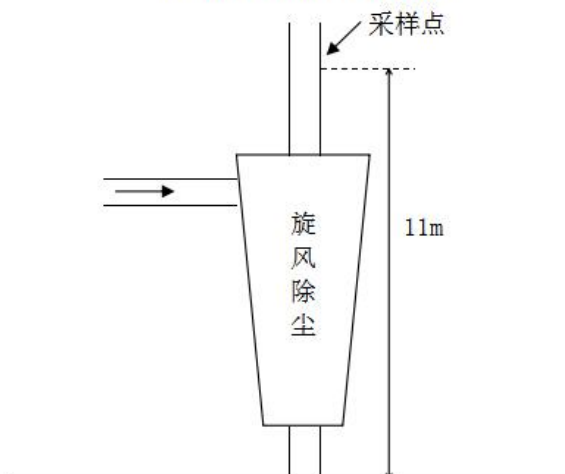
检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管	JC/LQ23	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L

	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
水和废水	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87			0.05mg/L
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 MS205DU	JC/YQ154	1.0mg/m ³
		固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995			0.001mg/m ³
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 3012H-D	JC/YQ152	3mg/m ³
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014			3mg/m ³
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ081	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020	JC/YQ136	

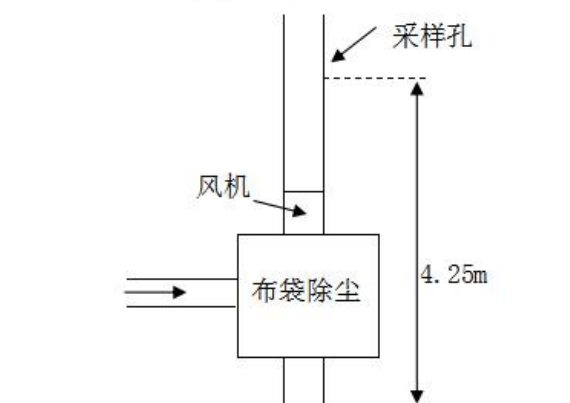
表 5-8 采样仪器及型号

样品类别	采样仪器及型号	仪器编号
有组织废气	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 3012H-D	JC/YQ152
无组织废气	空气/智能 TSP 综合采样器 2050	JC/YQ144、JC/YQ145、JC/YQ146

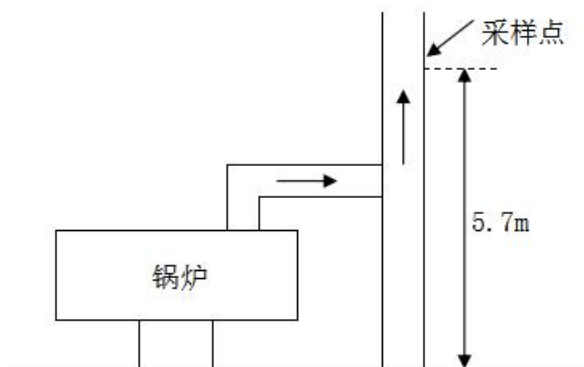
废纸打包车间检测布点图

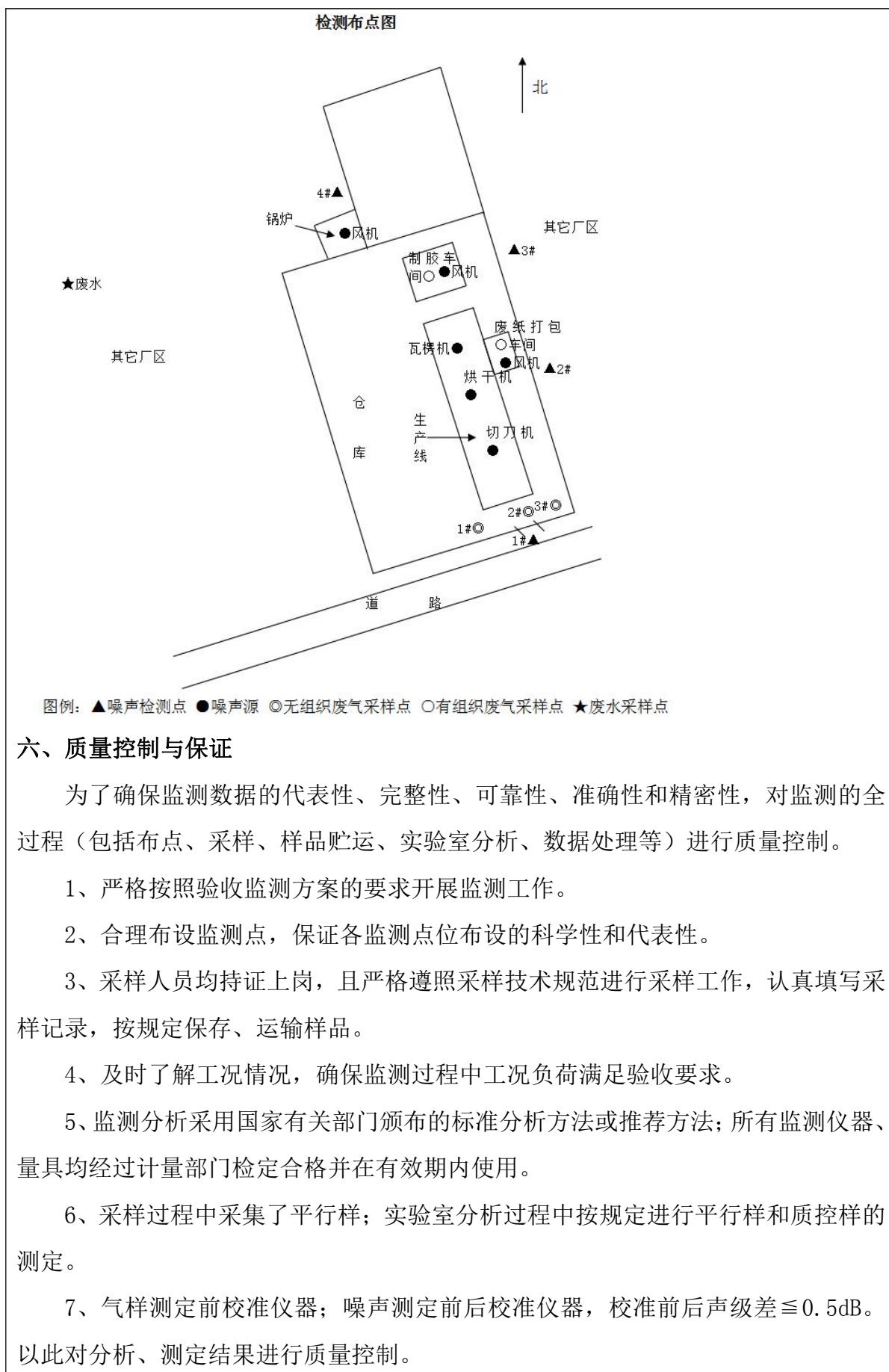


制胶车间检测布点图



锅炉废气检测布点图





六、质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 7、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

表六监测结果

一、废气监测结果

表 6-1 废水检测结果

采样日期	2019. 03. 04					2019. 03. 05					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 检测项目	201809210 9-W1	201809210 9-W2	201809210 9-W3	201809210 9-W4	/	201809210 9-W5	201809210 9-W6	201809210 9-W7	201809210 9-W8	/	
pH (无量纲)	7.08	7.10	7.17	7.08	/	7.17	7.17	7.18	7.17	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	125	112	118	115	118	80	82	85	88	84	400
化学需氧量 (mg/L)	273	306	294	363	309	284	290	247	259	270	500
五日生化需氧 量 (mg/L)	85.5	83.3	81.3	81.3	82.8	84.1	81.3	77.1	83.5	81.5	300
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	31.4	34.3	32.7	32.7	32.8	32.1	32.7	35.0	34.3	33.5	45
总磷 (以 P 计) (mg/L)	6.80	7.18	6.96	6.04	6.75	5.90	6.03	6.25	6.08	6.06	8
动植物油 (mg/L)	0.37	0.34	0.42	0.40	0.38	0.34	0.26	0.48	0.37	0.36	100
阴离子表面活 性剂 (mg/L)	0.464	0.478	0.562	0.500	0.501	0.482	0.512	0.594	0.521	0.527	20

本次检测结果表明, 该项目废水总排口污染因子: pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》(GB

8978-1996)表4中三级排放标准,氨氮(以N计)、总磷(以P计)参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级排放标准。

表6-2 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格否	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格否	个数	实测值	真值	合格否
1	2019.03.04	化学需氧量	4	1	25	0.73	合格	/	/	/	/	1	135	133±9	合格
2		五日生化需氧量	4	1	25	0	合格	/	/	/	/	1	134	135±11	合格
3		氨氮	4	1	25	0.9	合格	/	/	/	/	1	2.69	2.62±0.10	合格
4		总磷	4	1	25	0.15	合格	1	25	97.3	合格	1	1.20	1.21±0.05	合格
5		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.50	合格	/	/	/	/	1	10.595	11.2±0.72	合格
6	2019.03.05	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1	135	133±9	合格
7		五日生化需氧量	4	1	25	0	合格	/	/	/	/	1	132	135±11	合格
8		氨氮	4	1	25	1.6	合格	/	/	/	/	1	2.59	2.62±0.10	合格
9		总磷	4	1	25	0.17	合格	1	25	98.6	合格	1	1.21	1.21±0.05	合格
10		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.38	合格	/	/	/	/	1	11.300	11.2±0.72	合格

二、废气检测结果

表 6-3 废纸打包车间废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2019.03.04	标干烟气流量	/	3909 (m ³ /h)							15
	颗粒物	2018092109-A1	4.04	3.67	<20	120	0.014	3.5		
		2018092109-A2	3.53							
		2018092109-A3	3.43							
2019.03.05	标干烟气流量	/	3840 (m ³ /h)							
	颗粒物	2018092109-A7	4.55	4.96	<20	120	0.019	3.5		
		2018092109-A8	5.48							
		2018092109-A9	4.84							

备注：颗粒物实测排放浓度 2019 年 3 月 4 日为 3.67mg/m³，2019 年 3 月 5 日为 4.96mg/m³，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³时，测定结果表述<20mg/m³。

分析评价：本次检测结果表明，该项目废纸打包车间有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。

表 6-4 制胶车间废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)	

))	
2019 .03. 04	标干烟 气流量	/	1881 (m ³ /h)							15
	颗粒物	2018092109- A4	4.46	4.51	<20	120	8.48× 10 ⁻³	3.5		
		2018092109- A5	4.25							
		2018092109- A6	4.83							
2019 .03. 05	标干烟 气流量	/	1857 (m ³ /h)							15
	颗粒物	2018092109- A10	3.14	3.48	<20	120	6.46× 10 ⁻³	3.5		
		2018092109- A11	3.46							
		2018092109- A12	3.83							

备注：颗粒物实测排放浓度 2019 年 3 月 4 日为 4.51mg/m³，2019 年 3 月 5 日为 3.48mg/m³，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³时，测定结果表述<20mg/m³。

分析评价：本次检测结果表明，该项目制胶车间有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。

表 6-5 锅炉废气检测结果

检测 时间	检测 项目	检测结果							排气 筒高 度 (m)	
		样品编号	实测浓 度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓 度 (mg/m ³)	排放浓 度标准 限值 (mg/m ³)	排放速 率 (kg/h)	排放速 率 标准限 值 (kg/h)		
2019 .03. 04	标干烟 气流量	/	4566m ³ /h							15
	颗粒物	2018092109-A 1	2.1	2.0	2.2	20	9.13× 10 ⁻³	/		
		2018092109-A 2	1.9							
		2018092109-A 3	2.0							

成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测表

2019 .03. 05	氮氧化物	第一次	24	23	25	200	0.105	/	
		第二次	22						
		第三次	21						
		第四次	24						
		第五次	25						
		第六次	22						
	二氧化硫	第一次	4	5	6	50	0.023	/	
		第二次	5						
		第三次	7						
		第四次	4						
		第五次	3						
		第六次	5						
2019 .03. 05	标干烟 气流量	/	4366m ³ /h						
	颗粒物	2018092109-A 4	2.5	2.3	2.5	20	0.010	/	
		2018092109-A 5	2.1						
		2018092109-A 6	2.2						
	氮氧化物	第一次	24	24	26	200	0.105	/	
		第二次	26						
第三次		23							
第四次		26							
第五次		24							
第六次		20							
2019 .03. 05	二氧化硫	第一次	7	5	5	50	0.022	/	15
		第二次	4						
		第三次	5						
		第四次	3						
		第五次	5						
		第六次	5						

分析评价：本次检测结果表明，该项目锅炉废气有组织排放的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫的排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 2 中燃气锅炉排放标准。

表 6-6 无组织颗粒物检测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果 (mg/m ³)
2019.03.04	1#	第一次	2018092109-A1	0.127
		第二次	2018092109-A2	0.129
		第三次	2018092109-A3	0.149
		第四次	2018092109-A4	0.148
	2#	第一次	2018092109-A5	0.145
		第二次	2018092109-A6	0.147
		第三次	2018092109-A7	0.167
		第四次	2018092109-A8	0.166
	3#	第一次	2018092109-A9	0.200
		第二次	2018092109-A10	0.202
		第三次	2018092109-A11	0.223
		第四次	2018092109-A12	0.203
2019.03.05	1#	第一次	2018092109-A13	0.146
		第二次	2018092109-A14	0.140
		第三次	2018092109-A15	0.131
		第四次	2018092109-A16	0.150
	2#	第一次	2018092109-A17	0.146
		第二次	2018092109-A18	0.129
		第三次	2018092109-A19	0.150
		第四次	2018092109-A20	0.150
2019.03.05	3#	第一次	2018092109-A21	0.201
		第二次	2018092109-A22	0.240
		第三次	2018092109-A23	0.225
		第四次	2018092109-A24	0.224

标准限值	/	/	1.0
------	---	---	-----

分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准。

三、噪声监测结果

表 6-7 厂界噪声检测结果

项目地址			成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科盛路		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为切刀机、烘干机，2#为风机、瓦楞机，3#、4#为风机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.7/93.7
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L_{eq} [dB(A)]		
				测量值	标准限值	
2019.03.04	1#	昼间	项目厂界东南侧外 1m 处	59	65	
	2#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	63		
	3#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	60		
	4#	昼间	项目厂界西北侧外 1m 处	64		
2019.03.05	1#	昼间	项目厂界东南侧外 1m 处	60		
	2#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	64		
	3#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	61		
	4#	昼间	项目厂界西北侧外 1m 处	64		

分析评价：本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都中天诚信包装有限公司制定了《成都中天诚信包装有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环境应急预案：成都中天诚信包装有限公司制定了《成都中天诚信包装有限公司突发环境事故应急预案》，并交由环保局备案。

3、环保档案管理情况：成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
化学需氧量	1.261t/a	0.73t/a
氨氮	0.113t/a	0.083t/a
总磷	0.02t/a	0.016t/a
氮氧化物	0.121t/a	0.111t/a
二氧化硫	0.096t/a	0.024t/a
粉尘	0.3826t/a	0.088t/a

废水总量=废水日排量×年排水时间×浓度×10⁻⁶

废气总量=废气排放速率×废气日排放时间×年排气时间工作时间×10⁻³

注：本项目年排水量 2523t。

本项目有效生产时间为年 300 天，每天 8 小时计，锅炉排放时间为 3.5 小时。

三、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，被调查人员统计表见表 7-2，问卷调查统计见表 7-3。

表 7-2 被调查人员统计表

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	孙**	181****9550	16	刘**	139****1018

2	蔡**	188****9070	17	沈*	133****7589
3	唐*	187****4313	18	张*	187****9969
4	易**	182****1337	19	文**	199****0963
5	何**	182****9832	20	吴**	180****6721
6	康**	137****8853	21	邓**	137****2154
7	吴**	181****6318	22	代*	153****0128
8	罗*	187****9363	23	朱**	182****4992
9	方**	180****3289	24	李**	135****1329
10	陈*	189****6730	25	谢**	153****5845
11	周*	155****1483	26	杜*	187****5877
12	肖*	187****0012	27	杨**	181****3003
13	王*	136****6110	28	唐**	152****5918
14	张**	182****0661	29	魏**	181****4697
15	兰**	137****7750	30	覃**	136****3439

表7-3问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	30	0	0	0	/	/	/	/
比例%	/	/	/	100	0	0	0	/	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	30	0	0	0	0	/	/	/

比例%	/	/	/	100	0	0	0	0	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	30	0	0	0	0	/	/	/
比例%	/	/	/	100	0	0	0	0	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	30	0	0	0	0	/	/	/
比例%	/	/	/	100	0	0	0	0	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	30	0	0	0	0	/	/	/
比例%	/	/	/	100	0	0	0	0	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
满意度	/	/	/	/	/	/	/	/	30	0	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	100	0	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；100%的受访者表示项目对生活有正影响；100%的受访者表示项目对学习无影响；100%的受访者表示项目对工作有正影响；100%的受访者表示项目对娱乐有正影响；100%的受访者表示对生活质量有正影响；100%的受访者表示对社会经济有正影响；100%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；100%的受访者对该项目环保工作表示满意。

四、环评批复落实情况检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
加强水环境保护，采取雨、污水分流制。车制胶设备清洗废水回用于制胶工序，不外排；锅炉软水制备浓水直接排入雨水管网；地坪拖洗废水经隔油处理后与生活污水排入厂区预处理池处理，通过市政污水管网进入成都海峡两岸科技产业开发园污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入杨柳河。危废暂存间做好三防措	已落实， 已采取雨污分流，污水采取有效处理设施。

<p>施，防止地下水污染。</p>	
<p>淀粉投料粉尘采用集气罩收集,经 1 套布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放;淀粉搅拌混合工序在密闭式设备内进行，且为湿式混合;裁纸设备设置密封罩，粉尘通过抽风收集至 1 套布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放;项目采用清洁能源天然气，且锅炉安装低氮燃烧装置，烟气达标后，由 1 根 15m 高排气筒排放。</p>	<p>已落实。</p> <p>淀粉投料粉尘采用集气罩收集,经 1 套布袋除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放；淀粉搅拌混合工序在密闭式设备内进行，且为湿式混合;裁纸设备设置密封罩，粉尘通过抽风收集至 1 套旋风除尘器处理后由 1 根 15m 高排气筒排放；项目采用清洁能源天然气，且锅炉安装低氮燃烧装置，烟气达标后，由 1 根 15m 高排气筒排放。</p>
<p>强化噪声污染防治措施。通过选用低噪声设备，制胶机、分纸压线机、全自动液压打包机、空压机设备合理布局、建筑隔音、减振、隔声等措施确保噪音达标排放。</p>	<p>已落实。</p> <p>通过选用低噪声设备、合理布局、建筑隔音、减振、隔声等措施确保噪音达标排放。</p>

表八结论与建议

一、结论

本次针对成都中天诚信包装有限公司纸制品生产线技术改造项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

1. 废气

(1) 淀粉糊生产粉尘

本项目淀粉糊生产粉尘在上料过程中会产生少量的粉尘，通过投料口上方的集气罩收集后，经布袋除尘器处理后，通过1根15m的排气筒排放，同时加强管理，文明上料。

(2) 天然气燃烧废气

本项目燃气锅炉使用天然气为燃料，天然气锅炉安装低氮燃烧器以降低氮氧化物的排放，产生燃烧废气通过1根15m高排气筒外排。

(3) 裁剪过程中产生的粉尘

纸板在裁剪过程中会产生少量的纸屑粉尘，将裁纸设备设置密封罩，产生的粉尘通过管道抽排至旋风除尘器进行处理，处理后末端粉尘引至1根15m高排气筒进行排放。

验收监测期间：该项目废纸打包车间有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2有组织排放标准；该项目制胶车间有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2有组织排放标准；该项目锅炉废气有组织排放的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫的排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表2中燃气锅炉排放标准；该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放标准；

2. 废水

清洗废水：暂存于淀粉糊罐中，用于次日淀粉糊的生产，不外排。锅炉废水：本项目锅炉采用反渗透法制取软水，此类废水可直接排放至雨水管网；生活污水：本项目职工产生的生活污水由已建的预处理池（30m³）处理后排放至园区污水管网；地坪拖洗废水：项目厂房每周清扫一次，采用拖把拖洗的方式进行清理。拖洗废水经车间隔油池隔油（0.5m³）处理，排放至已建的预处理池（30m³）处理后排放至

园区污水管网。

验收监测期间：该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

3、噪声

本项目噪声主要来源于生产过程中的各种设备运行产生的噪声。

本项目采取合理布局。选用低噪声设备。厂房隔声等措施降噪。

验收监测期间：该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、运营期间该项目认真执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施基本可行。

综上所述，项目废水、废气和噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。项目所有固体废物均得到妥善处置，不会造成二次污染，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

二、建议

1、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；

2、加强对项目预处理池的管理，保证设施的正常运行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川九诚检测技术有限公司填表人(签字):项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	纸制品生产线技术改造项目				建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科盛路					
	建设单位	成都中天诚信包装有限公司				邮编	\		联系电话	13981813885		
	行业类别	C2239 其他纸制品制造	建设性质	新建□改扩建□技改 <input checked="" type="checkbox"/>		建设项目开工日期			投入试运行日期			
	设计生产能力	年产纸板 1.5 亿平米				实际生产能力	年产纸板 1.5 亿平米					
	投资总概算(万元)	2000 万元	环保投资总概算(万元)	15.3 万元	所占比例%	0.77%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	2000 万元	实际环保投资(万元)	15.3 万元	所占比例%	0.77%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	温江区环保局		批准文号	温环建评【2018】125号	批准日期	2018 年 8 月 1 日		环评单位	内蒙古亿保环境科技有限公司		
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期			环保设施监测单位			
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	\	废气治理(万元)	1.6	噪声治理(万元)	2.0	固废治理(万元)	6.7	绿化及生态(万元)	\	其它(万元)	5.0
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力				年平均工作时	300d			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水											
	化学需氧量		290	500		0.73		1.261				
	氨氮		33.1	45		0.083		0.113				
	总磷		6.40	8		0.016		0.02				
	废气											
	二氧化硫					0.024		0.096				
	烟尘					0.088		0.3826				
	工业粉尘											
	氮氧化物					0.111		0.121				
工业固体废物												
与项目有关的其它特征污染物												

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年