

四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发 生产加工技术改造项目竣工环境保护验收意见

2019年3月7日，四川睿博达科技有限公司在成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段288号3栋1-7轴组织召开了《四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目》竣工环境保护验收会。参加会议的有：建设单位（四川睿博达科技有限公司）、验收监测单位（四川九诚检测技术有限公司）及特邀专家。会议成立了建设项目竣工环境保护验收工作组（名单附后）。验收组听取了建设单位对项目在建设过程中执行环保法律法规情况的汇报，验收监测单位关于“建设项目竣工环境保护验收监测报告”的监测情况及监测结果和建设单位环境管理检查情况的汇报，现场查阅并核对了本项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，经建设单位自查认为本项目符合环保验收条件。根据《建设项目管理条例》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等企业自行验收相关要求，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目；

建设单位：四川睿博达科技有限公司；

建设地点：成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段288号3栋1-7轴；

建设性质：新建；

占地面积：1000平方米；

项目总投资：200万元；

建设规模：年产精密零部件500套；

建设内容：主体工程（生产车间）、辅助工程（技术质量部、生产调度室）、公用工程（供水系统、供电系统）、环保工程、办公生活设施、仓储工程。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目在2017年10月31日由成都市温江区经济和信息化局对该项目进行备案，备案号：川投资备【2017-510115-33-03-223414】JXQB-1564号；2017

年 12 月，内蒙古亿保环境科技有限公司编制完成了《四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目环境影响报告表》；成都市温江区环境保护局于 2018 年 4 月 18 日以温环建评[2018]72 号文对该报告表进行了批复（补充环评）。

（三）投资情况

项目总投资 200 万元，其中环保投资 9.8 万元，环保投资占总投资的 4.9%。

（四）验收范围

本次验收对航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目进行竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

项目实际建设与环评及批复一致。

三、环境保护设施建设情况

本项目建设的环保设施及采取的环保设施如下：

（一）废水

本项生活污水直接依托孵化园三期已建的预处理池进行处理；厂区的职工洗手废水经洗手槽下方的一个隔油池处理后与生活污水一同排放至预处理池中进行处理；拖洗废水经车间隔油池隔油处理后，依托孵化园三期已建的预处理池进行处理；磨加工外排循环废水经厂区隔油池处理后，依托孵化园三期已建的预处理池进行处理。

（二）废气

本项目的焊接烟尘通过集气罩收集后，经焊烟净化器处理后，经 15m 排气筒外排。

（三）噪声

本项目噪声通过工艺设计，合理布置，选用低噪声设备，采取减振、隔声等措施来降噪。

（四）固废

废金属料、不合格产品、废包装材料集中收集后外售给废品回收站；生活垃圾、焊烟净化器收尘定期交由环卫部门清运处置。含油废棉纱、废手套、废原料桶收集于危废暂存间，定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处置；废润滑油、

隔油池废油污等设置危废暂存间进行暂存，定期委托什邡开源环保科技有限公司进行处理。

四、验收监测结果

1、废水

验收监测期间：该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

2、废气

验收监测期间：该项目焊尘废气有组织颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。

3、厂界噪声

验收监测期间：该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、固体废物

该项目产生的一般固废和危险废物处置得当、去向明确。

5、总量控制

该项目产生的化学需氧量、氨氮、总磷排放总量均符合项目总量控制要求；粉尘排放总量符合关于四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目污染物排放总量的说专家咨询意见要求。

五、环境管理检查情况

四川睿博达科技有限公司将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施定期检查、维护，保证环保设施正常运行。公众意见调查表明，100%的调查者对该项目环保工作表示满意或较满意。

六、验收结论

综上所述，四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目环保审查、审批手续完备，环保设施及措施按环评要求建设和落实，环保管理检查符合相关要求，所测污染物达标排放，建议项目通过环境保护竣工自主验收。

七、后续事项

- 1、加强环保设施的管理及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；

验收组成员：

黄宇丽 吴雅坤

刘德成

张峻铭

张峻铭

张峻铭

仅用于本次验收

2019年3月7日

四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目
建设项目竣工环境保护验收 验收组成员签到表

验收组	姓名	单位	职务/ 职称	电话	备注	签名
组长	黄宁丽	四川睿博达科技有限公司	主管	13666280153	建设单位	黄宁丽
	吴雅雯	四川睿博达科技有限公司	行政	18008074936	建设单位	吴雅雯
	刘德应	成都市环境监测中心站	高工	13550239525	专家	刘德应
	尹建	成都市环境监测中心站	教高	13881922303	专家	尹建
	李磊	四川九诚检测技术有限公司	副总经理	15198035505	验收监测单位	李磊
	罗麒	四川九诚检测技术有限公司	副主任	18349162145	验收监测单位	罗麒
	张峻铭	四川九诚检测技术有限公司	技术员	18181329839	验收监测单位	张峻铭

2019年3月7日