

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2018)第 101107 号

项目名称： 航空航天精密机械设备零部件研发
生产加工技术改造项目

建设单位： 四川睿博达科技有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2019 年 3 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系图

附图 3：项目总平面布置图

附图 4：项目现场采样图

附件

附件 1：成都市温江区环境保护局关于《四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目环境影响报告表》的批复（温环建评[2018]72 号，2018 年 4 月 18 号）；

附件 2：四川睿博达科技有限公司营业执照；

附件 3：四川省技术改造投资项目备案表；

附件 4：验收委托书；

附件 5：工况证明；

附件 6：夜间不生产承诺书；

附件 7：危废协议；

附件 8：危废单位资质；

附件 9：《四川睿博达科技有限公司环境保护管理制度》；

附件 10：总量说明专家咨询意见；

附件 11：公众意见调查表；

附件 12：公众参与承诺函；

附件 13：检测报告。

表一 项目基本情况

项目名称	航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目				
建设单位名称	四川睿博达科技有限公司				
法人代表	吴卫东	联系人		黄老师	
联系电话	13666280153	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段 288 号 3 栋 1-7 轴				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> （划√）				
环评时间	2017年12月	现场监测时间		2018年10月19-20日	
环评报告表 审批部门	温江区环境保 护局	文 号	温环建评[2018]72号	时 间	2018年4月18日
环评报告表 编制单位	内蒙古亿保环境科技有限公司				
投资总概算 （万元）	200	环保投资总概算 （万元）	9.8	比例	4.9%
实际总投资 （万元）	200	实际环保投资 （万元）	9.8	比例	4.9%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第682号，2017.7.16）；</p> <p>2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）；</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）；</p> <p>4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p>				

	<p>5、内蒙古亿保环境科技有限公司《四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目环境影响报告表》（2017年12月）；</p> <p>6、成都市温江区环境保护局，关于《四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目环境影响报告表》的批复（温环建评[2018]72号，2018年4月18号）；</p> <p>7、项目验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；</p> <p>《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准；</p> <p>2、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准；</p> <p>3、噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准；</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>四川睿博达科技有限公司拥有优秀的设计、工艺技术人员队伍和国内外进口的高精度加工设备及稳定可靠的热处理工艺手段、确保产品的质量、精度和使用寿命，坚持以“质量第一。按时交货，诚信经营，价格合理，搞好服务，实现双赢”为宗旨，是企业的技术工艺水平、管理水平和服务质量得到不断提高，为客户提供满意的产品和服务。该项目选址于成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段 288 号 3 栋 1-7 轴，为租用“海峡中小企业孵化园”三期的空置厂房进行生产。公司主要为购置数控加工中心、数控车床、普车、磨床、线切割设备、铣床、钻床及其相关辅助设备，实现年产精密零部件 500 套的生产能力。</p> <p>2017 年 10 月 31 日，成都市温江区经济和信息化局以川投资备【2017-510115-33-03-223414】JXQB-1564 号对该项目进行了备案；2017 年 12 月，内蒙古亿保环境科技有限公司受委托完成了《四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目环境影响报告表》，成都市温江区环境保</p>	

护局于 2018 年 4 月 18 日以温环建评[2018]72 号文对该报告表进行了批复。

2018 年 10 月，四川睿博达科技有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于 2018 年 10 月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2018 年 10 月 19 日-20 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

调查范围包括本项目主体工程（生产车间）、辅助工程（技术质量部、生产调度室）、公用工程（供水系统、供电系统）、环保工程、办公生活设施、仓储工程（劳保用品库房、成品库房、原材料库房）。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）总量控制检查；
- （5）环境管理检查；
- （6）公众意见调查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市温江区蓉台大道北段 288 号“成都海峡中小企业孵化园”三期内。本项目南侧厂房二入驻企业为成都仁源包装有限公司、四川巴伦仕医药科技有限公司；东南侧的厂房一入驻企业为四川涵华药用辅料有限公司；东北侧紧邻的厂房四入驻企业为成都顶鲜公司；东南侧的厂房五入驻企业为成都品筑模型设计有限公司；东南侧厂房六入驻企业为成都惟邦药业有限公司；东南侧厂房七入驻企业是成都市博雅义齿技术有限公司与成都博瑞克电子智能科技有限公司；东南侧厂房八入驻企业为成都吉田花纸印务有限公司；东侧的厂房九入驻企业为成都美隆阀门有限公司；

东南侧的厂房十入驻企业为成都一木乐业科技有限公司、百盛利货架公司；东南侧的厂房十一入驻企业为成都长丰包装有限责任公司。

项目周围一定范围内无居民区、学校、医院文物保护单位、风景名胜区等需要特殊保护的环境敏感点，项目外环境关系相对简单，不存在明显环境制约因素。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

(二) 本项目建设内容

项目名称：航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目；

建设单位：四川睿博达科技有限公司；

建设地点：成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段 288 号 3 栋 1-7 轴；

建设性质：新建；

占地面积：1000 平方米；

项目总投资：200 万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1：

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	项目名称	环评建设内容规模	实际建设内容规模	营运期环境问题
主体工程	生产车间	生产车间占地面积 1000m ² ，主要布置有数控加工中心 4 台、数控车床 6 台、普车 6 台、磨床 4 台、线切割设备 10 台、焊机 2 台、铣床 2 台、钻床 2 台及相关生产辅助设备。	生产车间占地面积 1000m ² ，主要布置有数控加工中心 4 台、数控车床 5 台、普车 4 台、磨床 2 台、线切割设备 10 台、焊机 2 台、铣床 1 台、钻床 1 台及相关生产辅助设备。	废水 噪声 固废
辅助工程	技术质量部	建筑面积约为 30m ²	建筑面积约为 20m ²	/
	生产调度室	建筑面积约为 30m ²	建筑面积约为 20m ²	/
公用工程	供电	市政供水	市政供水	/
	供水	市政供电	市政供电	/
办公生活设施	办公区	建筑面积为 150m ² ，位于办公区二层	建筑面积为 150m ² ，位于办公区一层	办公垃圾 生活污水
仓储工程	劳保用品库房	建筑面积约为 30m ² ，位于办公区一层	与环评一致	/
	成品库房	建筑面积约为 30m ² ，位于办公区一层	与环评一致	/
	原材料库房	建筑面积约为 30m ² ，位于办公区一层	与环评一致	/

环保工程	废水处置	在洗手池下方设置一个0.5m ³ 的隔油池，用于处理职工洗手废水以及车间拖洗废水；	职工洗手槽外增设油水分离器，用于处理职工洗手废水以及车间拖洗废水	油污
		生活污水依托孵化园三期已建的预处理池进行处理；	与环评一致	生活污水
	废气处置	焊接烟尘设置集气罩收集后，采用固定式焊烟净化器处置，尾气经1根15m高排气筒进行排放，排气筒布置在厂房西侧。	与环评一致	焊烟
	固废处置	办公区域设置垃圾桶收集生活垃圾	与环评一致	生活垃圾
		在车间内设置一个一般固废暂存点（占地面积约为2m ² ）用于存放生产过程中产生的废边角料等	固废暂存间设置于车间外	一般固废
		在车间内设置一个危废暂存间（占地面积约为2m ² ），用于存放危废，并相应做好地面防渗措施	危废间设置于车间外	危险废物
	噪声治理	低噪声设备、合理总平布置、距离衰减等	与环评一致	噪声
地下水防渗	厂区地面硬化，达一般防渗标准要求，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s，危废暂存间要求达到重点防渗区要求，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s	与环评一致	地下水污染	

（三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

类别	名称	环评用量/年	实际用量/年	来源
主料	钛合金	2t	1t	外购
	铝合金	10t	5t	外购
	钢材	10t	5t	外购
辅料	切削液	2 桶（200kg/1 桶）/a	1 桶	外购
	机油	1 桶（200kg/1 桶）/a	半桶	外购
	线切割专用机油	1 桶（200kg/1 桶）/a	半桶	外购
	焊材	0.5t	0.5t	外购
	氩气瓶	200 瓶	150 瓶	外购
能源	电	6000kw·h	6000kw·h	市政电网

	水	530t	360t	市政供水
--	---	------	------	------

(四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备表

序号	设备名称	环评数量 (台)	实际数量 (台)
1	立式加工中心	3	4
2	车削加工中心	4	5
3	普通车床	4	4
4	外圆磨床	1	1
5	钻床	2	1
6	线切割机床	5	10
7	氩弧焊机	2	2

(五) 项目劳动定员与生产制度

劳动定员：本项目设计工作人员 20 人。

生产制度：项目设计年生产时间 300 天，白班制。

项目实际现有员工 15 人，每天工作 8 小时，全年生产 300 天。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污环节分析

本项目为金属机械加工，生产工艺以粗加工、精加工为主。本项目不涉及喷漆、酸洗、磷化、电镀等表面处理工艺。运营期间具体流程及产污环节见图 2-1：

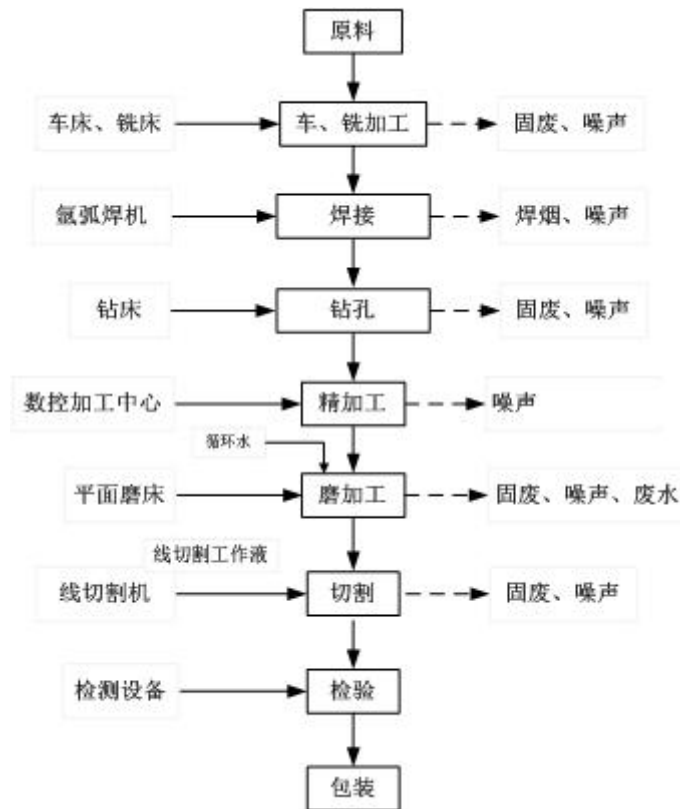


图 2-1 本项目生产工艺及产污位置图

主要工序简述如下：

（1）原材料

本项目的原材料主要为钢材、铝材、铜材等，由供应商按照要求下好料之后运送至本项目厂区，本项目不在厂区下料。

（2）车、铣工序

按照图纸要求，利用车床、铣床对原料进行切割加工各种表面，该过程主要污染物为废金属边角料、噪声。

（3）焊接

本项目部分工件使用氩弧焊机进行焊接，该过程主要污染物为焊烟、噪声。

（4）钻孔工序

按照图纸要求，利用钻孔机、攻丝机对原料进行加工，该过程主要污染物为废金属边角料、噪声。

(5) 精加工

本项目精加工工序主要为数控加工中心，对粗加工过的工件，进行精密成型加工。主要加工流程：开机，各坐标轴手动回机床原点→刀具准备→将已装夹好刀具的刀柄采用手动方式放入刀库→清洁工作台，安装夹具和工件→对刀，确定并输入工件坐标系参数→输入加工程序→调试加工程序→开始自动加工→取下工件，进行检测→清理加工现场并关机。数控加工过程切削液兑加自来水对刀具、工件润滑。该过程主要污染物为固废、废切削液和噪声。

(6) 磨加工

通过磨床对产品表面进行加工，通过磨平面和端面去除粗加工时产生的损伤，使产品表面变得平滑。本项目使用湿式打磨，不产生粉尘，该过程主要污染物为噪声、固废、外排的循环废水。

(7) 线切割

将打磨后的产品进行精加工操作，精加工工序主要使用数控加工中心、慢走线切割机等设备进行精加工。

线切割机物理原理：自由正离子和电子在场中积累，很快形成一个被电离的导电通道。在这个阶段，两板间形成电流。导致粒子间发生无数次碰撞，形成一个等离子区，并很快升高到 8000 到 12000 度的高温，在两导体表面瞬间熔化一些材料，同时，由于电机和电介质（项目线切割机 AP200LS 采用专用线切割工作液作为电介质，线切割机 LN400G、PN400T、AQ560LXS 采用纯净水作为电介质）汽化，形成一个气泡，并且它的压力规则上升直到非常高。然后电流中断，温度突然降低，引起气泡内向爆炸，产生的动力将熔化的物质抛出弹坑，然后被腐蚀的材料在电介质液中重新凝结成小的球体，并被电介液中重新凝结成小的球体，并被电介液排走。然后通过 NC 控制的监测和管控，伺服机构执行，是这种放电现象均匀一致。

慢走丝线切割机电机丝以铜线作为工具电极，一般以低于 0.2m/s 的速度作单向运动，在铜线和铜、钢或超硬合金等被加工物材料之间施加 60~300V 的脉冲电压，并保持 5~50um 间隙，使电极与被加工物之间发生火花放电，并彼此被消耗、腐蚀，在工件表面上电蚀出无数的小坑，伺服机构执行，使这种放电现象目前进度可达

0.001mm 级，表面质量也接近磨削水平。电极丝放电后不再使用，而且采用无电阻防电解电源，一般均带有自动穿丝和恒张力装置。本工序生产过程产生磨削屑，通过设备自带固液分离装置将磨削屑和工作液分离，工作液循环使用，定期添加，不外排。

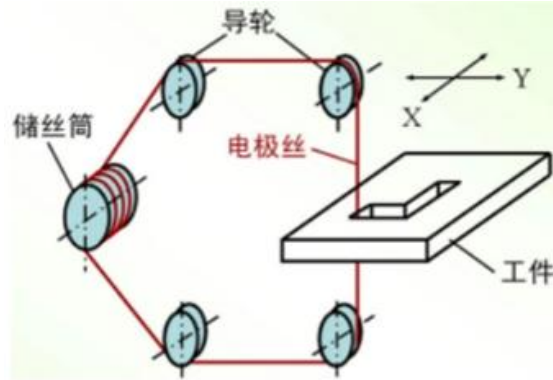


图 2-2 线切割放电加工图

(8) 检验

用检测设备对零部件进行检验，检验出的不合格品返回再次加工，本项目检验主要为物理检验，不涉及辐射设备。

二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

(1) 废水

本项目生产过程中不产生废水，产生的废水主要为生活污水、地坪拖洗废水以及职工洗手废水等。

(2) 废气

本项目废气主要来源于部分工件焊接工序产生的焊烟。

(3) 噪声

本项目运行的噪声主要为各类机械设备噪声和空气动力噪声。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废水的排放及治理

项目废水主要为生活污水、车间职工洗手废水、地坪拖洗废水、磨加工外排循环废水。

1、**生活用水**：职工产生的生活污水直接依托孵化园三期已建的预处理池进行处理；

2、**车间洗手用水**：厂区的职工洗手废水经洗手槽下方的一个油水分离器处理后与生活污水一同排放至预处理池中进行处理；

3、**地坪拖洗废水**：拖洗废水经车间油水分离器隔油处理后，依托孵化园三期已建的预处理池进行处理；

4、**磨加工外排循环废水**：经油水分离器处理后，依托孵化园三期已建的预处理池进行处理。

5、水量平衡

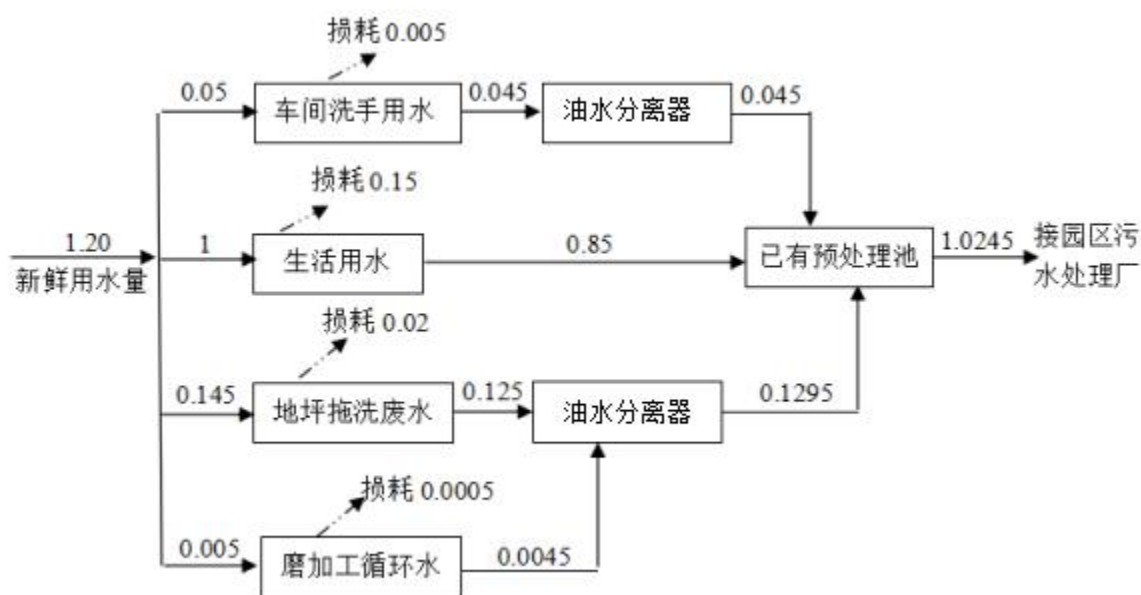


图 3-1 本项目水量平衡图 (单位 m³/d)

(二) 废气的排放及治理

本项目打磨为湿式打磨，不会产生粉尘，项目营运期产生的废气主要为部分工件进行焊接产生的焊接烟尘。

1、焊接烟尘

本项目在焊接工段设置集气罩，焊烟经一台焊烟净化器处理后，再经 15m 排气筒外排。

(三) 噪声的产生及治理

营运期噪声主要为加工工序使用的设备运行时产生的噪声，通过工艺设计，合理布置，减轻对厂界外的声环境影响；选用低噪声设备，安装时设台基减振、橡胶减振接头及减振垫等措施；对产噪大的设备如加工中心、线切割机、磨床、车床、钻床等采取减振、隔声等一系列降噪，合理安排生产时间，加强设备维护保养。

二、环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-2。

表 3-2 环保措施及投资一览表

项目	环评内容	环评投资(万元)	实际内容	实际投资(万元)
废水治理	雨污管网和预处理池依托已建成设施	不计入本次投资	与环评一致	不计入本次投资
	增设车间隔油池，职工洗手及场地拖洗废水先经隔油池(0.5m ³)处理后，再进入预处理池	0.5	职工洗手槽外增设油水分离器	0.5
废气处置	焊接工段设置集气罩，经固定焊烟净化器处理，处理后经 1 根 15m 高排气筒经排放	1.8	与环评一致	1.8
噪声治理	选用低噪声设备、厂房隔声、设置基础减振	2.0	与环评一致	2.0
地下水防渗	厂区地面硬化防渗	2.0	与环评一致	2.0
	危废暂存间防渗，铺设 2mm 厚高密度聚乙烯，确保防渗系数 $K \leq 10^{-10}$	1.0	与环评一致	1.0
风险	加强风险管理，制定环境风险应急预案	0.5	与环评一致	0.5
	合计	9.8(包含固废投资)	/	9.8(包含固废投资)

表四 环评结论及环评批复

一、结论

四川睿博达科技有限公司“航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目”位于成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段 288 号 3 栋 1-7 轴，系租赁孵化园三期已建成的标准厂房进行建设，本项目总租赁面积 1000m²，年产精密零部件 500 套。

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对项目营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

1、产业政策符合性结论

本项目为航空、航天零部件生产项目，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会（2013 年）第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（修正）中鼓励类项目第十八项：航空航天下属 7、13 条，7. 卫星、运载火箭及零部件制造；13. 航天器、设备及零部件维修。且本项目设备、规模和工艺不在其限制类和淘汰类之列；也不属于工信部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》（2010 年本）中的淘汰装备和产品；故本项目为鼓励类项目。

同时本项目已于 2017 年 10 月 31 日在成都市温江区经济和信息化局进行了备案（备案号：川投资备【2017-510115-33-03-223414】JXQB-1564 号），项目建设符合国家现行产业政策。

因此，本项目符合相关法律法规和政策规定，符合国家现行产业政策。

2、规划符合性结论

本项目位于成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段 288 号 3 栋 1-7 轴，租赁“海峡中小企业孵化园”三期的空置厂房进行生产，根据成都市温江区规划局出具的《建设用地规划许可证》（城规建【2005】第 56 号）可知，本项目用地性质为工业用地。

因此，本项目符合成都市温江区区城乡规划要求。

3、选址合理性结论

本项目位于成都市温江区蓉台大道北段 288 号“成都海峡中小企业孵化园”三期。本项目南侧厂房二入驻企业为成都仁源包装有限公司、四川巴伦仕医药科技有限公司；东南侧的厂房一入驻企业为四川涵华药用辅料有限公司；东北侧紧邻的厂房四

入驻企业为成都顶鲜公司；东南侧的厂房五入驻企业为成都品筑模型设计有限公司；东南侧厂房六入驻企业为成都惟邦药业有限公司；东南侧厂房七入驻企业是成都市博雅义齿技术有限公司与成都博瑞克电子智能科技有限公司；东南侧厂房八入驻企业为成都吉田花纸印务有限公司；东侧的厂房九入驻企业为成都美隆阀门有限公司；东南侧的厂房十入驻企业为成都一木乐业科技有限公司、百盛利货架公司；东南侧的厂房十一入驻企业为成都长丰包装有限责任公司。

本项目周边以工业企业为主，本项目是航空、航天零部件及机械零部件生产线项目，使用的原料为钢材、钢管，无毒无害。本项目生产工艺不涉及喷漆、酸洗、磷化、电镀等表面处理工艺。在本项目生产过程不会产生甲苯、二甲苯、挥发性有机废气等有害气体，对周边的企业环境影响很小。且本项目周围一定范围内无居民住宅、学校等环境敏感目标。故周边企业与本项目相容。

因此，本项目外环境关系较单纯，不存在明显的环境制约因素。

4、区域环境质量现状评价结论

(1) 大气环境质量

本项目所在区域 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 标准指数值均小于 1.0，达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，区域大气环境质量现状良好。

(2) 地表水环境质量

项目杨柳河评价河段 6 项水质监测因子（pH、化学需氧量、BOD₅、氨氮、总磷、溶解氧）各因子均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水域标准要求，区域地表水质量良好。

(3) 声环境质量

本项目各监测点噪声值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，区域内声环境质量良好。

2、施工期环境影响评价结论本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

3、营运期环境影响评价结论

(1) 大气环境影响分析

本项目营运期废气主要为焊接烟尘。焊接烟尘通过焊接工段设置的集气罩收集后经一台焊烟净化器处理产生的焊烟，尾气再经 1 根 15m 高排气筒外排。通过处理后的

焊接烟尘完全能够达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)要求。

(2) 水环境影响分析

营运期外排废水经厂区污水管网,进入厂区预处理池(含油废水先经隔油池处理)处理后排入市政污水管网,送往科技园污水处理厂达标后排入杨柳河,可实现污染物达标排放,治理措施可行。

(3) 声环境影响分析

本项目生产设备均选用低噪声设备;各生产设备均布置在厂房内部,采取了基础减震、厂房隔声等措施;同时定期进行调试和检修,维持设备运行在良好的状态下。采取上述治理措施后可实现噪声达标排放,治理措施有效。

(4) 固体废物影响分析

本项目运营期固体废物主要有一般废物和危险废物。

项目运营期产生的一般固体废弃物包括废金属料、办公生活垃圾,废金属料由工人统一收集,外卖给废品回收站;办公生活垃圾由环卫部门集中收集后,运至城市垃圾处理场填埋处理。

含油手套及棉纱、废切削液、废润滑油经分类收集后交由有资质单位处理;废原料桶定期由厂商回收处理。采取上述治理措施后,各项固体废物均可得到资源化利用或无害化处置,可有效防止对周围环境造成二次污染,治理措施可行。

(5) 环境风险分析

项目营运过程中存在着一定的环境风险,但只要加强管理,建立健全相应的风险防范管理、应急措施,并在管理及运行中认真落实相关安全生产管理规定、消防规定、环境风险评价中提出的措施和相关环保规定,确保安全生产。

(6) 总平面布置合理性

根据分析,项目平面布置既满足了生产工艺要求,又做到物流通畅,运输路线短捷,同时对外环影响较小,总体看,本项目总平面布置合理。

(7) 外环境对本项目影响分析

项目所在区域大气及声学环境质量良好,项目所在区域无重大化工工业污染源,外环境对项目建设和运营无明显制约因素,适合本项目在此建设和运营。

(8) 环保投资

本项目的环保投资预计 9.8 万元,占项目总投资的 4.9%,环保建设内容包括施

工期环保、废气处理措施、废水处理设施、噪声治理、厂区绿化和环境监测管理等。实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

9、建设项目可行性结论

本项目符合产业政策，在严格实现对废气、废水、噪声和固废控制的前提下选址合理，总图布置合理。只要厂方严格按照本报告提出的环保对策措施逐一落实，可实现总量控制和达标排放要求，工程实施不会改变项目所在区域地表水环境、大气环境和声学环境功能。因此，本项目在成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段 288 号 3 栋 1-7 轴进行建设，从环保的角度看是可行的。评价要求今后若遇规划调整，项目需无条件搬迁。

二、要求及建议

1、落实环评提出的各项环保治理措施，确保“三废”达标排放。

2、加强管理，健全各种生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、建议项目方在厂界四周多种植树木，植物可起到降尘、降噪作用。

4、由于本项目为租赁用地，当温江区政府按城市规划，推进城市建设和重大基础设施建设需占用该公司土地时，无条件搬迁。

5、尽快在落实本项目提出的各项整改措施，未整改合格前不得提前营运。

二、环评批复内容

1、该项目成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段 288 号 3 栋 1-7 轴，总投资 200 万元，其中环保投资 9.8 万元。

2、项目经成都市温江区经济和信息化局（备案号：川投资备【2017-510115-33-03-223414】JXQB-1564 号）备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

3、项目运营期重点强调以下工作：

(1) 生活垃圾依托园区环卫部门统一清运处置。

(2) 落实大气污染防治措施。焊接烟尘采用集气罩收集后，经固定式焊烟净化器处理达标后，由1根15m高排气筒排放，排气筒设置在西北侧。

(3) 加强水环境保护，采取雨、污水分流制。厂房地面清洁废水、员工洗手废水、磨加工外排循环废水先经隔油池处理，汇同生活污水一起排入园区已建的预处理池处理，经园区污水管网进入科技园污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入杨柳河。危险废物暂存间、危险化学品储存间做好重点防渗，危废暂存间、危险化学品储存间采用“防渗混凝土+HDPE膜”措施后，防渗层满足等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ 、渗透系数 $K \leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 的要求。

(4) 强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局切割机、钻床、车床等产噪设备，采取建筑隔声、减震等措施确保厂界噪声达标排放。

(5) 做好固体废物分类收集处理处置。废切削液、废润滑油、废原料桶、隔油池废油、含油废手套及面纱等危险废物分类收集暂存于危废暂存区，定期交由有危废处理资质单位处置。含油金属屑由密封桶收集暂存于危废暂存区内，沥干后下层废油交由有资质单位处理，废金属屑外售废品收购站；生活垃圾、预处理池污泥、焊烟净化器收尘一并交由市政环卫部门统一清运处理；废金属边角料、废包装材料、不合格产品外售废品收购站。

(6) 严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

4、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，业主必须按规定程序自行组织环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。

详情请见附件1：温环建评[2018]72号。

表五 监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	/		《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二类区域标准	
地表水环境	/		《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 III 类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准	
	昼间: Leq (dB (A))	65	昼间: Leq (dB (A))	65
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 有组织排放标准		《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中二级标准	
废水	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准		GB8978-1996 《污水综合排放标准》中的三级标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级排放标准			

二、验收监测内容:

(一) 验收期间工况情况

验收监测期间, 2018 年 10 月 19 日- 10 月 20 日, 环保设施正常运行, 各设备正常开启, 工况负荷达到 75% 以上, 满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷 (%)
2018. 10. 19	本项目设计年产精密零部件 500 套	生产精密零部件 1.5 套	90
2018. 10. 20		生产精密零部件 1.5 套	90

(二) 废气

1. 废气监测内容

监测点位：见监测布点图

监测因子：颗粒物

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废气监测方法

监测类别	监测项目	监测方法
空气和废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996

表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度 (m)	燃料类型	立项时间	工况说明
/	垂直于地面 4.5m	焊尘	焊烟净化器	15	/	2018	正常

(三) 废水

1. 废水监测内容

监测点位：见监测布点图

废水检测因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、动植物油类；

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-5

表 5-5 废水监测方法

检测类别	检测项目	检测方法
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ

	动植物油类	637-2012
	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

表 5-6 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	监测点位	采样时间	样品性状
/	2018101107-W1~ W8	总排口	2018.10.19- 2018.10.20	微浊、微黄、微臭、无浮油

(四) 噪声

1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2天4点昼间1次

监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准

2. 分析方法

监测分析方法见表5-7

表 5-7 噪声监测方法

监测类别	监测项目	监测方法
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014

表 5-8 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试工况
1#	项目厂界南侧外1米处	2018.10.19- 2018.10.20	铣床	3	昼间	正常
2#	项目厂界西南侧外1米处	2018.10.19- 2018.10.20	焊机	3	昼间	正常
3#	项目厂界北侧外1米处	2018.10.19- 2018.10.20	外圆磨床	3	昼间	正常
4#	项目厂界东北侧外1米处	2018.10.19- 2018.10.20	无明显声源	3	昼间	正常

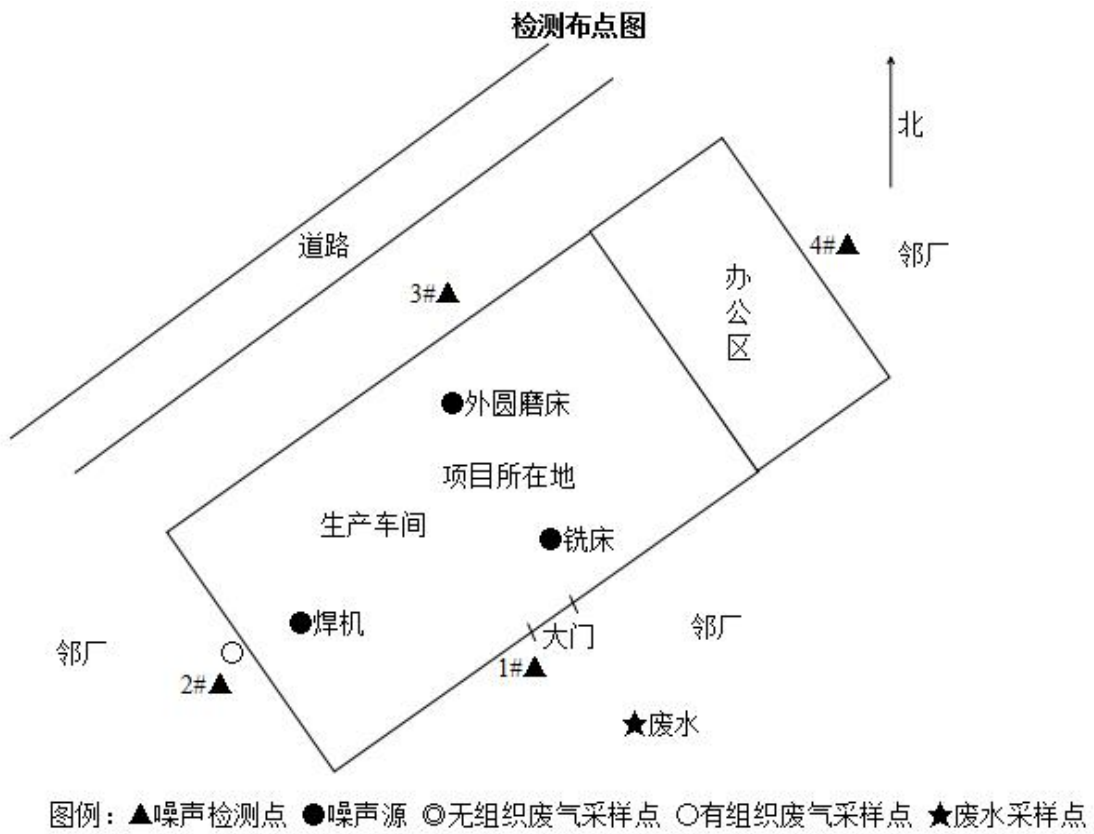


图 5-1 检测布点图

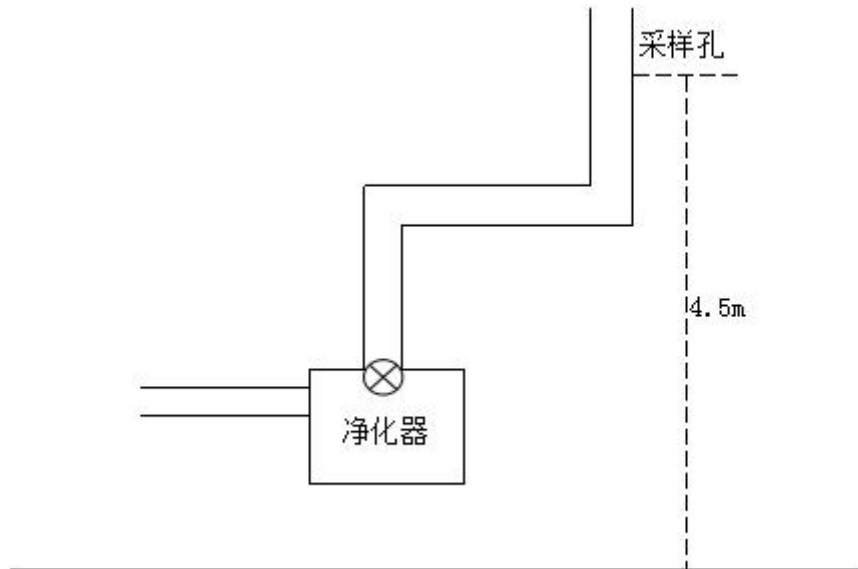


图 5-2 焊尘废气检测布点图

三、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表六 监测结果

表 6-1 焊尘废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2018.10.19	标干烟气流量	/	323 (m ³ /h)							15
	颗粒物	2018101107-A1	5.37	6.14	<20	120	1.98×10 ³	3.5		
		2018101107-A2	6.34							
		2018101107-A3	6.70							
2018.10.20	标干烟气流量	/	346 (m ³ /h)							
	颗粒物	2018101107-A4	4.67	5.24	<20	120	1.81×10 ³	3.5		
		2018101107-A5	4.86							
		2018101107-A6	6.18							
<p>备注：颗粒物实测排放浓度 2018 年 10 月 19 日为 6.14mg/m³，2018 年 10 月 20 日为 5.24mg/m³，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996) 修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³时，测定结果表述<20mg/m³。</p> <p>分析评价：本次检测结果表明，该项目焊尘废气有组织颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 有组织排放标准。</p>										

表 6-2 厂界噪声检测结果

项目地址			成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段 288 号 3 栋 1-7 轴	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为铣床, 2#为焊机, 3#为外圆磨床, 4#无明显声源	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况: 无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L_{eq} [dB (A)]	
				测量值	标准限值
2018.10.19	1#	昼间	项目厂界南侧外 1 米处	61	65
	2#	昼间	项目厂界西南侧外 1 米处	60	
	3#	昼间	项目厂界北侧外 1 米处	59	
	4#	昼间	项目厂界东北侧外 1 米处	56	
2018.10.20	1#	昼间	项目厂界南侧外 1 米处	60	
	2#	昼间	项目厂界西南侧外 1 米处	59	
	3#	昼间	项目厂界北侧外 1 米处	58	
	4#	昼间	项目厂界东北侧外 1 米处	55	
<p>分析评价: 本次检测结果表明, 该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准。</p>					

表 6-3 废水检测结果

采样日期	2018. 10. 19					2018. 10. 20					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 检测项目	201810110 7-W1	201810110 7-W2	201810110 7-W3	201810110 7-W4	/	201810110 7-W5	201810110 7-W6	201810110 7-W7	201810110 7-W8	/	
pH (无量纲)	8.28	8.08	8.13	8.16	/	8.10	7.93	7.98	8.06	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	58	35	42	49	46	34	49	42	45	43	400
化学需氧量 (mg/L)	108	95	98	91	98	91	86	89	88	89	500
五日生化需氧 量 (mg/L)	36.6	34.3	32.0	32.6	33.9	32.5	40.1	36.9	41.3	37.7	300
氨氮 (mg/L)	41.4	42.3	42.4	43.0	42.3	42.4	42.3	42.1	42.5	42.3	45
石油类(mg/L)	0.56	0.56	0.55	0.49	0.54	0.48	0.46	0.42	0.40	0.44	20
动植物油类 (mg/L)	0.84	0.95	0.96	1.00	0.94	1.02	1.05	1.08	1.09	1.06	100
<p>分析评价：本次检测结果表明，该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级排放标准，氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级排放标准。</p>											

表 6-4 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格率(%)	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格率(%)	个数	实测值	真值	合格率(%)
1	2018.10.19	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3		化学需氧量	4	1	25	0.46	100	/	/	/	/	1	169	164±10	100
4		五日生化需氧量	4	1	25	1.78	100	/	/	/	/	1	102	109±10	100
5		氨氮	4	1	25	0.23	100	/	/	/	/	1	27.4	27.6±1.2	100
6		石油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	21.3	19.8±2.5	100
7		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	21.3	19.8±2.5	100
8	2018.10.20	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10		化学需氧量	4	1	25	1.10	100	/	/	/	/	1	159	164±10	100
11		五日生化需氧量	4	1	25	2.15	100	/	/	/	/	1	103	109±10	100
12		氨氮	4	1	25	0.12	100	/	/	/	/	1	27.8	27.6±1.2	100
13		石油类	1	/	/	/	/	/	/	/	/	1	21.1	19.8±2.5	100
14		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	21.1	19.8±2.5	100

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川睿博达科技有限公司制定了《四川睿博达科技有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
CODcr	0.307t/a	0.029t/a
NH3-N	0.028t/a	0.013t/a
TP	0.005t/a	0.0013t/a

废水排放总量=废水排放浓度（mg/L）×废水排放量（307.35t/a）×10⁻⁶

备注：废气粉尘的总量调整后能达到排放限值要求（见附件）。

三、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效。

表7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	电话号码	单位或地址
1	刘*	男	28	大专	135****0856	蓉台大道北段 288 号 8 栋
2	黄*	男	25	大专	136****7528	成都市博雅义齿技术有限公司
3	王*	女	28	大专	159****4963	蓉台大道北段 288 号 1 栋
4	冯**	男	33	大专	139****2643	蓉台大道北段 288 号 10 栋
5	卿**	男	32	初中	173****9138	蓉台大道北段 288 号 10 栋
6	鲍**	男	31	大专	159****2896	蓉台大道北段 288 号 10 栋

7	鲍*	女	32	大专	151****1693	蓉台大道北段 288 号 10 栋
8	陈*	男	21	大专	136****8806	蓉台大道北段 288 号 1 栋
9	陈*	男	45	大专	136****4697	蓉台大道北段 288 号 1 栋
10	冯*	男	42	大专	133****2716	蓉台大道北段 288 号 1 栋
11	张*	男	42	大专	183****3132	蓉台大道北段 288 号 1 栋
12	严**	男	31	高中	187****0165	仁源包装有限公司
13	任**	女	46	初中	186****0763	仁源包装有限公司
14	岳**	男	47	初中	138****9175	仁源包装有限公司
15	徐**	女	33	大专	139****7218	蓉台大道北段 288 号 1 栋
16	魏*	男	31	高中	152****3224	成都格林制版
17	武**	男	39	中专	173****0556	成都格林制版
18	张*	男	22	本科	189****0714	格林制版
19	肖*	男	29	初中	176****1631	成都格林美柔版有限公司
20	同*	女	37	大专	189****2016	长丰包装
21	易*	男	37	大专	133****8596	长丰包装
22	李**	男	38	中专	180****0850	长丰包装
23	邹**	女	42	中学	159****1475	长丰包装
24	陈*	男	48	中学	187****1016	长丰包装
25	张**	男	21	初中	199****9559	金马四海街
26	朱*	男	28	高中	155****8520	温江区天府街潼新路
27	石**	男	46	大专	135****7210	温江区长安路 291 号
28	杨*	男	43	大专	138****8480	长安路 198 号
29	吴*	男	21	中专	152****3052	金乌鱼鸟家园
30	李**	男	35	高中	138****0764	温江学府芳院

表7-3 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不 关 心	有正 影响	有负 影响	有负影响 可承受	有负影响 不可承受	无 影 响	满 意	较 满 意	无 影 响
------	----	----	-------------	----------	----------	-------------	--------------	-------------	--------	-------------	-------------

建设态度	28	0	2	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	93.3	0	6.7	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	5	0	0	0	25	/	/	/
比例%	/	/	/	16.7	0	0	0	83.3	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	23	0	0	0	7	/	/	/
比例%	/	/	/	76.7	0	0	0	23.3	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	2	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	6.7	0	93.3	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	30	0	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	100	0	0

通过调查结果表可知：93.3%的受访者表示对该项目的支持；6.7%的受访者表示对该项目不关心；3.3%的受访者表示项目对生活有正影响，96.7%的受访者表示无影响；100%的受访者表示项目对学习无影响；16.7%的受访者表示项目对工作有正影响，83.3%的受访者表示对工作无影响；100%的受访者表示项目对娱乐无影响；100%的受访者表示对生活质量无影响；76.7%的受访者表示对社会经济有正影响，23.3%的受访者表示对社会经济无影响；6.7%的受访者表示项目对自然、生态环境有负影响可承受，93.3%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；100%的受访者对该项目环保工作表示满意。

四、环评批复落实情况检查

表 7-4 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
焊接烟尘采用集气罩收集后,经固定式焊烟净化器处理达标后,由 1 根 15m 高排气筒排放,排气筒设置在西北侧。	已落实 焊接烟尘采用集气罩收集后,经焊烟净化器处理后,由 15m 排气筒排放。
加强水环境保护,采取雨、污水分流制。厂房地面清洁废水、员工洗手废水、磨加工外排循环废水先经隔油池处理,汇同生活污水一起排入园区已建的预处理池处理,经园区污水管网进入科技园污水处理厂进一步处理达标后,尾水排入杨柳河。危险废物暂存间、危险化学品储存间做好重点防渗,危废暂存间、危险化学品储存间采用“防渗混凝土+HDPE 膜”措施后,防渗层满足等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ 、渗透系数 $K \leq 10^{-10} cm/s$ 的要求。	已落实 该项目加强了水环境的保护,合理的雨污分流,厂房地面清洗废水、员工的洗手、磨加工外排循环废水先经过油水分离器处理,经园区污水管网进入科技园污水处理厂进一步处理后排入杨柳河。危废暂存间、危险化学品储存间做了重点防渗。
强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备,合理布局切割机、钻床、车床等产噪设备,采取建筑隔声、减震等措施确保厂界噪声达标排放。	已落实 该项目选用低噪声设备、合理布局、建筑隔声、减震等措施降噪。

表八 结论与建议

一、结论

四川睿博达科技有限公司航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

职工产生的生活污水直接依托孵化园三期已建的预处理池进行处理；厂区的职工洗手废水经洗手槽下方的一个油水分离器处理后与生活污水一同排放至预处理池中进行处理；拖洗废水经车间油水分离器隔油处理后，依托孵化园三期已建的预处理池进行处理；磨加工外排循环废水经厂区油水分离器处理后，依托孵化园三期已建的预处理池进行处理。

验收监测期间：该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级排放标准。

2、废气

本项目的焊接烟尘通过在焊接工段设置集气罩，经焊烟净化器处理后，经15m排气筒外排。

验收监测期间：该项目焊尘废气有组织颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2有组织排放标准。

3、噪声

本项目噪声主要为设备产噪。通过工艺设计，合理布置，选用低噪声设备，采取减振、隔声等措施来降噪。

验收监测期间：该项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

二、建议

1、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；

2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；

3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；

4、加强对项目隔油池的管理，保证设施的正常运行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	航空航天精密机械设备零部件研发生产加工技术改造项目						建设地点	成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段 288 号 3 栋 1-7 轴				
	建设单位	四川睿博达科技有限公司						邮编	611130	联系电话	028-64190260		
	行业类别	航空、航天相关设备制造 (c3743)	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	本项目年生产精密零部件 500 套						实际生产能力	本项目年生产精密零部件 500 套				
	投资总概算(万元)	200 万元	环保投资总概算(万元)	9.8 万元	所占比例%	4.9%	环保设施设计单位	/					
	实际总投资(万元)	200 万元	实际环保投资(万元)	9.8 万元	所占比例%	4.9%	环保设施施工单位	/					
	环评审批部门	温江区环境保护局		批准文号	温环建评[2018]72 号	批准日期	2018 年 4 月 18 日	环评单位	内蒙古亿保环境科技有限公司				
	初步设计审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/						
	废水治理(万元)	0.5	废气治理(万元)	1.8	噪声治理(万元)	2.0	固废治理(万元)	2.0	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	3.5	
新增废水处理设施能力		新增废气处理设施能力				年平均工作时			300 天				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水												
	化学需氧量		93.5	500	0.029		0.029	0.307		0.029			
	氨氮		42.3	45	0.013		0.013	0.028		0.013			
	总磷		4.245	8	0.0013		0.0013	0.005		0.0013			
	动植物油												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物												
VOCs													

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年。