

成都建维薄膜开关有限公司薄膜开关、面板生产线改建项目 竣工环境保护验收意见

2019年3月15日，成都建维薄膜开关有限公司在成都市温江区海峡两岸科技产业开发园科兴西路188号组织召开了《成都建维薄膜开关有限公司薄膜开关、面板生产线改建项目》建设项目竣工环境保护验收会。参加会议的有：建设单位（成都建维薄膜开关有限公司）、验收监测单位（四川九诚检测技术有限公司）及特邀专家。会议成立了建设项目竣工环境保护验收工作组（名单附后）。验收组听取了建设单位对项目在建设过程中执行环保法律、法规情况的汇报，验收监测单位关于“建设项目竣工环境保护验收监测报告”的监测情况及监测结果和建设单位环境管理检查情况的汇报，现场查阅并核实了本项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，经建设单位自查认为本项目符合环保验收条件。根据《建设项目管理条例》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等企业自行验收相关要求，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：薄膜开关、面板生产线改建项目；

建设单位：成都建维薄膜开关有限公司；

建设地点：成都市温江区海峡两岸科技产业开发园科兴西路188号；

建设性质：改扩建；

占地面积：1000平方米；

项目总投资：60万元。

建设规模：年产薄膜开关100万片的生产能力；

建设内容：主体工程、辅助工程、办公及生活设施、公用工程、环保工程。

（二）建设过程及环保审批情况

温江区环保局于2017年5月27日对本项目未批先建下达了行政处罚决定书（温环罚字）〔2017〕2-4-6-2号，并要求补办相关环保手续。本项目于2018年3月19日经成都温江区经济和信息化局《四川技术改造投资项目备案表》进行备案（川投资备〔2017-510115-41-03-1716 18〕JXQB-0600号）；于2018年4月内蒙

古亿保环境科技有限公司编制完成了《成都建维薄膜开关有限公司薄膜开关、面板生产线改建项目环境影响报告表》；并于2018年8月1日由温江区环境环保局以温环建评[2018]110号对该报告表进行了批复。

本项目于2017年1月开始建设，于2017年3月投入生产。

（三）投资情况

项目总投资60万元，其中环保投资11.5万元，环保投资占总投资的19.2%。

（四）验收范围

本次对薄膜开关、面板生产线改建项目（年产薄膜开关100万片）进行整体竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

工程实际建设与环评文件、环评批复对比，未发生重大变更。

三、环境保护设施建设情况

本项目建设的环保设施及采取的环保设施如下：

（一）废水

本项目废水主要为办公及生产人员产生的生活污水、显影及网版冲洗废水、职工洗手废水及地坪拖洗水。

1、本项目职工产生的生活污水直接依托中小企业孵化园已建的预处理池进行处理，处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂处理，最终排入杨柳河；

2、职工洗手废水及地坪拖洗水经隔油池后与生活污水一同排入“孵化园二期”预处理池进行处理，处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂处理，最终排入杨柳河。

3、网版冲洗废水以及洗版废水先经由污水处理设备进行处理后循环使用，产生的浓液当作危废，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

（二）废气

本项目运营期废气主要来源于调墨工序、丝印工序、烘干工序以及雕刻成型工序过程中产生的有机废气。本项目将所有点位产生的有机废气经集气罩收集后并联至一套废气处置装置中进行处置，采用“UV光氧催化+活性炭吸附”的装置处置后经1根15m高排气筒进行排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要来自：半自动丝印机、模切机、液压机、激光雕刻机、自动打孔机、下料机、覆膜机、鼓包机等设备，噪声源强在 70~90dB（A）之间。通过合理布置噪声源，合理布局、基础减振、厂房隔声等一系列措施减小对外环境的影响。

（四）固废

项目产生的固体废弃物主要为：危险废物、一般固废。

1、一般固废

生产过程中产生的废双面胶、废弃边角料集中收集后交由环卫部门清运处置；废棉纱、手套与生活垃圾由垃圾桶进行集中收集，交由环卫部门清运处置。

2、危险废物

废感光胶、废感光胶桶、废油墨桶、经污水处理设备循环处理后的显影及网版冲洗浓液均集中收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处置；废活性炭收集后暂存于危废暂存间，交由成都三贡化工有限公司处置。

四、验收监测结果

1、废水

验收监测期间，该项目废水总排口污染因子：悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油、石油类排放浓度及 pH 测试范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮（以 N 计）、总磷（以 P 计）参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

2、废气

验收监测期间，该项目丝印车间有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 印刷排放标准。

3、厂界噪声

验收监测期间，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、固体废物

本项目一般固废、危险废物去向明确、处置得当。

5、总量控制

该项目化学需氧量、氨氮、总磷排放总量均低于环评总量控制要求；VOCs排放总量符合污染物排放总量的说明专家咨询意见。

五、环境管理检查情况

成都建维薄膜开关有限公司由销售部经理负责日常的环境管理工作、配备有兼职环保管理及操作人员 1 名。环保设施运行、维护正常，环评文件及环保验收文件等材料由总经理办公室统一保存。公众意见调查表明，100%的调查者对该项目环保工作表示满意或较满意。项目运行至今，未受到相关环保投诉。

六、验收结论

综上所述，成都建维薄膜开关有限公司薄膜开关、面板生产线改建项目环保审查、审批手续完备，环保设施及措施按环评要求建设和落实，环保管理检查符合相关要求，所测污染物达标排放，项目通过环境保护竣工自主验收。

七、后续事项

- 1、加强环保设施的管理及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；
- 2、制定年度环境监测计划并实施。

验收组成员：

张联合 赵建 刘德庭
胡平 李红
（印）

2019 年 3 月 15 日

成都建维薄膜开关有限公司薄膜开关、面板生产线改建项目
建设项目竣工环境保护验收 验收组成员签到表

验收组	姓名	单位	职务/ 职称	电话	备注	签名
组长	张联合	成都建维薄膜开关有限公司	总经理	13618097175	建设单位	张联合
	赵建	成都建维薄膜开关有限公司	销售部经理	13688308757	建设单位	赵建
成员	胡尹	成都市环境科学学会	高工	13880135135	专家	胡尹
	刘德应	成都市环境监测中心站	高工	13550239525	专家	刘德应
	李磊	四川九诚检测技术有限公司	副总经理	13228197377	验收单位	李磊
	罗麒	四川九诚检测技术有限公司	副主任	18349162145	验收单位	罗麒
	王岚	四川九诚检测技术有限公司	技术员	18280268758	验收单位	王岚

2019年3月15日