

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2018）第 112807 号

项目名称： 新建食品生产线项目一期

委托单位： 四川回头客食品有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2019 年 3 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

编写人员：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山南街 186 号

附图

附件

附件 1: 成都市新都区发展和改革局新都发改备案字[2013]22 号企业投资项目备案通知书 (2013 年 8 月 14 日)

附件 2: 成都市环境保护局《关于印发新繁泡菜(食品)产业园规划环境影响报告书审查意见的函》(成环建评[2011]224 号, 2011 年 5 月 17 日)

附件 3: 成都市环境保护局《关于四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一期环境影响报告表的审查批复》(成环建评[2014]191 号, 2014 年 8 月 6 日)

附件 4: 成都市新都区人民政府《关于承诺限期完成大气主要污染物总量减排项目并调还大气主要污染物预调剂指标的函》(新都府函[2017]327 号, 2017 年 12 月 25 日)

附件 5: 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

附件 6: 验收委托书

附件 7: 工况证明

附件 8: 环境管理制度

附件 9: 排放证明

附件 10: 餐厨垃圾处理协议

附件 11: 余料处理协议

附件 12: 危废协议

附件 13: 危废单位资质

附件 14: 公众意见调查

附件 15: 监测报告

前言

回头客食品有限公司创建于2006年7月，公司总部坐落于中国石雕之乡——中国福建省泉州市惠安县惠东工业园区。自创业以来，回头客食品秉持“安全、卫生、质量、效率”的生产管理理念，树立“以质为根，以仁为本”的发展价值观，长线规划，稳步提升，在激烈的市场竞争中不断取得卓越成就，至今已发展成为一家致力于中西式蛋糕、铜锣烧等休闲食品的研发、生产、销售与服务为一体的专业化大型食品企业。多年来，回头客食品不断引进中高级技术、经营管理人才300余人，并不断加大先进技术、流水线的投入，严格执行QS体系规范操作流程，完善质量控制，形成标准化管理。

自创业以来，回头客食品就不断优化组织结构，系统整合资源，塑造企业文化，打造营销团队，特别是注重企业人才的引进与培养，为员工树立共同愿景、使命和核心价值观让员工分享企业的成长果实，从而形成回头客食品向心力和凝聚力。提升服务，满足需求，改善生活，回头客食品始终以员工和客户满意为准则，不断革新，力创精品。

为扩大公司在中国中西部地区的生产销售能力，加强公司自身在该区域市场的竞争优势，回头客食品有限公司成立四川分公司，在新都区泡菜（食品）产业园内投资27000万元建设食品生产线项目，主要从事休闲食品生产。

本项目于2013年经成都市新都区发展和改革局进行了立项备案，备案号：新都发改备案字[2013]22号，成都市环境保护科学研究院于2014年5月编制完成《四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一期建设项目环境影响报告表》，成都市环境保护局于2014年8月6日以成环建评[2014]191号文对该报告表进行了批复。项目后期变更薯片生产车间为蛋糕、糕点生产车间，变更仓库库房为蛋糕、糕点生产车间及配套相应的环保设施，项目于2018年10月由成都中环国保科技有限公司编制完成《四川回头客食品有限公司新建食品生产线一期环境影响变更情况报告》，并于2018年10月23日由成都市环境保护局环境影响评价处认定该变更不属于重大变更，同意纳入环保三同时管理。

2017年6月，四川回头客食品有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。2017年8月和2018年10月，我公司组织有关技术人员进行了现场踏勘，收集了相关资料，2019年1月7日-8日，我公司有关技术人员

进行现场监测，根据现场检查和监测结果，编制完成本项目竣工验收监测报告。

本次验收监测范围：

调查范围包括本项目主体工程（1#生产车间、2#生产车间、3#生产车间、4#生产车间）、辅助工程（空压机站、车间洁净系统）、办公及生活设施（办公综合楼、研发楼、盗版宿舍）、环保工程（污水处理站、隔油池、烘烤油烟废气处理、食堂油烟、投料粉尘、一般固废暂存区、危险固废堆场）、公用工程（供水设施、供电设施、基础设施）。

验收监测内容：

- （1）废水中污染物排放浓度监测；
- （2）工业企业厂界环境噪声监测；
- （3）废气中污染物排放浓度监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）总量控制；
- （6）环境管理检查；
- （7）公众意见调查。

表一 工程基本情况

建设项目名称	新建食品生产线项目一期				
建设单位名称	四川回头客食品有限公司				
法人代表	王志强	联系人		郑清勇	
联系电话	15882221182	传真	68611615	邮政编码	610501
建设地点	成都市新都区新繁镇泡菜园区				
立项审批部门	成都市新都区发展和改革局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> (划√)				
主要产品	设计生产能力：年产蛋糕 5000t；年产面包 500t；年产铜锣烧				
设计生产能力	4000t。实际生产能力：年产蛋糕 5000t；年产面包 500t；年				
实际生产能力	产铜锣烧 4000t。				
环评时间	2014年5月、 2018年10月	开工日期		/	
投入试生产时间	/	现场监测时间		2019年1月7日-8日	
环评报告表审批部门	成都市环境保护局	文号	成环建评【2014】191号	时间	2014年8月6日
环评报告表编制单位	成都市环境保护科学研究院 成都中环国保科技有限公司				
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位		/	
投资总概算	27000 万元	环保投资总概算		588 万元	比例 2%
实际总投资	27000 万元	实际环保投资		588 万元	比例 2%
	<p>1. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）。</p> <p>2. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号，2017 年 11 月 20 日）。</p> <p>3. 《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题</p>				

验收监测依据	<p>的复函》（原国家环保总局，环函[2002]222号）。</p> <p>4. 四川省生态环境厅，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告2018年9号，2018年5月15日）。</p> <p>5. 《企业投资项目备案通知书》（成都市新都区发展和改革局，新都发改备案字[2013]22号）。</p> <p>6. 成都市环境保护科学研究院《四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一环境影响报告表》（2014年5月）。</p> <p>7. 成都市环境保护局《关于四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一期环境影响报告表的审查批复》（成环建评[2014]191号，2014年8月6日）。</p> <p>8. 成都中环国保科技有限公司《四川回头客食品有限公司新建食品生产线一期环境影响变更情况报告》（2018年10月）。</p> <p>9. 四川回头客食品有限公司与四川九诚检测技术有限公司签订的建设项目环保竣工验收监测协议。</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>1. 废水执行标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中一级排放标准。</p> <p>2. 废气执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表1二级新改扩建标准限值；《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2有组织排放标准；《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2有组织排放标准；《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表2大型排放标准。</p> <p>3. 厂界噪声标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类功能区排放标准。</p>

表二 工程建设情况

一、工程概况

1、地理位置及外环境关系

本项目位于新都区新繁镇泡菜产业园内，新繁大道以西，青白江大道以北。项目三面邻园区道路，南面紧邻清白一路，东面紧邻园区道路，西面邻成彭路。项目东南面主要有品悦食品厂、成都金友邦食品厂等企业。（项目地理位置见附图一，外环境关系见附图二）。

2、建设性质

本项目性质为新建项目。

3、建设用地及厂区平面布置

项目位于成都市新都区新繁镇泡菜产业园内，实际占地面积 60048.42m²，项目平面布置见附图三。

4、工程总投资及环保投资

该项目设计总投资 27000 万元，其中环保投资 588 万元，占总投资的 2%。该项目实际总投资 27000 万元，其中环保投资 588 万元，占总投资的 2%。

5、工作制度和劳动定员

劳动定员150人，设计全年工作220天；目前有员工170人，全年工作220天，白班制。

二、工程建设内容

该项目主要建设内容见表 3-1，主要生产设备见表 3-2，主要原辅材料及能耗见表 3-3，产品规模及产品方案见表 3-4。

表3-1 项目主要建设内容

名称	项目名称	原环评设计内容	变更情况设计内容	实际建设内容	环境问题
主体工程	铜锣烧生产车间	1#车间，整体1层，建筑面积3503.80m ² ，内设铜锣烧自动生产线、	1#车间，整体1层，建筑面积3503.80m ² ，内设铜锣烧自	1#车间，整体1层，建筑面积3503.80m ² ，内	油烟、天然气燃烧废气、设备噪

四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一期竣工环境保护验收监测表

	间	纯水制各机1台	动生产线、纯水制各机1台	设铜锣烧自动生产线、纯水制各机1台	声、车间地面和模具冲洗废水、废包装材料等
	薯片生产车间	3#车间，整体1层，建筑面积4400.60m ² ，内设薯片食品自动生产线、纯水制各机1台	建设建设糕点、蛋糕生产车间，并配套油烟净化装置	建设建设糕点、蛋糕生产车间，并配套油烟净化装置	
	蛋糕、面包生产车间	4#车间，整体1层，建筑面积6600m ² ，内设面包、蛋糕生产线、纯水制各机1台	4#车间，整体1层，建筑面积6600m ² ，内设面包、蛋糕生产线、纯水制各机1台	4#车间，整体1层，建筑面积6600m ² ，内设面包、蛋糕生产线、纯水制各机1台	
	糕点、蛋糕生产车间	/	2#车间（整体1层，建筑面积5120m ² ）新增设备，建设糕点、蛋糕生产车间，并配套油烟净化装置	2#车间新增设备，建设糕点、蛋糕生产车间，并配套油烟净化装置	
配套及辅助工程	原料成品仓储	2#车间，整体1层，建筑面积5120m ²	4台（一期使用2台，其余2台服务于2期），空压机房设置于2期项目中（独立空压机房，厂房隔音），本次一期项目不设置独立空压机房。	4台（一期使用2台，其余2台服务于2期），空压机房设置于2期项目中（独立空压机房，厂房隔音），本次一期项目不设置独立空压机房。	
	空压站	设施在4号车间，内设空压机1台	4台（一期使用2台，其余2台服务于2期），空压机房设置于2期项目中（独立空压机房，厂房隔音），本	4台（一期使用2台，其余2台服务于2期），空压机房设置于2期项目中（独立	废气

四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一期竣工环境保护验收监测表

			次一期项目不设置独立空压机房	空压机房, 厂房隔音), 本次一期项目不设置独立空压机房	
	车间洁净控制	设有中效空气过滤器1套, 采用活性炭过滤	每个车间设置1套中效过滤器(共设置4套), 采用无纺布材料作为过滤介质	每个车间设置1套中效过滤器(共设置4套), 采用无纺布材料作为过滤介质	噪声
公用工程	供水	市政自来水厂	市政自来水厂	市政自来水厂	/
	供电	市政电网	市政电网	市政电网	/
	天然气	市政燃气公司	市政燃气公司	市政燃气公司	/
	基础设施	/	雨水、污水管道, 道路, 绿化等	雨水、污水管道, 道路, 绿化等	/
办公及生活设施	综合楼	整体5层, 建筑面积6580m ² , 用途: 办公	整体5层, 建筑面积6580m ² , 用途: 办公	整体5层, 建筑面积6580m ² , 用途: 办公	生活垃圾、废水
	研发楼	整体5层, 建筑面积5950.80m ² , 用途: 质检、产品展示、办公	取消建设	取消建设	/
	倒班宿舍	2栋, 每栋整体5层, 总建筑面积16956m ²	2栋, 每栋整体5层, 总建筑面积16956m ²	2栋, 每栋整体5层, 总建筑面积16956m ²	生活垃圾、废水
	食堂	设置在综合楼1F	设置在综合楼1F	设置在综合楼1F	油烟
环保工程	污水处理站	采用“隔油沉淀池+调节池+IC反应器+A/O生化池+二沉池+絮凝沉淀池”工艺, 设计日处理能力为600m ³	采用“隔油沉淀池+调节池+IC反应器+A/O生化池+二沉池+絮凝沉淀池”工艺, 设计日处理能力为	采用“隔油沉淀池+调节池+IC反应器+A/O生化池+二沉池+絮凝沉淀池”工	/

			600m ³	艺,设计日处理能力为600m ³	
油烟净化器	每个生产车间烘烤炉配套设置一套油烟净化器	每个生产车间烘烤炉配套设置一套油烟净化器		每个生产车间烘烤炉配套设置一套油烟净化器	废气
布袋除尘器	独立投料间	设置独立密闭的投料间,沉降收集处理		设置独立密闭的投料间,沉降收集处理,不设置布袋除尘器和排气筒	废气
一般固废暂存区	/	设置单独一般固废暂存间,位于大门左侧空地上		单独设置一般固废暂存间,位于大门左侧空地上	固废
危险固废堆场	/	设置危废暂存间1间,设置于门卫室后面,并设置标志牌,防腐防渗漏处理		设置危废暂存间1间,设置于门卫室后面,并设置了标志牌,做好了防腐防渗漏处理	危废

表3-2 项目主要设备

序号	设备名称	原环评数量	变更后数量	实际数量	备注
1	搅拌机	3套	5套	5套	2#车间新增二套
2	注浆注馅机	3台	3台	3台	不变
3	振动筛	3台	4台	4台	2#车间新增一套
4	不锈钢冷却输送带	3套	4套	4套	2#车间新增一套
5	铜锣烧机	6台	6台	6台	不变

6	自动理料包装机	6套	6套	6套	不变
7	隧道烤炉生产线	1套	4套	4套	1#、2#、3#车间新增一套
8	薯片食品生产线	1套	0套	0套	取消薯片生产线
9	成型机	0套	2套	2套	2#、3#车间各新增一套
10	空压机	1台	4台(本期2台)	4台(本期2台)	空压机房集中设置于2期项目中，一期项目厂区内无空压机房
11	磕蛋机设备	1套	1套	1套	不变
12	粉碎设备	1套	2套(一用一备)	2套(一用一备)	新增一台备用
13	天然气加压控制室	1个	1个	1个	不变
14	变压器 / 电柜	1套	2套	2套	新增1台
15	纯水制备机	3台	1台	1台	集中设置1套纯水机
16	中效空气过滤器	1套	4套	4套	各个车间分别配套1套
17	油烟净化器	4套	5套	5套	2#车间新增一套

表3-3 主要原辅材料及能耗

类别	名称	原环评年用量 t/a	变更后年用量 t/a	实际年用量 t/a	备注
主要原辅材料	白糖	2500	2500	2500	/
	淀粉	100	100	100	/
	鸡蛋	1700	1700	1700	/
	马铃薯粉	700	0	/	取消薯片生产， 减少原辅料
	面粉	3152	3100	/	
	食用盐	1	0.95	/	

	食用油	1350	1330	/	
	膨松剂	3	3	3	/
	糖醇	497	497	497	/
	铜锣烧馅料	400	400	400	/
能源	电	3.2×10 ⁴ KW.h/a	3.2×10 ⁴ KW.h/a	4.0×10 ⁴ KW.h/a	/
	天然气	150 万Nm ³ /a	60 万Nm ³ /a	60 万Nm ³ /a	/
	水	5.65 万m ³ /a	5.65 万m ³ /a	6600m ³ /a	/

表3-4 产品方案及规模

序号	名称	原环评设计生产能力	变更后生产能力	实际生产能力
1	蛋糕	5000t/a	5000t/a	5000t/a
2	面包	500t/a	500t/a	500t/a
3	铜锣烧	4000t/a	4000t/a	4000t/a
4	薯片	500t/a	0	0

三、项目变更内容

项目实际建设情况与环境影响变更情况报告设计建设内容一致，无重大变更。

表三 主要生产工艺及产污流程

一、主要生产工艺及产污流程

1、蛋糕生产工艺

本产品以面粉、食用油、白糖、鸡蛋、添加剂和辅料为基本原料进行配料。投料过程为人工投料，人工将原辅料投入料仓。蛋液经打蛋机充分拌合后投入料仓。存入料仓的原辅料通过电脑计量后，由空气输送管（粉状原辅料）、普通输送管道（液态原辅料）输送至搅拌工序。经搅拌机充分搅拌后调制成面团，并装入蛋糕模具中，进入隧道烤炉进行烘烤，烘烤时间 35-40 分钟不等，烘烤温度 180℃。烘烤好的蛋糕经过自然冷却后包装入库。蛋糕生产工艺流程及产污位置图见图 3-1。

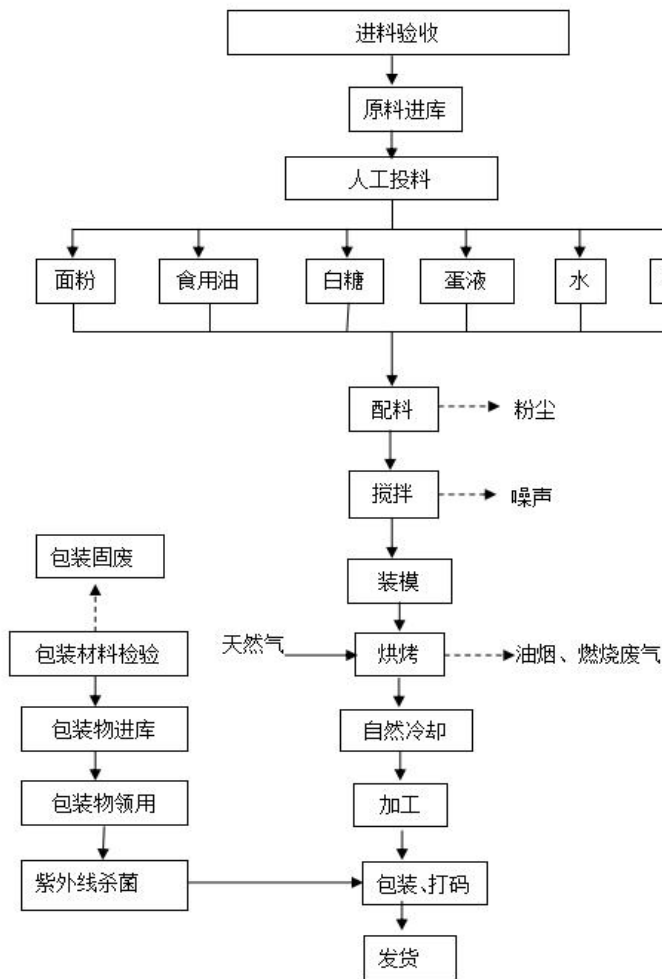


图 3-1 蛋糕生产工艺流程及产污位置图

2、铜锣烧生产工艺

本产品以面粉、食用油、白糖、鸡蛋、添加剂和辅料为基本原料进行配料。投料过程为人工投料，人工将原辅料投入料仓。蛋液经打蛋机充分拌合后投入料仓。存入料仓的原辅料通过电脑计量后，由空气输送管（粉状原辅料）、普通输送管道（液态原辅料）输送至搅拌工序。经搅拌机充分搅拌后调制成面团，并装入铜锣烧模具中，进入隧道烤炉进行烘烤，烘烤时间 15 分钟，烘烤温度 180℃。烘烤好的铜锣烧半成品再经过注馅粘合即为铜锣烧成品。再经过自然冷却后包装入库。铜锣烧生产中所需馅料为外购，本项目生产铜锣烧所需馅料。铜锣烧生产工艺流程及产污位置图见图 3-2。

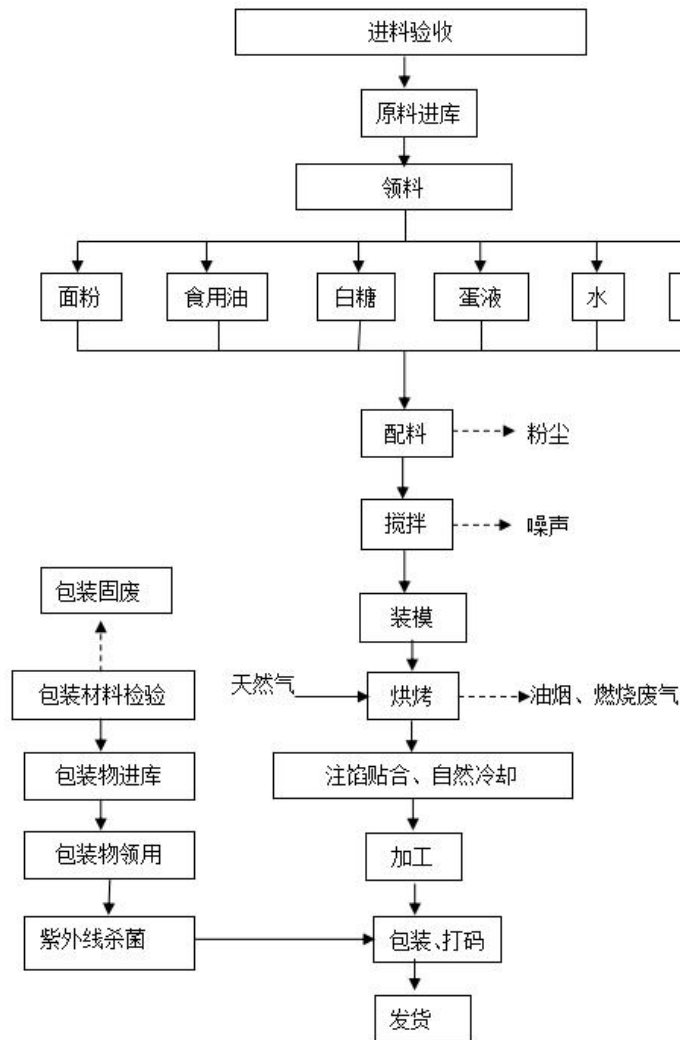


图 3-2 铜锣烧生产工艺流程及产污位置图

3、面包生产工艺

本产品以面粉、食用油、白糖、添加剂和辅料为基本原料进行配料。投料过程为人工投料。人工将原料投入料仓后，通过电脑计量配料后，有空气输送管（粉状辅料）、普通输送管道（液态原辅料）送至搅拌工序，经过搅拌机充分搅拌后调制成面团，进入生产线送入发酵室醒发，醒发温度掌控在 38℃ 左右，时间一般为 30-60 分钟。经过初步醒发的面团经过分割成型，在进入醒发室二次醒发（最后醒发）。经过最后发酵的面团，则进入隧道烤炉进行烘烤，烘烤时间 15-40 分钟不等，烘烤温度 180℃。烘烤好的面包经过自然冷却后包装入库。面包生产工艺流程及产污位置图见图 3-3。

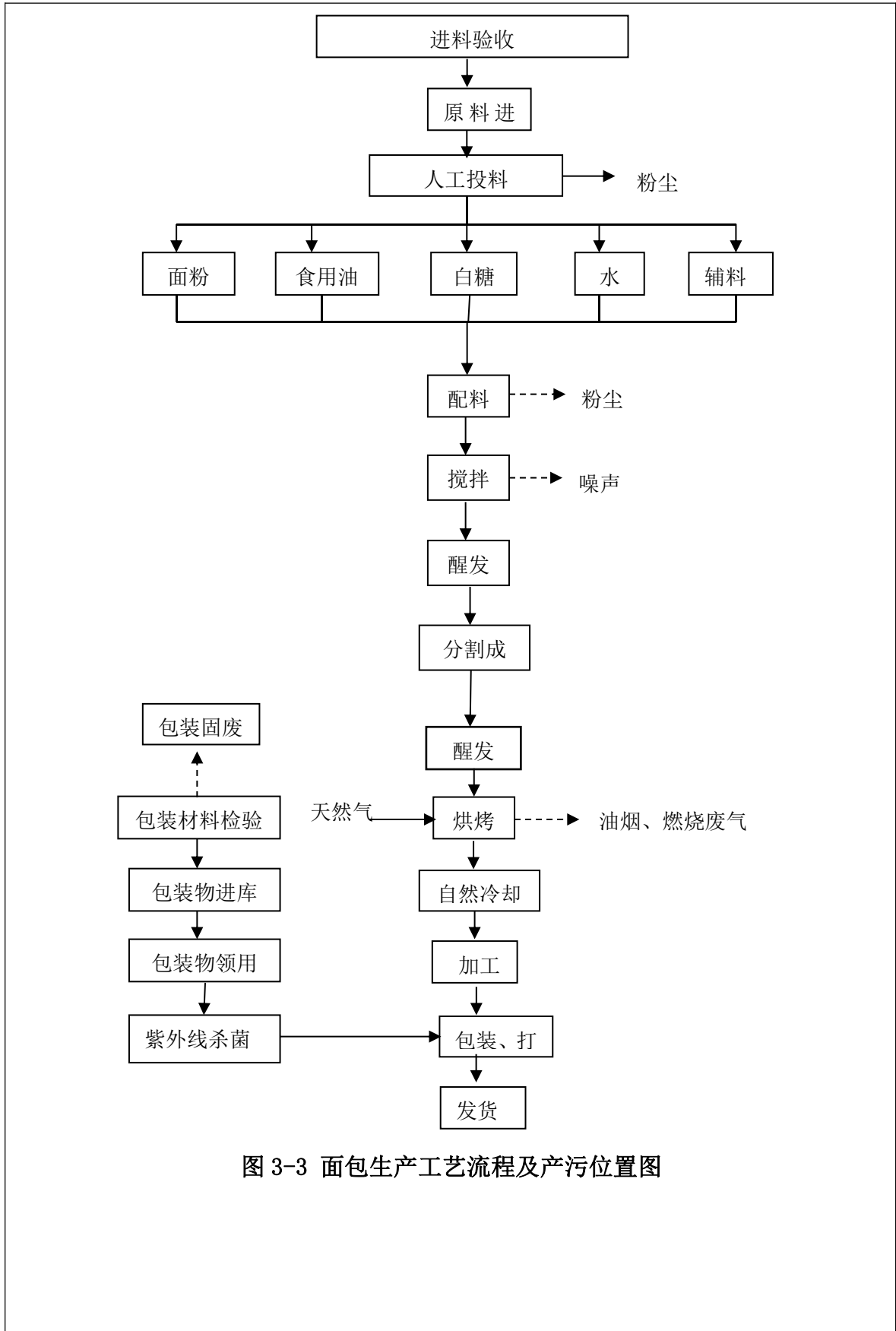


图 3-3 面包生产工艺流程及产污位置图

二、主要污染物

1、废气

本项目废气主要来源于蛋糕及铜锣烧烘烤时产生的油烟、隧道烤炉天然气燃烧产生的燃烧废气、配料过程中产生的粉尘、职工食堂烹饪时产生的油烟。

2、废水

本项目废水主要产生在纯水制备和设备、模具清洗废水，其次为产品用水、车间地面清洁废水和办公生活污水。

3、噪声

厂区噪声主要为生产和供辅设备产生噪声，主要产噪设备有空压机、粉碎机、风机等。

4、固体废物

本项目固体废弃物主要为生活垃圾、废包装材料、不合格产品、隔油池油渣、高效油烟净化装置废油、污水处理站污泥、除尘设施粉尘、中效空气过滤器收尘灰等。

表四 主要污染源、污染物及其处理措施

一、废水的产生和治理

本项目废水主要产生在纯水制备和设备、模具清洗废水，其次为产品用水、车间地面清洁废水和办公生活污水。

1、废水的治理

食堂废水、车间职工洗手废水分别经隔油池隔油沉淀后与生活污水、地坪拖洗废水一同进入企业自建污水处理站，处理后排入泡菜食品园区污水管网，进入新繁污水处理厂处理，最终排入锦水河。

项目建有一污水处理设施用于项目污水处理，污水处理工艺为“隔油沉淀池+调节池+IC 反应器+A/O 生化池+二沉池+絮凝沉淀池”。废水工艺流程如下图 4-1：

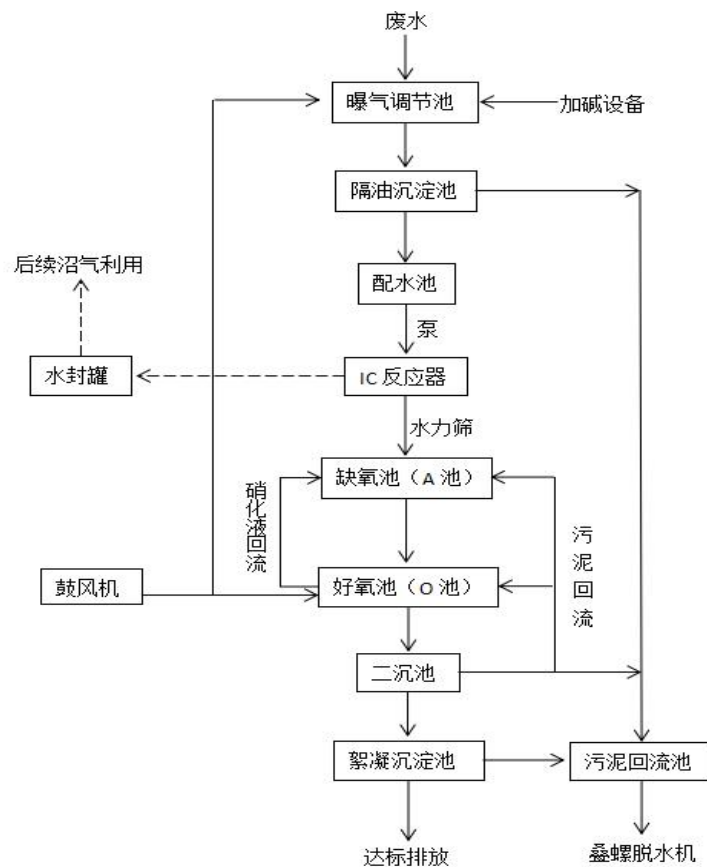


图 4-1 废水处理工艺流程图

2、水平衡图

项目每日用水量为 227 方，项目用水详情如下：

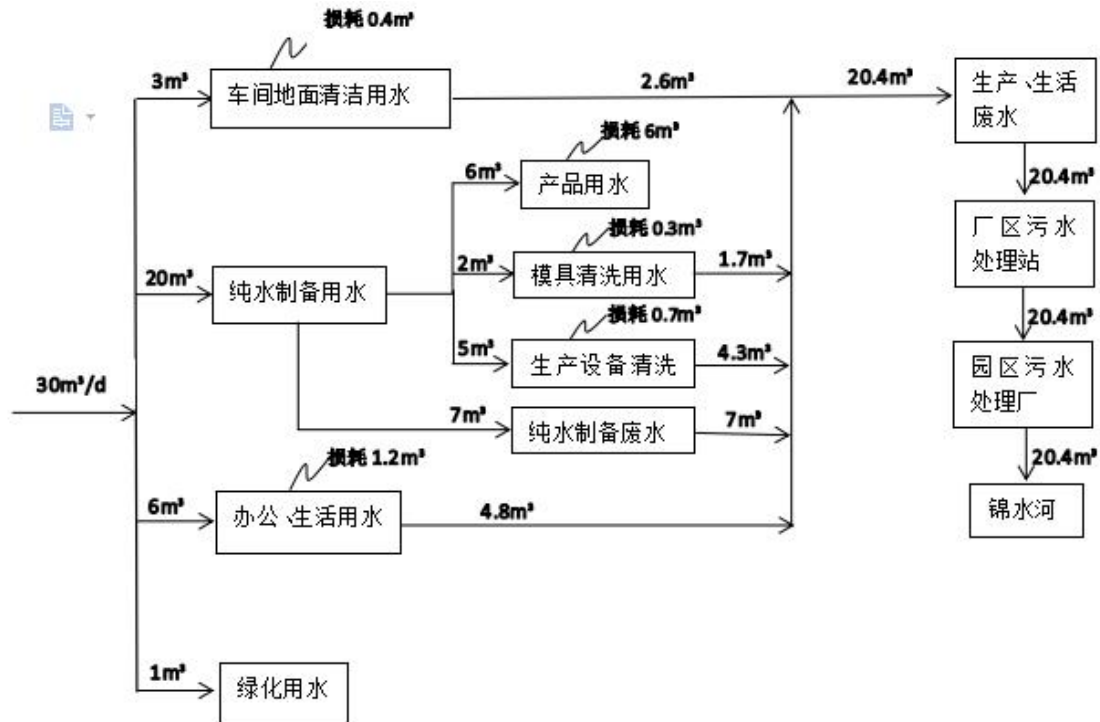


图 4-2 项目水平衡图 (m³/d)

二、废气的产生和治理

本项目废气主要来源于蛋糕及铜锣烧烘烤时产生的油烟、薯片炸制过程中产生的油烟、隧道烤炉天然气燃烧产生的燃烧废气、配料过程中产生的粉尘、职工食堂烹饪时产生的油烟。

1、油烟

本项目油烟分为生产过程中产生的油烟和职工食堂烹饪时产生的油烟。

本项目在 1#、2#、3#、4#生产车间均配备 1 套具有油雾回收功能的油烟抽排系统。通过在烘烤工艺上方设置集气罩，将油烟统一收集后进入高效油烟净化装置净化，净化后的烟气引至车间顶部排放。

食堂油烟经油烟净化装置净化后引至楼顶排放。

2、粉尘

本项目生产过程中粉尘主要产生在人工配料工序中，采用独立的封闭投料间，无粉尘外排，仅车间打扫产生少量粉尘物料。

3、天然气燃烧废气

项目隧道烤炉采用天然气作为能源，天然气为清洁能源，有管道引至楼顶排放。

三、噪声的产生和治理

厂区噪声主要为生产和供辅设备产生噪声，主要产噪设备有空压机、粉碎机、风机等。

本项目采取了隔声、消音、减振、吸声等治理措施；对设备产生的机械噪声，在采用提高安装精度，减小声源噪声的同时，采取厂房等建筑物的隔声、距离衰减等途径进行控制噪声对外环境的影响。

四、固体废弃物的产生和治理

本项目固体废弃物主要为生活垃圾、废包装材料、不合格产品、隔油池油渣、高效油烟净化装置废油、污水处理站污泥、投料间内收集粉尘、中效空气过滤器收尘灰等。

(1) 废包装袋、废包装瓶经集中收集后外售废品回收站；项目食用油由金属桶罐装，循环使用，故无废油包装桶产生。

(2) 废鸡蛋壳：项目食品生产使用鸡蛋作为原料，废鸡蛋壳经袋装集中收集后暂存于企业一般垃圾暂存间内，由市政环卫部门统一清运。

(3) 不合格产品、产品边角料、废渣等：项目蛋糕、面包切片工序产生蛋糕渣、不合格产品和留样品等全部集中收集，外售成都海星农牧发展有限公司用于生产。

(4) 废油脂类：指餐厨废油、隔油设施废油和油烟净化器废油。为危险废弃物，经人工清捞、收集后桶装，交给成都友军再生资源回收有限公司回收处置。

(5) 真空油及加工设备废润滑油，属于危险固废，经收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司收集处置。

(6) 污泥产生于污水处理设施，为普通固体废物，经统一收集干化后由市政环卫部门统一清运。

(7) 粉尘产生于投料间，主要成分为面粉、淀粉等，为普通固废废物，经统一收集后同边角余料等一起外售成都海星农牧发展有限公司用于生产。

(8) 员工生活垃圾：生活垃圾经袋装集中收集后，由市政环卫部门统一清运。

(9) 洁净系统收尘灰：收尘灰产生于中效空气过滤器，为普通废弃物，经统一收集后由环卫部门清运处理。

(10) 餐厨垃圾：餐厨垃圾采用专门的桶收集收集存放，同废油脂类一起定期交由成都友军再生资源回收有限公司回收处置。

表 4-1 固体废物产生情况对照表

序号	废渣名称	产生量(t/月)	防治措施
1	废包装材料	80	一般固废、外售废品公司
2	废油桶	30	厂家回收
3	废鸡蛋壳	17	一般固废、环卫部门清运
4	员工生活垃圾	16.5	
5	废油脂	10.95	交给成都友军再生资源回收有限公司回收处置
6	餐厨垃圾	5.4	
7	产品废渣、不合格品、留样品	9.5	外售成都海星农牧发展有限公司用于饲料加工生产
8	投料间粉尘	3.2	
9	洁净系统收尘灰	2.0	一般固废，交由环卫部门清运
10	废真空油及设备润滑油等	0.01	定期交由什邡开源环保科技有限公司收集处置
11	污水处理站污泥	132	一般固废，干化后送垃圾填埋场处理

五、污染源及处理设施对照

污染源、处理设施及投资对照情况见下表。

表 4-2 污染源、处理设施及环保投资对照表

项目	原环评建设规模		变更建设规模	设计投资(万元)	实际建设情况	实际投资(万元)
废气治理	粉尘	全封闭投料间	车间内投料工段设置独立的全封闭投料间，未设置布袋除尘器和排气筒	5	车间内投料工段设置独立的全封闭投料间，未设置布袋除尘器和排气筒	5
	烘烤废气	1#车间设置集气罩+风机抽风+高	1#车间设置集气罩+风机抽	25	1#车间设置集气罩+风机抽风+高效油	25

四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一期竣工环境保护验收监测表

		效油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒	风+高效油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒		烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒	
		/	2#车间设置集气罩+风机抽风+高效油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒	25	2#车间设置集气罩+风机抽风+高效油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒	25
		3#车间设置集气罩+风机抽风+高效油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒	同原环评	25	3#车间设置集气罩+风机抽风+高效油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒	25
		4#车间设置集气罩+风机抽风+高效油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒	同原环评	25	4#车间设置集气罩+风机抽风+高效油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒	25
	食堂油烟	集气罩+风机抽风+油烟净化器（处理效率85%）+15m排气筒	同原环评	15	集气罩+风机抽风+油烟净化器（处理效率85%）+15m排气筒	15
废水	生产废水	进入企业自建污水处理站处理，污水处理站处理规模600t/d；污水处理站配套在线监测系统并联网监控。	同原环评	410	进入企业自建污水处理站处理，污水处理站处理规模600t/d；污水处理站配套在线监测系统并联网监控。	410
	生活污水					
噪声	围护结构厂房，安装隔音门窗；风机、空压机厂房等设置消音、降噪、减震等措施		同原环评	10	围护结构厂房，安装隔音门窗；风机、空压机厂房等设置消音、降噪、减震等措施	10
固废	一般固废	设置一般固废暂存间，固废收集、暂存，厂区及固废存放地固化、防雨、防渗漏处理	同原环评	8	设置一般固废暂存间，用于固废收集、暂存，厂区及固废存放地固化、防雨、防渗漏处理	8
	危险固废	/	设置单独危废暂存间1间，5m ² ，按照要求	10	设置单独危废暂存间1间，5m ² ，按照要求做好防雨、防	10

			做好防雨、防风、防腐、防渗措施，危险固废定期交有资质单位收集处理		风、防腐、防渗措施，危险固废定期交有资质单位收集处理	
厂区绿化	绿化面积 1992 平方米	同原环评	20	绿化面积 1992 平方米	20	
	环境管理及监测	同原环评	10	环境管理及监测	10	
	合计	/	588	/	588	

六、项目变更情况

工程实际建设与环评文件、环评批复及环评影响变更情况报告对照，工程未发生重大变更。

表五 环评主要结论、建议及批复

一、原环评结论

1、产业政策符合性结论

根根据中华人民共和国国家发展和改革委员会 2011 年第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》，本次项目既不属于鼓励类、限制类，也不属于淘汰类，视为允许类，符合国家当前的产业政策。同时，本项目经新都区发展和改革局以新都发改备案字【2013】22 号予以备案，根据备案通知中内容明确本项目符合当前的产业政策。

因此，项目的建设符合国家现行产业政策。

2、选址符合性结论

工程选址于成都市新都区新繁镇泡菜（食品）加工园区内，位于新繁大道以西，青白大道以北地块。项目选址经成都市新都区规划管理局同意，见红线图，故本项目选址符合新繁镇用地规划，项目选址地交通便利，基础设施配套完善，项目生产过程中通过采取必要的污染防治措施后，对周边环境影响较小。

因此，该厂址选择是可行的。

3、工程所在地区环境空气质量现状结论

(1)环境空气质量现状

评价区域 SO_2 和 NO_2 小时浓度值，以及 TSP 日均浓度值均可以满足《环境空气质量标准》(GB3095—2012 中的二级标准限要求，表明评价区域环境空气质量较好。

(2)地表水环境质量现状

锦水河评价河段水质评价因子中 BOD_5 、 COD_{Cr} 、石油类、DO、挥发酚、氨氮都存在一定超标。根据了解，新繁污水处理厂于 2009 年建成，但由于管网滞后一直未正式投入运营，新繁污水处理厂正式投入使用前区域内生活污水未经处理排入锦水河造成锦水河水质有一定污染。目前新繁污水处理厂也已经正式投入运行，随着区域污水管网的逐步完善，区域污水全部进入新繁污水处理厂处理达标后排放，锦水河水质会得到改善。

(3) 地下水环境质量现状

评价区域地下水各监测点各指标均能达标《地下水质量标准》(GB/T14848-93) 定的III类水质标准要求。

(4) 声学环境质量现状

本项目正常生产情况下厂界处噪声现状可以满足《声环境质量标准》GB3096-2008 中 3 类标准限值要求，项目区域噪声环境质量较好。

4、本工程清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论

(1) 清洁生产

项目采用先进的生产工艺，并对生产过程产生的污染物采取了相应的治理措施，有效减少了污染物的产生和排放，确保达标排放。项目有效降低了物耗、能耗，改善了工作环境，符合清洁生产要求，可达到国内先进水平。

(2) 达标排放

本项目在严格按照环评和设计中提出的各项污染治理措施进行实施后，可实现“三废”和噪声的达标排放。

(3) 总量控制

根据“十二五”确定的总量控制因子，本项目总量控制包括废水中的 COD、氨氮，废气中的粉尘、SO₂、NO_x。本项目总量控制指标如下：单位：t/a

表 5-1 项目总量控制

总量控制指标		建议控制指标	指标来源
废气	SO ₂	0.016	建议新都区环保局 在现有指标内调剂
	NO _x	0.088	
废水	污水量	45045	在新繁污水处理厂 现有指标内调剂， 不新增指标
	COD _{Cr}	进入新繁污水处理厂 4.5 新繁污水处理厂出水 2.25	
	氨氮	进入新繁污水处理厂 0.68 新繁污水处理厂出水 0.23	

5、环境影响评价分析结论

(1) 大气环境影响评价分析结论

项目内无锅炉，因此本项目废气主要为面包、蛋糕及铜锣烧烘烤时产生的油烟、薯片炸制过程中产生的油烟、烘道天然气燃烧产生的含有 TSP、SO₂、NO₂ 的燃烧废气、配料过程中产生的粉尘、职工食堂烹饪时产生的油烟。油烟均经油烟净化装置净化后排放，满足《饮食业油烟排放标准》GB18483-2001 中最高允许排放浓度。无组织排放的粉尘经重力沉降后汇集在车间内部，通过定期对车间地面进行清洁作业，可有效除去粉尘。有组织排放的粉尘经 15 米排气筒高空排放，实现达标排放。隧道烤炉采用天然气作为能源，天然气为清洁能源，直接达标排放。污水处理站恶臭划定以项目污水处理站污水池组边界为起点设置 50 米的卫生防护距离，根据现场调查情况，项目划定的卫生防护距离范围内均为周围食品厂用地或园区道路用地，无集中的居住和学校等敏感点。因此，项目污水处理站恶臭不会对周围环境产生明显影响。且根据现场调查，项目厂区周围均已经开发建设，多为已建企业和园区道路，项目卫生防护距离内没有其他未建待建空地。评价要求：在本项目划定卫生防护距离内建筑不得随意改变为生活、办公等用途。

(2) 水环境影响评价分析结论

项目建成运行后，废水主要为车间地面清洁废水、生产设备清洗废水、模具清洗废水以及办公生活用水。本项目项目生产废水（纯水制备废水、车间地面清洁废水、生产设备清洗废水、模具清洗废水）产生量为 198m³/d，主要污染物浓度为 COD 1200mg/L、BOD₅ 300mg/L、SS 150mg/L、NH₃-N 30mg/L。本项目拟建一污水处理设施用于项目营业期间的污水处理。设计出水水质需符合国家《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准。因此，项目综合废水经污水处理站处理后可达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中一级标准，然后排入泡菜园去污水管网，进入新繁污水处理厂处理，处理达标后排入锦水河。

(3) 声学环境影响评价分析结论

项目主要噪声源分为生产设备噪声和污水处理站泵房噪声，项目针对不同噪声源特点，采取相应的隔声措施，针对振动性噪声设置减震底座，针对空气动力性噪声设置减震、吸声器等，同时通过厂区合理平面布置，将主要生产设置置于厂区中央，并对车间及泵房等进行封闭，设置隔声墙体。根据预测，各声源经过噪声治理措施后能够实现厂界达标排放，对周围声环境影响较小。

(4) 固体废物环境影响分析结论

本项目废包装材料、不合格产品、生活垃圾、收尘灰、粉尘和污泥送城市清运系统，油渣、废油、废活性炭等交有资质的单位处理。因此，固体废弃物均能得到妥善处置，不会对评价区域造成影响。

6、建设项目环境可行性结论

综上所述，评价认为，本项目建设符合国家现行产业政策和可持续发展战略，采取生产工艺和设备成熟可靠，符合清洁生产要求；现有各项污染防治措施技术经济可行，根据环评提出要求完善相关治理措施后，可实现全厂的污染物达标排放；项目选址于成都市新都区新繁泡菜产业园内建设，与当地规划相容，无明显的环境制约因素，总图布置合理，工程实施不会改变项目所在区域地表水环境、大气环境和声学环境功能。建设单位只要严格落实环评中提出的环保对策措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物实现达标排放，从环境角度而言，项目在此建设是可行的。

二、原环评建议

(1) 项目必须严格执行“三同时”制度，由于目前厂区已经建设完成，要求项目业主经环评后抓紧向环保部门申请竣工验收。

(2) 必须认真落实本报告提出的各项污染防治措施，确保外排“三废”及噪声达标排放和不扰民。

(3) 企业应加强对水泵、风机等主要产噪设备的定期维护和检修，防止设备异常运转，确保厂界噪声达标。预留足够的环保经费，一旦出现噪声扰民现象必须及时采取补救措施。

(4) 加强厂区环境管理，强化职工的环保意识，节约能源，减少能耗物耗。

三、原环评批复内容

严格落实环境影响报告表提营期重点做好以下几项工作：

(一) 加强度水处理设施管理，严格废水收集处理。本项目来用用河分流系统，项目建成运行后，纯水制备废水、车间地面清洁废水、生产设备清洗废水、模具清洗废水及办公生活污水混合后进入厂区污水处理站，采用“隔油沉淀池+调节池+IC 反应器+ANO 生化池+二沉池+絮凝沉淀池”的污水处理工艺处理后达《污水综

合排放标准) (688978-1996) 一级标准, 通过市政污水管网进入新繁镇污水处理厂处理达标后, 尾水排入锦水河。

(二) 加强废气治理措施。项目隧道烤炉采用天然气为清洁能源; 钢镬烧、薯片、蛋糕、面包生产车间烘烤工艺产生油烟通过“集气罩收集+高效油烟净化装置”净化后, 通过专用烟道引至各车间顶部高空排放; 食堂油烟经油烟净化装置净化后由专用烟道引至楼顶排放; 人工投料工序产生的粉尘经“除尘风网收集+布袋除尘器除尘”后, 经 15 米高排气筒高空排放。

(三) 严格噪声污染防治。项目的生产设备噪声通过选用低噪声设备、厂房隔声、消声减振、吸声及合理布置等措施进行综合控制, 有效治理各种噪声源, 确保厂界噪声达标排放。

(四) 严格固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。项目废包装材料、污水处理设施产生的污泥、布袋除尘设施收集的粉尘、中效空气过滤器产生的收尘灰及生活垃圾统一收集后交城管部门统一清运处置; 生产中产生的边角料统一收集后桶装, 每日由饲料生产厂家外运作为饲料生产原料; 污水处理站隔油池定期清掏后的油渣、油烟净化装置收集的废油、中效空气过滤器产生的废活性炭统一收集后桶装, 交有相应资质的单位处置。

(五) 认真落实风险防范措施。项目钢镬烧生产车间、薯片生产车间、蛋糕面包生产车间、原料成品仓库、污水处理站、物真, 防金措施, 建立健全环境风险防范制度, 料及污水输选管道治线、址装智春阅按要求做好防渗, 防洒、防制定事故的应急预案, 加强应急演练, 确保环境安全。

详情见附件 3: 成环建评【2014】191 号文。

四、变更情况报告结论

项目本次变更内容主要为调整车间使用功能, 不新增用地, 项目取消薯片生产线, 新增 2 条蛋糕、糕点生产线, 在项目原征地范围内建设, 均为食品生产加工, 不改变项目性质, 不新增产品类别和总量, 不新增生产车间、不新增生产工艺流程类别。项目性质、建设规模、地点、采取的生产工艺和污染防治措施等工序均未发生重大变更。

本次变更后, 各个生产车间均配套相应的环保设施, 确保各项污染物处理达标

后排放；投料粉尘通过设置独立密闭投料间替代布袋除尘器，不会对周围环境产生影响；项目采用无纺布替代活性炭作为车间过滤器过滤材质，可满足车间洁净度要求。项目局部生产设施、环保设施变更后均采取相应的污染防治措施，变更后项目各项污染物可实现达标排放。环境风险较小，风险防范措施有效，项目风险程度可以接受。

从环保的角度而言，本项目变更情况可行的。

表六 监测工况、质量控制和质量保证

验收 监测 期间 工况	<p>验收监测期间 2019 年 1 月 7 日-8 日，四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一期建设项目主体设施和环保设施运行基本正常环保设施正常运行，工况负荷达到 75%以上，满足建设项目竣工环境保护验收条件。其生产情况见表 6-1。</p>														
	<p>表 6-1 生产统计表</p>														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>监测日期</th> <th>设计生产能力</th> <th>实际生产能力</th> <th>生产负荷 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2019.1.7</td> <td>年产蛋糕 5000t/a; 年产面包 500t/a; 年产铜</td> <td>生产蛋糕、铜锣烧、面包 33t</td> <td>76</td> </tr> <tr> <td>2019.1.8</td> <td>锣烧 4000t/a (合计生产蛋糕、面包、铜锣烧 9500t/a)</td> <td>生产蛋糕、铜锣烧、面包 34t</td> <td>79</td> </tr> </tbody> </table>	监测日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷 (%)	2019.1.7	年产蛋糕 5000t/a; 年产面包 500t/a; 年产铜	生产蛋糕、铜锣烧、面包 33t	76	2019.1.8	锣烧 4000t/a (合计生产蛋糕、面包、铜锣烧 9500t/a)	生产蛋糕、铜锣烧、面包 34t	79		
监测日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷 (%)												
2019.1.7	年产蛋糕 5000t/a; 年产面包 500t/a; 年产铜	生产蛋糕、铜锣烧、面包 33t	76												
2019.1.8	锣烧 4000t/a (合计生产蛋糕、面包、铜锣烧 9500t/a)	生产蛋糕、铜锣烧、面包 34t	79												

验收监测期间质量控制和质量保证	<p>为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。</p> <ol style="list-style-type: none">1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。6、采样过程中采集了不少于 10% 的平行样；实验室分析过程中加不少于 10% 的平行样；在分析的同时做 10% 质控样品分析。7、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$。以此对分析、测定结果进行质量控制。8、监测报告严格实行三级审核制度。9、质量控制统计结果见表 6-2。
-----------------	---

表 6-2 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量 (份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率 (%)	相对偏差 (%)	合格/ 否	个数	检查 率(%)	加标回收 率(%)	合格/ 否	个数	实测值	真值	合格/ 否
1	2019.01.07	化学需氧量	8	2	25	0-0.07	合格	/	/	/	/	2	153/ 21.4	151±8/ 22.9±2.0	合格
2		五日生化需氧量	8	1	12.5	2.4	合格	/	/	/	/	1	128	135±11	合格
3		氨氮	8	2	25	0.82-1.72	合格	/	/	/	/	1	3.67	3.55±0.19	合格
4		总磷	8	2	25	0-0.38	合格	2	25	97.3-99.3	合格	1	1.22	1.21±0.05	合格
5	2019.01.08	化学需氧量	8	2	25	0.59-9.09	合格	/	/	/	/	2	154/ 23.7	151±8/ 22.9±2.0	合格
6		五日生化需氧量	8	1	12.5	3.7	合格	/	/	/	/	1	129	135±11	合格
7		氨氮	8	2	25	0.86-3.15	合格	/	/	/	/	1	3.50	3.55±0.19	合格
8		总磷	8	2	25	0.36-0.76	合格	2	25	96.6-98.6	合格	1	1.20	1.21±0.05	合格



图 6-1 检测布点图

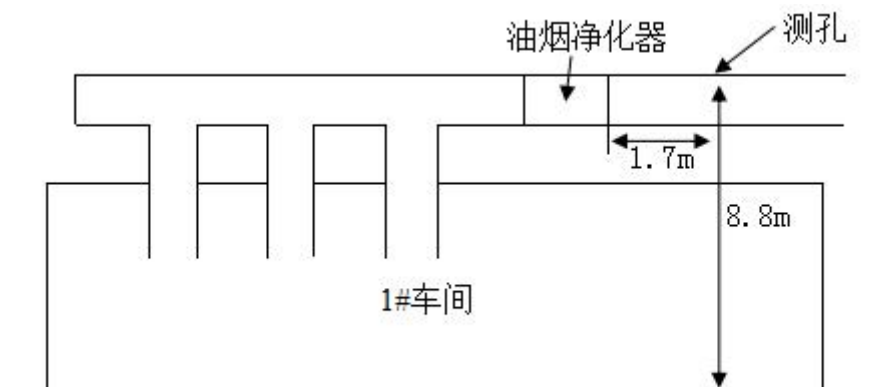


图 6-2 1#油烟检测布点图

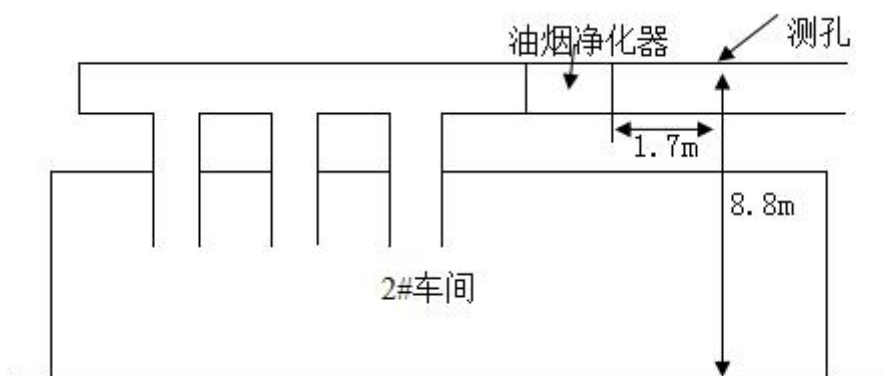


图 6-3 2#油烟检测布点图

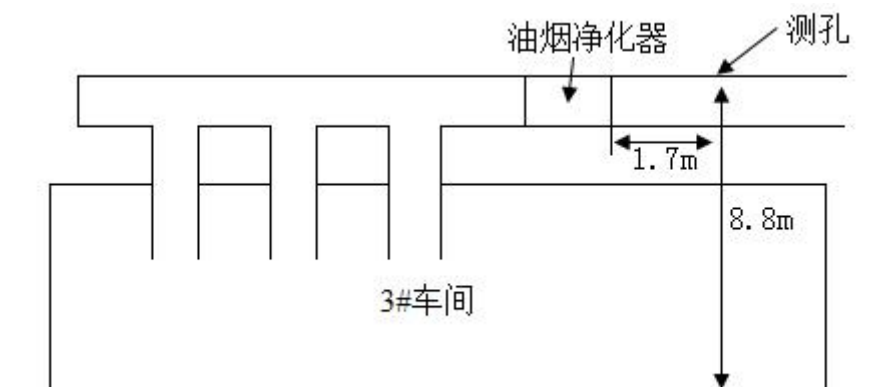


图 6-4 3#油烟检测布点图

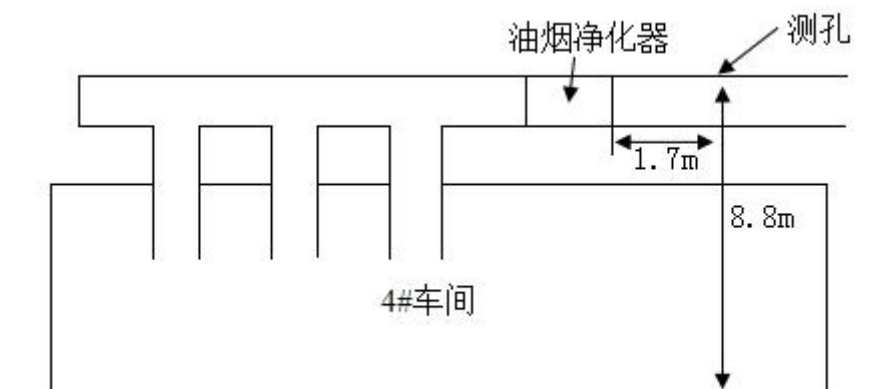


图 6-5 4#油烟检测布点图

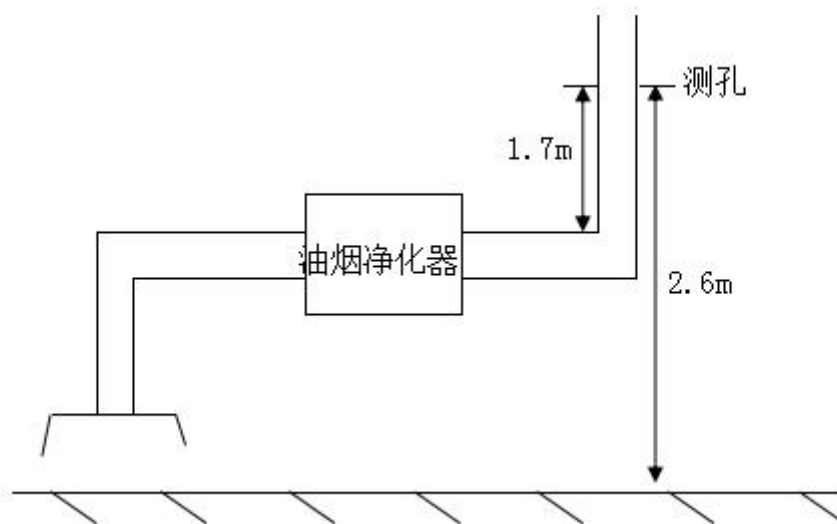


图 6-6 食堂油烟检测布点图

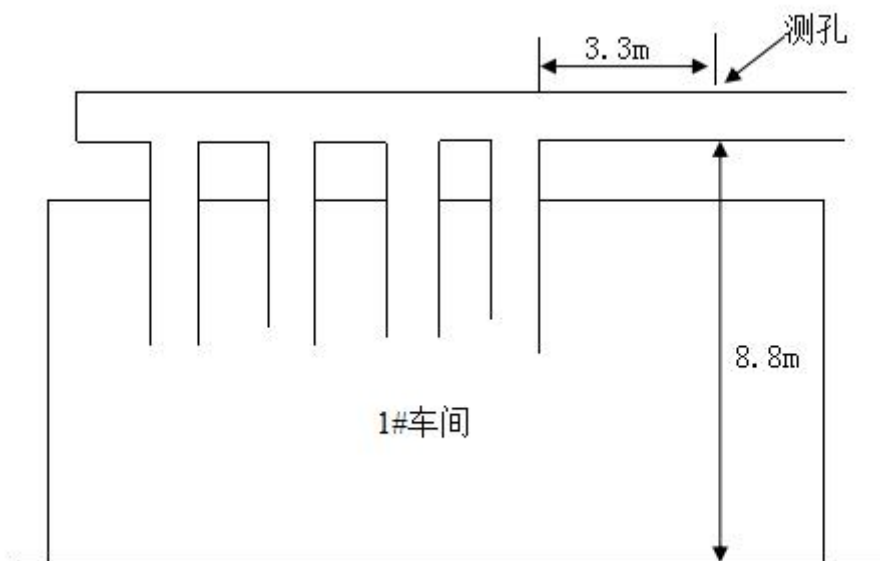


图 6-7 1#烘烤箱检测布点图

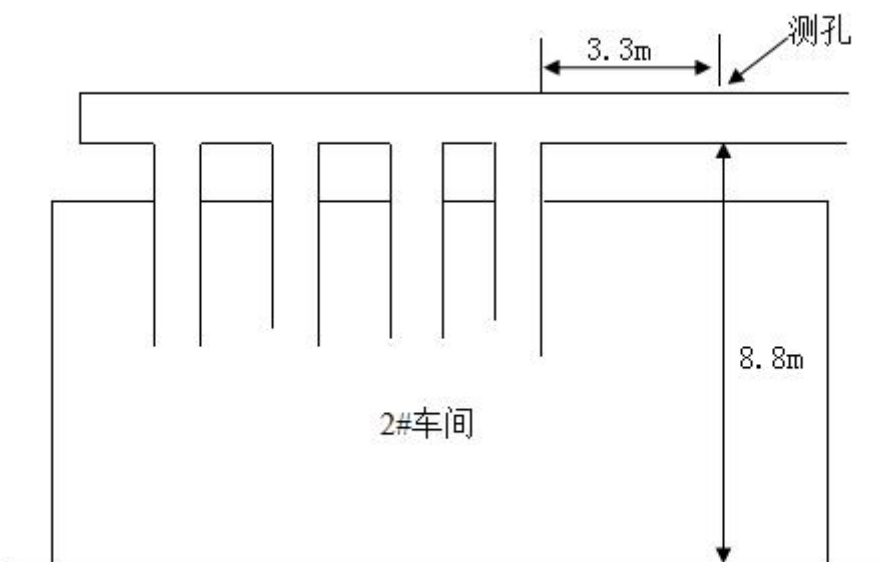


图 6-8 2#烘烤箱检测布点图

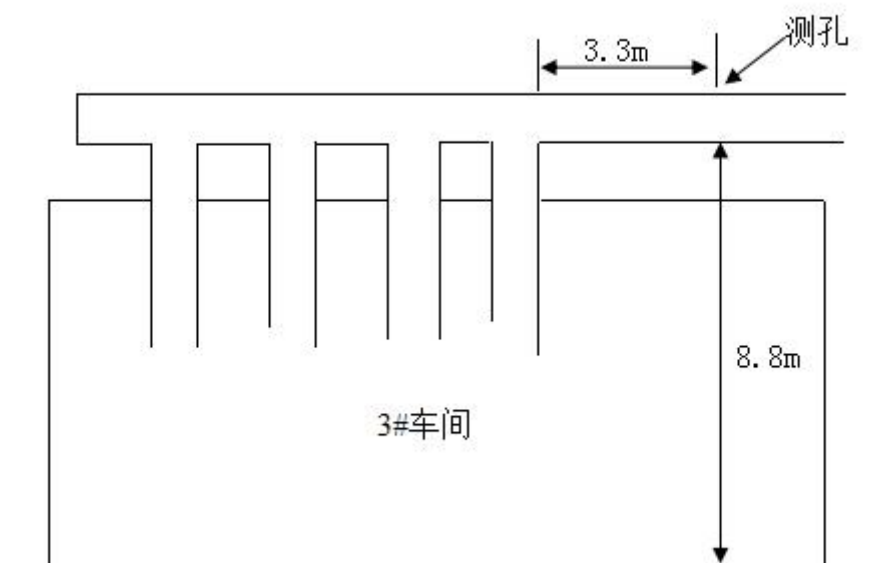


图 6-9 3#烘烤炉检测布点图

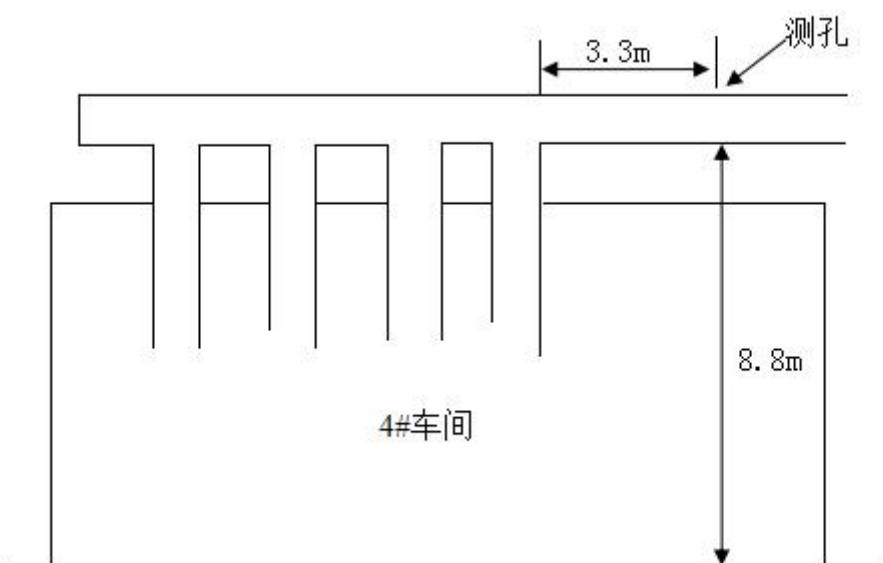


图 6-10 4#烘烤炉检测布点图

表七 验收监测标准及监测内容

一、检测项目								
废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、动植物油类；								
有组织废气检测项目：油烟、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物；								
无组织废气检测项目：硫化氢、氨；								
噪声检测项目：工业企业厂界噪声。								
二、检测点位及样品信息								
废水检测点位及样品信息见表 7-1；有组织废气检测断面及相关信息见表 7-2；无组织废气检测点位信息见表 7-3；噪声检测点位及声源信息见 7-4。								
表 7-1 废水检测点位及样品信息								
点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状				
/	2018112807-W1~W4、W9~W12	进水口	2019.01.07-2019.01.08	浑浊、灰色、臭、无浮油				
/	2018112807-W5~W8、W13~W16	总排口	2019.01.07-2019.01.08	透明、无色、无味、无浮油				
表 7-2 有组织废气检测断面及相关信息								
断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	基准灶头数(个)	燃料类型	立项时间	工况说明
/	平直管道，距地 8.8m，距油烟净化器 1.7m	1#油烟	油烟净化器	8.8	36	天然气	/	正常
/	平直管道，距地 8.8m，距油烟净化器 1.7m	2#油烟	油烟净化器	8.8	91	天然气	/	正常
/	平直管道，距地 8.8m，距油烟净化器 1.7m	3#油烟	油烟净化器	8.8	15	天然气	/	正常
/	平直管道，距地 8.8m，距油烟净化器 1.7m	4#油烟	油烟净化器	8.8	63	天然气	/	

/	垂直管道，距地 2.6m，距油烟净化器 1.7m	食堂油烟	油烟净 化器	15	7	天然 气	/	
/	平直管道，距地 8.8m，距变径 3.3m	1#车间烘 烤炉废气	/	8.8	/	天然 气	/	正常
/	平直管道，距地 8.8m，距变径 3.3m	2#车间烘 烤炉废气	/	8.8	/	天然 气	/	正常
/	平直管道，距地 8.8m，距变径 3.3m	3#车间烘 烤炉废气	/	8.8	/	天然 气	/	正常
/	平直管道，距地 8.8m，距变径 3.3m	4#车间烘 烤炉废气	/	8.8	/	天然 气	/	正常

表 7-3 无组织废气检测点位信息

点 位 序 号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情 况
1#	污水处理站西侧	2019.01.07- 2019.01.08	硫化氢、氨	无持续风 向	<0.3	阴
2#	污水处理站西南侧		硫化氢、氨	无持续风 向	<0.3	阴
3#	污水处理站南侧		硫化氢、氨	无持续风 向	<0.3	阴

表 7-4 噪声检测点位及声源信息

点 位 序 号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类 别/房间 类型	运行 时段	测试时 工况
1#	项目厂界东侧外 1m 处	2019.01.07- 2019.01.08	风机	3	昼间	正常
2#	项目厂界南侧外 1m 处	2019.01.07- 2019.01.08	无明显声源	3	昼间	正常
3#	项目厂界西侧外 1m 处	2019.01.07- 2019.01.08	水泵	3	昼间	正常
4#	项目厂界北侧外 1m 处	2019.01.07- 2019.01.08	空压机	3	昼间	正常

三、检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 7-5。

表 7-5 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管	JC/LQ23	4mg/L
水和废水	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	F4 型便携式 溶解氧测定仪 Standard	JC/YQ162	0.5mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL 460	JC/YQ201	0.06mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
环境空气和废气	油烟	饮食业油烟排放标准(试行) GB 18483-2001 饮食业油烟采样方法及分析方法 (附录 A)	红外测油仪 JLBG-125	JC/YQ035	/
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 3012H-D	JC/YQ196	3mg/m ³
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014			3mg/m ³

	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ125	0.01mg/m ³
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护局(2003年)			0.001mg/m ³
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ081	/
			声校准器 HS6020	JC/YQ136	

表八 废水监测内容及结果

表 8-1 进水口废水检测结果

采样日期	2019.01.07					2019.01.08				
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值
样品编号 检测项目	201811280 7-W1	201811280 7-W2	201811280 7-W3	201811280 7-W4	/	201811280 7-W9	201811280 7-W10	201811280 7-W11	201811280 7-W12	/
pH (无量纲)	7.21	7.28	7.21	7.23	/	7.28	7.28	7.26	7.25	/
悬浮物 (mg/L)	388	390	374	380	383	365	385	370	385	376
化学需氧量 (mg/L)	728	691	699	714	708	679	685	671	688	681
五日生化需氧量 (mg/L)	168	162	157	164	163	161	157	164	154	159
氨氮 (mg/L)	10.2	9.17	9.50	9.75	9.67	9.17	8.83	9.17	9.25	9.13
总磷 (mg/L)	2.63	2.70	2.52	2.79	2.66	2.80	2.94	2.70	3.06	2.88
动植物油类 (mg/L)	0.55	0.60	0.45	0.47	0.52	0.32	0.35	0.45	0.43	0.39

表 8-2 总排口废水检测结果

采样日期	2019. 01. 07					2019. 01. 08					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编 号 检测项目	20181128 07-W5	20181128 07-W6	20181128 07-W7	20181128 07-W8	/	20181128 07-W13	20181128 07-W14	20181128 07-W15	20181128 07-W16	/	
pH (无量纲)	7.55	7.56	7.56	7.61	/	7.64	7.63	7.63	7.64	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	5	4	5	4	5	4	4	4	5	4	70
化学需氧量 (mg/L)	8	15	15	17	14	6	7	7	8	7	100
五日生化需氧量 (mg/L)	2.7	3.4	2.9	3.1	3.0	2.6	2.4	2.4	2.7	2.5	20
氨氮 (mg/L)	0.187	0.220	0.200	0.203	0.203	0.193	0.260	0.220	0.207	0.217	15
总磷 (mg/L)	0.43	0.39	0.37	0.41	0.40	0.35	0.42	0.36	0.42	0.39	0.5
动植物油类 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	10

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，动植物油类检出限为 0.06mg/L。

分析评价：本次检测结果表明，该项目总排口废水污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中一级排放标准

表九 废气监测内容及监测结果

表 9-1 无组织废气检测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果 (mg/m ³)	
				硫化氢	氨
2019. 01. 07	1#	第一次	2018112807-A1	0.005	0.058
		第二次	2018112807-A2	0.004	0.051
		第三次	2018112807-A3	0.005	0.056
		第四次	2018112807-A4	0.004	0.052
	2#	第一次	2018112807-A5	0.005	0.060
		第二次	2018112807-A6	0.006	0.053
		第三次	2018112807-A7	0.005	0.057
		第四次	2018112807-A8	0.004	0.057
	3#	第一次	2018112807-A9	0.008	0.071
		第二次	2018112807-A10	0.007	0.070
		第三次	2018112807-A11	0.008	0.064
		第四次	2018112807-A12	0.006	0.071
2019. 01. 08	1#	第一次	2018112807-A13	0.007	0.056
		第二次	2018112807-A14	0.007	0.055
		第三次	2018112807-A15	0.005	0.061
		第四次	2018112807-A16	0.006	0.053
	2#	第一次	2018112807-A17	0.008	0.066
		第二次	2018112807-A18	0.007	0.070
		第三次	2018112807-A19	0.008	0.069
		第四次	2018112807-A20	0.007	0.068
	3#	第一次	2018112807-A21	0.009	0.057
		第二次	2018112807-A22	0.006	0.059
		第三次	2018112807-A23	0.008	0.063
		第四次	2018112807-A24	0.007	0.060

标准限值	/	/	0.06	1.5
<p>分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的氨、硫化氢均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 二级新改扩建标准限值。</p>				

表 9-2 1#车间烘烤炉废气检测结果

检测时间	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)		
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标限值 (kg/h)			
2019 .01. 07	标干烟气流量	/	3662 (m ³ /h)							8.8	
	颗粒物	2018112807-A1	1.88	2.10	2.10	120	0.008	3.5			
		2018112807-A2	2.21								
		2018112807-A3	2.21								
	二氧化硫	第一次	4	4	4	550	0.015	2.6			
		第二次	5								
		第三次	3								
		第四次	5								
		第五次	ND								
		第六次	4								
	氮氧化物	第一次	12	12	12	240	0.044	0.77			
		第二次	15								
		第三次	13								
		第四次	11								
		第五次	10								
		第六次	12								
	2019 .01. 08	标干烟气流量	/	3816 (m ³ /h)							
		颗粒物	2018112807-A13	2.19	2.19	2.19	120	0.008	3.5		
2018112807-A14			2.19								
2018112807-A15			2.20								
二氧化硫		第一次	4	3	3	550	0.011	2.6			
		第二次	ND								
		第三次	6								
		第四次	3								
		第五次	ND								
		第六次	3								
氮氧		第一次	9	13	13	240	0.050	0.77			

化物	第二次	12						
	第三次	14						
	第四次	14						
	第五次	15						
	第六次	16						

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，二氧化硫检出限为 3mg/m³。

分析评价：本次检测结果表明，该项目 1#烘烤炉废气有组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。

表 9-3 2#车间烘烤炉废气检测结果

检测时间	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)		
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)			
2019.01.07	标干烟气流量	/	7298 (m ³ /h)							8.8	
	颗粒物	2018112807-A4	2.51	2.61	2.61	120	0.019	3.5			
		2018112807-A5	2.50								
		2018112807-A6	2.81								
	二氧化硫	第一次	4	4	4	550	0.029	2.6			
		第二次	5								
		第三次	3								
		第四次	ND								
		第五次	4								
		第六次	6								
	氮氧化物	第一次	12	12	12	240	0.088	0.77			
		第二次	11								
		第三次	9								
		第四次	13								
		第五次	14								
		第六次	12								
	2019.01.08	标干烟气流量	/	7322 (m ³ /h)							
		颗粒物	2018112807-A16	1.75	1.90	1.90	120	0.014	3.5		
2018112807-A17			1.99								
2018112807-A18			1.97								
二氧化硫		第一次	4	5	5	550	0.037	2.6			
		第二次	6								
		第三次	5								
		第四次	4								
		第五次	3								
		第六次	5								
氮氧化物		第一次	13	13	13	240	0.095	0.77			
		第二次	15								

	第三次	15						
	第四次	12						
	第五次	14						
	第六次	10						

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，二氧化硫检出限为 3mg/m³。

分析评价：本次检测结果表明，该项目 2#车间烘烤炉废气有组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。

表 9-4 3#车间烘烤炉废气检测结果

检测时间	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)		
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)			
2019.01.07	标干烟气流量	/	3969 (m ³ /h)							8.8	
	颗粒物	2018112807-A7	2.19	2.30	2.30	120	0.009	3.5			
		2018112807-A8	2.52								
		2018112807-A9	2.19								
	二氧化硫	第一次	5	5	5	550	0.020	2.6			
		第二次	4								
		第三次	5								
		第四次	6								
		第五次	7								
		第六次	3								
	氮氧化物	第一次	14	12	12	240	0.048	0.77			
		第二次	13								
		第三次	11								
		第四次	14								
		第五次	12								
		第六次	9								
	2019.01.08	标干烟气流量	/	4222 (m ³ /h)							
		颗粒物	2018112807-A19	1.82	2.05	2.05	120	0.009	3.5		
2018112807-A20			2.18								
2018112807-A21			2.15								
二氧化硫		第一次	3	3	3	550	0.013	2.6			
		第二次	4								
		第三次	3								
		第四次	ND								
		第五次	ND								
		第六次	6								
氮氧		第一次	15	14	14	240	0.059	0.77			

化物	第二次	16						
	第三次	16						
	第四次	14						
	第五次	12						
	第六次	11						

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，二氧化硫检出限为 3mg/m³。

分析评价：本次检测结果表明，该项目 3#车间烘烤炉废气有组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。

表 9-5 4#车间烘烤炉废气检测结果

检测时间	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)		
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)			
2019.01.07	标干烟气流量	/	4240 (m ³ /h)							8.8	
	颗粒物	2018112807-A10	2.38	2.25	2.25	120	0.010	3.5			
		2018112807-A11	2.00								
		2018112807-A12	2.36								
	二氧化硫	第一次	3	5	5	550	0.021	2.6			
		第二次	6								
		第三次	5								
		第四次	5								
		第五次	6								
		第六次	4								
	氮氧化物	第一次	9	10	10	240	0.042	0.77			
		第二次	10								
		第三次	10								
		第四次	12								
		第五次	11								
		第六次	10								
	2019.01.08	标干烟气流量	/	4632 (m ³ /h)							
		颗粒物	2018112807-A22	2.29	2.27	2.27	120	0.011	3.5		
2018112807-A23			2.23								
2018112807-A24			2.28								
二氧化硫		第一次	3	3	3	550	0.014	2.6			
		第二次	4								
		第三次	ND								
		第四次	3								
		第五次	3								
		第六次	5								
氮氧化物		第一次	10	12	12	240	0.056	0.77			
		第二次	9								

		第三次	12						
		第四次	14						
		第五次	14						
		第六次	15						
<p>备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，二氧化硫检出限为 3mg/m³。</p> <p>分析评价：本次检测结果表明，该项目 4#车间烘烤炉废气有组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。</p>									

表 9-6 1#油烟检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2019.01.07	标干烟气流量	/	3753 (m ³ /h)							8.8
	油烟	2018112807-A1	0.304	0.295	0.015	2.0	1.11×10 ⁻³	/		
		2018112807-A2	0.302							
		2018112807-A3	0.301							
		2018112807-A4	0.293							
		2018112807-A5	0.277							
2019.01.08	标干烟气流量	/	3723 (m ³ /h)							
	油烟	2018112807-A26	0.338	0.338	0.017	2.0	1.26×10 ⁻³	/		
		2018112807-A27	0.330							
		2018112807-A28	0.340							
		2018112807-A29	0.337							
		2018112807-A30	0.344							
分析评价：本次检测结果表明，该项目 1#油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 大型排放标准。										

表 9-7 2#油烟检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2019.01.07	标干烟气流量	/	6548 (m ³ /h)							8.8
	油烟	2018112807-A6	0.355	0.349	0.013	2.0	2.29 × 10 ⁻³	/		
		2018112807-A7	0.365							
		2018112807-A8	0.348							
		2018112807-A9	0.342							
		2018112807-A10	0.336							
2019.01.08	标干烟气流量	/	6709 (m ³ /h)							8.8
	油烟	2018112807-A31	0.410	0.405	0.015	2.0	2.72 × 10 ⁻³	/		
		2018112807-A32	0.413							
		2018112807-A33	0.412							
		2018112807-A34	0.402							
		2018112807-A35	0.387							
<p>分析评价：本次检测结果表明，该项目 2#油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 大型排放标准。</p>										

表 9-8 3#油烟检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率限值 (kg/h)		
2019.01.07	标干烟气流量	/	3748 (m ³ /h)							8.8
	油烟	2018112807-A11	0.604	0.926	0.116	2.0	3.47×10 ³	/		
		2018112807-A12	1.20							
		2018112807-A13	1.11							
		2018112807-A14	1.12							
		2018112807-A15	0.596							
标干烟气流量	/	3916 (m ³ /h)								
2019.01.08	油烟	2018112807-A36	0.529	0.509	0.066	2.0	1.99×10 ³	/		
		2018112807-A37	0.506							
		2018112807-A38	0.528							
		2018112807-A39	0.504							
		2018112807-A40	0.479							
<p>分析评价：本次检测结果表明，该项目 3#油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 大型排放标准。</p>										

表-9-9 4#油烟检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2019.01.07	标干烟气流量	/	4049 (m ³ /h)							8.8
	油烟	2018112807-A16	0.188	0.185	0.006	2.0	7.48 ×10 ⁴	/		
		2018112807-A17	0.185							
		2018112807-A18	0.183							
		2018112807-A19	0.187							
		2018112807-A20	0.181							
2019.01.08	标干烟气流量	/	4226 (m ³ /h)							8.8
	油烟	2018112807-A41	0.181	0.186	0.006	2.0	7.87 ×10 ⁴	/		
		2018112807-A42	0.176							
		2018112807-A43	0.196							
		2018112807-A44	0.186							
		2018112807-A45	0.192							
分析评价：本次检测结果表明，该项目4#油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表2大型排放标准。										

表 9-10 食堂油烟检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2019.01.07	标干烟气流量	/	1621 (m ³ /h)							15
	油烟	2018112807-A21	1.47	1.13	0.131	2.0	1.84 ×10 ³	/		
		2018112807-A22	1.29							
		2018112807-A23	1.09							
		2018112807-A24	0.933							
		2018112807-A25	0.880							
标干烟气流量	/	1583 (m ³ /h)								
2019.01.08	油烟	2018112807-A46	0.872	0.694	0.078	2.0	1.10 ×10 ³	/		
		2018112807-A47	0.824							
		2018112807-A48	0.780							
		2018112807-A49	0.502							
		2018112807-A50	0.491							
分析评价：本次检测结果表明，该项目食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 大型排放标准。										

表十 噪声监测内容及结果

项目地址			新都区新繁泡菜（食品）产业园区		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为风机，2#无明显声源，3#为水泵， 4#为空压机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、 风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.8/93.7
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置	检测结果 L_{eq} [dB(A)]		
				测量值	标准限值	
2019.01. 07	1#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	50	65	
	2#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	51		
	3#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	59		
	4#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	53		
2019.01. 08	1#	昼间	项目厂界东侧外 1m 处	51		
	2#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	51		
	3#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	59		
	4#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	52		
<p>分析评价：本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表中 3 类功能区排放标准。</p>						

表十一 环境管理检查

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川回头客食品有限公司制定了《四川回头客食品有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一期建设项目环保档案及环保资料交由机电办公室统一管理，建立了档案。

3、应急预案：本项目建立了环境风险防范制度，制定了事故的应急预案，并在当地环保局完成了备案。

二、固体废弃物处置情况检查

本项目固体废弃物主要为生活垃圾、废包装材料、不合格产品、隔油池油渣、高效油烟净化装置废油、真空油、污水处理站污泥、投料间内收集粉尘、中效空气过滤器收尘灰等。

(1) 废包装袋、废包装瓶经集中收集后外售废品回收站；项目食用油由金属桶罐装，循环使用，故无废油包装桶产生。

(2) 废鸡蛋壳：项目食品生产使用鸡蛋作为原料，废鸡蛋壳经袋装集中收集后暂存于企业一般垃圾暂存间内，由市政环卫部门统一清运。

(3) 不合格产品、产品边角料、废渣等：项目蛋糕、面包切片工序产生蛋糕渣、不合格产品和留样品等全部集中收集，外售成都海星农牧发展有限公司用于饲料加工生产。

(4) 废油脂类：指餐厨废油、隔油设施废油和油烟净化器废油。为危险废弃物，经人工清捞、收集后桶装，交给成都友军再生资源回收有限公司回收处置。

(5) 真空油及加工设备废润滑油，属于危险固废，经收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司收集处置。

(6) 污泥产生于污水处理设施，为普通固体废物，经统一收集干化后由市政环卫部门统一清运。

(7) 粉尘产生于投料间，主要成分为面粉、淀粉等，为普通固废废物，经统一

收集后外售饲料生产企业综合利用。

(8) 员工生活垃圾：生活垃圾经袋装集中收集后，由市政环卫部门统一清运。

(9) 洁净系统收尘灰：收尘灰产生于中效空气过滤器，为普通废弃物，经统一收集后由环卫部门清运处理。

(10) 餐厨垃圾：餐厨垃圾采用专门的桶收集收集存放，同油脂类一起交给相关专业单位回收处置。

三、废气排放情况检查

项目烘烤工序使用天然气作为能源，天然气属于清洁能源，燃烧后废气和烘烤油烟一同通过 8m 高排气筒排放，能实现达标排放；本项目铜锣烧、蛋糕、面包生产烘烤工序，燃烧天然气废气和油烟一同经过集气罩收集，高效油烟净化器处理（油烟净化效率 99%），通过 8m 高排气筒引至屋顶排放；食堂油烟经油烟净化器处理后引至楼顶排放。

四、绿化情况

厂区绿化面积约 1992m²。

五、总量控制指标

表 11-1 项目控制对照表

类别	项目		已批复项目 (t/a)	变更后项目 (t/a)	实际总量 (t/a)
废气	SO ₂		0.016	0.433	0.164
	NO ₂		0.088	0.730	0.458
废水	COD	厂区排口	4.506	4.413	0.063
	氨氮	厂区排口	0.675	0.662	0.001

六、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效。

表11-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
学习影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
工作影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	29	1	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	96.7	3.3	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；3.3%的受访者表示项目对生活有正影响，96.7%的受访者表示无影响；3.3%的受访者表示项目对学习无影响，96.7%的受访者表示对学习无影响；3.3%的受访者表示项目对工作有正影响，96.7%的受访者表示对工作无影响；3.3%的受访者表示项目对娱乐有正影响，96.7%的受访者表示项目对娱乐无影响；3.3%的受访者表示对生活质量有正影响，96.7%的受访者表示对生活质量无影响；3.3%的受访者表示对社会经济有正影响，96.7%的受

访者表示对社会经济无影响；3.3%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，96.7%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；96.7%的受访者对该项目环保工作表示满意，3.3%的受访者表示较满意。

七、环评批复落实情况检查

表 11-3 环评批复落实情况对照表

原环评批复	变更情况报告	落实情况
<p>项目应严格按照成都市新都区发展和改革局《企业投资项目备案通知书》（新都发改备案字[2013]22号）批准内容进行建设，总投资 27000 万元（其中环保投资 588 万元），主要建设内容包括：（一）主体工程：新建铜锣烧生产车间（1F，3503.80m²）、薯片生产车间（1F，4400.60m²）、蛋糕、面包生产车间（1F，6600m²）各一间，并在各车间内设置相应生产线及纯水制备设备。（二）辅助工程：原料成品仓储车间（1间，不设置冷库）、综合楼、研发楼、倒班宿舍、食堂、空压站及给排水、供气、供配电等办公、生活公辅设施。（三）污染防治设施：污水处理站（1座，600m³/d）、布袋除尘器（3套）、油烟净化装</p>	<p>项目格按照成都市新都区发展和改革局《企业投资项目备案通知书》（新都发改备案字[2013]22号）批准内容进行建设，总投资 27000 万元（其中环保投资 588 万元），主要建设内容包括：（一）主体工程：新建铜锣烧生产车间（1F，3503.80m²）、蛋糕、糕点生产车间（1F，5120m²）、蛋糕、糕点自动生产车间（1F，4400.60m²）、蛋糕、面包生产车间（1F，6600m²），并在各车间内设置相应生产线及纯水制备设备。（二）辅助工程：原料成品仓储车间（1间，不设置冷库）、综合楼、倒班宿舍、食堂、空压站及给排水、供气、供配电等办公、生活公辅设施。（三）污染防治设施：污水处理站（1座，600m³/d）、</p>	<p>项目总投资 27000 万元，其中环保投资 588 万元。</p> <p>（一）主体工程：铜锣烧生产车间（1#车间，1F，3503.80m²）；蛋糕生产车间（3#车间，1F，4400.60m²）；蛋糕生产车间（2#车间，1F，5120m²）</p> <p>（二）辅助工程：综合楼、倒班宿舍、食堂、空压站及给排水、供气、供配电等办公、生活公辅设施。</p> <p>（三）污染防治设施：污水处理站（1座，600m³/d）、油烟净化装置（3套）等。</p> <p>项目年产蛋糕 5000 吨、铜锣烧 4000 吨。</p>

四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一期竣工环境保护验收监测表

<p>置（3套）等。项目建成后将形成年产蛋糕5000吨、面包500吨、铜锣烧4000吨、薯片500吨的生产能力。</p>	<p>布袋除尘器（4套）、油烟净化装置（4套）等。项目建成后将形成年产蛋糕5000吨、面包500吨、铜锣烧4000吨的生产能力。</p>	
<p>项目涉水主要污染物总量控制指标分别为：进入新繁污水处理厂处理达标排放后，COD排放量为2.25t/a，NH₃-N排放量为0.23t/a；项目涉及废气主要污染物总量控制指标分别为：SO₂排放量为0.016吨/年、NO_x排放量为0.088吨/年。</p>	<p>项目涉水主要污染物总量控制指标分别为：进入新繁污水处理厂处理达标排放后，COD排放量为2.207t/a，NH₃-N排放量为0.22t/a；项目涉及废气主要污染物总量控制指标分别为：SO₂排放量为0.433吨/年、NO_x排放量为0.73吨/年。</p>	<p>本次验收检测核算结果中关于本项目涉污染物总量控制因子的实际排放总量均低于环境影响变更情况报告中控制指标。</p>
<p>加强废水处理设施管理，严格废水收集处理。本项目采用雨污分流系统，项目建成运行后，纯水制备废水、车间地面清洁废水、生产设备清洗废水、模具清洗废水及办公生活污水混合后进入厂区污水处理站，采用“隔油沉淀池+调节池+IC反应器+A/O生化池+二沉池+絮凝沉淀池”的污水处理工艺处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准，通过市政污水管网进入新繁镇污水处理厂处理</p>	<p>本次变更内容不新增废水量及水污染物的排放，按照原已批复环评要求企业废水通过企业自建污水处理站处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准限值要求后，进入园区污水管网，通过新繁镇污水处理厂处理达标后排放进入锦水河，对水环境无影响。</p>	<p>项目纯水制备废水、车间地面清洁废水、生产设备清洗废水、模具清洗废水及办公生活污水混合后进入厂区污水处理站，采用“隔油沉淀池+调节池+IC反应器+A/O生化池+二沉池+絮凝沉淀池”的污水处理工艺处理后通过市政污水管网进入新繁镇污水处理厂处理达标后，尾水排入锦水河。</p>

达标后，尾水排入锦水河。		
<p>加强废气治理措施。项目隧道烤炉采用天然气为清洁能源；铜锣烧、薯片、蛋糕、面包生产车间烘烤工艺产生油烟通过“集气罩收集+高效油烟净化装置”净化后，通过专用烟道引至各车间顶部高空排放；食堂油烟经油烟净化装置净化后由专用烟道引至楼顶排放；人工投料工序产生的粉尘经“除尘风网收集+布袋除尘器除尘”后，经15米高排气筒高空排放。</p>	<p>本次变更内容将原环评中1#车间、3#车间、4#车间中配料粉尘通过布袋除尘器收集处理，变更为设置密闭式配料间，粉尘自然沉降收集处理；2#车间新增蛋糕、糕点生产线，新增密闭式配料间，粉尘自然沉降收集处理。</p> <p>本次变更新增2#车间为蛋糕、糕点生产车间，烘烤工序新配套一套集气装置+油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒处理烘烤油烟；本次取消3#车间薯片生产线，变更为蛋糕、糕点生产车间，烘烤工序配套一套集气装置+油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒处理烘烤油烟。1#车间、4#车间和原环评不发生变更，烘烤工序分别设置一套集气装置+油烟净化器（处理效率99%）+8m高排气筒处理烘烤油烟。</p> <p>食堂油烟：本次变更内容中不涉及食堂，不新增食堂油烟，对大气环境无影响。</p>	<p>项目隧道烤炉采用天然气为清洁能源；1#、2#、3#和4#车间产生油烟通过“集气罩收集+高效油烟净化装置”净化后，通过专用烟道引至各车间顶部高空排放；食堂油烟经油烟净化装置净化后由专用烟道引至楼顶排放；人工投料工序产生的粉尘采用独立的封闭投料间自然沉降收集处理。</p>
<p>严格噪声污染防治。项目的生产设备噪声通过选用低噪声设备、厂房隔声、消声减振、吸声及合理布置等措施进行</p>	<p>本项目运营期噪声主要来自生产中的设备运行噪声的排放，本次变更项目后新增搅拌机、振动筛、隧道烤炉生产线</p>	<p>项目的生产设备噪声通过选用低噪声设备、厂房隔声、消声减振、吸声及合理布置等措施进行综合控制，有效治理各</p>

<p>综合控制，有效治理各种噪声源，确保厂界噪声达标排放。</p>	<p>等产噪声设备，空压机设置于2期项目中，设置单独空压机房安置。项目新增产噪声设备均设置于厂房内，采取减震，隔声措施措施。项目生产时关闭门窗。此外，项目设备合理采用减震、消音、隔声等措施降噪。</p>	<p>种噪声源。</p>
<p>严格固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。项目废包装材料、污水处理设施产生的污泥、布袋除尘设施收集的粉尘、中效空气过滤器产生的收尘灰及生活垃圾统一收集后交城管部门统一清运处置；生产中产生的边角料统一收集后桶装，每日由饲料生产厂家外运作为饲料生产原料；污水处理站隔油池定期清掏后的油渣、油烟净化装置收集的废油、中效空气过滤器产生的废活性炭统一收集后桶装，交有相应资质的单位处置。</p>	<p>废原料包装集中收集后外售废品回收站；食用油废包装桶全部由厂家回收处理；废鸡蛋壳经袋装集中收集后暂存于企业一般垃圾暂存间内，由市政环卫部门负责清运至当地生活垃圾填埋场；蛋糕渣、不合格产品和留样品经集中收集，外售饲料加工企业；废油脂类为危险废弃物，经人工清捞、收集后桶装，定期交给相关专业单位回收处置；真空油及加工设备废润滑油属于危险固废，交由有资质单位收集处理；污泥产生于污水处理设施，为普通固废废物，经统一收集干化后由环卫部门运至垃圾处置场处理；粉尘产生于投料间，主要成分为面粉、淀粉等，为普通固废废物，经统一收集后外售饲料生产企业综合利用；生活垃圾经袋装集中收集后，由市政环卫部门负责清运至当地生活垃</p>	<p>项目废包装材料、污水处理设施产生的污泥、投料间内收集的粉尘、中效空气过滤器产生的收尘灰及生活垃圾统一收集后交环卫部门统一清运处置；生产中产生的边角料统一收集后桶装，每日由饲料生产厂家外运作为饲料生产原料；污水处理站隔油池定期清掏后的油渣、油烟净化装置收集的废油统一收集后桶装，交有相应资质的单位处置；真空油及加工设备废润滑油经收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由有资质单位进行处理；项目食用油由金属桶罐装，循环使用，故废油包装桶产生。</p>

	<p>圾填埋场；洁净系统收尘灰为普通废弃物，经统一收集后由环卫部门运至垃圾处置场处理；餐厨垃圾采用专门的桶收集存放，不得倒入下水道，定期交给相关专业单位回收处置。</p>	
<p>认真落实风险防范措施。项目铜锣烧生产车间、薯片生产车间、蛋糕面包生产车间、原料成品仓库、污水处理站、物料及污水输送管道沿线、垃圾暂存间按要求做好防渗、防漏、防腐、防尘措施，建立健全环境风险防范制度，制定事故的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。</p>	<p>/</p>	<p>项目做好了防渗、防漏、防腐、防尘措施，建立健全了环境风险防范制度，制定了事故的应急预案，并在环保局进行了备案。</p>

表十一 结论与建议

一、结论

四川回头客食品有限公司新建食品生产线项目一期建设项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

本项目废水包括生活污水、地坪拖洗废水，绿化用水。

车间职工洗手用水经隔油池隔油沉淀后与生活污水、地坪拖洗废水一同排放至成都德利塑胶有限公司预处理池处理后经污水管网进入科技处理厂处理，最终排入杨柳河；绿化用水不外排。

验收监测期间，项目废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准。

2、废气

本项目废气主要来源于蛋糕及铜锣烧烘烤时产生的油烟、薯片炸制过程中产生的油烟、隧道烤炉天然气燃烧产生的含有 TSP、SO₂、NO₂ 的燃烧废气、配料过程中产生的粉尘、职工食堂烹饪时产生的油烟。

（1）油烟

本项目油烟分为生产过程中产生的油烟和职工食堂烹饪时产生的油烟。

本项目在 1#、2#、3#、4#生产车间均配备 1 套具有油雾回收功能的油烟抽排系统。通过在烘烤工艺上方设置集气罩，将油烟统一收集后进行高效油烟净化装置净化，净化后的烟气引至车间顶部排放。

食堂油烟经油烟净化装置净化后引至楼顶排放。

（2）粉尘

本项目生产过程中粉尘主要产生在人工配料工序中，采用独立的封闭投料间，无粉尘外排。

（3）天然气燃烧废气

项目隧道烤炉采用天然气作为能源，天然气为清洁能源，由管道引至楼顶排放。

验收监测期间，项目无组织排放的氨、硫化氢均符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 二级新改扩建标准限值；1#车间、2#车间、3#车间、4#车间烘烤炉废气有组织排放的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准；1#车间、2#车间、3#车间、4#车间、食堂油烟排放浓度均符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 大型排放标准。

3、噪声

厂区噪声主要为生产和供辅设备产生噪声，主要产噪设备有空压机、粉碎机、风机等。本项目采取了厂房隔声、基础减振、距离衰减等措施减小噪声对外环境的影响。

验收监测期间，项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、固废

本项目固体废弃物主要为生活垃圾、废包装材料、不合格产品、隔油池油渣、高效油烟净化装置废油、真空油、污水处理站污泥、投料间内收集粉尘、中效空气过滤器收尘灰等。

（1）废包装袋、废包装瓶经集中收集后外售废品回收站；项目食用油由金属桶罐装，循环使用，故无废油包装桶产生；

（2）废鸡蛋壳：项目食品生产使用鸡蛋作为原料，废鸡蛋壳经袋装集中收集后暂存于企业一般垃圾暂存间内，由市政环卫部门统一清运。

（3）不合格产品、产品边角料、废渣等：项目蛋糕、面包切片工序产生蛋糕渣、不合格产品和留样品等全部集中收集，外售成都海星农牧发展有限公司用于饲料加工生产。

（4）废油脂类：指餐厨废油、隔油设施废油和油烟净化器废油。为危险废弃物，经人工清捞、收集后桶装，交给成都友军再生资源回收有限公司回收处置。

（5）真空油及加工设备废润滑油，属于危险固废，经收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由什邡开源环保科技有限公司收集处置。

（6）污泥产生于污水处理设施，为普通固体废物，经统一收集干化后由市政环卫部门统一清运。

(7) 粉尘产生于投料间，主要成分为面粉、淀粉等，为普通固废废物，经统一收集后外售饲料生产企业综合利用。

(8) 员工生活垃圾：生活垃圾经袋装集中收集后，由市政环卫部门统一清运。

(9) 洁净系统收尘灰：收尘灰产生于中效空气过滤器，为普通废弃物，经统一收集后由环卫部门清运处理。

(10) 餐厨垃圾：餐厨垃圾采用专门的桶收集收集存放，同油脂类一起交给相关专业单位回收处置。

综上所述，项目废水、废气、噪声的排放，固废处理满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1、加强管理，健全各种生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理。
- 2、应加强对工作人员的环保意识及安全培训。
- 3、危险废物、工业固废、生活垃圾应分类堆放，并贴好标识牌。定期按规定清运，不得随意堆放、扔弃，保持好厂区清洁卫生。
- 4、化粪池应定时清掏，以确保废水达标排放。
- 5、选用低噪声设备，在设备基础加装减震设施。
- 6、进一步加强废气收集效率。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司

填表人(签字): 罗麒

项目经办人(签字): 李磊

建设项目	项目名称	新建食品生产线项目一期						建设地点	成都市新都区新繁镇泡菜园区				
	建设单位	四川回头客食品有限公司						邮编	610501	联系电话	18659084488		
	行业类别	食品制造业 C14	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期		投入试运行日期	2014 年 12 月			
	设计生产能力	年产蛋糕 5000t/a、年产面包 500t/a、面产铜锣烧 4000t/a。						实际生产能力	年产蛋糕 5000t/a、年产面包 500t/a、面产铜锣烧 4000t/a。				
	投资总概算(万元)	27000	环保投资总概算(万元)	588	所占比例%	2%	环保设施设计单位	/					
	实际总投资(万元)	27000	实际环保投资(万元)	588	所占比例%	2%	环保设施施工单位	/					
	环评审批部门	成都市环境保护局		批准文号	成环建评 [2014]191 号	批准日期	2014 年 8 月 6 日	环评单位	成都市环境保护科学研究院				
	初步设计审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/						
	废水治理(万元)	120	废气治理(万元)	410	噪声治理(万元)	10	固废治理(万元)	18	绿化及生态(万元)	20	其它(万元)	10	
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	220 天				
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)	
	废水	0.4488	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	14	100	/	/	0.063	4.413	/	0.063	/	/	
	氨氮	/	0.217	15	/	/	0.001	0.662	/	0.001	/	/	
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	550	/	/	0.164	0.443	/	0.164	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	240	/	/	0.458	0.730	/	0.458	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年