

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2018)第 092106 号

项目名称:           矿山机械设备设计生产项目          

建设单位:           成都铭瑞重工机械有限公司          

四川九诚检测技术有限公司

2019 年 3 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

## 目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

## 附表

“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1: 项目地理位置图

附图 2: 项目外环境关系图

附图 3: 项目总平面布置图

附图 4: 园区工业总体规划图

附图 5: 项目环保设施图

附图 6: 现场采样图

## 附件

附件 1: 成都市温江区经济和信息化局完成备案, 备案号: 川投资备[2017-510115-35-03-193246]JXQB-1306 号, 2017 年 7 月 4 日

附件 2: 成都市温江区环境保护局《关于对成都铭瑞重工机械有限公司矿山机械设备设计生产项目环境影响报告表的批复》, 温环建评[2018]134 号, 2018 年 8 月 1 日

附件 3: 无酸洗磷化等工艺承诺函

附件 4: 委托书

附件 5: 工况证明

附件 6: 夜间不生产承诺

附件 7: 危废处置协议

附件 8: 危废资质

附件 9: 情况说明

附件 10: 固废回收协议

附件 11: 环境管理制度

附件 12: 公众意见调查表

附件 13: 公参承诺函

附件 14: 监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	矿山机械设备的设计生产项目				
建设单位名称	成都铭瑞重工机械有限公司				
法人代表	周吴江	联系人		肖杰	
联系电话	18181984193	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海林路 40 号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
环评时间	2018年5月	现场监测时间		2018年11月13-14日	
环评报告表 审批部门	成都市温江区 环境保护局	文 号	温环建评[2018]134号	时 间	2018年8月1日
环评报告表 编制单位	内蒙古亿保环境科技有限公司				
投资总概算 (万元)	100	环保投资总概算 (万元)	8.8	比例	8.8%
投资总概算 (万元)	100	环保投资总概算 (万元)	19.45	比例	19.45%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第682号，2017.7.16）；</p> <p>2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）；</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）；</p> <p>4、四川省生态环境厅，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018年9号，2018年5月15</p>				

	<p>日)；</p> <p>5、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p> <p>6、成都市温江区经济和信息化局《企业投资项目备案通知书》，备案号：川投资备[2017-510115-35-03-193246]JXQB-1306号，2017年7月4日；</p> <p>7、成都市温江区环境保护局《关于对成都铭瑞重工机械有限公司矿山机械设备设计生产项目环境影响报告表的批复》，温环建评[2018]134号，2018年8月1日；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、 级别</p>	<p>1、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2有组织排放标准；</p> <p>2、废水：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级排放标准；</p> <p>3、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类功能区排放标准。</p>
<p><b>建设项目基本情况：</b></p> <p><b>一、项目基本情况</b></p> <p>成都铭瑞重工机械有限公司于2014年7月进行生产，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海林路40号。成都铭瑞重工机械有限公司投资100万元新建“矿山机械设备设计生产”项目（本项目）。租赁神雕起重有限公司的空置厂房，共计建筑面积3000m<sup>2</sup>；本项目主要为生产各种矿山机械设备，主要通过购置车床、刨床、数控下料机、钻床、铣床、剪板机、二保焊等生产及辅助设备进行生产，实现年产各种型号的矿山机械设备合计100套的生产能力。项目实际生产能力与环评设计生产能力一致，实际建设内容与环评建设内容一致，无重大变更。</p> <p>本项目于2017年7月4日经成都市温江区经济和信息化局完成备案，备案号：川投资备[2017-510115-35-03-193246]JXQB-1306号；2018年5月由内蒙古亿保环境科技有限公司补充编制完成了《矿山机械设备设计生产项目环境影响报告表》，并</p>	

于 2018 年 8 月 1 日取得了成都市温江区环境保护局以温环建评[2018]134 号作出《关于对成都铭瑞重工机械有限公司矿山机械设备设计生产项目环境影响报告表的批复》。

2018 年 10 月，成都铭瑞重工机械有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于 2018 年 8 月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2018 年 11 月 13 日-14 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《成都铭瑞重工机械有限公司矿山机械设备设计生产项目竣工环境保护验收监测表》。

## 二、验收监测范围及内容

### （一）验收监测范围

主体工程：生产车间；辅助工程、仓储工程：原料仓库、成品库、化学品库；办及生活设施：办公区、食堂；公用工程：供水、供电、基础设施；环保工程：固废、水、废气、噪声治理、地下水防渗。

### （二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）总量控制检查；
- （5）环境管理检查；
- （6）公众意见调查。

## 三、项目概括

### （一）工程地理位置及外环境关系

本项目位于项目位于成都市温江区内，选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海林路 40 号，温江区位于东经  $103^{\circ} 41' \sim 103^{\circ} 57'$ ，北纬  $30^{\circ} 37' \sim 30^{\circ} 53'$  之间，租赁神雕起重有限公司，共计建筑面积  $3000\text{m}^2$ ，用于生产各种矿山机械设备。

本项目北侧为味美鲜食品有限公司（食品生产企业）和成都布勒机械有限公司（机械加工企业）；西北侧四川春秋建筑工程公司；西侧紧邻天源粉末冶金工具公司（机械加工企业）和成都奇捷电动车配件公司（机械加工企业）；南侧为空置厂房（原为绿

岛食品，目前已经搬迁）；南侧为成都航宇锻压有限公司（机械加工企业）；东南侧为成都九宏印刷科技有限公司（印刷包装企业）和成都伟易达科技公司；东南侧为成都寅佛包装印务公司（印刷包装企业）；东侧紧邻的为神雕起重公司的生产车间（机械加工企业）；东侧为成都东晋机电公司（机械加工企业）。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

## （二）本项目建设内容

项目名称：矿山机械设备的设计生产项目；

建设单位：成都铭瑞重工机械有限公司；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海林路 40 号；

建设性质：新建；

占地面积：3000 平方米；

项目总投资：100 万元；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1：

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	项目名称	环评建设内容	实际建设内容	主要环境问题
主体工程	生产车间	本项目租用厂房为生产厂房，在生产车间内主要购置车床、刨床、数控下料机、钻床、铣床、剪板机、二保焊等生产及辅助设备生产	与环评一致	噪声、废包装材料、焊烟等
仓储工程、辅助工程	原料仓库	占地面积约为 100m <sup>2</sup>	与环评一致	/
	成品库	占地面积约为 400m <sup>2</sup>	与环评一致	环境风险
	化学品库	占地面积约为 50m <sup>2</sup> ，主要存放机油、切削液	与环评一致	环境风险
公用工程	供水	接园区供水管网	与环评一致	/
	供电	接园区电网	与环评一致	/
	基础设施	厂内雨水、污水管道，道路，绿化等	与环评一致	/
环保工程	固废	办公区设置垃圾桶收集生活垃圾	与环评一致	生活垃圾

		设置危废暂存间用于存放危险废物，布置在车间内，占地面积约 10m <sup>2</sup> ，地面做好防渗处理措施	与环评一致	危废
		厂区内设置一个一般固废暂存间，占地面积约为 10m <sup>2</sup>	与环评一致	边角料
废水		生活污水直接依托神雕起重有限公司已建的预处理池（15m <sup>3</sup> ）	与环评一致	废水、污泥
		设置一个车间隔油池（0.5m <sup>3</sup> ）用于处理地坪拖洗水以及职工洗手废水；	与环评一致	油污、废水
废气		在每个焊接工位上设置集气罩，经固定式焊烟净化器处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放。本项目共需设置 10 个集气罩，1 套固定式焊烟净化器，1 根 15m 高排气筒。	建设一间约 50 平方米的集中焊接房，房顶设置 6 个集气罩，产生的焊烟经固定式焊烟净化器处理后经 1 根 15m 排气筒进行排放，并在车间其他焊接点位上设置 3 台移动式焊烟净化器。	焊烟
噪声治理		选择低噪声设备、合理总平布置、距离衰减、墙体隔声	与环评一致	噪声
地下水防渗		厂区地面硬化，达一般防渗标准要求，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s，危废暂存间以及化学品库要求达到重点防渗区要求，渗透系数≤10 <sup>-10</sup> cm/s	与环评一致	地下水污染
办公及生活设施	办公区	租赁神雕公司的办公区办公，占地面积约为 500m <sup>2</sup>	与环评一致	生活垃圾 生活污水
	食堂	依托神雕公司已有食堂，位于办公楼一层，占地面积约为 50m <sup>2</sup>	与环评一致	食堂废水

**（三）原辅材料及能耗**

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

名称		环评用量	实际用量	来源
主料	钢板	500t/a	475t/a	外购
	钢管、圆钢	80t/a	70t/a	外购
	型材	50t/a	46t/a	外购
辅助材料	二保焊丝	4.5t/a	4t/a	外购
	电机	180 台	176 台	外购
	减速机	150 台	148 台	外购
	五金标件	20000 套	19000 套	外购
	二氧化碳气瓶	500 瓶	495 瓶	外购
	机油	5 桶	4 桶	外购
	切削液	3 桶	3 桶	外购
能源	电	50 万 Kw/h	20 万 Kw/h	市政供电
	水	843m <sup>3</sup>	400m <sup>3</sup>	市政供水

**(四) 主要工艺设备**

表 1-3 项目工艺设备对照表

序号	类别	单位	环评数量	实际数量	备注
1	钻床	台	2	2	/
2	车床	台	3	3	/
3	牛头刨床	台	1	2	增加 1 台
4	数控下料机	台	1	1	/
5	CO <sub>2</sub> 气体保护焊机	台	10	7	减少 3 台
6	行车	台	5	5	/
7	焊烟净化器	台	5	3	配置移动式焊烟除尘器 3 台
8	剪板机	台	1	1	/

**(五) 项目劳动定员与生产制度**

项目劳动定员 30 人，全年工作日 300 天。采用白班 8 小时工作制度。

项目实际现有员工 32 人，每天工作 8 小时，全年生产 300 天。

## 表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

### 一、营运期工艺流程及产污环节分析

本项目为矿山机械设备生产项目，在生产车间内主要进行框架结构的生产，并与外购的配件进行组装，在生产车间内仅进行机加工工序。因此，本项目所有产品的主要生产工艺流程均相同，均为下料、车、铣、钻、刨、焊接组装等工序，不在厂区内进行酸洗、磷化、喷漆等表面处理工序。

具体流程及产污环节见图 2-1：

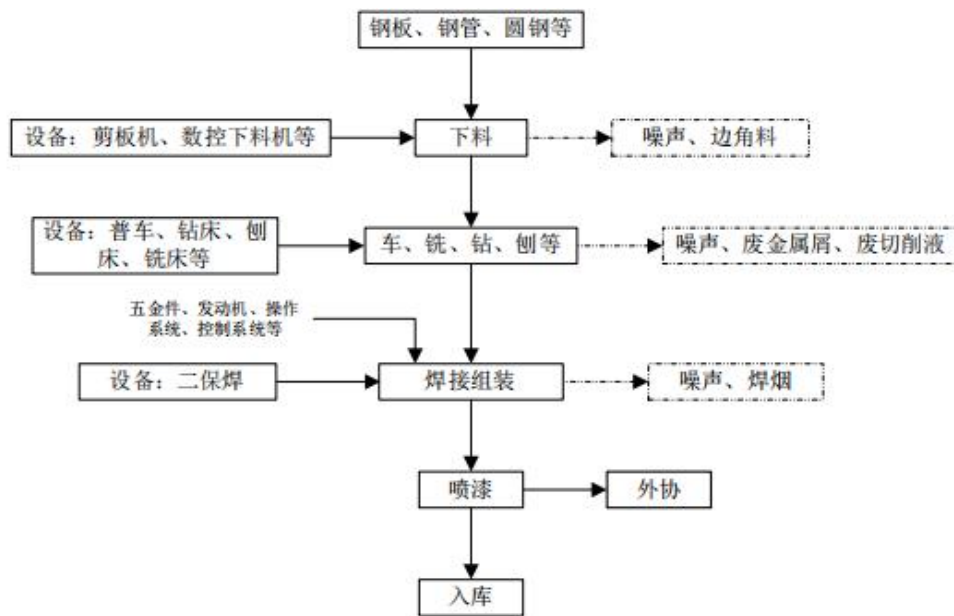


图 2-1 项目生产工艺流程及产污环节图

项目工艺流程简介：

(1) 下料：本项目来料主要为钢板、钢管以及圆钢等，下料方式采用剪板机、数控下料机等进行切割下料。此工序产生的污染物主要为噪声、边角料等。

(2) 车、铣、钻、刨：按照规定尺寸下料后的工件再通过车、铣、钻、刨等工序进行加工。此工序产生的污染物主要为噪声、废金属屑、废切削液等。

(3) 焊接组装：本项目组装工序主要采用焊接的方式，设备为二保焊，此过程中产生的污染物主要为焊烟、噪声等。

(4) 喷漆：此工序为外协，不在厂区内进行。

### 二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

(1) 废水

本项目废水主要为生活废水、职工洗手废水、地坪拖洗废水。

(2) 废气

项目运营期废气主要为焊烟以及打磨过程中产生的粉尘。

(3) 噪声

噪声源主要为生产设备。

(4) 固废

本项目运营期产生的固体废弃物主要为：一般固废、危险废物。

### 表三 主要污染物产生与治理

#### 一、营运期污染物排放及治理

##### (一) 废水

项目废水为生活污水、职工洗手废水、地坪拖洗水。

##### 1、生活污水

本项目职工产生的生活污水直接依托神雕起重有限公司已建的预处理池（15m<sup>3</sup>）进行处理；经预处理池处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河。

##### 2、职工洗手废水及地坪拖洗水

车间职工洗手废水以及地坪拖洗废水：此类废水主要含有石油类，经洗手槽下方设置的隔油池隔油处理后排放至预处理池中进行处理。经预处理池处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河。

##### 3、项目水平衡图

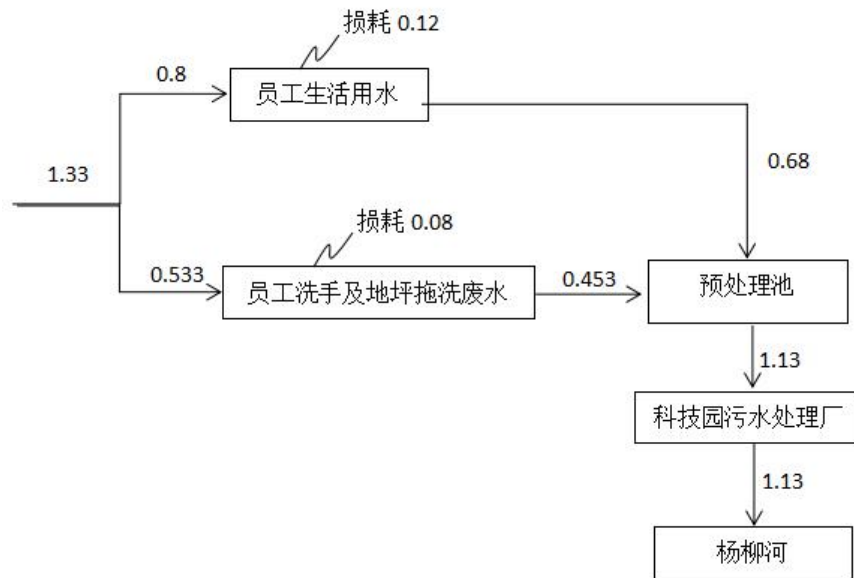


图 3-1 本项目水量平衡图（单位 m<sup>3</sup>/d）

##### (二) 废气的排放及治理

本项目废气来源主要为焊接过程中产生的焊烟以及打磨过程中产生的粉尘。

##### (1) 焊接的焊烟

本项目焊接过程中产生的焊烟采用“设置集气罩+固定式焊烟净化器+1 根 15m 高

排气筒”进行排放。

(2) 金属打磨粉尘比重较大，大部分通过自然沉降在车间内，不会外排至车间外，目前厂区设置有排风扇，加强车间排风。

注：项目金属打磨工艺使用情况极少。

### (三) 噪声污染防治设施及措施

项目噪声主要来源于剪板机、二保焊等设备，根据类比同类项目资料，其噪声源强在 75~85dB(A) 的范围之内。采用以下措施来减小噪声对外环境的影响：合理布置噪声源、选型上使用国内先进的低噪声设备、基础减振、厂房隔声等一系列措施降噪。

### (四) 固体废物处置情况检查

本项目生产过程中会产生一般固废、危险废物。

#### 一般固废：

①废边角料以及废弃焊材：收集后存放于一般固废暂存区，外售废物回收公司处置；

②焊烟净化器收尘、生活垃圾、打磨粉尘、废手套：集中收集后交由当地环卫部门统一处置；

③预处理池污泥：由神雕起重公司委托清掏公司进行定期清掏，并交由环卫部门处置；

④含油金属屑：按照危险废物进行暂存，收集后外售；

#### 危险废物：

含油废棉纱、废机油、废切削液、废原料桶、隔油池油污集中收集后暂存于危废暂存间，交由有危废处置资质单位处置。

表 3-1 固体废物产生及处置情况

固废名称	性质	环评预估量	实际产生量	环评要求处置方式	实际处置方式
废边角料	一般固废	5.5t/a	5.5t/a	收集后全部外售废物回收公司	经收集后暂存于一般固废暂存点，定期外售四川省柏均机械制造有限公司
废弃焊材	一般固废	0.5t/a	0.5t/a	收集后全部外售废物回收公司	

焊烟净化器收尘	一般固废	0.029t/a	0.025t/a	集中收集后交由环卫部门清运处理	
含油金属屑	一般固废	0.1t/a	0.15t/a	按照危险废物进行暂存，收集后外售物资回收公司	
生活垃圾	一般固废	4.5t/a	3.5/a	集中收集后交由环卫部门清运处理	集中收集后交由环卫部门清运处理
打磨粉尘	一般固废	5.5t/a	4.0t/a	集中收集后交由环卫部门清运处理	
含油废棉纱、废手套	危险废物	/	0.01t/a	①根据危险废物的状态，分别采取不同的收集容器，临时堆放在危险废物暂存库，定期交有资质单位处置。	经收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由成都兴蓉环保科技股份有限公司统一处置
废机油	危险废物	/	0.02t/a		
废切削液	危险废物	/	0.01t/a		
隔油池油污	危险废物	/	0.005t/a		
废原料桶	危险废物	/	0.01		
					用于危废间盛装其他危废，经收集至一定量之后委托有资质单位进行处理

**(五) 环保处理设施及投资**

环保治理措施及投资一览表见表 3-2。

**表 3-2 环保措施及投资对照一览表**

项目	环评建议建设内容	实际建设内容	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)
废水治理	生活污水依托神雕起重有限公司已有的预处理池 (15m <sup>3</sup> ) 进行处理	与环评一致	/	/

	职工洗手废水以及地坪拖洗水设置车间隔油池隔油（0.5m <sup>3</sup> ）处理	与环评一致	/	0.1
废气治理	焊接工位设置集气罩+固定式焊烟净化器处理后经1根15m高排气筒进行排放。本项目共需设置10个集气罩，1套固定式焊烟净化器，1根15m高排气筒	焊接工位设置集气罩+固定式焊烟净化器处理后经1根15m高排气筒进行排放	1.0	10
噪声治理	所有工序均在车间内进行，设备基座减震、安装软连接墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	与环评一致	0.5	0.5
固废处置	生活垃圾收集后交由园区环卫部门统一清运	与环评一致	0.3	0.3
	车间内设置有一个一般固废暂存区	与环评一致	0.3	0.3
	设置一个密封桶存放产生的含油金属屑，密封桶暂存在危废暂存间内	与环评一致	0.2	0.2
	废机油、含油棉纱、手套等危险废物设置危废暂存点（占地面积约为10m <sup>2</sup> ），定期交由有资质单位进行处理	项目建设危废暂存间一处，用于项目危废的分类堆放	1.5	1.5
地下水	危废暂存间采用2毫米厚高密度聚乙烯，或至少2毫米厚的其它人工材料，并设置一个钢制托盘，确保渗透系数 Mb $\geq 6.0m$ ， $K \leq 10^{-10}cm/s$	项目危废间做好了防渗等措施；一般固废暂存点设置了钢制托盘，防止一般固废里面的危废物质渗入地下水	1.5	1.5
	化学品库（机油、切削液）地面上铺设一层环氧树脂地坪漆，并设置一个钢制托盘	项目化学品库做好了相关防渗工作	0.8	0.8
	生产车间内采用防渗混凝土层进行	与环评一致	/	/

	防渗，隔油池以及预处理池池体采用防渗混凝土进行防渗			
环境 管理 与 监测 计划	设置环境管理机构，定期委托检测部门进行环境监测	与环评一致	1.5	1.8
环境 风险	加强风险管理，完善风险防范措施	项目制定了环境保护管理制度和危废管理制度	1.2	2
合计（万元）			8.8	19.45

表四 环评结论及环评批复

### 一、结论

成都铭瑞重工机械有限公司矿山机械设备的设计生产项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海林路 40 号，项目总投资 100 万元。经成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资[2017-510115-35-03-193246]JXQB-1306 号）。本项目主要为租赁神雕起重有限公司的标准厂房 3000m<sup>2</sup> 进行生产。主要通过购置车床、刨床、数控下料机、钻床、铣床、剪板机、二保焊等生产及辅助设备进行生产，实现年产各种型号的矿山机械设备合计 100 套的生产能力。项目已建成，属补办环评。

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对项目营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

#### 1、产业政策符合性结论

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》，本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类，为允许类。且本项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列。

同时，建设单位已于 2017 年 7 月 4 日在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备[2017-510115-35-03-193246]JXQB-1306 号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

#### 2、规划符合性结论

成都铭瑞重工机械有限公司矿山机械设备的设计生产项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海林路 40 号，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。项目厂房为租赁神雕起重有限公司已建的空置厂房进行生产，不涉及新征用地。根据成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会出具的“场地证明”文件可知，本项目用地符合当地的土地利用规划要求。

2018 年北京中环博宏环境资源科技有限公司编制完成了《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》，并于 2018 年 4 月 27 日取得了四川省环境保护厅下达的《关于温江工业集中发展区规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函[2018]55 号）。根据规划环评可知，温江工业集中发展区是在成都海峡两岸科技产业开发园基础上扩区而成的。本项目主要进行机加工生产活动，不涉及酸洗、磷化、喷漆等表面

处理工序，建成后对周围的环境影响较小，因此，本项目符合成都海峡两岸科技产业园行业准入条件。

因此，项目选址符合成都海峡两岸科技产业园总体规划和项目引进要求。

### 3、选址合理性结论

成都铭瑞重工机械有限公司“矿山机械设备的设计生产项目”选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海林路40号。本项目为租用神雕起重有限公司的空置厂房进行生产，本项目用地属于工业用地。因此，本项目用地符合当地的土地利用规划要求。

根据外环境关系可知，本项目北侧有味美鲜食品有限公司。食品企业对周边环境要求较高，根据项目工程流程可知，本项目产生的废气污染物主要有焊接过程中产生的焊烟。根据总平面布置可知，本环评焊接工位布置在厂区的西南侧，北侧为味美鲜食品公司；且本环评要求采取设置集气罩收集产生的焊烟，并经固定式焊烟净化器处理后经1根15m高排气筒进行排放，焊烟排气筒位置布置在厂区西侧，距离味美鲜食品有限公司一段距离。因此，本项目产生的废气不会对上述两家企业的正常生产造成影响。

因此，本项目与周边企业环境相容。

### 4、区域环境质量现状评价结论

#### (1) 大气环境质量

工程区域的空气环境质量达到《环境空气质量标准》GB3095-2012中二级标准。

#### (2) 地表水环境质量

本项目废水受纳水体为杨柳河，pH、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、总磷、溶解氧能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002中的III类水域标准要求。地表水环境质量现状良好。

5、施工期环境影响评价结论本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

### 6、营运期环境影响评价结论

#### (1) 大气环境影响分析

项目产生的焊烟经设置集气罩+固定式焊烟净化器+1根15m高排气筒排放。

综合分析，本项目大气污染物不会对周围的环境产生明显影响。

## (2) 水环境影响分析

### 地表水环境

本项目外排废水主要为生活污水、地坪拖洗水、洗手废水等。项目产生的废水依托已有的预处理池处理后外排园区污水管网，进入科技园污水处理厂进行处理后排入杨柳河。

综上，项目外排废水不会对所在地的地表水环境造成明显的影响。

## (3) 环境风险分析

工程的建设符合国家现行的产业发展政策，总体布局和功能分区合理。工程的环保措施有效可行，通过评价要求实施的措施后可以实现“达标排放”要求，项目在此建设不会改变当地环境质量现状，工程的实施从环境保护角度而言是可行的。

从环境保护的角度出发，本项目在眉山市经济开发区新区的建设是可行的。

## (4) 总平面布置合理性

该项目用地呈矩形，厂区设置两个出入口。本项目厂房为租赁神雕起重有限公司的生产厂房。本项目分为原料堆放区、机加工区域、焊接区域、装配区域、成品堆放区等，整个生产呈流水线分布，可使项目作业流程方便，便于生产活动的组织和生产效率的提供。同时，通过合理的布局将主要产噪设备设于厂房的中部区域，最大限度地远离了本项目外环境敏感点，尽可能的降低了本项目对周围环境的影响。

综上，本项目平面布置合理。

## (5) 外环境对本项目影响分析

根据外环境关系可知，本项目北侧有味美鲜食品有限公司。食品企业对周边环境要求较高，根据项目工程流程可知，本项目产生的废气污染物主要有焊接过程中产生的焊烟。根据总平面布置可知，本环评焊接工位布置在厂区的西南侧，北侧为味美鲜食品公司；且本环评要求采取设置集气罩收集产生的焊烟，并经固定式焊烟净化器处理后经1根15m高排气筒进行排放，焊烟排气筒位置布置在厂区西侧，距离味美鲜食品有限公司一段距离。因此，本项目产生的废气不会对上述两家企业的正常生产造成影响。

由以上分析可知，本项目的选址合理，与周围环境相容，从环保角度讲该项目选址是可行的。

## 7、环保投资

本项目的环保投资预计 8.8 万元，占项目总投资的 8.8%，环保建设内容包括施工期环保、废气处理措施、废水处理设施、噪声治理，实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

#### 8、建设项目可行性结论

本项目符合产业政策，项目废气、废水、噪声等治理工艺成熟可靠，经济适用，易操作。故工程废气、废水、噪声环保措施可行。评价要求今后若遇规划调整，项目需无条件搬迁。

### 二、要求及建议

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理，建立各种完善的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

### 三、环评批复内容

(一)该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海林路 40 号，总投资 100 万元，其中环保投资 8.8 万元，主要建设内容包括：

1、主体工程：对租用厂房进行适应性改造，在生产车间内主要购置车床、刨床、数控下料机、钻床、铣床、剪板机、二保焊等生产及辅助设备生产。

2、公辅工程：依托园区供水、供电、排水设施等。

3、仓储设施：包括原料仓库、化学品库和成品库等。

4、办公及生活设施：依托神雕起重有限公司已建的办公区、食堂等。

5、环保工程：依托神雕起重有限公司已建的预处理池，新建一座车间隔油池；新增一套固定式焊烟净化器、一根 15m 高排气筒、10 个集气罩；已建生活垃圾收集

设施、一间危废暂存间、一间一般固废暂存间。

项目建成后实现年产各种型号的矿山机械设备合计 100 套的生产能力（反击式破碎机 5 台/年、锤式制砂机 8 台/年、欧式制砂机 8 台/年、振动筛 16 台/年、洗砂机 13 台/年、输送机 50 套/年）。本项目仅在厂区进行结构件的生产以及组装，在厂区内不涉及酸洗、磷化、喷漆、喷涂等工序。

（二）项目经成都市温江区经济和信息化局（备案号：川投资备[2017-510115-35-03-193246]JXQB-1306 号）备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。你公司在运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

（三）项目施工及运营期重点强调以下工作：

1、项目于 2014 年 7 月投入运营，项目已接受环境行政处罚并缴纳罚款，本次环评属于补评。施工期仅在企业入驻时对自身设备进行安装、调试，施工期不存在遗留环境问题，施工过程中未出现周围群众的投诉。

2、严格落实大气污染防治措施。焊接烟尘经集气罩收集后，进入固定式焊烟净化器处理，再经 1 根 15m 高排气筒进行排放；金属打磨粉尘大部分通过自然沉降进行清扫，少部分通过加强车间排风以无组织形式排放。

3、加强水环境保护，采取雨、污水分流制。车间职工洗手废水以及地坪拖洗废水经已建隔油池处理后，与生活污水一起进入神雕起重有限公司已建爱你的预处理池处理后，通过园区污水管网排入科技园污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入杨柳河。危废暂存间做好重点防渗，防治对地下水和土壤造成污染。

4、严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

（四）总量控制指标环评建议为：

1、废水

厂区废水排口：COD:0.359t/a;NH<sub>3</sub>-N:0.032t/a;总磷：0.006t/a;

污水处理厂排口：COD:0.036t/a; NH<sub>3</sub>-N:0.0036t/a; 总磷：0.0004t/a。

2、废气

粉尘：0.0068t/a

（五）项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，业主必须按照规定程序自行组织竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响环评文件，否则不得实施建设。

（六）项目在开工建设前，应依法完备其它相关行政许可手续。项目自收到本批复起5个工作日内必须到温江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

详情见附件2温环建评[2018]134号。

### 表五 监测标准及监测内容

#### 一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准		
地表水环境	\		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中III类水体标准		
环境空气	\		《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二类区域标准		
声环境质量标准	\		《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3类标准		
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 有组织排放标准		《大气污染物综合排放标准》B16297-1996)中二级标准		
废水	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准		
	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级排放标准				
噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区排放标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准限值		
	昼间: Leq (dB (A))		65	昼间: Leq (dB (A))	65
				夜间: Leq (dB (A))	55

#### 二、验收监测内容:

##### (一) 验收期间工况情况

成都铭瑞重工机械有限公司矿山机械设备设计生产项目设计年产各种型号的矿山机械设备合计 100 套的生产能力(每日生产各种型号的矿山机械设备合计 1/3 套)。本项目劳动定员 30 人,年工作日为 300 天,白班制,每班 8 小时。项目现有员工 32 人,年工作日为 300 天,白班制,每班 8 小时。实际生产能力与环评设

计生产能力一致。

验收检测期间，2018年11月13日生产矿山机械设备合计1/4套，2018年11月14日生产矿山机械设备合计1/4套，2019年3月5日生产矿山机械设备1/4套，2019年3月6日生产矿山机械设备1/4套，夜间不生产，生产负荷均达到设计生产能力的75%，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。

**表 5-2 验收监测工况表**

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷 (%)
2018.11.13	年产各种型号的矿山机械设备合计100套（每日生产各种机型的矿山机械设备1/3套）	生产各种机型的矿山机械设备1/4套	75%
2018.11.14		生产各种机型的矿山机械设备1/4套	75%
2019.3.5		生产各种机型的矿山机械设备1/4套	75%
2019.3.6		生产各种机型的矿山机械设备1/4套	75%

## （二）检测项目

废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类、动植物油类、阴离子表面活性剂、悬浮物；

有组织废气检测项目：颗粒物；

噪声：厂界噪声。

## （三）检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表5-3；有组织废气检测断面及相关信息见表5-4；噪声检测点位及声源信息见表5-5。

**表 5-3 废水检测点位及样品信息**

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2018092106-W1~W8	总排口	2018.11.13-2018.11.14	微浊、微黄、微臭、无浮油

**表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息**

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	立项时间	工况说明
/	垂直于地面 4.7m, 距弯头 4.8m	氧焊废气	布袋脉冲除尘	15	/	2018	正常

表 5-5 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试工况
1#	项目所在地南侧外 1m 处	2019.03.05- 2019.03.06	行车	3	昼间	正常
2#	项目所在地西南侧外 1m 处	2019.03.05- 2019.03.06	行车	3	昼间	正常
3#	项目所在地西北侧外 1m 处	2019.03.05- 2019.03.06	风机	3	昼间	正常
4#	项目所在地北侧外 1m 处	2019.03.05- 2019.03.06	风机	3	昼间	正常

## (四) 检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6；采样仪器信息见表 5-7。

表 5-6 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管	JC/LQ23	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外测油仪 JLBG-125	JC/YQ035	0.04mg/L
	动植物油类				0.04mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L

	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87			0.05mg/L
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ134	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	声校准器 HS6020	JC/YQ135	

表 5-7 采样仪器及型号

样品类别	采样仪器及型号	仪器编号
有组织废气	自动烟尘（气）测试仪 3012H	JC/YQ137

**(五) 分析评价标准**

废水评价标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）；

《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）；

废气评价标准：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；

噪声执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

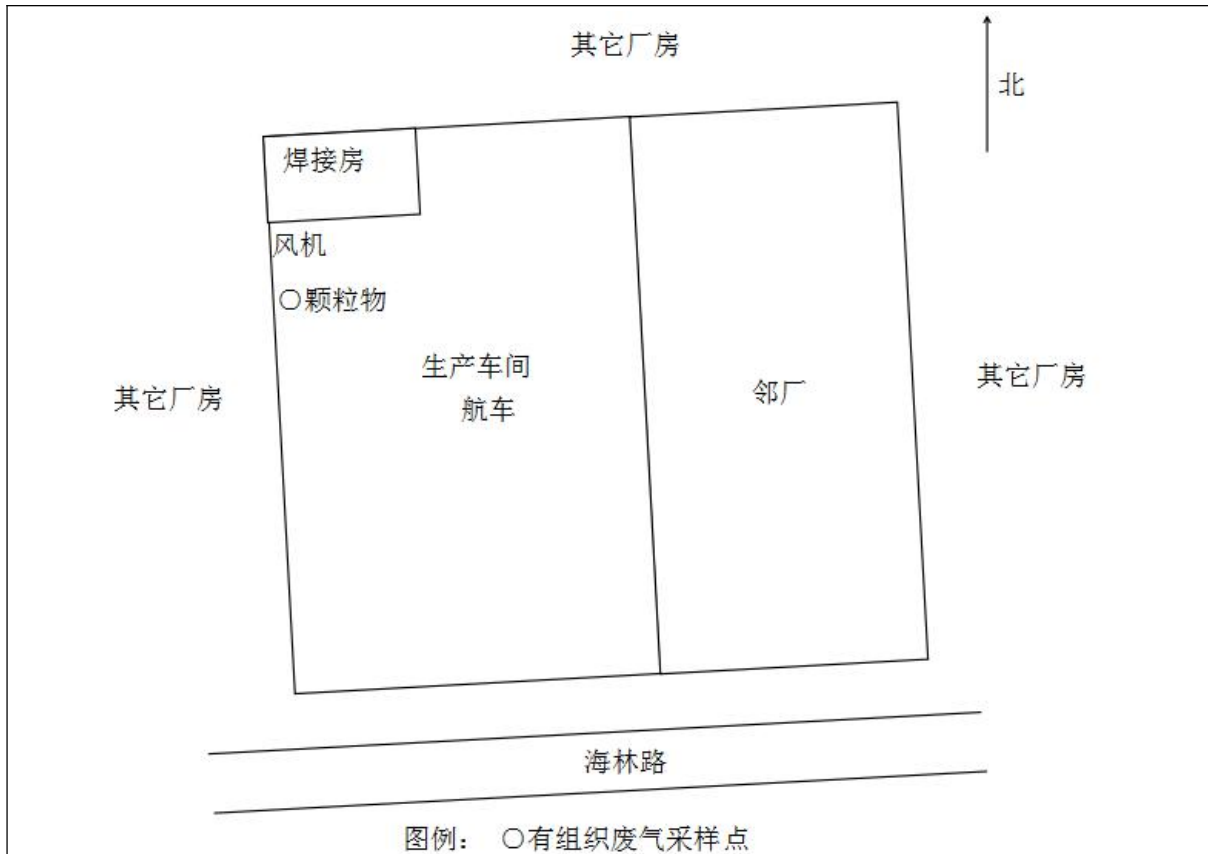


图 5-1 检测布点图

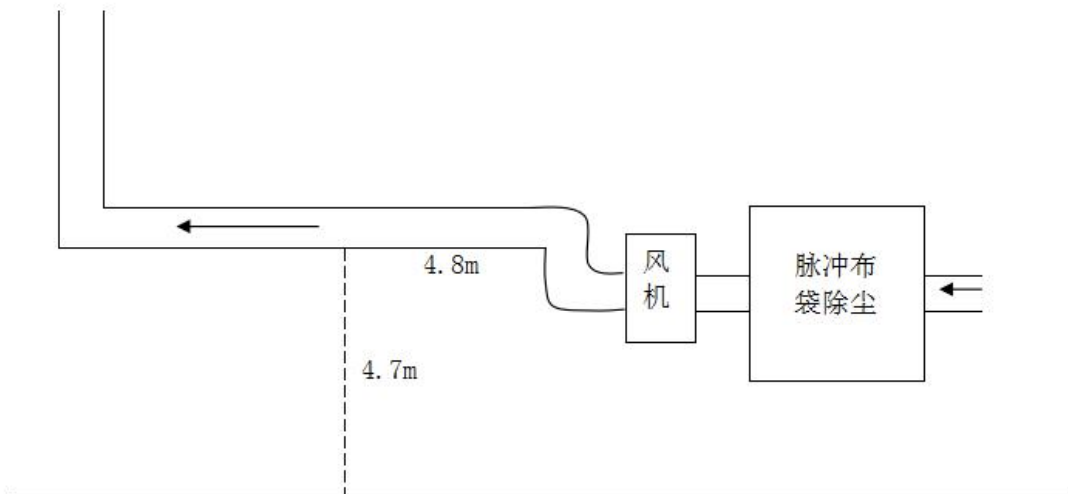
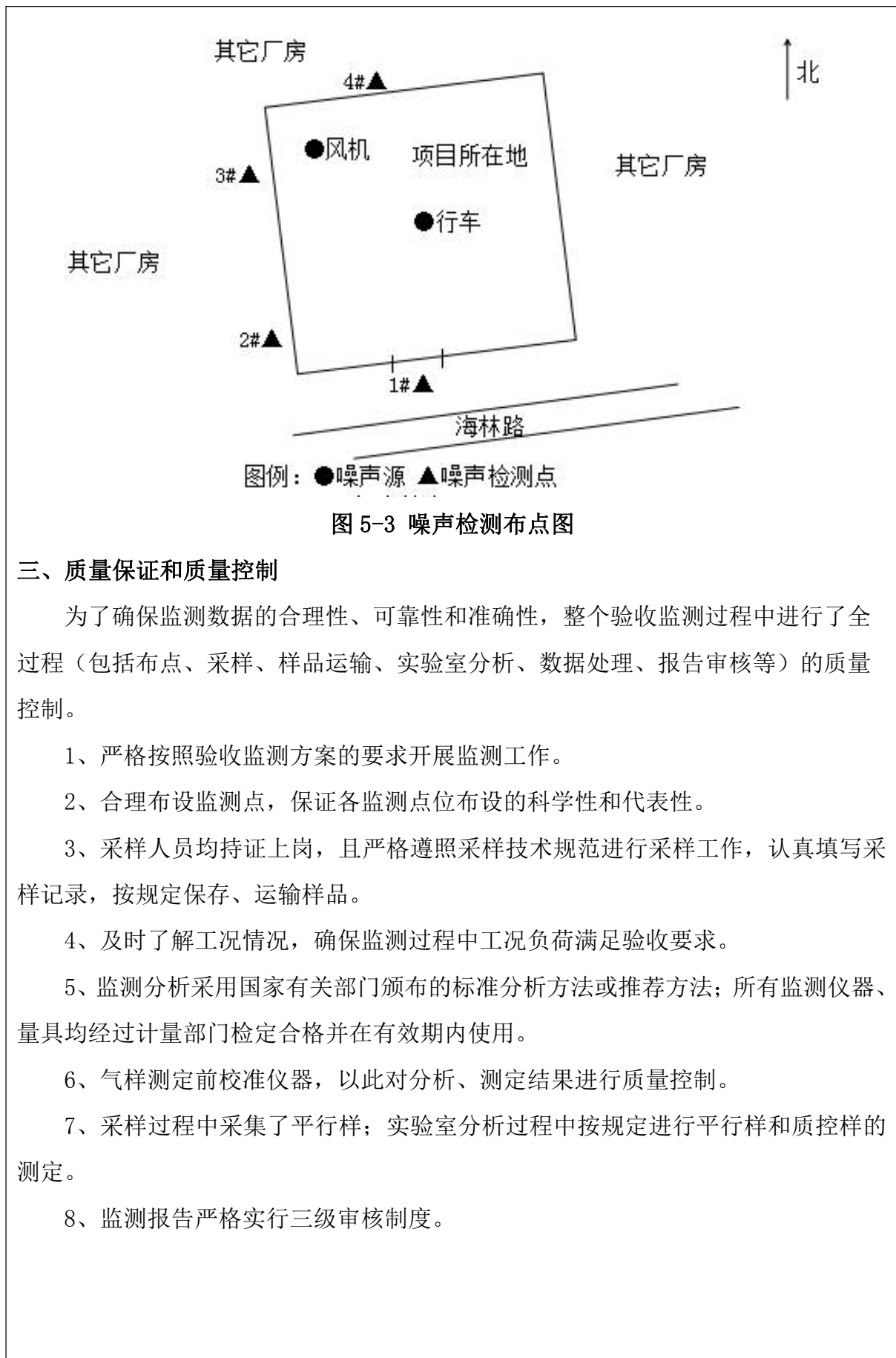


图 5-2 氧焊废气检测布点图



### 三、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器，以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表 6 监测结果

表 6-1 氧焊废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	平均值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2018 .11. 13	标干烟气流量	/	16872 (m <sup>3</sup> /h)							15
	颗粒物	2018092106-A1	6.17	6.61	<20	120	0.113	3.5		
		2018092106-A2	6.44							
		2018092106-A3	7.23							
2018 .11. 14	标干烟气流量	/	16987 (m <sup>3</sup> /h)							
	颗粒物	2018092106-A4	7.08	6.91	<20	120	0.117	3.5		
		2018092106-A5	6.47							
		2018092106-A6	7.19							
<p>备注:颗粒物实测排放浓度 2018 年 11 月 13 日为 6.61mg/m<sup>3</sup>,2018 年 11 月 14 日为 6.91mg/m<sup>3</sup>,根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)修改单的要求,采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m<sup>3</sup>时,测定结果表述&lt;20mg/m<sup>3</sup>。</p> <p>分析评价:本次检测结果表明,该项目氧焊废气有组织颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 有组织排放标准。</p>										

**表 6-2 噪声检测结果**

项目地址			成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海林路 40 号		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#、2#为行车，3#、4#为风机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置	检测结果 $L_{eq}$ [dB(A)]		
				测量值	标准限值	
2019.03. 05	1#	昼间	项目所在地南侧外 1m 处	55	65	
	2#	昼间	项目所在地西南侧外 1m 处	61		
	3#	昼间	项目所在地西北侧外 1m 处	60		
	4#	昼间	项目所在地北侧外 1m 处	59		
2019.03. 06	1#	昼间	项目所在地南侧外 1m 处	55		
	2#	昼间	项目所在地西南侧外 1m 处	60		
	3#	昼间	项目所在地西北侧外 1m 处	59		
	4#	昼间	项目所在地北侧外 1m 处	59		
<p>本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。</p>						

表 6-3 废水检测结果

采样日期	2018. 11. 13					2018. 11. 14					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 检测项目	2018092106 -W1	2018092106 -W2	2018092106 -W3	2018092106 -W4	/	2018092106 -W5	2018092106 -W6	2018092106 -W7	2018092106 -W8	/	
pH (无量纲)	7.66	7.61	7.64	7.62	/	7.74	7.64	7.68	7.70	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	188	210	194	202	199	206	188	190	178	191	400
化学需氧量 (mg/L)	447	462	460	451	455	466	454	450	452	456	500
五日生化需氧 量 (mg/L)	203	184	202	189	195	171	142	172	215	175	300
氨氮 (mg/L)	39.9	40.4	37.9	40.2	39.6	36.2	37.6	36.6	37.2	36.9	45
总磷 (mg/L)	7.69	7.39	7.80	7.11	7.50	7.29	7.55	6.93	7.21	7.24	8
阴离子表面活 性剂 (mg/L)	0.133	0.129	0.135	0.138	0.135	0.135	0.138	0.131	0.137	0.135	20
石油类 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	0.27	0.27	0.28	0.28	0.28	20
动植物油类 (mg/L)	0.96	0.96	1.09	1.11	1.03	1.06	0.94	0.80	0.78	0.90	100

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，石油类检出限为0.04mg/L。

分析评价：本次检测结果表明，该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类、阴离子表面活性剂均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

表 6-4 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格率(%)	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格率(%)	个数	实测值	真值	合格率(%)
1	201811.13	化学需氧量	4	1	25	0.22	100	/	/	/	/	1	209	211±8	100
2		五日生化需氧量	4	1	25	5.18	100	/	/	/	/	1	101	109±10	100
3		氨氮	4	1	25	0	100	/	/	/	/	1	27.4	27.6±1.2	100
4		石油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5		总磷	4	1	25	0.32	100	1	25	97.0	100	1	0.248	0.251±0.011	100
6		阴离子表面活性剂	4	1	25	3.27	100	/	/	/	/	/	/	/	/
7	201811.14	化学需氧量	4	1	25	0.21	100	/	/	/	/	1	209	211±8	100
8		五日生化需氧量	4	1	25	2.34	100	/	/	/	/	1	107	109±10	100
9		氨氮	4	1	25	0.15	100	/	/	/	/	1	27.4	27.6±1.2	100
10		石油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11		总磷	4	1	25	0.12	100	1	25	96.3	100	1	0.248	0.251±0.011	100
12		阴离子表面活性剂	4	1	25	2.56	100	/	/	/	/	/	/	/	/

## 表七 环境管理检查结果

### 一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都铭瑞重工机械有限公司制定了《成都铭瑞重工机械有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都铭瑞重工机械有限公司包装材料加工生产线项目环保档案及环保资料交由生产办公室统一管理，建立了污染源档案。

### 二、绿化情况

厂区绿化面积约 200m<sup>2</sup>。

### 三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
总磷	0.006t/a	0.00255t/a
COD	0.359t/a	0.155t/a
NH <sub>3</sub> -N	0.032t/a	0.0135t/a
粉尘	0.0351t/a	0.0351t/a

注：废水中污染因子排放总量=废水排放浓度×废水日排放量×年工作时间；

废气排放总量=废气排放速率×废气有效年排放时间；

注：本项目氧焊工序平均没有的有效工作时间约为 1h，全年约工作 300 天。

### 四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效。

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/

生活影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
学习影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
工作影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	15	0	0	0	15	/	/	/
比例%	/	/	/	50	0	0	0	50	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	4	0	0	0	26	/	/	/
比例%	/	/	/	13.3	0	0	0	86.7	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	29	1	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	96.7	3.3	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；10%的受访者表示项目对生活有正影响，90%的受访者表示无影响；3.3%的受访者表示项目对学习无影响，96.7%的受访者表示对学习无影响；6.7%的受访者表示项目对工作有正影响，93.3%的受访者表示对工作无影响；3.3%的受访者表示项目对娱乐有正影响，96.7%的受访者表示项目对娱乐无影响；10%的受访者表示对生活质量有正影响，90%的受访者表示对生活质量无影响；50%的受访者表示对社会经济有正影响，50%的受访者表示对社会经济无影响；13.3%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，83.7%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；96.7%的受访者对该项目环保工作表示满意，3.3%的受访者表示较满意。

## 六、环评批复落实要求检查

表 7-3 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
严格落实大气污染防治措施。焊接烟尘经集气罩收集后，进入固定式焊烟净化器处理，再经 1 根 15m 高排气筒进行排放；金属打磨粉尘大部分通过自然沉降进行清扫，少部分通过加强车间排风以无组织形式排放。	基本已落实 项目焊接烟尘经集气罩收集后，进入移动式焊烟除尘器处理；金属打磨粉尘大部分通过自然沉降进行清扫，少部分通过加强车间排风以无组织形式排放
加强水环境保护，采取雨、污水分流制。车间职工洗手废水以及地坪拖洗废水经已建隔油池处理后，与生活污水一起进入神雕起重有限公司已建的预处理池处理后，通过园区污水管网排入科技园污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入杨柳河。危废暂存间做好重点防渗，防治对地下水和土壤造成污染。	已落实 项目采取雨污分流制，车间职工洗手废水经隔油池处理后与生活污水一起进入神雕起重有限公司预处理池处理后，通过园区污水管网排入科技园污水处理厂进一步处理，尾水排入杨柳河。危废间做好了三防措施。
强化噪声污染防治措施。数控下料机、钻床、车床、铣床、剪板机及二保焊机等产噪设备合理布局、建筑隔音、减振、隔声等措施确保噪音达标排放。同时，加强设备的维修保养，避免非正常工况下的异常噪声。	已落实 项目主要产噪设备为下料机、钻床、车床、铣床、剪板机等，采取合理布局、厂房隔声、基础减振等措施减小噪声对外环境的影响。
做好固体废物分类收集处理处置。废边角料、废弃焊材收集后全部外售废物回收公司；焊烟净化器收尘、生活垃圾、打磨粉尘集中收集后交由环卫部门清运处理；含油金属屑作为危险废物管理，暂存于具有过滤功能的密封桶内，沥干后的金属屑外售废品回收站，下层废油交由有相应危废处理资质的单位处置；含油废棉纱和废手套、废机油、废切削液、废原料桶分类收集、暂存于危废暂存间，最终委托有危废处置资质单位处置。	已落实 项目做好了对固体废物的分类收集处置。废边角料、废弃焊材收集后全部外售废物回收公司；焊烟净化器收尘、生活垃圾、打磨粉尘集中收集后交由环卫部门清运处理；含油金属屑作为危险废物管理，暂存于具有过滤功能的密封桶内，沥干后的金属屑外售废品回收站，下层废油交由有相应危废处理资质的单位处置；含油废棉纱和废手套、废机油、废切削液、废原料桶分类收集、暂存于危废暂存间，最终委托有危废处置资质单位处置。
严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故	已落实 项目做好了风险防范设施、事故处置措施、消防等措施

引发环境污染。	
---------	--

## 表八 结论与建议

### 一、结论

成都铭瑞重工机械有限公司矿山机械设备的设计生产项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

#### 1、废水

项目废水为生活污水、职工洗手废水、地坪拖洗水。

本项目职工产生的生活污水直接依托神雕起重有限公司已建的预处理池（15m<sup>3</sup>）进行处理；经预处理池处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河。车间职工洗手废水以及地坪拖洗废水：此类废水主要含有石油类，经车间洗手槽下方设置的隔油池（0.5m<sup>3</sup>）隔油处理后排放至已建预处理池中进行处理。经预处理池处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河。

验收监测期间，该项目废水总排口污染因子中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类、阴离子表面活性剂排放浓度及 pH 测试范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

#### 2、废气

本项目废气来源主要为焊接过程中产生的焊烟以及打磨过程中产生的粉尘。

本项目焊接过程中产生的焊烟采用“设置集气罩+固定式焊烟净化器+1 根 15m 高排气筒”进行排放。金属打磨粉尘比重较大，大部分通过自然沉降在车间内，不会外排至车间外，目前厂区设置有排风扇，加强车间排风。且项目打磨工艺运行时间极少。

验收监测期间，该项目氧焊废气有组织颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。

#### 3、噪声

项目主要产噪设备为下料机、钻床、车床、铣床、剪板机等，采取合理布局、厂房隔声、基础减振等措施减小噪声对外环境的影响。

验收监测期间，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

#### 4、固废

一般固废：

①废边角料以及废弃焊材：收集后存放于一般固废暂存区，外售废物回收公司处置；

②焊烟净化器收尘、生活垃圾、打磨粉尘、废手套：集中收集后交由当地环卫部门统一处置；

③预处理池污泥：由神雕起重公司委托清掏公司进行定期清掏，并交由环卫部门处置；

④含油金属屑：收集后外售；

**危险废物：**

含油废棉纱、废手套、废机油、废切削液、隔油池油污集中收集后暂存于危废暂存间，交由成都兴蓉环保科技股份有限公司进行统一处置。废原料桶集中收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

综上所述，项目废水、废气排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

**二、建议**

1、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；

2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；

3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；

4、加强对项目环保设施的管理，保证设施的正常运行。

--

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	矿山机械设备设计生产项目					建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海林路40号				
	建设单位	成都铭瑞重工机械有限公司					邮编	611130	联系电话	13708070191		
	行业类别	C3513 建筑工程用机械制造	建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	年产矿山机械设备合计 100 套					实际生产能力	年产矿山机械设备合计 100 套				
	投资总概算(万元)	100 万元	环保投资总概算(万元)	8.8 万元	所占比例%	8.8%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	100 万元	环保投资总概算(万元)	8.8 万元	所占比例%	8.8%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	温江区环境保护局		批准文号	温环建评[2018]134号	批准日期	2018年8月1日	环评单位	内蒙古亿保环境科技有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	0.1	废气治理(万元)	12	噪声治理(万元)	15	固废治理(万元)	5.6	绿化及生态(万元)	5	其它(万元)	/
新增废水处理设施能力		新增废气处理设施能力			年平均工作时			300天				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	456	500	0.155	/	0.155	0.359	/	/	/	/
	氨氮	/	36.9	45	0.0135	/	0.0135	0.032	/	/	/	/
	总磷	/	7.5	8	0.00255	/	0.00255	0.006	/	/	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	6.91	120	0.0351	/	0.0351	0.0351	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。