

建设项目竣工环境保护 验收报告

(废气、废水、噪声污染防治设施)

JC 检字(2018)第032217号

项目名称: 汽车排气管生产加工项目

建设单位: 成都澳亚雷鸟科技有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2019年3月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

- 表一 项目基本情况
- 表二 主要工艺流程及污染物产污环节
- 表三 主要污染物产生与治理措施
- 表四 环评结论与环评批复
- 表五 监测标准与监测内容
- 表六 废气监测结果
- 表七 废水监测结果
- 表八 环境管理检查结果
- 表九 结论与建议

附图

- 附图 1：项目地理位置图
- 附图 2：项目总平面示意图
- 附图 3：项目外环境关系图
- 附图 4：项目环保设备设施图
- 附图 5：项目现场采样图

附件

- 附件 1：《四川省技术改造投资项目备案登记表》川投资备：【2017-510115-36-03-166630】JXQB-0320 号，2017 年 9 月 22 日；
- 附件 2：成都市温江区环境保护局《环境执行处罚决定书》（温环罚字[2017]综-6-7 号，2017 年 7 月 19 日）；
- 附件 3：成都市温江区环境保护局《关于成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目环境影响报告表审查批复》（温环建评[2018]12 号，2018 年 1 月 19 日）；
- 附件 4：成都澳亚雷鸟科技有限公司营业执照；
- 附件 5：项目场地证明；
- 附件 6：验收委托书；
- 附件 7：工况证明；
- 附件 8：夜间不生产承诺书；
- 附件 9：数据证明；
- 附件 10：《成都澳亚雷鸟科技有限公司环境保护管理制度》；
- 附件 11：公众意见调查表；
- 附件 12：监测报告。

表一 项目基本情况

项目名称	汽车排气管生产加工项目				
建设单位	成都澳亚雷鸟科技有限公司				
法人代表	陈天剑	联系人	唐堰		
通讯地址	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林西路 618 号				
联系电话	13388356211	邮政编码	611130		
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林西路 618 号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局	批准文号	川投资备 [2017-510115-36-03-16 6630]JXQB-0320 号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>		行业类别 及代码	C3660 汽车零部件及配 件制造	
用地面积 (平方米)	2690m ²		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	50	其中：环保投资 (万元)	7.6	环保投资 占总投资 比例	15.2%
实际总投资 (万元)	50	实际环保投资 (万元)	9.6	环保投资 占总投资 比例	19.2%
验收监测 依据	1. 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》 (国务院令 第 682 号, 2017. 7. 16) ; 2. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环 规环评[2017]4 号, 2017. 11. 20) ; 3. 国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标 准有关问题的函》(环函[2002]222 号, 2002. 8. 21) ; 4. 成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验 收暂行办法〉的通知》(成环发【2018】8 号, 2018. 1. 3) ; 5. 《四川省技术改造投资项目备案登记表》(川投资备：				

	<p>【2017-510115-36-03-166630】JXQB-0320 号，2017. 4. 12)；</p> <p>6. 内蒙古亿保环境科技有限公司《成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目环境影响报告表》（2017. 11）；</p> <p>7. 成都市温江区环境保护局《关于成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目环境影响报告表审查批复》（温环建评[2018]12 号，2018. 1. 19）；</p> <p>8. 验收监测委托书。</p>
<p>验收执行 标准、标号、 级别</p>	<p>1. 废水排放标准： 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准；</p> <p>2. 废气排放标准： （1）无组织废气：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准； （2）有组织废气： ①《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 有组织排放标准； ②《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 小型排放标准限值要求；</p> <p>3. 噪声排放标准： 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。</p>
<p>一、建设项目基本情况：</p> <p>成都澳亚雷鸟是备受国内外专业拉力赛事亲睐的知名改装排气制造商。源自澳洲技术，于 2015 年在中国成都建厂，落地中国成都温江海峡两岸工业园区华银工业港，中国公司名为澳亚雷鸟科技有限公司。雷鸟秉承澳洲技师先进工业设计理念，为汽车主机厂商车队、及各大国内赛车队和中国汽车改装爱好者提供高品质，独立设计的改装排气系统。</p> <p>建设单位于 2017 年 4 月 12 日在成都市温江区经济和信息化局完成了备案（备案号：川投资备[2017-510115-36-03-166630]JXQB-0320 号。2017 年 11 月成都澳亚雷鸟科技有限公司委托内蒙古亿保环境科技有限公司编制完成了《成都澳亚雷鸟科技有</p>	

限公司汽车排气管生产加工项目环境影响报告表》，并通过了成都市温江区环保局的审查，成都市温江区环保局于2018年1月19日以温环建评[2018]12号对该报告表进行了批复。

本项目设计年产汽车排气管1500套的生产规模，验收监测期间，实际生产能力与设计生产能力一致，项目主体设施和与之配套设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，项目无重大变更，符合验收监测条件。

2018年4月，成都澳亚雷鸟科技有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了现场踏勘，收集了相关资料，根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于2018年6月4日-5日、7月20日-21日对该项目进行验收监测及现场勘查，根据现场检查 and 监测结果编制完成本项目竣工环境保护验收报告。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

验收监测范围为：成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目主体工程（生产车间）、辅助工程仓储工程（原料仓库、成品库房、模具堆存）、办公及生活设施（办公区、职工食堂、职工宿舍）、公用工程（供水、供电、基础设施）、环保工程（固废、废水、危废暂存间、抛光粉尘、抛沙粉尘、焊烟、地下水防渗）。

（二）验收监测内容

- （1）废气污染物排放浓度监测；
- （2）废水污染物排放浓度监测；
- （3）总量控制；
- （4）公众意见调查；
- （5）环境管理检查。

三、项目概况

（一）项目与外环境关系

本项目位于成都海峡两岸科技产业开发园科林西路618号，项目南侧紧邻园区道路，再往南侧则为科兴西路，南侧为贝斯特电动车有限公司（科兴西路对面）；东南侧为成都圣恩生物科技有限公司（科兴西路对面）；东南侧为东江印务公司（科兴西路对面）。

(二) 本项目建设内容

项目名称：汽车排气管生产加工项目

建设单位：成都澳亚雷鸟科技有限公司

建筑规模：建筑面积为 2690m²

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林西路 618 号

建设性质：新建

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1：

表 1-1 项目组成及主要环境问题与实际项目建设对照表

类别	建设内容及规模		产生的环境问题	备注
	环评设计	实际建设		
主体工程	生产车间：2 层，总建筑面积为 2000m ² ，1 层主要为仓库及生产区，2 层全部为仓库。主要布置有等离子切割机、弯管机、剪板机、冲床、铣床、车床、焊机、抛光机、打砂机等。	与环评一致	噪声、废包装材料、废边角料	/
辅助工程 仓储工程	原料仓库：建筑面积约为 200m ²	与环评一致	/	/
	成品库房：建筑面积约为 600m ²	与环评一致	/	/
	模具堆存：建筑面积约为 600m ²		/	
办公及生活设施	办公区：租用办公室，建筑面积约为 700m ²	与环评一致	生活垃圾、生活污水	/
	职工食堂：依托华银工业港食堂	项目自建食堂	食堂废水、餐厨垃圾	
	职工宿舍：依托华银工业港宿舍，不在本厂区设职工宿舍	项目厂区内仅设值班宿舍	生活污水 生活垃圾	
公用工程	供水：接园区供水管网	与环评一致	/	/
	供电：接园区电网	与环评一致	/	
	基础设施：厂内雨水、污水管道，道路，绿化等	与环评一致	/	
	废水：食堂废水依托已建隔油池（1m ³ ），生活污水直接依托成都华银工业港有限公司已建的预处理池（60m ³ ）；车间新增一个隔油池（0.5m ³ ）处理职工洗手废水	与环评一致	废水、污泥 油污、废水	/
	抛光、喷砂粉尘：抛光粉尘经抛光机下方侧方向设备的抽风机；喷砂粉尘经自带的循环系统以及抽风机。产生的粉尘统一经布袋除尘器除尘后经 1 根 15m 高排气筒排放	与环评一致	粉尘	/

焊烟：本项目焊接过程中产生的焊烟设置 2 台固定式焊烟净化器，4 台移动式焊烟净化器进行处理	与环评一致	焊烟	/
--	-------	----	---

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗表

类型	名称	单位	设计年耗量	实际年耗量	来源	备注
原辅料	不锈钢圆管	吨	20	20	外购	Φ10、Φ8
	钢板	张	100	100	外购	2.4m×1.2m×1.2mm
	焊丝	吨	0.8	0.8	外购	/
	氩气	瓶	2000	2000	外购	/
	玻璃砂	吨	0.75	0.75	外购	/
	矩形钢材	吨	0.1	0.1	外购	用于制作模架
	不锈钢 304	吨	0.5	0.5	外购	用于生产消音鼓挂钩
	玻璃纤维	吨	2.5	2.5	外购	/
	消音管	套	2500	2500	外购	/
	机油	升	300	20	外购	/
能源	电	万度	42	6.23	园区供电网	/
	水	m ³	492	714	园区供水管网	/
	天然气	万 m ³	/	1550m ³	园区燃气管网	/

(四) 项目主要设备

表 1-3 项目主要设备

设备名称	环评数量 (台)	实际数量 (台)	备注
等离子切割机	1	1	/
弯管机	5	5	/
剪板机	1	1	/
冲床	4	4	/
铣床	1	1	/
车床	2	2	/

激光切割机	1	1	/
氩弧焊机	6	6	/
直缝焊机	2	2	/
抛光机	2	2	/
打砂机	1	1	/
油压机	2	2	/
卷板机	2	2	/
打孔机	1	1	/
成型机	1	1	/
缩口机	1	1	/
滚筋机	1	1	/
快走丝机	2	2	一台报废未用

（五）项目规模

本项目主要为生产各类汽车排气管，通过购置切割机、弯管机、剪板机、冲床、铣床、车床、焊机等设备进行生产，达到年产汽车排气管 1500 套的生产能力。本项目生产过程中不涉及酸洗、磷化、喷涂等表面处理工序。

（六）项目劳动定员与生产制度

项目设计劳动定员为 20 人，年工作 300 天，白班制。

项目实际员工 21 人，全年工作 300 天，实行白班制，每天工作 8 小时，夜间不生产。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

一、项目主要工艺流程及产污情况

(一) 生产工艺

本项目为汽车排气管生产项目，本项目主要通过切割、卷圆、冲压、焊接组装等工序进行生产，本项目工艺流程图以及产污分析如下：

本项目主要由消音鼓身、消音鼓盖、排气管、消音管以及尾嘴管等通过焊接组装而成。其中消音管为外购成品件，不在厂区生产。

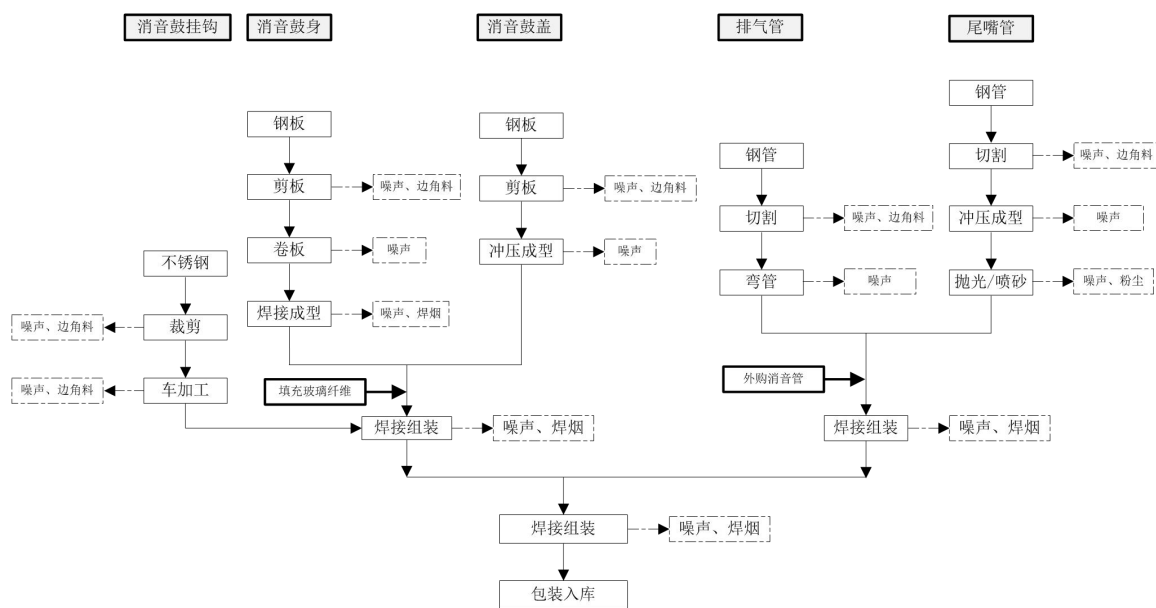


图 2-1 项目生产工艺流程及产污环节图

工艺简述：

1) 消音鼓身

① 剪板：主要采用钢板通过剪板机、等离子切割机以及激光切割机等切割设备按照所需尺寸进行裁剪；等离子切割是利用高温等离子电弧的热量使工件切口处的金属部分或局部熔化(和蒸发)，并借高速等离子体的动量排除熔融金属以形成切口的一种加工方法。本项目使用的等离子切割机自带水床用于处理切割过程中产生的烟尘，在切割平台下设置水床，使工件完全处在水中或下表面处在水中，在水下完成切割作业，式切割产生的氧化物粉尘被水捕集来达到净化的目的。一般情况下等离子切割烟尘经水床捕集后，排放至外环境的烟尘量极少，可达到环保要求。

② 卷板：通过卷板机将裁剪下来的钢板卷成所需形状。

③ 焊接成型：卷板后的半成品再通过焊机进行焊接成为一个整体，再存入仓库

备用。消音鼓身焊接主要采用直缝焊机进行焊接，是利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的一类电阻焊方法，焊接过程中不使用焊材。

(2) 消音鼓身挂钩

① 裁剪：主要采用不锈钢通过等离子切割机或者激光切割机等切割设备按照所需尺寸进行裁剪

② 车加工：通过车加工对裁剪后的不锈钢进行车加工，将不锈钢加工成为项目所需的形状。

③ 焊接：将挂钩与消音鼓身通过氩弧焊机焊接在一起。

(3) 消音鼓盖

① 剪板：主要采用钢板通过剪板机、等离子切割机或者激光切割机等切割设备按照所需尺寸进行裁剪。

② 冲压成型：裁剪下来的钢板经过冲床冲压成为消音鼓盖。

③ 焊接：消音鼓盖需要使用氩弧焊机与排气管、消音鼓身焊接在一起。

(4) 排气管

① 切割：主要通过切割设备将钢管切割成为所需的尺寸。

② 弯管：切割后的钢管按照各个型号通过弯管机弯成所需形状。

(5) 尾嘴管

① 切割：主要通过切割设备将钢管切割成为所需的尺寸。

② 冲压成型：切割下来的钢管通过油压机直接冲压成项目所需形状。

③ 抛光/喷砂：根据客户要求，部分尾嘴管需要进行抛光或者喷砂。抛光过程在抛光房中进行，通过转动的抛光设备对产品表面铁锈、毛刺等处进行抛光处理，以使产品表面光滑无锈，并增加产品的强度。喷砂过程在封闭式喷砂设备中进行，工作时双手通过套筒在设备中经喷枪进行喷砂，喷砂过程中产生的粉尘经设备自带的抽风循环系统抽排至粉尘贮气柜中，少部分经管道排放至外环境。

消音鼓身、消音鼓盖、排气管、尾嘴管等工件通过焊接的方式进行组装，消音管和消音鼓身之间通过填充玻璃纤维达到消音的目的，组装好之后的产品即为成品。

(2) 模架制作工艺

由于本项目产品为根据客户不同而有所不同，新生产产品时需按照对应的产品制作模架，以便后续的生产。模架主要是对新进的产品进行定位，然后对产品进行数据

测量，并将测量的数据输入电脑，用于后续产品的生产。模架生产主要是由矩形料通过裁剪、焊接而成。

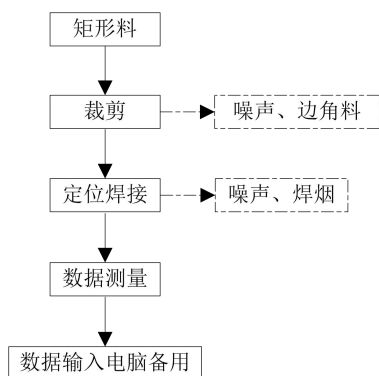


图 2-2 模架制作工艺流程及产污环节图

(二) 主要污染工序：

废水：本项目废水为生活污水、职工洗手废水、食堂废水及地坪拖洗废水。

废气：本项目废气污染物主要为焊接烟尘、喷砂和抛光粉尘、食堂油烟、焊烟。

噪声：项目营运期噪声主要来自冲床、油压机、切割机、剪板机、车床、铣床等设备。

表三 主要污染物产生与处理措施

一、废水排放及治理措施

本项目产生的废水主要为生活污水、职工洗手废水、食堂废水及地坪拖洗废水等。

①食堂废水：本项目食堂废水经隔油池处理后排放至已建的预处理池（60m³）进行处理。

②生活污水：本项目职工产生的生活污水直接依托华银工业港已建的预处理池（60m³）进行处理。

③车间职工洗手废水：车间洗手槽下方设置一个 0.5m³的隔油池，车间职工洗手废水以及拖洗废水经设置的车间隔油池隔油处理后，排放至华银工业港预处理池进行处理。

④地坪拖洗废水：项目厂房每周清扫一次，采用拖把拖洗的方式进行清理。拖洗废水同车间职工洗手废水一起经隔油处理后依托华银工业港已建的预处理池进行进一步处理。

二、废气排放及治理措施

运行期废气污染物主要为焊接烟尘、喷砂和抛光粉尘、食堂油烟、焊烟。

① 焊接烟尘产生情况

本项目设置有两台直缝焊机，焊接过程采用高温对焊，不使用焊丝，不会产生烟尘；2台双臂式固定焊烟净化器，4台单臂式移动焊烟净化器用于处理焊接过程中产生的焊烟。

② 抛光及喷砂粉尘

本项目抛光过程以及喷砂过程中产生粉尘合并至一套布袋除尘器进行处理，处理后经1根15m高排气筒进行排放。

③ 切割烟尘

本项目使用的等离子切割机采用的为湿式处理法处理切割过程中产生的烟尘，湿式处理法是在切割平台下设置水床，使工件完全处在水中或下表面处在水中，在水下完成切割作业，式切割产生的氧化物粉尘被水捕集来达到净化的目的。

④ 食堂油烟

本项目自建食堂，产生的食堂油烟经油烟净化器处理后由管道引至楼顶排放。

三、噪声污染防治设施及措施

项目营运期噪声主要来自冲床、油压机、切割机、剪板机、车床、铣床等设备。

环节措施：

- ①合理安排生产时间，夜间不生产；
- ②加强设备维护保养，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

四、主要污染物处理措施

主要污染物及处理设施对照见表 3-1，环保设施（措施）情况见表 3-2。

表 3-1 主要污染物及处理设施对照表

类型	产污源点及污染物	环评设计处置方式	实际处理方式
废水治理	生活污水	依托华银工业港食堂已建的隔油池（1m ³ ）进行处理后排放至已建的预处理池（60m ³ ）进行处理	与环评一致
	食堂废水		
	车间职工洗手废水	经洗手槽下方设置的一个 0.5m ³ 的隔油池，用于处理车间洗手废水，经隔油后的废水排放至已建的预处理池进行处理	与环评一致
	地坪拖洗废水		
	等离子切割废水	等离子切割废水循环使用，定期进行更换，预计每一个月更换一次，更换后的废水通过预处理池进行处理	本项目等离子切割设备不使用循环水
废气治理	焊接烟尘	设置 2 台固定式焊烟净化器，4 台移动式焊烟净化器用于处理焊接烟尘	与环评一致
	喷砂和抛光粉尘	抛光过程以及喷砂过程中产生粉尘合并至一套布袋除尘器进行处理，处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放	与环评一致
	食堂油烟	经油烟净化器进行处置，处置后的油烟经烟道引至屋顶排放。	与环评一致
	切割烟尘	采用等离子切割机采用湿式处理法处理切割过程中产生的烟尘，使工件完全处在水中或下表面处在水中，在水下完成切割作业，	项目等离子切割产生的切割烟尘经项目移动式焊烟除

			尘设备收集处理
噪声治理	设备噪声	/	厂房隔声、选用低噪声设备、对设备基础减震等措施

表 3-2 环保投资一览表

项目	治理措施		投资（万元）		备注
	环评治理措施	实际治理措施	环评投资	实际投资	
废水治理	食堂及生活污水依托华银工业港已有的隔油池（1m ³ ）以及预处理池（60m ³ ）	项目自建食堂，产生的食堂废水经隔油池处理后进入华银工业港预处理池进一步处理	/	/	/
	车间设置的隔油池（0.5m ³ ）处理职工洗手废水以及地坪拖洗废水	与环评一致	0.3	0.1	
废气治理	设置 2 台固定式焊烟净化器，4 台移动式焊烟净化器用于处理焊接烟尘	与环评一致	3.0	3.0	/
	抛光粉尘经抛光机下方侧方向设备的抽风机；喷砂粉尘经自带的循环系统处理，抛光及喷砂过程中产生的粉尘并联至布袋除尘器中进行处理，经 1 根 15m 高排气筒进行排放。	与环评一致	1.8	3.8	/
设备噪声	所有工序均在车间内进行，设备基座减震、安装软连接，墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	与环评一致	/	/	/
地下水	危废暂存点进行防渗、防雨等处理	与环评一致	0.5	0.7	/
环境管理与监测计划	设置环境管理机构，定期委托检测部门进行环境监测	与环评一致	1.0	1.0	0/
含固废治理投资			1.0	1.0	/
环保设施投资合计			7.6	9.6	/

表四 环评主要结论、建议及要求

一、结论

1、项目概况

成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林西路 618 号，项目总投资 50 万元。本项目主要为生产各类汽车排气管，通过购置切割机、弯管机、剪板机、冲床、铣床、车床、焊机等设备进行生产，达到年产汽车排气管 1500 套的生产能力。本项目生产过程中不涉及酸洗、磷化、喷涂等表面处理工序。

2、项目产业政策符合性分析

本工程汽车排气管制造项目，根据国家发展和改革委员会令第 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目不属于其中的淘汰类、禁止类和限制类，根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。因此，本项目建设符合国家当前产业政策。

同时，建设单位已于 2017 年 4 月 21 日在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备[2017-510115-36-03-166630]JXQB-0320 号。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

3、项目规划符合性及选址和理性分析

（1）项目规划符合性分析

成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林西路 618 号，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。项目厂房为租赁华银工业港已建的空置厂房进行生产，不涉及新征用地。根据成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会出具的“场地证明”文件可知，本项目用地符合当地的土地利用规划要求。

成都海峡两岸科技产业开发园建成区已于 2002 年由四川省环境保护科学研究院编制了区域环评报告书，根据成都市人民政府文件《成都市人民政府关于做好工业集中发展区和工业点布局落实工作的通知》（成府发[2005]52 号）；2017 年北京中环博宏环境资源科技有限公司编制完成了《成都市温江工业集中发展区扩区规划和成都海峡两岸科技产业开发园跟踪环境影响报告书》，并于 2017 年 7 月 31 日取得了成都

市环保局下达的《关于成都市温江工业集中发展区规划环境影响报告书审查意见的函》（成环建评[2017]188号）。根据规划环评可知，将现有科技园13.77km²的基础上扩展至30.35km²，现有科技园产业定位不发生变化，区内主要发展I、II类工业，即污染轻、排污少的工业，如机械、电子、生物、药业、食品等轻工企业；扩展区鼓励发展的产业有：生物医药、中医药、医疗器械、专科医疗、第三方专业服务、新型医疗健康服务、精准医疗和移动医疗，同时充分把握大数据支持，以健康服务为牵引、以健康创新为支撑，以健康制造为补充，实现生物医药产业研发、制造、应用链接的全产业链。

本项目属于汽车排气管生产项目，建成后对周围的环境影响较小，因此，本项目符合成都海峡两岸科技产业园行业准入条件。**因此，项目选址符合成都海峡两岸科技产业园总体规划和项目引进要求。**

（2）与华银工业港内企业准入要求的符合性分析

成都华银工业港有限公司位于海峡两岸科技园西部，是集生产加工、创意研发、商务办公为一体的高端产业综合出租项目，为企业提供多功能标准厂房、创意研发楼、上午办公租赁服务，是中小企业聚集心和西部电子信息产业基地。总投资12.6亿元，总建筑面积100余万平方米。项目已于2007年取得了《产业孵化基地（二期）建设项目》环境影响评价报告表的批复（温环建[2007]236号），并已从浙江、上海、江苏、广东、四川等地以新加坡、加拿大、美国、韩国、日本引进上规模档次科技含量高并符合科技园相关要求的国内外知名企业120余家，重点引进和集聚了滇西信息、精密机械、生物医药等优势产业，引进资金36亿多元，为区域经济的发展做出了积极贡献。本项目主要为汽车排气管，属于华银工业港允许引入的行业，本项目租用成都华银工业港有限公司已建厂房用于生产线建设及办公，项目租赁合同详见附件。

（3）项目选址合理性及外环境相容性分析

根据项目现场实地调查可知，本项目位于成都海峡两岸科技产业开发园科林西路618号，项目南侧紧邻园区道路，再往南侧则为科兴西路，南侧80m处为贝斯特电动车有限公司（科兴西路对面）；东南侧102m处为成都圣恩生物科技有限公司（科兴西路对面）；东南侧135m处为东江印务公司（科兴西路对面）；在华银工业港园区内，项目西侧紧邻思尔特机器人科技有限公司；西侧90m处为成都中和野光电有限公司；东侧紧邻园区道路，再往东40m处为思尔特机器人科技有限公司；东侧135m处为

巧宜厨房设备公司；北侧紧邻园区道路，道路对面从左至右以此为四川知味食品有限公司（距离本项目95m，为食品企业）；国泰真空设备有限公司（距离本项目65m）；成都西塞尔密封件有限公司（距离本项目25m）；成都润驰电子科技有限公司（距离本项目东北侧59m）；尚可电子有限公司（距离本项目东北侧95m处）；川美三面翻科技公司（距离本项目东北侧155m处）；再往北侧为园区道路，道路对面的企业从左至右依次为拓蓝精创医学技术有限公司（距离本项目西北侧125m）；思来泰可生物技术公司（距离本项目西北侧91m）；吉威发电机组公司（距离本项目北侧92m）；派尼尔环境技术咨询有限公司（距离本项目东北侧106m）；成都虹泰电气以及金麟电力安装工程公司（距离本项目东北侧144m）；裕源博大酒店设备有限公司（距离本项目东北侧170m）。

根据现场调查结果可知，本项目周边只有四川知味食品有限公司对环境要求较为敏感。本项目产生的废气主要为喷砂以及抛光过程中产生的粉尘，且该企业距离本项目约为95m，距离较远，本项目粉尘经处理后排放不会对四川知味食品有限公司造成影响。

综上所述，本项目选址虽存在一定的局限性，但在采取有效的措施的情况下，不会对周围环境造成污染性影响。

4、工程区域空气、地表水、声学环境质量现状

(1) 工程区域的空气环境质量达到《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二级标准。

(2) 本项目废水受纳水体为杨柳河，pH、COD、BOD₅、氨氮、总磷、溶解氧能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中的III类水域标准要求。地表水环境质量现状良好。

(3) 区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。

5、工程运营期对环境的影响

(1) 大气环境影响

本项目共设置6台氩弧焊机设置2台固定式焊烟净化器，4台移动式焊烟净化器用于处理焊接过程中产生的烟尘，焊烟净化器收尘效率可达到80%，净化效率可达到90%左右。通过设置移动式焊烟净化器收集净化后，焊接烟尘能够达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准要求。

抛光过程中产生的粉尘经抛光机下方侧方向设置的抽风机抽排至布袋除尘器进行处理；本项目使用的喷砂设备为封闭式设备，自带玻璃砂循环系统，喷砂过程中大颗粒玻璃砂通过循环泵抽至循环系统中再利用，小颗粒粉尘则通过上方的管道抽排至布袋除尘器中进行处理。本项目抛光及喷砂过程中产生的粉尘统一经 1 套布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放。经处理后的粉尘排放量为 1.26kg/a，排放量极少，能够达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)新污染源二级标准要求，不会对周边环境造成影响。

(2) 水环境影响

本项目外排废水主要为生活污水、地坪拖洗水、洗手废水等。项目产生的废水依托已有的隔油池以及预处理池处理后外排园区污水管网，进入科技园污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 中一级标准的 A 标准后排入杨柳河。

本项目为租用成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林西路 618 号华银工业港已建的厂房。项目不涉及土建工程，厂房在建设期间已经对地表进行了防渗处理，且本项目产生的生活污水通过厂区的管网排放至已建的预处理池中进行处理，对地下水的影响可忽略不计。因此，本项目不再分析地下水的影响。

(3) 噪声影响

本项目产生的噪声在经过设备减震、墙体隔声，距离衰减后对厂界的贡献值均能实现达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值（昼间：65dB(A)，夜间：55dB(A)）。但是，由于本项目夜间不运营，因此，本项目噪声不会对周边环境造成影响。

拟建项目所产生的固体废物在落实本报告中所提出的治理措施的前提下，固体废物将全部得到了妥善处理，特别是将危废堆存对环境产生的影响降低到最小，符合我国对危废堆存、处理的政策要求和技术规定，可满足环境保护的要求，对环境的影响很小。

6、达标排放

本项目运营期的污染物主要是生活污水、生活垃圾、固体废物、噪声、废气等，污染物均能够实现达标排放要求，对外环境基本不存在污染性影响问题。

总体而言，本工程建成运营后，各类污染物经过处理后均能够实现达标排放，对

周围环境基本无不利影响。

7、总量控制

本项目污水最终进入科技园污水处理厂进行处理后，达标排放至杨柳河。项目污水污染物总量控制指标纳入科技园污水处理厂污染物总量控制指标，本项目不新下达总量控制指标。本项目废水污染物排放量如下：

本项目水污染物控制指标如下：

厂区废水排口（排入园区污水管网）：

COD： $617.1\text{t/a} \times 500\text{mg/l} \div 106 = 0.309\text{t/a}$

NH₃-N： $617.1\text{t/a} \times 45\text{mg/l} \div 106 = 0.028\text{t/a}$

总磷： $617.1\text{t/a} \times 8\text{mg/l} \div 106 = 0.005\text{t/a}$

污水处理厂排口（排入杨柳河）：

COD： $617.1\text{t/a} \times 50\text{mg/l} \div 106 = 0.031\text{t/a}$

NH₃-N： $617.1\text{t/a} \times 5\text{mg/l} \div 106 = 0.003\text{t/a}$

总磷： $617.1\text{t/a} \times 0.5\text{mg/l} \div 106 = 0.0003\text{t/a}$

本项目大气污染物控制指标如下：

粉尘：1.26kg/a

8、清洁生产

项目生产过程中采用的各种设备为业内先进设备，即减少企业成本，增加企业利润，同时减少对环境的影响，项目生产工艺是国内成熟工艺；项目使用能源为电能，电属于清洁能源，对环境的影响较小。项目生产中产生的各种废物均得到有效回收、处理，日常生活中产生的各种废物经相应设施进行回收、处理，不会对环境造成明显影响。

从清洁能源和清洁原材料的使用、先进生产设备的采用、提高资源利用率和污染防治的角度，本项目符合“清洁生产”要求。

9、评价结论

成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目符合国家产业发展政策，项目选址符合温江区海峡两岸科技园总体规划。项目运营期产生的污染物在按本报告表中所提出的措施及方案进行治理、控制，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生不利影响。因此，从环境保

护的角度来看，本项目在温江区海峡两岸科技园建设是合理可行的。

二、要求及建议

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理，建立各种完善的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

5、生产中必须注意文明生产，保证周围保护目标的环境权益。

三、环评批复

(一)该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林西路 618 号，总投资 50 万元，其中环保投资 7.6 万元，主要建设内容包括：

(1) 主体工程：对租赁生产车间（2F，总建筑面积 2000m²）进行适应性改造，其中 1F 布设为仓库及生产区，主要布置等离子切割机、弯管机、剪板机等设备，2F 为仓库；

(2) 公用工程：依托厂区已建的供水、供电系统及排水等基础设施；

(3) 环保工程：依托厂区已建食堂隔油池(1m³)和预处理池(60m³)，新建 1 个车间隔油池(0.5m³)和 1 间危废暂存间(5m³)，新增 6 台焊烟净化器（2 台固定式，4 台移动式）、1 套粉尘处理系统（布袋除尘器+15m 高排气筒）等；

(4) 办公生活设施：依托厂区已建办公区(700m³)、职工食堂和职工宿舍等；

(5) 仓储工程：包括位于厂房内的原料仓库(200m³)、成品库房(600m³)和模具堆存区(600m³)等。

项目年产汽车排气管 1500 套，不涉及酸洗、磷化、喷涂等表面处理工艺。

(二)项目经成都市温江区经济和信息化局（川投资备[2017-510115-36-03-166630]JXQB-0320 号）备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、

规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。你公司在运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

(三) 项目施工及运营期重点强调以下工作：

(1) 项目属于补评项目，施工期已结束并无遗留环境问题，项目已于 2015 年 6 月进行生产，已接受环境行政处罚并缴纳罚款。

(2) 落实大气污染防治措施。切割烟尘经水床捕集，不能捕集部分车间排放；焊接烟尘分别经 2 台双臂式固定焊烟净化器和 4 台单臂式移动焊烟净化器收集处理后车间排放；喷砂粉尘与抛光粉尘经一套布袋除尘器处理后，尾气通过 15m 高的排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后经烟道引至屋顶排放。

(3) 加强水环境保护，采取雨、污水分流制。职工洗手废水和地坪拖洗废水经车间隔油池隔油处理后，连同隔油处理后的食堂废水、等离子切割机循环水、生活污水一起进入华银工业港污水预处理池处理达标后，经污水管网进入园区污水处理厂处理达标后排入杨柳河。危废暂存间做好重点防渗，防止对地下水造成污染。

(4) 强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局各类产噪设备，采取建筑隔声、减振、消声等措施确保厂界噪声达标排放，同时，加强设备维修保养，避免不正常运转下产生的异常噪声。

(5) 严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

(四) 总量控制指标环评建议为：

(1) 废水：

厂区废水排口（进入园区污水管网）：COD:0.309t/a，NH₃-N:0.028t/a，总磷：0.005t/a。

污水处理厂排口（进入杨柳河）：COD:0.031t/a，NH₃-N：0.003t/a，总磷：0.0003 t/a。

(2) 大气：粉尘：1.26kg/a。

(五) 项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，

业主必须按规定程序自行组织环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

（六）项目应依法完备其它相关行政许可手续，并自取得批复后立即到成都市温江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目日常监督管理工作。

详情请见温环建评[2018]12号文。

表五 监测标准与监测内容

一、监测标准：

验收监测标准与环评标准见表 5-1：

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	/		《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二类区域标准	
地表水环境	/		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准	
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中二级标准		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准	
	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）			
废水	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准	
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准			
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准	
	昼间：Leq（dB（A））	65	昼间：Leq（dB（A））	65
			夜间：Leq（dB（A））	55

二、验收监测内容：

（一）验收期间工况情况

2018 年 6 月 4-5 日、7 月 20-21 日，验收监测期间，成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目主体设施和环保设施运行基本正常。6 月 4 日该项目生产汽车排气管 4 套，6 月 5 日生产汽车排气管 4 套，平均生产负荷达 80%，达到验收监测工况负荷不低于 75%的要求。其生产情况见表 5-2。

表 5-2 生产统计表

监测日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷（%）
2018.6.4	设计年产汽车排气管 1500 套的生产规模	生产汽车排气管 4 套	80
2018.6.5		生产汽车排气管 4 套	80
2018.7.20		生产汽车排气管 4 套	80

2018.7.21		生产汽车排气管 4 套	80
-----------	--	-------------	----

(二) 废气**1、废气监测内容**

监测点位：厂界布置 4 个监测点，见监测布点图

监测因子：颗粒物

监测频率：每天监测 4 次，连续监测 2 天

2、分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废气监测方法

监测类别	监测项目	监测方法
环境空气和废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995
		固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996
环境空气和废气	油烟	饮食业油烟排放标准（试行） GB 18483-2001 饮食业油烟采样方法及分析方法 （附录 A）

表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	基准灶头数(个)	立项时间	工况说明
/	垂直管道，离地 3.5m	抛光、磨砂粉尘	布袋	15	/	/	/	正常
/	垂直管道距地 2.7m	食堂油烟	油烟净化器	10	天然气	2	/	正常

表 5-5 无组织废气检测点位信息

点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速(m/s)	天气情况
1#	/	2018.06.04-2018.06.05	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴
2#	/	2018.06.04-2018.06.05	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴
3#	/	2018.06.04-2018.06.05	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴

(三) 废水

1、废水监测内容

监测点位：见监测布点图

废水监测因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油类；

2、分析方法

监测分析方法见表 5-6

表 5-6 废水监测方法

检测类别	检测项目	检测方法
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测 稀释与接种法 HJ 505-2009
	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ 637-2012

表 5-7 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2018032217-W 1~W8	总排口	2018.06.04-2018.06. 05	浑浊、微黄、微臭、无 浮油

(四) 噪声

1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2 天 4 点昼间 1 次

监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-8

表 5-8 噪声监测方法

检测类别	检测项目	检测方法
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014

表 5-9 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界北侧外 1m	2018.06.04-2018.06.05	风机	3	昼间	正常
2#	项目厂界东侧外 1m	2018.06.04-2018.06.05	剪板机	3	昼间	正常
3#	项目厂界东南侧外 1m	2018.06.04-2018.06.05	等离子切割机	3	昼间	正常
4#	项目厂界西南侧外 1m	2018.06.04-2018.06.05	激光切割机	3	昼间 </td <td>正常</td>	正常

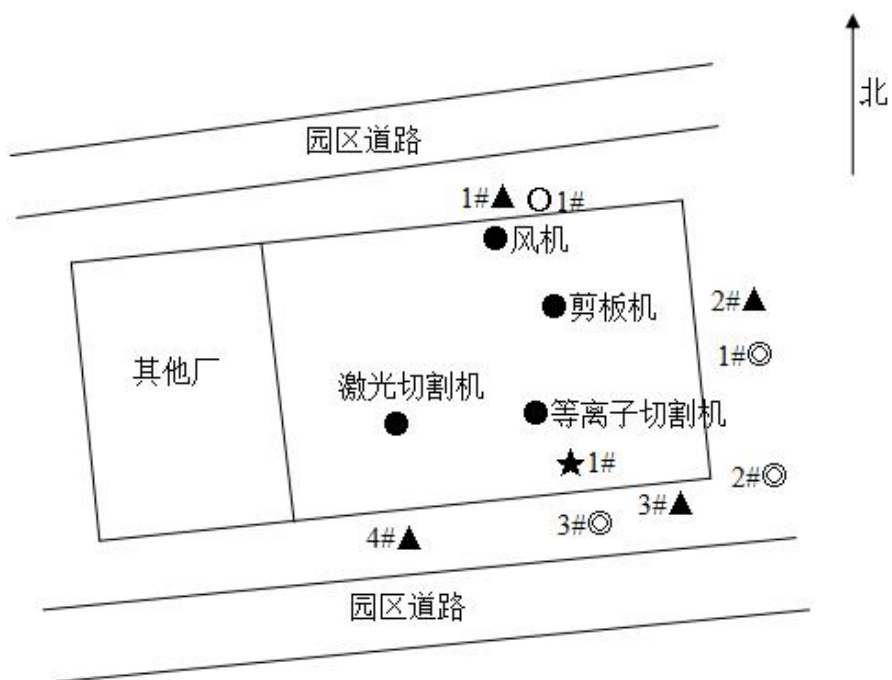


图 5-1 检测布点图

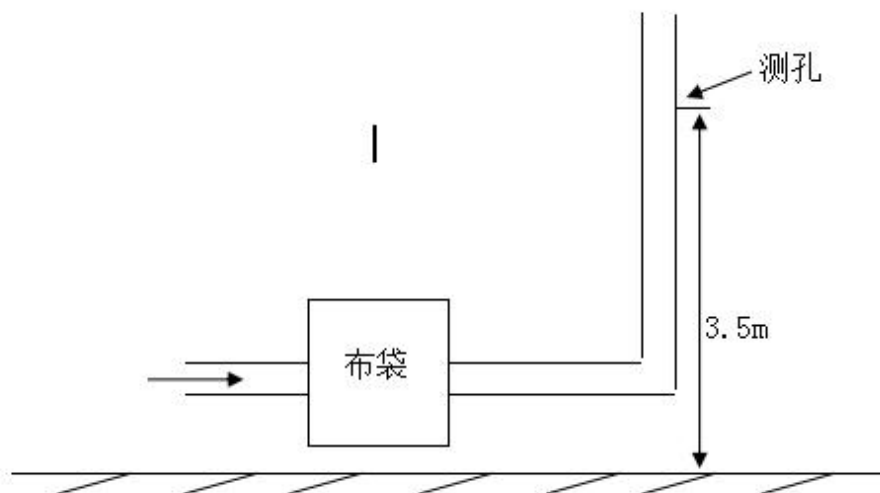


图 5-2 抛光、磨砂颗粒物检测布点图

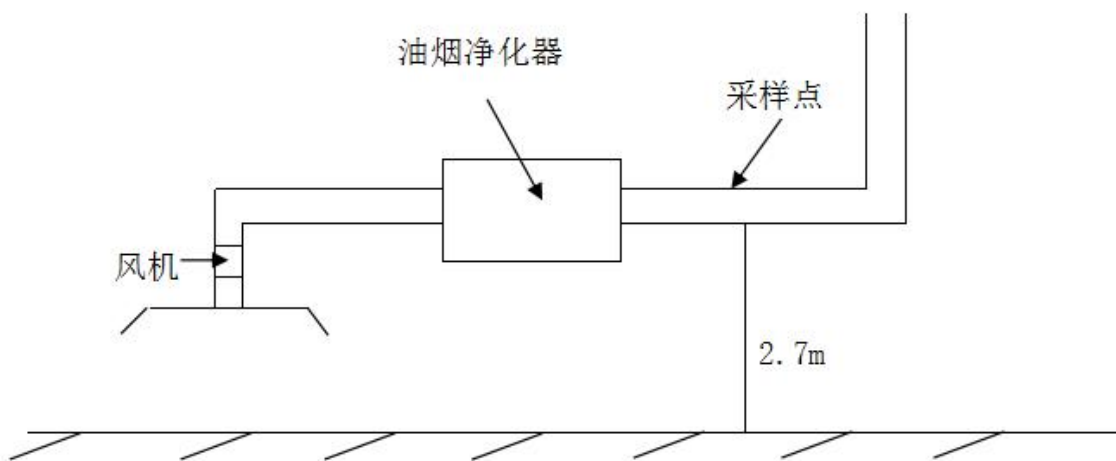


图 5-3 食堂油烟检测布点图

三、质量控制与保证

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器，以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、监测报告严格实行三级审核制度。

表六 废气监测结果

表 6-1 无组织颗粒物监测结果					
检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)
2018.06.04	1#	第一次	2018032217-A1	0.157	1.0
		第二次	2018032217-A2	0.139	
		第三次	2018032217-A3	0.120	
		第四次	2018032217-A4	0.139	
	2#	第一次	2018032217-A5	0.118	
		第二次	2018032217-A6	0.159	
		第三次	2018032217-A7	0.160	
		第四次	2018032217-A8	0.139	
	3#	第一次	2018032217-A9	0.157	
		第二次	2018032217-A10	0.119	
		第三次	2018032217-A11	0.140	
		第四次	2018032217-A12	0.159	
2018.06.05	1#	第一次	2018032217-A13	0.118	
		第二次	2018032217-A14	0.139	
		第三次	2018032217-A15	0.120	
		第四次	2018032217-A16	0.158	
	2#	第一次	2018032217-A17	0.118	
		第二次	2018032217-A18	0.139	
		第三次	2018032217-A19	0.120	
		第四次	2018032217-A20	0.158	
	3#	第一次	2018032217-A21	0.138	
		第二次	2018032217-A22	0.119	
		第三次	2018032217-A23	0.140	
		第四次	2018032217-A24	0.138	

本次检测结果表明, 该项目无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 无组织排放标准。

表 6-2 食堂油烟监测结果

检测日期	检测项目	检测结果							
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度 标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	净化效率 标准 限值 (%)	排气筒高度 (m)
2018.07.20	标干烟气流量	/	633 (m ³ /h)						10
	油烟	2018062211-A1	2.73	2.56	0.405	2.0	1.62×10 ³	/	
		2018062211-A2	2.70						
		2018062211-A3	2.36						
		2018062211-A4	2.38						
		2018062211-A5	2.64						
2018.07.21	标干烟气流量	/	599 (m ³ /h)						10
	油烟	2018062211-A6	2.55	2.59	0.388	2.0	1.55×10 ³	/	
		2018062211-A7	2.77						
		2018062211-A8	2.45						
		2018062211-A9	2.51						
		2018062211-A10	2.70						

本次检测结果表明,该项目的食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2小型排放标准。

表 6-3 厂界噪声检测结果

项目地址			成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林西路618号		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为风机, 2#为剪板机, 3#为等离子切割机, 4#为激光切割机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况: 无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L _{eq} [dB(A)]		
				测量值	标准限值	
2018.06.04	1#	昼间	项目厂界北侧外 1m	62	65	
	2#	昼间	项目厂界东侧外 1m	59		
	3#	昼间	项目厂界东南侧外 1m	58		
	4#	昼间	项目厂界西南侧外 1m	58		
2018.06.05	1#	昼间	项目厂界北侧外 1m	63	65	
	2#	昼间	项目厂界东侧外 1m	60		

	3#	昼间	项目厂界东南侧外 1m	59
	4#	昼间	项目厂界西南侧外 1m	58

本次检测结果表明, 该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准。

表 6-4 抛光、磨砂颗粒物检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准 限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率 标准限值 (kg/h)	排气筒高度(m)
2018 .06. 04	标干烟气流量	/	9838 (m ³ /h)						15
	颗粒物	2018032217-A1	24.9	24.9	24.9	120	0.245	3.5	
		2018032217-A2	26.6						
		2018032217-A3	23.3						
2018 .06. 05	标干烟气流量	/	10047 (m ³ /h)						15
	颗粒物	2018032217-A4	26.7	24.1	24.1	120	0.242	3.5	
		2018032217-A5	24.5						
		2018032217-A6	21.2						

本次检测结果表明, 该项目抛光、磨砂有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 有组织排放标准。

表 6-5 废水检测结果

采样日期	2018.06.04					2018.06.05					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均 值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均 值	
样品编号 检测项目	2018032217 -W1	201803221 7-W2	201803221 7-W3	201803221 7-W4	/	201803221 7-W5	201803221 7-W6	201803221 7-W7	201803221 7-W8	/	
pH (无量纲)	7.03	7.04	7.03	7.07	/	7.04	7.03	7.04	7.06	/	6-9
化学需氧量 (mg/L)	218	253	272	236	245	241	225	257	238	240	500
五日生化需氧量 (mg/L)	57.4	55.9	56.5	53.6	55.8	55.4	58.6	51.2	51.0	54.0	300
悬浮物 (mg/L)	131	135	130	130	131	135	140	135	140	138	400
氨氮 (mg/L)	37.1	35.5	37.4	36.4	36.6	32.8	32.5	37.1	33.6	33.6	45
总磷 (mg/L)	4.52	4.33	4.36	4.20	4.35	4.59	4.40	4.44	4.26	4.42	8
阴离子表面活性剂 (mg/L)	3.808	3.800	3.808	3.802	3.804	3.822	3.831	3.853	3.842	3.838	20
动植物油类 (mg/L)	1.92	1.60	1.25	1.63	1.60	1.42	1.80	1.60	1.39	1.55	100

本次检测结果表明，该项目废水总排口污染因子：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、动植物油类均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

表 6-6 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格率(%)	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格率(%)	个数	实测值	真值	合格率(%)
1	2018.06 .04	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3		化学需氧量	4	1	25	0.46	100	/	/	/	/	1	214	211±8	100
4		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	61.3	64.0±4.7	100
5		氨氮	4	1	25	0.046	100	/	/	/	/	1	31.1	32.2±1.6	100
6		总磷	4	1	25	0.20	100	1	25	98.3	100	/	/	/	100
7		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.05	100	/	/	/	/	/	/	/	/
8		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1		68.8±3.8	100
9	2018.06 .05	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11		化学需氧量	4	1	25	0.62	100	/	/	/	/	1	214	211±8	100
12		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	61.3	64.0±4.7	100

13		氨氮	4	1	25	0.089	100	/	/	/	/	1	31.1	32.2±1.6	100
14		总磷	4	1	25	0.871	100	1	25	98.3	100	/	/	/	100
15		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.05	100	/	/	/	/	/	/	/	/
16		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	68.9	68.8±3.8	100

表七 环境管理检测结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都澳亚雷鸟科技有限公司制定了《成都澳亚雷鸟科技有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目环保档案及环保资料交由综合办公室统一管理。

二、总量控制

表 7-1 总量控制指标

类别	项目	环评建议总量控制	实际排放总量
厂区废水排口	化学需氧量	0.309t/a	0.146t/a
	氨氮	0.028t/a	0.021t/a
	总磷	0.005t/a	0.0026t/a
废气排口	粉尘	73.5kg/a	t/a

废水中污染因子排放总量=废水排放浓度×废水日排放量×年工作时间；

废气排放总量=废气排放速率×废气有效年排放时间；

注：本项目抛光和打磨工艺有效工作时间每天平均 1h 计，全年约工作 300 天。

“/”表示为检出。

三、绿化

项目绿化依托园区绿化。

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，问卷调查统计见表 7-1。

表7-1 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	29	0	1	/	/	/	/	/	/	/	/

比例%	96.7	0	3.3	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	14	0	2	0	14	/	/	/
比例%	/	/	/	46.7	0	6.7	0	46.6	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	3	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	3.3	0	96.7	/	/	/
工作影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	8	0	13	0	9	/	/	/
比例%	/	/	/	26.7	0	43.3	0	30	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	5	0	22	0	3	/	/	/
比例%	/	/	/	16.7	0	73.3	0	10	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	23	0	0	0	7	/	/	/
比例%	/	/	/	76.7	0	0	0	23.3	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	28	2	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	93.3	6.7	0

通过调查结果表可知：96.7%的受访者表示对该项目的支持，3.3%的受访者表示不关心；46.7%的受访者表示项目对生活有正影响，6.7%的受访者表示项目建设对生活有负影响可接受，46.6%的受访者表示无影响；96.7%的受访者表示项目对学习有正影响，3.3%的受访者表示项目对学习有负影响可承受；93.30%的受访者表示项目对工作无影响，6.7%的受访者表示对工作有正影响；100%的受访者表示项目对娱乐无影响；26.7%的受访者表示对生活质量有正影响，43.3%的受访者表示对生活质量有负影响可承受，30%的受访者表示对生活质量无影响；16.7%的受访者表示对社会经济有正影响，73.3%的受访者表示对社会经济有负影响可接受，10%的受访者表示对社会经济无影响；76.7%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，23.3%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；93.3%的受访者对该项目环保工作表示满意，6.7%的受访者表示较满意。

五、环评批复落实要求检查

表 7-3 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
<p>1、落实大气污染防治措施。切割烟尘经水床捕集，不能捕集部分车间排放；焊接烟尘分别经 2 台双臂式固定焊烟净化器和 4 台单臂式移动焊烟净化器收集处理后车间排放；喷砂粉尘与抛光粉尘经一套布袋除尘器处理后，尾气通过 15m 高的排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后经烟道引至屋顶排放。</p>	<p>项目切割烟尘、焊接烟尘分别经 2 台双臂式固定焊烟净化器和 4 台单臂式移动焊烟净化器收集处理后车间排放；喷砂粉尘与抛光粉尘经一套布袋除尘器处理后，尾气通过 15m 高的排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后经烟道引至屋顶排放。</p>
<p>2、加强水环境保护，采取雨、污水分流制。职工洗手废水和地坪拖洗废水经车间隔油池隔油处理后，连同隔油处理后的食堂废水、等离子切割机循环水、生活污水一起进入华银工业港污水预处理池处理达标后，经污水管网进入园区污水处理厂处理达标后排入杨柳河。危废暂存间做好重点防渗，防止对地下水造成污染。</p>	<p>职工洗手废水和地坪拖洗废水经车间隔油池隔油处理后，连同隔油处理后的食堂废水、生活污水一起进入华银工业港污水预处理池处理达标后，经污水管网进入园区污水处理厂处理达标后排入杨柳河。危废暂存间做好了重点防渗等措施。</p>
<p>3、严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。</p>	<p>建立了环境保护管理制度。</p>

表九 结论与建议

一、结论

本次调查针对成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下调查结论：

1、废气

验收监测期间：有组织废气（颗粒物）监测点位监测项目达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2有组织排放标准；油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2小型排放标准限值要求；无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放标准限值要求。

2、废水

本项目产生的废水主要为生活污水、职工洗手废水、食堂废水及地坪拖洗废水等。

①食堂废水：本项目食堂废水直接依托华银工业港食堂已建的隔油池（1m³）进行处理后排放至已建的预处理池（60m³）进行处理。

②生活污水：本项目职工产生的生活污水直接依托华银工业港已建的预处理池（60m³）进行处理。

③车间职工洗手废水：车间职工洗手废水以及拖洗废水经设置的车间隔油池隔油处理后，排放至华银工业港预处理池进行处理。

④地坪拖洗废水：拖洗废水直接依托华银工业港已建的预处理池进行处理。

⑤等离子切割机循环水：等离子切割机水床内的水为循环用水，定期进行更换，预计每一个月更换一次，更换后的废水通过预处理池进行处理。

验收监测期间，生活废水中pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、动植物油类均低于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准限值要求。

3、噪声

本项目噪声主要为空压机、锯床、钻床、研磨机等生产设备运行产生的噪声。噪声源强为70~80dB(A)。通过合理布局、厂房隔声等措施降噪。

验收监测期间，该项目所测4个点位的昼间工业企业厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区排放标准限值要求。

综上所述，项目废气、废水和噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。

二、建议

- 1、严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核。
- 2、加强对工作人员的环保意识及安全培训。
- 3、加强项目隔油池的管理，确保污染物稳定达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	成都澳亚雷鸟科技有限公司汽车排气管生产加工项目					建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园 科林西路 618 号				
	建设单位	成都澳亚雷鸟科技有限公司					邮编		联系电话	13882006928		
	行业类别	C3660 汽车零部件及配件制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>	建设项目开工日期	2005 年 7 月	投入试运行日期	/				
	设计生产能力	年产汽车排气管 1500 套					实际生产能力	年产汽车排气管 1500 套				
	投资总概算(万元)	50	环保投资总概算(万元)	7.6 万元	所占比例%	15.2%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	50	实际环保投资(万元)	9.6 万元	所占比例%	32%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	彭州市环境保护局		批准文号	彭环建函[2018]12号	批准时间	2018年1月19日	环评单位	内蒙古亿保环境科技有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位				
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	0.1	废气治理(万元)	6.8	噪声治理(万元)	0	固废治理(万元)	1.0	绿化及生态(万元)	0	其它(万元)	1.7
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力				年平均工作时	300 天			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	242.5	500	0.146	/	0.146	0.309	/	0.146	/	/
	氨氮	/	35.1	45	0.021	/	0.021	0.028	/	0.021	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	24.9	120	0.0735	/	0.0735	0.0735	/	0.0735	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
总磷	/	4.385	8	0.0026	/	0.0026	0.005	/	0.0026	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年