

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2018)第 112306 号

项目名称: 双层储油罐设计制造生产技改项目

建设单位: 四川省科锐盟钢结构工程有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2019 年 1 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1: 项目地理位置图

附图 2: 项目总平面布置图

附图 3: 项目外环境关系图

附件 4: 项目环保设施图

附图 5: 项目危废暂存间

附件

附件 1: 成都市温江区经济和信息化局完成备案, 备案号: 川投资备[2017-510115-35-03-193246]JXQB-1306 号, 2018 年 3 月 28 日

附件 2: 成都市温江区环境保护局《关于对四川省科锐盟钢结构工程有限公司双层储油罐设计制造生产技改项目环境影响报告表的批复》, 温环建评[2018]176 号, 2018 年 10 月 16 日

附件 3: 四川省科锐盟钢结构工程有限公司营业执照

附件 4: 委托书

附件 5: 工况证明

附件 6: 危废补充协议

附件 7: 原料桶厂家回收协议

附件 8: 危废处置协议

附件 9: 危废单位资质

附件 10: 固废回收协议

附件 11: 危废管理制度

附件 12: 公众参与承诺函

附件 13: 公众意见调查表

附件 14: 监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	双层储油罐设计制造生产技改项目				
建设单位名称	四川省科锐盟钢结构工程有限公司				
法人代表	张义平	联系人		袁何根	
联系电话	13880629671	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海蓉台大道39号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> （划√）				
环评时间	2018年7月	现场监测时间		2018年12月20-21日	
环评报告表 审批部门	成都市温江区 环境保护局	文 号	温环建评[2018]176号	时 间	2018年10月16日
环评报告表 编制单位	内蒙古亿保环境科技有限公司				
投资总概算 （万元）	200	环保投资总概算 （万元）	16.5	比例	8.25%
投资总概算 （万元）	200	环保投资总概算 （万元）	16.5	比例	8.25%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令682号，2017.7.16）；</p> <p>2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）；</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）；</p> <p>4、四川省生态环境厅关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类》的公告（公告2018年9号，2018.5.15）</p>				

	<p>5、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p> <p>6、成都市温江区经济和信息化局《企业投资项目备案通知书》，备案号：川投资备[2017-510115-33-03-218416]JXQB-1531号，2018年3月28日；</p> <p>7、成都市温江区环境保护局《关于四川省科锐盟钢结构工程有限公司钢结构产品生产项目环境影响报告表审查批复》（温环建评[2018]176号），2018年10月16日；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、 级别</p>	<p>1、废气：《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2小型排放标准；</p> <p>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2有组织排放标准；</p> <p>《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表4中特别控制污染项目排放标准；</p> <p>《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中表面涂装排放标准；</p> <p>2、噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区排放标准；</p> <p>3、固废：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。</p> <p>4、危废：《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>

建设项目基本情况:

一、项目基本情况

四川省科锐盟钢结构工程有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海蓉台大道 39 号。原环评中四川省科锐盟钢结构工程有限公司投资 4900 万元对钢结构产品生产项目进行新建，其中环保投资 56 万元；主要产品为彩钢瓦 10 万 m²/年，钢结构产品 8000t/a，工艺管道 800t/a，储油罐 200 个。由于企业内部调整，目前彩钢瓦、钢结构产品、工艺管道等产品已经停止生产，不满足验收要求，因此原企业暂未进行验收。

四川省科锐盟钢结构工程有限公司投资 200 万元扩建“双层储油罐设计制造生产技改项目”（本项目）。本项目在现有厂房内进行改扩建，由原来的单层储油罐改为双层，建筑面积 8000m²，新增折弯机、等离子切割机、喷涂机、二保焊、车床、铣床、组装机、旋转模具、抛丸机等设备，环评设计建设 8 条双层储油罐生产线，实际建设 6 条双层储油罐生产线（1#车间 4 条，包括 3 条 FF 双层储油罐生产线和 1 条 SF 双层储油罐生产线；2#车间 2 条 SF 双层储油罐生产线），实现年产储油罐 1800 个（其中 30m³SF 储油罐 1300 个，30m³FF 储油罐 200 个，50m³SF 储油罐 300 个）的生产能力。实际生产能力与环评一致。

本项目于 2018 年 3 月 28 日经成都市温江区经济和信息化局完成备案，备案号：川投资备[2017-510115-33-03-218416]JXQB-1531 号）；2018 年 9 月由内蒙古亿保环境科技有限公司编制完成了《双层储油罐设计制造生产技改项目环境影响报告表》，并于 2018 年 10 月 16 日由温江市环境环保局以温环建评[2018]176 号对该报告表进行了批复。

2018 年 11 月，四川省科锐盟钢结构工程有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于 2018 年 12 月进行了现场踏勘。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2018 年 12 月 20 日-21 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《四川省科锐盟钢结构工程有限公司双层储油罐设计制造生产技改项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

主体工程：生产车间；仓储工程：成品库、化学品库；办公及生活设施：办公区、职工宿舍；公用工程：供水、供电、基础设施、消防水池；环保工程：固废、废水、废气、噪声治理、地下水防渗。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）厂界噪声排放监测；
- （4）固废处置情况检查；
- （5）总量控制检查；
- （6）环境管理检查；
- （7）公众意见调查。

三、本项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

项目位于成都市温江区内，选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海蓉台大道 39 号，温江区位于东经 $103^{\circ} 41' \sim 103^{\circ} 57'$ ，北纬 $30^{\circ} 37' \sim 30^{\circ} 53'$ 之间，共计建筑面积 8000m^2 ，建设 6 条双层储油罐生产线，实现年产储油罐 1800 个的生产能力。

本项目北侧为成都千木数控刀具公司、国祥空调成都分公司和南骏汽车公司；西北侧为成都润华堂制药公司（制药企业）；东侧为成都大华路面机械公司、中衡生物科技有限公司（目前为空置厂房）；东南侧为开来包装公司、鑫麟塑胶公司以及常信重工机械公司；项目西南侧为金强篮球训练基地以及成都瑜丰服装公司；南侧为光明耐火材料公司、楠寻工艺品公司和东晋机电公司；西侧为味美鲜食品有限公司、成都布勒机械公司。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

（二）本项目建设内容

项目名称：双层储油罐设计制造生产技改项目；

建设单位：四川省科锐盟钢结构工程有限公司；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海蓉台大道 39 号；

建设性质：改扩建；

占地面积：8000 平方米；

项目总投资：200 万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1：

表 1-1 本项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	项目名称	技改环评建设内容	原有环评内容	实际建设内容	主要环境问题
主体工程	生产车间	1#生产厂房内主要布置有 5 条 SF 喷涂生产线以及 1 条 FF 喷涂生产线；另布置有焊接区、试压区、组装区、下料区、抛丸区等；	建设有彩钢瓦加工生产车间，建筑面积为 3200m ² 、网架生产车间，建筑面积为 3200m ² 。机械加工车间，建筑面积为 3200m ² ，钢结构生产车间建筑面积 3200m ² 。油罐生产车间，建筑面积为 3500m ²	1#车间 4 条，包括 3 条 FF 双层储油罐生产线和 1 条 SF 双层储油罐生产线；2#车间 2 条 SF 双层储油罐生产线	噪声、焊烟、有机废气、边角余料
		2#生产厂房内布置有 2 条 SF 喷涂生产线、下料区、组装区、焊接区、抛丸区、试压区以及成品堆放区等			
仓储工程	成品库	占地面积约为 500m ²	库房：为 1 层钢结构厂房，用于存放玻纤、树脂、固化剂、切削液机油等	与技改环评一致	/
	化学品库	位于仓库内，主要用于存放玻纤、树脂、固化剂、切削液等		与技改环评一致	环境风险
办公及生活设施	办公区	合计 3F，建筑面积约为 1000m ²	合计 3F，建筑面积约为 1000m ²	与环评一致	生活垃圾、生活污水
	职工宿舍	位于综合楼内，建筑面积约为 500m ²	位于综合楼内，建筑面积约为 500m ²	位于综合楼四楼	生活污水
	食堂	/	位于大门最右侧，占地面积约为 100m ²	位于大门右侧，占地面积 100m ²	食堂废水、油烟、固废
公用	供水	接园区供水管网	接园区供水管网	与环评一致	/
	供电	接园区电网	接园区电网	与环评一致	/
	消防水池	设置一个 30m ³ 的消防水池，一个 20m ³ 消防废水收集池	/	地埋式消防水池	/

工程	基础设施	厂内雨水、污水管道, 道路, 绿化等	厂内雨水、污水管道, 道路, 绿化等	与技改环评一致	/
环保工程	固废	办公区设置垃圾桶收集生活垃圾	垃圾收集点: 位于职工食堂侧面, 约 10m ²	与技改环评一致	生活垃圾
		设置危废暂存间用于存放危险废物, 布置在车间内, 占地面积约 10m ² , 地面做好防渗处理措施		危险废物暂存间 30m ³ , 做好了防渗处理措施	危废
		厂区内设置一个一般固废暂存间, 占地面积约为 10m ²		与技改环评一致	一般固废
	废水	生活污水直接利用已建的预处理池 (20m ³)	化粪池: 一个 20m ³	与技改环评一致	废水、污泥
		车间拖洗废水设置一个车间隔油池 (0.5m ³)		与技改环评一致	油污、废水
	废气	设置 3 台移动式焊烟净化器处理产生的焊烟	/	与技改环评一致	焊烟
		抛丸设备为封闭式设计, 抛丸过程中产生的粉尘全部排入抛丸机自带的滤筒式除尘器进行处理, 处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放, 共设置 2 根排气筒		2 根排气筒为滤筒式除尘器自带	粉尘
		喷涂有机废气设置一套“玻纤过滤层+低温等离子+活性炭吸附”装置进行处理, 处理后经 15m 高排气筒进行排放, 共设置 2 套废气处置装置, 2 根排气筒		与技改环评一致	苯乙烯
	噪声治理	选择低噪声设备、合理总平面布置、距离衰减、墙体隔声	/	与技改环评一致	噪声
	地下	厂区地面硬化, 达一般防渗标准要求, 渗透系数 ≤	/	厂区地面硬化达一般防渗标	地下水

水防 渗	10-7cm/s, 危废暂存 间以及 化学品库要求达到重点防 渗区要求, 渗透系数 \leq 10-10cm/s		准要求, 危废暂 存间以及化学 品库达到重点 防渗区要求	污染
绿化 工程	/	绿化广场设置绿 化带, 绿化率为 10%	绿化率为 10%	/

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 本项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

	名称	技改环评用量	原环评用量	实际用量	来源
原 辅 材 料	树脂	220t	/	220t	外购
	玻璃纤维合股 无捻粗纱	160t	/	160t	外购
	固化剂	2.5t	/	2.5t	外购
	钢材	7200t	/	7200t	外购
	焊丝	2t	/	2t	外购
	切削油	200kg	/	/	/
	钢丸	5t	/	5t	外购
	机油	200kg	/	30kg	外购
	PET 膜	3.6t	/	2t	外购
	钢板材	/	300t	0t	外购
	角钢	/	40t	0t	外购
	管材	/	500t	0t	外购
	网架配件	/	200t	0t	外购
	彩钢瓦	/	50t	0t	外购
	铝塑板	/	300000m ² /a	0m ² /a	外购
	乳化油	/	0.5t	0t	外购
氧气	/	200 瓶	0 瓶	外购	
乙炔	/	200 瓶	0 瓶	外购	

	CO ₂ 气体	/	80 瓶	0 瓶	外购
	玻纤布	/	8t	0t	外购
	煤油	/	5t	0t	外购
能源	电	80 万	1000 万	25 万	市政供电
	水	975m ³ /a	5 万吨/年	975m ³	市政供水

备注：原环评中主要产品为彩钢瓦 10 万 m²/年，钢结构产品 8000t/a，工艺管道 800t/a，储油罐 200 个。由于企业内部调整，目前彩钢瓦、钢结构产品、工艺管道等产品已经停止生产，则所需原辅料停用。

（四）主要工艺设备

表 1-3 本项目工艺设备对照表

序号	类别	单位	技改环评数量	原环评数量	实际	备注
1	剪板机	台	1	1	1	已有设备
2	卷板机	台	3	/	2	已有 1 台，改扩建增设 1 台
3	等离子切割机	台	1	/	/	/
4	喷涂机	台	8	/	8	已有 1 台，改扩建增设 6 台
5	抛丸机	台	2	/	2	改扩建增设
6	二保焊机	台	3	/	3	已有 1 台，改扩建增设 2 台
7	车床	台	2	/	2	改扩建增设 2 台
8	铣床	台	2	/	/	/
9	组装机	台	10	/	10	已有 1 台，改扩建增设 9 台
10	旋转模具	台	10	/	10	已有 2 台，改扩建增设 8 台
11	埋弧焊机	台	/	/	2	新增 2 台
12	火焰切割机	台	/	/	2	新增 2 台
13	钢板校平机	台	/	1	/	淘汰
14	铣边机	台	/	1	/	淘汰
15	H 型钢组立机	台	/	1	/	淘汰
16	二维数控钻床	台	/	1	/	淘汰

17	折弯机	台	/	1	/	淘汰
18	CO2 气体保护 焊机	台	/	2	/	淘汰
19	手动喷砂机	台	/	1	/	淘汰
20	屋面板成型机	台	/	1	/	淘汰
21	电动平车	台	/	1	/	淘汰
22	单梁起重机	台	/	1	/	淘汰
23	射线探伤	台	/	3	/	淘汰

（五）项目劳动定员与生产制度

原环评设计项目劳动定员 85 人，包括一线员工 60 人，管理人员 25 人；技改环评设计项目劳动定员 30 人，全年工作日 300 天。采用白班 8 小时工作制度。本次改扩建不新增劳动定员。

项目实际现有员工 30 人，每天工作 8 小时，全年生产 300 天。

（六）项目变更情况

（1）项目实际原辅料中，PET 膜减少 1.6t，机油减少 170kg，切削油减少 200kg，即实际切削油用量为 0kg。

（2）项目等离子切割机、卷板机各减少一台，埋弧焊机、火焰切割机各新增 2 台。

（3）项目减少两条双层储油罐生产线，现有 6 条双层储油罐生产线（1#车间 4 条，包括 3 条 FF 双层储油罐生产线和 1 条 SF 双层储油罐生产线；2#车间 2 条 SF 双层储油罐生产线）。

（七）以新带老措施

表 1-4 以新带老对照表

环评以老带新措施	实际情况
要求将现有的危废暂存间进行整改，地基采用防渗混凝土层进行防渗，铺设一层 2mm 厚度聚乙烯膜进行防渗，设置为独立的房间，并挂标识标牌，在四周设置围堰；	对危废暂存间进行整改，铺设环氧树脂漆，并对危险废物进行分区存放、挂标识标牌，在四周设置围堰，建立台账
将现有 2#厂房内的“水箱+活性炭”装置进行	

<p>整改为一套“玻纤过滤层+低温等离子+活性炭吸附”的装置；实际上为“玻纤过滤层+活性炭吸附+低温等离子”；</p>	<p>实际建设内容为“喷淋+玻纤过滤层+活性炭吸附+低温等离子”设施</p>
<p>将现有喷涂线地面进行整改，地面铺刷一层环氧树脂地坪漆；</p>	<p>对喷涂线地面铺刷一层环氧树脂地坪漆；</p>
<p>要求在等离子切割设备处设置一套烟尘净化器，在焊接工位设置焊烟净化器；</p>	<p>实际采用火焰切割设备进行切割，不设等离子切割机，焊接烟尘设置3台焊烟净化器进行处理；</p>
<p>在车床、铣床设备下方设置一个钢制托盘，确保生产过程中切削液不滴漏至地面，污染地下水；</p>	<p>废切削液集中收集后暂分类存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处置</p>
<p>要求将车床、铣床加工过程中产生的含油金属屑采用密封桶进行收集，待沥干后下层油按照危险废物处置，废金属屑按照一般固废进行处置，严禁与边角料混装。</p>	<p>现不产生废金属屑</p>

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污环节分析

本项目主要生产储油罐 1800 个，其中 30m³SF 储油罐 1300 个，30m³FF 储油罐 200 个，50m³SF 储油罐 300 个，合计约 6 万 m³。本项目共有两种产品，分别为 SF 储油罐和 FF 储油罐，其生产工艺有所不同。

具体流程及产污环节见图 2-1：

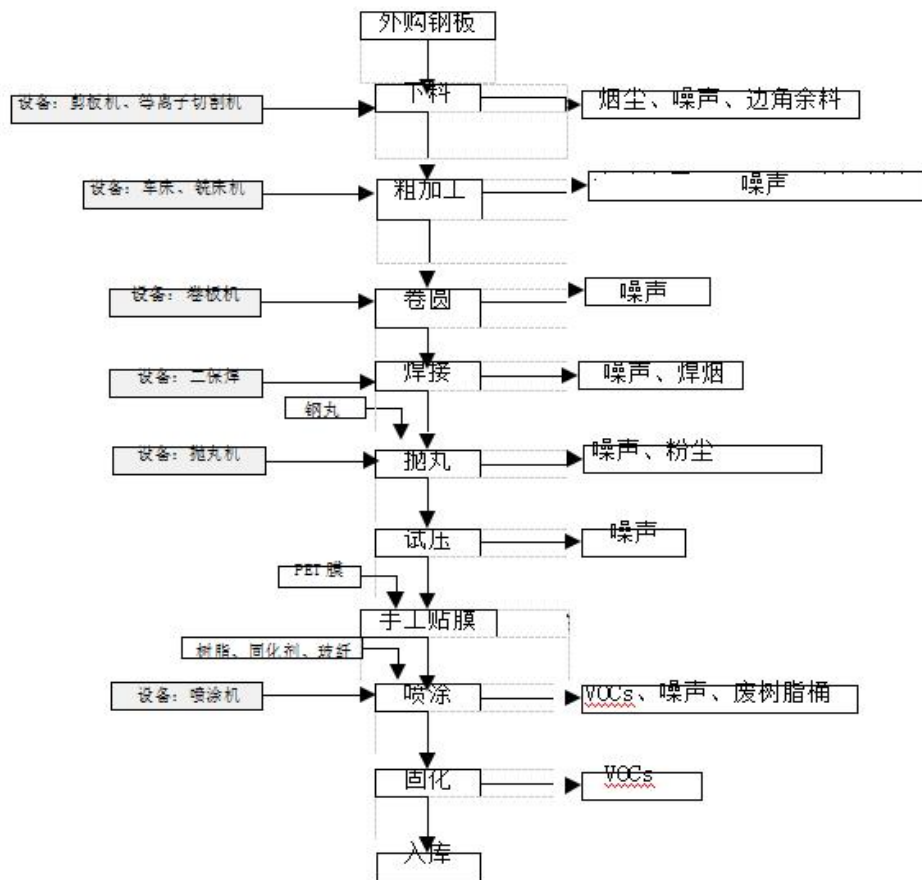


图 2-1 SF 储油罐生产工艺流程及产污环节图

项目工艺流程简介：

① 下料：本项目来料主要为钢板等，下料方式采用剪板机、等离子切割机以及电 动锯床等进行切割下料。本项目使用的等离子切割机自带水床用于处理切割过程中产生的烟尘，在切割平台下设置水床，使其下表面处于水中，由于仅下表面处于水中，对烟尘的净化效果较低。

② 粗加工：主要进行普车或者普铣，按照图纸要求，利用普通车床、铣床对原料进行切割加工各种表面，该过程主要污染物为含油金属屑、噪声、废切削液。

③ 卷圆：通过卷圆折弯机将下好料的钢板按照要求进行卷圆，此过程中产生的污染物主要为噪声。

④ 焊接：采用二保焊机将钢材进行焊接组装，此过程产生的污染物主要为焊烟和噪声。

⑤ 抛丸：在抛丸机中添加钢丸，利用抛丸机对产品表面进行平滑规整处理，抛丸机自带的滤筒式除尘器，此工序主要污染物为噪声、粉尘。

⑥ 手工贴膜：焊接组装后的半成品通过手工贴膜的方式将 PET 膜贴在油罐外表面，再在油罐外表面进行后续的喷涂，此过程产生的污染物主要为废 PET 膜以及噪声等。

⑦ 喷涂：本项目喷涂采用喷射成型的方式进行喷涂。喷射成型设备喷射成型机分压力罐式和泵供式两种：①泵式供胶喷射成型机，是将树脂引发剂和促进剂分别由泵输送到静态混合器中，充分混合后再由喷枪喷出，称为枪内混合型。②压力罐式供胶喷射机是将树脂胶液分别装在压力罐中，靠进入罐中的气体压力，使胶液进入喷枪连续喷出。

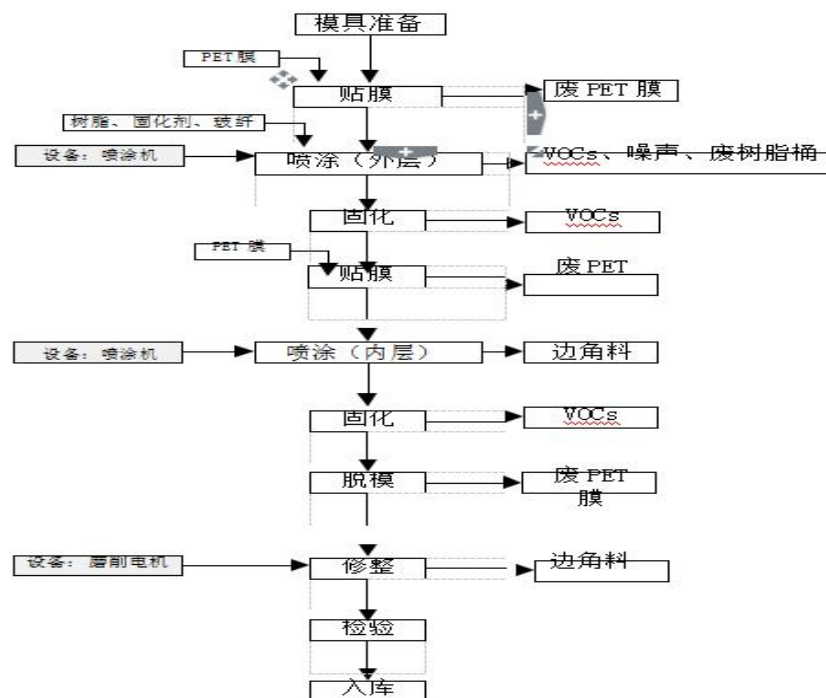


图 2-2 FF 储油罐生产工艺及产污位置图

工艺流程简介:

FF 储油罐主要生产工艺大致可分为配料、模具喷射、固化等工序。

① 生产准备：场地喷射成型场地除满足手糊工艺要求外，要特别注意环境排风。材料准备原材料主要是树脂（主要用不饱和聚酯树脂）和无捻玻纤粗纱，比例为 7:3。模具准备准备工作包括清理、组装及涂脱模等。

② 喷涂内、外层：详见上述。

③ 脱模：经喷射成型工艺之后，脱去双层罐表面的薄膜，此过程将产生废 PET。

④ 修整：采用磨削电机对油罐体进行修整，使其表面平整光滑，此过程产生的污染物主要为边角料等。

二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

(1) 废水

本项目废水主要为洗手废水、职工日常生活污水、食堂废水。

(2) 废气

项目运营期废水主要为火焰切割烟尘、焊接烟尘、抛丸粉尘、喷涂有机废气、食堂油烟。

(3) 噪声

噪声源主要为剪板机、卷板机、火焰切割机、喷涂机、抛丸机、二保焊机等设备。

(4) 固体废弃物

本项目运营期产生的固体废弃物主要为：一般固废、危险废物。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废水

项目废水为洗手废水、生活污水、食堂废水。

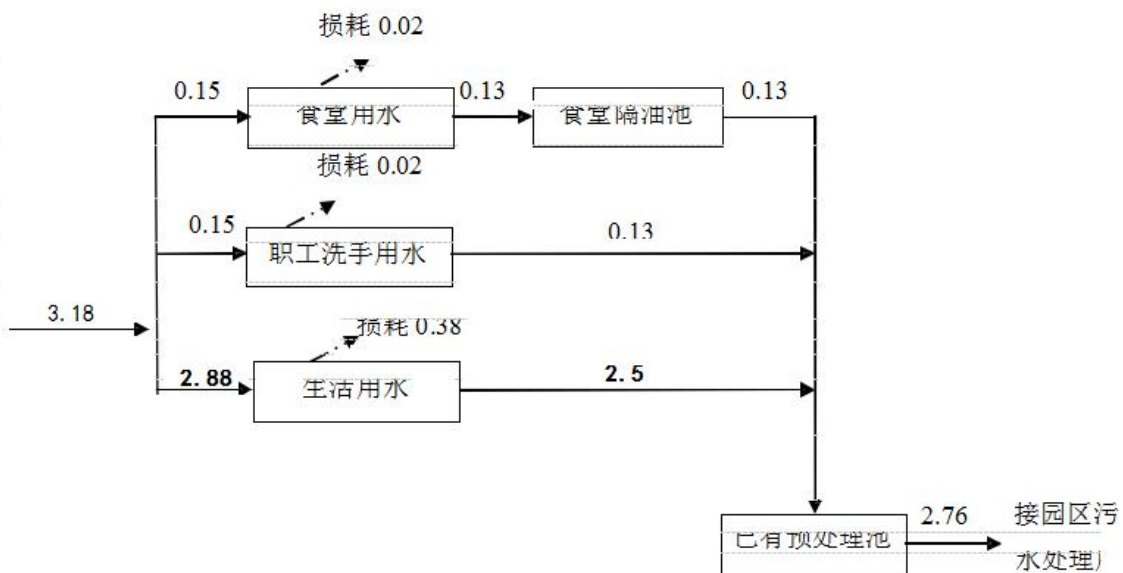
1、生活污水、职工洗手废水

本项目产生的生活污水、洗手废水经园区自建的预处理池（20m³）进行处理；经预处理池处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河。

2、食堂废水

食堂废水经隔油池隔油处理后排放至园区自建预处理池中进行处理，经预处理池处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河。

3、项目水平衡图

图 3-1 本项目水量平衡图（单位 m³/d）

(二) 废气的排放及治理

本项目废气来源主要为火焰切割烟尘、焊接烟尘、抛丸粉尘、喷涂有机废气、食堂油烟。

(1) 火焰切割烟尘

火焰切割过程中产生的切割烟尘：切割烟尘产生量较少，以无组织形式排放在车间内，通过加强通风来减小对外环境的影响。

(2) 焊接烟尘

焊接烟尘通过 3 台移动式焊烟净化器处理，处理后的焊烟以无组织的形式排放在车间内。

(3) 食堂油烟

食堂油烟经静电式油烟净化器，处理后的油烟经管道抽排至屋顶进行排放。

(1) 喷涂有机废气

喷涂有机废气：一、二车间喷涂有机废气分别抽排至一套“喷淋+玻纤过滤层+活性炭吸附+低温等离子”装置进行处理，处理后经 2 根 15m 高排气筒进行排放。

(5) 抛丸粉尘

一车间抛丸过程中产生的粉尘全部排入抛丸机自带的滤筒式除尘器进行处理，处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放。

(三) 固废的产生及治理

本项目生产过程中会产生一般固废，包括废边角料、废手套、净化器除尘、生活垃圾、修整废边角料、预处理池污泥；危险废物包括废机油、废切削液、废活性炭、废原料桶。

一般固废：①废边角料：收集后外售处置；

②废手套、净化器收尘、生活垃圾、修整废边角料：集中收集后交由当地环卫部门统一处置；

③预处理池污泥：委托清掏公司进行定期清掏，并交由环卫部门处置。

危险废物：

废切削液、废活性炭、废机油集中收集后分类暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处置；

可继续使用的原料桶交由原厂回收处置；固化剂、聚酯废原料桶收集后暂存于危废暂存间，交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。

具体固废产生情况见表 3-2。

表 3-2 固废产生情况及处置对照表

序号	污染物	性质	技改环评产生量	原环评产生量	实际产生量	备注
1	废边角料	一般固废	12t/a	/	12t/a	废品外售
2	废 PET 膜	一般固废	0.3t/a	/	/	以桶装进行购买, 现不产生废 PET 膜
3	含油金属屑	一般固废	0.5t/a	/	/	/
4	废钢丸	一般固废	4.5t/a	/	/	/
5	废玻纤	一般固废	0.5t/a	/	/	/
6	废弃焊材	一般固废	0.1t/a	0.2	/	/
7	生活垃圾	一般固废	4.5t/a	25.5	4.5t/a	环卫部门清运
8	净化器收尘	一般固废	0.593t/a	/	0.593t/a	环卫部门清运
9	修整废边角料	一般固废	1.5t/a	/	1.5t/a	环卫部门清运
10	预处理池污泥	一般固废	0.1t/a	1.5	0.1t/a	环卫部门清运
11	餐厨垃圾	一般固废	1.5t/a	/	1.5t/a	环卫部门清运
12	含油废棉纱	危险废物	0.02t/a	/	/	/
13	废机油	危险废物	0.01t/a	/	0.01t/a	四川中明环境治理有限公司
14	废切削液	危险废物	0.01t/a	/	0.01t/a	四川中明环境治理有限公司
15	废原料桶	危险废物	1.5t/a	/	10t/a	原厂回收及四川西部聚鑫化工包装有限公司
16	废活性炭	危险废物	3.988t/a	/	1t/a	四川中明环境治理有限公司
17	废乳化液	危险废物	/	0.3	/	/
18	铁屑、钢渣、焊渣	工业固废	/	4.5	/	/

(四) 噪声的排放及治理

项目噪声主要来源于剪板机、卷板机、火焰切割机、喷涂机、抛丸机、二保焊机、车床等设备，根据类比同类项目资料，其噪声源强在 70~85dB(A) 的范围之内。通过合理布置噪声源、合理安排生产作业时间、采取噪声衰减、基础减振等措施来减小噪声对外环境的影响。

(五) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-3。

表 3-3 环保措施及投资对照一览表

项目	技改环评建议建设内容	原环评建设内容	实际建设内容	实际 (万元)
废水 治理	生活污水依托已有的预处理池 (20m ³) 进行处理	化粪池 (20m ³)	同技改环 评一致	/
	职工洗手废水以及地坪拖洗水设置 车间隔油池隔油 (0.5m ³) 处理	/	车间无隔 油池	/
	食堂废水依托食堂隔油池处理 (1m ³)	/	同技改环 评一致	0.2
	/	规范污水排口	同环评一 致	/
	/	消防水池 (300m ³)	未建	/
	/	雨污分流系统	雨污分流	/
废气 治理	设置 3 台移动式焊烟净化器处理产生的 焊烟	/	同技改环 评一致	1.5
	抛丸设备为封闭式设计，抛丸过程中产生 的粉尘全部排入抛丸机自带的滤筒式除 尘器进行处理，处理后经 1 根 15m 高排 气筒进行排放	/	同技改环 评一致	1.1

	喷涂有机废气设置一套“玻纤过滤层+低温等离子+活性炭吸附”装置进行处理，处理后经 15m 高排气筒进行排放，共设置 2 套废气处置装置，2 根排气筒	/	同环评一致	5.7
	等离子切割机设置有除尘设备；	/	无等离子切割机	/
	食堂设置油烟净化器，并通过烟道超屋顶排放	油烟净化设施	同技改环评一致	0.2
	/	车间排风扇	未建	/
噪声治理	所有工序均在车间内进行，设备基座减震、安装软连接墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	喷砂机、空压机、风机隔声、减震	同技改环评一致	0.5
固废处置	生活垃圾收集后交由园区环卫部门统一清运		同技改环评一致	/
	依托车间内已设置的一个一般固废暂存区；		同技改环评一致	/
	设置一个密封桶暂存产生的含油金属屑	固体废物分类收集系统	同技改环评一致	0.3
	对现有的危废暂存点（占地面积约为 10m ² ）进行整改，定期交由有资质单位进行处理		危废暂存间 20m ² ，已做好防渗处理	1.5
地下水	危废暂存点进行防渗、防雨等处理	/	同技改环评一致	1.5
环境风险	要求在树脂暂存区域四周设置沟槽以及围堰，并设置一个 1m ³ 的化学品事故池；在喷涂间四周设置围堰	/	同技改环评一致	4.0
	采用地理式消防水池，有效容积约为	/	同技改环评	/

	30m ³ ，并建有一座 20m ³ 的消防废水池		评一致	
	设置灭火器、火灾探测头、喷淋灭火装置、 消防沙袋等消防器材	/	同技改环 评一致	/
绿化	/	绿化工程	/	/
合计（万元）				16.5

表四 环评结论及环评批复

一、结论

四川省科锐盟钢结构工程有限公司双层储油罐设计制造生产技改项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海蓉台大道 39 号，项目总投资 200 万元。经成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资[2017-510115-33-03-218416]JXQB-1531 号）。本项目主要在现有厂房内进行改扩建，新增折弯机、喷涂机、二保焊、车床、铣床、组装机、旋转模具、抛丸机等设备，建设 6 条双层储油罐生产线，（1#车间 4 条，包括 3 条 FF 双层储油罐生产线和 1 条 SF 双层储油罐生产线；2#车间 2 条 SF 双层储油罐生产线），实现年产储油罐 1800 个的生产能力。

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对项目营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

1、产业政策符合性结论

根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》，本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类，为允许类。且本项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列。

同时，建设单位已于 2018 年 1 月 31 日在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备[2017-510115-33-03-218416]JXQB-1531 号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

2、规划符合性结论

四川省科锐盟钢结构工程有限公司双层储油罐设计制造生产技改项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海蓉台大道 39 号，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。本项目在现有厂房内进行改扩建。

2018 年北京中环博宏环境资源科技有限公司编制完成了《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》，并于 2018 年 4 月 27 日取得了四川省环境保护厅下达的《关于温江工业集中发展区规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函[2018]55 号）。根据规划环评可知，温江工业集中发展区是在成都海峡两岸科技产业开发园基础上扩区而成的。本项目属于金属制品业，不属于铸铁金属件制造，不涉及酸洗、磷化、喷漆等表面处理工序，建成后对周围的环境影响较小，因此，本项目符合成都海

峡两岸科技产业园行业准入条件。

因此，项目选址符合成都海峡两岸科技产业园总体规划和项目引进要求。

3、选址合理性结论

四川省科锐盟钢结构工程有限公司双层储油罐设计制造生产技改项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海蓉台大道 39 号。本项目用地取得了成都市温江区规划管理局出具的《建设项目选址意见书》(编号：温规选(科)第 0071 号)项目用地性质属于工业用地，符合园区规划。同时根据成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会出具的“场地证明”文件可知，本项目用地符合当地的土地利用规划要求。

4、区域环境质量现状评价结论

(1) 大气环境质量

工程区域的空气环境质量达到《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二级标准。

(2) 地表水环境质量

本项目废水接纳水体为杨柳河，pH、COD、BOD₅、氨氮、总磷、溶解氧能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中的III类水域标准要求。地表水环境质量现状良好。

(3) 声学环境质量

区域声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准。

5、施工期环境影响评价结论本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

6、营运期环境影响评价结论

(1) 大气环境影响分析

本项目所使用的火焰切割机烟尘通过无组织形式排放在车间内，焊接过程设置焊烟净化器进行处置，抛丸过程中的粉尘经自带的滤筒式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放，本项目将所有的喷涂线全部置于封闭式的车间内，废气全部抽排至“玻纤过滤层+活性炭吸附+低温等离子”装置进行处理，处理后经 15m 高排气筒进行排放；食堂油烟经油烟净化器处理后经烟道超屋顶排放。

综合分析，本项目大气污染物不会对周围的环境产生明显影响。

(2) 水环境影响分析

地表水环境

本项目外排废水主要为生活污水、洗手废水、食堂废水等。项目食堂废水经隔油池处理后与生活污水、洗手废水进入已有的预处理池处理，处理后外排园区污水管网，进入科技园污水处理厂进行处理后排入杨柳河。

综上，项目外排废水不会对所在地的地表水环境造成明显的影响。

(3) 声环境影响分析

本项目产生的噪声在经过墙体隔声，距离衰减后对厂界的贡献值均能实现达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值（昼间：65dB(A)，夜间：55dB(A)）。

本项目运行不会对周围环境产生明显影响。

(4) 固体废物影响分析

本项目生产过程中会产生一般固废，包括废边角料、废手套、净化器除尘、生活垃圾、修整废边角料、预处理池污泥；危险废物包括废机油、废切削液、废活性炭、废原料桶。

一般固废：①废边角料：收集后外售处置；

②废手套、净化器收尘、生活垃圾、修整废边角料：集中收集后交由当地环卫部门统一处置；

③预处理池污泥：委托清掏公司进行定期清掏，并交由环卫部门处置。

危险废物：

废切削液、废活性炭、废机油集中收集后暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处置；

可继续使用的原料桶交由原厂回收处置；固化剂、聚酯废原料桶收集后暂存于危废暂存间，交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。

综上所述，该项目固体废弃物均能得到妥善处置，不会对周围的环境产生影响。

(5) 环境风险分析

工程的建设符合国家现行的产业发展政策，总体布局和功能分区合理。工程的环保措施有效可行，通过评价要求实施的措施后可以实现“达标排放”要求，项目在此建设不会改变当地环境质量现状，工程的实施从环境保护角度而言是可行的。

(6) 总平面布置合理性

该项目厂区主入口布置在场地西面的蓉台大道上，厂区内部从西至东依次布置为库房、综合楼、生产厂房。食堂布置在大门最右侧，办公楼侧面布置有绿化广场。本项目整个生产厂房呈 L 形状，总共分为 3 个生产车间，其中 1#生产车间主要布置有 4 条生产线，另布置有焊接区、试压区、组装区、下料区抛丸区等；2#生产厂房内布置有 2 条生产线、下料区、组装区、焊接区、抛丸区、试压区以及成品堆放区等；3#生产厂房为外租。整个生产厂房分区明确，生产呈流水线分布，可使项目作业流程方便，便于生产活动的组织和生产效率的提供。

综上，本项目平面布置合理。

(7) 外环境对本项目影响分析

本项目北侧为成都千木数控刀具公司、国祥空调成都分公司和南骏汽车公司；西北侧为成都润华堂制药公司（制药企业）；东侧为成都大华路面机械公司、中衡生物科技有限公司（目前为空置厂房）；东南侧为开来包装公司、鑫麟塑胶公司以及常信重工机械公司；项目西南侧为金强篮球训练基地以及成都瑜丰服装公司；南侧为光明耐火材料公司、楠寻工艺品公司和东晋机电公司；西侧为味美鲜食品有限公司、成都布勒机械公司。

本项目产生的火焰切割烟尘通过无组织形式排放在车间内；焊接烟尘将采取设置焊烟净化器进行处置；抛丸设备自带有滤筒式除尘器，粉尘全部收集处置后经 1 根 15m 高排气筒进行排放；喷射工序全部置于封闭式的车间内，废气全部抽排至“玻纤过滤层+活性炭吸附+低温等离子”装置进行处理，处理后经 15m 高排气筒进行排放。本项目产生的废气均得到有效的收集和处置，对周边环境影响较大的有机废气收集后变为有组织排放，从根本上降低了对周边企业的影响，同时设置的排气筒位置全部位于西北侧厂界，从平面布置上远离了味美鲜食品有限公司以及金强篮球训练基地。因此，本项目产生的废气不会对上述两家企业的正常生产造成影响。

由以上分析可知，本项目的选址合理，与周围环境相容，从环保角度讲该项目选址是可行的。

(8) 环保投资

本项目的环保投资预计 16.5 万元，占项目总投资的 8.25%，环保建设内容包括废气处理措施、废水处理设施、噪声治理，实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的

环保措施有效可行。

9、建设项目可行性结论

本项目符合产业政策，项目废气、废水、噪声等治理工艺成熟可靠，经济适用，易操作。故工程废气、废水、噪声环保措施可行。评价要求今后若遇规划调整，项目需无条件搬迁。

二、要求及建议

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理，建立各种完善的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

三、环评批复内容

1、该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开园海蓉台大道 39 号，总投资 200 万元，其中环保投资 16.5 元，主要建设内容包括：

(一)主体工程:对生产厂房进行适应性改造。1#生产厂房内主要布置有 5 条 SF 喷涂生产线以及 1 条 FF 喷涂生产线；设置焊接区、试压区、组装区、下料区、抛丸区等；2#车间布置有 2 条 SF 喷涂生产线、下料区、组装区、焊接区、抛丸区、试压区以及成品堆放区等。

(二)公辅工程:依托园区供配电、供水、基础设施，已建消防设施，成品库、化学品库。

(三)办公生活设施:包括办公区和职工宿舍。

(四)环保工程:包括废气处理设施(新增 3 台移动式焊烟净化器，15m 高排气筒，2 套“玻纤过滤层+低温等离子+活性炭吸附”装置),废水处理设施(依托已建的污水预处理池、增车间隔油池)新建垃圾收集设施、危废暂存间 1 座、一般固废暂存间 1 座。

项目在现有厂房内进行改扩建。改扩建后，项目建设 8 条双层储油罐生产线，实现年产储油罐 1800 个(其中 30m³SF 注罐 1300 个，30m³FF 储油罐 200 个，50m³SF 储油罐 300 个合计约 6 万 m³)的生产能力。项目扩建后，改扩建以前生产彩钢瓦、钢结构产品、工艺管道均停止生产;储油罐由单层罐改成双层罐。本项目不属于铸铁金属件制造，不涉及喷漆、洗、磷化等表面处理工序。

2、项目经成都市温江区经济和信息化局（备案号：川投资备[2017-510115-33-03-218416]JXQB-1531 号）备案。项目格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行、对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。你公司在施工期及运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常运行、各项污染物能够实现稳定排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

3、项目施工及运营期重点强调以下工作：

(1)项目在现有的厂房内进行改扩建，设备调试噪声经过厂房隔声后厂界达标排放：废包装经收集后统一外售：生活污水经过厂区内已有的预处理池处理后排入科技园污水处理厂处理达标后，排入杨柳河。

(2)严格落实大气污染防治措施、等离子切割烟尘通过烟尘净化器处理后排放：焊接烟尘经移动式焊烟净化器进行处理后排放；抛丸粉尘排入抛丸机自带的滤筒式除尘器进行处理后经 1 根 15m 高排气筒排放：喷涂线全部置于封闭式的车间、喷射有机废气全部抽排至“玻纤过滤层+低温等离子+活性炭吸附”装置进行处理后经 15m 高排气筒排放：食堂油烟经油烟净化器处理后，由管道抽排至屋顶进行排放。

(3)加强水环境保护，采取雨、污水分流制、食堂废水依托已设置的隔油池处理后，与洗手度水、生活污水以及不可预见水一起排放至已建的预处理池处理后达标排放至园区污水管网，最终排放至科技园污水处理厂进一步处理后达标排放。危废暂存间、化学品库房、喷涂区等做好重点防渗工作，防治对地下水和土壤造成污染。

(4)强化噪声污染防治措施。合理进行总平面布置，通过选用低噪声设备，合理布局剪板机、卷板机、等离子切割机、喷涂机、抛丸机、二保焊机、车床、铣床等设备，安装时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫等措施；对噪音较大的设备加装消音器降噪。合理安排生产时间：进行减振，消声及隔声处理，确保噪声达标排放。

(5)做好固体废物分类收集处理处置。废金属边角料、废钢丸、废 PET 膜等收集

后全部外售废物回收公司；净化器收尘、废弃焊材、办公及生活人员生活垃圾、修整废边角料、废玻纤、预处理池污泥交由环卫部门处置；餐厨垃圾交由有收运资质单位处置；含油金属屑按照危险废物进行暂存，收集后外售物资回收公司；废机油、废切削液、废活性炭、废原料桶、含油废棉纱、废手套分类收集暂存危废暂存间，最终委托有危废处置资质单位处置。

(6)严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

4、总量控制指标环评建议为：

(1) 废水：

厂区废水排口 COD: 0.414t/a; NH₃-N: 0.037t/a; 总磷:0.0066t/a;

污水处理厂排口：COD: 0.0414t/a; NH₃-N: 0.0041t/a; 总磷:0.0004t/a;

(2) 废气：

粉尘：0.2088t/a; 苯乙烯：0.526t/a。

5、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，业主必须按规定程序自行组织环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

6、项目在开工建设前，应依法完备其它相关行政许可手续。并到温江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

详见附件温环建评[2018]176号。

表五 监测标准及监测内容

一、监测标准				
验收监测标准与环评标准见表 5-1:				
表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表				
类型	验收标准		环评标准	
环境空气	/		《环境空气质量标准》（GB3095-1996） 中二级标准	
地表水 环境	/		《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中Ⅲ类水体标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标 准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）中 3 类标准限值	
	昼间：Leq（dB（A））	60	昼间：Leq（dB（A））	65
			夜间：Leq（dB（A））	55
废气	《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB18483-2001）表 2 小型排放标准		《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中二级标准	
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排 放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中表面涂 装排放标准，《四川省固定污染源大气挥发 性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 4 中特别控制污染项目排放标准；《大气污 染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准		《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 中二级排放标准	
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 中三级排放标准	
二、验收监测内容：				
（一）验收期间工况情况				

验收监测期间，2018年12月20日-12月21日，环保设施正常运行，各设备正常开启，工况负荷达到75%以上，满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷 (%)
2018.12.20	年产储油罐 1800 个的生产能力	生产储油罐 5 个	83%
2018.12.21		生产储油罐 5 个	83%

(二) 废水

1. 废水监测内容

监测点位：见监测布点图

监测因子：pH、悬浮物、动植物油类、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废水监测内容

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管	JC/LQ23	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	多参数测试仪 Seven Excellence	JC/YQ150	0.5mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外测油仪 JLBG-125	JC/YQ035	0.04mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L

(三) 废气监测内容

1. 废气监测内容

监测点位：见监测布点图

有组织废气检测项目：苯、甲苯、二甲苯、苯乙烯、VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物、油烟

无组织废气检测项目：颗粒物

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-4。

表 5-4 废气监测方法

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995			0.001mg/m ³
	油烟	饮食业油烟排放标准（试行） GB 18483-2001 饮食业油烟采样方法及分析方法 （附录 A）	红外测油仪 JLBG-125	JC/YQ035	/
	苯	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010	气相色谱仪 SP-3420A	JC/YQ041	5.0× 10 ⁻⁴ mg/m ³
	甲苯				5.0× 10 ⁻⁴ mg/m ³
	二甲苯				5.0× 10 ⁻⁴ mg/m ³
	苯乙烯				5.0× 10 ⁻⁴ mg/m ³
	VOCs(以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790 II 型	JC/YQ084	0.07mg/m ³

表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	基准灶头数	立项时间	工况说明
/	垂直管道距地4m, 距油烟净化器0.9m	食堂油烟	油烟净化器	4.5	天然气	2	/	正常
/	垂直管道距地6.7m, 距变径4.2m	喷涂车间一	喷淋+等离子+活性炭	15	/	/	/	正常
/	垂直管道距地6.3m, 距变径4.2m	喷涂车间二	喷淋+等离子+活性炭	15	/	/	/	正常
/	垂直管道距地3.1m, 距变径1.8m	抛丸机废气	布袋除尘	15	/	/	/	正常

表 5-5 无组织废气检测点位信息

点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速(m/s)	天气情况
1#	项目厂界南侧	2018.12.20-2018.12.21	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴
2#	项目厂界南侧	2018.12.20-2018.12.21	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴
3#	项目厂界南侧	2018.12.20-2018.12.21	颗粒物	无持续风向	<0.3	晴

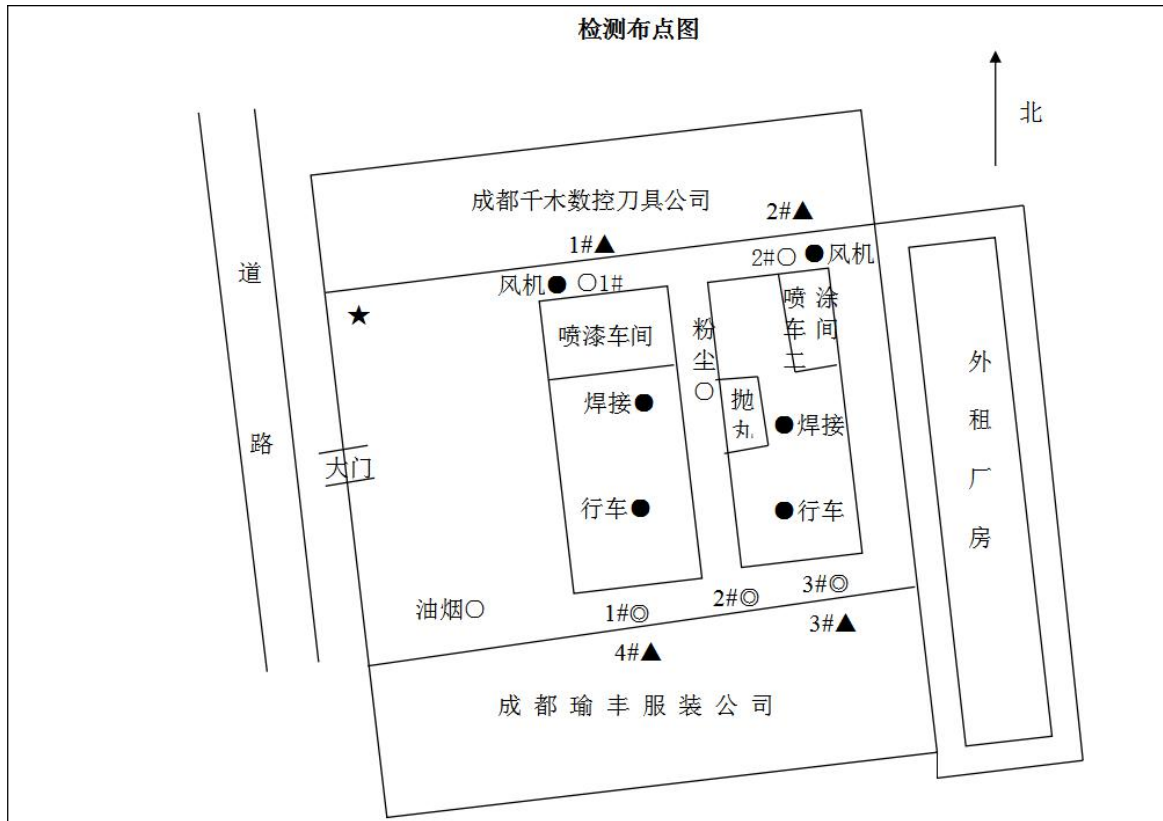
(三) 噪声

1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2天4点昼间1次

监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区排放标准



图例：▲噪声检测点 ●噪声源 ○无组织废气检测点 ○有组织废气采样点 ★废水采样点

图 5-1 检测布点图

食堂油烟检测布点图

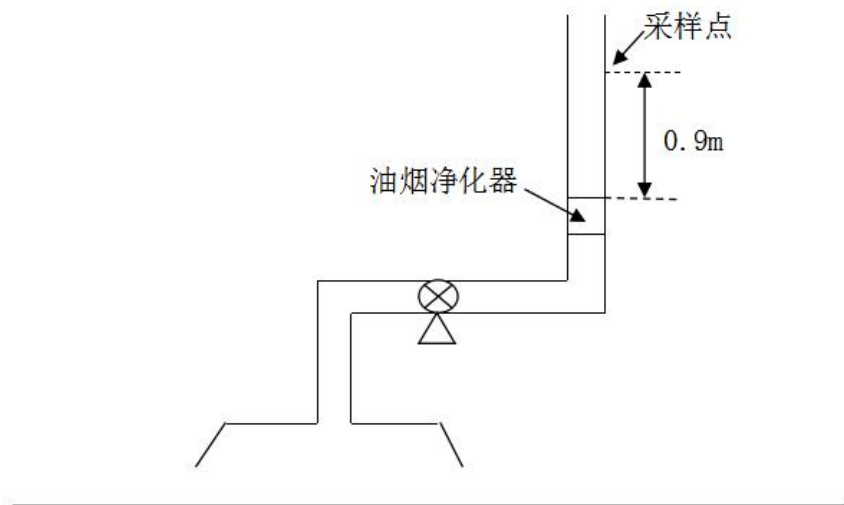


图 5-2 油烟检测布点图

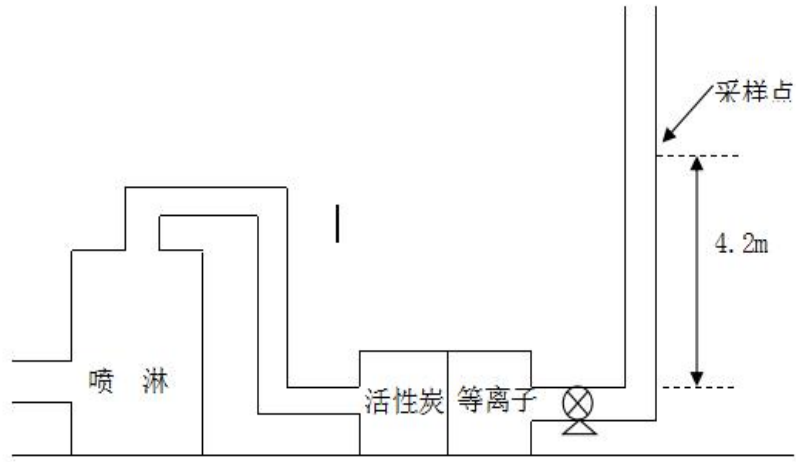


图 5-3 喷涂一车间检测布点图

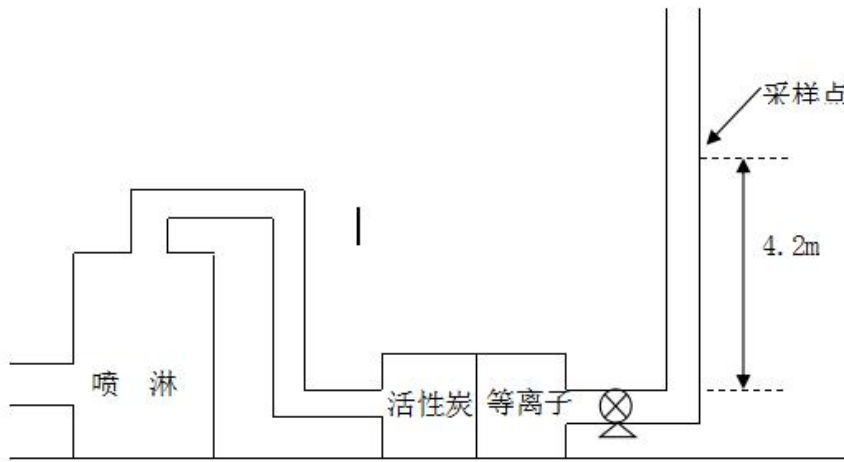
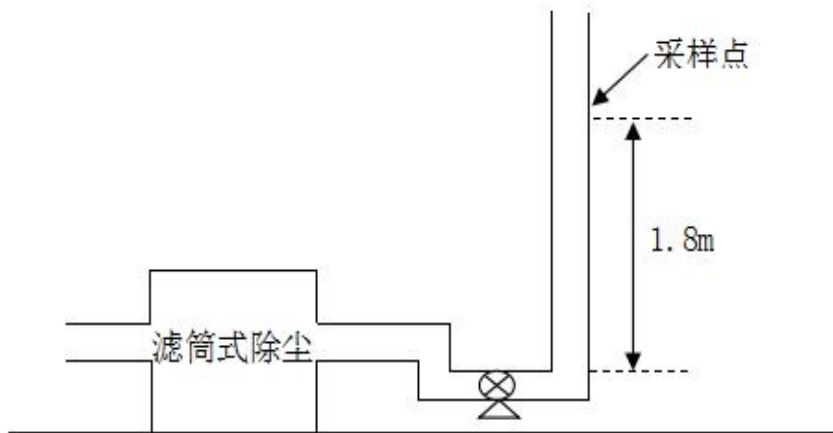


图 5-4 喷涂车间二检测布点图



报告结束

图 5-5 抛丸机废气检测布点图

三、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表 6 监测结果

表 6-1 废水监测结果

采样日期	2018. 12. 20					2018. 12. 21					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 检测项目	2018112306 -W1	2018112306 -W2	2018112306 -W3	2018112306 -W4	/	2018112306 -W5	2018112306 -W6	2018112306 -W7	2018112306 -W8	/	
pH (无量纲)	7.92	7.86	7.82	7.63	/	7.84	7.88	7.84	7.80	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	75	80	78	77	78	80	73	82	82	79	400
化学需氧量 (mg/L)	130	113	142	125	128	135	142	121	132	132	500
五日生化需氧 量 (mg/L)	53.5	47.2	57.8	50.9	52.4	54.6	58.3	51.2	50.3	53.6	300
氨氮 (mg/L)	13.4	14.6	15.2	13.2	14.1	17.7	13.8	12.5	14.6	14.6	45
总磷 (mg/L)	4.89	4.20	4.89	4.90	4.72	5.76	4.80	4.90	4.60	5.02	8
动植物油类 (mg/L)	ND	ND	0.10	0.10	0.06	0.10	0.05	0.06	0.11	0.08	100
<p>本次检测结果表明, 该项目废水总排口污染因子: pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准, 氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级排放标准。</p>											

表 6-2 喷涂一车间废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2018.12.20	标干烟气流流量	/	11368 (m ³ /h)							15
	苯	2018112306-A1	0.0566	0.0516	0.0516	1	5.86×10 ⁻⁴	0.2		
		2018112306-A2	0.0726							
		2018112306-A3	0.0255							
	甲苯	2018112306-A1	1.77	1.69	1.69	5	0.019	0.6		
		2018112306-A2	1.72							
		2018112306-A3	1.59							
	二甲苯	2018112306-A1	0.197	0.194	0.194	15	2.20×10 ⁻³	0.9		
		2018112306-A2	0.193							
		2018112306-A3	0.191							
	苯乙烯	2018112306-A1	0.176	0.155	0.155	20	1.76×10 ⁻³	0.7		
		2018112306-A2	0.144							
		2018112306-A3	0.145							
	标干烟气流流量	/	11368 (m ³ /h)							
	VOCs	2018112306-A1	3.50	3.19	3.19	60	0.071	3.4		
2018112306-A2		3.18								
2018112306-A3		2.88								
2018.12.21	标干烟气流流量	/	12259 (m ³ /h)							
	苯	2018112306-A7	0.151	0.137	0.137	1	1.68×10 ⁻³	0.2		
		2018112306-A8	0.123							
		2018112306-A9	0.136							
	甲苯	2018112306-A7	0.0795	0.0602	0.0602	5	7.38×10 ⁻⁴	0.6		
		2018112306-A8	0.0280							
		2018112306-A9	0.0730							
二甲苯	2018112306-A7	0.125	0.102	0.102	15	1.25×10 ⁻³	0.9			
	2018112306-A8	0.0775								

		2018112306-A9	0.104	0.215	0.215	20	2.64×10^3	0.7		
	苯乙烯		2018112306-A7							0.313
			2018112306-A8							0.132
			2018112306-A9							0.200
2018.12.21	标干烟气流量	/	12259 (m ³ /h)						15	
VOCs		2018112306-A7	3.36	3.47	3.47	60	0.042	3.4		
		2018112306-A8	3.27							
		2018112306-A9	3.77							
<p>本次检测结果表明，该项目喷涂车间一有组织排放的苯、甲苯、二甲苯、VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3中表面涂装排放标准，苯乙烯排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表4中特别控制污染项目排放标准。</p>										

表 6-3 喷涂二车间废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)	
2018.12.20	标干烟气流量	/	15425 (m ³ /h)						15
	苯	2018112306-A4	0.229	0.137	0.137	1	2.11×10^3	0.2	
		2018112306-A5	0.140						
		2018112306-A6	0.0401						
	甲苯	2018112306-A4	0.630	0.239	0.239	5	3.69×10^3	0.6	
		2018112306-A5	0.0444						
		2018112306-A6	0.0408						
	二甲苯	2018112306-A4	0.0919	0.147	0.147	15	2.27×10^3	0.9	
		2018112306-A5	0.153						
		2018112306-A6	0.196						
	苯乙烯	2018112306-A4	0.997	2.43	2.43	20	0.037	0.7	
		2018112306-A5	2.25						
		2018112306-A6	4.03						
	标干烟气流量	/	15425 (m ³ /h)						
VOCs	2018112306-A4	5.26	5.32	5.32	60	0.082	3.4		

		2018112306-A5	4.06						
		2018112306-A6	6.65						
2018 .12. 21	标干烟 气流量	/	16399 (m ³ /h)						
	苯	2018112306-A10	0.209	0.312	0.312	1	5.12×10 ³	0.2	
		2018112306-A11	0.556						
		2018112306-A12	0.170						
2018 .12. 21	甲苯	2018112306-A10	0.840	0.630	0.630	5	0.010	0.6	
		2018112306-A11	0.939						
		2018112306-A12	0.110						
	二甲苯	2018112306-A10	0.152	0.193	0.193	15	3.17×10 ³	0.9	
		2018112306-A11	0.214						
		2018112306-A12	0.214						
苯乙烯	2018112306-A10	1.59	2.12	2.12	20	0.035	0.7		
	2018112306-A11	0.775							
	2018112306-A12	3.99							
	标干烟 气流量	/	16399 (m ³ /h)						
	VOCs	2018112306-A10	3.16	4.04	4.04	60	0.066	3.4	
		2018112306-A11	2.97						
		2018112306-A12	5.98						
<p>本次检测结果表明, 该项目喷涂车间二有组织排放的苯、甲苯、二甲苯、VOCs (以非甲烷总烃计) 排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 3 中表面涂装排放标准, 苯乙烯排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 表 4 中特别控制污染项目排放标准。</p>									

表 6-4 抛丸机废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2018. 12.20	标干烟 气流量	/	476 (m ³ /h)							15
	颗粒物	2018112306-A1	2.30	2.16	<20	120	1.17×10 ³	3.5		
		2018112306-A2	2.20							

		2018112306-A3	1.97						
2018. 12.21	标干烟气流量	/	555 (m ³ /h)						
	颗粒物	2018112306-A4	2.27	2.14	<20	120	1.19×10 ³	3.5	
		2018112306-A5	1.84						
		2018112306-A6	2.31						
<p>备注：颗粒物实测排放浓度 2018 年 12 月 20 日为 2.16mg/m³，2018 年 12 月 21 日为 2.14mg/m³，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³时，测定结果表述<20mg/m³。</p> <p>本次检测结果表明，该项目抛丸机废气有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。</p>									

表 6-5 食堂油烟检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2018. 12.20	标干烟气流量	/	816 (m ³ /h)							4.5
	油烟	2018112306-A1	2.43	3.17	0.647	2.0	2.59×10 ³	/		
		2018112306-A2	3.55							
		2018112306-A3	3.62							
		2018112306-A4	2.53							
		2018112306-A5	3.74							
2018. 12.21	标干烟气流量	/	808 (m ³ /h)							4.5
	油烟	2018112306-A6	2.01	1.73	0.349	2.0	1.40×10 ³	/		
		2018112306-A7	0.634							
		2018112306-A8	1.94							
		2018112306-A9	2.08							
		2018112306-A10	2.01							

本次检测结果表明，该项目的食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型排放标准。

表 6-6 无组织废气检测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果 (mg/m ³)
2018. 12. 20	1#	第一次	2018112306-A1	0. 327
		第二次	2018112306-A2	0. 310
		第三次	2018112306-A3	0. 331
		第四次	2018112306-A4	0. 314
	2#	第一次	2018112306-A5	0. 454
		第二次	2018112306-A6	0. 456
		第三次	2018112306-A7	0. 442
		第四次	2018112306-A8	0. 443
	3#	第一次	2018112306-A9	0. 381
		第二次	2018112306-A10	0. 346
		第三次	2018112306-A11	0. 368
		第四次	2018112306-A12	0. 388
2018. 12. 21	1#	第一次	2018112306-A13	0. 344
		第二次	2018112306-A14	0. 383
		第三次	2018112306-A15	0. 370
		第四次	2018112306-A16	0. 388
	2#	第一次	2018112306-A17	0. 218
		第二次	2018112306-A18	0. 200
		第三次	2018112306-A19	0. 222
		第四次	2018112306-A20	0. 222
	3#	第一次	2018112306-A21	0. 381
		第二次	2018112306-A22	0. 364
		第三次	2018112306-A23	0. 388

		第四次	2018112306-A24	0.371
标准限值		/	/	1.0
本次检测结果表明, 该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 无组织排放标准。				

表 6-7 厂界噪声检测结果

项目地址			四川省温江区海峡两岸科技园蓉台大道南段 39 号	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#、2#为风机, 3#、4#为行车、焊接	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况: 无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93.8	93.7/93.9
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L_{eq} [dB (A)]	
				测量值	标准限值
2018.12.20	1#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	63	65
	2#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	63	
	3#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	61	
	4#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	61	
2018.12.21	1#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	63	
	2#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	63	
	3#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	62	
	4#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	61	
本次检测结果表明, 该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准。					

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川省科锐盟钢结构工程有限公司制定了《四川省科锐盟钢结构工程有限公司环境保护管理制度》、《危险废物管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川省科锐盟钢结构工程有限公司双层储油罐设计制造生产技改项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、固体废弃物处置情况检查

项目运营期间主要一般固废、危险废物。

一般固废：①废边角料：收集后外售处置；

②废手套、净化器收尘、生活垃圾、修整废边角料：集中收集后交由当地环卫部门统一处置；

③预处理池污泥：委托清掏公司进行定期清掏，并交由环卫部门处置。

危险废物：废切削液、废活性炭、废机油集中收集后暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处置；

原料桶交由原厂回收处置；固化剂、聚酯废原料桶收集后暂存于危废暂存间，交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。

三、绿化情况

厂区绿化面积约 200m²。

四、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	原环评总量控制	技改环评建议总量控制	实际排放总量
总磷	/	0.0066t/a	0.004t/a
COD	0.8t/a	0.414t/a	0.108t/a
NH ₃ -N	0.013t/a	0.037t/a	0.012t/a
粉尘	/	0.2088t/a	0.003t/a
苯乙烯	/	0.526t/a	0.096t/a

废水中污染因子排放总量=废水排放浓度×废水日排放量×年工作时间

废气排放总量=废气排放速率×废气有效年排放时间

注：本项目工作时间为年 300 天，每天工作 8 小时，每天排水量为 2.76m³。

五、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效。

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	1	0	2	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	3	0	6.7	0	90.3	/	/	/
学习影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
工作影响	/	/	/	1	0	1	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	3	0	3	0	94	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	0	0	1	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	3	0	97	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	30	0	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	100	0	0

表7-3 问卷调查人员名单

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	田*	138****3743	16	李**	159****4742
2	李*	159****6832	17	邓**	138****8015
3	周**	181****6825	18	李**	186****9098
4	汤*	158****4537	19	罗*	180****0651
5	江**	136****7812	20	陈*	136****9498
6	刘**	136****1980	21	黄**	136****8116
7	刘**	151****2095	22	严**	180****9768
8	王*	180****2112	23	章*	150****7057
9	陈**	189****4243	24	张**	150****6939
10	王**	181****9032	25	樊**	130****9977
11	王**	186****8930	26	汪*	181****3330
12	刘*	181****5149	27	田**	151****6669
13	张**	181****7867	28	何*	138****2261
14	汤*	136****4672	29	吴**	182****6420
15	张**	139****1663	30	田*	199****3229

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；3%的受访者表示项目对生活有正影响，90.3%的受访者表示无影响；93.3%的受访者表示对学习无影响；6.7%的受访者表示项目对工作有正影响，93.3%的受访者表示对工作无影响；3%的受访者表示项目对娱乐有正影响，100%的受访者表示项目对娱乐无影响；6.7%的受访者表示对生活质量有正影响，93.3%的受访者表示对生活质量无影响；3%的受访者表示对社会经济有负影响但可接受，97%的受访者表示对社会经济无影响；3%的受访者表示对社会经济质量有正影响；10%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，90%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；100%的受访者对该项目环保工作表示满意。

六、环评批复落实要求检查

表 7-3 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
<p>项目在现有的厂房内进行改扩建，设备调试噪声经过厂房隔声后厂界达标排放；废包装经收集后统一外售；生活污水经过厂区内已有的预处理池处理后排入科技园污水处理厂处理达标后，排入杨柳河。</p>	<p>已落实 生活污水经过厂区内已有的预处理池处理后排入科技园污水处理厂，处理达标后，排入杨柳河</p>
<p>严格落实大气污染防治措施、等离子切割烟尘通过烟尘净化器处理后排放；焊接烟尘经移动式焊烟净化器进行处理后排放；抛丸粉尘排入抛丸机自带的滤筒式除尘器进行处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；喷涂线全部置于封闭式的车间、喷射有机废气全部抽排至“玻纤过滤层+低温等离子+活性炭吸附”装置进行处理后经 15m 高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后，由管道抽排至屋顶进行排放。</p>	<p>已落实 焊接烟尘经移动式焊烟净化器进行处理后排放；抛丸粉尘排入抛丸机自带的滤筒式除尘器进行处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；喷射有机废气全部抽排至“玻纤过滤层+活性炭吸附+低温等离子”装置进行处理后经 15m 高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后，由管道抽排至屋顶进行排放</p>
<p>加强水环境保护，采取雨、污水分流制、食堂废水依托已设置的隔油池处理后，与洗手废水、生活污水以及不可预见水一起排放至已建的预处理池处理后达标排放至园区污水管网，最终排放至科技园污水处理厂进一步处理后达标排放。危废暂存间、化学品库房、喷涂区等做好重点防渗工作，防治对地下水和土壤造成污染。</p>	<p>已落实 食堂废水经隔油池处理后与洗手废水、生活污水一起排放至已建的预处理池处理后达标排放至园区污水管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河；危废暂存间、化学品库房、喷涂区做好了防渗措施</p>
<p>强化噪声污染防治措施。合理进行总平面布置，通过选用低噪声设备，合理布局剪板机、卷板机、等离子切割机、喷涂机、抛丸机、二保焊机、车床、铣床等设备，安装时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫等措施；对噪音较大的设备加装消音器降噪。合理安排生产时间；进行减振，消声及隔声处理，确保噪声达标排放</p>	<p>已落实 通过合理布置噪声源、合理安排生产作业时间、采取噪声衰减、基础减振等措施来减小噪声对外环境的影响</p>
<p>做好固体废物分类收集处理处置。废金属边角料、废钢丸、废 PET 膜等收集后全部外售废物回收公司；净</p>	<p>已落实 废金属边角料收集后全部外售废物回收公司；废手套、净化器收尘、</p>

<p>化器收尘、废弃焊材、办公及生活人员生活垃圾、修整废边角料、废玻纤、预处理池污泥交由环卫部门处置；餐厨垃圾交由有收运资质单位处置；含油金属屑按照危险废物进行暂存，收集后外售物资回收公司；废机油、废切削液、废活性炭、废原料桶、含油废棉纱、废手套分类收集暂存危废暂存间，最终委托有危废处置资质单位处置。</p>	<p>办公及生活人员生活垃圾、修整废边角料、预处理池污泥交由环卫部门处置；废活性炭、废机油、废切削液集中收集后暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处置；废原料桶收集暂存危废暂存间，最终委托四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。</p>
<p>严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。</p>	<p>已落实制定了各项管理制度，防止安全事故引发环境污染</p>

表八 结论与建议

一、结论

四川省科锐盟钢结构工程有限公司双层储油罐设计制造生产技改项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

本项目废水主要为生活污水、职工洗手废水、食堂废水。

本项目食堂废水经隔油池隔油处理后与生活污水、洗手废水一起经已建的预处理池（20m³）进行处理，经预处理池处理后排放至污水管网进入科技园污水处理厂，最终排入杨柳河。

验收监测期间：该项目废水总排口污染因子：悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类、pH 测定范围均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

2、废气

本项目废气来源主要为火焰切割烟尘、焊接烟尘、食堂油烟、喷涂有机废气、抛丸粉尘。

本项目火焰切割烟尘产生量较小，通过加强通风，以无组织形式排放在车间内；焊接烟尘通过 3 台移动式焊烟净化器处理，处理后的焊烟全部以无组织的形式排放在车间内；食堂油烟经静电式油烟净化器，处理后的油烟经管道抽排至屋顶进行排放；本项目共设置 6 条喷涂线，喷涂有机废气全部抽排至一套“玻纤过滤层+活性炭吸附+低温等离子”装置进行处理，处理后经 2 根 15m 高排气筒进行排放，共设置 2 套废气处置装置；每台抛丸机均自带有滤筒式除尘器和 1 根排气筒，抛丸过程中产生的粉尘全部排入抛丸机自带的滤筒式除尘器进行处理，处理后经 1 根 15m 高排气筒进行排放。

验收监测期间：该项目喷涂一车间、喷涂二车间有组织排放的苯、甲苯、二甲苯、VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中表面涂装排放标准，苯乙烯排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 4 中特别控制污染项目排放标准；该项目抛丸机废气有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标

准；该项目的食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型排放标准。

3、噪声

项目噪声主要来源于折弯机、火焰切割机、喷涂机、二保焊、车床、组装机、旋转模具、抛丸机等设备，项目采取合理布局、选用低噪声设备、台基减振、隔声减振、合理安排生产时间、加强设备维护保养等措施减小噪声对外环境的影响。

验收监测期间：该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、固废

本项目生产过程中会产生一般固废、危险废物。

一般固废：①废边角料：收集后外售；

②废手套、净化器除尘、生活垃圾、修整废边角料：集中收集后交由当地环卫部门统一处置；

③预处理池污泥：委托清掏公司进行定期清掏，并交由环卫部门处置；

危险废物：废切削液、废活性炭、废机油集中收集后暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处置；原料桶交由原厂回收处置；固化剂、聚酯废原料桶收集后暂存于危废暂存间，交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

1、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；

2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；

3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；

4、加强对项目环保设施的管理，保证设施的正常运行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	双层储油罐设计制造生产技改项目					建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园海蓉台大道39号				
	建设单位	四川省科锐盟钢结构工程有限公司					邮编	611130	联系电话	13880629671		
	行业类别	C3332 金属压力容器制造 C3062 玻璃纤维增强塑料制品制造	建设性质	新建□扩建□技改☑		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	年产储油罐 1800 个的生产能力					实际生产能力	年产储油罐 1800 个的生产能力				
	投资总概算(万元)	200 万元	环保投资总概算(万元)	16.5 万元	所占比例%	8.25%	环保设施设计单位	/				
	投资总概算(万元)	200 万元	环保投资总概算(万元)	16.5 万元	所占比例%	8.25%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	温江区环境保护局		批准文号		批准日期	2018 年 8 月 1 日	环评单位	内蒙古亿保环境科技有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位	/			
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	0.2	废气治理(万元)	8.5	噪声治理(万元)	0.5	固废治理(万元)	1.8	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	5.5
新增废水处理设施能力		新增废气处理设施能力			年平均工作时			300 天				
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身削 减量(5)	本期工程实 际排放量 (6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	130	500	/	/	0.108	0.414	/	0.108	/	/
	氨氮	/	14.35	45	/	/	0.012	0.037	/	0.012	/	/
	总磷	/	4.87	8	/	/	0.004	0.0066	/	0.004	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	粉尘	/	1.19×10^{-3}	/	/	/	0.003	0.2088	/	0.003	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
苯乙烯	/	0.037	/	/	/	0.096	0.526	/	0.096	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。