

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2018)第 092105 号

项目名称： 交通配套设施与设备制造项目

建设单位： 四川蓉城合丰科技有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2018 年 12 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附图

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系图

附图 3：项目总平面布置图

附件 4：项目分区防渗图

附图 5：工业区集中总体规划图

附图 6：项目检测采样图

附图 7：项目环保设施图

附件

附件 1：成都市温江区经济和信息化局《四川省固定资产投资备案表》川投资备[2017-510115-34-03-212779]JXQB-1491 号，2017 年 9 月 18 日

附件 2：温江区环境保护局关于《四川蓉城合丰科技有限公司交通配套设施与设备制造项目环境影响报告表》的批复（温环建[2018]133 号，2018 年 8 月 9 日）

附件 3：四川蓉城合丰科技有限公司营业执照

附件 4：验收委托书

附件 5：工况证明

附件 6：承诺书

附件 7：一般固废处理协议

附件 8：废弃油、撇水油处理协议

附件 9：液化气使用收据

附件 10：危废处理协议

附件 11：《四川蓉城合丰科技有限公司环境保护管理制度》

附件 12：公众意见调查表

附件 13：公参承诺函

附件 14：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	交通配套设施与设备制造项目				
建设单位名称	四川蓉城合丰科技有限公司				
法人代表	谢世荣	联系人		谢世荣	
联系电话	13028169666	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春社区 12 组 306 号				
立项审批部门	成都市温江区经济 和信息化局	批准文号	川投资备 [2017-510115-34-03-212779] JXQB-1491 号		
投产日期	2016 年 3 月	行业类别及 代码	金属结构制造 C3311		
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
占地面积 (平方米)	3500	绿化面积 (平方米)	/		
环评报告表 审批部门	温江区环境保 护局	文 号	温环建评[2018]133号	时 间	2018年8月9日
环评报告表 编制单位	内蒙古亿保环境科技有限公司				
投资总概算 (万元)	100	环保投资总概算 (万元)	24	比例	24%
实际总投资 (万元)	100	实际环保投资 (万元)	24	比例	24%
验收监测依据	1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》 (国务院令第682号，2017.7.16)； 2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环				

	<p>规环评[2017]4号，2017.11.20)；</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》(环函[2002]222号，2002.8.21)；</p> <p>4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》(成环发[2018]8号，2018.1.3)；</p> <p>5、四川省生态环境厅，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告(公告 2018年 9号,2018.5.15)；</p> <p>6、2017年9月18日成都市温江区经济和信息化局《四川省固定资产投资备案表》川投资备[2017-510115-34-03-212779]JXQB-1491号；</p> <p>7、内蒙古亿保环境科技有限公司《四川蓉城合丰科技有限公司交通配套设施与设备制造项目环境影响报告表》(2018.5)；</p> <p>8、温江区环境保护局，关于《四川蓉城合丰科技有限公司交通配套设施与设备制造项目环境影响报告表》的批复(温环建评[2018]133号，2018.8.9)；</p> <p>9、项目验收监测委托书。</p>
--	--

验收监测 标准、标号、 级别	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准；</p> <p>2、废气：《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准；《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准；</p> <p>3、噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>四川蓉城合丰科技有限公司租赁位于科技产业开发园金马镇新春社区 12 组 306 号的标准厂房进行生产，租赁面积为 3500m²，通过配置数控机床、数控折弯机、数控剪板机、激光切割机、二保焊机、数字氩弧焊机、静电喷涂生产线以及相关辅助生产设备，实现年产环保垃圾分类回收箱 6000 套，智能公交候车亭 2000 套的生产能力。</p> <p>项目于2017年9月18日获得了成都市温江区经济和信息化局《四川省固定资产投资备案表》川投资备[2017-510115-34-03-212779] JXQB-1491号同意本项目建设。于2018年5月四川蓉城合丰科技有限公司委托内蒙古亿保环境科技有限公司编制完成了《四川蓉城合丰科技有限公司交通配套设施与设备制造项目环境影响报告表》，2018年8月9日温江区环境保护局以温环建评[2018]133号文对该报告表进行了批复。</p> <p>2018年9月，四川蓉城合丰科技有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于2018年11月进行了现场踏勘，根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于2018年11月24日-25日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《四川蓉城合丰科技有限公司交通配套设施与设备制造项目竣工环境保护验收监测报告表》。</p> <p>二、验收监测范围及内容</p> <p>（一）验收监测范围</p> <p>调查范围包括本项目主体工程（生产车间）、辅助工程（原料仓库、成品库房、</p>	

半成品库）、办公及生活设施（办公区、食堂）、环保工程（废水、固废、废气治理、噪声治理、地下水防渗）、公用工程（供电、供水、基础设施）。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界噪声排放情况监测；
- （4）固废产生情况检查；
- （5）总量控制检查；
- （6）环境管理检查；
- （7）公众意见调查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园是四川省省级经济开发区，租用科技产业开发园金马镇新春社区 12 组 306 号的标准厂房，根据现场踏勘，本项目北侧紧邻成都东顺建材有限公司；项目西侧紧邻园区道路，西侧为成都再生源科技有限公司、西汉电子科技有限公司、伟蓉钢化公司、伟蓉建设公司、恒美复合材料有限公司及成都同文包装材料有限公司；西南侧为成都中川防水工程公司、壹品盛创整体家居公司、乐满家具公司；项目南侧紧邻四川峰瑞建材公司以及嘉盛门窗制造有限公司；项目东侧为成都欣望塑料容器有限公司、富港建材有限公司、成都她他洗涤服务公司、四川中立达钢结构工程公司；项目北侧为四川美珠实业有限公司。

项目周围无公园、学校、风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等重要敏感目标，项目选址无重大环境制约因素。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

（二）本项目建设内容

- 项目名称：交通配套设施与设备制造项目；
- 建设单位：四川蓉城合丰科技有限公司；
- 建设地点：四川省成都市温江区；
- 建设性质：新建；
- 占地面积：3500 平方米；

项目总投资:300 万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1:

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	项目名称	建设内容及规模		主要环境问题
		环评	实际	
主体工程	生产车间	生产车间总占地面积 3500m ² ，主要为布置各类生产设备，包括数控机床、数控折弯机、数控剪板机、激光切割机、二保焊机、数字氩弧焊机、静电喷涂生产线以及相关辅助生产设备	与环评一致	噪声、废包装材料、废边角料、焊烟等
辅助工程 仓储工程	原料仓库	布置在生产车间内，建筑面积约为 100m ²	与环评一致	/
	半成品库	布置在生产车间内，建筑面积约为 500m ²	与环评一致	/
	成品库房	布置在生产车间内，建筑面积约为 300m ²	与环评一致	/
办公及生活设施	办公区	位于生产车间内，占地面积约为 100m ²	与环评一致	生活垃圾、生活污水
	食堂	布置在办公区一层，占地面积约为 50m ²	与环评一致	生活污水、餐厨垃圾
公用工程	供水	接园区供水管网	与环评一致	/
	供电	接园区电网	与环评一致	/
	基础设施	厂内雨水、污水管道，道路，绿化等	与环评一致	/
固废	固废	厂区设置一般固废暂存间，占地面积约为 5m ²	与环评一致	固废
		办公区设置垃圾桶收集生活垃圾	与环评一致	生活垃圾
		设置危废暂存间用于存放危险废物，布置在车间外，占地面积约 10m ² ，地面做好防渗处理措施	项目建设危废间一间，地面做好了防渗等处理措施	危废
	废水	生活污水直接依托已建的预处理池（10m ³ ）	与环评一致	废水、污泥
车间设置一个隔油池（0.5m ³ ）用于处理地坪拖洗水以及职工洗手废水		车间洗手水池下面已装隔油池一处	油污、废水	

环保工程	废气治理	静电喷塑粉尘：本项目共设置两套粉尘回收系统（旋风除尘器+滤芯过滤器+15m 高排气筒、风量为 15000m ³ /h、收集效率 90%、除尘效率 95%）	项目共设置两套粉尘回收系统（旋风除尘器+滤芯过滤器+15 米高排气筒）	粉尘
		固化有机废气：本项目共设置两条固化烘烤线，烘烤线两端均设置有集气罩收集产生的有机废气，收集后经“低温等离子+活性炭吸附”处理后 1 根 15m 高排气筒排放（风量 5000m ³ /h，收集效率 90%，处理效率 90%），合计设置两套废气处置设备+2 根排气筒	固化有机废气：本项目共设置两条固化烘烤线，烘烤线两端均设置有集气罩收集产生的有机废气，收集后经“低温等离子+UV 光解更为低温等离子+活性炭吸附”处理后 1 根 15m 高排气筒排放，合计设置两套废气处置设备+2 根排气筒	VOCs
		天然气燃烧废气：经 1 根 15m 高排气筒排放	天然气燃烧废气与固化废气共用一根管道，合计两根	氮氧化物 SO ²
		打磨粉尘通过加强车间通风	与环评一致	粉尘
		切割烟尘设置抽风机+除尘设备	与环评一致	烟尘
		设置 5 台焊烟净化器处理焊烟	设置 5 台焊烟净化器	烟尘
		噪声治理	选择低噪声设备、合理总平布置、距离衰减、墙体隔声等	与环评一致
	地下水防渗	厂区地面硬化，达一般防渗标准要求，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s，危废暂存间以及化学品库要求达到重点防渗区要求，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s	项目厂区地面硬化，为废暂存间也做好了重点防渗措施	地下水污染

（三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

类别	名称	环评用量	实际用量	规格尺寸
原辅料	不锈钢板	50t	50t	1.2*0.8*非标
	不锈钢管	20t	20.2t	2.5*133*600

	玻璃	15000m ²	15000m ²	6MM
	镀锌矩管	80 t	79.5t	1.5*50*30*6000
	镀锌矩管	50 t	50t	1.2*30*20*6000
	镀锌板	150 t	150t	1.5*1.25*非标
	塑粉	5 t	4.95t	KG
	螺丝螺帽	500kg	500KG	12MM
	千轮片	8000 张	8000 张	100MM
	切割片	100 张	102 张	350mm
	不锈钢焊丝	200kg	200kg	1.5MM
	黑边带	16000m	16000M	3.55MM
	玻璃胶	2000 支	2100 支	590mL
	焊丝	1.5t	1.5T	/
	机油	200kg	200KG	/
	气瓶	2000 瓶	2000 瓶	氩气、CO ₂
能源	电	50 万度	50 万	/
	水	975m ³	1000 方	/
	天然气	50 万 Nm ³	4 万 Nm ³	/

(四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备对照表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	备注
1	焊烟净化处理器	台	5	5	/
2	数控激光激光切割机	台	1	1	/
3	数控液压板料折弯机	台	2	2	/
4	数控液压板料剪板机	台	2	2	/

5	固定台式压力机	台	2	2	/
6	激光焊接机	台	1	1	/
7	数字雕刻机	台	1	1	/
8	刻字机	台	1	1	/
9	数控全自动弯字机	台	1	1	/
10	螺杆式空压机	台	2	2	/
11	全自动喷塑流水线	台	1	1	/
12	变频螺杆式空气压缩机	台	1	1	/
13	逆变式气体保护焊机	台	17	17	本项目常用焊机为 10台，其余为备用
14	可控硅气流氩弧焊机	台	20	20	
15	逆变式气体保护焊机	台	10	10	
16	可控硅气流氩弧焊机	台	2	2	

(五) 项目劳动定员与生产制度

项目设计劳动定员为 30 人，设计全年工作 300 天，白班制。项目实际现有员工 28 人，每天工作 8 小时，全年生产 300 天。白班制生产。

(六) 变更情况

参照环评及批复，项目变更情况如下：

1、环评要求项目产生的天然气燃烧废气经 1 根 15m 高排气筒排放；实际天然气燃烧废气与固化废气共用一根管道，共两根。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污环节分析

本项目主要从事交通配套设施与设备的生产，年产环保垃圾分类回收箱 6000 套，智能公交候车亭 2000 套。运营期间具体流程及产污环节见图 2-1：

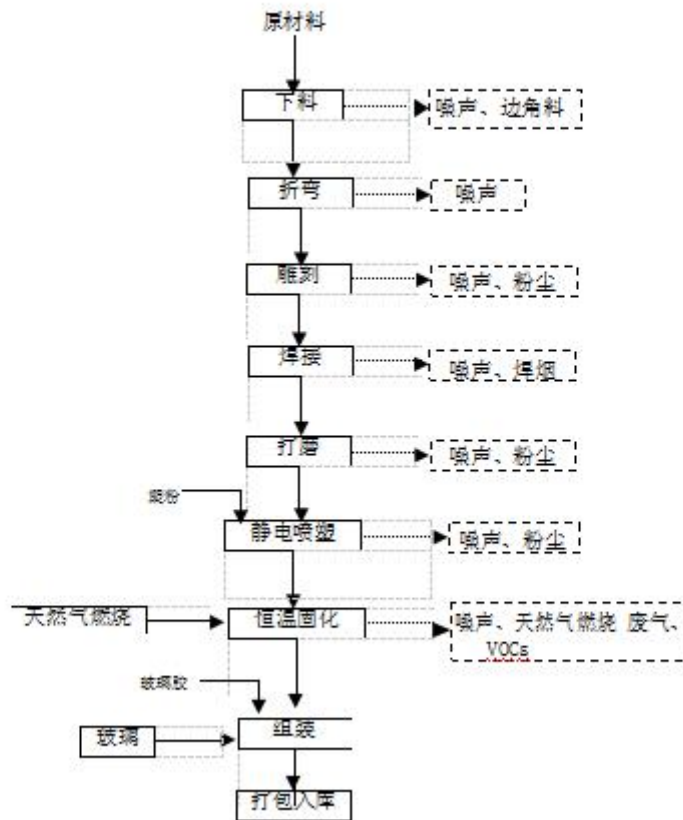


图 2-1 生产工艺及产污环节图

主要工序简述如下：

① 下料：本项目原材料为不锈钢板、不锈钢管、镀锌矩管、镀锌板等材料，下料过程主要采用激光切割机、剪板机进行下料。此过程产生的污染物主要为边角料、噪声等。

② 折弯：通过折弯机对下好料之后的工件进行折弯，此过程产生的污染物为噪声。

③ 雕刻：根据客户需要，有少部分需进行刻字等，主要通过刻字机以及数字雕刻机完成，此过程产生的污染物为粉尘、噪声等。

④ 焊接：按照产生要求，将不同的部分通过焊接的方式进行组装，此过程产生的污染物为焊烟、噪声等。

⑤ 打磨：焊接后的产品表面会出现不同程度的粗糙度，采用手持打磨机对工件进行打磨，此过程产生的污染物主要为粉尘和噪声。

⑥ 静电喷粉：本项目共设置有两套静电喷粉线，采用半封闭式的喷粉设备，设备下方设置有吸风口，产生的粉尘经吸风口抽至旋风除尘器+滤芯过滤器中进行回收处理。

⑦ 恒温固化：固化工序通过固化炉燃烧天然气产生热量，进行热传导加热固化房中的空气后对喷塑工件进行表面塑粉固化，燃烧天然气产生的气体不和工件直接接触，（固化温度 $\leq 140^{\circ}\text{C}$ ）。

二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

（1）固体废弃物

主要为废边角料、生活垃圾、预处理池污泥、焊烟净化器收尘、打磨粉尘、含油棉纱、手套、废机油、废活性炭、废机油桶及车间隔油池油污。

（2）噪声

主要为激光切割机、折弯机、剪板机、二保焊、数字雕刻机、刻字机、静电喷涂线等设备运行时产生的设备噪声。

（3）废气

本项目生产过程中产生的废气主要为静电喷粉粉尘、恒温固化有机废气、天然气燃烧废气、打磨粉尘、切割烟尘、焊接烟尘。

（4）废水

本项目废水主要为生活污水、职工洗手废水及地坪拖洗废水等。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废水的排放及治理

本项目不设员工宿舍，项目外排废水为生活污水、职工洗手废水、地坪拖洗废水及食堂废水。职工洗手废水、地坪拖洗废水经洗隔油池处理后与隔油处理后的食堂废水一起汇同生活污水排放至预处理池中进行处理。项目污水经预处理池处理后排入科技园污水管网，由园区污水处理厂处理后排至杨柳河。项目水量平衡图如下：

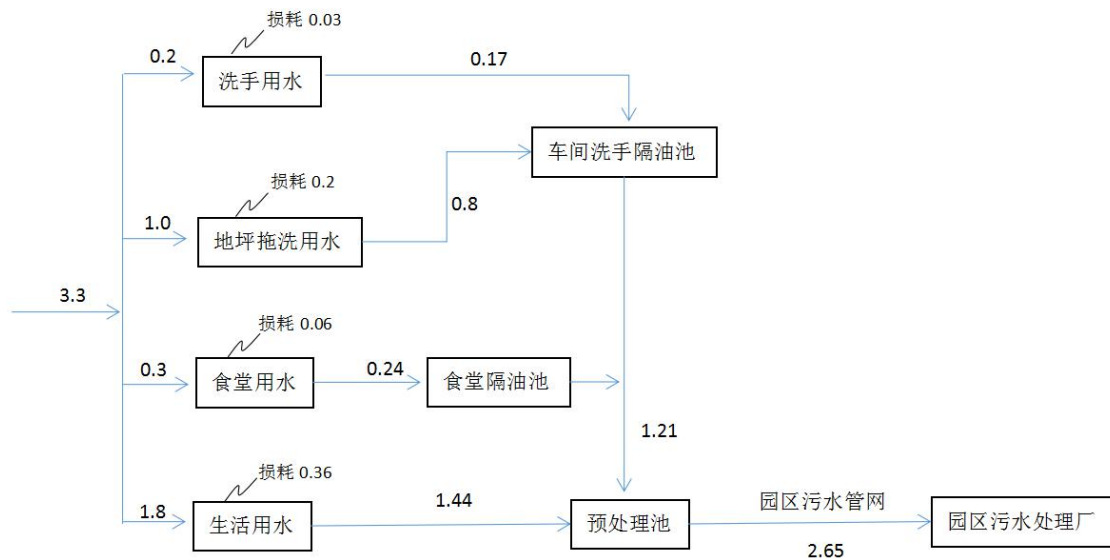


图 3-1 本项目水量平衡图（单位 m^3/d ）

(二) 废气的排放及治理

本项目营运过程中产生的废气主要包括静电喷粉粉尘、恒温固化有机废气、天然气燃烧废气、打磨粉尘、切割烟尘、焊接烟尘。

静电喷塑粉尘：本项目静电喷塑工序采用半封闭-负压式设备，产生的粉尘经吸风口抽至旋风除尘器+滤芯过滤器+15m 排气筒进行排放。

恒温固化有机废气、天然气燃烧废气：本项目在固化工艺两端设 4 个集气罩收集废气并采用 2 套“低温等离子+UV 光氧催化+活性炭吸附”装置处理，通过 2 根 15m 排气筒排放。

打磨粉尘：打磨粉尘为金属粉尘，比重较大，自然沉降在车间内，清扫后与生活垃圾一同交由环卫部门清运。

切割烟尘：在激光切割工序处设置一套烟尘净化器，采用吹吸式切割烟尘净化系

统对产生烟尘进行处理，以无组织的形式排放在车间外。

焊接烟尘：焊接过程设 5 台移动式焊烟净化器处理焊烟。

食堂油烟：本项目食堂油烟经静电油烟净化器处理后由 12 米排气筒排放。

（三）噪声

营运期噪声源主要为激光切割机、折弯机、剪板机、二保焊、数字雕刻机、刻字机、静电喷涂线等设备。通过合理布局、选用低噪声设备、基础减振、距离衰减等措施降低噪声的排放。

（四）固废

本项目建成后，产生的固体废物包括危险废物和一般废物两类。

（1）一般固废

边角料暂存于一般废物暂存区内，定期外售回收处理；焊烟净化器收尘、含油废棉纱、废手套、打磨粉尘、生活垃圾由环卫部门统一收集处理；餐厨垃圾交由周围居民用于家禽养殖；预处理池污泥由出租房委托清掏公司进行清掏，交由环卫部门清运；回收的塑粉全部回用于喷塑过程；同生活垃圾一起由环卫部门清运处理。

（2）危险废物

废机油、废活性炭以及车间隔油池油污集中暂存于危废暂存间，最终委托四川省中明环境治理有限公司进行处置；废机油桶收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司进行处理。

表 3-1 项目固废产生情况对照表

类别	名称	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	环评要求处理方式	实际处理方式
一般固废	生活垃圾	4.5	4.5	交由环卫部门定期清运	交由环卫部门定期清运
	边角料	1.5	1.3	收集后外售废品收购站	收集后外售废品收购站
	预处理池污泥	0.1	0.1	由出租房委托清掏公司进行清掏，交由环卫部门定期清运	由出租房委托清掏公司进行清掏，交由环卫部门定期清运
	焊烟净化器收尘	0.007	0.007	交由环卫部门定期清运	交由环卫部门定期清运
	打磨收集粉尘	0.455	0.455	交由环卫部门定期清运	交由环卫部门定期清运
	回收的塑粉	0.405	0.405	全部回用于喷塑过程	全部回用于喷塑过程

	餐厨垃圾	1.5	1.5	由有收运资质的单位回收	交由周围居民用于家禽养殖
危险废物	含油废棉纱、废手套	0.02	0.005	集中暂存于危废暂存间，最终委托有危废处置资质单位进行处置	同生活垃圾一起由环卫部门清运处理
	废机油	0.05	0.05		经收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理
	车间隔油池油污	0.005	0.005		
	废活性炭	0.272	0.272		
	原料桶	0.01	0.01		经收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处理

（五）环保处理设施及投资

环保治理措施及投资对照表见表 3-2。

表 3-2 环保措施及投资对照表

项目	环评建设内容	实际建设内容	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)
废水治理	生活污水依托已有的预处理池（10m ³ ）进行处理	同环评建设一致	/	/
	职工洗手废水以及地坪拖洗水设置车间隔油池隔油（0.5m ³ ）处理	同环评建设一致	/	/
	食堂废水依托食堂隔油池（0.5m ³ ）进行处理	同环评建设一致	/	/
废气治理	静电喷塑粉尘：本项目共设置两套粉尘回收系统（旋风除尘器+滤芯过滤器+15m 高排气筒、风量 15000m ³ /h、收集效率 90%、除尘效率 95%）	静电喷塑粉尘：本项目共设置两套粉尘回收系统（旋风除尘器+滤芯过滤器+15m 高排气筒	5.5	19.5
	固化有机废气：本项目共设置有两条固化烘烤线，烘烤线两端均设置有集气罩收集产生的有机废气，收集后经“低温等离子+UV 光氧催化+活性炭吸附”处理后经 1 根 15m 高排气筒排放（风量 5000m ³ /h，收集效率 90%，处理效率 90%），合计设置两套废气处置设备+4 个集气罩+2 根排气筒	固化有机废气：本项目共设置有两条固化烘烤线，烘烤线两端均设置有集气罩收集产生的有机废气，收集后经“低温等离子+UV 光氧催化+活性炭吸附”处理后经 1	5.5	5.5

		根 15m 高排气筒排放，合计设置两套废气处置设备+4 个集气罩+2 根排气筒		
	天然气燃烧废气经 1 根 15m 高排气筒排放	天然气燃烧废气同固化废气共用管道，合计两根	2.5	2.5
	打磨过程中产生的粉尘通过加强车间通风	同环评建设一致	/	/
	焊接过程中产生的焊烟通过设置 5 台移动式焊烟净化器	同环评建设一致	1.0	1.0
	食堂油烟已设置油烟净化器处理	同环评建设一致	1.0	1.0
	激光切割机设置抽风机+除尘设备处理烟尘	同环评建设一致	1.0	0.5
噪声治理	所有工序均在车间内进行，设备基座减震、安装软连接，墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	同环评建设一致	0.5	1.0
固废治理	生活垃圾、打磨粉尘、焊烟净化器收尘收集后交由园区环卫部门统一清运	同环评建设一致	0.3	1.5
	设置一个危废暂存间（占地面积约为 10m ² ）用于暂存项目产生的固废，定期交由有资质单位进行处理	同环评建设一致	4.0	3
地下水	危废暂存点进行防渗、防雨等处理	同环评建设一致	1.5	1.0
环境风险	加强风险管理，完善风险防范措施	同环评建设一致	1.2	1.0
合计			24	37.5

表四 环评结论及环评批复

一、结论

四川蓉城合丰科技有限公司“交通配套设施与设备制造项目”位于四川省成都市温江区，系租赁已建的标准厂房进行生产，租赁面积为 3500m²，包括办公区、生产区等。本项目年产环保垃圾分类回收箱 6000 套，智能公交候车亭 2000 套。本项目总投资 100 万元，环保投资 24 万元，占总投资 24%。

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对项目营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

1、产业政策符合性结论

本项目为金属结构制造，根据国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修改）的规定，本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类。

同时，建设单位已于 2017 年 9 月在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备[2017-510115-34-03-212779]JXQB-1491 号。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

2、规划符合性结论

本项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春社区 12 组 306 号，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。根据科技园的土地利用规划可知，本项目用地性质属于工业用地，符合当地的土地利用规划要求。

同时，本项目属于机加工生产项目，不涉及喷漆、酸洗、磷化等表面处理工序，建成后对周围的环境影响较小，因此，本项目符合成都海峡两岸科技产业园行业准入条件，项目选址符合成都海峡两岸科技产业园总体规划和项目引进要求。

3、选址合理性结论

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春社区 12 组 306 号。根据成都温江区海峡两岸科技产业开发园用地布局规划图，项目用地为工业用地；根据成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会出具的“场地证明”文件可知，本项目用地符合当地的土地利用规划要求。

根据外环境关系可知，本项目周边企业大多为机加工企业，同时本项目不涉及喷

漆，无酸洗磷化等工序，本项目不会对周边企业造成影响。

因此，本项目与周边企业环境相容。

4、区域环境质量现状评价结论

(1) 大气环境质量

工程区域的空气环境质量达到《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二级标准。

(2) 水环境分析

本项目废水受纳水体为杨柳河，pH、COD、BOD5、氨氮、总磷、溶解氧能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中的III类水域标准要求。地表水环境质量现状良好。

(3) 声学环境质量

区域声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准。

5、营运期环境影响评价结论

(1) 大气环境影响分析

本项目产生的静电喷粉粉尘经吸风口抽至旋风除尘器+滤芯过滤器中进行回收处理；恒温固化有机废气恒温固化线两端设置有集气罩收集后经“低温等离子+UV 光氧催化+活性炭吸附”设施进行处理；天然气燃烧废气经 1 根 15m 高排气筒进行排放；打磨过程中产生的粉尘通过加强车间通风；激光切割机处设一套抽风机及除尘装置，切割过程中产生的烟尘随抽风机抽排至除尘设备中进行处理，少量未经处置的烟尘以无组织形式排放在生产车间内；本项目在厂区设有 5 台移动式焊烟净化器处理焊烟，处理后的焊烟对周边环境的影响极小。

综上所述，经处理后的废气不会对周边环境造成污染。

(2) 水环境影响分析

本项目外排废水主要为生活污水、地坪拖洗水、洗手废水等。项目产生的废水依托已有的预处理池处理后外排园区污水管网，进入科技园污水处理厂进行处理后排入杨柳河。

采取上述治理措施后，本项目外排废水不会对地表水环境造成影响。

(3) 声环境影响分析

项目产生的噪声在经过设备减震、墙体隔声，距离衰减后，不会对区域声学环境造成明显影响。

(4) 固体废物影响分析

边角料，裁切过程产生的边角料较少，其暂存于一般废物暂存区内，定期外售回收处理。生活垃圾，员工生活垃圾：由环卫部门统一收集处理。餐厨垃圾，由有收运资质的单位回收。预处理池污泥，预处理池污泥由出租房委托清掏公司进行清掏，交由环卫部门定期清运。焊烟净化器收尘，交由环卫部门定期清运。打磨粉尘：交由环卫部门定期清运。回收的塑粉，全部回用于喷塑过程。含油棉纱、手套、废机油、废活性炭、废机油桶以及车间隔油池油污，集中暂存于危废暂存间，最终委托有危废处置资质单位进行处置。

综上所述，固体废弃物得到妥善处理，且危废堆存对环境产生的影响降到最小，符合我国对危废堆存、处理的政策要求和技术规定，可满足环境保护的要求，对环境的影响很小。

(5) 环境风险分析

项目营运过程中存在着一定的环境风险，但只要加强管理，建立健全相应的风险防范管理、应急措施，并在管理及运行中认真落实相关安全生产管理规定、消防规定、环境风险评价中提出的措施和相关环保规定，确保安全生产，制订相应的事故企业应急预案，并在得到安监、消防、公安、环保管理部门验收后再营运，则其营运期的环境风险可接受，并且其环境风险事故隐患可降至最低。

(6) 总平面布置合理性

根据分析，项目平面布置既满足了生产工艺要求，又做到物流通畅，运输路线短捷，同时对外环影响较小，总体看，本项目总平面布置合理。

(7) 外环境对本项目影响分析

项目所在区域大气及声学环境质量良好，项目所在区域无重大化工工业污染源，外环境对项目建设无明显制约因素，适合本项目在此建设和营运。

(8) 环保投资

本项目的环保投资预计 24 万元，占项目总投资的 24%，环保建设内容包括废气治理、废水治理、噪声治理、固废治理、地下水和环境风险等。实施这些环保措施后，可有效解决项目营运后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

6、建设项目可行性结论

四川蓉城合丰科技有限公司“交通配套设施与设备制造项目”位于四川省成都市

温江区海峡两岸科技产业开发园。项目建设符合国家产业政策，符合成都海峡两岸科技产业开发园区规划要求。项目选址合理，总图布置合理，满足清洁生产的要求。废水、废气、噪声、固体废物采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。建设单位认真落实本报告中提出的各项污染防治措施和有关管理措施，保证环境保护措施的有效运行，可确保污染物稳定达标排放。从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

二、要求及建议

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理，建立各种完善的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

三、环评批复内容

1、项目概况

该项目成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春社区12组306号，总投资100万元，其中环保投资24万元。主要建设内容包括：主体工程（对租赁的生产车间进行适应性改造和设备安装）、公辅工程（依托园区供电、供水及给排水，道路，绿化等设施）、仓储工程（包括生产车间内设有原料仓库、半成品库、成品库房等仓储设施）、办公生活设施（包括位于生产车间内的办公区和食堂）、环保工程（1间固废暂存间、生活垃圾收集设施、1间危废暂存间、1个隔油池、2套粉尘回收系统、2套废气处置设备、5台旱烟净化器、吹吸式切割烟尘净化系统、15m高排气筒、抽风机等以及依托厂区已建的预处理池）。项目建成后，实现年产环保垃圾分类回收箱6000套，智能公交候车亭2000套的生产能力。

该项目经成都市温江区经济和信息化局同意备案（川资投备[2017-510115-34-03-212779]JXQB-1491号）。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施实施建设和运行，对环境不利影响能够得到缓解和控制，我局同意该报告表结论。你公司在运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

2、应重点做好的工作

(1) 加强水环境保护。严格执行“清污分流、雨污分流”。生活污水直接依托成都益全商贸有限公司已建的预处理池进行处理；食堂废水依托食堂内已设置的隔油池进行处理，再排放至已建的预处理池进行处理；车间职工洗手废水和地坪拖洗废水经洗手槽下方的一个隔油池处理后排放至预处理池中进行处理；最后项目产生的废水经预处理池处理达标后，经园区污水管网进入科技园污水处理厂进一步处理，达标后尾水进入杨柳河。危废暂存间做好重点防渗工作，防治对地下水和土壤造成污染。

(2) 严格落实大气污染防治措施。静电喷粉粉尘经吸风口进入旋风除尘器进行处理，再通过滤芯过滤器过滤后，经 15m 排气筒排放；恒温固化有机废气采用“低温等离子+活性炭吸附”装置进行处理，最后经 15m 高排气筒进行排放；打磨粉尘大部分通过自然沉降在车间内。工人清扫进行收集；少部分通过加强车间通风，以无组织形式排放；切割烟尘采用吹吸式切割烟尘净化系统，对产生的烟尘进行处理，其余未经收集和处理的烟尘以无组织形式排放在车间内；焊接烟尘通过 5 台移动式焊烟净化器进行控制，极少量未经处置的焊烟以无组织形式排放在生产车间内。

(3) 强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布置激光切割机、折弯机、剪板机、二保焊、数字雕刻机、刻字机、静电喷涂线等产噪设备；安装时设台基减振，橡胶减振接头及减振垫等措施确保厂界噪声达标排放。同时，加强设备维护保养，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

(4) 做好固体废弃物分类收集处理处置。废边角料通过收集后外售废品收购站；焊烟净化器收尘、打磨收集粉尘和生活垃圾收集后，交由环卫部门定期清运；预处理池污泥由出租房委托清掏公司定期清掏，交由环卫部门定期清运；回收的塑粉全部回用于喷塑过程；餐厨垃圾由有收运资质的单位回收；含油废棉纱和废手套、废机油、废活性炭、废机油桶以及车间隔油池油污等集中暂存于危废暂存间，最终委托有危废处置资质单位进行处置。

(5) 严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

3、本项目所需的化学需氧量 0.414t/a，氨氮 0.037t/a，总磷 0.0066t/a，挥发性有机物 0.04357t/a，粉尘 0.0195t/a，氮氧化物 0.315t/a。

4、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，业主必须按规定程序自行组织环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位应当重新报批环境影响文件，否则不得实施建设。

5、项目在开工建设前，应依法完备其他相关行政许可手续，并到温江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

详情请见附件 2：温环建评[2018]133 号。

表五 监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境 空气	\		《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准	
			《室内空气质量标准》 （GB/T18883-2002）	
			《大气污染物综合排放标准详解》	
地表水 环境	\		《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中Ⅲ类标准	
声环境	\		《声环境质量标准》（3096-2008）3 类 排放标准	
厂界 噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （ GB12348-2008）中 3 类标准	
	昼间：Leq（dB（A））	65	昼间：Leq（dB（A））	65
			夜间：Leq（dB（A））	55
废气	《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB18483-2001）表 2 小型排放标准		《大气污染物综合排放标准》 （GB16297- 1996）表 2 中二级标准	
	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放 标准》（DB 51/2377-2017）表 3 涉及有机溶 剂生产和使用的其它行业排放标准		《四川省固定污染源大气挥发性有机 物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 标准	
	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 排放标准			
废水	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 中三级排放标准	

	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准	
固体废物	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 修改单规定	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 修改单规定
	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及 2013 修改单相关要求	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及 2013 修改单相关要求

二、验收监测内容：

（一）验收期间工况情况

四川蓉城合丰科技有限公司交通配套设施与设备制造项目通过购置数控机床、数控折弯机、数控剪板机、激光切割机、二保焊机、数字氩弧焊机、静电喷涂生产线以及相关辅助生产设备，设计年产环保垃圾分类回收箱 6000 套，智能公交候车亭 2000 套，合计 8000 套（实际日生产环保垃圾分类回收箱和智能公交候车亭 26.7 套）的生产规模。项目劳动定员 30 人，年工作 250 天，白班制。目前有员工 28 人，每天生产 8 小时，全年工作 250 天，白班制。

检测期间，10 月 24 日该项目生产环保垃圾分类回收箱和智能公交候车亭 23 套，生产负荷达 86%，10 月 25 日该项目生产环保垃圾分类回收箱和智能公交候车亭 21 套，生产负荷达 78%，均达到设计生产能力的 75%以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷（%）
2018.10.24	设计年产环保垃圾分类回收箱 6000 套，智能公交候车亭 2000 套，合计 8000 套（实际日生产环	生产环保垃圾分类回收箱和智能公交候车亭 23 套	86
2018.10.25	保垃圾分类回收箱和智能公交候车亭 26.7 套）的生产规模	生产环保垃圾分类回收箱和智能公交候车亭 221 套	78

(二) 检测项目

废水检测项目：pH、悬浮物、动植物油类、石油类、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂；

有组织废气检测项目：VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物、油烟；

无组织废气检测项目：颗粒物；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

(三) 情况说明

四川蓉城合丰科技有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春社区12组306号，现有交通配套设施与设备制造项目，设计年生产环保垃圾分类回收箱6000套，智能公交候车亭2000套的生产能力。项目现有员工28人，全年工作300天，实行白班制。每天工作时间为8:00-12:00、13:00-17:00。项目固化工序全年工作时间约为250天，平均每日工作时间为4小时；喷塑工序全年工作时间约为250天，平均每日工作时间为2小时。

(四) 检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表5-3；有组织废气检测断面及相关信息见表5-4；无组织废气检测点位及相关信息见表5-5；噪声检测点位及声源信息见表5-6。

表5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2018092105-W1~W8	总排口	2018.10.24-2018.10.25	微浊、微黄、微臭、无浮油

表5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	基准灶头数	立项时间	工况说明
/	垂直距地面4.5m	食堂油烟	静电式油烟净化器	12	天然气	1	/	正常
/	垂直距地面8.5m处	喷塑有组织废气	脉冲式布袋除尘器	15	/	/	2018	正常
/	垂直距地3.3m处，水平管道距处理设施1.2m	固化有机废气（进件口、处理前）	/	15	/	/	2018	正常

/	垂直距地 3.2m 处	固化有机废气（进风口、处理后）	光氧+活性炭	15	/	/	2018	正常
/	垂直距地 2.1m 处	固化有机废气（出风口、处理前）	/	15	/	/	2018	正常
/	垂直距地 3.1m 处	固化有机废气（出风口、处理后）	光氧+活性炭	15	/	/	2018	正常

表 5-5 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目厂界西侧	2018.10.24-2018.10.25	颗粒物	无持续风向	<0.3	阴
2#	项目厂界西侧	2018.10.24-2018.10.25	颗粒物	无持续风向	<0.3	阴
3#	项目厂界西侧	2018.10.24-2018.10.25	颗粒物	无持续风向	<0.3	阴

表 5-6 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界西侧外 1m	2018.10.24-2018.10.25	风机	3	昼间	正常
2#	项目厂界西侧外 1m	2018.10.24-2018.10.25	切割机	3	昼间	正常

（五）检测方法与方法来源

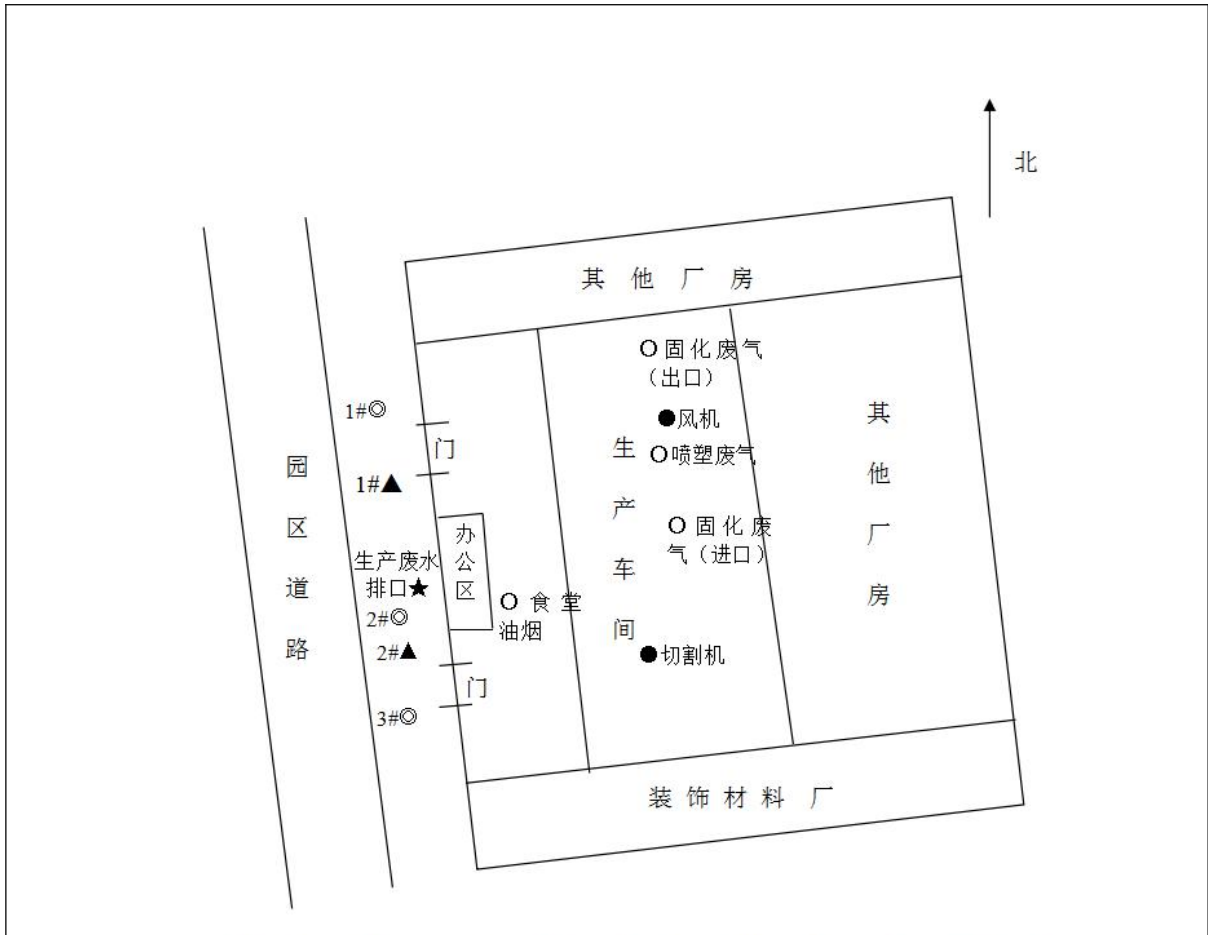
检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-7。

表 5-7 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管	JC/LQ23	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	多参数测试仪 Seven	JC/YQ150	0.5mg/L

		HJ 505-2009	Excellence		
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ 637-2012	红外测油仪 JLBG-125	JC/YQ035	0.04mg/L
	动植物油类				0.04mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵 分光光度法 GB 11893-89	紫外可见分光光度计 UV-1800PC	JC/YQ027	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87			0.05mg/L
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/
	油烟	饮食业油烟排放标准（试行） GB 18483-2001 饮食业油烟采样方法及分析方法 （附录 A）	红外测油仪 JLBG-125	JC/YQ035	/
	VOCs（以非甲烷总烃计）	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790 II 型	JC/YQ084	0.07mg/m ³
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	多功能噪声分析仪 HS6288E	JC/YQ042	/
			声校准器 HS6020	JC/YQ136	

根据《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017），根据行业特征和环境管理需求，按基准物质标定，检测器对混合进样中 VOCs 综合响应的方法测量非甲烷总烃有机化合物（以 NMOC 表示，以碳计），即采用规定的检测方法，使氢火焰离子化检测器有明显响应的除甲烷以外的碳氢化合物（其中主要是 C₂-C₈）的总量（以碳计）。待国家检测方法标准发布后，增加对主要 VOCs 物种进行定量加和的测定方法测量 VOCs（以 TOC 表示）。



图例：▲噪声检测点 ●噪声源 ◎无组织废气检测点 ○有组织废气采样点 ★废水采样点

图 5-1 检测布点图

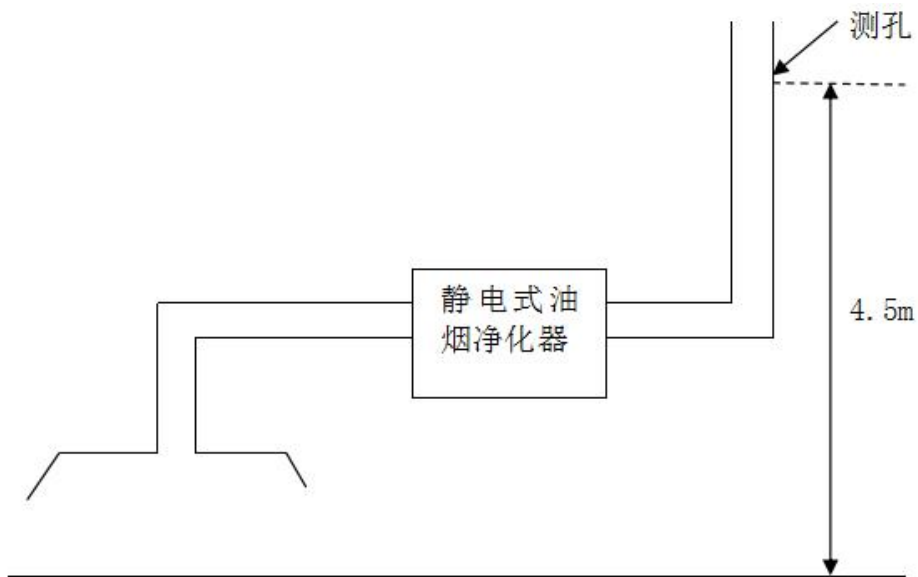


图 5-2 油烟检测布点图

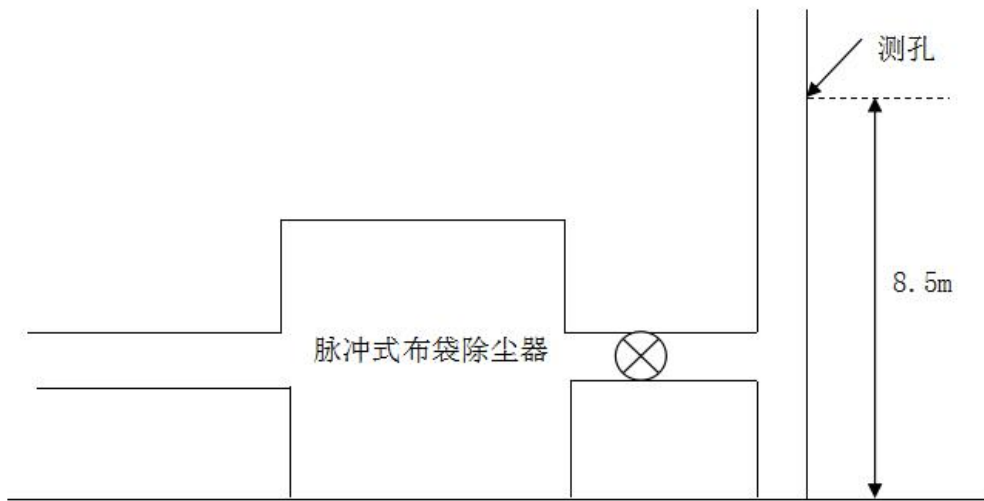


图 5-3 喷塑有组织废气检测布点图

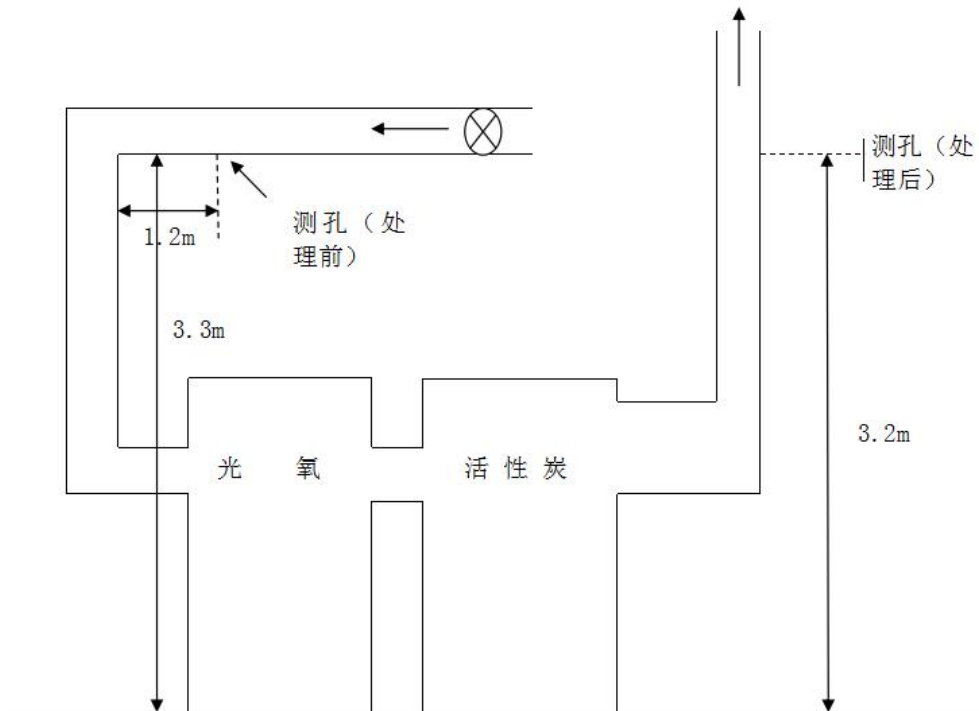


图 5-4 固化有机废气（进件口）检测布点图

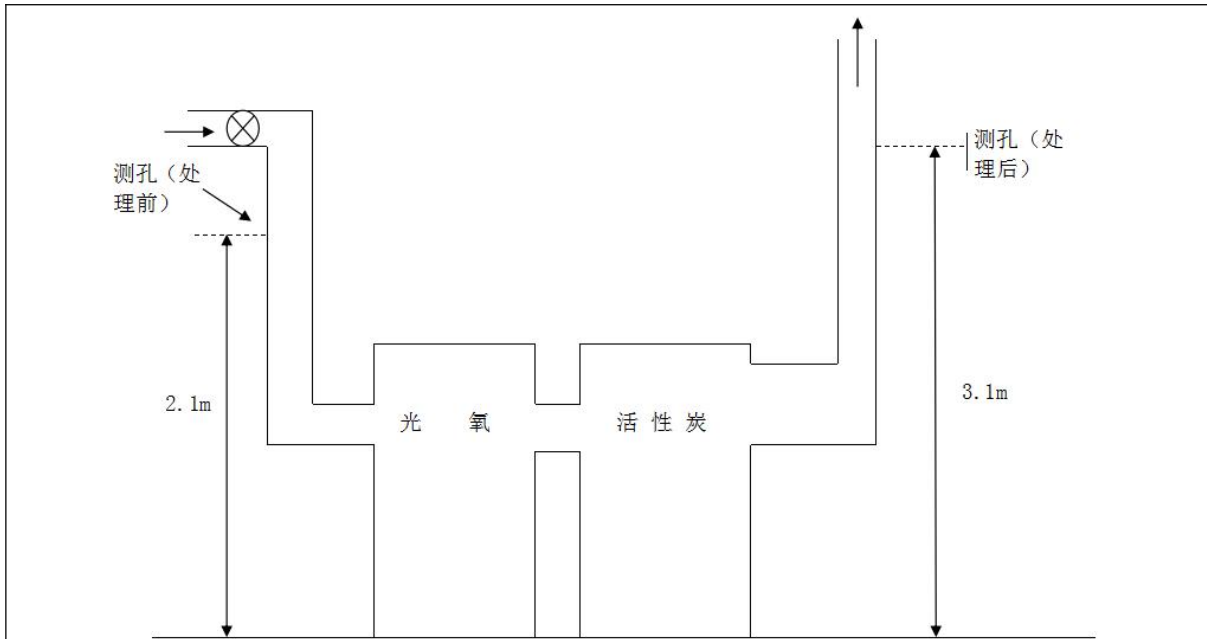


图 5-5 固化有机废气（出件口）检测布点图

三、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。
- 9、废水检测质量控制统计结果如下表：

表 5-8 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量 (份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率 (%)	相对偏差 (%)	合格/ 否	个数	检查 率(%)	加标回 收率(%)	合格/ 否	个数	实测值	真值	合格 /否
1	2018.10.24	化学需氧量	4	1	25	1.2	合格	/	/	/	/	1	106	109±10	合格
2		五日生化需氧量	4	1	25	1.3	合格	/	/	/	/	1	35.5	30.7±4.7	合格
3		氨氮	4	1	25	0.12	合格	/	/	/	/	1	32.3	32.2±1.6	合格
4		总磷	4	1	25	0.19	合格	1	25	97.0	合格	1	1.63	1.60±0.06	合格
5		阴离子表面活性剂	4	1	25	9.8	合格	/	/	/	/	/	/	/	/
6	2018.10.25	化学需氧量	4	1	25	0.62	合格	/	/	/	/	1	167	164±10	合格
7		五日生化需氧量	4	1	25	5.0	合格	/	/	/	/	1	118	109±10	合格
8		氨氮	4	1	25	0.24	合格	/	/	/	/	1	32.1	32.2±1.6	合格
9		总磷	4	1	25	0.20	合格	1	25	98.3	合格	1	1.63	1.60±0.06	合格
10		阴离子表面活性剂	4	1	25	6.2	合格	/	/	/	/	/	/	/	/

表 6 监测结果

表 6-1 废水检测结果

采样日期	2018. 10. 24					2018. 10. 25					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 检测项目	201809210 5-W1	201809210 5-W2	201809210 5-W3	201809210 5-W4	/	201809210 5-W5	201809210 5-W6	201809210 5-W7	201809210 5-W8	/	
pH (无量纲)	7.94	7.93	7.92	7.94	/	7.95	7.92	7.94	7.93	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	24	22	21	22	22	22	25	22	27	24	400
化学需氧量 (mg/L)	80	78	77	79	78	80	79	80	78	79	500
五日生化需氧 量 (mg/L)	28.0	21.2	17.9	20.0	21.7	24.2	25.6	24.9	21.4	24.0	300
氨氮 (mg/L)	42.1	42.8	40.6	42.9	42.1	42.4	41.3	43.9	42.4	42.5	45
总磷 (mg/L)	2.60	2.41	2.56	2.86	2.61	2.55	2.34	2.49	2.70	2.52	8
阴离子表面活 性剂 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20
动植物油类 (mg/L)	0.66	0.35	0.89	0.35	0.56	0.87	0.65	0.35	0.34	0.55	100
石油类 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，悬浮物检出限为 4mg/L，阴离子表面活性剂检出限为 0.05mg/L。

分析评价：本次检测结果表明，该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准 氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

表 6-2 固化有机废气（进件口）检测结果

检测日期	检测项目	检测结果								排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)	去除效率 (%)		
2018.10.24	标干烟气流量	/	2864 (m ³ /h)								15
	VOCs (以非甲烷总烃计) (处理前)	201809210 5-A1	10.7	7.48	7.48	/	0.021	/	/	/	
		201809210 5-A2	6.25								
		201809210 5-A3	5.50								
	标干烟气流量	/	2766 (m ³ /h)								
	VOCs (以非甲烷总烃计) (处理后)	201809210 5-A4	1.89	1.83	1.83	60	5.06×10 ⁻³	3.4	75.9	/	
		201809210 5-A5	1.85								
		201809210 5-A6	1.74								
	二氧化硫	第一次	ND	ND	/	550	/	0.40	/	/	
		第二次	ND								
		第三次	ND								
		第四次	ND								
		第五次	ND								
		第六次	ND								
氮氧化物	第一次	ND	ND	/	240	/	0.12	/	/		
	第二次	ND									
	第三次	ND									
	第四次	ND									

四川蓉城合丰科技有限公司交通配套设施与设备制造项目竣工环境保护验收监测表

		第五次	ND								
		第六次	ND								
	标干烟气流量	/	2903 (m ³ /h)								
	VOCs (以非甲烷总烃计) (处理前)	201809210 5-A13	10.2	10.1	10.1	/	0.029	/	/		
		201809210 5-A14	10.4								
		201809210 5-A15	9.57								
	标干烟气流量	/	2842 (m ³ /h)								
	VOCs (以非甲烷总烃计) (处理后)	201809210 5-A16	3.24	2.75	2.75	60	7.82×10 ³	3.4	73.0		
		201809210 5-A17	2.58								
		201809210 5-A18	2.43								
2018.10.25	二氧化硫	第一次	ND	ND	/	550	/	0.40	/		
		第二次	ND								
		第三次	ND								
		第四次	ND								
		第五次	ND								
		第六次	ND								
	氮氧化物	第一次	ND	ND	/	240	/	0.12	/		
		第二次	ND								
		第三次	ND								
		第四次	ND								
		第五次	ND								
		第六次	ND								

15

备注：1、因处理风量小于 10000m³/h，且进气口 VOCs 浓度小于 200mg/m³，故排放效率无法评价。

2、“ND”表示检测结果小于方法检出限，二氧化硫、氮氧化物检出限为 $3\text{mg}/\text{m}^3$ 。

分析评价：本次检测结果表明，该项目固化有机废气（进口）有组织排放的VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表3涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准；二氧化硫、氮氧化物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2有组织排放标准。

表 6-3 固化有机废气（出件口）检测结果

检测日期	检测项目	检测结果								排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)	去除效率 (%)		
2018.10.24	标干烟气流量	/	2511 (m ³ /h)								15
	VOCs (以非甲烷总烃计) (处理前)	201809210 5-A7	4.67	5.21	5.21	/	0.013	/	/		
		201809210 5-A8	5.56								
		201809210 5-A9	5.40								
	标干烟气流量	/	2476 (m ³ /h)								
	VOCs (以非甲烷总烃计) (处理后)	201809210 5-A10	2.08	1.99	1.99	60	4.93×10 ³	3.4	62.1		
		201809210 5-A11	1.90								
		201809210 5-A12	1.98								
	二氧化硫	第一次	ND	ND	/	550	/	0.40	/		
		第二次	ND								
		第三次	ND								
		第四次	ND								
		第五次	ND								
		第六次	ND								
氮氧化物	第一次	ND	ND	/	240	/	0.12	/			
	第二次	ND									
	第三次	ND									
	第四次	ND									

四川蓉城合丰科技有限公司交通配套设施与设备制造项目竣工环境保护验收监测表

		第五次	ND								
		第六次	ND								
	标干烟气流量	/	2503 (m ³ /h)								
	VOCs (以非甲烷总烃计) (处理前)	201809210 5-A19	12.9	13.8	13.8	/	0.035	/	/		
		201809210 5-A20	13.7								
		201809210 5-A21	14.8								
	标干烟气流量	/	2436 (m ³ /h)								
	VOCs (以非甲烷总烃计) (处理后)	201809210 5-A22	2.08	1.50	1.50	60	3.65×10 ³	3.4	89.5		
		201809210 5-A23	1.30								
		201809210 5-A24	1.12								
2018.10.25	二氧化硫	第一次	ND	ND	/	550	/	0.40	/		
		第二次	ND								
		第三次	ND								
		第四次	ND								
		第五次	ND								
		第六次	ND								
	氮氧化物	第一次	ND	ND	/	240	/	0.12	/		
		第二次	ND								
		第三次	ND								
		第四次	ND								
		第五次	ND								
		第六次	ND								

15

备注：1、因处理风量小于 10000m³/h，且进气口 VOCs 浓度小于 200mg/m³，故排放效率无法评价。

2、“ND”表示检测结果小于方法检出限，二氧化硫、氮氧化物检出限为 $3\text{mg}/\text{m}^3$ 。

分析评价：本次检测结果表明，该项目固化有机废气（出口）有组织排放的VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表3涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准；二氧化硫、氮氧化物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2有组织排放标准。

表 6-4 喷塑有组织废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2018.10.24	标干烟气流量	/	2618 (m ³ /h)							15
	颗粒物	2018092105-A1	2.88	2.83	<20	120	0.007	3.5		
		2018092105-A2	3.01							
		2018092105-A3	2.59							
2018.10.25	标干烟气流量	/	2663 (m ³ /h)							
	颗粒物	2018092105-A4	2.97	2.91	<20	120	0.008	3.5		
		2018092105-A5	2.85							
		2018092105-A6	2.91							
<p>备注：颗粒物实测排放浓度 2018 年 10 月 24 日为 2.83mg/m³，2018 年 10 月 25 日为 2.91mg/m³，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³时，测定结果表述<20mg/m³。</p> <p>分析评价：本次检测结果表明，该项目喷塑有组织废气有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。</p>										

表 6-5 食堂油烟检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2018.10.24	标干烟气流量	/	465 (m ³ /h)							12
	油烟	2018092105-A1	0.149	0.135	0.031	2.0	6.28×10 ⁻⁵	/		
		2018092105-A2	0.123							
		2018092105-A3	0.135							
		2018092105-A4	0.135							
		2018092105-A5	0.131							
2018.10.25	标干烟气流量	/	469 (m ³ /h)							12
	油烟	2018092105-A6	0.463	0.483	0.113	2.0	2.27×10 ⁻⁴	/		
		2018092105-A7	0.495							
		2018092105-A8	0.483							
		2018092105-A9	0.499							
		2018092105-A10	0.473							
<p>分析评价：本次检测结果表明，该项目的食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型排放标准。</p>										

表 6-6 无组织颗粒物检测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果 (mg/m ³)
2018. 10. 24	1#	第一次	2018092105-A1	0.112
		第二次	2018092105-A2	0.113
		第三次	2018092105-A3	0.095
	2#	第一次	2018092105-A4	0.261
		第二次	2018092105-A5	0.226
		第三次	2018092105-A6	0.209
	3#	第一次	2018092105-A7	0.149
		第二次	2018092105-A8	0.169
		第三次	2018092105-A9	0.171
2018. 10. 25	1#	第一次	2018092105-A10	0.186
		第二次	2018092105-A11	0.207
		第三次	2018092105-A12	0.171
	2#	第一次	2018092105-A13	0.130
		第二次	2018092105-A14	0.169
		第三次	2018092105-A15	0.133
	3#	第一次	2018092105-A16	0.298
		第二次	2018092105-A17	0.319
		第三次	2018092105-A18	0.304
标准限值		/	/	1.0
分析评价：本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准。				

表 6-7 厂界噪声检测结果

项目地址			成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园 金马镇新春社区 12 组 306 号	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#风机, 2#切割机	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况: 无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93.8	93.8/93.7
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置	检测结果 L_{eq} [dB(A)]	
				测量值	标准限值
2018.10.2 4	1#	昼间	项目厂界西侧外 1m	58	65
	2#	昼间	项目厂界西侧外 1m	59	
2018.10.2 5	1#	昼间	项目厂界西侧外 1m	57	
	2#	昼间	项目厂界西侧外 1m	60	
<p>分析评价: 本次检测结果表明, 该项目所测 2 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准。</p>					

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川蓉城合丰科技有限公司制定了《四川蓉城合丰科技有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川蓉城合丰科技有限公司交通配套设施与设备制造项目环保档案及环保资料交由总经办统一管理，建立了污染源档案。

二、固体废弃物处置情况检查

项目运营期间产生的一般固废主要为包括边角料、生活垃圾、餐厨垃圾、预处理池污泥、焊烟净化器收尘、打磨粉尘、回收的塑粉，危险废物主要为含油棉纱、手套、废机油、废活性炭、废机油桶以及车间隔油池油污。

一般固废：

边角料暂存于一般废物暂存区内，定期外售回收处理；焊烟净化器收尘、含油废棉纱、废手套、打磨粉尘、生活垃圾由环卫部门统一收集处理；餐厨垃圾交由周围居民用于家禽养殖；预处理池污泥由出租房委托清掏公司进行清掏，交由环卫部门清运；回收的塑粉全部回用于喷塑过程；同生活垃圾一起由环卫部门清运处理。

危险废物：

废机油、废活性炭以及车间隔油池油污集中暂存于危废暂存间，最终委托四川省中明环境治理有限公司进行处置；废机油桶收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司进行处理。

三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
化学需氧量 (COD _{cr})	0.414t/a	0.063t/a
氨氮 (NH ₃ -N)	0.037t/a	0.034t/a
总磷 (TP)	0.0066t/a	0.0021t/a
VOCs	0.0135t/a	0.0128t/a
粉尘	0.0045t/a	0.004t/a
NOx	0.315t/a	/

SO ₂	0.05t/a	/
-----------------	---------	---

废水中污染因子排放总量=废水排放浓度×废水日排放量×年工作时间

废气排放总量=废气排放速率×废气有效年排放时间

注：本项目固化工艺有效工作时间为年 250 天，每天平均 4h 计；喷塑工艺有效工作时间为 250 天，每天平均 2 小时计。

“/”表示为检出。

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效。

表 7-2 被调查人员统计表

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	卿**	139****8393	16	付**	139****2253
2	尹*	137****5137	17	吴**	133****2541
3	陈**	159****7169	18	刘*	159****7965
4	周*	139****7163	19	陈*	158****2086
5	郭**	183****3817	20	刘**	136****7227
6	邹*	134****1272	21	冉**	136****4263
7	宏*	153****4260	22	何**	138****5846
8	唐**	199****6122	23	李**	159****9121
9	李**	134****3556	24	谢**	159****4060
10	黄**	132****7759	25	王**	159****5955
11	刘*	135****9739	26	蒋**	185****7653
12	范**	134****6866	27	刘*	135****9739
13	李*	177****9863	28	黄*	135****1779
14	冯**	159****7169	29	李*	138****9216
15	付**	137****9972	30	黄*	137****9518

表7-3 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	29	0	1	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	96.7	0	3.3	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	4	0	0	0	26	/	/	/
比例%	/	/	/	13.3	0	0	0	86.7	/	/	/
学习影响	/	/	/	4	1	1	0	24	/	/	/
比例%	/	/	/	13.3	3.3	3.3	0	80	/	/	/
工作影响	/	/	/	8	0	0	0	22	/	/	/
比例%	/	/	/	26.7	0	0	0	73.3	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	7	0	0	0	23	/	/	/
比例%	/	/	/	23.3	0	0	0	76.7	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	8	0	0	0	22	/	/	/
比例%	/	/	/	26.7	0	0	0	73.3	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	3	27	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	10	90	0

通过调查结果表可知：96.7%的受访者表示对该项目的支持，3.3%的受访者表示对该项目不关心；13.3%的受访者表示项目对生活有正影响，86.7%的受访者表示无影响；80%的受访者表示对学习无影响；26.7%的受访者表示项目对工作有正影响，73.3%的受访者表示对工作无影响；100%的受访者表示项目对娱乐无影响；23.3%的受访者表示对生活质量有正影响，76.7%的受访者表示对生活质量无影响；8%的受访者表示对社会经济有正影响，73.3%的受访者表示对社会经济无影响；100%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；3%的受访者对该项目环保工作表示满意，90%

的受访者表示较满意。

六、环评批复落实情况检查

表 7-4 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
<p>严格落实大气污染防治措施。静电喷粉粉尘经吸风口进入旋风除尘器进行处理,再通过滤芯过滤器过滤后,经 15m 排气筒排放;恒温固化有机废气采用“低温等离子+活性炭吸附”装置进行处理,最后经 15m 高排气筒进行排放;打磨粉尘大部分通过自然沉降在车间内。工人清扫进行收集;少部分通过加强车间通风,以无组织形式排放;切割烟尘采用吹吸式切割烟尘净化系统,对产生的烟尘进行处理,其余未经收集和处理的烟尘以无组织形式排放在车间内;焊接烟尘通过 5 台移动式焊烟净化器进行控制,极少量未经处置的焊烟以无组织形式排放在生产车间内。</p>	<p>已落实</p> <p>本项目静电喷塑工序采用半封闭-负压式设备,产生的粉尘经吸风口抽至旋风除尘器+滤芯过滤器+15m 排气筒进行排放;本项目在固化工艺两端设 4 个集气罩收集废气并采用两套“低温等离子+UV 光氧催化+活性炭吸附”装置处理,通过 2 根 15m 排气筒排放;打磨粉尘为金属粉尘,比重较大,自然沉降在车间内,清扫后与生活垃圾一同交由环卫部门清运;在激光切割工序处设置一套烟尘净化器,采用吹吸式切割烟尘净化系统对产生烟尘进行处理,以无组织的形式排放在车间外;焊接过程设 5 台移动式焊烟净化器处理焊烟;本项目食堂油烟经静电油烟净化器处理后由 12 米排气筒排放</p>
<p>加强水环境保护。严格执行“清污分流、雨污分流”。生活污水直接依托成都益全商贸有限公司已建的预处理池进行处理;食堂废水依托食堂内已设置的隔油池进行处理,再排放至已建的预处理池进行处理;车间职工洗手废水和地坪拖洗废水经洗手槽下方的一个隔油池处理后排放至预处理池中进行处理;最后项目产生的废水经预处理池处理达标后,经园区污水管网进入科技园污水处理厂进一步处理,达标后尾水进入杨柳河。危废暂存间做好重点防渗工作,防治对地下水和土壤造成污染。</p>	<p>已落实</p> <p>项目实现“清污分流、雨污分流”。本项目不设员工宿舍,项目外排废水为生活污水、职工洗手废水、地坪拖洗废水及食堂废水。职工洗手废水、地坪拖洗废水经洗隔油池处理后与隔油处理后的食堂废水一起汇同生活污水排放至预处理池中进行处理。项目污水经预处理池处理后排入科技园污水管网,由园区污水处理厂处理后排至杨柳河。</p>
<p>强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备,合理布置激光切割机、折弯机、剪板机、二保焊、数字雕刻机、刻字机、静电喷涂线等产噪设备;安</p>	<p>已落实</p> <p>营运期噪声源主要为激光切割机、折弯机、剪板机、二保焊、数字雕刻机、刻字机、静</p>

<p>装时设台基减振,橡胶减振接头及减振垫等措施确保厂界噪声达标排放。同时,加强设备维护保养,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。</p>	<p>电喷涂线等设备。通过合理布局、选用低噪声设备、基础减振、距离衰减等措施降低噪声的排放。</p>
<p>做好固体废弃物分类收集处理处置。废边角料通过收集后外售废品收购站;焊烟净化器收尘、打磨收集粉尘和生活垃圾收集后,交由环卫部门定期清运;预处理池污泥由出租房委托清掏公司定期清掏,交由环卫部门定期清运;回收的塑粉全部回用于喷塑过程;餐厨垃圾由有收运资质的单位回收;含油废棉纱和废手套、废机油、废活性炭、废机油桶以及车间隔油池油污等集中暂存于危废暂存间,最终委托有危废处置资质单位进行处置。</p>	<p>已落实 边角料暂存于一般废物暂存区内,定期外售回收处理;焊烟净化器收尘、含油废棉纱、废手套、打磨粉尘、生活垃圾由环卫部门统一收集处理;餐厨垃圾交由周围居民用于家禽养殖;预处理池污泥由出租房委托清掏公司进行清掏,交由环卫部门清运;回收的塑粉全部回用于喷塑过程;同生活垃圾一起由环卫部门清运处理;废机油、废活性炭以及车间隔油池油污集中暂存于危废暂存间,最终委托四川省中明环境治理有限公司进行处置;废机油桶收集后暂存于项目危废暂存间内,定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司进行处理。</p>
<p>严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等,加强项目环境风险管控,制定环境事故应急预案,防止安全生产事故引发环境污染。</p>	<p>项目单位做好了环境风险防护工作,并制定了完善的环境保护管理制度。</p>

表八 结论与建议

一、结论

四川蓉城合丰科技有限公司交通配套设施与设备制造项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

本项目不设员工宿舍，项目外排废水为生活污水、职工洗手废水、地坪拖洗废水及食堂废水。职工洗手废水、地坪拖洗废水经洗隔油池处理后与隔油处理后的食堂废水一起汇同生活污水排放至预处理池中进行处理。项目污水经预处理池处理后排入科技园污水管网，由园区污水处理厂处理后排至杨柳河。

验收监测期间，项目废水总排口污染因子：悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类、石油类及 pH 测试范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

2、废气

静电喷塑粉尘：本项目静电喷塑工序采用半封闭-负压式设备，产生的粉尘经吸风口抽至旋风除尘器+滤芯过滤器+15m 排气筒进行排放。

恒温固化有机废气、天然气燃烧废气：本项目在固化工艺两端设 4 个集气罩收集废气并采用 2 套“低温等离子+UV 光氧催化+活性炭吸附”装置处理，通过两根 15m 排气筒排放。

打磨粉尘：打磨粉尘为金属粉尘，比重较大，自然沉降在车间内，清扫后与生活垃圾一同交由环卫部门清运。

切割烟尘：在激光切割工序处设置一套烟尘净化器，采用吹吸式切割烟尘净化系统对产生烟尘进行处理，以无组织的形式排放在车间外。

焊接烟尘：焊接过程设 5 台移动式焊烟净化器处理焊烟。

食堂油烟：本项目食堂油烟经静电油烟净化器处理后由 12 米排气筒排放。

验收监测期间，项目固化有机废气（进口）有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准；项目固化有机废气（出口）有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率符合《四川

省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准；项目喷塑有组织废气有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准；项目的食堂油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 小型排放标准；项目无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准。

3、噪声

营运期噪声源主要为激光切割机、折弯机、剪板机、二保焊、数字雕刻机、刻字机、静电喷涂线等设备。通过合理布局、选用低噪声设备、基础减振、距离衰减等措施降低噪声的排放。

验收监测期间，该项目所测 2 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、固废

本项目建成后，产生的固体废物包括危险废物和一般废物两类。

（1）一般固废

边角料暂存于一般废物暂存区内，定期外售回收处理；焊烟净化器收尘、含油废棉纱、废手套、打磨粉尘、生活垃圾由环卫部门统一收集处理；餐厨垃圾交由周围居民用于家禽养殖；预处理池污泥由出租房委托清掏公司进行清掏，交由环卫部门清运；回收的塑粉全部回用于喷塑过程；同生活垃圾一起由环卫部门清运处理。

（2）危险废物

废机油、废活性炭以及车间隔油池油污集中暂存于危废暂存间，最终委托四川省中明环境治理有限公司进行处置；废机油桶收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司进行处理。

综上所述，项目废水、废气和噪声排放满足环保相关标准要求，固体废弃物处置得当，对环境的影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

1、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常

运行；

- 2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；
- 3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	交通配套设施与设备制造项目						建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园金马镇新春社区 12 组 306 号			
	建设单位	四川蓉城合丰科技有限公司						邮编	/	联系电话	13028169666	
	行业类别	金属结构制造 C3311	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	2016 年 3 月		
	设计生产能力	设计年产环保垃圾分类回收箱 6000 套, 智能公交候车亭 2000 套						实际生产能力	设计年产环保垃圾分类回收箱 6000 套, 智能公交候车亭 2000 套			
	投资总概算(万元)	100 万元	环保投资总概算(万元)	24 万元		所占比例%	24%	环保设施设计单位	/			
	实际总投资(万元)	100 万元	实际环保投资(万元)	37.5 万元		所占比例%	37.5%	环保设施施工单位	/			
	环评审批部门	温江区环境保护局		批准文号	温环建评[2018]133 号	批准日期	2018 年 8 月 9 号	环评单位	内蒙古亿保环境科技有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位				
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	30.0	噪声治理(万元)	1.0	固废治理(万元)	4.5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	2.0
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力				年平均工作时		300 天	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	2.65	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	79	500	0.063	/	0.063	0.414	/	0.063	/	/
	氨氮	/	42.5	45	0.034	/	0.034	0.037	/	0.034	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	2.91	/	0.004	/	0.004	0.0045	/	0.004	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	1.99	3.4	0.0128	/	0.0128	0.0135	/	0.0128	/	/
总磷	/	2.61	8	0.0021	/	0.0021	0.0066	/	0.0021	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年