

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2018）第 041009 号

项目名称： 锂电池盖帽生产线技改项目

建设单位： 成都远博安新能源科技有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2018 年 12 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

表三 主要污染物产生与治理措施

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面示意图

附图 3：华银工业港总平面布置图

附图 4：温江海峡两岸科技园总体规划图

附图 5：项目外环境关系图

附图 6：项目现场采样图

附件

附件 1：企业投资项目备案通知书（川投资备[2017-510115-41-03-176326]JXQB-1038 号，2017 年 10 月 13 日）

附件 2：成都市环境保护局《关于成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目环境影响报告表审查批复》（温环建评[2017]175 号，2017 年 11 月 20 日）

附件 3：营业执照

附件 4：验收委托书

附件 5：夜间不生产说明

附件 6：工况证明

附件 7：数据证明

附件 8：环境管理制度

附件 9：固废委托处理协议

附件 10：危废协议

附件 11：危废单位资质

附件 12：公众意见调查表

附件 13：公参承诺函

附件 14：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	锂电池盖帽生产线技改项目				
建设单位	成都远博安新能源科技有限公司				
法人代表	刘光华	联系人	张武		
通讯地址	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路 618 号 2 区 105 号				
联系电话	13330999026	邮政编码	611130		
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路 618 号 2 区 105 号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局	批准文号	川投资备 [2017-510115-41-03-176 326]JXQB-1038 号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>	行业类别及代码	C3899 其他未列明电气机械及器材制造		
占地面积 (平方米)	2000		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	100	其中：环保投资 (万元)	13.5	环保投资占总投资比例	13.5%
实际总投资 (万元)	100	实际环保投资 (万元)	13.5	环保投资占总投资比例	13.5%
验收监测依据	<p>1. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）。</p> <p>2. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号，2017 年 11 月 20 日）。</p> <p>3. 《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（原国家环保总局，环函[2002]222 号）。</p> <p>4. 《关于落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成都市环境保护局，成环发【2018】8 号）。</p> <p>5. 成都市温江区经济和信息化局立项备案（备案号：川投资备</p>				

	<p>[2017-510115-41-03-176326]JXQB-1038 号，2017 年 10 月 13 日)。</p> <p>6. 内蒙古亿保环境科技有限公司《成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目环境影响报告书》(2017 年 9 月)</p> <p>7. 《成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目环境影响报告表》技术审查会专家审查意见。</p> <p>8. 成都市温江区环境保护局《关于成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目环境影响报告表审查批复》(温环建评[2017]175 号，2017 年 11 月 20 日)。</p> <p>9. 验收监测委托书。</p>
<p>验收执行标准、标号、级别</p>	<p>1. 废水：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准；</p> <p>2. 废气：《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》(DB51/2377—2017)表 3 中排放标准；</p> <p>2. 噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区排放标准；</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>随着数码、电子产品的广泛使用，锂电子电池以优异的性能在这类产品中得到广泛的应用，与此相应，锂离子电池元件生产的市场前景将变得更加广阔。为进一步把握机遇，成都远博安新能源科技有限公司拟投资 100 万元，于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路 618 号 2 区 105 号建设锂电池盖帽生产线技改项目。</p> <p>成都远博安新能源科技有限公司成立于 2016 年 4 月，并经成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会同意入驻成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园园区，该厂位于科林路 618 号 2 区 105 号，主要为租赁成都华银工业港有限公司已建的生产厂房，实现年产 4000 万只锂电池盖帽的生产能力。</p> <p>该项目于 2017 年 8 月 3 日经成都市温江区经济和信息化局立项备案，备案号：川投资备[2017-510115-41-03-176326]JXQB-1038 号。项目于 2017 年 9 月由内蒙古亿保环境科技有限公司编制了《成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2017 年 11 月 20 日取得了成都市温江区环境保护局</p>	

下达的《关于成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目环境影响报告表审查批复》（温环建评[2017]175号）。

2018年5月，成都远博安新能源科技有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了现场踏勘，根据验收相关标准要求，我公司于2018年4月24日-4月25日、2018年12月3日-4日对本项目进行项目竣工环境保护验收监测调查工作，根据现场监测结果和环境管理检查情况，并参考有关资料，编制完成了《成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目竣工环境保护验收报告》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

验收监测范围为成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目，包括项目主体工程（生产车间）、辅助工程仓储工程（原料仓库、产品仓库）、公用工程（供水、供电、基础设施）、办公及生活设施（办公区、岗亭、职工食堂、职工宿舍）、环保工程等。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）公众意见调查；
- （6）总量控制；
- （7）环境管理检查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

本项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路618号2区105号，根据现场踏勘，本项目紧邻国腾环境、迈格仪表（成都）有限公司、四川航特航空设备有限公司、天韵妆品公司；项目东侧的企业主要有成都楷模电子科技有限公司；项目西侧的企业主要有四川晨坤电气设备有限公司、四川瑞思可消防科技有限公司、成都鑫缘电工材料有限公司、中翔航空科技；项目南侧从左到右的企业主要有成都科

维迪电器有限公司、四川勇安智能科技有限公司生产基地、成都市益发航空设备有限公司、成都创思特金属制品有限责任公司、四川英诺环保设备有限公司、成都捷安顺科技有限公司；项目北侧 117m 处的三杉集团。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

(二) 本项目建设内容

项目名称：锂电池盖帽生产线技改项目

建设单位：成都远博安新能源科技有限公司

建筑规模：建筑面积为 2000m²

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路 618 号 2 区 105 号

建设性质：新建

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1；

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

环评内容	实际建设内容	主要环境问题
一、主体工程		
生产车间:1F, 建筑面积约为 2000m ² , 共布置 4 条锂电池盖帽生产线, 主要布置有包边机、热封机、激光焊、全检机、点胶机、组合机等设备。	生产车间:1F, 建筑面积约为 2000m ² , 共布置 4 条锂电池盖帽生产线, 主要布置有包边机、热封机、激光焊、全检机、点胶机、组合机等设备。位于该生产用房的第四层	噪声 废包装材料 废边角余料 有机废气
二、公用工程		
供水:园区自来水供水网	与环评一致	/
供电:园区市政电网供电	与环评一致	/
基础设施:厂内雨水、污水管道, 道路, 绿化等	与环评一致	/
三、辅助工程		
原料库房:建筑面积约为 110m ²	与环评一致	/
成品库房:建筑面积约为 110m ²	与环评一致	/

四、办公生活设施				
办公区：建筑面积约为 200m ²	与环评一致	生活垃圾 生活污水		
岗亭：建筑面积 5m ² ，门卫及守夜住房。 位入口整个厂区入口处	与环评一致			
职工食堂：建筑面积为 50m ² ，依托华银工业港食堂，不在厂区设职工食堂	与环评一致	/		
职工宿舍：建筑面积约为 200m ² ，依托华银工业港的职工宿舍，不在厂区设职工宿舍	与环评一致	生活污水 生活垃圾		
五、环保工程				
环保工程	固废：车间外设置有一个一般固废堆存点，占地面积约为 20m ²	与环评一致	固废	
	废水：生活污水直接依托成都华银工业港有限公司已建的预处理池（30m ³ ）	与环评一致	废水、污泥	
	噪声治理：噪声衰减，围墙隔音，设置隔音挡板	与环评一致	噪声	
	危废暂存间：危废暂存间布置在车间内，占地面积约 5m ² ，地面做好防渗处理措施	与环评一致	危废	
	废气处置：内、外涂胶以及晾干设置为负压密闭房间，废气经负压风机抽至活性炭吸附装置经 1 根 15m 高排气筒外排	内、外涂胶以及晾干设置为负压密闭房间，废气经负压风机抽至光氧催化装置经 1 根 15m 高排气筒外排	有机废气	
	地下水防渗：厂区地面硬化，达一般防渗标准要求，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s，危废暂存间、化学品储存点要求达到重点防渗区要求，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s	厂区地面硬化，达一般防渗标准要求；危废暂存间、化学品储存点要求达到重点防渗区要求	地下水污染	

（三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗表对照表

项目	名称	环评数量	实际数量
原辅料	钢帽	4000.05 万只/a	4000.05 万只/a

	钢片	100t/a	100t/a
	防爆片	4000.05 万只/a	4000.05 万只/a
	大胶圈	4000.05 万只/a	4000.05 万只/a
	垫圈	4000.05 万只/a	4000.05 万只/a
	小铝片	4000.05 万只/a	4000.05 万只/a
	内、外涂胶水	2400L/a	2400L/a
	75%酒精	0.15t/a	0.15t/a
能源	电	2.5 万度/a	23.8 万度/a
水耗	水	1980m ³ /a	195m ³ /a

(四) 项目主要设备

项目主要设备见表 1-3。

表 1-3 项目主要设备对照表

序号	设备设施名称	环评数量	环评型号	实际数量	实际型号	备注
1	包边机	6	50-75-100	6	50-75-100	对铝片进行包边
2	热封机	5	HX-50B	5	HX-50B	对大胶圈进行热封
3	激光焊	10	NF-YAG200	10	NF-YAG200	用于焊接, 采用激光焊
4	全检机	5	CMT-AOI	5	CMT-AOI	对产品进行检验
5	全自动内涂胶机	5	/	5	/	涂大胶圈内侧
6	全自动外涂胶机	2	/	2	/	涂大胶圈外边
7	组合机	3	/	3	/	主要用于组装
8	冲床	2	JB04-1T	2	JB04-1T	主要用于冲压钢环

(五) 项目规模

本项目为租用位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林西路的成都

华银工业港有限公司已建的厂房进行生产，境适应性改造后进行锂电池盖帽生产建设项目，建成4条锂电池盖帽生产线，实现年生产锂电池盖帽4000万只。

项目产品生产规模见表1-4。

表1-4 项目产品规模一览表

产品名称	环评年产量	规格	实际年生产量
锂电池盖帽	4000万只	18#、32#	4000万只

(六) 项目劳动定员与生产制度

项目劳动定员为100人，年工作300天，白班制。

实际劳动人数100人，年工作300天，白班制。

(七) 项目变动情况

1、项目设计4条锂电池盖帽生产线，实现年生产锂电池盖帽4000万只；验收期间项目实际情况，建设2条锂电池盖帽生产线，已实现年生产锂电池盖帽4000万只。

2、环评要求内涂、外涂及晾干产生的废气经负压风机抽排至活性炭吸附装置进行处理，处理后的废气经1根15m高排气筒进行排放；实际建设过程中内涂、外涂及晾干产生的废气经负压风机抽排至光氧装置进行处理，处理后的废气经1根18m高排气筒进行排放。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

一、主要工艺流程简述

本项目由于钢环为自制，采用冲床冲压成型，本项目运营期工艺流程简介如下。

1、钢环制作工艺流程

本项目外购成卷的钢片，采用冲床对其进行冲压成为所需规格的钢环，用于本项目后续的生产。此过程产生的主要污染物为噪声、废弃边角料等，如下图 2-1：

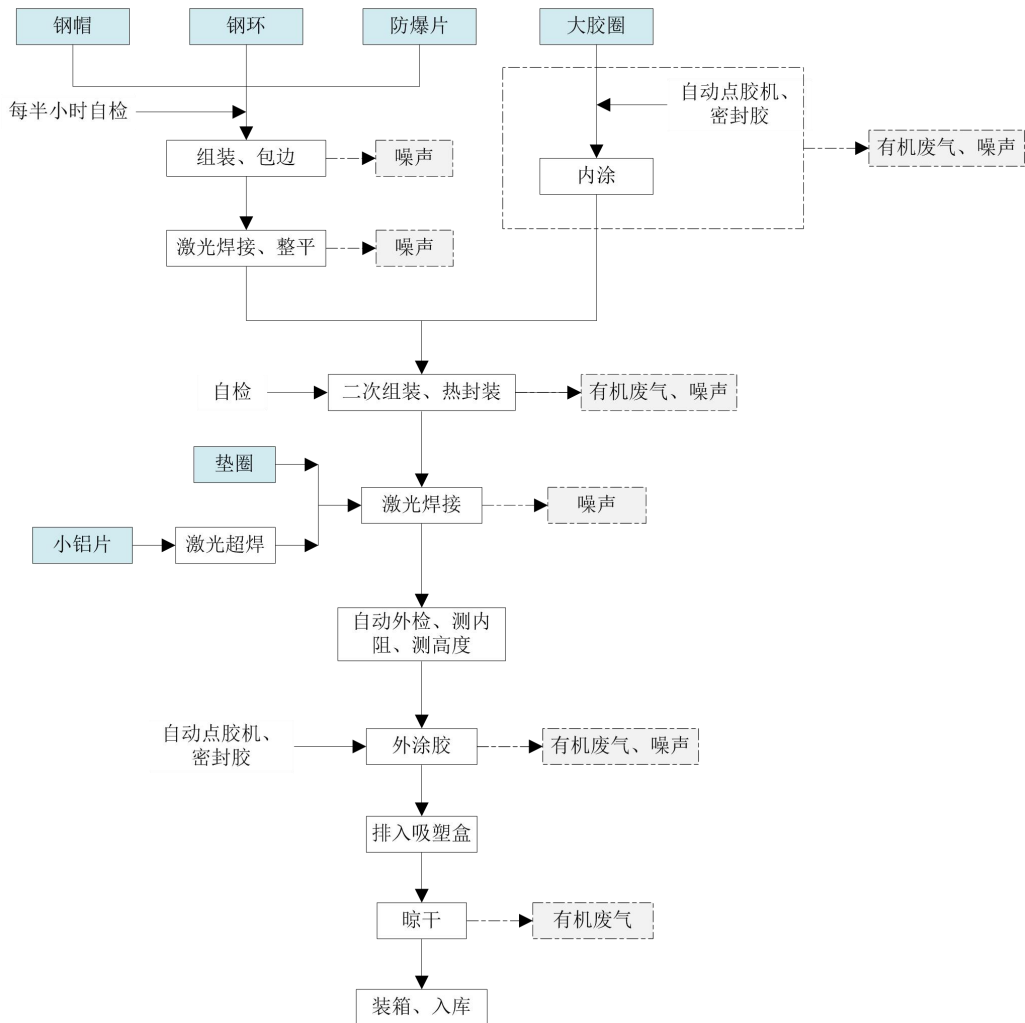


图 2-1 项目盖帽生产工艺流程及产污图

2、盖帽生产工艺流程

(1) 将钢帽、钢环（采用冲床冲压而成）和防爆片于全自动包边机进行进行滚边、整平处理，然后将铝片和钢帽进行焊接后即成为包边件。该过程包边机、激光焊机工作时会产生噪声，由于焊接均采用激光焊机工件局部进行点焊，因此焊接过程无焊

接烟尘产生。

(2) 同时对大胶圈在点胶机中进行自动内涂胶，并通过全自动涂胶机自带晾干系统进行晾干，之后将上述加工完成的工件于大胶圈内进行整体组装，组装采用全自动热封机进行封装，热封温度约为 130℃，封装后即为盖帽半成品。该过程胶料固化晾干时会有少量有机废气产生。

(3) 将上述封装后的半成品与垫圈、小铝片进行激光焊接组装，同时对组装后的盖帽半成品进行短路检测。

(4) 检测合格的合格品于全自动外涂胶机上对组装后的大胶圈外涂胶并进行晾干后即成为成品，检验出的残次品则运至一般固废暂存区暂存后外售。此过程中会产生一定的挥发性有机废气。

本项目锂电池盖帽生产工艺流程图见下图 2-2:

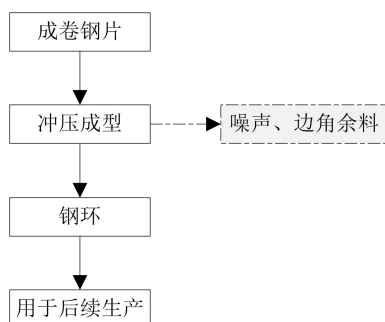


图 2-2 钢环制作生产工艺流程及产污图

二、污染工序

废气：主要来源于点胶过程产生的有机废气；

废水：生活污水；

噪声：主要是车间各设备运行时产生的设备噪声；

固废：主要为办公及生产人员的生活垃圾、生产过程中的残次品、边角料、废包装材料、污泥、废胶水桶。

表三 主要污染物产生与治理措施

一、污染物产生及治理措施

(1) 废气

项目运营期的废气主要为：密封胶在涂胶以及晾干过程挥发产生的有机废气。

5 台内涂胶机与 2 台外涂胶机全部设置在封闭式的房间内，采取负压的方式进行换气，内涂、外涂及晾干产生的废气经负压风机抽排至光氧催化装置进行处理，处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒进行排放。

(2) 废水

本项目生产过程中不会产生生产废水，仅为生活污水。

本项目生活污水依托成都华银工业港有限公司已建的预处理池处理，排放至园区市政污水管网进入科技园污水处理厂处理后，排入杨柳河。

项目水平衡图见图 3-1：

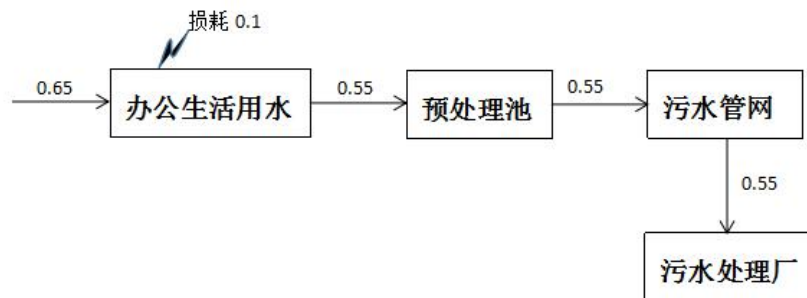


图 3-1 项目水平衡图 (m³/d)

(3) 噪声污染产生及治理措施

本项目产生的噪声主要来源于生产过程中的各种设备运行噪声。

治理措施：进行合理的平面布置和选用技术先进的低噪声设备；车间内各产噪设备设备基座进行了减振措施以减小噪声对外环境的影响。

(4) 固体废物污染产生及防治措施

本项目固体废物分为一般固废和危险废物。一般固废主要有本项目固废主要为办公及生产人员的生活垃圾、生产过程中的残次品、边角料、废包装材料、污泥等；危险废物为废胶水桶。

固废的产生及治理

本项目运营期产生的固体废弃物分为一般固废和危险废物。一般固废主要为办公及生产人员产生的生活垃圾、生产过程中产生的残次品以及废包装材料、预处理

池污泥等；另外，危险废物为废胶水桶。

(1) 固废产生情况

一般固废

残次品：本项目产品在生产、加工过程中会有残次品产生，收集后全部外售废物回收公司。

废包装材料：本项目包装过程中会产生少量的废弃包装物，收集后全部外售废物回收公司。

生活垃圾：交由环卫部门统一清运、处理。

污水处理设施污泥：委托清掏公司定期清掏。

废边角料：废边角料主要为生产钢环过程中产生的边角料，收集后全部外售废物回收公司。

危险废物

废胶水桶：本项目在生产过程中产生的废胶水桶约为 40 个/a，为危险废物，属于《国家危险废物名录》（部令第 39 号，2006 年 8 月 1 日实施）中 HW49，含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质。

项目固废产生情况见表 3-1。

表 3-1 项目固废产生情况及处理情况对照表

序号	污染物名称	实际年产生量	污染物类别	现有治理措施
1	残次品	0.01t	一般固废	收集后全部外售废物回收公司
2	废包装材料	0.5t		
3	生活垃圾	15t		交由环卫部门清运处理
4	污泥	0.05t		
5	废边角料	1.5t		
6	废胶水桶	40 个	危险废物	交由厂家回收

二、环保投资

本项目总投资为 100 万元，其中环保投资为 13.5 万元，占总投资的 13.5%，本项目环保投资对照表见表 3-2：

表 3-2 环保投资对照表

内容	环评预计		实际建设	
	环保措施	投资 (万元)	实际建设	投资 (万元)
废水	生活污水依托成都华银工业港有限公司已有预处理池 (30m ³) 处理	/	与环评一致	/
废气	内、外涂以及晾干区域设置负压式封闭房间,产生的废气经负压风机引至活性炭吸附装置后经 1 根 15m 排气筒外排	7.5	内、外涂以及晾干区域设置负压式封闭房间,产生的废气经负压风机引至光氧催化装置后经 1 根 15m 排气筒外排	7.5
噪声	所有工序均在车间内进行,设备基座减震、安装软连接,墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	0.5	与环评一致	0.5
固废	生活垃圾设置垃圾桶,袋装收集后交由园区环卫部门统一清运	0.5	与环评一致	0.5
	残次品以及废包装材料在厂区设置一般固废堆放区,定期外售给回收部门	0.5	与环评一致	0.5
	废活性炭设置危废暂存点进行暂存(占地面积 5m ³),定期交由有资质单位进行处理,废胶水桶交由供应商回收	2.0	项目不产生废活性炭。废胶水桶交由供应商回收	2.0
地下水	危废暂存点以及污水处理系统进行防渗、防雨等处理	1.5	与环评一致	1.5
环境管理与监测计划	设置环境管理机构,定期委托检测部门进行环境监测	1.0	与环评一致	1.0
合计		13.5	合计	13.5

三、项目变更情况

(1) 项目设计 4 条锂电池盖帽生产线，实现年生产锂电池盖帽 4000 万只；验收期间项目实际情况，建设 2 条锂电池盖帽生产线，已实现年生产锂电池盖帽 4000 万只。

(2) 环评要求内涂、外涂及晾干产生的废气经负压风机抽排至活性炭吸附装置进行处理，处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒进行排放；实际建设过程中内涂、外涂及晾干产生的废气经负压风机抽排至光氧装置进行处理，处理后的废气经 1 根 18m 高排气筒进行排放。

表四 环评结论及环评批复

一、结论

1、项目概况

成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路 618 号 2 区 105 号。本项目为租用成都华银工业港有限公司已建的厂房进行生产，经适应性改造后进行锂电池盖帽生产，项目年生产锂电池改造 4000 万只。本项目总投资为 100 万元，其中环保投资为 13.5 万元，占总投资的 14.5%。

2、项目产业政策符合性分析

本项目主要为锂电池盖帽生产项目，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），本项目建设不属于其中鼓励类、限制类和淘汰类规定的范围，根据国发（2005）40 号《促进产业结构调整暂行规定》以及《产业结构调整指导目录(2011 年本)修订解读》：“《目录（2011 年本）》维持 2005 年本分类不变，仍分为鼓励类、限制类和淘汰类。不属于上述三类，但符合国家法律、法规和政策规定的，为允许类，允许类不列入目录。”因此，本项目属于允许类。项目经成都市温江区经济和信息化局进行了备案（备案号：川投资备[2017-51011541-03-176326]JXQB-1038 号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

3、项目规划符合性及选址和理性分析

（1）项目规划符合性分析

成都远博安新能源科技有限公司“锂电池盖帽生产线技改项目”选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路 618 号 2 区 105 号，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园区规划范围之内。项目厂房为租赁成都华银工业港有限公司已建的空置厂房进行生产，不涉及新征用地。根据成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会出具的“场地证明”文件可知，本项目用地符合当地的土地利用规划要求。

成都海峡两岸科技产业开发园建成区已于 2002 年由四川省环境保护科学研究院编制了区域环评报告书，根据成都市人民政府文件《成都市人民政府关于做好工业集中发展区和工业点布局落实工作的通知》（成府发[2005]52 号）；2017 年北京中

环博宏环境资源科技有限公司编制完成了《成都市温江工业集中发展区扩区规划和成都海峡两岸科技产业开发园跟踪环境影响报告书》，并于2017年7月31日取得了成都市环保局下达的《关于成都市温江工业集中发展区规划环境影响报告书审查意见的函》（成环建评[2017]188号）。根据规划环评可知，将现有科技园13.77km²的基础上扩展至30.35km²，现有科技园产业定位不发生变化，区内主要发展I、II类工业，即污染轻、排污少的工业，如机械、电子、生物、药业、食品等轻工企业；扩展区鼓励发展的产业有：生物医药、中医药、医疗器械、专科医疗、第三方专业服务、新型医疗健康服务、精准医疗和移动医疗，同时充分把握大数据支持，以健康服务为牵引、以健康创新为支撑，以健康制造为补充，实现生物医药产业研发、制造、应用链接的全产业链。

本项目位于现有科技园规范范围之内，本项目主要为锂电池盖帽生产线，属于低污染类轻工业生产项目，属于园区定位产业，因此，本项目属于成都海峡两岸科技产业开发园允许类项目，符合园区产业准入条件。

（2）与华银工业港内企业准入要求的符合性分析

成都华银工业港有限公司位于海峡两岸科技园西部，是集生产加工、创意研发、商务办公为一体的高端产业综合出租项目，为企业提供多功能标准厂房、创意研发楼、上午办公租赁服务，是中小企业聚集心和西部电子信息产业基地。总投资12.6亿元，总建筑面积100余万平米。项目已于2007年取得了《产业孵化基地（二期）建设项目》环境影响评价报告表的批复（温环建[2007]236号），并已从浙江、上海、江苏、广东、四川等地以新加坡、加拿大、美国、韩国、日本引进上规模档次科技含量高并符合科技园相关要求的国内外知名企业120余家，重点引进和集聚了滇西信息、精密机械、生物医药等优势产业，引进资金36亿多元，为区域经济的发展做出了积极贡献。本项目主要为生产锂电池盖帽，属于华银工业港允许引入的行业，本项目租用成都华银工业港有限公司已建厂房用于生产线建设及办公，项目租赁合同详见附件。

（3）项目选址合理性及外环境相容性分析

本项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路618号2区105号，根据现场踏勘，本项目紧邻国腾环境、迈格仪表（成都）有限公司、四川航特航空设备有限公司、天韵妆品公司；项目东侧的企业主要有成都楷模电子科技有限

公司；项目西侧的企业主要有四川晨坤电气设备有限公司、四川瑞思可消防科技有限公司、成都鑫缘电工材料有限公司、中翔航空科技；项目南侧从左到右的企业主要有成都科维迪电器有限公司、四川勇安智能科技有限公司生产基地、成都市益发航空设备有限公司、成都创思特金属制品有限责任公司、四川英诺环保设备有限公司、成都捷安顺科技有限公司；项目北侧117m处的三杉集团。本项目200m范围内主要为生产性企业，无集中式居民点。

本项目废气产生点主要位于内涂和外涂过程中，本项目将内涂和外涂置于负压式封闭房间内，产生的废气通过负压抽风的方式全部收集至活性炭吸附装置中进行处理，处理后经1根15m排气筒进行排放。本项目生产过程中产生的废气不会影响上述企业的正常生产。因此本项目与周边企业相容。

4、工程区域空气、地表水、声学环境质量现状

(1) 项目区域环境空气中的SO₂、NO₂浓度小时平均值满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准要求；PM₁₀以及PM_{2.5}日均值超标，其主要原因为为风力扬尘所致；TVOC能够满足《室内空气质量标准》(GB/T18833-2002)的要求。

(2) 本项目废水接纳水体为杨柳河，pH、COD、BOD₅、氨氮、总磷、溶解氧能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002中的III类水域标准要求。地表水环境质量现状良好。

(3) 区域声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准。

5、工程运营期对环境的影响

(1) 大气环境影响

根据建设单位提供资料，本项目共设置5台内涂胶机，2台外涂胶机。根据《中华人民共和国大气污染防治法》中“第四十五条 产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治措施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放”。

本环评要求，将5台内涂胶机与2台外涂胶机全部设置在封闭式的房间内，采取负压的方式进行换气，本项目密闭区域风量参照《GB14444-2006 涂装作业安全规程-喷漆室安全技术规定》中的要求计算风量。本项目外涂胶及晾干区域面积约为18m²，控制风速为0.75m/s，则计算风量为48600m³/h。负压式密闭房间对废气的收集率能够达到100%，内涂、外涂及晾干产生的废气经负压风机抽排至活性炭吸附装

置进行处理（处理效率按照 90%计），处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒（P1）进行排放。

（2）水环境影响

本项目生活污水依托成都华银工业港有限公司已建的预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8979-1996）三级标准，排放至园区市政污水管网进入科技园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后，排入杨柳河。

（3）噪声影响

本项目产生的噪声在经过设备减震、墙体隔声，距离衰减后对厂界的贡献值均能实现达标，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准限值（昼间：65dB(A)，夜间：55dB(A)）。但是，由于本项目夜间不运营，因此，本项目噪声不会对周边环境造成影响。

（4）固体废弃物

根据建设单位提供的资料，本项目的固体废物产分别为一般固废和危险废物。其中一般固废包括办公及生产人员产生的生活垃圾、生产过程中产生的残次品以及废包装材料、预处理池污泥等；危险废物包括废胶水桶、废活性炭。

拟建项目所产生的固体废物在落实本报告中所提出的治理措施的前提下，固体废物将全部得到了妥善处理，特别是将危废堆存对环境产生的影响降低到最小，符合我国对危废堆存、处理的政策要求和技术规定，可满足环境保护的要求，对环境的影响很小。

6、达标排放

本项目运营期的污染物主要是生活污水、生活垃圾、固体废物、噪声、废气等，污染物均能够实现达标排放要求，对外环境基本不存在污染性影响问题。

总体而言，本工程建成运营后，各类污染物经过处理后均能够实现达标排放，对周围环境基本无不利影响。

7、总量控制

本项目污水最终进入科技园污水处理厂进行处理后，达标排放至杨柳河。项目污水污染物总量控制指标纳入科技园污水处理厂污染物总量控制指标，本项目不新下达总量控制指标。本项目废水污染物排放量如下：

本项目涉及总量控制指标为化学需氧量（COD）、氨氮（NH₃-N）。

厂区废水排口（排入园区污水管网）：

COD: $1683\text{t/a} \times 500\text{mg/l} \div 10^6 = 0.842\text{t/a}$

NH₃-N: $1683\text{t/a} \times 45\text{mg/l} \div 10^6 = 0.076\text{t/a}$

污水处理厂排口（排入杨柳河）：

COD: $1683\text{t/a} \times 50\text{mg/l} \div 10^6 = 0.084\text{t/a}$

NH₃-N: $1683\text{t/a} \times 5\text{mg/l} \div 10^6 = 0.008\text{t/a}$

本项目废气污染物（VOCs）控制指标如下：

VOCs: 0.121t/a

8、清洁生产

项目生产过程中采用的各种设备为业内先进设备，即减少企业成本，增加企业利润，同时减少对环境的影响，项目生产工艺是国内成熟工艺；项目使用能源为电能，电属于清洁能源，对环境影响较小。项目生产中产生的各种废物均得到有效回收、处理，日常生活中产生的各种废物经相应设施进行回收、处理，不会对环境造成明显影响。

从清洁能源和清洁原材料的使用、先进生产设备的采用、提高资源利用率和污染防治的角度，本项目符合“清洁生产”要求。

9、评价结论

成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目符合国家产业政策，项目选址符合温江区海峡两岸科技园总体规划。项目营运期产生的污染物在按本报告表中所提出的措施及方案进行治理、控制，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生不利影响。因此，从环境保护的角度来看，本项目在温江区海峡两岸科技园建设是合理可行的。

二、要求及建议

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的

定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

5、生产中必须注意文明生产，保证周围保护目标的环境权益。

三、环评批复

（一）该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发员科林路 618 号 2 区 105 号，总投资 100 万元，其中环保投资 13.5 万元。项目租用位于成都华银工业港有限公司已建的厂房进行生产，主要建设内容包括：

（1）、主体工程

生产车间：1F，建筑面积约为 2000m²，共布置 4 条锂电池盖帽生产线，主要布置有包边机、热封机、激光焊、全检机、点胶机、组合机等设备。

（2）、辅助及仓储工程

原料仓库（建筑面积 100m²）和产品仓库（建筑面积 110m²）。

（3）、环保工程

一般固废存放点（建筑面积 20m²）、危废暂存间（减租面积为 5m²）等。

项目主要进行锂电池盖帽生产建设项目，建成 4 条锂电池盖帽生产线，实现年生产锂电池 4000 万只的建设能力。

（二）项目经成都市温江区经济和信息化局（川投资备[2017-510115-41-03-176326]JXQB-1038 号）备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局统一报告表结论。你公司在施工及运行期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设备正常运行，各污染物实现稳定达标排放，防治项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

（三）项目施工及运营期重点强调以下工作：

（1）、项目为补评项目，并接受了相应处罚。项目施工期已结束，施工期间未收到相关投诉。

(2) 落实大气污染防治措施。项目将 5 台内涂胶机与 2 台外涂胶机全部设置在封闭式的房间内，采取负压的方式进行换气（风量为 48600m³/h），内涂、外涂及晾干产生的废气经负压风机抽排至活性炭吸附装置进行处理（处理效率 90%），处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒进行排放。

(3) 加强水环境保护，采取雨污水分流制。项目无生产废水产生，生活污水依托成都华银工业港有限公司已建的预处理池处理达标后，排入杨柳河。危废暂存间做好重点防渗工作，防治对地下水和土壤造成污染。

(4) 强化噪声污染防治措施。选用低噪设备，合理布置各类产噪设备、采取减振、建筑隔音等措施确保噪声达标排放。

(5) 做好固体废物处理处置。残次品、废包装材料、废边角料集中收集后定期外售给废品收购公司；生活垃圾有垃圾桶收集后交由环卫部门清运处置；污水处理池污泥由成都华银工业港有限公司委托专业的清掏公司定期进行清掏；废胶水桶和废活性炭分类暂存于危废暂存间，其中废胶水桶定期交由供应商回收，废活性炭定期交由有资质单位进行处置。

(6) 严格落实报告表提出的各项风险防范、事故处置、消防等措施，加强项目环境分项管控，制定环境事故应急预案，防治安全生产事故环境污染。

(四) 总量控制指标环评建议为：

(1)、废水：

项目排口：COD_{cr}:0.842t/a;NH₃-N:0.076t/a。

污水处理厂排口：COD_{cr}:0.844t/a;NH₃-N:0.008t/a。

(2)、废气 VOCs:0.121t/a

五、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制定。项目竣工后，业主必须按规定程序自行组织环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设范围应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

详情见附件 2：温环建评[2017]175 号。

表五 监测标准及监测内容

一、验收监测标准

废水评价标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）；

废气评价标准：《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》（DB 51/2377—2017）；

噪声评价标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	/		《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准	
地表水 环境	/		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中III类标准	
声环境质量 标准	/		《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）表 1 中 3 类排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）表 1 中 3 类排放标准	
	昼间：Leq（dB（A））	65	昼间：Leq（dB（A））	65
废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物 排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中排 放标准。		《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）二级标准	
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 中三级排放标		《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 中三级排放标	

二、验收监测内容

（一）验收期间工况情况

项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路 618 号 2 区 105 号。成都远博安新能源科技有限公司投资 100 万元，于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路 618 号 2 区 105 号建设锂电池盖帽生产线技改项目，设

计年产锂电池盖帽 4000 万只的生产能力（实际日生产锂电池盖帽 13.3 万套），项目员工 100 人，全年生产 300 天，白班制。项目实际员工有 50 人，年工作 300 天，白班制。

检测期间，4 月 24 日生产锂电池盖帽 11 万套，4 月 25 日生产锂电池盖帽 11 万套，生产负荷分别达到设计生产能力的 82.5%和 82.5%；12 月 3 日生产锂电池盖帽 10 万套，12 月 4 日生产锂电池盖帽 11 万套，生产负荷分别达到设计生产能力的 75%和 82.5%，均超过设计生产能力的 75%以上，主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。其生产情况见表 5-2。

表 5-2 产能情况表

生产日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷 (%)
2018. 4. 24	设计年产锂电池盖帽 4000 万只的生产能力（实际日生产锂电池盖帽 13.3 万套）	生产锂电池盖帽 11 万套	82.5
2018. 4. 25		生产锂电池盖帽 11 万套	82.5
2018. 12. 3		生产锂电池盖帽 10 万套	75
2018. 12. 4		生产锂电池盖帽 11 万套	82.5

（二）检测项目

废水检测项目：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油、阴离子表面活性剂；

有组织废气检测项目：VOCs（以非甲烷总烃计）；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

（三）检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；有组织废气检测断面及相关信息见表 5-4；噪声检测点位及声源信息见表 5-5。

表 5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2018041009-W1 ~W8	生活废水总排口	2018. 04. 24- 2018. 04. 25	微浊、微黄、 微臭、无浮油

表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度 (m)	燃料类型	立项时间	工况说明
/	垂直于地面 15m 处	烘干有机废气	光氧	18	/	/	正常

表 5-5 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界东侧楼顶外 1m	2018. 12. 03- 2018. 12. 04	空压机、 风机	3	昼间	正常
2#	项目厂界南侧四楼窗外 1m		全自动涂胶 机	3	昼间	正常
3#	项目厂界西侧四楼窗外 1m		全自动涂胶 机	3	昼间	正常
4#	项目厂界北侧四楼窗外 1m		全自动涂胶 机	3	昼间	正常

(四) 检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-6。

表 5-6 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB6920-1986	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	50ml 酸式滴定管	JC/LQ23	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	恒温生化培养箱 LRH-250F	JC/YQ029	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB11893-89			0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB7494-87			0.05mg/L

	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外分光光度计 JLBG-125	JC/YQ035	0.04mg/L
空气和废气	VOCs(以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017	气相色谱仪 GC9790 II型	JC/YQ084	0.07mg/m ³
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ193	/
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ706-2014	声校准器 HS6020	JC/YQ197	

三、质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 7、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 ≤ 0.5 dB。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。
- 9、质量控制统计结果见下表。

表 5-7 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格率(%)	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格率(%)	个数	实测值	真值	合格率(%)
1	2018.04.24	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3		化学需氧量	4	1	25	0.21	100	/	/	/	/	1	215	211±8	100
4		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	63.1	64.0±4.6	100
5		氨氮	4	1	25	1.47	100	/	/	/	/	1	31.4	32.2±1.6	100
6		总磷	4	1	25	0.60	100	1	25	100	100	1	1.26	1.28±0.06	100
7		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.44	100	/	/	/	/	/	/	/	/
8		动植物油	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	68.9	68.8±3.8	100
9	2018.04.25	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11		化学需氧量	4	1	25	0.26	100	/	/	/	/	1	212	211±8	100
12		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	65.1	64.0±4.6	100
13		氨氮	4	1	25	1.52	100	/	/	/	/	1	31.1	32.2±1.6	100
14		总磷	4	1	25	0.45	100	1	25	101	100	1	1.24	1.28±0.06	100
15		阴离子表	4	1	25	0.67	100	/	/	/	/	/	/	/	/

		面活性剂													
16		动植物油	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	67.5	68.8±3.8	100

表六 监测结果

一、废水监测结果											
表 6-1 废水监测结果											
采样日期	2018. 04. 24					2018. 04. 25					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均 值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均 值	
样品编号 检测项目	2018041009 -W1	201804100 9-W2	201804100 9-W3	201804100 9-W4	/	201804100 9-W5	201804100 9-W6	201804100 9-W7	201804100 9-W8	/	
pH (无量纲)	7.44	7.44	7.43	7.45	/	7.42	7.44	7.40	7.43	/	6-9
化学需氧量 (mg/L)	239	223	209	230	225	194	199	209	202	201	500
五日生化需氧量 (mg/L)	59.0	61.5	61.4	57.9	60.0	58.0	58.9	55.9	60.5	58.3	300
氨氮 (mg/L)	38.6	39.0	39.2	37.7	38.6	37.1	36.4	36.9	35.9	36.6	/
总磷 (mg/L)	3.34	3.37	3.36	3.34	3.35	3.36	3.36	3.37	3.36	3.36	/
阴离子表面活性剂 (mg/L)	0.679	0.682	0.670	0.676	0.677	0.644	0.648	0.673	0.675	0.663	20
悬浮物 (mg/L)	100	105	105	100	102	120	110	105	105	110	400
动植物油 (mg/L)	1.90	4.28	2.03	1.97	2.55	1.93	2.48	0.88	1.00	1.57	100

备注：“/”表示该项目排放标准不作限值要求；

分析评价：本次检测结果表明，该项目生活废水总排口污染因子：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、悬浮物、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准。

二、废气监测结果

表 6-2 烘干有机废气检测结果

检测时间	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2018.04.24	标干烟气流量	/	2602 (m ³ /h)							18
	VOCs (以非甲烷总烃计)	2018041009-A1	1.97	1.85	1.85	60	4.81×10 ⁻³	5.44		
		2018041009-A2	1.82							
		2018041009-A3	1.75							
2018.04.25	标干烟气流量	/	2413 (m ³ /h)							
	VOCs (以非甲烷总烃计)	2018041009-A4	2.13	2.00	2.00	60	4.83×10 ⁻³	5.44		
		2018041009-A5	2.07							
		2018041009-A6	1.80							

备注：排放速率按标准内插法计算。

分析评价：本次检测结果表明，该项目有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）的排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）表 3 中排放标准。

三、噪声监测结果

表 6-3 厂界噪声检测结果

项目地址			成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路 618 号 2 区 105 号	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为空压机、风机，其余点位为全自动涂胶机	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L_{eq} [dB (A)]	
				测量值	标准限值
2018.12.03	1#	昼间	项目厂界东侧楼顶外 1m	63	65
	2#	昼间	项目厂界南侧四楼窗外 1m	61	
	3#	昼间	项目厂界西侧四楼窗外 1m	61	
	4#	昼间	项目厂界北侧四楼窗外 1m	57	
2018.12.04	1#	昼间	项目厂界东侧楼顶外 1m	63	
	2#	昼间	项目厂界南侧四楼窗外 1m	61	
	3#	昼间	项目厂界西侧四楼窗外 1m	61	
	4#	昼间	项目厂界北侧四楼窗外 1m	58	

分析评价：本次检测结果表明，该项目所测点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都远博安新能源科技有限公司制定了《成都远博安新能源科技有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、固体废弃物处置情况检查

残次品、废包装材料、废边角料：收集后全部外售废物回收公司；

生活垃圾：交由环卫部门清理；

污泥：交由清掏公司定期清掏；

废胶水桶：交由供应商回收；

三、总量控制

表 7-1 环评建议总量控制指标与实际排放情况

类别	项目	环评建议总量控制指标 t/a	实际排放总量 t/a
厂区排口	COD _{cr}	0.842	0.0099
	NH ₃ -N	0.076	0.006369
有机废气排口	VOCs	0.121t/a	0.011592

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，问卷调查统计见表 7-2。

表7-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/

学习影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
工作影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	15	0	0	0	15	/	/	/
比例%	/	/	/	50	0	0	0	50	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	4	0	0	0	26	/	/	/
比例%	/	/	/	13.3	0	0	0	86.7	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	29	1	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	96.7	3.3	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；10%的受访者表示项目对生活有正影响，90%的受访者表示无影响；3.3%的受访者表示项目对学习无影响，96.7%的受访者表示对学习无影响；6.7%的受访者表示项目对工作有正影响，93.3%的受访者表示对工作无影响；3.3%的受访者表示项目对娱乐有正影响，96.7%的受访者表示项目对娱乐无影响；10%的受访者表示对生活质量有正影响，90%的受访者表示对生活质量无影响；50%的受访者表示对社会经济有正影响，50%的受访者表示对社会经济无影响；13.3%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，83.7%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；96.7%的受访者对该项目环保工作表示满意，3.3%的受访者表示较满意。

五、环评批复落实情况检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
落实大气污染防治措施。项目将 5 台内涂胶机与 2 台外涂胶机全部设置在封闭式的房间内，	已落实 项目内涂胶机和外涂胶机全部设置在封闭

<p>采取负压的方式进行换气(风量为 48600m³/h),内涂、外涂及晾干产生的废气经负压风机抽排至活性炭吸附装置进行处理(处理效率 90%),处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒进行排放。</p>	<p>式的房间内,采取负压的方式进行换气,内涂、外涂及晾干产生的废气经负压风机抽排至光氧催化装置进行处理,处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒进行排放。</p>
<p>加强水环境保护,采取雨污水分流制。项目无生产废水产生,生活污水依托成都华银工业港有限公司已建的预处理池处理达标后,排入杨柳河。危废暂存间做好重点防渗工作,防治对地下水和土壤造成污染。</p>	<p>已落实 项目采取雨污水分流制。项目无生产废水产生,生活污水依托成都华银工业港有限公司已建的预处理池处理达标后,排入杨柳河。危废暂存间做好重点防渗工作,防治对地下水和土壤造成污染。</p>
<p>强化噪声污染防治措施。选用低噪设备,合理布置各类产噪设备、采取减振、建筑隔音等措施确保噪声达标排放。</p>	<p>已落实 项目选用低噪设备,合理布置各类产噪设备、采取减振、建筑隔音等措施减小噪声对外环境的影响。</p>
<p>做好固体废物处理处置。残次品、废包装材料、废边角料集中收集后定期外售给废品收购公司;生活垃圾有垃圾桶收集后交由环卫部门清运处置;污水处理池污泥由成都华银工业港有限公司委托专业的清掏公司定期进行清掏;废胶水桶和废活性炭分类暂存于危废暂存间,其中废胶水桶定期交由供应商回收,废活性炭定期交由有资质单位进行处置。</p>	<p>已落实 残次品、废包装材料、废边角料集中收集后定期外售给废品收购公司;生活垃圾有垃圾桶收集后交由环卫部门清运处置;污水处理池污泥由成都华银工业港有限公司委托专业的清掏公司定期进行清掏;废胶水桶经收集后暂存于危废暂存间定期交由供应商回收。</p>
<p>严格落实报告表提出的各项风险防范、事故处置、消防等措施,加强项目环境分项管控,制定环境事故应急预案,防治安全生产事故环境污染。</p>	<p>已落实 项目严格落实报告表提出的各项风险防范、事故处置、消防等措施,制定环境保护管理制度,加强项目环境分项管控,制定了环境事故应急预案,安全生产事故环境污染。</p>

表八 结论与建议

一、结论

成都远博安新能源科技有限公司锂电池盖帽生产线技改项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

1、废气

项目运营期的废气主要为：密封胶在涂胶以及晾干过程挥发产生的有机废气。

内涂胶机与外涂胶机全部设置在封闭式的房间内，采取负压的方式进行换气，内涂、外涂及晾干产生的废气经负压风机抽排至光氧催化装置进行处理，处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒进行排放。

验收监测期间，项目有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）的排放浓度和排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》（DB51/2377—2017）表 3 中排放标准。

2、废水

本项目生产过程中不会产生生产废水，仅为生活污水。

本项目生活污水依托成都华银工业港有限公司已建的预处理池处理，排放至园区市政污水管网进入科技园污水处理厂处理后，排入杨柳河。

验收监测期，项目生活废水总排口污染因子中化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、悬浮物、动植物油均排放浓度及 pH 测试范围均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准。

3、噪声

项目选用低噪设备，合理布置各类产噪设备、采取减振、建筑隔音等措施减小噪声对外环境的影响。

验收监测期间，项目所测点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、固体废物

残次品、废包装材料、废边角料集中收集后定期外售给废品收购公司；生活垃圾有垃圾桶收集后交由环卫部门清运处置；污水处理池污泥由成都华银工业港有限公司委托专业的清掏公司定期进行清掏；废胶水桶收集后暂存于危废暂存间定期交由厂家回收处置。

综上所述，项目废气、废水和噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。项目所有固体废物均得到妥善处置，不会造成二次污染，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

二、建议

1. 严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。
2. 加强危废管理制度，做好危废台账记录。
3. 加强对设备的管理，确保设备运行正常。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	锂电池盖帽生产线技改项目					建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路 618号2区105号				
	建设单位	成都远博安新能源科技有限公司					邮编	611130	联系电话	18382373868		
	行业类别	C3899 其他未列明电气 机械及器材制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期		投入试运行日期			
	设计生产能力	设计年产4000万只锂电池盖帽的生产能力					实际生产能力	年产4000万只锂电池盖帽的生产能力				
	投资总概算(万元)	100	环保投资总概算(万元)	13.5	所占比例%	13.5	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)		实际环保投资(万元)		所占比例%		环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	成都市温江区环境保护局		批准文号	温环建评[2017] 175号	批准日期	2017年11月20日	环评单位	内蒙古亿保环境科技有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位				
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	7.5	噪声治理(万元)	0.5	固废治理(万元)	3.0	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	2.5
新增废水处理设施能力		新增废气处理设施能力			年平均工作时			300d				
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	0.0165	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	60.0	500	/	/	0.0099	0.842	/	0.0099	/	/
	氨氮	/	38.6	45	/	/	0.0064	0.076	/	0.0064	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
VOCs	/	2.0	60	/	/	0.0116	0.121	/	0.0116	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年