

四川智盛丰包装制品有限责任公司

纸箱包装制品生产线建设项目

竣工环境保护验收意见

2018年12月17日，四川智盛丰包装制品有限责任公司在项目场内组织召开了《四川智盛丰包装制品有限责任公司纸箱包装制品生产线建设项目》建设项目竣工环境保护自主验收会。参加会议的有：建设单位（四川智盛丰包装制品有限责任公司）、验收监测单位（四川九诚检测技术有限公司）、特邀专家。会议成立了建设项目竣工环境保护验收工作组（名单附后）。验收组听取了建设单位对项目在建设过程中执行环保法律、法规情况的汇报，验收监测单位关于“建设项目竣工环境保护验收监测报告”的监测情况及监测结果和建设单位环境管理检查情况的汇报，现场查阅并核实了本项目建设运营期环保设施的建设与运行情况，经建设单位自查认为本项目符合环保验收条件。根据《建设项目管理条例》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等企业自行验收相关要求，形成如下验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：纸箱包装制品生产线建设项目；

建设单位：四川智盛丰包装制品有限责任公司；

建设地点：资阳市安岳县石桥铺镇（资阳经济技术开发区安岳工业园）；

建设性质：新建；

占地面积：2600平方米；

建设规模：建设1条年产150万只包装彩箱生产线、1条年产250万只包装纸箱生产线；

建设内容：项目主体工程（生产车间）；办公设施（办公区）；辅助工程（油墨库、废料区、成品区、原料区）；公用工程（供电、供水）、环保工程等。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2017年8月获得了安岳县发展和改革局对关于本项目的备案（备案号：川投资备【2017-512021-22-03-204079】FGQB-0303号）。2017年12月四

川兴环科环保技术有限公司受四川智盛丰包装制品有限责任公司委托编制完成了《四川智盛丰包装制品有限责任公司纸箱包装制品生产线建设项目环境影响报告表》，并于2017年12月26日由安岳县环境保护局以安环审批[2017]104号对该报告表的批复。项目于2017年12月开始建设，于2018年2月建设完成，并在2018年4月正式投产使用。

（三）投资情况

项目实际总投资1000万元，其中实际环保投资39万元，环保投资占总投资的3.9%。

（四）验收范围

本次验收对四川智盛丰包装制品有限责任公司纸箱包装制品生产线建设项目整体进行竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

经对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，项目变更情况如下：

1、环评要求项目建设一套一体化污水处理设备，设计处理能力 $10\text{m}^3/\text{d}$ ，采用“格栅+调节+A/O+沉淀+消毒”处理工艺，用于厂区生产废水和生活废水处理；同时设1个容积 5m^3 的沉淀池；项目实际将项目产生的生产废水经暂存后外包处理，并签订危废协议；生活污水实际由预处理池处理后经园区污水管网进入园区污水处理厂处理，尾水进入岳阳河；

2、环评要求安装有机废气处理系统1套，设1间密闭印刷间（ $10\text{m}\times 8\text{m}\times 3\text{m}$ ），印刷工序需在密闭印刷间内进行，印刷间设置负压抽风系统（收集效率90%，风量 $5000\text{m}^3/\text{h}$ ），配套设1套光氧催化+活性炭吸附装置+15m高排气筒；实际印刷设备废气采用密封负压收集后通过1套光氧催化+活性炭吸附装置+15m高排气筒排放。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生活污水经预处理池处理后排入园区污水管网经安岳工业园污水处理厂处理，最终进入岳阳河；生产废水（设备清洗废水）经收集暂存后交由有资质单位进行处理。

（二）废气

本项目有机废气经密封负压收集后，再通过光氧催化+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为高速印刷机、模切机、钉箱机、裱纸机、打包机等生产设备，源强为 70~80dB（A）。采取选用低噪声设备、合理布局、厂房隔声、基础减振等措施较小噪声对外环境的影响。

（四）固废

一般固废：

废边角料：经收集后暂存于车间废料区，定期外售至废旧资源回收站。

生活垃圾：交由环卫部门统一清运处理；

预处理池污泥：委托环卫部门清掏处理；

废手套等劳保用品：混入生活垃圾一起交由环卫部门清运处理；

废原料桶：经收集后由厂家回收。

危险废物：

废 CTP 板、絮凝沉渣、废活性炭收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由四川中明环境治理有限公司统一进行处理；

废油墨桶：经收集后暂存于项目危废暂存间内，定期交由有资质单位进行处理。

四、验收监测结果

根据四川九诚检测技术有限公司《建设项目竣工环境保护验收监测表》（JC 检字（2023）第 081001 号），验收监测结果如下：

1、废水

验收监测期间，项目生活污水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类排放浓度及 pH 测试结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准限值要求。

2、废气

验收监测期间，项目印刷工序有机废气有组织排放的非甲烷总烃（VOCs）、苯、甲苯、二甲苯排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中印刷行业排放标准；无组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）、苯、甲苯、二甲苯排放浓度均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 无组织排放监控浓度限值。

(常规控制污染物项目)。

3、厂界噪声

验收监测期间，项目所测点位的厂界噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中3类区标准限值要求。

4、固体废物：该项目产生的固体废物处置得当、去向明确。

5、总量控制：该项目产生的化学需氧量、氨氮及VOCs排放总量均低于环评控制限值。

五、环境管理检查情况

四川智盛丰包装制品有限责任公司由总经理负责日常的环境管理工作。环保设施运行、维护正常，环评文件及环保验收文件等材料由总经办统一保存。公众意见调查结果表明，无反对意见。

六、验收结论

综上所述，四川智盛丰包装制品有限责任公司纸箱包装制品生产线建设项目环保审查、审批手续完备，环保管理检查符合相关要求。验收监测期间所测污染物达标排放，验收组一致认为，该项目通过竣工环境保护自主验收。

七、后续事项

- 1、加强环保设施的管理及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；
- 2、制定日常环境监测计划并实施；
- 3、加强生产废水收集暂存池的三防措施。

八、验收小组人员信息

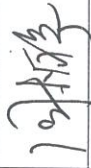
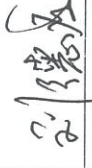




见验收小组人员信息表。

验收组成员

刘德玉 胡尹
任玲玲 李

2018年12月17日

四川智盛丰包装制品有限公司纸箱包装制品生产线建设项目竣工环境保护验收组成员签到表

| 验收组 | 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 电话 | 备注 | 签名 |
|-----|-----|---------------|-------|-------------|--------|---|
| 组长 | 周柏宇 | 四川智盛丰包装制品有限公司 | 总经理 | 18683238892 | 建设单位 |  |
| 成员 | 刘德应 | 成都市环境监测中心站 | 高工 | 13550239525 | 专家 |  |
| | 胡尹 | 成都市环境监测中心站 | 高工 | 13880135135 | 专家 |  |
| | 李磊 | 四川九诚检测技术有限公司 | 副总经理 | 15198035505 | 验收监测单位 |  |
| | 罗麒 | 四川九诚检测技术有限公司 | 副主任 | 18349162145 | 验收监测单位 |  |
| | 任玲玲 | 四川九诚检测技术有限公司 | 技术员 | 18482107671 | 验收监测单位 |  |

2018年12月17日