

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2018)第 041919 号

项目名称： 年产 3000 万匹页岩砖生产线

建设单位： 广元市涌泉机砖厂

四川九诚检测技术有限公司

2018 年 12 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附图

- 附图 1：项目地理位置图
- 附图 2：项目外环境关系图
- 附图 3：项目标识标牌图
- 附图 4：项目工艺流程图
- 附图 5：项目管理制度上墙

附件

- 附件 1：广元市利州区发展和改革委员会（川投资备[51080209033101]0021 号）
- 附件 2：广元市利州区环境保护局《关于广元市涌泉机砖厂选址意见的函》（广利环函[2009]148 号，2009 年 3 月 17 日）
- 附件 3：广元市利州区环境保护局《关于广元市涌泉机砖厂页岩砖生产及销售项目执行环保标准的通知》（广利环函[2009]149 号，2009 年 3 月 17 日）
- 附件 4：广元市利州区环境保护局, 关于《广元市涌泉机砖厂年产 3000 万匹页岩砖生产线建设项目环境影响报告表》的审查批复(广利环办函[2009]66 号，2009 年 7 月 22 号)
- 附件 5：土地租赁合同
- 附件 6：广元市涌泉机砖厂营业执照
- 附件 7：验收委托书
- 附件 8：工况证明
- 附件 9：农灌协议
- 附件 10：危废协议
- 附件 11：《广元市涌泉机砖厂环境保护管理制度》
- 附件 12：《广元市涌泉机砖厂环境突发事件应急预案备案表》
- 附件 13：公众意见调查表
- 附件 14：公参承诺函
- 附件 15：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	年产 3000 万匹页岩砖生产线				
建设单位名称	广元市涌泉机砖厂				
法人代表	陈玉松	联系人		何大臣	
联系电话	13881210818	传真	/	邮政编码	628017
建设地点	广元市利州区荣山镇泉坝村六组				
立项审批部门	广元市利州区发展和改革委员会				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
环评时间	2009年7月3日	现场监测时间		2018年5月14-15日	
环评报告表 审批部门	广元市利州区 环境保护局	文 号	广利环办函 [2009]66号	时 间	2009年7月22号
环评报告表 编制单位	南昌市环境保护研究设计院有限公司				
投资总概算 (万元)	400	环保投资总概算 (万元)	32.55	比例	8.14%
实际总投资 (万元)	400	实际环保投资 (万元)	33.55	比例	8.4%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(国务院令 第682号, 2017.7.16) ;</p> <p>2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号, 2017.11.20) ;</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》(环函[2002]222号, 2002.8.21) ;</p> <p>4、四川省生态环境厅, 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告(公告 2018年 9号, 2018.5.15) ;</p>				

	<p>5、广元市利州区发展和改革委员会（川投资备[51080209033101] 0021 号）；</p> <p>6、南昌市环境保护研究设计院有限公司《广元市涌泉机砖厂年产3000万匹页岩砖生产线建设项目环境影响报告表》（2009年7月3日）；</p> <p>7、广元市利州区环境保护局,关于《广元市涌泉机砖厂年产 3000 万匹页岩砖生产线建设项目环境影响报告表》的审查批复(广利环办函[2009]66号，2009年7月22号)；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、 级别</p>	<p>1、废气：《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB29620-2013）表 2 人工干燥及焙烧排放标准；《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB29620-2013）表 3 排放标准；</p> <p>2、噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准。</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>为恢复 2008 年灾后重建工作，广元市涌泉机砖厂建设选址位于广元市利州区荣山镇泉坝村六组，企业为个人独资设立，新建年产 3000 万匹机制页岩砖生产线项目，总投资 400 万元。</p> <p>广元市发展和改革委员会以“川投资备[51080209033101] 0021 号”文同意项目备案（2009 年 3 月 31 日）。2009 年 7 月 3 日，南昌市环境保护研究设计院有限公司受委托编制完成了《广元市涌泉机砖厂年产 3000 万匹页岩砖生产线建设项目环境影响报告表》，广元市利州区环境保护局于 2009 年 7 月 22 日以广利环办函[2009]66 号对该报告表进行了批复。</p> <p>2018 年 5 月，广元市涌泉机砖厂委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于 2018 年 5 月进行了现场踏勘，根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2018 年 5 月 14 日-15 日、2018 年 7 月 20-7 月 21 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《广元</p>	

市涌泉机砖厂年产 3000 万匹页岩砖生产线建设项目环境影响报告表竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

(一) 验收监测范围

调查范围包括本项目主体车间（联合车间）、辅助工程（进场道路、原料准备、成品堆放）、公用工程（厂区围墙、供水、供电、排水、机修车间、门卫室）、办公及生活设施（办公楼）、其他（绿化）、环保设施（脱硫塔、布袋除尘器、循环池等）。

(二) 验收监测内容

- (1) 废水排放情况检查；
- (2) 废气污染物排放浓度监测；
- (3) 厂界噪声污染物排放监测；
- (4) 固体废物排放情况检查；
- (5) 总量控制检查；
- (6) 环境管理检查；
- (7) 公众意见调查。

三、项目概括

(一) 工程地理位置及外环境关系

本项目建设选址位于广元市利州区荣山镇泉坝村六组，本项目厂区占地 44 亩，临近广元至荣山公路和荣山煤矿铁路(并行路段)，目前已建成连接该公路的进厂道路约 160m，路基宽度约 5m。厂区东侧现有一家小型洗煤厂，厂区南面为鱼洞河(南河上游 主流河 道)，此外，在该区域周边均为农田区，以旱地为主水田较少。

项目厂区占地周边不涉及基本农田、水源保护区、自然保护区、大中型工矿企业、居民集居点等环境制约因素。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2。

(二) 本项目建设内容

- 项目名称：年产 3000 万匹页岩砖生产线；
建设单位：广元市涌泉机砖厂；
建设地点：广元市利州区荣山镇泉坝村六组；
建设性质：新建；

占地面积：29350 平方米；

项目总投资：400 万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1：

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

名称	建设内容及规模		主要环境问题
	环评建设	实际建设	
主体工程	联合车间：由原料处理（破碎、筛分、搅拌等）工段、成型码坯工段、干燥室、焙烧隧道窑组成，其中隧道窑占地长 88m，总宽度 45m（2.5m 有效断面），钢结构顶棚 6000m ²	与环评一致	窑炉废气、粉尘、机械噪声
辅助工程	进厂道路：200m，待硬化处理	路面已硬化处理	道路扬尘、交通噪声
	原料准备：原料堆场 800m ² ，待扩建	原料堆场 800m ²	粉尘、机械噪声
	成品堆场：长 80m，总宽度 45m，采用钢结构顶棚，窑车装卸	与环评一致	噪声（装卸）
公用工程	厂区围墙：高度 2.8m	与环评一致	/
	供水：采自地下水	与环评一致	局地水文变化
	供电：变压器容量 500KVA，接当地地方电网，接线约 200m	与环评一致	/
	排水（已建待完善）：厂内网管设总长 800m，雨污分流	与环评一致	废水
	机修车间：2F，建筑面积 150m ²	与环评一致	噪声
	门卫室（已建）：20m ²	与环评一致	/
办公及生活设施	办公楼（未建）：2F，综合办公室总面积 500m ² （计划）	与环评一致	生活垃圾、生活污水
其他	厂区绿化：厂区绿地总面积约 1200m ²	与环评一致	环境改善
环保设施	/	项目建设脱硫塔、循环池、布袋除尘器等设施、建设危险废物暂存间	/

（三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

类别	名称		环评年消耗量	实际年消耗量	来源
生产原料	主料	页岩	5 万吨	5 万吨	当地采购
	辅料	煤矸石	3.3 万吨	3.3 万吨	
		石灰	/	18 吨	
能源消耗	原煤		110 吨	110 吨	
	电		20 万度	120 万吨	当地电网
	水		3000 吨	3000 吨	地下水

(四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备对照表

编号	设备及规格型号	环评数量	实际数量	单位	功率 (KW)
1	8m*600 输送机	2	2	台	2.2
2	600*400 鄂破机	1	1	台	22.0
3	自动供煤机	1	0	台	/
4	900*900 粉粹机筛条	1	1	台	110.0
5	14m*600 输送机	1	1	台	4.0
6	4m*1.4m 滚送筛	1	2	台	4.0
7	12m*500 输送机	2	2	台	3.0
8	4m*360 中心距搅拌机	1	1	台	45.0
9	8m*500 输送机	1	1	台	2.2
10	JKB50/40 真空砖机	1	1	台	45/90
11	垂直切条机	1	1	台	0.55
12	24 块燕尾式切坯机	1	1	台	4.0
13	2SK-6 双极真空泵	1	1	台	/

14	Y4-72-14 风机	2	2	台	/
15	变频器	2	2	台	/
16	600mm 风闸	24	24	台	/
17	2.78*2.5m 窑车	20	120	台	/
18	10t 卷扬机	4	4	台	/
19	60t 顶车机	4	3	台	/
20	3.3*2.5m 电动渡车	4	4	台	/

(五) 项目劳动定员与生产制度

本项目生产阶段劳动定员供给 68 人，其中管理人员 8 人，生产技术工人及其他后勤人员 60 人，均为当地聘用。年生产 330 天，生产班制见下表：

表 1-4 工作班制表

序号	工作工段名称	年工作日	日工作班制	办工作时间
1	原料制备	330	1	7.5
2	成型、码坯	330	1	7.5
3	干燥、焙烧	330	3	8.0
4	其他	330	1	8.0

项目实际现有员工 60 人，每天工作 8 小时，工作时间为：13:00-17:00、23:00-3:00 全年生产 330 天。

(六) 项目变更情况

- 1、环评设计自动供煤机 1 台，实际无该设备；
- 2、设计 4m*1.4m 的滚送筛 1 台，实际为 2 台；
- 3、设计 2.78*2.5m 窑车 20 台，实际为 120 台；
- 4、设计 60t 顶车机 4 台，实际为 3 台；
- 5、环评设计砖窑废气通过通过吸附、沉降降低污染物排放强度，加设 15m 烟囱高空集中排放；项目实际建设采吸附、沉降降低污染物排放强度，并增加脱硫塔装置，设 15m 烟囱高空集中排放；

6、环评设计车间粉尘通过洒水、封闭式作业、喷水加湿等措施得到有效控制；项目实际原料制作设备采用封闭式建筑，破碎机采用布袋除尘器除尘，厂区采取喷淋降尘。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污环节分析

(1) 机制页岩砖生产工艺流程

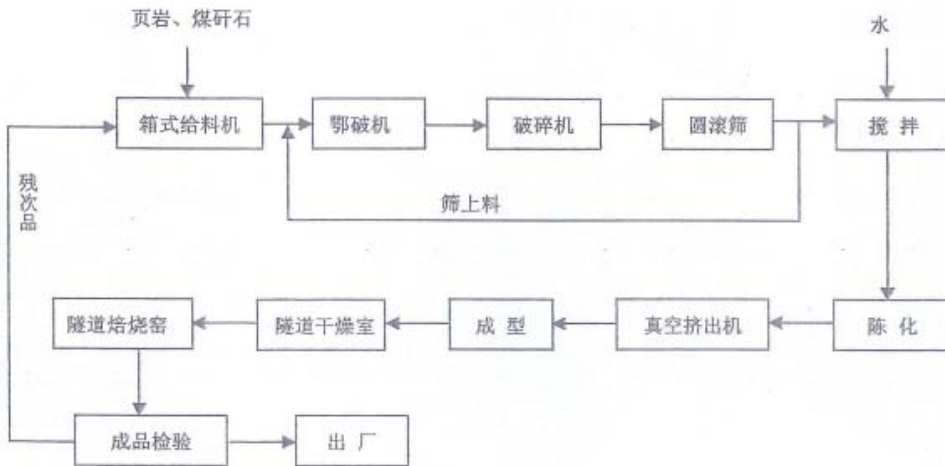


图 2-1 机制页岩砖生产工艺流程图示意图

工艺流程简述：

本项目原料全部由外购取得，将由页岩和煤矸石堆场取得的原料运送至原料棚储存，再运至破碎机房进行粗碎和细碎二级破碎，经筛分后，粒径大于 2 毫米的粉末运至破碎机再次破碎，粒径小于 2 毫米的细料粉末加水后经强力搅拌机搅拌，搅拌均匀后再经陈化、练泥，真空处理后挤出。泥条经切条机、切坯机进行切条、切坯后制成合格的坯体，最后通过人工码窑车送入隧道干燥窑进行干燥，干燥好的坯体送入隧道窑进行焙烧，焙烧后的成品，经检验合格后运至成品堆场或直接销售。

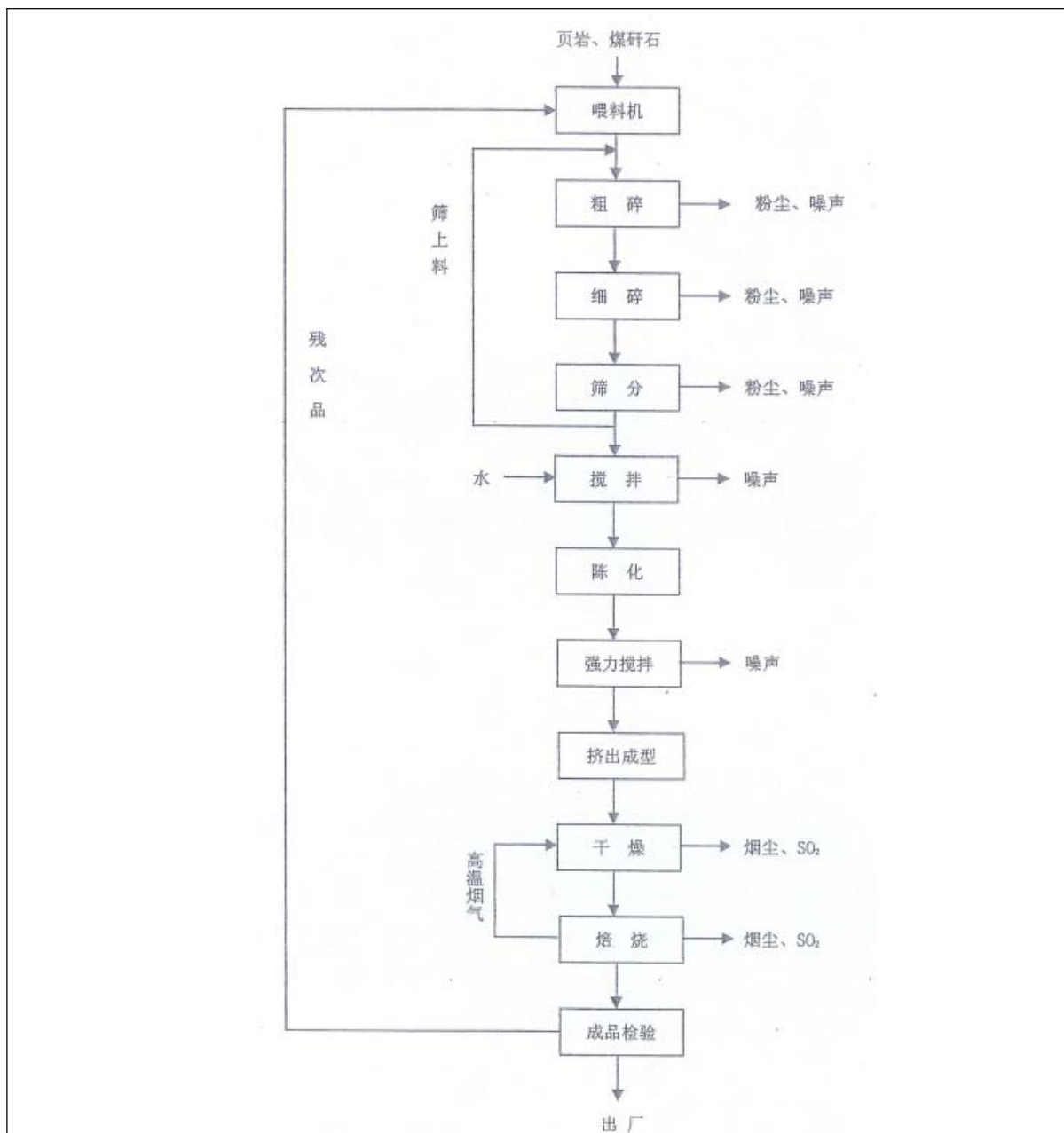


图 2-2 机制页岩砖生产产污流程图示意图

二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

废气： 砖窑废气（烟尘、二氧化硫、氟化物）、工业粉尘、道路扬尘；

噪声： 设备运行噪声；

废水： 生活污水；

固废： 职工生活垃圾、不合格产品、破砖、废料、煤渣、粉尘、废机油。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废水

本项目用水主要为制砖用水和生活用水。项目水平衡图见图 3-1。

制砖用水：在干燥和培烧阶段绝大部分蒸发，小部分进入成品不外排。

生活用水：厂区内不设职工食堂，仅提供职工轮值宿舍，生活用水主要为职工洗漱及厕所冲洗水，水质较为简单，综合办公楼设置化粪池，生活污水经收集后用于附近农灌，不外排。

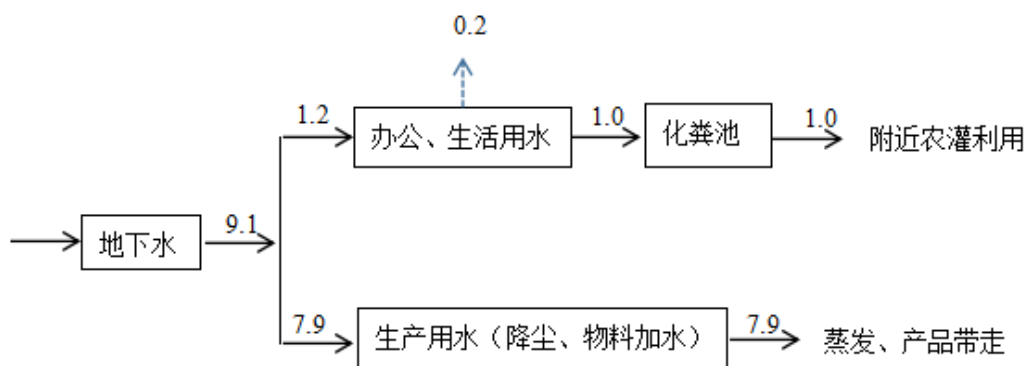


图 3-1 本项目水量平衡图 (单位 m³/d)

(二) 废气

(1) 生产区粉尘

原料制作设备采用封闭式建筑，破碎机采用布袋除尘器除尘。

(2) 砖窑废气

干燥室和隧道窑焙烧产生的废气。隧道窑废气主要由原煤和煤肝石燃烧过程产生，其所含环境污染物包括 SO₂、烟尘和少量氟化物成分。

焙烧窑产生的高温烟气导入干燥窑利用，通过吸附、沉降降低污染物排放强度，并增加脱硫塔装置，设 15m 烟囱高空集中排放。

(3) 堆场尘

设置围障及顶棚、及时洒水抑尘，大风时段停止生产作业。

(三) 噪声

本项目营运期噪声主要来源于生产机械设备生产时产生的噪声，其中高噪声设备

主要是破碎机、搅拌机、制砖机和风机等设备。

针对项目运行过程中的各产噪设备，项目采取基础减振、厂房隔声、加强管理等措施减小噪声对外环境的影响。

(四) 固废

本项目固废主要为生产过程中收集的粉尘、废料、炉窑燃煤产生的煤渣及不合格砖、成品搬运产生的破砖、废机油及职工生活垃圾。

(1) 粉尘

生产过程收集的粉尘通过收集进入制砖生产工艺中，重新利用烧制砖。

(2) 废料

本项目设备清扫产生的废料可重新利用烧制砖。

(3) 煤渣

炉窑燃煤产生的煤渣煤渣可当作生产的原料。

(4) 不合格砖、破转

不合格砖和搬运破砖、残次砖可破碎后，重新利用烧制砖。

(5) 职工生活垃圾

生活垃圾统一收集后，交给环卫部门清运处理。

(6) 废机油

经收集后交由交由绵阳市天捷能源有限公司统一处置。

项目在厂区内设置固废暂存间，本项目固体废弃物的产生量及处理方式如下表所示。

表 3-1 项目固体废弃物产生量对照表

序号	名称	性质	环评预估量	实际产生量	处理方法
1	粉尘	一般固废	5.8t/a	5.0t/a	收集的粉尘通过收集后重新利用烧制砖
2	废料	一般固废	8kg/a	8.0kg/a	集中收集，重新烧制砖
3	煤渣	一般固废	5.6t/a	5.0t/a	收集后做生产原料
4	不合格砖、破砖	一般固废	0.001t/a	0.01t/a	破碎后，重新利用烧制砖
5	职工生活垃圾	一般固废	18.0t/a	3.5t/a	统一收集后交给环卫部门
6	废机油	危险固废	/	0.005	经收集后交由绵阳市天捷能源有限公司统一处置

二、环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-2。

表 3-2 环保措施及投资一览表

项目	污染物名称	环保措施		投资（万元）		备注
		环评治理措施及内容	实际建设	环评	实际	
施工期环境保护		扬尘治理	与环评一致	1.5	1.5	办公楼等设施修建及装修
废水		厂区化粪池及污水管网	与环评一致	15	15	/
固废		生产区：残次品、粉尘作为原料循环使用	与环评一致	0.05	0.05	不含处置费
		生活垃圾：厂内设置垃圾桶，集中收集后送当时生活垃圾处理场做卫生填埋处理	与环评一致			
		/	建设危险废物暂存间，收集后的危险废物交由有资质单位进行处理	/	1.0	/
废气		原料制备设备掩护措施	与环评一致	已进入主体工程设备投资		封闭式建筑
		高温烟气循环使用	与环评一致			隧道窑风机
		生产区钢结构顶棚	与环评一致			/
		集中式烟囱排放	与环评一致			H≥15m
		厂区洒水降尘	与环评一致			计入日常管理费用
厂区绿化		林木种植	与环评一致	12.0	12.0	主要在厂界种植乔木
环境管理		建设项目环保验收监测及运行监管等	与环评一致	4.0	4.0	重点为竣工验收工业废气监测
合计				32.55	33.55	/

表四 环评结论及环评批复

一、结论

1、项目建设概况与合规性分析

(1) 项目建设内容及产业政策符合性

本项目建成投产后将形成年产 3000 万匹机制页岩砖的生产规模,项目总投资 400 万元。根据国家发展和改革委员会 2005 年第 40 号令《产业结构调整指导目录(2005) 年本刊,该项目类别符合国家的产业政策和发展方向。

项目合规与选址合理性

本项目建设选址位于广元市利州区荣山镇泉坝村六组,项目总占地 44 亩,项目周边区域无需要特别保护的敏感保护目标,项目建成运行后对环境的影响小,项目建设选址方案合理可行。

2、区域环境质量现状

(1) 环境空气

由监测及评价结果可知,项目区域环境空气质量良好,各项指标均能满足评价标准《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级标准限值要求。

(2) 地表水环境

根据当地例行监测资料表明,本项目区域内分布的鱼洞河水质指标均达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 III 类水域标准,水质状况较好。

(3) 声学环境

评价区域内昼间、夜间声学环境质量现状良好,各监测点均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准限值要求。

3、工程分析

(1) 施工期环境问题

本项目建设总用地面积 44 亩,建(构)筑物施工量不大,在前期实际已经完成主要生产设施的建设并于 2009 年 4 月投入生产,根据本次环评期间的现场实地调查,厂区内兴建的隧道窑、原料制备区、成品区等设施已正常运行,前期施工活动造成的环境问题基本已不存在。目前,仅余办公生活设施及部分配套生产辅助设施尚未开始建设,鉴于这些施工活动施工量相对很小,且由于本项目周边尚无特殊环境敏感点及

人群分布，在重点作好施工防尘、控制好施工噪声的情况下基本不会对当地环境质量造成影响。

(2) 营运期达标排放及污染防治措施有效性分析

a、废水

本营运期用水主要为制砖用水和生活用水，制砖用水在干燥和培烧阶段绝大部分蒸发，小部分进入成品不外排；厂区内不设职工食堂，仅提供职工轮值宿舍，生活用水主要为职工洗涮及厕所冲洗水，水质较为简单，综合办公楼设置化粪池，生活污水经收集后用于厂区绿化，不外排。

本项目营运期只要严格落实生活污水管理措施，生活污水不会对当地地表水环境造成影响。

b、废气

本项目营运期主要工业废气污染源包括原料运输、堆存、破碎工序产生的粉尘，以及干燥室和隧道窑焙烧产生的废气。其中，隧道窑废气主要由原煤和煤矸石燃烧过程产生，其所含环境污染物包括 SO_2 、烟尘和少量氟化物成分，是本项目运行阶段污染防治的主要控制目标。隧道窑燃烧废气排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)中二级，烟尘 $200\text{mg}/\text{m}^3$ ， SO_2 $2850\text{mg}/\text{m}^3$ ，氟化物 $6\text{mg}/\text{m}^3$ 。由工程分析可知，在不采取任何工程措施及污染物消减手段的情况下，本项目隧道式焙烧窑直接排放废气中 SO_2 可实现达标，烟尘、氟化物超标。

该生产项目采取目前较为成熟的隧道式干燥窑，将焙烧窑余热废气通过引风机导入干燥窑，在有效利用热源降低能耗的同时，通过培烧窑和干燥窑两级窑室内的砖坯阻滞、吸附，将颗粒物和硫分吸附于砖坯和窑室内壁，起到吸附净化作用，可简便有效的减段；因此，该工艺方案对烟尘的控制有着极为显著的效果。根据运用该工艺流程的同类企业检测数据类比分析，通过干燥窑余热利用方式可实现除尘率 95%，脱硫率 60%，氟化物去除率 85%以上。

综上所述，本项目采用低硫煤和煤矸石自身燃烧供热，在隧道式焙烧窑内释放烟气污染物浓度较高，可能涉及烟尘和氟化物超标排放；但是通过后续工序的隧道式干燥窑烟气余热利用后，可有效降低污染物排放浓度，大幅消减其排放量，实现主要环境污染物达标排放。结合本项目占地情况分析，由于项目厂区周边无特殊环境敏感点分布，居民最近距离也在厂界北侧 160m 以外，项目大气污染物的控制手段可靠，实

际排放的工业废气和粉尘类污染物总量较小，对外环境的不利影响并不显著。

c、噪声

该项目使用生产机械设备较多，其中高噪声设备主要是环锤式破碎机、细碎锤式破碎机和风机，其源强在 100dB(A) 以上，但通过加设减震垫、隔声罩、消声器等措施，特别是高噪设备用建(构)筑物封闭隔声后，声源强度衰减显著，结合声源在传播过程中受发散、空气吸收、阻挡物的反射与屏障等因素的影响，本工程生产期各厂界噪声均可以满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348—2008)2 级标准的要求，其厂界北侧噪声最高排放强度约为 46dB(A)，且离项目厂界最近的民居也在 160m 之外，所以噪声对周围环境的影响很小。

d、固体废物

本项目固废主要为生产过程收集的粉尘、废料，炉窑燃煤产生的煤渣及不合格砖，成品搬运产生的破砖及职工生活垃圾。生产性固体废弃物全部回收利用，作为制砖原料使用；生活垃圾产生量较小，由当地环卫部门统一收集清运和处理。

经过以上措施处理后，本项目固体废物对周围环境无影响。

(3)环境保护投资总体而言，本项目建设与运行阶段产生的环境问题并不突出，根据本项目环境保护措施设计，环保投资概算为 32.55 万元，占项目总投资的 8.14%，能够满足本项目环境保护措施落实的需要。

(4) 总量控制指标分析

根据工程分析，建议向环保部门新增总量控制指标为： SO_2 11.35t/a，烟尘 13.24t/a，工业粉尘 1.6t/a。

4、环境影响分析结论

本项目建成投产后，生产过程产生环境污染物种类较少，可能对环境造成的潜在影响的污染物包括：机械设备噪声、隧道窑焙烧过程释放的烟气、厂区内无组织排放粉尘等。这些污染物如不加以有效管理和妥善处置将对项目所在地环境造成不同程度的不利影响。通过采取本评价提出的环境保护对策措施后，上述环境不利影响可得到避免或有效减缓，项目建设造成对环境显著影响的可能性极小。

5、建设项目环境可行性结论

广元市涌泉机砖厂新建年产 3000 万匹页岩砖生产项目符合国家现行产业政策，符合当地灾后重建规划，符合清洁生产的基本原则，项目的环境污染物排放量小，通

过采取相应的环境保护对策措施可以实现达标排放，该生产工艺技术成熟可靠，污染防治措施技术经济合理可行，项目实施后不会对当地自然生态环境造成显著的不利影响，项目占地无明显环境制约因素，总图布置合理。企业只要严格落实本环境影响报告表提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则本项目在所选场址进行建设生产活动从环保角度是可行的。

二、建议

(1) 强化环境监理与环境执法力度，认真落实拟建工程的环境管理工作，切实贯彻“三同时”制度。

(2) 强化监督机制和管理机制，环境管理人员定期和不定期的到现场检查环保措施的执行情况和执行效果。

(3) 本项目主要特征环境问题是砖窑生产区排放粉尘与烟气类环境污染物，在该项目试生产运行阶段，按照建设项目环境管理要求，应进行厂界和集中排放口的环境污染物达标排放监测验收，其重点是全负荷生产运行状态下的烟气和粉尘排放影响。

三、环评批复内容

(一) 报告表基本符合评价要求，评价结论合理、可信，可作为项目设计的依据，从报告表提供的材料看，该项目选址在利州区荣山镇泉坝村六组，年产页岩砖 3000 万匹，项目符合国家产业政策，符合灾后重建规划，符合清洁生产的原则。

(二) 该项目属新建项目，业主在严格执行报告表提出的各项环保措施时，重点应做好以下工作：

1、项目在施工和生产过程中主要污染物为噪声、粉尘，产生噪声的设备应采取加装隔振垫、消声器等技术控制设备噪声。粉尘一是对厂区定期洒水降尘；二是采取封闭式作业或喷水加湿的方式进行湿法破碎页岩。

2、生活废水经化粪池处理后，用于周边农灌，实现零排放。

3、建设单位必须加强企业内部环境管理，路哟是专人对环保设施进行检查、维修