

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告

JC 检 字(2018)第 062608 号

项目名称： 星天机械车间改造项目

建设单位： 成都星天机械有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2018 年 10 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

## 目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

## 附表

“三同时”验收登记表

## 附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系图

附图 3：项目总平面布置图

附件 4：项目在租用厂房内的位置图

附件 5：项目环保设施图

附图 6：项目现场采样图

附图 7：水电费单据

## 附件

附件 1：成都市温江区经济和信息化局《关于成都星天机械有限公司机械车间改造项目备案通知书》，（川投资备【2017-510115-37-03-176560】JXQB-1045 号，2017.10.16）；

附件 2：温江区环境保护局关于《成都星天机械有限公司星天机械车间改造项目环境影响报告表》的批复（温环建评[2018]58 号，2018 年 4 月 18 号）；

附件 3：成都星天机械有限公司营业执照；

附件 4：验收委托书；

附件 5：工况证明；

附件 6：夜间不生产承诺书；

附件 7：数据证明；

附件 8：危废处置协议；

附件 9：危废单位资质；

附件 10：固废回收协议；

附件 11：《成都星天机械有限公司环境保护管理制度》；

附件 12：公众意见调查表；

附件 13：监测报告；

表一 项目基本情况

项目名称	星天机械车间改造项目				
建设单位名称	成都星天机械有限公司				
法人代表	王丽华	联系人		王春地	
联系电话	15902845061	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input checked="" type="checkbox"/> )				
环评时间	2017年12月	现场监测时间		2018年7月21-22日	
环评报告表 审批部门	温江区环境保 护局	文 号	温环建评[2018]58号	时间	2018年4月18日
环评报告表 编制单位	内蒙古亿保环境科技有限公司				
投资总概算 (万元)	103	环保投资总概算 (万元)	8.0	比例	7.77%
实际总投资 (万元)	103	实际环保投资 (万元)	8.0	比例	7.77%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第682号，2017.7.16）；</p> <p>2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）；</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）；</p> <p>4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p>				

	<p>5、内蒙古亿保环境科技有限公司《成都星天机械有限公司机械车间改造项目环境影响报告表》（2017年12月）；</p> <p>6、成都市温江区经济和信息化局《关于成都星天机械有限公司机械车间改造项目备案通知书》，（川投资备【2017-510115-37-03-176560】JXQB-1045号, 2017. 10. 16）；</p> <p>7、温江区环境保护局，关于《成都星天机械有限公司星天机械车间改造项目环境影响报告表》的批复（温环建评[2018]58号，2018年4月18号）；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、 级别</p>	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级排放标准；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；</p> <p>2、噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准；</p> <p>3、固废：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；</p> <p>4、危废：《危险废物贮存污染控制标准（GB1859-2001）》；《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）；</p>

## 建设项目基本情况:

### 一、项目基本情况

成都星天机械有限公司“星天机械车间改造项目”于 2017 年 2 月租用成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号空置厂房进行生产活动,占地面积 1000m<sup>2</sup>,投资 103 万元。本项目通过购置数控车床,加工中心,磨床,钻铣床钻床,攻丝机,普通车床等设备,达到年产各种零部件 5 万件的生产能力。

成都星天机械有限公司于 2017 年 10 月 16 日获得了由成都市温江区经济和信息化局《关于成都星天机械有限公司星天机械车间改造项目备案通知》,(备案号:川投资备【2017-510115-37-03-176560】JXQB-1045 号)。2017 年 12 月,内蒙古亿保环境科技有限公司受委托完成了《成都星天机械有限公司星天机械车间改造项目环境影响报告表》,成都市温江区环境保护局于 2018 年 4 月 18 日以温环建评[2018]58 号文对该报告表进行了批复。

2018 年 6 月,成都星天机械有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后,由我公司有关技术人员于 2018 年 6 月进行了现场踏勘,并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求,我公司于 2018 年 7 月 21 日-22 日对本项目进行验收监测及现场调查工作,根据现场监测结果和环境管理情况,并参考建设单位提供的有关资料,编制了《成都星天机械有限公司星天机械车间改造项目竣工环境保护验收监测报告》。

### 二、验收监测范围及内容

#### (一) 验收监测范围

调查范围包括本项目主体工程(生产区)、公用工程(供电、供水)、环保工程(废水处置、地下水防渗、噪声治理、固废处置)、办公生活设施(办公区)、仓储工程(原料库房、杂物间、化学品库、成品库房)。

#### (二) 验收监测内容

- (1) 废水污染物排放浓度监测;
- (2) 废气污染物排放浓度监测;
- (3) 噪声污染物排放监测;
- (4) 固废处理情况检查;

- (5) 总量控制检查;
- (6) 环境管理检查;
- (7) 公众意见调查;

### 三、项目概括

#### (一) 工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号,西南侧为科瑞恩科技有限公司、成都伯格特有限公司;西侧为成都开飞高能化学工业有限公司;西北为国际纸业包装有限公司;项目北侧为成都天厨味精有限公司;项目东侧为四川翔越电力线路构件有限公司;南侧为四川锦丰纸业股份有限公司。

根据外环境关系可知,项目周边环境有食品等企业,主要以工业企业为主。本项目使用的原料原材料均无毒无害,生产工艺过程中不会产生有害气体,且对周边的企业环境影响很小且周围无居民住宅、学校等环境敏感目标。故周边企业与本项目相容。因此,本项目外环境关系较单纯,不存在明显的环境制约因素。

项目地理位置见附图 1,项目外环境关系见附图 2,项目平面布置图见附图 3。

#### (二) 本项目建设内容

项目名称:星天机械车间改造项目;

建设单位:成都星天机械有限公司;

建设地点:成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号;

建设性质:新建;

占地面积:1000 平方米;

项目总投资:103 万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1:

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

工程分类	项目名称	建设内容及规模	实际建设	产生的环境问题	备注
主体工程	生产区	生产车间占地面积 890m <sup>2</sup> ，主要配置数控车床，加工中心，磨床，钻铣床，钻床，攻丝机，普通车床等设备	同环评	废水 噪声 固废	\
公用工程	供电	市政供水	同环评	/	\
	供水	市政供水	同环评	/	\
办公室生活设施	办公区	本工区位于生产车间以外，租用面积约为 110m <sup>2</sup> ，布置有经理办公室、一般办公室、质检办公室以及会议室等	同环评	办公垃圾 生活污水	\
仓储工程	成品库房	用于成品的储存，占地面积约为 40m <sup>2</sup>	同环评	/	\
	杂物间	占地面积约为 10m <sup>2</sup>	同环评	/	\
	原料库房	用于原辅材料的集中堆存，占地面积约为 40m <sup>2</sup>	同环评	/	\
	化学品库	位于生产车间内，占地面积约为 15m <sup>2</sup> 主要用于存放切削液、机油等辅料	同环评	环境风险	\
环保工程	废水处置	在洗手池下方设置一个 0.5m <sup>2</sup> 的隔油池，用于处理职工洗手废水以及车间的拖洗废水	同环评	油污	\
		生活污水依托已建的预处理池（30m <sup>3</sup> ）进行处理	同环评	生活污水	\
	固废处置	办公区域设置垃圾桶收集生活垃圾	同环评	生活垃圾	\
		在车间外设置一个一般固废暂存点（占地面积约为 2m <sup>2</sup> ）用于存放生产过程中产生的废边角料等	同环评	一般固废	\
		在车间内设置一个危废暂存间（占地面积约为 2m <sup>2</sup> ），用于存放危废，并相应做好地面防渗措施	同环评	危险废物	\
	噪声治理	低噪声设备、合理总平面布置、距离衰减等	同环评	噪声	\
	地下水防渗	厂区地面硬化，达一般防渗标准要求，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，危废暂存间要求达到重点防渗区要求，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	项目做好了危废间的三防措施	地下水污染	\

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

类别	名称	规格	单位	年用量	实际用量	来源
主料	铁棒	φ2~φ100	吨	4	4	外购
	铜棒	φ2~φ100	吨	1	1	外购
	铝棒	φ2~φ100	吨	0.5	0.5	外购
	金属钢板	2mm~100mm	吨	0.5	0.5	外购
	砂纸	10~100目	盒	50	50	外购
	砂轮	φ50~φ80	件	50	50	外购
辅料	切削液	200kg/1桶	桶	2	2	外购
	机油	200kg/1桶	桶	1	1	外购
能源	电	/	/	6000kw·h	88318kw·h	市政供电
	水	/	/	717t	990t	市政供水

## (四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备表

序号	设备名称	规格型号	单位(台)	实际数量(台)	备注
1	数车	CKA6136 Φ360X750	3	3	/
		CK-46	2	2	/
		CY-K6150B	1	1	/
		CY-K6150	1	1	/
		MC7036B	1	1	/
		CKD6136i	1	1	/
		C-40	2	2	/
2	自动数车	MC7020XH	7	7	/
		MC7036B	2	2	/
3	加工中心	GSVM8050A	2	2	/
		ZC-540C 500X400X500	1	1	/
		ZC-850 800X500X500	2	2	/
		GSVM8050A	1	1	/
4	无心磨床	M1010A	1	1	/
5	平面磨床	DT-618	1	1	/

6	台式车床	CQ6128A	1	1	/
		/	1	1	/
		CM6125	2	2	/
7	钻铣床	ZX50C-II	1	1	/
8	炮塔铣床	TV4S5	1	1	/
9	摇臂钻床	/	1	1	/
10	台式钻床	Z406C	1	1	/
			1	1	/
		Z512B-1	1	1	/
		Z512B	1	1	/
11	台式攻丝机	SWJ-12	2	2	/
		SWJ-6	1	1	/
12	台式钻攻两用机	ZS4112C	1	1	/
13	砂轮机	S3ST-250	1	1	/
14	万能刀具研磨机	G408 Φ 100X50X20	1	1	/
15	空气除水清浄器	EL-300	1	1	/
16	空压机	Y-132-Z	1	1	/

#### (五) 项目劳动定员与生产制度

本项目岗位定员人数 20 人，全年工作 300 天，白班制。

项目现有员工 20 人，白班制，每天工作 8 小时，全年工作 300 天，夜间不生产。

#### (六) 产品方案

本项目的产品方案见下表

表 1-4 项目产品方案对照表

序号	产品名称	材质	年产量 (件)	实际产量 (件)	备注
1	各种金属零部件	铁棒、铜棒、铝棒、 金属钢板	5 万	5 万件	非标件

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污环节分析

本项目主要为金属机械加工，生产工艺以车加工、铣加工、钻孔、攻丝、精加工、磨加工等。本项目不涉及喷漆、酸洗、磷化、电镀等表面处理工艺。本项目生产工艺及产污流程如图 2-1 所示：

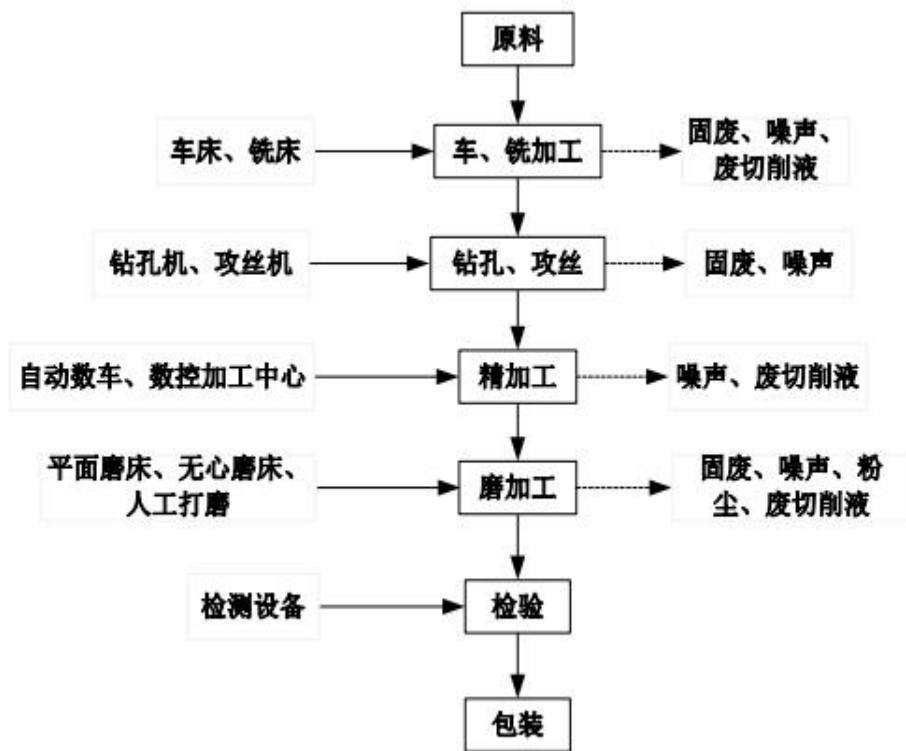


图 2-1 本项目生产工艺及产污位置图

主要工序简述如下：

(1) 原材料：本项目的原材料主要为钢材、铝材、铜材等，由供应商按照要求下好料之后运送至本项目厂区，本项目不在厂区下料。

(2) 车、铣工序：按照图纸要求，利用车床、铣床对原料进行切割加工各种表面，该过程主要污染物为废金属边角料、噪声。

(3) 钻孔、攻丝工序：按照图纸要求，利用钻孔机、攻丝机对原料进行加工，该过程主要污染物为废金属边角料、噪声。

(4) **精加工**：本项目精加工工序主要为数控加工中心，对粗加工过的工件，进行精密成型加工。

主要加工流程：开机，各坐标轴手动回机床原点→刀具准备→将已装夹好刀具的刀柄采用手动方式放入刀库→清洁工作台，安装夹具和工件→对刀，确定并输入工件坐标系参数→输入加工程序→调试加工程序→开始自动加工→取下工件，进行检测→清理加工现场并关机。数控加工过程切削液兑加自来水对刀具、工件润滑。该过程主要污染物为固废、废切削液和噪声。

(5) **打磨**：本项目打磨方式主要有人工砂纸打磨以及磨床打磨。平面磨床以及无心磨床在打磨。过程中需要添加切削液，为湿式打磨，此过程中不会产生粉尘；人工打磨主要通过砂纸进行打磨。该过程主要污染物为粉尘、噪声。

(6) **检验**：用检测设备对零部件进行检验，检验出的不合格品返回再次加工，本项目检验主要为物理检验，不涉及辐射设备。

## 二、主要污染工序

项目运营期污染物产生情况如下：

(1) **废气**：本项目平面磨床以及无心磨床在打磨过程中需要添加切削液，为湿式打磨，此过程中不会产生粉尘，大气污染物主要来自于人工砂纸打磨过程中产生的金属粉尘。

(2) **废水**：本项目产生的废水主要为生活污水、地坪拖洗废水以及职工洗手废水等。

(3) **噪声**：项目运营期产生噪声主要为各类机械设备噪声和空气动力噪声。

(4) **固废**：项目产生的固体废物包括一般固废（废边角料、不合格品、预处理池污泥、含油金属屑、金属粉尘、含油手套及棉纱、废包装材料和生活垃圾）和危险废物（废润滑油、废切削液、废切削液桶、废润滑油桶）。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废水

本项目产生的废水主要为生活污水、职工洗手废水及地坪拖洗废水等。

1、**生活污水：**生活污水经过场区预处理池处理后经污水管网排入科技园污水处理厂处理，最终进入杨柳河。

2、**车间职工洗手废水和地坪拖洗废水：**经隔油池处理后与生活污水一并入场区预处理池处理后经污水管网排入科技园污水处理厂处理，最终进入杨柳河。

3、水平衡

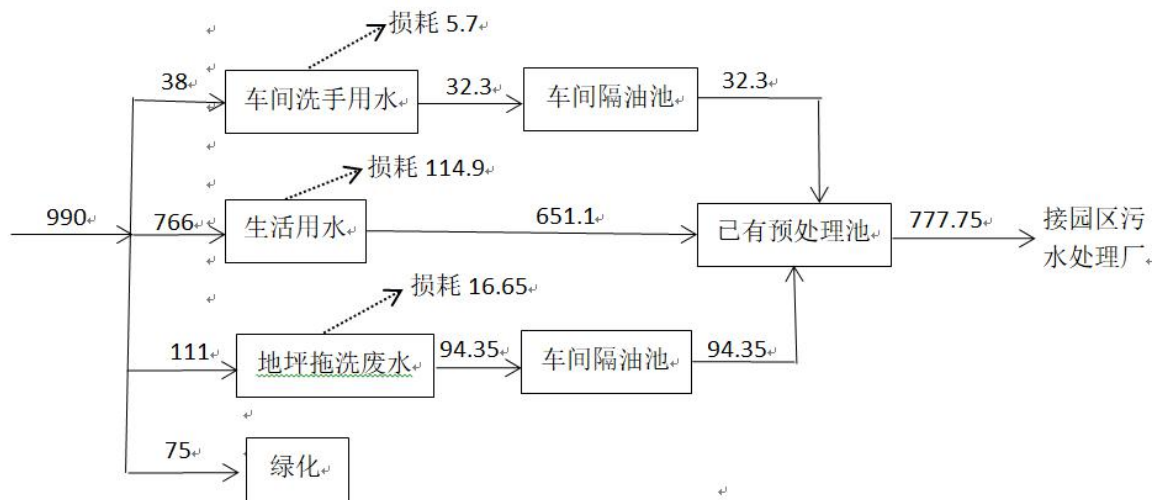


图 3-1 本项目水量平衡图（单位 m³/a）

(二) 废气的排放及治理

本项目平面磨床以及无心磨床在打磨过程中需要添加切削液，为湿式打磨，此过程中不会产生粉尘。项目产生的废气主要来自于人工砂纸打磨过程中产生的金属粉尘，自然沉降后同生活垃圾一同处理。

(三) 噪声

本项目产生噪声主要为各类机械设备噪声和空气动力噪声。采用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施减小噪声对外环境的影响。

(四) 固废

本项目营运期产生的固体废弃物主要有加工过程中产生的含油废金属屑、职工生活垃圾以及预处理池污泥、设备维护时产生的含油棉纱、手套、不合格品等一

般固废；设备维护时产生的废润滑油、生产过程中产生的废切削液以及盛装切削液和润滑油的废原料桶等危险废物。

### 1、一般固废

预处理池污泥由清掏公司定期清掏，办公生活垃圾、金属粉尘和含油手套及棉纱由环卫部门定期清运；含油废金属屑由托盘将废油处理后同废边角料、废包装材料、不合格品外卖废品收购站回收利用。

### 2、危险废物

设备维护时产生的废润滑油、生产过程中产生的废切削液以及盛装切削液和润滑油的废原料桶等危险废物分类收集后暂存于危废暂存间定期交由绵阳市安县明航矿物油科技股份有限公司处理。

表 3-1 固体废物产生及处理措施对照表

固体废物种类	产生地点	年产生量 (t/a)	实际产生量 (kg/月)	性质	处理方式	实际处理方式
办公生活垃圾	办公楼	3	250	一般固废	环卫部门定期清运	环卫部门定期清运
金属粉尘	生产车间	0.0078	0.65		与生活垃圾一同处置	与生活垃圾一同处置
预处理池污泥	预处理池	0.05	4.2		由清掏公司定期清掏	由清掏公司定期清掏
含油金属屑	车间内	0.01	0.8		按照危险废物进行暂存，收集后外售物资回收公司	含油金属屑暂存点设置金属托盘，过滤后的金属屑外售处理
少量混入生活垃圾的含油手套及棉纱	车间内	0.02	0.001		单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由有资质单位处理	属于《国家危险废物名录》（2016年）豁免管理，委托环卫部门定期清运
废原料桶 (HW49)	车间内	0.01	0.8	危险废物	单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由有资质单位处置	单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由绵阳市安县明航矿物油科技
废润滑油	车间内	0.1	8.3			

(HW08)					股份有限公司 处置
废切削液 (HW09)	加工中 心	0.3	25		

注：根据业主提供的相关资料，表中固体废物的实际产生量为验收监测期间月平均产生量。

### (五) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-2。

表 3-2 环保措施及投资一览表

项目	建设内容	实际建设	设计投资(万元)	实际投资(万元)	备注
废水治理	雨污管网和预处理池依托已建成设施	同环评	不计入本次投资	不计入本次投资	/
	增设车间隔油池，职工洗手及场地拖洗废水经隔油池(0.5m <sup>3</sup> )处理后，再进入预处理池	同环评	0.5	0.5	/
噪声治理	选用低噪声设备、厂房隔声、设置基础减振	同环评	2.0	2.0	/
固废处置	设置一般垃圾收集点，可回收废物分类存放	同环评	0.5	0.5	/
	依托厂区垃圾收集点，生活垃圾日产日清	同环评	不计入本次投资	不计入本次投资	/
	在车间内设置一个危废暂存间(占地面积约为2m <sup>2</sup> )，用于存放危废，并相应做好地面防渗措施	同环评	1.5	1.5	/
地下水防渗	厂区地面硬化防渗，对地坪漆破损部分重新进行修复	同环评	2.0	2.0	/
	危废暂存间防渗，铺设2mm厚高密度聚乙烯，确保防渗系数 $K \leq 10^{-10}$	同环评	1.0	1.0	/
风险	加强风险管理，制定环境风险应急预案	同环评	0.5	0.5	/
合计			8	8	/

## 表四 环评结论及环评批复

### 一、结论

成都星天机械有限公司“星天机械车间改造项目”选址于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号。系租赁汪俊所拥有的生产厂房进行建设，本项目总租赁面积 1000m<sup>2</sup>，本项目主要为配置数控车床、加工中心、磨床、钻铣床、钻床、攻丝机、普通车床等设备，达到年产各种零部件 5 万件的生产能力。本项目总投资为 103 万元，环保投资约为 8.0 万元，占总投资的 7.77%。

#### 1、产业政策符合性结论

本项目属于 C3484 机械零部件加工，根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》，本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类，为允许类。且本项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列。

同时，建设单位已于 2017 年 10 月 16 日在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备【2017-510115-37-03-176560】JXQB-1045 号）。同时，本项目不属于国家国土资源部、发改委发布的《限制用地项目目录（2012 年本）》中限制用地和禁止用地的项目。本项目符合国家现行产业政策。

#### 2、规划符合性结论

（1）用地规划符合性 本项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号，租赁汪俊拥有的标准厂房进行建设，根据成都市温江区国土资源局出具的《土地使用证》（温国用 2014 第 50009 号）可知，本项目用地性质属于工业用地。

因此，本项目符合成都市温江区区城乡规划要求

（2）与成都市温江区国家级海峡两岸科技产业开发区规划符合性 根据《成都市温江工业集中发展区规划环境影响报告书》和《成都市环境保护局关于成都市温江工业集中发展区规划环境影响报告书审查意见的函》（成环建评[2017]188 号，以下简称“规划审查意见”），规划范围为科技园面积 13.77 平方公里，扩区规划面积 10.44 平方公里，工业集中发展区总面积 24.21 平方公里。本项目位于现有科技园范围内。根据规划审查意见，现有科技园产业定位不发生变化，区内主要发展 I、II 类工业，即轻污染、排污少的工业，如机械、电子、生物、药业、食品、轻工等企业。

本项目符合国家现行相关产业政策，项目处于工业园区规划的一、二类工业用地

内。根据成都温江区海峡两岸科技产业开发区规划，一、二类工业用地内主要发展无污染、轻污染的一、二类工业，如机械、电子、生物、制药、食品、轻工等企业。本项目作为模具零部件及半导体封装测试零部件加工项目，符合工业园区引进项目规定和要求。项目对废气、废水、固废均采取相应的处理措施，符合成都温江区海峡两岸科技产业开发区的环境保护目标。

### 3、外环境相容性及选址合理性结论

#### (1) 用地合理性

项目选址于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号，为租赁汪俊拥有的空置厂房进行生产，不新增土地，属于工业用地。

本项目在园区内，可以依托园区既有的设施，包括废水依托已建的预处理池，园区污水处理厂等设施；用电直接由园区提供，给水管网完善。综合，项目所在园区各种配套设施完善，为项目的建设提供了极大的便利。

此外，项目厂址地理位置优越，交通便利，具有良好的投资和发展前景。项目选址区域环境质量现状良好，没有大的污染源存在，而且本项目的建设对周围环境的污染很小，对环境影响较小。因此，项目选址合理。

#### (2) 与周边环境相容性

本项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 58 号，根据现场踏勘，本项目为租赁汪俊拥有厂房其中一间生产车间进行生产。根据实地勘察，汪俊厂房内的企业主要有安得广厦建材公司（紧邻）、成都市圣百特包装公司（紧邻）；项目外环境现状为：西南侧为 55m 处为科瑞恩科技有限公司；西南侧 90m 处为成都伯格特有限公司；西南侧 170m 处为成都五牛纸制品有限公司；西侧 200m 处为成都开飞高能化学工业有限公司；西北侧 70m 处为国际纸业包装有限公司（嘉宜路对面）；项目北侧 70m 处为成都天厨味精有限公司；项目东侧 70m 处为四川翔越电力线路构件有限公司；南侧 200m 处为四川锦丰纸业股份有限公司（柳台大道西段对面）。

根据外环境关系可知，项目周边环境有食品企业（北侧 70m 处的成都天厨味精有限公司），但本项目生产过程中不会产生任何废气，不会对周边的食品企业造成影响。本项目周边其余企业主要以工业企业为主，本项目是机械零部件生产线项目，使用的原料为铁棒、铜棒、铝棒、金属钢板等，原材料均无毒无害。本项目生产工艺不涉及喷漆、酸洗、磷化、电镀等表面处理工艺。在本项目生产过程不会产生甲苯、

二甲苯、挥发性有机废气等有害气体，对周边的企业环境影响很小。且本项目周围 200m 范围内无居民住宅、学校等环境敏感目标。故周边企业与本项目相容。

因此，本项目外环境关系较单纯，不存在明显的环境制约因素。

#### 4、环境质量现状结论

##### (1) 大气环境质量

本项目所在区域 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 标准指数值均小于 1.0，达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，区域大气环境质量现状良好。

##### (2) 地表水环境质量

项目杨柳河评价河段 5 项水质监测因子（pH、化学需氧量、BOD<sub>5</sub>、氨氮、石油类）各因子均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准要求，区域地表水质量良好。

##### (3) 声环境质量

本项目各监测点噪声值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，区域内声环境质量良好。

5、清洁生产本项目投产后，通过原辅材料选用和管理、生产工艺与设备选择、废物回收利用、污染治理、内部管理等几方面贯彻了清洁生产的原则，有效地控制污染，可大大降低能耗、物耗、水耗，减少污染物的排放，降低产品的生产成本，达到了清洁生产的要求。

#### 6、污染治理措施的合理性和有效性

##### (1) 施工期

本项目系租赁位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号的厂房进行生产，由于本项目已于 2017 年 2 月投入生产，施工期已经结束，据调查，施工期未造成对外环境污染，无施工期遗留环境问题。

##### (2) 营运期

① 水污染治理措施：营运期外排废水经厂区污水管网，进入厂区预处理池（洗手废水以及场地拖洗废水先经隔油池处理）处理后排入市政污水管网，送往科技园污水处理厂达标后排入杨柳河，可实现污染物达标排放，治理措施可行。

② 噪声治理措施：本项目生产设备均选用低噪声设备；各生产设备均布置在厂房内部，采取了基础减震、厂房隔声等措施；同时定期进行调试和检修，维持设备

运行在良好的状态下。采取上述治理措施后可实现噪声达标排放，治理措施有效。

③ 固体废物治理措施：本项目运营期固体废物主要有一般废物和危险废物。项目运营期产生的一般固体废弃物包括办公生活垃圾，预处理池污泥、金属粉尘等。废金属料由工人统一收集，外卖给废品回收站；办公生活垃圾由环卫部门集中收集后，运至城市垃圾处理场填埋处理；预处理池污泥由专业清掏公司定期清掏；金属粉尘经清扫后与生活垃圾一同处置。含油手套及棉纱混入生活垃圾中交由环卫部门清运；废切削液、废润滑油经分类收集后交由有资质单位处理；废原料桶定期由厂商回收处理。采取上述治理措施后，各项固体废物均可得到资源化利用或无害化处置，可有效防止对周围环境造成二次污染，治理措施可行。

#### 7、环境影响评价结论

(1) 施工期：本项目无施工期，不存在施工期遗留环境问题。

(2) 运营期环境影响结论：本项目运营期提出的各项污染防治措施可行，采取本环评中提出的治理措施后，运营期废气、废水、噪声、固体废物可得到合理的处置，不会对环境造成影响。同时，建设单位在采取本报告中提出的风险防范措施及应急措施后，可将风险隐患降至最低，达到可接受水平。

#### 8、建设项目环境可行性结论

成都星天机械有限公司“星天机械车间改造项目”位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号。项目建设符合国家产业政策，符合成都市温江工业集中发展区要求。项目选址合理，总图布置合理，满足清洁生产的要求。废水、噪声、固体废物采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。建设单位认真落实本报告中提出的各项污染防治措施和有关管理措施，保证环境保护措施的有效运行，可确保污染物稳定达标排放。从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

## 二、要求与建议

1、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，确保污染物治理措施落实到位，并定期对环保设施进行检修，保证其正常运转，若出现非正常情况，必须立即停止生产。

2、建设单位应认真贯彻执行国家和地方各项环保法规和方针政策，落实环境管理规章制度，强化管理。

3、本项目竣工验收时，除按照环评中提出的措施安装环保治理设施外，还应交

付危险废物处置协议。

## 二、环评批复内容

1、该项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号，总投资 103 万元，其中环保投资 8 万元，主要建设内容包括主体工程、公辅工程、环保工程、办公及生活设施、仓储设施。

2、项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。

3、项目营运期重点强调以下工作：

(1) 落实大气污染防治措施。打磨过程中产生的金属粉尘经自然沉降后人工清扫的方式收集。

(2) 加强水环境保护，采取雨、污水分流制。车间职工洗手废水以及拖洗废水经隔油池隔油处理后，与生活废水一同排放至已建的预处理池进行处理达标后，经园区污水管网进入科技园污水处理厂处理达标后，尾水排入杨柳河。危废暂存间和化学品库做好重点防渗，其中，危废暂存间地面增设 2mm 厚 HDPE 防渗膜，确保满足等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$  的要求；化学品库地面增补刷环氧树脂地坪漆，确保满足等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$  的要求。同时危险废物暂存过程中应采取“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）等措施，防治对地下水和土壤造成污染。

(3) 强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局磨床、钻铣床、砂轮机 etc 产噪设备，采取建筑隔声、减振等措施确保厂界噪声达标排放。同时，加强设备的维修保养，避免非正常工况下的异常噪声。

(4) 做好固体废物分类收集处理处置。办公生活垃圾、金属粉尘、预处理池污泥交由环保部门定期清运；含油金属屑按照危险废物进行暂存，沥干后外售物资回收公司；含油手套及棉纱、废原料桶、废润滑油、废切削液单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由有危险废物处理资质的单位处置。

(5) 严格落实各项环境风险防治措施、事故处理措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

4、总量控制指标环评建议为：

项目排口：COD<sub>Cr</sub>:0.306t/a，NH<sub>3</sub>-N:0.028t/a，TP:0.005t/a

污水处理厂排口：COD<sub>Cr</sub>:0.031t/a，NH<sub>3</sub>-N:0.003t/a，TP:0.0003t/a

5、项目建设必须严格执行配套建设的环境环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，业主必须按规定程序自行组织环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

6、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

7、项目应依法完备其他相关行政许可手续，并自取得批复后立即到成都市温江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目日常监督管理工作。

详情请见附件 2 温环建评[2018]58 号。

## 表五 监测标准及监测内容

### 一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准	
地表水 环境	\		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中III类标准	
声环境质 量标准	\		《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类功能区排放标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中3类标准	
	昼间: Leq (dB (A))	65	昼间: Leq (dB (A))	65
废水	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4中三级排放标准 《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表1中B级标准		《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准限值	

### 二、验收监测内容:

#### (一) 验收期间工况情况

验收监测期间, 2018年7月21日-7月22日, 环保设施正常运行, 各设备正常开启, 工况负荷达到75%以上, 满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷 (%)
2018. 7. 21	本项目主要年产各种零 部件 5 万件	133 (件/d)	80%
2018. 7. 22		125 (件/d)	75%

#### (二) 废水

##### 1. 废水监测内容

监测点位: 总排口

监测因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油类、石油类。

## 2. 分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废水监测方法

检测类别	检测项目	检测方法
水和废水	pH 悬浮物	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86
		水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
	氨氮 阴离子表面活性剂	水质氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
		水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87

## (三) 噪声

### 1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2 天 4 点昼间 1 次

监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

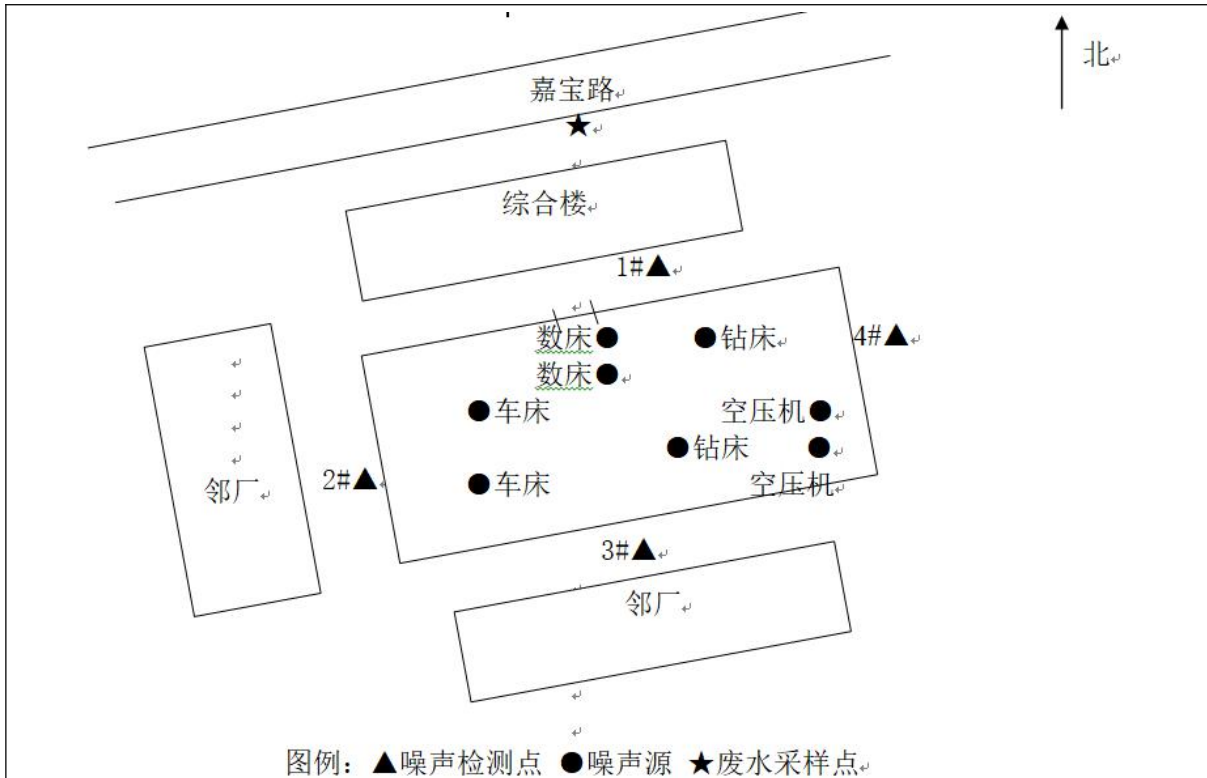


图 5-1 检测布点图

### 三、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表 6 监测结果

表 6-1 废水检测结果

采样日期	2018. 07. 21					2018. 07. 22					标准 限值
	第一 次	第二 次	第三 次	第四 次	平均 值	第一 次	第二 次	第三 次	第四 次	平均 值	
样品编号 检测项目	20180 62608 -W1	2018 0626 08-W 2	2018 0626 08-W 3	2018 0626 08-W 4	/	2018 0626 08-W 5	2018 0626 08-W 6	2018 0626 08-W 7	2018 0626 08-W 8	/	
pH (无量 纲)	6.91	6.94	6.95	6.93	/	6.98	6.97	6.96	6.99	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	95	100	110	95	100	100	110	105	100	104	400
化学需氧 量(mg/L)	211	224	231	218	221	237	230	234	225	232	500
五日生化 需氧量 (mg/L)	55.6	52.3	49.8	48.8	51.6	50.5	56.4	53.3	56.9	54.3	300
氨氮 (mg/L)	33.5	34.3	32.5	33.5	33.5	27.0	29.3	31.2	27.3	28.7	45
总磷 (mg/L)	6.31	5.94	6.43	6.16	6.21	6.43	6.11	6.26	5.99	6.20	8
阴离子表 面活性剂 (mg/L)	0.394	0.39 9	0.39 2	0.40 5	0.39 9	0.39 9	0.40 3	0.40 6	0.40 0	0.402	20
动植物油 类(mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	100
石油类 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，石油类、动植物油类检出限为 0.04mg/L。

本次检测结果表明，该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

**表 6-2 厂界噪声检测结果**

项目地址			成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#、2#为数车、钻床，3#为车床、钻床，4#为数车、空压机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 $L_{eq}$ [dB (A)]		
				测量值	标准限值	
2018.07.21	1#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	61	65	
	2#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处	58		
	3#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	56		
	4#	昼间	项目厂界东北侧外 1m 处	63		
2018.07.22	1#	昼间	项目厂界北侧外 1m 处	61		
	2#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处	58		
	3#	昼间	项目厂界南侧外 1m 处	56		
	4#	昼间	项目厂界东北侧外 1m 处	63		
<p>本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准</p>						

表 6-3 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格率(%)	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格率(%)	个数	实测值	真值	合格率(%)
1	2018.07. 21	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3		化学需氧量	4	1	25	0.24	100	/	/	/	/	1	163	164±10	100
4		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	31.4	30.7±4.7	100
5		氨氮	4	1	25	0.24	100	/	/	/	/	1	32.1	32.2±1.6	100
6		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.37	100	/	/	/	/	/	/	/	/
7		总磷	4	1	25	0.08	100	1	25	95.9	100	1	1.55	1.52±0.06	100
8		石油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	2018.07. 22	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12		化学需氧量	4	1	25	0.21	100	/	/	/	/	1	163	164±10	100
13		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	32.1	30.7±4.7	100
14		氨氮	4	1	25	0.22	100	/	/	/	/	1	31.3	32.2±1.6	100
15		阴离子表面活性剂	4	1	25	0.25	100	/	/	/	/	/	/	/	/
16		总磷	4	1	25	0.08	100	1	25	99.3	100	1	1.55	1.52±0.06	100
17		石油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

## 表七 环境管理检查结果

### 一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都星天机械有限公司制定了《成都星天机械有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都星天机械有限公司星天机械车间改造项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理。

### 二、固体废弃物处置情况检查

项目运营期间产生的固体废弃物主要有含油金属屑、含油棉纱及手套、职工日常生活垃圾以及预处理池污泥、不合格品等一般固废；生产过程中产生的废机油、废切削液以及盛装切削液和机油的废原料桶等危险废物。

#### 一般固废：

- (1) 金属粉尘、含油手套及棉纱、办公室生活垃圾：环卫部门定期清运；
- (2) 预处理池污泥：由清掏公司定期清掏；
- (3) 含油金属屑：含油金属屑暂存点设置金属托盘，过滤后的金属屑外售处理；
- (4) 废边角料、废包装材料、不合格品：外卖废品收购站回收利用；

#### 危险废物：

(1) 废切削油桶、废润滑油桶、废切削油、废润滑油：单独分类收集后存于危废暂存间定期交由绵阳市安县明航矿物油科技股份有限公司处理。

### 三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目		环评建议总量控制	实际排放总量
废水	COD	0.306t/a	0.176t/a
	NH <sub>3</sub> -N	0.028t/a	0.0242t/a
	总磷	0.005t/a	0.00483t/a

### 四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调

查有效。被调查人员统计和问卷调查统计结果见表 7-2、7-3。

表 7-2 被调查人员统计表

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	夏**	187****1603	16	夏**	136****4068
2	江**	133****5640	17	李**	138****0764
3	黄**	189****2939	18	宋*	136****2816
4	张**	152****5712	19	吴*	152****3052
5	杨*	135****2712	20	巫**	180****2533
6	王*	153****6071	21	孟*	132****8155
7	刘*	136****2948	22	王**	189****2310
8	杨**	150****1510	23	杨*	180****3429
9	肖*	158****9854	24	王**	198****9322
10	辜**	159****9448	25	胡**	180****6660
11	吕**	158****9082	26	美*	159****6038
12	刘**	183****1960	27	鹿*	138****5307
13	尹*	136****0191	28	罗*	137****8294
14	杨**	138****8480	29	客**	139****7986
15	王**	135****7210	30	陈*	182****3770

表7-3 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	18	0	0	0	12	/	/	/
比例%	/	/	/	60	0	0	0	40	/	/	/
学习影响	/	/	/	11	0	0	0	19	/	/	/
比例%	/	/	/	37	0	0	0	63	/	/	/
工作影响	/	/	/	27	0	0	0	3	/	/	/

比例%	/	/	/	90	0	0	0	10	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	5	0	0	0	25	/	/	/
比例%	/	/	/	17	0	0	0	83	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	30	0	0	0	0	/	/	/
比例%	/	/	/	100	0	0	0	0	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	30	0	0	0	0	/	/	/
比例%	/	/	/	100	0	0	0	0	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	30	0	0	0	0	/	/	/
比例%	/	/	/	100	0	0	0	0	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	27	3	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	90	10	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；60%的受访者表示项目对生活有正影响，40%的受访者表示无影响；37%的受访者表示项目对学习有正影响，63%的受访者表示对学习无影响；90%的受访者表示项目对工作有正影响，10%的受访者表示对工作无影响；17%的受访者表示项目对娱乐有正影响，83%的受访者表示项目对娱乐无影响；100%的受访者表示对生活质量有正影响；100%的受访者表示对社会经济有正影响；100%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响；90%的受访者对该项目环保工作表示满意，10%的受访者表示较满意。

### 五、环评批复落实情况检查

表 7-4 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
打磨过程中产生的金属粉尘经自然沉降后人工清扫的方式收集。	已落实 打磨过程中产生的金属粉尘经自然沉降后人工清扫的方式收集。定期交由环卫部门清运
加强水环境保护，采取雨、污水分流制。车间职工洗手废水以及拖洗废水经隔油池隔油处理后，	已落实 车间职工洗手废水以及拖洗废水经隔油池

<p>与生活废水一同排放至已建的预处理池进行处理达标后，经园区污水管网进入科技园污水处理厂处理达标后，尾水排入杨柳河</p>	<p>隔油处理后，与生活废水一同排放至已建的预处理池进行处理达标后，经园区污水管网进入科技园污水处理厂处理达标后，尾水排入杨柳河。</p>
<p>强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局磨床、钻铣床、砂轮机产噪设备，采取建筑隔声、减振等措施确保厂界噪声达标排放。同时，加强设备的维修保养，避免非正常工况下的异常噪声。</p>	<p>已落实 选用了低噪声设备，合理布局磨床、钻铣床、砂轮机产噪设备，采用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施减小噪声对外环境的影响。</p>
<p>做好固体废物分类收集处理处置。办公生活垃圾、金属粉尘、预处理池污泥交由环保部门定期清运；含油金属屑按照危险废物进行暂存，沥干后外售物资回收公司；含油手套及棉纱、废原料桶、废润滑油、废切削液单独收集后暂存危废暂存间内，定期交由有危险废物处理资质的单位处置。</p>	<p>已落实 办公生活垃圾、含油手套及棉纱、金属粉尘、预处理池污泥交由环保部门定期清运；含油金属屑暂存点设置金属托盘，过滤后的金属屑外售处理；含油废弃物（废润滑油桶、废切削液桶）废矿物油（废润滑油、废切削液）收集后暂存危废暂存间内，定期交由绵阳市安县明航矿物油科技股份有限公司处置。</p>
<p>严格落实各项环境风险防治措施、事故处理措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。</p>	<p>已落实 落实了各项环境风险防治措施、事故处理措施、消防措施等，加强了项目环境风险管控，防止安全生产事故引发环境污染。</p>

## 表八 结论与建议

### 一、结论

成都星天机械有限公司“星天机械车间改造项目”租用成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号空置厂房，投资 103 万元，通过购置数控车床、加工中心、磨床、钻铣床钻床、攻丝机、普通车床等设备，达到年产各种零部件 5 万件的生产能力。环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

#### 1、废水

主要产生的废水为职工洗手废水和地坪拖洗废水以及生活污水；职工洗手废水和地坪拖洗废水通过车间隔油池隔油处理后同生活污水一并排放至场区预处理池处理，达标后经污水管网进入科技园污水处理厂处理后排入杨柳河。

验收检测期间：项目生产废水中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类、石油类均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级级排放标准。

#### 2、废气

本项目产生废气主要来自打磨过程中产生的金属粉尘；通过自然沉降在车间内，经清扫后与生活垃圾一同处置。

#### 3、噪声

本项目产生噪声主要为各类机械设备噪声和空气动力噪声；采用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施减小噪声对外环境的影响。

验收监测期间：项目厂界 4 个噪声监测点昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准限值要求。

#### 4、固废

本项目运营期产生的固体废弃物主要有含油废金属屑、废金属粉尘、含油棉纱、手套、生活垃圾以及预处理池污泥等一般固废；废机油、废切削液以及盛装切削液和机油的废原料桶等危险废物：

**一般固废：**预处理池污泥由清掏公司定期清掏，办公生活垃圾、含油手套及棉纱和废金属粉尘由环卫部门定期清运；含油金属屑暂存点设置金属托盘，过滤后的金属屑与废边角料、废包装材料、不合格品外售物资回收公司；

**危险废物：**废机油、废切削液、废原料桶分类收集后暂存于危废暂存间定期交由绵阳市安县明航矿物油科技股份有限公司处理。

综上所述，项目废水、废气、噪声排放以及固废处置情况满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

## 二、建议

1、加强环境管理，完善环境管理机构，加强和各种环保设施的管理和维护，确保各污染物稳定达标排放；

2、加强危废管理制度，定期交由有资质单位处理；

### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	星天机械车间改造项目						建设地点	成都市温江区海峡两岸科技产业开发园柳台大道西段 588 号				
	建设单位	成都星天机械有限公司						邮编	611130	联系电话	15902845061		
	行业类别	C3484 机械零部件加工	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	年产各种零部件 5 万件						实际生产能力	年产各种零部件 5 万件				
	投资总概算(万元)	103 万元	环保投资总概算(万元)	8.0 万元		所占比例%	7.77%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	103 万元	实际环保投资(万元)	8.0 万元		所占比例%	7.77%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	温江区环境保护局		批准文号	温环建评[2018]58 号	批准日期	2018 年 4 月 18 日	环评单位	内蒙古亿保环境科技有限公司				
	初步设计审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/		批准文号	/	批准日期	/						
	废水治理(万元)	0.5	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	2.0	固废治理(万元)	2.0	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	3.5	
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	300 天				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	226.5	500	/	/	0.176	0.306	/	/	/	/	
	氨氮	/	31.1	100	/	/	0.0242	0.028	/	/	/	/	
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
TP	/	6.205	100	/	/	0.00483	0.005	/	/	/	/		

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。