

成都锐特利机械制造有限公司钨钢刀具加工生产项目 竣工环境保护验收意见

2018年10月30日，成都锐特利机械制造有限公司在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道499号组织召开了《成都锐特利机械制造有限公司钨钢刀具加工生产项目》建设项目竣工环境保护验收会。参加会议的有：建设单位（成都锐特利机械制造有限公司）、验收监测单位（四川九诚检测技术有限公司）及特邀专家。会议成立了建设项目竣工环境保护验收工作组（名单附后）。验收组听取了建设单位对项目在建设过程中执行环保法律、法规情况的汇报，验收监测单位关于“建设项目竣工环境保护验收监测报告”的监测情况及监测结果和建设单位环境管理检查情况的汇报，现场查阅并核实了本项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，经建设单位自查认为本项目符合环保验收条件。根据《建设项目管理条例》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等企业自行验收相关要求，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：钨钢刀具加工生产项目；

建设单位：成都锐特利机械制造有限公司；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园蓉台大道499号；

建设性质：新建

占地面积：1000平方米；

项目总投资：100万元；

建设规模：年产钨钢刀具300万片；

建设内容：主体工程（生产车间）、辅助及仓储工程（物料库、油库、成品库房、模具库房）、办公及生活设施（办公区）、公用工程（供水、供电、基础设施）、环保工程。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目在2017年3月27日经成都市温江区经济和信息化局通过立项备案，备案号：川投资备〔2017-510115-33-03-220954〕JXQB-1554号；2017年10月25

日，内蒙古亿保环境科技有限公司受委托编制了《成都锐特利机械制造有限公司钨钢刀具加工生产项目环境影响报告表》，温江区环境保护局于2018年5月21日以温环建审[2018]86号文对该报告表进行了批复。

本项目于2018年6月开始建设，于2018年7月开始调试。

（三）投资情况

项目总投资100万元，其中环保投资6.8万元，环保投资占总投资的6.8%。

（四）验收范围

本次验收对钨钢刀具加工生产项目整体进行竣工环境保护验收。

二、工程变动情况

工程实际工程建设与环评文件、环评批复对比，未变更。

三、环境保护设施建设情况

本项目建设的环保设施及采取的环保设施如下：

（一）废水

本项目废水包括生活污水、职工洗手废水及地坪拖洗废水。生活污水依托成都长液机械有限公司已建的预处理池（ 10m^3 ）进行处理，处理后经园区管网进入科技园污水处理厂处理，处理后排放杨柳河；洗手废水、地坪拖洗废水经新建隔油池（ 0.5m^3 ）处理后与生活污水一并处理。

（二）废气

本项目废气主要为配料工序产生的粉尘；湿磨工序产生的乙醇废气；烧结工序产生的有机废气、混合料制备工序产生的高度密度粉尘沉降落地后用拖布清扫回收，同时加强操作规范，严禁物料拆包、配备过程中的抛洒，铁桶时刻密闭，原材料间密闭，乙醇废气经活性炭吸附装置吸附过滤后通过15m高排气筒排放；烧结有机废气经活性炭处理后与乙醇废气一并排放。

（三）噪声

本项目的噪声污染源为湿磨机、压力机、真空烧结炉等设备运行产生的噪声。通过合理布局、合理安排生产时间、选用低噪音设备、以及厂房隔音、距离衰减等措施降噪。

（四）固废

一般固废：生活垃圾依托成都长液机械有限公司已有设施收集之后交由园区

环卫部门统一清运处理。项目产生的原材料包装垃圾统一收集后由原材料供应商回收。产生一定量的半废品，统一收集作换购原材料。污泥由成都长液机械有限公司委托清掏公司定期清掏后交由环卫部门清运处理。

危险固废：废活性炭、废润滑油、车间隔油池浮油一收集于危废暂存间之后交由四川省中明环境治理有限公司处理。含油废手套用于擦拭机械。

四、验收监测结果

1、废水

验收监测期间：该项目废水总排口污染因子 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准限值要求，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 类排放标准限值要求。

2、废气

验收监测期间：该项目烧结工序废气有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 其他排放标准。项目无组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 其他排放标准。颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放标准。

3、厂界噪声

验收监测期间：项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、总量控制

根据验收监测结果核算，验收监测期间化学需氧量排放量为 0.0078t/a，氨氮排放量为 0.00085t/a，总磷排放量为 0.0003t/a，VOCs 排放量为 0.0165t/a，低于环评控制总量要求（化学需氧量：0.163t/a，氨氮：0.015t/a，总磷：0.003t/a，VOCs：0.032t/a）。

五、环境管理检查情况

成都锐特利机械制造有限公司由办公室负责日常的环境管理工作、配备有兼职环保管理及操作人员。环保设施运行、维护正常，环评文件及环保验收文件

等材料由综合办公室统一保存。

公众意见调查表明，100%的调查者对该项目环保工作表示满意或较满意。

六、验收结论

综上所述，成都锐特利机械制造有限公司钨钢刀具加工生产项目环保审查、审批手续完备，环保设施及措施基本按环评要求建设和落实，环保管理检查符合相关要求，所测污染物达标排放，项目通过环境保护竣工自主验收。

七、后续事项

- 1、加强环保设施的管理及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；
- 2、制定年度环境监测计划并实施。

验收组成员：

鄢家永

刘德成

李

李

李

李

2018年10月30日

成都锐特利机械制造有限公司钨钢刀具加工生产项目
建设项目竣工环境保护验收 验收组成员签到表

验收组	姓名	单位	职务/ 职称	电话	备注	签名
组长	鄢家永	成都锐特利机械制造有限公司	总经理	15908109660	建设单位	
	刘德应	成都市环境监测中心站	高工	13550239525	专家	
	尹建	成都市环境监测中心站	教高	13881922303	专家	
	陈文娟	四川九诚检测技术有限公司	经理	13228197377	验收监测单位	
	罗麒	四川九诚检测技术有限公司	副主任	18349162145	验收监测单位	
成员	唐灿	四川九诚检测技术有限公司	技术员	18382347822	验收监测单位	

2018年10月30日