

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2018)第 062016 号

项目名称： 压制车间技术改造

建设单位： 成都金硬海质合金有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2018 年 9 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

- 表一 项目基本情况
- 表二 主要工艺流程及产污环节分析
- 表三 主要污染物产生与治理
- 表四 环评结论及环评批复
- 表五 监测标准及监测内容
- 表六 监测结果
- 表七 环境管理检查结果
- 表八 结论与建议

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系图

附图 3：项目总平面布置图

附件 4：项目现状图

附图 5：项目现场采样图

附件

附件 1 立项批复；

附件 2 环评批复；

附件 3 营业执照；

附件 4 厂房租赁合同；

附件 5 场地证明；

附件 6 工况证明；

附件 7 数据证明；

附件 8 委托书；

附件 9 夜间不生产承诺书；

附件 10 情况说明；

附件 11 危废处置协议；

附件 12 危废单位资质；

附件 13 危废台账；

附件 14 公众意见调查表；

附件 15 公众参与承诺函；

附件 16 环保管理制度；

附件 17 监测报告。

表一 项目基本情况

项目名称	压制车间技术改造				
建设单位名称	成都金海硬质合金有限公司				
法人代表	倪湘林	联系人		周芳	
联系电话	13608055899	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号 10 幢 1 楼				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
环评时间	2018年5月	现场监测时间		2018年8月23-24日	
环评报告表 审批部门	成都市温江区 环境保护局	文 号	温环建评[2018]89号	时 间	2018年5月23日
环评报告表 编制单位	四川省中栎环保科技有限公司				
投资总概算 (万元)	40	环保投资总概算 (万元)	10.7	比例	26.75%
实际总投资 (万元)	40	实际环保投资 (万元)	10.7	比例	26.75%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(国务院令 第682号, 2017. 7. 16) ;</p> <p>2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号, 2017. 11. 20) ;</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》(环函[2002]222号, 2002. 8. 21) ;</p> <p>4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》(成环发【2018】8号, 2018年1月3日) ;</p>				

	<p>5、四川省中栎环保科技有限公司编制《成都金海硬质合金有限公司压制车间技术改造环境影响报告表》（2018年5月）；</p> <p>6、成都市温江区环境保护局关于《成都金海硬质合金有限公司压制车间技术改造环境影响报告表》的批复（温环建评[2018]89号，2018年5月23号）；</p> <p>7、项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、 级别</p>	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准；</p> <p>《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级排放标准；</p> <p>2、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2有组织排放标准。</p> <p>《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表1中3类功能区排放标准；</p> <p>3、噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区排放标准；</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>成都金海硬质合金有限公司位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园科兴路西段188号10幢1楼，于2009年12月签订厂房租赁合同租用成都市海峡教育科技有限公司已有厂房，本项目为硬质合金压制及加工项目，租用成都海峡教育科技有限公司已有厂房，建筑面积582m²，项目仅对厂房进行装修，分区设置各操作间，分别设置有配料间、车床区、烧结区、喷砂房、压制组、模具房、库房、原材料间、办公室、值班休息室、循环水池间。</p> <p>2018年5月，四川省中栎环保科技有限公司受委托编制了《成都金海硬质合金有限公司压制车间技术改造环境影响报告表》，成都市温江区环境保护局于2018年5月23日以温环建评[2018]89号进行了批复。</p> <p>2018年8月，成都金海硬质合金有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展</p>	

该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于 2018 年 8 月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2018 年 8 月 23 日-24 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《成都金海硬质合金有限公司压制车间技术改造项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

调查范围包括本项目主体工程（配料间、车床区、烧结区、喷砂房、压制组、模具房、库房、原材料间）、辅助及公用工程（办公室、值班休息室、循环水池间）、环保工程。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测
- （4）固体废物处置情况检查；
- （5）总量控制检查；
- （6）环境管理检查；
- （7）公众意见调查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

项目位于成都海峡两岸科技产业园科兴西段 188 号，根据现场踏勘，本项目外环境关系描述如下：该项目东厂界外为园区道路，隔道路边围墙外处为中国电建监测及试验研究所；东南侧厂界外为园区道路，隔道路东南方为成都味科自动化设备有限公司、成都磐石机械有限公司、成都真诚包装材料等公司，东南侧最边缘为园区外科兴路西段；本项目西侧紧邻本项目为贞观盛光电等公司，项目西北侧厂界外为园区道路，公司有成都贝莎利食品有限公司、成都三康王消毒设备公司等公司，项目周围无公园、学校、风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等重要敏感目标，项目选址无重大环境制约因素。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

(二) 本项目建设内容

项目名称：压制车间技术改造；

建设单位：成都金海硬质合金有限公司；

建设地点：成都市温江区海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号 10 幢 1 楼；

建设性质：新建（补评）；

占地面积：582 平方米；

项目总投资：40 万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1：

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

名称	建设内容及规模		主要环境问题	
	环评建设	实际建设		
主体工程	配料间	2 间，建筑面积 80 m ² ，主要用去对原材料进行混合、搅拌、干燥等	与环评一致	噪声、废气
	车床区	占地 50 m ² ，设置有磨床、车床	与环评一致	噪声、固废
	烧结区	占地 50 m ² ，设置有真空烧结炉	与环评一致	噪声、废气
	喷砂房	建筑面积 6 m ² ，对成型制品进行喷砂处理	与环评一致	噪声、粉尘
	压制组	建筑面积 80 m ² ，对合格料进行压制成型	与环评一致	噪声
	模具房	建筑面积 25 m ² ，存放模具	与环评一致	/
	库房	2 间，建筑面积 50 m ² ，存放包装好的成品	与环评一致	/
	原材料间	建筑面积 20 m ² ，用于存放原辅材料	与环评一致	/
辅助公用工程	办公室	建筑面积 30 m ² ，用于工作人员工作办公、业务洽谈等	与环评一致	生活垃圾
	值班休息室	建筑面积 25 m ² ，用于员工休息	与环评一致	生活垃圾
	循环水池间	建筑面积 20 m ² ，地下为循环水池（20m ³ ）	与环评一致	/

环保工程	废水治理	生活废水依托园区已有设施，洗手间旁设置隔油器，放置4个塑料桶（1m ³ ）用作暂存洗手废水及清洁废水。		园区管网建设完成，经隔油器后直接进入园区管网。	废水	
	废气	配料间	干燥器装冷凝回收装置1套；加装活性炭吸附装置1套、集气罩1个、排气筒1根		与环评一致	/
		喷砂房	喷砂机自带布袋除尘器1个，连接排气筒1根		与环评一致	
		烧结区	烧结炉尾段连接废气除烟除味罐1套；加装排气筒1根		与环评一致	/
		车床组	车床表面通入循环水，湿法作业		与环评一致	/
	噪声	选用底噪设备，基础减震、安装消音器，密闭		与环评一致	噪声	
固废	生活垃圾设置2个垃圾桶；一般工业固废设置暂存点（5 m ² ）位于西南侧库房内；设置危废暂存间（5 m ² ），位于西侧库房内，危废暂存危废间		与环评一致	固废		
公用工程	供电	依托园区已有供电设施		与环评一致	/	
	给排水	依托园区已有给排水系统		与环评一致		
	供暖	无中央空调，安装分体式空调		与环评一致		

（三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表1-2。

表1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

类别	原辅材料名称	主要成分	规格	环评年用量	实际年用量	单位	储存方式	来源
	碳化钨粉（20t）	WC	1~1.5um	2	2	t	铁桶装（内有塑料袋包装）	外购
			2~2.5um	4	4	t		
			3.5~4um	2	2	t		
			13~15um	12	12	t		
	钴粉	Co	1-1.5um	2.5	2.5	t	铁桶装（内有塑料袋分袋包装）	外购

原辅材料	成型剂	溶剂油：95% 烷烃混合 物) 合成橡 胶：5% (烯 烃混合物)	SD-B	0.12	1.2	t	专用桶装	外购
	酒精	CH ₃ CH ₂ OH	工业用	3.46	3.46	t	桶装	外购
	白刚玉	Al ₂ O ₃	46#	0.07	0.07	t	袋装	外购
	纸盒	/	100-350 mm	800	800	个	/	外购
	机油	矿物油	/	0.1	0.1	t	专用桶装	外购
能耗	水	/	/	827	2750	m ³	/	园区 供给
	电	/	/	1.0	0.5412	万 kw·h	/	园区 供给

(四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备对照表

序号	名称	型号	环评数	实际数量	使用工序
1	可倾式湿磨机	50L	1	1	湿磨物料
2	可倾式湿磨机	100L	2	2	湿磨物料
3	可倾式湿磨机	200L	1	1	湿磨物料
4	干燥锅	200L	1	1	干燥
5	可卸式螺旋混合器	10L	1	1	湿磨物料
6	振动擦碎筛	Φ400	1	1	过筛
7	多筒试验用辊磨机及 工具	1L、5L、8L	各 1	各 1	试验
8	卧式真空烧结炉	RZKL-54L	1	1	烧结
9	卧式真空烧结炉	RZKL-85L	2	2	烧结
10	自动粉末压力机	PZJ160	1	1	压制成型
11	杠杆式自动压力机	10T	2	2	压制成型
12	液压机	Y41-05B2(20	1	1	压制成型
13	液压机	Y832-100C	1	1	压制成型
14	液压机	Y41-25	1	1	压制成型
15	液压机	Y41-40	1	1	压制成型
17	液压机	CXHF-500X	1	1	压制成型

(五) 项目劳动定员与生产制度

劳动定员：本项目设计工作人员 10 人

生产制度：项目年生产时间 300 天，每天生产 8 小时。

项目实际现有 13 人，全年生产 300 天，每天工作 8 小时。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污环节分析

运营期间具体流程及产污环节见图 2-1：

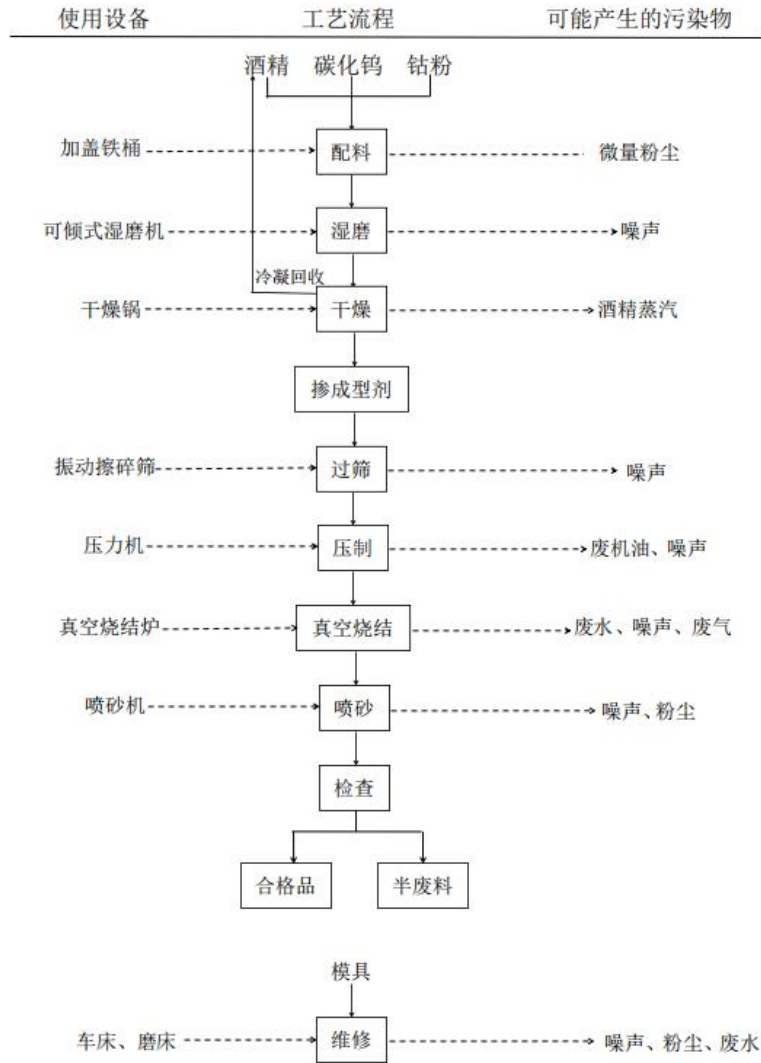


图 2-1 项目运营期工艺流程及产污环节图

生产工艺简介

项目营运期生产工艺流程主要为配料、湿磨、干燥、过筛、压制、烧结、喷砂、检查包装、维修。

配料：根据单批次产品的种类、规格精确计算原材料碳化钨粉、钴粉的用量，在原材料间人工拆包将称量好的原料装入加盖铁桶内，盖上盖子备用。该工序产生的污染物为微量粉尘。

湿磨：将酒精沿湿磨机投料口壁注入湿磨机内进行湿磨。该工序产生的污染物为设备运行产生的噪声。

干燥：将浆料放入干燥锅内干燥。该工序产生的污染物为干燥过程中酒精挥发产生的酒精蒸汽。

过筛：将干燥过后的混合料投入振动擦碎筛内进行过筛。该工序产生的污染物主要为过筛是产生的噪声。

压制：将合格的混合料送至压制车间，装入相应的模具内进行压制成型，压制形成的毛坯产品放入舟皿盘中等待烧结。该工序产生的污染物主要为设备用的废机油以及设备使用时的噪声。

真空烧结：将装有毛坯产品的舟皿盘放入真空烧结炉内烧结。该工序产生的污染物主要为烧结时产生的废水、噪声、废气。

喷砂：采用压缩空气为动力，以形成高速喷束将喷料高速喷射带需要处理的工件表面，使工件的外表面的外表或形状发生变化。该工序产生的污染物主要为喷砂时产生的噪声、粉尘。

检查：产品必须经过物理性能检验及外观尺寸检查，合格后即可包装入库。

维修：对模具进行重新修正或修改模具，该工序产生的污染物主要为产生的粉尘。

二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

(1) 固体废弃物

一般固废主要为原材料废包装、生产过程中产生的半废产品、员工办公产生的生活垃圾。

危废主要为废机油(HW08)以及有机废气处理产生的废活性炭(HW49)、废机油桶、含油废手套。

(2) 噪声

噪声主要为湿磨机、压力机、喷砂机、烧结炉等设备运行产生的噪声。

(3) 废气

废气主要来源于混合料制备工序、喷砂等工序产生的粉尘，模具维修过程中的打磨粉尘干燥工序挥发的酒精蒸汽;烧结工序外排的成型剂有机废气。

(4) 废水

主要为干燥锅、真空烧结炉冷却废水，职工办公产生的生活废水；洗手废水；地面清洁废水。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废水的排放和治理

本项目用水主要为生产废水和生活污水。

1、生产废水

项目生产用水为干燥锅、真空烧结炉产生的循环冷却水循环使用，不外排。员工洗手用水、地面清洁废水以及模具维修废水收集之后先经隔油器隔油处理之后直接进入园区管网。经园区预处理池处理后，再进入园区污水处理厂处理，排入杨柳河。

2、生活污水

项目的生活污水为员工生活用水，其污水排入园区污水预处理池进行处理。再进入园区污水处理厂处理，排入杨柳河。

3、水量平衡

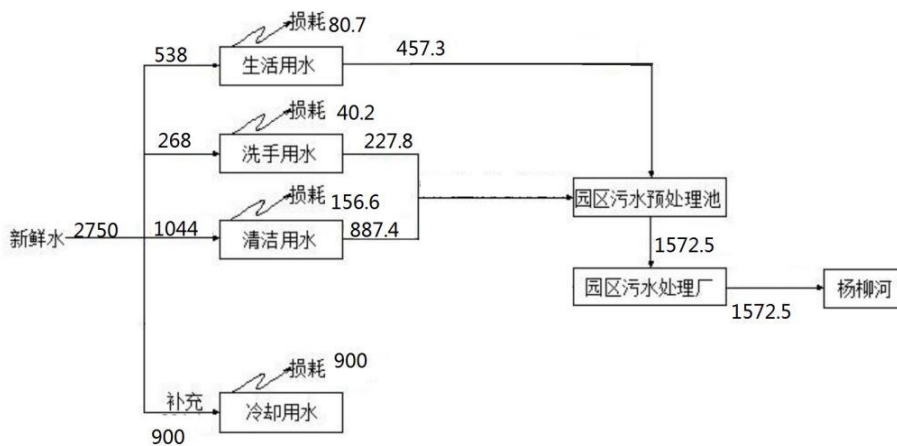


图 3-1 本项目水量平衡图 (t/a)

(二) 废气的排放及治理

项目废气主要为粉尘；酒精蒸汽；有机废气。

1、粉尘

产生的粉尘经布袋除尘器处理后经管道进入 15m 高排气筒在楼顶排放，剩余未能收集的粉尘由排风扇抽出外排。

2、干燥工序挥发的酒精蒸汽

酒精蒸汽经冷凝装置冷凝回收，在干燥锅排气口处连接导管，将未能回收的酒精蒸汽抽出通入活性炭吸附装置，吸附过滤后通过 15m 高排气筒高空排放。

3、有机废气

有机废气由真空泵抽出，进入尾端连接的气体除烟除味罐，内含多层折叠式过滤纸及活性炭，经处理后外排的废气进入管道由 15m 高排气筒在楼顶排放。项目实际中工序有机废气仅在真空烧结炉启动时产生，产生时间较短，管道无风速无风量。因此，此管道的有机废气未进行监测。

(三) 固体废物的排放及治理

一般固废：原材料废包装、生产过程中产生的半废产品以及员工办公产生的生活垃圾。危废：废机油（HW08）、废活性炭（HW49）、废滤纸（HW49）、废机油桶（HW08）、含油废手套（HW49）。

1、一般固废

废包装由原材料供应商回收，产生的半废品统一收集用作换购原材料，生活垃圾统一收集后由环卫部门统一清运。

2、危废

项目产生的废活性炭、废滤纸，废机油（HW08）用专门的容器收集，与废机油桶一起存放于危废暂存点，定期清运委托四川省中明环境治理有限公司处理。含油废手套暂存于危废间，用于擦拭机械。

表3-1 固体废物产生情况及处置利用措施对照表

产污位置	主要成份	产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	废物类别	处理利用措施
配料间	废包装	0.05	0.05	一般固废	原材料供应商回收
库房	半废产品	0.27	0.27		统一收集换购原材料
办公室	生活垃圾	1.5	1.3		环卫部门统一清运
生产车间	含油废手套	0.01	0.01	危废	暂存危废间，用于擦拭机械
生产设备	废机油	0.1	0.1		委托四川省中明环境治理有限公司处理
烧结炉、干燥器	废活性炭	1.722	0.1		委托四川省中明环境治理有限公司处理

烧结炉	废滤纸	0.012	0.012	委托四川省中明环境治理有限公司处理
库房	废机油桶	0.01	0.01	

(四) 噪声的排放和治理

本项目的噪声污染源为湿磨机、压力机、喷砂机，真空烧结炉等设备运行产生的噪声。

建设单位通过选用低噪声设备，高噪声设备夜间不运行，并通过厂区合理布置、基础减震等措施降噪。

(五) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-2。

表 3-2 环保措施及投资对照表

项目	污染源	已有环保设施建设内容	整环评改措施	实际建设	投资(万元)	实际投资(万元)
废气治理	酒精蒸汽	冷凝回收装置 1 台(回收率 90%)、排风扇 1 个	加装集气罩、活性炭吸附装置 1 台(容积 0.24m ³ ，活性炭最大填 120kg)、排气筒 1 根	与环评一致	3	3
	喷砂房粉尘	布袋除尘器 1 台(处理效率 99%)、排风扇 1 个	加装排气筒 1 根	与环评一致		
	有机废气	气体除烟除味罐 1 台(容积 0.24m ³ ，活性炭最大填充 120kg)、排风扇 1 个	加装排气筒 1 根(烧结炉共用)	与环评一致		
	模具维修粉尘	通入循环水	/	/	0.5	0.5
废水治理	冷却水	冷却水循环水池(20m ³)	/	/	计入工程投资	/
	生活废水	依托园区已有污水处理系统	/	/	/	/
	洗手废水	/	塑料桶(5 个，每个容积 1.2m ³)收集，	园区管网建设完成，经	0.8	0.8

成都市金海硬质合金有限公司压制车间技术改造项目竣工环境保护验收监测表

	地面清洁废水	/				
噪声治理	设备噪声	减震消声、厂房隔音	/	与环评一致	0.5	0.5
固废处置	废包装	存放于废包装暂存点	/	与环评一致	0.1	0.1
	半废产品	存放于半废产品暂存点	/	与环评一致	0.1	0.1
	生活垃圾	垃圾桶数个	/	与环评一致	0.1	0.1
危废	废机油	/	专用容器集，危废间暂存，委托有资质单位处理	与环评一致	0.8	0.8
	废机油桶	/	危废间暂存，委托四川省中明环境治理有限公司处理	与环评一致		
	废滤纸、废活性炭、含油废手套	/	专用容器收集，危废间暂存，委托四川省中明环境治理有限公司处理	专用容器收集，危废间暂存，委托四川省中明环境治理有限公司处理含油废手套用于擦拭机械	0.8	0.8
地下水污染防治	整个厂区	所有车间地面均采取水泥硬化	重点防渗区地面铺装环氧树脂层	与环评一致	1	1
环境监测	委托有资质环境监测单位对厂区环境质量进行监测				3.0	3.0
合计	/				10.7	10.7



表四 环评结论及环评批复

一、结论

项目主要从事硬质合金压制及加工，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号 10 幢 1 楼，租用成都海峡教育科技产业开发有限公司已有厂房，建筑面积 582 m²，项目仅对厂房进行装修，分区设置各操作间，分别设置有配料间、车床区、烧结区、喷砂房、压制组、模具房、库房、原材料间、办公室、值班休息室、杂物间。项目总投资为 40 万元，资金来源为企业自筹，其中环保投资 10.7 万元，占总投资的 26.75%。

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对项目营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

1、产业政策符合性结论

本项目为硬质合金制品压制生产及加工项目，根据《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修订)的有关规定，本项目不属于限制类和淘汰类项目，属于允许类项目，成都市温江区经济和信息化局以《四川省技术改造投资项目备案表》(川投资备[2017-510115-32-03-188795]JXQB-7786 号)对本项进行备案立项，且项目也符合其它国家法律、法规和政策的相关规定。

综上所述，本项目符合国家产业政策，属于允许类项目。

2、规划符合性结论

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号 10 幢 1 楼，所在园区为中小企业科技园（二期），已取得《中小企业科技园（二期）》审批意见（建设项目环境影响登记表（试行）[2006]012 号），该科技园隶属于成都海峡两岸科技产业开发园，现更名为成都市温江工业集中发展区，根据四川省环境保护厅关于印发《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》审查意见的函（川环建函[2018]55）中对产业定位调整建议：与《成都市城市总体规划》相衔接，优化调整科技园片区主导产业，由规划的“重点发展食品、生物制药、印刷包装、机械电子、都市型产业和高新技术产业第一、二类低污染产业”调整为“重点发展健康保健食品、生物制药、机械电子、都市型产业和高新技术产业等第一、二类低污染工业”。本项目属于第二类低污染工业，符合该工业园区准入要求。

项目租用成都海峡教育科技产业开发有限公司已有厂房，具体租赁合同见附件。且成都海峡两岸科技产业开发园管委会出具了《场地证明》，证明本项目位于成都海峡两岸科技产业开发园内。

因此，本项目符合当地土地利用规划。

3、选址合理性结论

项目西北侧有为成都市温江区宝信食品厂、成都贝莎利食品有限公司，东南侧为今采阳光茶业有限责任公司，这三家企业对废气较为敏感，距项目西北侧处为四川子牛光学薄膜技术有限公司，位于工业园外距离项目东侧的中国电建监测及试验研究所主要进行水电站模型材料试验用到的材料主要为石料，其对周围环境无特别要求。因此，项目与周边环境基本相容，同时环评要求该卫生防护距离内不得新建食品、光学等对废气、粉尘敏感的项目。

该项目废水有生活污水和生产废水，项目所在园区污水管网仍有部分正在进行整改，项目产生的生活废水能够全部由园区已建厕所排入园区污水预处理池进行处理，厂房外的洗手池废水目前尚不能排入污水管网，因此，在污水管网完全整改完成之前，本项目厂房外洗手池产生的洗手废水、模具维修废水以及地面清洁废水经隔油器隔油后由塑料桶收集运送至科技园污水处理厂进行处置，污水管网，完全整改完成之后，本项目生活污水、洗手废水、模具维修废水以及地面清洁废水能够纳管排放；生活污水能够排入园区污水预处理池进行处理，生产废水，项目的废气均经收集处理后 15m 排气筒高空有组织排放，剩下余微量都未能收集的废气由排气扇抽出外排。

综合上述，本项目选址符合相关规划要求，同时与周边企业、环境敏感目标环境相容，从环境角度分析项目选址较为合理。

4、区域环境质量现状评价结论

(1) 环境空气质量现状

据监测，区域 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 、 SO_2 、 NO_2 的现状监测值均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准限值要求，项目区域环境空气质量较好。

(2) 地表水环境质量

据监测，杨柳河除 BOD_5 以外，其余各项监测因子的单因子指数均 ≤ 1 ，污水处理厂排污口下游 BOD_5 含量微量超标，超标的原因可能是下游仍有部分污水未能进入污水处理厂处理直接外派造成的，总体来说，项目所在区域地表水环境质量良好。

(3) 声学环境质量现状项目东、南、西、北边界处昼间噪声和夜间噪声监测值均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准要求，区域声环境质量较好。

5、营运期环境影响评价结论

(1) 大气环境影响分析

运营期废气主要为配料间产生的酒精蒸汽、喷砂房产生的粉尘以及烧结炉产生的有机废气。通过冷凝回收、除尘、滤纸活性炭过滤吸附、15m 高排气筒排放措施，增加厂区外绿化，加强管理等措施废气可达标排放。

(2) 水环境影响分析

本项目运营期废水为冷却废水、生活污水、员工洗手废水、模具维修废水以及地面清洁废水，冷却废水循环使用，不外排，项目所在园区污水管网仍有部分正在进行整改，项目产生的生活废水能够全部由园区已建厕所排入园区污水预处理池进行处理，厂房外的洗手池废水目前尚不能排入污水管网，因此，在污水管网完全整改完成之前，本项目厂房外洗手池产生的洗手废水、模具维修废水以及地面清洁废水经隔油器隔油后塑料桶收集运送至科技园污水处理厂进行处置，污水管网完全整改完成之后，本项目生活污水、洗手废水、模具维修废水以及地面清洁废水全部依托园区污水预处理池处理后，由园区生活污水管道进入园区污水处理厂处理后排入杨柳河。

综上，本项目运营期废水处理达标后再外排，无废水直接外排，不会对地表水环境产生明显影响。

(3) 声环境影响分析

运营期噪声通过选用低噪声设备，设置在密闭建筑内，安装设备减震器减震以及采取吸音等降噪处置措施，再经厂界内距离衰减，厂界噪声可达标排放。

(4) 固体废物影响分析

运营期间废包装、半废产品均可回收利用，生活垃圾由环卫部门清运，废活性炭、废机油、废滤纸以及含油废手套交由有资质的单位处理，固体废物均可做到合理处置，不会产生二次污染。

(5) 环境风险分析

本项目运行过程中存在火灾、爆炸风险，必须严格执行国家的技术规范和操作规程要求，落实各项安全规章制度，加强监控和管理，避免触电、受伤、火灾事故的发生。在认真落实项目拟采取的安全措施、本评价和《安全评价》所提出的安全设施和安全对策后，在制定有效可靠的风险管理措施和应急预案的前提下，本项目环境风险处于可接受水平，从环境风险角度分析该项目建设可行。

6、建设项目可行性结论

评价认为，本项目贯彻了“清洁生产”、“总量控制”、“达标排放”控制污染方针，项目生产过程中产生的“三废”排放量较小，污染物处理处置措施可行，污染物对环境的影响小。本工程的营运期对环境有一定的影响，但采取了污染防治措施后，可做到达标排放。只要落实本环境影响报告表和设计提出的环境保护对策措施，严格执行“三同时”制度，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，项目建设对周围区域环境质量不会产生明显影响。

综上所述，本项目符合国家产业政策，选址符合当地规划，在确保各项污染治理措施的落实和污染物达标排放的前提下，项目实施不会改变各环境要素功能和级别，从环境保护角度看，本项目在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段188号选址进行建设是可行的。

二、要求及建议

1、要求

(1) 上述评价结论是根据建设单位提供的建设规模、工艺流程、原辅材料用量及与此相应的排污情况基础上进行建设的，如果建设规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

(2) 根据《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)、《建筑灭火器配置设计规

范》(GB50140-2005)等规范要求,企业应定期对消防器材进行检测与更换,确保其完好状态。

(3) 加强管理,建立各种健全的生产环保规章制度,严格在岗人员操作管理,操作人员须通过培训和定期考核,方可上岗,与此同时,加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

(4) 临时电缆、仪表线应加强管理,现场不应使用临时线,并结合检修对不符合要求的电缆、仪表线及时进行更新,电缆、仪表线等进行更新排布时,定期进行维护保养。

(5) 整体设备应安放稳固,并与地面保持良好接触,应使用减振机座,降低噪声。定期对车间机械设备进行检查、维护和保养,保持润滑,紧固各部件,对脱焊和松动的架构件,要补焊加固,减少运行震动噪声。

(6) 生产中必须注意文明生产,保证周围保护目标的环境权益。

2、建议

(1) 对职工要加强职业培训 and 安全教育。培养职工要有高度的安全生产责任心,并且要熟悉相应的业务,有熟练的操作技能,具备有关物料、设备、设施、工艺参数变动及泄漏等的危险、危害知识,在紧急情况下能采取正确的应急方法。

(2) 应制定出尽可能完善的各项安全生产规章制度并贯彻执行。设备检修前,应进行彻底置换,需要进入容器内进行维修工作时,应严格执行进入容器作业的各项安全管理规定,严禁违章作业。

(3) 应针对事故发生情况制定详细的事故应急救援预案,并定期进行演练和检查救援设施器具的良好度。

(4) 加强对电工及电气设备的管理,并对职工进行各种电气事故案例的教育,不乱拉临时线、防止各类电气事故的发生。应规定作业场所要严禁手机等个人电子设备的使用,以避免自动控制系统、报警系统受到干扰而引发事故。

(5) 建立健全安全检查制度,定期进行安全检查,及时整改安全隐患,防止事故发生。

二、环评批复内容

1、项目符合国家产业政策,《报告表》已经通过专家技术评审;所提各项环保措施能够满足污染防治要求,可作为执行“三同时”制度的依据,统一按审查批准的

设计进行。

2、项目施工及运营期重点强调以下工作：

(1) 项目为补评项目，已接受环境行政处罚并缴纳罚款。施工期已结束，施工期无遗留环境问题，也未收到周边企业和居民的投诉。

(2) 严格落实大气污染防治措施。混合料制备工序设置在密闭原材料间内，拆包、配料过程轻拿轻放，降低物料高度，并对铁桶加盖，产生的粉尘经沉降落地后清扫回收；喷砂工序产生粉尘经自带的布袋除尘器收集处理(收集效率 99%)、处理效率 99%)后通过 15m 高排气筒排放；模具维修量较小，采用湿法作业，产生的打磨粉尘进入循环水中；在干燥锅排气口注接管，未回收的酒精蒸汽经活性炭吸附装置处理(处理效率 90%)后通过 15m 高排气筒排放。项目以生产厂房边界为起点设置 100m 的卫生防护距离，卫生防护距离内今后不得规划建设学校、医院、住宅等环境敏感目标。同时，项目周边求较高的建设项目，避免项目有机废气、粉尘对其产生影响。

(3) 加强水环境保护，采取雨、污水分流制。项目所在区域园区污水管网正在进行整改，尚未投运。项目干燥锅、真空烧结炉产生的循环冷却水循环使用，不外排；在园区污水管网整改完成前，项目产生的车间地面清洗、员工洗手废水、模具维修循环废水经增设的隔油器处理后收集至塑料桶，统一交由园区污水处理厂处理，不得擅自外排；生活污水经园区公厕集至园区污水预处理池，经园区污水处理厂处理达标后排入杨柳河。待园区污水管网整改完成后，项目产生的车间地面清洗、员工洗手废水及模具维修循环废水经隔油预处理后与生活污水一道经园区管网排入园区污水处理厂，处理达到标准后排入杨柳河。危废暂存间、配料间、烧结区、压制组、车床医学做好重点防渗，采取“防渗混凝土+HDPE 膜”等防渗措施后满足防渗层等效黏土防渗层 $\geq 6.0\text{m}$ 、渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 要求，其中危废暂存间渗透系数 10^{-1}cm/s 。同时，危险废物暂存过程中应采取“四防”(防风、防雨、防晒、防渗漏)等措施，防治对地下水和土壤造成污染。

(4) 强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局喷砂机、车床及平面磨床等产噪设备，采取建筑隔声、减振、消声等措施确保厂界噪声达标排放。同时，加强设备的维修保养，避免非正常工况下的异常噪声。

(5) 做好固体废物分类收集处理处置。废机油、隔油池废油脂、含油废棉纱手套/

抹布、废机油包装桶、气体除烟除味罐更换的废滤纸及废活性炭分类收集、暂存于危废暂存间，定期交由有相应危废处理资质的单位处理；原材料废包装交由原材料供应商回收，半废产品统一收集后换购原材料；生活垃圾一道交由环卫部门统一清运。项目产生的固体废物要组好分类处置，保证去向合理；建设规范的一般废物和危险废物堆放场所，危险废物应集中收集后交有资质单位处理。

(6) 严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防设施等。加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案安全生产事故，防止安全生产事故引发环境污染。

3、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护。三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，业主必须按规定程序自行组织环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用，否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

4、总量控制指标环评建议为：

(1) 废水

项目排口：COD_{Cr}；0.2662t/a, NH₃-N:0.0240t/a, TP: 0.0043t/a

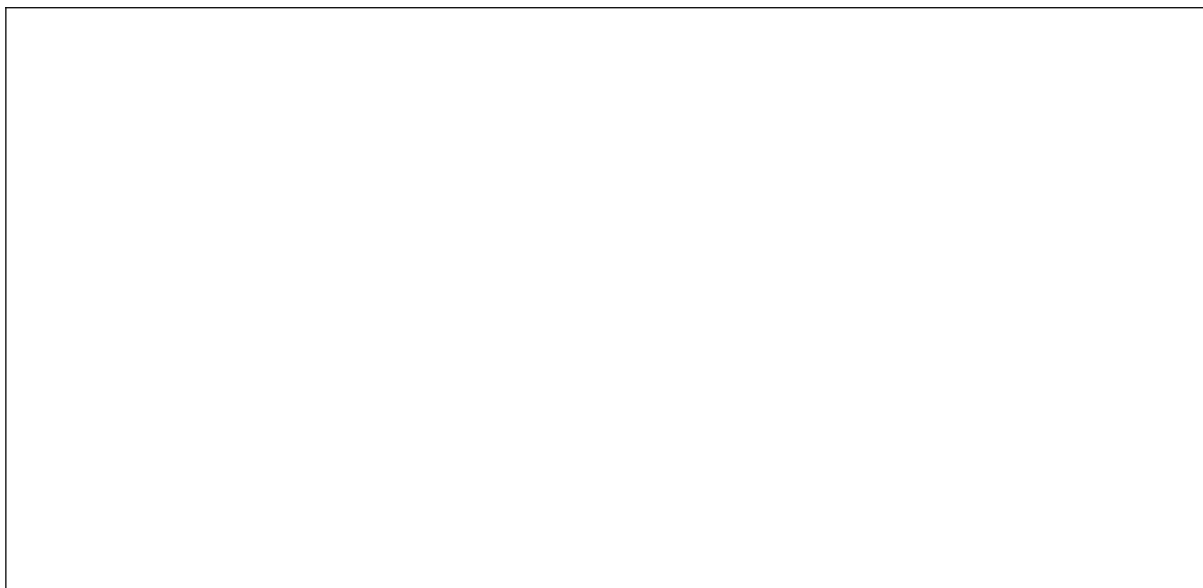
污水处理厂排口：COD_{Cr}；0.0267t/a, NH₃-N:0.0027t/a, TP: 0.0003t/a

(2) 废气

废气：VOCs 0.07774t/a、颗粒物 0.00597t/a

5、项目应依法完备其它相关行政许可手续。项目自收到本批复起5个工作日内须到温江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目的日常监督管理工作。

详情请见附件1：温环建评[2018]89号



表五 监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准	环评标准	
环境空气	\	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准	
地表水环境	\	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) 中III类标准	
地下水环境	\	《地下水环境质量标准》 (GB/T14848-93) 中III类标准	
声环境		《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 中 3 类标准	
		昼间: Leq (65dB (A))	夜间: Leq(55dB (A))
废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996) 表 2 排放标准。 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB 51/2377-2017)	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 排放标准	
废水	《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 表 4 中三级排放标准, 《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级排放标准	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中三级标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准	
	昼间: 昼间: Leq (65dB (A))	昼间: Leq (65dB (A))	夜间: Leq (55dB (A))

二、验收监测内容:

(一) 验收期间工况情况

验收监测期间,成都金海硬质合金有限公司压制车间技术改造项目设计年产有石油喷嘴、球齿、木刀工具、圆切刀,年产量 22 吨。本项目劳动定员共计 10 人,年工作日为 300 天, 白班 8 小时。

目前有员工 13 人,年工作日为 300 天,白班 8 小时。验收检测期间,2018 年 8 月 23 日生产石油喷嘴、球齿、木刀工具、圆切刀等 0.062t,2018 年 8 月 24 日生产石油喷嘴、球齿、木刀工具、圆切刀等 0.068t,夜间不生产,生产负荷分别达到设

计生产能力的 85%和 93%，均达设计生产能力的 75%以上。主体工程运行稳定，各项环保设施运转正常。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷 (%)
2018. 8. 23	石油喷嘴、球齿、木工 刀具、圆切刀，日产 0.073 吨	石油喷嘴、球齿、木刀工具、 圆切刀等 0.062t	85
2018. 8. 24		石油喷嘴、球齿、木刀工具、 圆切刀等 0.068t	93

三、检测项目

废水检测项目：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类；

有组织废气检测项目：VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物；

无组织废气检测项目：VOCs（以非甲烷总烃计）、颗粒物；

噪声检测项目：工业企业厂界噪声。

四、检测点位及样品信息

废水检测点位及样品信息见表 5-3；有组织废气检测断面及相关信息见表 5-4；无组织废气检测点位及相关信息见表 5-5；噪声检测点位及声源信息见表 5-6。

表 5-3 废水检测点位及样品信息

点位序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2018062016-W1~ W8	总排口	2018.08.23- 2018.08.24	微浊、微黄、微臭、无浮油

表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度(m)	燃料类型	立项时间	工况说明
/	垂直管道距地 3m	喷砂	脉冲式布袋除尘器	15	/	2018	正常
/	垂直管道距地 3m	湿磨废气	活性炭除尘器	15	/	2018	正常

表 5-5 无组织废气检测点位及相关信息

点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气情况
1#	项目厂界西南侧	2018.08.23-2018.08.24	颗粒物、VOCs (以非甲烷总烃计)	无持续风向	<0.3	晴
2#	项目厂界东南侧	2018.08.23-2018.08.24	颗粒物、VOCs (以非甲烷总烃计)	无持续风向	<0.3	晴
3#	项目厂界北侧	2018.08.23-2018.08.24	颗粒物、VOCs (以非甲烷总烃计)	无持续风向	<0.3	晴

表 5-6 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型	运行时段	测试时工况
1#	项目厂界南侧外 1m	2018.08.23-2018.08.24	喷砂机、风机	3	昼间	正常
2#	项目厂界东南侧外 1m	2018.08.23-2018.08.24	风机	3	昼间	正常
3#	项目厂界北侧外 1m	2018.08.23-2018.08.24	湿磨房磨机	3	昼间	正常
4#	项目厂界西南侧外 1m	2018.08.23-2018.08.24	风机、空压机	3	昼间	正常

五、检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-7。

表 5-7 检测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测类别	检测项目	检测方法	检出限
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	/
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	0.04mg/L
	动植物油类		0.04mg/L

	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87	0.05mg/L
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
	VOCs (以非甲烷总烃计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
噪声与振动	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	/

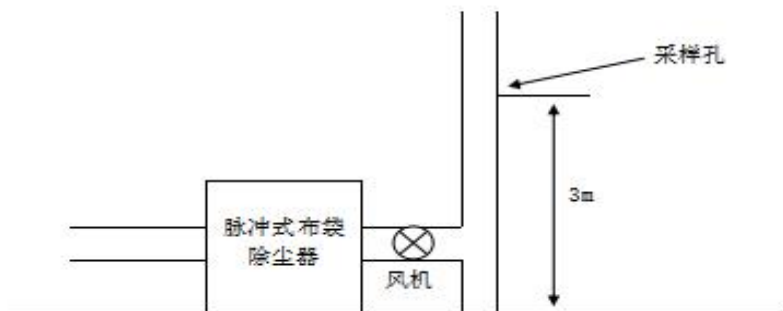


图 5-1 喷砂废气检测布点图

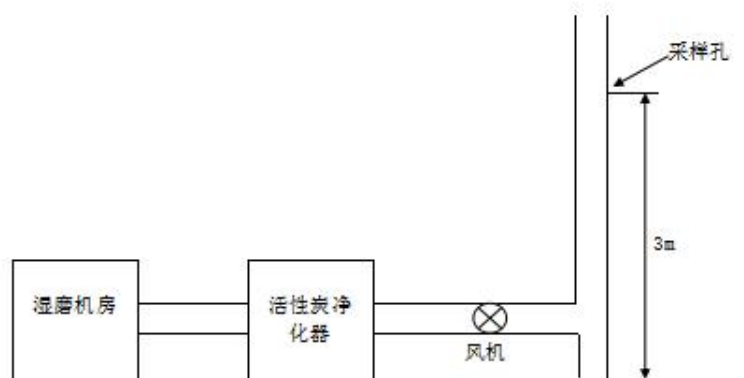


图 5-2 湿磨废气检测布点图

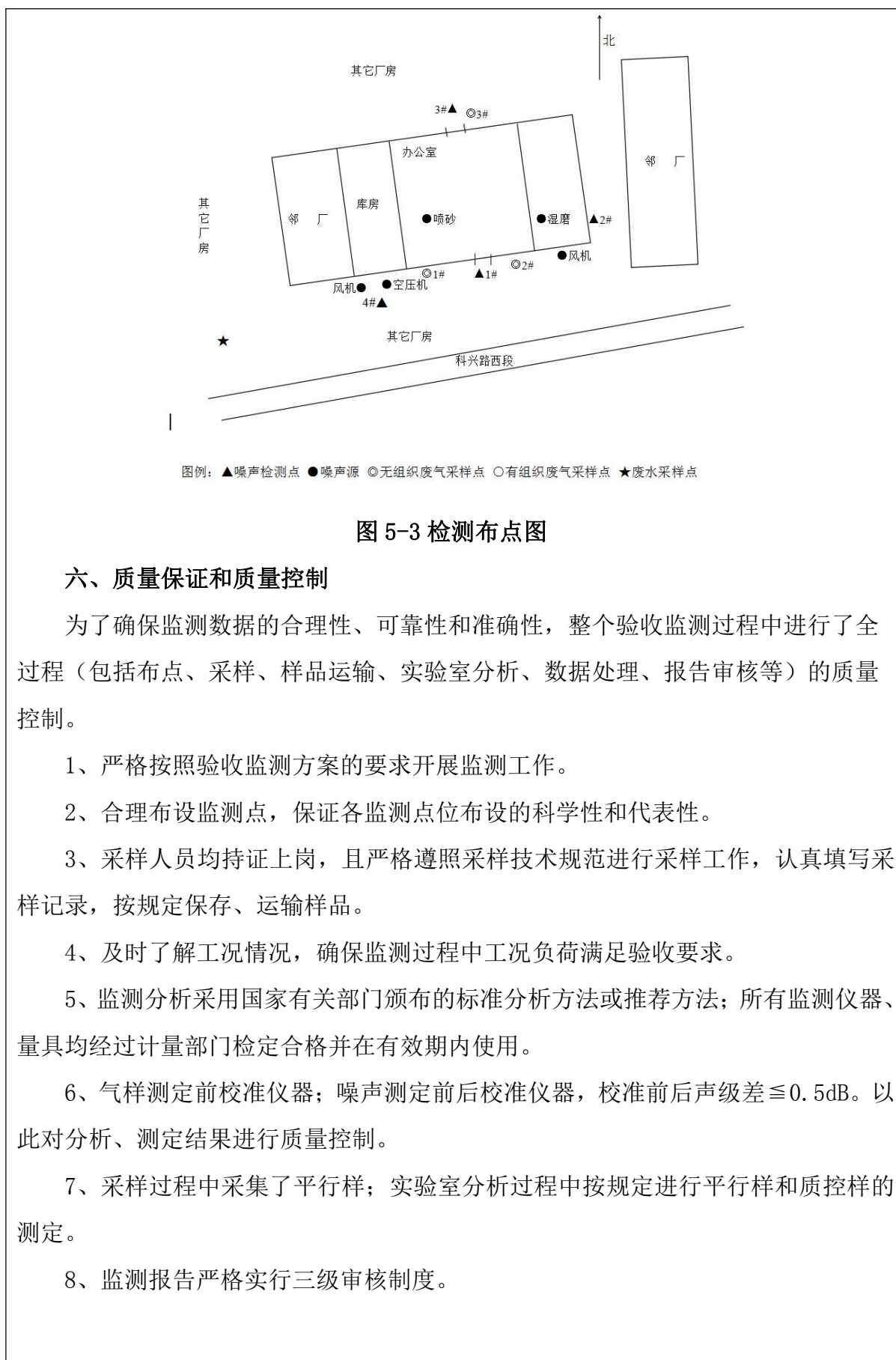


图 5-3 检测布点图

六、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表 6 监测结果

1. 废水监测结果

表 6-1 废水检测结果

采样日期	2018. 08. 23					2018. 08. 24					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号	20180620 16-W1	20180620 16-W2	20180620 16-W3	20180620 16-W4	/	20180620 16-W5	20180620 16-W6	20180620 16-W7	20180620 16-W8	/	
pH (无量纲)	7.38	7.48	7.51	7.42	/	7.62	7.57	7.51	7.66	/	6-9
悬浮物(mg/L)	30	34	31	30	31	20	23	24	21	22	400
化学需氧量 (mg/L)	125	106	111	129	118	106	139	132	142	130	500
五日生化需氧 量(mg/L)	48.3	41.4	48.1	47.1	46.2	47.3	48.8	49.8	41.3	46.8	300
氨氮(mg/L)	13.3	15.2	13.9	14.4	14.2	12.8	15.6	13.1	13.8	13.8	45
总磷(mg/L)	1.13	1.16	1.08	1.23	1.15	1.12	1.18	1.13	1.32	1.19	8
阴离子表面活性 剂(mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20
石油类 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20

动植物油类 (mg/L)	0.79	0.70	0.72	0.73	0.74	0.67	0.69	0.67	0.67	0.68	100
-----------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----

监测结果表明:该项目废水总排口污染因子: pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级排放标准,氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级排放标准。

项目总排口水量 5.24t/d, 年工作 300 天, 废水中化学需氧量实际排放浓度为 124mg/L, 环评建议总量控制为 0.2662t/a, 实际排放总量为 0.1950t/a; 氨氮实际排放浓度为 14.0mg/L, 环评建议总量控制为 0.0240t/a, 实际排放总量为 0.022t/a; 总磷实际排放浓度为 1.17mg/L, 环评建议总量控制为 0.0043t/a, 实际排放总量为 0.0018t/a; 总量控制达标。

表 6-2 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量 (份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率 (%)	相对偏差 (%)	合格率 (%)	个数	检查率 (%)	加标回 收率 (%)	合格 率 (%)	个数	实测值	真值	合格率 (%)
1	2018.08.23	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3		化学需氧量	4	1	25	0.80	100	/	/	/	/	1	166	164±10	100
4		五日生化需氧量	4	1	25	2.00	100	/	/	/	/	1	141	135±11	100
5		氨氮	4	1	25	0.35	100	/	/	/	/	1	31.2	32.2±1.6	100
6		总磷	4	1	25	1.77	100	1	25	98.3	100	1	0.241	0.251±0.011	100
7		阴离子表	4	1	25	2.70	100	/	/	/	/	/	/	/	/

成都市金海硬质合金有限公司压制车间技术改造项目竣工环境保护验收监测表

		面活性剂													
8		石油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	17.9	19.8±2.5	100
9		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	17.9	19.8±2.5	100
10	2018.08.24	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12		化学需氧量	4	1	25	0.47	100	/	/	/	/	1	166	164±10	100
13		五日生化需氧量	4	1	25	1.57	100	/	/	/	/	1	136	135±11	100
14		氨氮	4	1	25	0.72	100	/	/	/	/	1	31.9	32.2±1.6	100
15		总磷	4	1	25	0.89	100	1	25	96.3	100	1	0.244	0.251±0.011	100
16		阴离子表面活性剂	4	1	25	5.26	100	/	/	/	/	/	/	/	/
17		石油类	1	/	/	/	/	/	/	/	/	1	18.3	19.8±2.5	100
18		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	18.3	19.8±2.5	100

2. 废气监测结果

表 6-3 无组织废气检测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果 (mg/m ³)	
				VOCs (以非甲烷总烃计)	颗粒物
2018 .08. 23	1#	第一次	2018062016-A1	1.18	0.179
		第二次	2018062016-A2	1.51	0.139
		第三次	2018062016-A3	1.32	0.140
		第四次	2018062016-A4	1.25	0.160
	2#	第一次	2018062016-A5	1.74	0.139
		第二次	2018062016-A6	1.80	0.139
		第三次	2018062016-A7	1.84	0.160
		第四次	2018062016-A8	1.79	0.160
	3#	第一次	2018062016-A9	0.96	0.159
		第二次	2018062016-A10	1.07	0.139
		第三次	2018062016-A11	0.99	0.140
		第四次	2018062016-A12	0.86	0.120
2018 .08. 24	1#	第一次	2018062016-A13	0.90	0.139
		第二次	2018062016-A14	0.73	0.139
		第三次	2018062016-A15	0.64	0.159
		第四次	2018062016-A16	0.76	0.120
	2#	第一次	2018062016-A17	0.94	0.159
		第二次	2018062016-A18	0.82	0.159
		第三次	2018062016-A19	1.01	0.120
		第四次	2018062016-A20	0.83	0.139
	3#	第一次	2018062016-A21	0.92	0.159
		第二次	2018062016-A22	0.62	0.120
		第三次	2018062016-A23	1.00	0.140
		第四次	2018062016-A24	0.64	0.139
标准限值		/	/	2.0	1.0

监测结果表明，该项目无组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 其他排放标准，颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准。

表 6-4 喷砂废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2018.08.23	标干烟气流量	/	2497 (m ³ /h)							15
	颗粒物	2018062016-A1	4.2	4.6	<20	120	0.012	3.5		
		2018062016-A2	4.6							
		2018062016-A3	5.2							
2018.08.24	标干烟气流量	/	2513 (m ³ /h)							
	颗粒物	2018062016-A4	3.9	4.5	<20	120	0.011	3.5		
		2018062016-A5	4.0							
		2018062016-A6	5.5							

备注：颗粒物实测排放浓度 2018 年 8 月 23 日为 4.6 mg/m³，2018 年 8 月 24 日为 4.5 mg/m³，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）修改单的要求，采用本标准检测浓度小于等于 20mg/m³时，测定结果表述<20mg/m³。

本次检测结果表明，该项目喷砂废气有组织颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 有组织排放标准。

布袋除尘器每天运行 1.5 小时，年工作天数 300 天，颗粒物最大排放速率为

0.012kg/h，则项目 VOCs 总量为 0.0054t/a。环评设计总量为：0.00597t/a。

表 6-5 湿磨废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果							排气筒高度 (m)	
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率标准限值 (kg/h)		
2018.08.23	标干烟气流量	/	2463 (m ³ /h)							15
	VOCs (以非甲烷总烃计)	2018062016-A1	8.12	7.60	7.60	60	0.019	3.4		
		2018062016-A2	6.55							
		2018062016-A3	8.14							
2018.08.24	标干烟气流量	/	2638 (m ³ /h)							
	VOCs (以非甲烷总烃计)	2018062016-A4	7.10	7.33	7.33	60	0.019	3.4		
		2018062016-A5	7.65							
		2018062016-A6	7.25							

本次检测结果表明，该项目湿磨废气有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准。

活性炭吸附装置每天运行 3 个小时，年工作天数 300 天，VOCs 最大排放速率为 0.019kg/h，则项目 VOCs 总量为 0.0171t/a。环评设计总量为：0.07774t/a。

3. 噪声监测结果

表 6-6 厂界噪声检测结果

项目地址			成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为喷砂机、风机, 2#为风机, 3#为湿磨房磨机, 4#为风机、空压机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况: 无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 L_{eq} [dB (A)]		
				测量值	标准限值	
2018.08.23	1#	昼间	项目厂界南侧外 1m	64	65	
	2#	昼间	项目厂界东南侧外 1m	62		
	3#	昼间	项目厂界北侧外 1m	55		
	4#	昼间	项目厂界西南侧外 1m	58		
2018.08.24	1#	昼间	项目厂界南侧外 1m	63		
	2#	昼间	项目厂界东南侧外 1m	61		
	3#	昼间	项目厂界北侧外 1m	55		
	4#	昼间	项目厂界西南侧外 1m	59		
<p>监测结果表明, 该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准。</p>						

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都金海硬质合金有限公司制定了《成都金海硬质合金有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都金海硬质合金有限公司压制车间技术改造项目环保档案及环保资料交由综合办公室统一管理。

二、固体废弃物处置情况检查

项目运营期间产生的一般固废：原材料废包装、生产过程中产生的半废产品以及员工办公产生的生活垃圾。危废：废机油（HW08）、废活性炭（HW49）、废滤纸（HW49）、废机油桶（HW08）、含油废手套（HW49）。

一般固废：

- （1）原材料废包装交由原材料供应商回收，半废产品统一收集后换购原材料；
- （2）生活垃圾：由环卫部门统一收集处理。

危险废物：

危废：废机油（HW08）、废活性炭（HW49）、废滤纸（HW49）、废机油桶（HW08）分类收集、暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处理。

含油废手套用于擦拭机械。

三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
化学需氧量	0.2662t/a	0.1950t/a
氨氮	0.0240t/a	0.022t/a
总磷	0.0043t/a	0.0018t/a
VOCs	0.04194t/a	0.0171t/a
粉尘	0.00597t/a	0.0054t/a

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查

工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效。

7-2 被调查人员统计表

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	唐*	182****2781	16	吴**	136****0248
2	杨*	181****7689	17	赵**	135****0541
3	李*	135****7502	18	赖**	159****2745
4	温**	182****4806	19	周*	182****8276
5	杨*	139****2788	20	杨*	152****8458
6	王*	183****1552	21	翟*	151****0044
7	徐**	177****1105	22	龚**	139****6560
8	赵**	173****0259	23	周**	130****9019
9	余**	130****0919	24	黎*	139****9500
10	罗**	186****1156	25	江*	189****9751
11	冯*	180****0562	26	李**	139****9255
12	高**	158****1706	27	蒋**	139****6231
13	莫*	133****9502	28	彭*	138****1519
14	王**	139****0248	29	李**	181****9781
15	黄**	180****9951	30	李*	02867****99

表7-3 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10.0	0	0	0	90	/	/	/

学习影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
工作影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.7	0	0	0	93.3	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/
满意度	/	/	/	/	/	/	/	/	27	3	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	90	10	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；10%的受访者表示项目对生活有正影响，90%的受访者表示无影响；6.7%的受访者表示项目对学习有正影响，93.3%的受访者表示对学习无影响；3.3%的受访者表示项目对工作有正影响，96.7%的受访者表示对工作无影响；6.7%的受访者表示项目对娱乐有正影响，93.3%的受访者表示项目对娱乐无影响；10%的受访者表示对生活质量有正影响，90%的受访者表示对生活质量无影响；10%的受访者表示对社会经济有正影响，90%的受访者表示对社会经济无影响；10%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，90%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；90%的受访者对该项目环保工作表示满意，10%的受访者表示较满意。

五、环评批复落实要求检查

表 7-3 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
<p>项目营运期加强水环境保护，采取雨、污水分流制。项目所在区域园区污水管网正在进行整改，尚未投运。项目干燥锅、真空烧结炉产生的循环冷却水循环使用，不外排；在园区污水管网整改完成前，项目产生的车间地面清洗、员工洗手废水、模具维修循环废水经增设的隔油器处理后收集至塑料桶，统一交由园区污水处理厂处理，不得擅自外排；生活污水经园区公厕集至园区污水预处理池，经园区污水处理厂处理达标后排入杨柳河。待园区污水管网整改完成后，项目产生的车间地面清洗、员工洗手废水及模具维修循环废水经隔油预处理后与生活污水一道经园区管网排入园区污水处理厂，处理达到标准后排入杨柳河。危废暂存间、配料间、烧结区、压制组、车床医学做好重点防渗，采取“防渗混凝土+HDPE膜”等防渗措施后满足防渗层等效黏土防渗层$\geq 6.0\text{m}$、渗透系数$\leq 10^{-7}\text{cm/s}$要求，其中危废暂存间渗透系数10^{-1}cm/s。同时，危险废物暂存过程中应采取“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）等措施，防治对地下水和土壤造成污染。</p>	<p style="text-align: center;">已落实</p> <p>项目营运期加强水环境保护，采取雨、污水分流制。项目所在区域园区污水管网整改完成，已投运，项目干燥锅、真空烧结炉产生的循环冷却水循环使用，不外排；项目产生的车间地面清洗、员工洗手废水及模具维修循环废水经隔油预处理后与生活污水一道经园区管网排入园区污水处理厂，处理达到标准后排入杨柳河。危废暂存间、配料间、烧结区、压制组、车床医学做好重点防渗措施</p>
<p>项目营运期间严格落实大气污染防治措施。混合料制备工序设置在密闭原材料间内，拆包、配料过程轻拿轻放，降低物料高度，并对铁桶加盖，产生的粉尘经沉降落地后清扫回收；喷砂工序产生粉尘经自带的布袋除尘器收集处理(收集效率 99%)、处理效率 99%)后通过 15m 高排气筒排放；模具维修量较小，采用湿法作业，产生的打磨粉尘进入循环水中；在干燥锅排气口注接导管，未回收的酒精蒸汽经活性炭吸附装置处理(处理效率</p>	<p style="text-align: center;">已落实</p> <p>混合料制备工序密闭，工作轻拿轻放，对铁桶加盖。粉尘经布袋除尘器收集经 15m 高的排气筒排放，酒精蒸汽经活性炭吸附装置处理后通过 15m 高的排气筒排放，烧结产生的有机废气经除烟除味罐处理后通过 15m 高的排气筒排放。</p>

<p>90%)后通过 15m 高排气筒排放，烧结工序产生的有机废气经除烟除味罐处理后通过 15m 高排气筒排放。项目以生产厂房边界为起点设置 100m 的卫生防护距离，卫生防护距离内今后不得规划建设学校、医院、住宅等环境敏感目标。同时，项目周边求较高的建设项目，避免项目有机废气、粉尘对其产生影响。</p>	
<p>项目营运期间做好固体废物分类收集处理处置。废机油、隔油池废油脂、含油废棉纱手套/抹布、废机油包装桶、气体除烟除味罐更换的废滤纸及废活性炭分类收集、暂存于危废暂存间，定期交由有相应危废处理资质的单位处理；原材料废包装交由原材料供应商回收，半废产品统一收集后换购原材料；生活垃圾一道交由环卫部门统一清运。项目产生的固体废物要组好分类处置，保证去向合理；建设规范的一般废物和危险废物堆放场所，危险废物应集中收集后交由资质单位处理。</p>	<p>已落实 废机油、隔油池废油脂、废机油包装桶、气体除烟除味罐更换的废滤纸及废活性炭分类收集、暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司的单位处理；原材料废包装交由原材料供应商回收，半废产品统一收集后换购原材料；含油废棉纱手套、抹布用于擦拭机械。</p>
<p>严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防设施等。加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案安全生产事故，防止安全生产事故引发环境污染。</p>	<p>已落实 严格落实各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防设施等。加强项目环境风险管控，防止安全生产事故引发环境污染。</p>
<p>强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局喷砂机、车床及平面磨床等产噪设备，采取建筑隔声、减振、消声等措施确保厂界噪声达标排放。同时，加强设备的维修保养，避免非正常工况下的异常噪声。</p>	<p>已落实 选用低噪声设备，采取建筑隔声、减振、消声等措施确保厂界噪声达标排放。同时，加强设备的维修保养，避免非正常工况下的异常噪声。</p>

表八 结论与建议

一、结论

成都金海硬质合金有限公司压制车间技术改造项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

项目生产用水为干燥锅、真空烧结炉产生的循环冷却水循环使用，不外排。员工洗手用水、地面清洁废水以及模具维修废水收集之后先经隔油器隔油处理与生活污水一道经园区管网排入园区污水处理厂，排入杨柳河。

验收监测期间：本项目废水总排口污染因子 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

2、废气

项目废气主要为的粉尘、酒精蒸汽、有机废气。

粉尘经布袋除尘器处理后进入 15m 高排气筒在楼顶排放；酒精蒸汽经冷凝装置冷凝回收，通入活性炭吸附装置经吸附过滤后通过 15m 高排气筒高空排放；有机废气经气体除烟除味罐处理后由 15m 高排气筒在楼顶排放。

验收监测期间：本项目湿磨废气有组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）（处理后）排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准（DB51/2377-2017）表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其它行业排放标准，无组织排放的 VOCs（以非甲烷总烃计）浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 其他排放标准。本项目喷砂废气有组织颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）表 2 有组织排放标准，无组织排放的颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准

3、噪声

本项目的噪声污染源为生产过程中的各种设备。选用低噪声设备，合理布置噪声源，并采用台基减震、橡胶减震接头及减震垫措施，对厂房采取隔声降噪措施。

验收监测期间：本项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、固废

一般固废：原材料废包装、生产过程中产生的半废产品以及员工办公产生的生活垃圾。危废：废机油（HW08）、废活性炭（HW49）、废滤纸（HW49）、废机油桶（HW08）、含油废手套（HW49）。

（1）一般废物

废包装由原材料供应商回收，产生的半废品统一收集用作换购原材料，含油废手套用于擦拭机械。

（2）危险废物

项目产生的废活性炭、废滤纸，收集后未委托有资质单位进行处理。废机油（HW08）用专门的容器收集，与废机油桶一起存放于危废暂存点，定期清运委托四川省中明环境治理有限公司处理。

综上所述，项目废水、废气和噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；
- 2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；
- 3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；
- 4、加强对项目隔油池的管理，保证设施的正常运行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	压制车间技术改造					建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段188号10幢1楼				
	建设单位	成都金海硬质合金有限公司					邮编	/	联系电话	13608055899		
	行业类别	C3321 切割工具制造	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/		
	设计生产能力	生产石油喷嘴、球齿、木工刀具、圆切刀等, 年产量22吨					实际生产能力	生产石油喷嘴、球齿、木工刀具、圆切刀等, 年产量22吨				
	投资总概算(万元)	40万元	环保投资总概算(万元)	10.7万元	所占比例%	26.75%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	40万元	实际环保投资(万元)	10.7万元	所占比例%	26.75%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	成都市温江区环境保护局	批准文号	温环建评[2018]89号	批准日期	2018年5月23日	环评单位	四川省中栎环保科技有限公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	/				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/						
	废水治理(万元)	0.8	废气治理(万元)	3.5	噪声治理(万元)	0.5	固废治理(万元)	1.9	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	4.0
新增废水处理设施能力		新增废气处理设施能力			年平均工作时			300天				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水											
	化学需氧量		124				0.1950	0.2662				
	氨氮		14				0.022	0.0240				
	总磷		1.17				0.0018	0.0043				
	废气											
	二氧化硫											
	烟尘											
	粉尘		4.6				0.00597	0.0054				
	氮氧化物											
工业固体废物												
VOCs		7.46				0.04194	0.0171					

注:1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。