

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检字（2018）第 031906 号

项目名称： 电子产品加工车间技改项目

建设单位： 成都威利彩电子有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2018 年 8 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

- 表一 项目基本情况
- 表二 主要工艺流程及污染物产污环节
- 表三 主要污染物产生与治理措施
- 表四 环评结论及环评批复
- 表五 监测标准及监测内容
- 表六 监测结果
- 表七 环境管理检查结果
- 表八 结论与建议

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目总平面示意图

附图 3：项目外环境关系图

附图 4：项目环保设备设施图

附图 5：项目采样图

附件

附件 1：四川省技术改造投资项目备案表（川投资备[2017-510115-41-03-2013]JQQB-1382 号，2017 年 8 月 3 日）

附件 2：成都市温江区环境保护局《关于成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目环境影响报告表审查批复》（温环建评[2017]209 号，2017 年 12 月 27 日）

附件 3：营业执照

附件 4：验收委托书

附件 5：工况证明

附件 6：数据证明

附件 7：固废处理协议

附件 8：食堂未用证明

附件 9：环保管理制度

附件 10：公众意见调查表

附件 11：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	电子产品加工车间技改项目				
建设单位	成都威利彩电子有限公司				
法人代表	邹小兰	联系人	宋兵		
通讯地址	成都市温江区海峡两岸科技产业开发园锦绣大道518号				
联系电话	13980788391	邮政编码	611130		
建设地点	成都市温江区海峡两岸科技产业开发园锦绣大道518号				
立项审批部门	成都市温江区 经济和信息化局	批准文号	川投资备 [2017-510115-41-03-201 3] JQQB-1382号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>	行业类别 及代码	塑料制品业C292		
用地面积 (平方米)	4703		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	100	其中：环保投 资(万元)	16.8	环保投资占 总投资比例	16.8%
实际总投资 (万元)	100	实际环保投资 (万元)	16.8	环保投资占 总投资比例	16.8%
验收监测 依据	<p>1. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017年7月16日）。</p> <p>2. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号，2017年11月20日）。</p> <p>3. 《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（原国家环保总局，环函[2002]222号）。</p> <p>4. 《关于落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成都市环境保护局，成环发【2018】8号）。</p> <p>5. 成都市温江区经济和信息化局立项备案（备案号：川投资备[2017-510115-41-03-2013] JQQB-1382号，2017年8月3日）。</p> <p>6. 西藏国策环保科技股份有限公司《成都威利彩电子有限公司</p>				

	<p>电子产品加工车间技改项目环境影响报告表》（2017.11）。</p> <p>7. 《成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目环境影响报告表》技术审查会专家评审意见。</p> <p>8. 成都市温江区环境保护局《关于成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目环境影响报告表审查批复》（温环建评[2017]209号，2017年12月27日）。</p> <p>9. 验收监测委托书。</p>
<p>验收执行标准、标号、级别</p>	<p>1. 废气排放标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准；《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）标准。</p> <p>2. 废水排放标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准。</p> <p>3. 噪声执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区排放标准。</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>成都威利彩电子有限公司租用成都市隆兴机械设备有限公司位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园锦绣大道518号的闲置生产厂房生产手机外包装材，生产规模为1000万套/年手机外包装材，其中黑色（规格550mm*450mm*15mm）600万套/年、透明（规格505mm*360mm*12mm）200万套/年、透明（规格510mm*400mm*12mm）200万套/年。</p> <p>该项目于2017年8月3日经成都市温江区经济和信息化局立项备案，备案号：川投资备[2017-510115-41-03-2013]JQQB-1382号。项目于2017年11月由西藏国策环保科技股份有限公司编制了《成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目环境影响报告表》，2017年12月27日建设单位取得了成都市温江区环境保护局下达的《关于成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目环境影响报告表审查批复》（温环建评[2017]209号）。</p> <p>2018年3月，成都威利彩电子有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，组织有关技术人员进行了</p>	

现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2018 年 4 月 24 日-4 月 25 日对本项目进行项目竣工环境保护验收监测调查工作，根据现场监测结果和环境管理检查情况，并参考有关资料，编制完成了《成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

验收监测范围为成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目，包括项目主体工程（生产车间）、公用工程（供水、供电）、辅助工程（原料库房、成品库房）、办公生活设施（办公室）、环保工程等。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）公众意见调查；
- （4）总量控制；
- （5）环境管理检查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都海峡两岸科技产业园内，根据现场踏勘：项目北面为成都市隆兴机械设备有限公司厂区内道路，隔道路为荒地；东面为金雄塑胶（租用成都市隆兴机械设备有限公司闲置生产厂房），南面为成都市隆兴机械设备有限公司厂区内道路，隔道路为香飘飘食品公司；西面为四豪玻璃（租用成都市隆兴机械设备有限公司闲置生产厂房）。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

（二）本项目建设内容

项目名称：电子产品加工车间技改项目；

建设地点：成都市温江区海峡两岸科技产业开发园锦绣大道 518 号；

建设单位：成都威利彩电子有限公司；

建设性质：新建；

项目投资：100 万元；

项目占地：4703 平方米；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

环评内容	实际建设内容	主要问题
一、主体工程		
生产车间:位于厂区内西南部,钢结构,共1F,生产工艺主要包括吸塑成型、风冷、冲床裁切、包装等工序,建筑面积762m ² 。	与环评一致	废边角料 不合格产品 噪声 有机废气
二、公用工程		
供水:园区自来水供水网	与环评一致	/
供电:园区市政电网供电	与环评一致	/
三、辅助工程		
原料库房:位于厂区中部,钢结构,共1F,用于原料存放,建筑面积451.62m ² 。	与环评一致	废包装材料
成品库房:位于厂区东部,钢结构,共1F,用于成品存放,建筑面积663.92m ² 。	与环评一致	废包装材料
四、办公生活设施		
办公楼:位于厂区成都市隆兴机械设备有限公司厂区东部第3层,砖混结构,建筑面积941.75m ²	与环评一致	生活废水 生活垃圾
食堂:位于成都市隆兴机械设备有限公司厂区西侧,共1层,砖混结构,建筑面积50m ² ,仅对管理人员和门卫提供餐饮服务(共4人)	项目未建设食堂	/
五、环保工程		
废气处置	吸塑成型有机废气:每台吸塑成型机位置上方加装集气罩收集(共8套); 每台吸塑成型机位置上方加装集气罩收集(共8套),经过每台	有机废气

成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目竣工环境保护验收监测表

设施	套), 废气收集效率以90%计, 经过每台吸塑机收集后的废气汇入一根总管, 再进入一套光催化氧化+低温等离子装置处理 (8套吸塑成型机共用1套光催化氧化+低温等离子装置) 处理 (去除效率约为90%), 最后尾气通过一根15m高排气筒 (排气筒位置设置于项目北面厂房边界处, 远离项目南面的香飘飘食品公司) 达标排放	吸塑机收集后的废气汇入一根总管, 再进入一套光催化氧化处理, 最后尾气通过一根15m高排气筒达标排放	
	废边角料和不合格产品破碎产生的粉尘: 将破碎区设置为密闭破碎房, 破碎粉尘通过风机抽至粉尘处置系统 (布袋除尘器+15m高排气筒、风量1000m ³ /h、收集效率90%、除尘效率95%), 处理后粉尘通过一根15m高排气筒 (排气筒位置设置于项目北面厂房边界处, 远离项目南面的香飘飘食品公司) 达标排放	破碎区为密闭破碎房, 破碎粉尘通过风机抽至粉尘处置系统处理后粉尘通过一根15m高排气筒排放	粉尘
	油烟废气: 经抽油烟机处理后由楼顶外排	项目未建设食堂, 不产生相应污染物	/
污水处置设施	项目餐饮废水经隔油池处理后和其他生活废水一起经成都市隆兴机械设备有限公司已建预处理池 (20m ³) 处理后排至锦绣大道市政污水管网, 最终排入温江区科技园污水处理厂处理达到一级A标后排入杨柳河	项目未建食堂, 生活污水经成都市隆兴机械设备有限公司已建预处理池 (20m ³) 处理后排至锦绣大道市政污水管网, 最终排入温江区科技园污水处理厂处理后排入杨柳河	生活污水

固废 处置 设施	生活垃圾：设置垃圾桶收集，再由环卫部门清运至市政垃圾收集点	设置垃圾桶收集，再由环卫部门清运至市政垃圾收集点	一般固废
	一般固废：在车间内设置废料区，废边角料和不合格产品经破碎后由原生产厂家回收	在车间外设置废料区，废边角料和不合格产品经破碎后由原生产厂家回收	一般固废

（三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗表

项目	名称	环评数量	实际数量
原辅材料	PET 塑胶片材（黑色）	300t/a	300t/a
	PET 塑胶片材（透明）	700t/a	700t/a
	PE 袋	10 万个	10 万个
能源	电	100 万度/年	100 万度/年
水量	水	660 吨/年	600 吨/年

（四）项目主要设备

项目主要设备见表 1-3。

表 1-3 项目主要设备一览表

序号	设备设施名称	环评数量	环评型号	实际数量	实际型号	备注
1	吸塑机成型机	5 台	TJ-001A	5 台	TJ-001A	/
2	吸塑机成型机	2 台	TJ-002B	2 台	TJ-002B	/
3	吸塑机成型机	1 台	TJ-003C	1 台	TJ-003C	/
4	冲床	3 台	TJ-1001Y	3 台	TJ-1001Y	/
5	冲床	3 台	TJ-2001Y	3 台	TJ-2001Y	/
6	冲床	1 台	TJ-3001Y	1 台	TJ-3001Y	/
7	空压机	1 台	KS-55A	1 台	KS-55A	/
8	空压机	1 台	KS-75A	1 台	KS-75A	/
9	空压机	1 台	JF-55A	1 台	JF-55A	/
10	布袋除尘器	1 套	/	1 套	/	/

11	光催化氧化+低温 等离子装置	1套	/	1套	/	仅光催 化氧化
----	-------------------	----	---	----	---	------------

(五) 项目规模

项目设计生产能力 1000 万套/a 手机外包装材，实际生产能力 1000 万套/a，项目产品生产规模见表 1-4。

表 1-4 项目产品规模一览表

产品名称	规格	环评设计生产能力	实际生产能力
黑色包装塑料	550mm*450mm*15mm	600 万套/a	600 万套/a
透明包装塑料	505mm*360mm*12mm	200 万套/a	200 万套/a
透明包装塑料	510mm*400mm*12mm	200 万套/a	200 万套/a

(六) 项目劳动定员与生产制度

全年 300 个工作日，项目定员 46 人，实行 10 小时工作制度，两班制。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

一、主要工艺流程简述

吸塑成型：将PET 塑胶片材投入到吸塑机使其软化（温度控制在120-140℃，持续时间22-30 秒），再将软化后的片材拉到吸塑模具表面，模具上移并抽至真空，将软化后的片材吸附到模具表面，同时将空气吹成型的片材表面，使其快速硬化。

裁剪：将硬化后半成品用裁床机裁剪，裁剪后出成品后即人工包装入库。剩余的边角料和不合格的成品,经破碎机破碎成粉末状后袋装收集起来,回收出售给生产PET 塑胶片材的原料生产厂家进行再利用。

具体生产工艺流程及产污位置如图 2-1 所示。

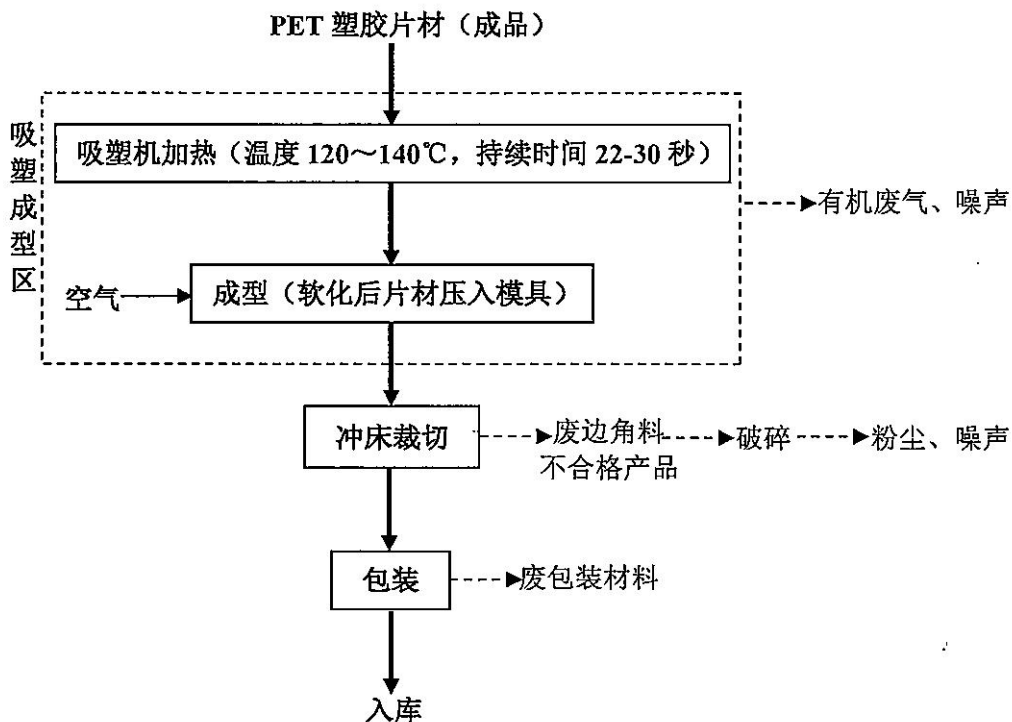


图 2-1 项目主要生产工艺流程及产污环节图

二、污染工序

废气：主要来源于吸塑成型过程产生的有机废气、废边角料和不合格产品破碎过程产生的粉尘；

废水：生活污水；

噪声：主要是车间各设备运行时产生的设备噪声；

固废：本项目固废主要为废边角料、不合格产品、废包装材料、生活垃圾、预处理池污泥等。

表三 主要污染物产生与治理措施

一、污染物产生及治理措施

(1) 废气污染物产生及治理、排放情况

项目运营期的废气主要为：吸塑成型过程产生的有机废气，项目废边角料和不合格产品破碎过程中产生的粉尘。

A 有机废气

PET 塑胶片材在加热过程中挥发产生少量的有机废气。

在每台吸塑成型机位置上方加装集气罩对有机废气进行收集（共 8 套），经收集的废气汇入一根总管后进入光催化氧化系统处理，最后尾气通过一根15m高排气筒排放。

B 粉尘

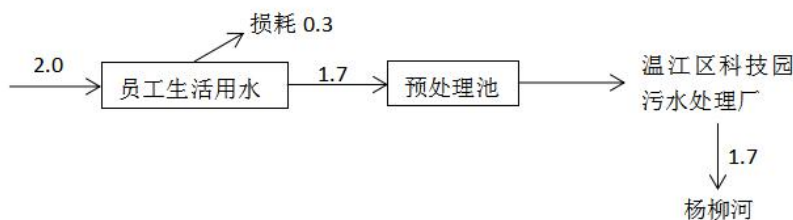
废边角料和不合格产品粉碎过程中有少量塑料粉尘产生。

破碎区为密闭破碎房，破碎粉尘通过风机抽至布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放。

(2) 废水

项目运营期废水主要为办公生活污水。

项目未建设食堂，不产生食堂废水。生活污水依托成都市隆兴机械设备有限公司厂区内已建生活污水预处理池进行处理（20m³）后排入锦绣大道市政污水管网，最终排入温江区科技园污水处理厂进行处理后进入杨柳河。项目水平衡图见图 3-1：

图 3-1 项目水平衡图 (m³/d)

(3) 噪声污染产生及治理措施

本项目主要噪声源为项目噪声主要产生于吸塑成型机、破碎机、裁剪机、空压机等。

厂区通过选用低噪声设备，合理布置，对强噪声源采取减振、消声措施，车间采用高窗布置限制噪声向外传播。

(4) 固体废物污染产生及防治措施

本项目固体废物主要有废边角料、不合格产品、废包装材料、生活垃圾及污泥等。

A、废边角料：统一收集后暂存于废料区，再经破碎后由原 PET 塑胶片材生产厂家回收再利用。

B、不合格产品：统一收集后暂存于废料区，再经破碎后由原 PET 塑胶片材生产厂家回收再利用。

C、废包装材料：废包装材料由废料区暂存，再由废品回收公司定期回收。

D、生活垃圾及污泥：生活垃圾分类收集、定点堆放，由环卫部门统一清运、处理，预处理池污泥委托市政环卫部门定期上门清掏、统一清运处理。

项目固废产生情况见表 3-1。

表 3-1 项目固废产生情况及处理情况

序号	污染物名称	年产量 (t/a)	污染物类别	现有治理措施
1	废边角料	100	一般废弃物	经破碎后由原 PET 塑胶片材生产厂家回收再利用委外清运
2	不合格产品	10		
3	废包装材料	2.0		由废品回收公司定期回收
4	生活垃圾	7.5		由环卫部门统一清运、处理
5	预处理池污泥	1.06		由市政环卫部门定期上门清掏、统一清运处理

二、环保投资

环保设施（措施）情况见表 3-2。

表 3-2 环保设施一览表

环评预计		实际建设	
环保措施	投资 (万元)	实际建设	投资 (万元)
废水：预处理池	0.2	与环评一致	1
废气：集气罩（8套）、排气筒、光催化氧化+低温等离子装置	10	未设置低温等离子装置	12.8

固废：分类垃圾桶，废料区	1.3	与环评一致	3
合计	11.5	合计	16.8

表四 环评结论及环评批复

一、结论

1、项目概况

成都威利彩电子有限公司租用成都市隆兴机械设备有限公司位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园锦绣大道 518 号的闲置生产厂房生产手机外包装材，生产规模为 1000 万套/年手机外包装材，其中黑色（规格 550mm*450mm*15mm）600 万套/年、透明（规格 505mm*360mm*12mm）200 万套/年、透明（规格 510mm*400mm*12mm）200 万套/年。

温江区环保局于 2017 年 9 月 6 日对成都威利彩电子有限公司进行了调查，发现该公司环境影响报告未报有审批权的环境保护行政主管部门审批，违反了《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条第一款的规定，依据《中华人民共和国环境影响评价法》第三十一条第一款的规定，温江区环保局对本项目建设单位成都威利彩电子有限公司下达了《环境行政处罚告知书》（温环罚告字【2017】WJ018080301 号）要求该公司立即停止建设并补办该项目环评手续，目前该公司已缴纳了罚款。

2、产业政策符合性分析

本项目为塑料制品制造项目，不属于国家发展和改革委员会 2011 第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正版）中的“鼓励类、限制类和淘汰类项目”，按照《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）规定，本项目产品和使用的设备均属于允许类。

同时，成都市温江区经济和信息化局以备案号：川投资备[2017-510115-41-03-2013]JQQB-1382 号准予项目备案。

因此，项目符合国家有关产业政策。

3、规划符合性分析

成都市温江工业集中发展区前身为：“成都台商工业开发区”又名“成都海峡两岸科技产业开发园”，2002 年，成都海峡两岸科技产业开发园管委会委托四川省环科院进行《成都海峡两岸科技产业开发园区域环境影响报告书》并于 2003 年 1 月取得原四川省环保局批复，2006 年，管委会委托成都市环科院进行《温江海峡两岸科技产业园扩展区 区域环境影响报告书》，并于 2007 年取得成都市环保局

批复，2017年，管委会委托北京中环博宏环境资源科技有限公司进行《成都市温江工业集中发展区规划环境影响报告书》，并于2017年7月取得成都市环保局审查意见的函，成都市温江工业集中发展区规划总面积24.21km²，其中科技园面积13.77km²，扩区规划面积10.44km²，现有科技园产业定位不发生变化，区内主要发展I、II类工业，即污染轻、排污少的工业，如机械、电子、生物、药业、食品轻工等企业。

本项目已与成都市隆兴机械设备有限公司签订了厂房租赁合同，同时根据成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会出具的项目入园场地证明和成都市隆兴机械设备有限公司国有土地使用证，项目用地属于工业用地。

本项目以PET塑胶片材为原料，通过吸塑成型、冲床裁切等工序生产，属于污染轻、排污少的工业，不属于园区限制入园的产业，因此项目的建设符合园区的入园条件。

综上，本项目符合温江区城市规划、符合成都海峡两岸科技产业开发园规划。

4、选址合理性分析

本项目位于成都海峡两岸科技产业园内，根据现场踏勘：项目北面为成都市隆兴机械设备有限公司厂区内道路，隔道路为荒地；东面为四豪玻璃（租用成都市隆兴机械设备有限公司闲置生产厂房）；南面为成都市隆兴机械设备有限公司厂区内道路，隔道路为香飘飘食品公司；西面为金雄塑胶（租用成都市隆兴机械设备有限公司闲置生产厂房）对本项目存在制约因素的为项目南面的香飘飘食品公司，经调查，香飘飘食品公司未设置卫生防护距离，且针对本项目的建设对香飘飘食品公司进行了公众参与调查，香飘飘食品公司了解本项目且认为本项目的建设不会对其造成影响，支持本项目的建设，同时本项目采用以PET塑胶片材为原料，通过吸塑成型、冲床裁切等工序生产，本项目产生的有机废气经光催化氧化+低温等离子装置处理后由项目东侧厂房边界处的15m高排气筒排放，破碎粉尘经布袋除尘器处理后由项目东侧厂房边界处的15m高排气筒排放，远离项目南面的香飘飘食品公司，因此对香飘飘食品公司的影响在可允许的范围内。

同时，项目周边无需要进行特殊保护的自然保护区、饮用水源地、风景名胜区、

文物古迹等特殊敏感点，成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会对本项目出具了项目入园场地证明。

综上所述，本项目的建设及周边环境是相容的，符合园区总体规划，选址合理。

5、环境质量现状

环境空气质量现状：评价结果表明：SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 的小时均值和日平均浓度均能满足《环境空气质量标准》(GB 3095-2012) 的二级标准的要求。总的说来，区域大气环境质量较好。

地表水环境质量现状：杨柳河监测断面所有监测项目均达标，满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水域水质标准，说明杨柳河水质良好。

声学环境量现状：各测点昼间及夜间噪声监测值全部达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准，说明该区域的声环境质量现状良好。

6、环境影响评价结论

(1) 地表水的影响：本项目食堂废水经隔油池(1m³，建设于食堂内)处理后排入预处理池，其他生活污水依托成都市隆兴机械设备有限公司已建厂区内已建的容积为 20m³的生活污水预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后，经锦绣大道市政污水管网排入温江区科技园污水处理厂处理达到一级 A 标后排入杨柳河。

(2) 大气环境的影响：本项目大气污染物主要来源于吸塑成型过程产生的有机废气、废边角料和不合格产品破碎过程产生的粉尘、食堂餐饮油烟。

①吸塑成型过程产生的有机废气 在每台吸塑成型机位置上方加装集气罩收集(共 8 套) 废气收集效率以 90%计，经过每台吸塑机收集后的废气汇入一根总管，再进入一套光催化氧化+低温等离子装置处理(8 套吸塑成型机共用 1 套光催化氧化+低温等离子装置) 处理(去除效率约为 90%)，最后尾气通过一根 15m 高排气筒(排气筒位置设置于项目北面厂房边界处，远离项目南面的香飘飘食品公司)达标排放，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准(DB51/2377-2017) 中 VOCs 标准(15m 排气筒排放浓度 60mg/m³，排放速率 3.4kg/h) ，对环境造成影响较小。

②废边角料和不合格产品破碎过程产生的粉尘 将破碎区设置为密闭破碎房，破碎粉尘通过风机抽至粉尘处置系统（布袋除尘器+15m 高排气筒、风量 1000m³/h、收集效率 90%、除尘效率 95%，排气筒位置设置于项目 北面厂房边界处，远离项目南面的香飘飘食品公司），处理后粉尘通过一根 15m 高排气筒（排气筒位置设置于项目北面厂房边界处，远离项目南面的香飘飘食品公司）达标排放，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中颗粒物二级标准(15m 排气筒排放浓度 120mg/m³，排放速率 3.5kg/h)，对环境造成影响较小。

③食堂油烟废气食堂餐饮油烟经油烟净化器处理后，达标外排，不会对周围环境产生影响。

(3) 声学环境的影响：环评要求本工程尽量选用低噪声设备；对产生机械噪声的设备如吸塑成型机、破碎机、裁剪机、空压机等，可在设备与基础之间安装减振装置；强噪声源车间的建筑围护结构均以封闭为主，尽可能少开窗。通过以上控制措施，厂界四周均可以满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)3 类要求（昼间：65dB、夜间55dB）。

(4) 固体废弃物的影响：项目建设后，废包装材料收集后由废品回收公司定期回收；废边角料和不合格产品经破碎后由原PET 塑胶片材生产厂家回收再利用；预处理池污泥委托市政环卫部门定期清掏、统一清运处理；生活垃圾由环卫部门统一清运、处理。因此，在运营期内，固体废弃物的处理与处置是合理可行的。

7、清洁生产

本项目营运期以电和天然气为能源，采用了清洁能源，有利于环境保护，贯彻了清洁生产原则。同时本项目生产过程产生的废料回收进行资源再利用，这些均是清洁生产的标志。

因此，评价认为，本项目贯彻了清洁生产原则。

8、公众参与

根据现场调查可知，本项目南面为隔道路为香飘飘食品公司（最近距离 36m）。由于食品企业对周边环境的要求较高,因此针对本项目的建设对香飘飘食品公司进行了公众参与调查，香飘飘食品公司了解本项目且认为本项目的建设不会对其造成影响，支持本项目的建设。

9、总量控制指标

废水：项目餐饮废水经隔油池处理后和其他生活废水一起经成都市隆兴机械设备有限公司已建预处理池（20m³）处理后排至锦绣大道市政污水管网，最终排入温江区科技园污水处理厂处理达标后排入杨柳河，本项目废水总量控制指标为COD、NH₃-N、T-P。

本项目水污染物控制指标如下，厂区废水排口（排入锦绣大道市政污水管网）：

$$\text{COD: } 528\text{t/a} \times 400\text{mg/l} \div 10^6 = 0.211\text{t/a};$$

$$\text{NH}_3\text{-N: } 528\text{t/a} \times 30\text{mg/l} \div 10^6 = 0.0158\text{t/a};$$

$$\text{T-P: } 528\text{t/a} \times 5.1\text{mg/l} \div 10^6 = 0.0027\text{t/a}。$$

污水处理厂排口（排入杨柳河）：

$$\text{COD: } 528\text{t/a} \times 50\text{mg/l} \div 10^6 = 0.0264\text{t/a};$$

$$\text{NH}_3\text{-N: } 528\text{t/a} \times 5\text{mg/l} \div 10^6 = 0.00264\text{t/a};$$

$$\text{T-P: } 528\text{t/a} \times 0.5\text{mg/l} \div 10^6 = 0.000264\text{t/a}。$$

废气：本项目有机废气经光催化氧化+低温等离子装置处理后，有机废气（VOCs）排放量为0.09t/a；废边角料和不合格产品破碎过程产生的粉尘排放量为0.000495t/a，因此本项目废气总量控制指标设置为：有机废气（VOCs）0.09t/a、粉尘0.000495t/a。

10、评价总结论

本项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园锦绣大道518号租用成都市隆兴机械设备有限公司闲置生产厂房），项目符合国家现行政策，符合园区产业布局。污染防治措施可使污染物达标排放，建设单位只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放。

因此，从环境保护的角度而言，本项目在拟建地的建设是可行的。

二、建议

1、加强管理，健全各种生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员

须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。

2、噪声较大的车间，生产时应关闭门窗，机械设备必须安装消声、降噪、减振措施。

3、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确厂内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。

4、企业应强化管理，树立环保意识，并由专人通过培训负责环保工作。

5、加强环保设施的维护和管理，保证设备正常运行。

三、环评批复

（一）该项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园锦绣大道 518 号，总投资 100 万元，其中环保投资 16.8 万元，项目租用成都市隆兴机械设备有限公司闲置生产厂房和办公用房生产手机外包装材。项目主要建设内容为：

（1）主体工程（生产车间，1F）：位于厂区内西南部，钢结构，主要包括吸塑成型、风冷、冲床裁切、包装等工序，建筑面积 762m²。

（2）辅助工程：原料库房，位于厂区中部，钢结构，共 1F，用于原料存放，建筑面积 451.62m²；成品库房，位于厂区东部，钢结构，共 1F，用于成品存放，建筑面积 663.92m²。

（3）办公生活设施：办公楼，位于厂区成都市隆兴机械设备有限公司厂区东部第 3 层，砖混结构，建筑面积 941.75m²；食堂，位于成都市隆兴机械设备有限公司厂区西侧，共 1 层，砖混结构，建筑面积 50m²。

（4）环保工程：废气处置设施，包括 1 套光催化氧化+低温等离子处理装置（去除效率约为 90%）、布袋除尘器+15m 高排气筒以及油烟净化器；污水处置设施，包括 1 座预处理池 (20m³)；固废处置设施，设置垃圾桶及废料区。

（二）项目经成都市温江区经济和信息化局（川投资备[2017_510115_41_03_2013]JQQB-1382 号）备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。你公司在施工运行期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有

效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

(三) 项目施工及运营期重点强调以下工作：

(1) 项目为补评项目，并接受了相应得处罚。项目施工期已结束，施工期间未收到相关投诉。

(2) 落实大气污染防治措施。在吸塑成型机上方加装集气罩收集，每台吸塑机收集后的废气汇入一根总管，经光催化氧化+低温等离子装置处理后经位于北面厂房的15米高排气筒排放；将破碎区密闭，破碎粉尘经风机抽至布袋除尘器处理后经位于北面厂房的15米高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后经专用烟道送至食堂楼顶排放。

(3) 加强水环境保护，采取雨、污水分流制。食堂餐饮废水经隔油处理后，连同员工生活废水经预处理池处理后排入市政污水管网。厂区生产车间、原料车间、成品车间作为一般防渗区，防渗层采取2mm厚的环氧地坪材料(渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s)，防止对地下水和土壤造成污染。

(4) 强化噪声污染防治措施。合理布局产噪设备，采取建筑隔声、减震等措施确保厂界噪声达标排放。

(5) 做好固体废物处理处置。废边角料和不合格产品由原厂家回收利用；废包装材料外售废品收购站回收处理；生活垃圾和预处理池污泥交由环卫部门统一清运处理。

(6) 严格落实报告表提出的各项环境风险防范措施、事故处置措施、消防措施等，加强项目环境风险管接，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故环境污染气。

(四) 总量控制指标环评建议为：

(1) 废水

厂区排口：COD：0.211t/a；NH₃-N：0.0158t/a；TP：0.0027t/a。

污水处理厂排口：COD：0.0264t/a；NH₃-N：0.00264t/a；TP：0.000264t/a。

(2) 废气：

VOCs：0.09t/a，粉尘0.0005t/a。

(五) 项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、

同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，业主必须按规定程序自行组织环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

详见温环建评[2017]209号。

表五 监测标准及监测内容

一、验收监测标准

废气执行标准：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 排放标准。

废水执行标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准，参考标准：《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

噪声执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类排放标准。

验收监测标准与环评标准见表 5-1。

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准	环评标准	
环境空气	/	《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 中二级标准	
声环境质量 标准	\	《声环境质量标准》（GB3096-2008） 中 3 类标准	
地表水 环境	/	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）中 III 类标准	
废气	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 中有组织排放标准	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）二级标准	
	四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 排放标准	四川省固定污染源大气挥发性有机物 排放标准》（DB51/2377-2017）	
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 中三级排放标	
	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准		
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）表 1 中 3 类排放标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）表 1 中 3 类排放标准	
	昼间：Leq（dB（A））	65	昼间：Leq（dB（A））

二、验收监测内容

(一) 验收期间工况情况

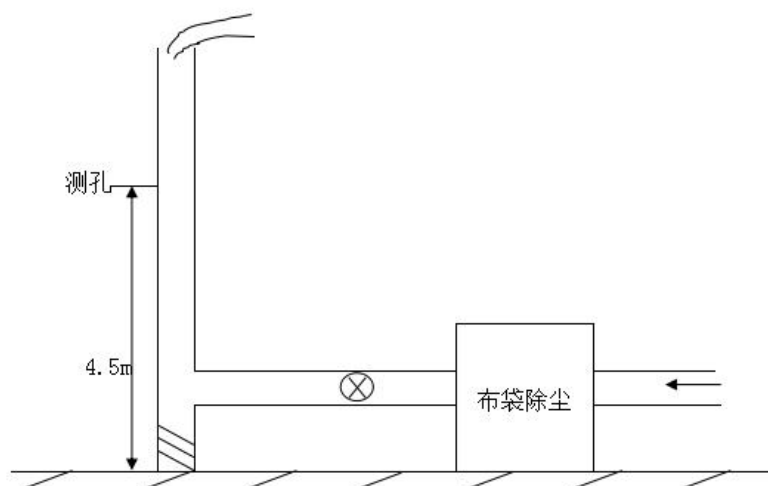
验收监测期间，2018年4月24日-4月25日，环保设施正常运行，各设备正常开启，工况负荷达到75%以上，满足建设项目竣工环境保护验收条件。其生产情况见表5-2。

表 5-2 产能情况表

生产日期	设计生产能力(万套)	实际生产能力(万套)	生产负荷(%)
2017.9.19	年产 1000 万套手机外包装材料	产手机外包装材料 2.56 万套	76.9
2017.9.20		产手机外包装材料 2.79 万套	83.8

(二) 废气**1. 废气监测内容**

监测频率：有组织颗粒物和 VOCs 为 2 天 1 点 3 频次，见图 5-1、图 5-2；

**图 5-1 破碎机有组织废气监测布点图**

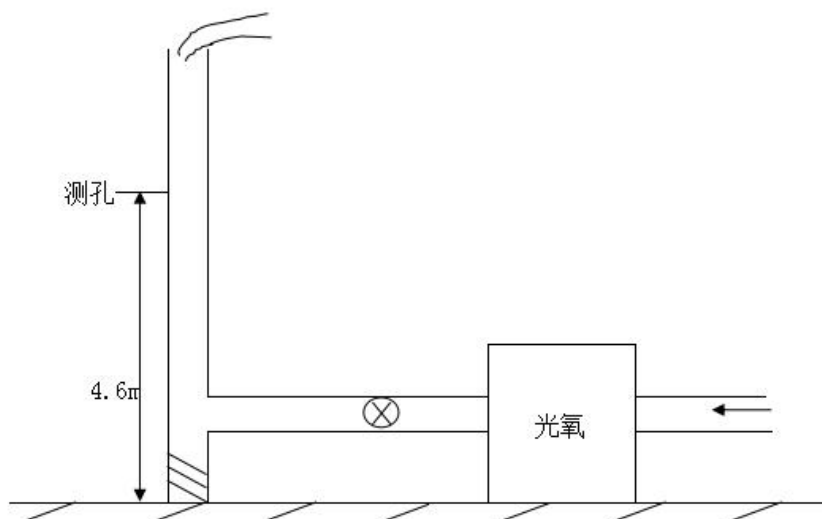


图 5-2 冲压机有组织废气监测布点图

2. 检测方法与方法来源

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-3。

表 5-3 废气监测方法

监测类别	监测项目	监测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
空气和废气	VOCs	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	/
	颗粒物	固定污染源排放气中颗粒物和气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	气相色谱仪 GC9790 II 型	JC/YQ084	0.07 mg/m ³

表 5-4 有组织废气检测断面及相关信息

断面序号	断面位置	污染源名称	净化设备	排气筒高度 (m)	燃料类型	工况说明
/	垂直于地面 4.5m	破碎机有组织废气	布袋	15	/	正常
/	垂直于地面 4.6m	冲压机有组织废气	光氧	15	/	正常

(三) 废水

1. 废水监测内容

监测因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子

表面活性剂、石油类、动植物油

监测频率：2天1点4频次

2. 检测方法

检测方法见表 5-5。

表 5-5 废水检测方法

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
水和 废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB6920-1986	pH 计 PHS-3C	JC/YQ001	/
	悬浮物	水质悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	电子天平 BSA224S-CW	JC/YQ031	4mg/L
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	50ml 酸式滴定管	JC/LQ23	4mg/L
	五日生化需氧量	水质五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	恒温生化培养箱 LRH-250F	JC/YQ029	0.5mg/L
	氨氮	水质氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	紫外可见分光光度计 TU-1810	JC/YQ083	0.025mg/L
	总磷	水质总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB11893-89			0.01mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB7494-87			0.05mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	红外分光光度计 JL BG-125	JC/YQ035	0.04mg/L
	动植物 油				0.04mg/L

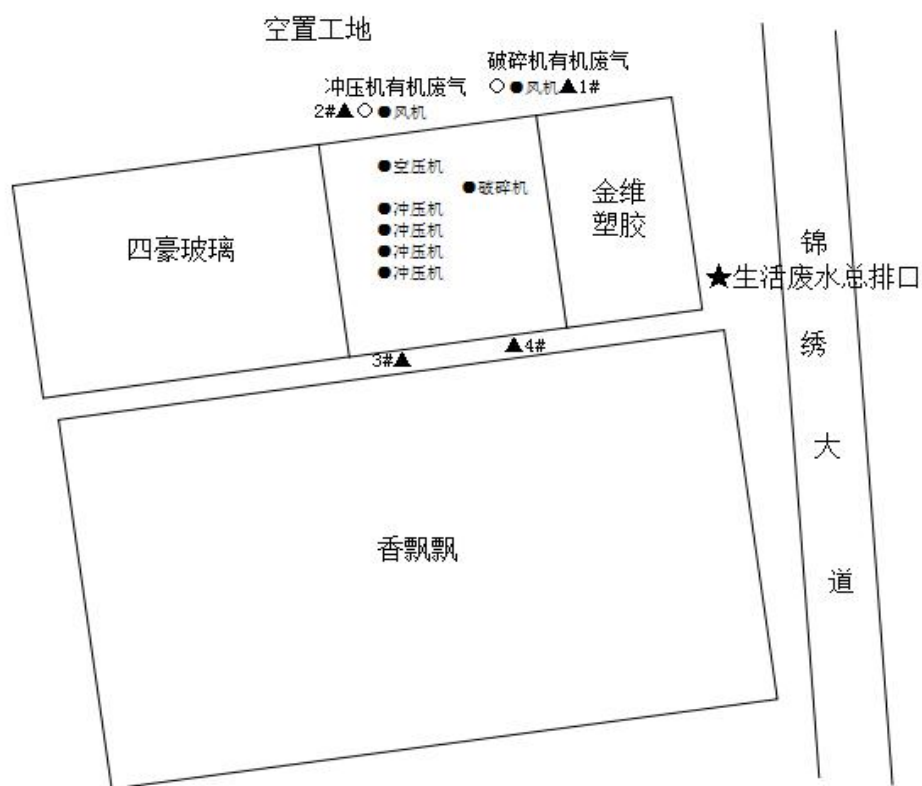
(四) 噪声

监测点位：共 4 个厂界点，监测布点图见图 7-1。

监测因子：昼间噪声。

监测频率：2天4点昼间1次。

检测布点图



图例：▲噪声检测点 ●噪声源 ○有组织废气采样点 ★废水采样点

(五) 质量控制与保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。

7、气样测定前校准仪器，噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。
以此对分析、测定结果进行质量控制。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

表六 监测结果

一、废水监测结果											
6-1 废水监测结果											
采样日期	2018.04.24					2018.04.25					限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号	201803190	201803190	201803190	201803190	/	201803190	201803190	201803190	201803190	/	
检测项目	6-W1	6-W2	6-W3	6-W4	/	6-W5	6-W6	6-W7	6-W8	/	
pH (无量纲)	6.90	6.88	6.88	6.87	/	6.98	6.99	6.97	6.96	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	165	170	160	180	169	160	165	155	180	165	400
化学需氧量 (mg/L)	332	336	339	328	334	270	281	292	288	283	500
五日生化需氧量 (mg/L)	65.4	61.9	64.5	63.9	63.9	64.1	63.4	61.8	63.2	63.1	300
氨氮 (mg/L)	23.1	24.9	22.5	21.7	23.0	25.7	23.8	24.7	22.8	24.2	45
总磷 (mg/L)	3.23	3.26	3.13	3.19	3.20	2.86	2.85	3.41	2.93	3.01	8
阴离子表面活性剂 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20
石油类 (mg/L)	0.92	0.77	1.00	0.74	0.86	0.74	0.80	0.87	0.99	0.85	20
动植物油 (mg/L)	1.64	1.55	1.83	1.52	1.63	1.71	1.76	1.27	1.16	1.48	100

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，阴离子表面活性剂检出限为 0.05mg/L。

本次检测结果表明，该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

项目年工作天数 300d，排入预处理池水量 1.7m³/d，化学需氧量平均值为 308.5mg/L，氨氮平均值为 23.6mg/L，总磷平均值为 3.105mg/L。

项目排入污水处理厂：化学需氧量总量为 0.16t/a，氨氮总量为 0.012t/a，总磷总量为 0.0016t/a，环评控制总量为 COD：0.211t/a，NH₃-N：0.0158t/a，TP：0.0027t/a，故总量控制达标。

表 6-2 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格率(%)	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格率(%)	个数	实测值	真值	合格率(%)
1	2018.04.24	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3		化学需氧量	4	1	25	0.30	100	/	/	/	/	1	212	211±8	100
4		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	63.1	64.0±4.6	100
5		氨氮	4	1	25	0.11	100	/	/	/	/	1	31.4	32.2±1.6	100
6		总磷	4	1	25	0.15	100	1	25	101	100	1	1.24	1.28±0.06	100
7		阴离子表面活性剂	4	1	25	2.78	100	/	/	/	/	/	/	/	/

成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目竣工环境保护验收监测表

8		石油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	68.9	68.8±3.8	100
9		动植物油	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	68.9	68.8±3.8	100
10	2018.04.25	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12		化学需氧量	4	1	25	0.37	100	/	/	/	/	1	212	211±8	100
13		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	65.1	64.0±4.6	100
14		氨氮	4	1	25	0	100	/	/	/	/	1	31.1	32.2±1.6	100
15		总磷	4	1	25	0.52	100	1	25	100	100	1	1.24	1.28±0.06	100
16		阴离子表面活性剂	4	1	25	2.78	100	/	/	/	/	/	/	/	/
17		石油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	67.5	68.8±3.8	100
18		动植物油	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	67.5	68.8±3.8	100

二、废气监测结果

表 6-3 破碎机有组织废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果						
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度 标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率 标准限值 (kg/h)
2018. 04.24	颗粒物	20180319 06-A1	8.59	8.79	<20	120	0.027	3.5
		20180319 06-A2	9.00					
		20180319 06-A3	8.78					
	标干烟气流量	/	3064 (m ³ /h)					
2018. 04.25	颗粒物	20180319 06-A4	9.77	9.05	<20	120	0.029	3.5
		20180319 06-A5	8.80					
		20180319 06-A6	8.59					
	标干烟气流量	/	3161 (m ³ /h)					

备注：颗粒物实测排放浓度 2018.4.24 为 8.79mg/m³，2018.4.25 为 9.05mg/m³，根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）修改单的要求，当排放浓度小于 20mg/m³时，结果表述为 <20mg/m³。

本次检测结果表明，该项目有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 有组织排放标准。

表 6-4 冲压机有组织废气检测结果

检测日期	检测项目	检测结果						
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度 标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率 标准限值 (kg/h)
2018. 04.24	VOCs	201803190 6-A1	0.98	0.83	0.83	60	8.84× 10 ⁻³	3.4
		201803190 6-A2	0.79					
		201803190 6-A3	0.73					

	标干烟气流量	/	10652 (m ³ /h)					
2018.04.25	VOCs	201803190 6-A4	0.96	0.85	0.85	60	7.93× 10 ³	3.4
		201803190 6-A5	0.56					
		201803190 6-A6	1.04					
	标干烟气流量	/	9331 (m ³ /h)					

本次检测结果表明，该项目有组织排放的 VOCs 排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 排放标准。

三、噪声监测结果

表 6-5 噪声检测结果

项目地址			成都市温江区海峡两岸科技产业开发园 锦绣大道 518 号		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为风机、破碎机，2#为风机、冲压机， 3#、4#为冲压机		检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s		93.8/93. 8	93.7/93. 7
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置		检测结果 L _{eq} [dB(A)]	
					测量值	标准限值
2018.04. 24	1#	昼间	项目厂界北侧外 1m		57	65
	2#	昼间	项目厂界北侧外 1m		57	
	3#	昼间	项目厂界南侧外 1m		55	
	4#	昼间	项目厂界南侧外 1m		52	
2018.04. 25	1#	昼间	项目厂界北侧外 1m		58	
	2#	昼间	项目厂界北侧外 1m		58	
	3#	昼间	项目厂界南侧外 1m		55	
	4#	昼间	项目厂界南侧外 1m		52	

本次检测结果表明，该项目所测点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都威利彩电子有限公司有限公司制定了《成都威利彩电子有限公司有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：成都威利彩电子有限公司有限公司电子产品加工车间技改项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、固体废弃物处置情况检查

废边角料、不合格产品经破碎后由原 PET 塑胶片材生产厂家回收再利用；废包装材料：废包装材料由废品回收公司定期回收；生活垃圾由环卫部门统一清运、处理，预处理池污泥委托市政环卫部门定期上门清掏、统一清运处理。

三、总量控制

表 7-1 环评建议总量控制指标与实际排放情况

类别	项目	环评建议总量控制指标 t/a	实际排放总量 t/a
厂区排口	COD _{cr}	0.211	0.16
	NH ₃ -N	0.0158	0.012
	TP	0.0027	0.0016

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，被调查人员统计表见表 7-2，问卷调查统计见表 7-3。

表 7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	职业	文化程度	电话号码	地址
1	李**	女	21	生管	大专	177****9810	成都西雄塑胶
2	马*	女	42	会计	高中	158****0683	成都西雄塑胶
3	罗**	女	32	普工	初中	199****1303	跳灯制罐
4	袁**	男	48	库管	初中	139****0509	成都西雄塑胶

成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目竣工环境保护验收监测表

5	姚**	男	40	普工	初中	133****5581	四豪特波
6	李*	男	44	普工	初中	180****9008	四豪特波
7	龙*	女	25	普工	高中	181****5355	四豪特波
8	赵**	女	44	普工	大专	136****2151	跳灯制罐
9	郭**	男	55	普工	高中	180****9505	跳灯制罐
10	何**	男	38	普工	初中	134****3361	成都西雄塑胶
11	郭**	男	30	普工	高中	134****3696	跳灯制罐
12	潘**	男	34	普工	初中	159****8042	跳灯制罐
13	张*	女	38	普工	初中	187****4642	四豪特波
14	郭**	女	48	普工	初中	138****7004	四豪特波
15	杨*	女	30	员工	大专	186****9897	跳灯彩印
16	何*	女	45	普工	初中	136****7486	成都西雄塑胶
17	王**	男	46	普工	初中	158****6086	成都西雄塑胶
18	张*	男	37	普工	初中	139****8391	成都西雄塑胶
19	郭**	男	25	普工	高中	134****2577	成都西雄塑胶
20	张**	男	30	普工	高中	181****8059	成都西雄塑胶
21	曹**	女	40	普工	初中	132****4698	四豪特波
22	雷**	女	43	普工	高中	173****7003	四豪特波
23	章**	男	48	普工	初中	157****1799	四豪特波
24	张**	女	28	普工	初中	189****9320	跳灯制罐
25	孙*	男	26	普工	初中	181****2917	成都西雄塑胶
26	吴**	女	35	普工	初中	138****6653	成都西雄塑胶
27	周**	女	45	普工	初中	136****1944	成都西雄塑胶
28	邹**	女	22	普工	初中	158****8961	成都西雄塑胶
29	郭**	男	51	普工	高中	176****3399	四豪特波
30	罗**	女	33	普工	初中	181****4365	四豪特波

表7-3 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	不满意
建设态度	18	/	12	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	60	/	40	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	9	/	/	/	21	/	/	/
比例%	/	/	/	30	/	/	/	70	/	/	/
学习影响	/	/	/	10	/	/	/	20	/	/	/
比例%	/	/	/	33	/	/	/	67	/	/	/
工作影响	/	/	/	9	/	/	/	21	/	/	/
比例%	/	/	/	30	/	/	/	70	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	9	/	/	/	21	/	/	/
比例%	/	/	/	30	/	/	/	70	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	12	/	/	/	18	/	/	/
比例%	/	/	/	40	/	/	/	60	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	13	/	/	/	17	/	/	/
比例%	/	/	/	43	/	/	/	57	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	12	/	/	/	18	/	/	/
比例%	/	/	/	40	/	/	/	60	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	27	3	/
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	90	10	/

通过调查结果表可知：60%的受访者表示对该项目的支持，40%的受访者表示不关心；30%的受访者表示对生活有正影响；70%的受访者表示无影响；33%的受访者表示对学习有正影响；67%的受访者表示无影响；30%的受访者表示对工作有正影响；70%的受访者表示无影响；30%的受访者表示对娱乐有正影响；70%的受访者表示无影响；40%的受访者表示对生活质量有正影响；60%的受访者表示无影响；43%的受访者表示对社会经济有正影响；57%的受访者表示无影响；40%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响；60%的受访者表示对自然、生态环境无影响。90%的受访者对该项目环保工作表示满意，10%的受访者表示非常满意。

五、环评批复落实要求检查

表 7-4 环评批复与落实情况对照表

环保批复要求	落实情况
项目建设内容有：主体工程、公用工程、辅助工程、办公生活设施和环保工程。项目建成后实现年产 1000 万套手机外壳包装塑料的建设能力，符合国家产业政策。	已落实。 与环评批复要求一致
落实大气污染防治措施。在吸塑成型机上方加装机器罩收集，每台吸塑机收集后的废气汇入一根总管，经光催化氧化+低温等离子装置处理后经位于背面厂房的 15 米高排气筒排放；将破碎粉尘经风机抽至布袋除尘器处理后经位于背面厂房的 15 米高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后经专用烟道送至食堂楼顶排放。	基本落实。 每台吸塑成型机位置上方加装集气罩收集（共 8 套），经过每台吸塑机收集后的废气汇入一根总管，再进入一套光催化氧化处理，最后尾气通过一根 15m 高排气筒达标排放将破碎粉尘经风机抽至布袋除尘器处理后经位于背面厂房的 15 米高排气筒排放；项目未建食堂。
加强水环境保护，采取雨、污水分流制。食堂餐饮废水经隔油处理后，连同员工生活废水经预处理池处理后排入市政污水管网。	已落实。 项目已做好雨污分流，员工生活废水经预处理池处理后排入市政污水管网。
强化噪声污染防治措施。合理布局产噪设备，采取建筑隔声、减震等措施确保厂界噪声达到排放。	已落实。 项目通过合理布局、建筑隔声、减震等措施降噪。
做好固体废物处理处置。废边角料和不合格产品由原厂家回收利用；废包装材料外售废品收购站回收处理；生活垃圾和预处理池污泥交友环卫部门统一清运处理。	已落实。 废边角料和不合格产品由原厂家回收利用；废包装材料外售废品收购站回收处理；生活垃圾和预处理池污泥交友环卫部门统一清运处理。
严格落实报告表提出的各项环境风险防范措施、事故处理措施、消防措施等，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故环境污染。	建立了环境保护管理制度，确保环境安全。

表八 结论与建议

一、结论

成都威利彩电子有限公司电子产品加工车间技改项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

1、废气

有机废气：在每台吸塑成型机位置上方加装集气罩对有机废气进行收集（共 8 套），经收集的废气汇入一根总管后进入光催化氧化系统处理，最后尾气通过一根15m 高排气筒排放。

粉尘：破碎区为密闭破碎房，破碎粉尘通过风机抽至布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放。

验收监测期间：本次检测结果表明，该项目有组织排放的颗粒物排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 有组织排放标准；该项目有组织排放的 VOCs 排放浓度和排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 排放标准。

2、废水

生活污水依托成都市隆兴机械设备有限公司厂区内已建生活污水预处理池进行处理（20m³）后排入锦绣大道市政污水管网，最终排入温江区科技园污水处理厂进行处理后进入杨柳河。

验收监测期间：该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

3、噪声

项目主要通过选用低噪声设备、合理布局；生产设备均采取了减振措施，并且经墙体隔声；装卸料时避免在午休、夜间进行，做到轻拿轻放等措施，降低对外环境影响。

验收监测期间：厂界各噪声监测点昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准限值要求。

综上所述，项目废气、废水和噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较

小。项目所有固体废物均得到妥善处置，不会造成二次污染，对环境的影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

二、建议

1. 严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。
2. 标识标牌上墙，应急预案及应急机构图贴于明显的地方，确保消防通道不被占用。
3. 加强对设备的管理，确保设备运行正常。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	电子产品加工车间技改项目					建设地点	成都市温江区海峡两岸科技产业开发园锦绣大道518号				
	建设单位	成都威利彩电子有限公司					邮编	611130	联系电话	13980788391		
	行业类别	塑料制品业 C292	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期		投入试运行日期			
	设计生产能力	设计年生产达到 1000 万套					实际生产能力					
	投资总概算(万元)	100	环保投资总概算(万元)	16.8	所占比例%	16.8	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	100	实际环保投资(万元)	16.8	所占比例%	16.8	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	成都市温江区环境保护局		批准文号	温环建评[2017]209号	批准日期	2017年12月27日	环评单位	西藏国策环保科技股份有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位				
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	1	废气治理(万元)	12.8	噪声治理(万元)	/	固废治理(万元)	3	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	/
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力				年平均工作时	300d			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水											
	化学需氧量	/	196.5	500	0.22	0.22	/	0.5	/	0.22	/	/
	氨氮	/	35.8	45	0.039	0.039	/	0.05	/	0.039	/	/
	动植物油											
	废气											
	二氧化硫											
	烟尘											
	工业粉尘											
	氮氧化物											
	工业固体废物											
与项目有关的其它特征污染物												

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年