

建设项目竣工环境保护 验收监测表

(废水、废气污染防治设施)

JC 检 字(2018)第 032216 号

项目名称: 机械密封生产车间扩建项目

建设单位: 成都西赛尔密封件有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2018 年 8 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附图

- 附图 1：项目地理位置图
- 附图 2：项目外环境关系图
- 附图 3：项目总平面布置图
- 附图 4：项目分区防渗图
- 附图 5：产品示意图
- 附图 6：项目环保设施设备图
- 附图 7：项目现场采样图
- 附图 8：项目水电气缴费单据

附件

- 附件 1：成都市温江区经济和信息化局《四川省技术改造投资项目备案表》，川投资备[2017-510115-34-03-195803]JXQB-1343 号，2017 年 7 月 13 日；
- 附件 2：成都市温江区环境保护局《关于成都华银（温州）工业港有限公司“产业孵化基地（二期）”正式验收批复》；
- 附件 3：成都市温江区环境保护局《关于成都西赛尔密封件有限公司机械密封生产车间扩建项目环境影响报告表审查批复》，温环建评[2017]193 号，2017 年 12 月 4 日；
- 附件 4：成都西赛尔密封件有限公司营业执照；
- 附件 5：验收委托书；
- 附件 6：工况证明；
- 附件 7：夜间不生产承诺书；
- 附件 8：数据证明；
- 附件 9：《成都西赛尔密封件有限公司环境保护管理制度》；
- 附件 10：《成都西赛尔密封件有限公司环境突发事件应急预案》；
- 附件 11：公众意见调查表；
- 附件 12：监测报告。

表一 项目基本情况

项目名称	机械密封生产车间扩建项目				
建设单位名称	成都西赛尔密封件有限公司				
法人代表	易泽明	联系人		易福英	
联系电话	13980554796	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴西路618号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
环评时间	2017年10月	现场监测时间		2018年4月24日 -4月25日	
环评报告表 审批部门	成都市温江区 环境保护局	文 号	温环建评[2017]193号	时 间	2017年12月4日
环评报告表 编制单位	四川众望安全环保技术咨询有限公司				
投资总概算 (万元)	50	环保投资总概算 (万元)		3.6	比例 7.2%
实际总投资 (万元)	50	实际环保投资 (万元)		4.2	比例 8.4%
验收监测依据	<p>1. 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(国务院令 第682号, 2017.7.16);</p> <p>2. 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号, 2017.11.20);</p> <p>3. 国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》(环函[2002]222号, 2002.8.21);</p> <p>4. 成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》(成环发【2018】8号, 2018年1月3日);</p>				

	<p>5. 成都市温江区经济和信息化局《四川省技术改造投资项目备案表》，川投资备[2017-510115-34-03-195803]JXQB-1343 号，2017年7月13日；</p> <p>6. 四川众望安全环保技术咨询有限公司《成都西赛尔密封件有限公司机械密封生产车间扩建项目环境影响报告表》（2017年10月）；</p> <p>7. 成都市温江区环境保护局《关于成都西赛尔密封件有限公司机械密封生产车间扩建项目环境影响报告表审查批复》，温环建评[2017]193号，2017年12月4日；</p> <p>8. 项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、 级别</p>	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；</p> <p>2、废气：《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）；《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>成都西赛尔密封件有限公司租赁成都华银工业港有限公司位于温江区海峡两岸科技产业开发园科兴西路618号“产业孵化基地（二期）”自编号为12区3号，建筑面积为1000m²的厂房作为生产经营场地，该公司主要从事机械密封件的生产，本项目主要产品为ZHR型泵用集装式机械密封件、X-L/S/E系列脱硫吸收塔机械密封件、Z系列泵用多弹簧机械密封件等，购买的主要设备有：锯床、车床、钻/铣床、研磨机、砂轮打磨机等，设计年生产机械密封件约6000套。</p> <p>于2017年7月13日在成都市温江区经济和信息化局对本项目进行了备案（川投资备[2017-510115-34-03-195803]JXQB-1343号）。四川众望安全环保技术咨询有限公司于2017年10月编制完成《成都西赛尔密封件有限公司机械密封生产车间扩建项目环境影响报告表》，成都市温江区环境保护局于2017年12月4日以温环建评【2017】193号文对该报告表进行了批复。</p> <p>2018年5月，成都西赛尔密封件有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，根据四川省环境保护局</p>	

《关于认真做好建设项竣工环境保护验收监测工作的通知》（川环发【2003】001号）规定和要求，我公司有关技术人员于2018年4月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于2018年4月24日-25日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《成都西赛尔密封件有限公司机械密封生产车间扩建项目竣工环境保护验收表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

调查范围包括本项目主体工程（生产车间）、仓储或其他（库房、包装区域）、公辅工程（供电、供水）、办公及生活设施（办公室）、环保工程（绿化工程、废水治理、废气治理）。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）环境管理检查；
- （4）总量控制检查；
- （5）公众意见调查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市温江海峡两岸科技产业园区内，项目周边均为已建的轻污染或无污染的中小企业。项目位于温江区海峡两岸科技产业开发园“产业孵化基地（二期）内12区3号厂房，西面紧邻成都国泰真空设备有限公司，西面为四川众恒大电力科技公司，南面为思尔特机器人科技公司和成都勋迪电动车辆制造有限公司，东面为四川依科机械设备公司，北面为成都瑞合科技有限公司。项目西面，与本项目最近距离约2km处为金马河，项目东面，与本项目最近距离约3km处为杨柳河，金马河和杨柳河均自北向南流过。

项目周围2km内没有国家法律、法规、行政规章及规划确定或县级以上人民政府批准的基本农田保护区、自然保护区、风景名胜区等需要特殊保护的地区。

项目地理位置见附图1，项目外环境关系见附图2，项目平面布置图见附图3。

(二) 本项目建设内容

项目名称：机械密封生产车间扩建项目；

建设单位：成都西赛尔密封件有限公司；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴西路618号；

建设性质：改扩建；

占地面积：1000平方米；

项目总投资：50万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

环评内容	实际建设内容	环境问题
一、主体工程		
生产车间：位于厂房中部 200m ² 。主要包括机加区、焊接区、打磨区、研磨区。	与环评一致	粉尘、噪声、废边角料
二、仓储或其他		
库房：位于生产车间东侧，100m ² 。	与环评一致	/
包装区域：位于生产车间东北侧，30m ²	与环评一致	废包装材料
三、公辅工程		
供电：由工业园区供电管网供给	与环评一致	/
供水：由工业园区自来水管网供水	与环评一致	/
四、办公及生活		
办公室：位于生产车间东侧（2F），200m ² ，1F为食堂，2F办公，包括财务室、办公室等	与环评一致	生活垃圾 生活废水
五、环保工程		
绿化工程：主要位于厂界四周	与环评一致	/
废水治理：隔油沉淀+预处理池处理后进入缘故污水管网，后进入园区污水处理厂，处理达标后进入杨柳河。	与环评一致	生活污水
废气治理：加强厂区通风换气。	与环评一致	粉尘
噪声治理：优先选用低噪声设备、合理安排噪声设备布局；基础减振、厂房隔声。	与环评一致	噪声

固废治理	废边角余料、废包装材料集中收集后定期出售给废品回收站	与环评一致	一般废物
	生活垃圾同伙垃圾桶收集，由环卫部门定期清运。	与环评一致	生活垃圾
	拟在厂区北侧新建一个危废间，2m ² 。	与环评一致	危险废物

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

序号	名称	环评年用量	实际年用量
1	不锈钢	100t	100t
2	合金环	300 套	300 套
3	碳化硅环	3000 套	3000 套
4	橡胶圈	10000 根	10000 根
5	研磨圈	200g	200g
6	石墨环	1000 套	1000 套
7	润滑油	50kg	50kg
8	切削液	600kg	600kg
9	焊条	3kg	3kg
10	氧气	8 瓶	8 瓶
11	乙炔	8 瓶	8 瓶
12	氩气	8 瓶	8 瓶
13	电	510t	3.8 万 kW/a
14	水	5 万 kW·h	388m ³ /a
15	天然气	/	644m ³ /a

(四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备表

序号	类别	设备名称	型号	环评数量 (台)	实际数量 (台)	备注
1	锯床	金属带锯床	远洋	1	1	/

			GB-4035	1	1	/
2	车床	高速卧式车床	C6132A	1	1	/
		车床	6140B	2	2	/
		车床	6150B	2	2	/
		车床	6250B	1	1	/
		车床	C6140A	1	1	/
		车床	云南机床厂	1	1	/
		车床	C6150*2000	1	0	未配置
		数控车床	CK6150B*1000	2	0	未配置
3	铣床	万能功能铣床	X8140	2	2	/
		钻铣床	ZX6332A	2	2	/
4	钻床	立式钻床	Z5950	2	2	/
		台式钻床	/	2	2	/
5	研磨机	研磨机	/	2	2	/
6	其他	小型砂轮打磨机	/	3	3	/
		移动式小型空压机	小霸王 XBW; 3MP	2	2	/
		焊接机	/	1	1	/

(五) 项目劳动定员与生产制度

劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 20 人，年工作日 300 天，每天工作 8 小时。项目现有员工 23 人，生产采用白班制生产，每天工作 8 小时，全年工作 280 天。

(六) 产品方案

表1-4 产品方案

序号	产品名称	产品规格	单位	年产量	用途介绍
1	X HR1 型泵用集装式机械密封	Φ30--Φ 150	套/年	120	各类泵用设备
2	X HR2 型泵用集装式机械密封	Φ30--Φ 150	套/年	150	
3	X HR3 型泵用集装式机械密封	Φ120--Φ 280	套/年	30	
4	X HR4 型泵用集装式机械密封	Φ30--Φ 180	套/年	160	
5	GPA 型机械密封	Φ40--Φ 180	套/年	180	
6	X-S 系列脱硫吸收塔机械密封	Φ30--Φ 180	套/年	300	

7	X-L 系列脱硫吸收塔机械密封	Φ 30--φ 180	套/年	280	脱硫吸收 塔机等
8	X-E 系列脱硫吸收塔机械密封	Φ 30--φ 180	套/年	300	
9	X -G1 系列脱硫吸收塔机械密封	Φ 30--φ 180	套/年	500	
10	X 101 系列泵用多弹簧机械密封	Φ 20--φ 120	套/年	420	各类型泵 用设备
11	X 102 系列泵用多弹簧机械密封	Φ 20--φ 200	套/年	480	
12	X 103 系列泵用多弹簧机械密封	Φ 30--φ 100	套/年	600	
13	X 111 系列泵用多弹簧机械密封	Φ 35--φ 70	套/年	600	
14	X 112 系列泵用多弹簧机械密封	Φ 35--φ 90	套/年	680	
15	X 113 系列泵用多弹簧机械密封	Φ 20--φ 100	套/年	500	
16	X 151 系列泵用集装式机械密封	Φ 25--φ 200	套/年	160	
17	X 152 系列泵用集装式机械密封	Φ 50--φ 200	套/年	100	
18	X 153 系列泵用集装式机械密封	Φ 50--φ 200	套/年	80	
19	X 154 系列泵用集装式机械密封	Φ 35--φ 200	套/年	90	
20	X 155 系列泵用集装式机械密封	Φ 30--φ 150	套/年	100	
21	X 156 系列泵用集装式机械密封	Φ 30--φ 150	套/年	100	

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污环节分析

本项目生产工艺流程及产污环节如下图 2-1 所示：

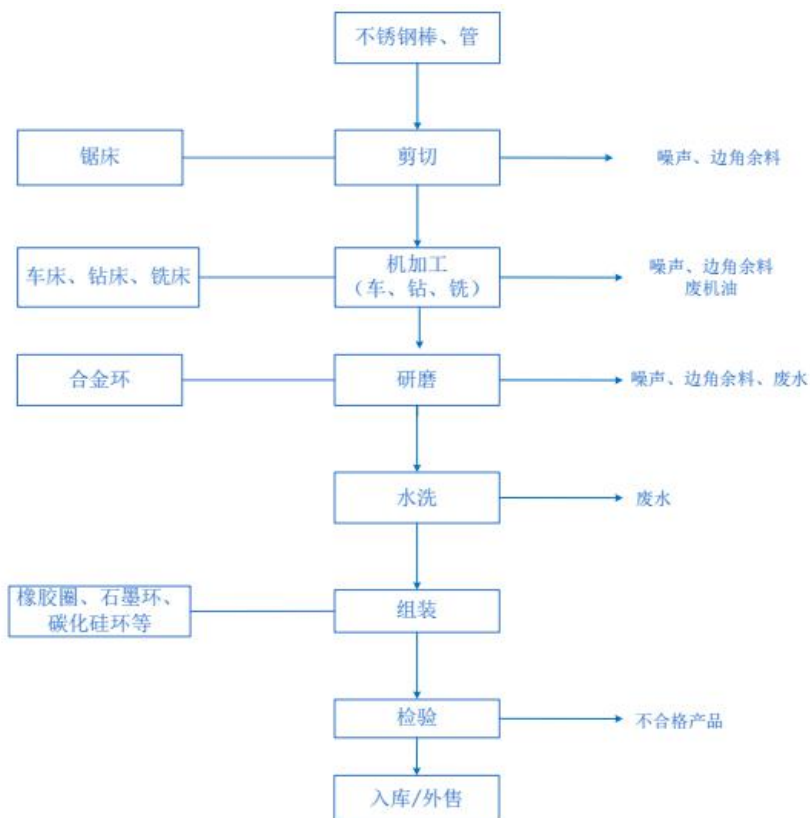


图 2-1：项目铝合金容器生产工艺流程

工艺简介：

本项目主要外购钢材进行机械加工，然后与外购的橡胶圈、合金环、碳化硅环等进行组装，项目生产工艺为常温的物理加工，生产工艺不涉及电镀、喷涂等表面处理工艺，不涉及热处理过程。

项目主要工序包括剪切、机加工（车、铣、钻等）、研磨、水洗、组装等工序。

工艺流程简述：

(1) 剪切：根据工艺流程需求，采用对外购的钢材进行剪切至需要尺寸，此环节产生的污染物主要为边角料、金属屑和噪声。

(2) 机加工：利用车床、铣床和钻床对切割后的钢材进行车、钻和铣加工（根据产品不同，加工顺序不同），此环节产生的污染物主要是边角料、金属屑、废机油

和噪声。

(3) 研磨：本项目部分产品需要研磨，将成型后的钢材放入研磨机进行研磨，研磨过程中添加极少量研磨膏，研磨膏主要成分为金刚石，研磨用水使用自来水，研磨膏每次用量极少（年用量 200g 左右），此过程产生的污染物主要是边角料、废水和噪声。

(4) 水洗：将加工后的部件采用自来水进行清洗，清洗表面残留的杂质。此过程产生的污染物主要是清洗废水。

(5) 组装：加工后的钢材部件与外购的橡胶圈、合金环、碳化硅等进行组装。

(6) 检验、包装：对组装后的产品进行检验，成型合格的成品按照包装要求装盒、装箱、此工序产生不合格产品和废包装材料。

(7) 入库/外售：合格的产品直接出售或暂时存入库房待售。

此外机加设备刀片等零部件维修保养时需要进行简单的焊接和打磨：打磨粉尘：本项目产品不涉及打磨，仅机加工设备维护保养时对刀片等部件进行打磨，打磨产生的粉尘量很少；焊接烟尘：本项目设备维修焊接，氧乙炔焊使用实芯焊丝，施焊时产生的焊接烟气，本项目焊接工序属于间歇性工作。

2、主要污染工序

(1) 废气：打磨粉尘（维修）、焊接烟尘（维修）、食堂油烟。

(2) 废水：生活污水、工人洗手废水、车间拖布清洗废水、研磨废水和零件清洗废水。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废气的排放及治理

项目营运期产生的废气主要来自于打磨粉尘（维修）、焊接烟尘（维修）、食堂油烟。

1、打磨粉尘

原料经过加工成产品的过程中所产生粉尘，通过自然沉降后收集处理。

2、焊接烟尘

项目产品在车加工过程中进行焊接组件，对焊接组件处设置 1 台移动式焊接烟尘处理器，通过加强车间通风换气来减轻对外环境的影响。

3、食堂油烟

食堂油烟经专用管道印至油烟净化器处理，处理后再通过管道排入环境。

(二) 废水的排放及治理

本项目营运期废水主要为生活污水、工人洗手废水、车间拖布清洗废水、研磨废水和零件清洗废水。

食堂废水经食堂隔油池处理后排入预处理池处理达标后，经园区污水管网汇入科技园污水处理厂；工人洗手废水、车间拖布清洗废水、研磨废水和零件清洗废水经隔油处理后，于生活污水一起进入园区预处理池处理，经园区污水管网汇入成都海峡两岸科技园污水处理厂进一步进行处理达标后排入杨柳河。项目每日排水量为 1.2m³/d。

(三) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-1。

表 3-1 环保措施及投资一览表

类别	项目	环评设计防治措施	实际措施	环保投资 (万元)	实际环保 投资 (万元)	备注
废水处理	生活污水	食堂隔油沉淀池	食堂隔油沉淀池	0.2	0.2	/
	生产废水	隔油池沉淀	隔油池沉淀	0.3	0.3	/
废气处理	打磨粉尘、 焊接烟尘	焊接、打磨产尘点配套 1套移动式焊烟除尘器	焊接、打磨产尘点配 套1套移动式焊烟 除尘器	0.5	0.5	/
	食堂油烟	油烟净化器	油烟净化器	0.1	0.7	/

固废处理	生活垃圾	由当地环卫部门统一定期清运	由当地环卫部门统一定期清运	/	/	/
	边角余料、废包装材料	交废品回收商进行回收处理	交废品回收商进行回收处理	/	/	/
	废润滑油、切削液	定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处置。	定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处置。	1.5	1.5	/
噪声治理	设备运行噪声	减振、厂房隔声	减振、厂房隔声	/	/	/
绿化	厂区绿化依托租用厂房已有绿化		厂区绿化依托租用厂房已有绿化	/	/	/
环境风险	火灾爆炸	防火、防爆、局部排风，满足《建筑防火设计规范》的要求，配置足够数量的消火栓、灭火器	建立了环境保护管理制度和应急预案	/	/	/
	风险管理	加强人员培训，加强风险管理		1.0	1.0	
合计				3.6	4.2	/
环保投资比例				7.2%	8.4%	/

表四 环评结论及环评批复

一、结论

(一) 项目概况

建设性质：改扩建

建设地点：成都市温江区海峡两岸科技产业开发园科兴西路 618号 12 区 3 号

建设单位：成都西赛尔密封件有限公司

项目投资：50 万元

项目建设内容对机械密封车间进行扩建，扩建面积1000m²，购置锯床、车床、钻床、铣床、研磨机从事机械密封生产及其他机械零件的加工，年生产约6000套。

劳动定员及工作制度：本项目劳动定员20人，年工作日300天，每天工作8小时。

(二) 产业政策符合性

根据国家发展和改革委员会令第 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类，报据国务院《促进产业 结构调艳暂行规定》（国发[2005]40 号），项目的建设符合国家相关法律和政策，属允许 类建设项目，且成都市温江区经济和信息化局 2017 年 7 月 13 日对本项目进行了备案（川 投资备[2017-510115-34-03-195803]JXQB-1343 号）。2017 年 7 月 13 日，成都市温江区经济和信息化局对本项目进行了备案（川投资备[2017-510115-34-03-195803]JXQB-1343 号）。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

(三) 规划符合性及选址合理性分析

根据成都市人民政府文件《成都市人民政府关于做好工业集中发展区和工业点布局落实工作的通知》（成府发[2005]52 号），成都海峡两岸科技产业园支撑发展产业为印刷 包装、纸制品、食品、医药等。根据成都市环境保护局《关于对成都海峡两岸科技产业 开发园区域环境影响报告书的批复》（成环建函[2017]188 号），开发园区引 进项目时应严格按国家产业政策的规定，发展无污染、轻污染的一、二类工业，本项目 为机械密封生产车间扩建项目，为轻污染企业，建成后对周围环境影响较小，因此，与 成都海峡两岸科技产业园的准入行业不冲突。本项目选址在成都海峡两岸科技产业园，根据海峡两岸科技产业园总体规划，本项目选址为工业用地。

成都西赛尔密封件有限公司系租用成都华银工业港有限公司位于温江区海峡两

岸科技产业开发园科兴西路 618 号生产厂房，于 2016 年 11 月 7 日与成都华银工业港有限公司签订租赁合同。且成都西赛尔密封件有限公司由成都海峡两岸科技产业园管委会于 2017 年 7 月 31 日出具的场地证明见。因此，本项目符合区域用地规划和区域发展规划要求。

项目选址情况与周边外环境相容，选址基本合理。本项目周边生产性企业均为无污染、轻污染的中小型工业企业，无严重污染的企业，产生的污染因子经各自处理达标排放，因此不会制约本项目建设。同时，本项目属于轻污染项目，建成后将对产生的各类污染物采取严格的环保治理措施，可做到达标排放，本项目对周边环境影响较小。

本项目周围无学校、医院、居民点等环境敏感点，周围无严重污染的企业。项目周围 2km 内没有国家法律、法规、行政规章及规划确定或县级以上人民政府批准的基本农田保护区、自然保护区、风景名胜区等需要特殊保护的地区。故本项目周围无重大环境制约因素，与周边外环境相容，选址基本合理。

（四）区域环境质量现状

环境空气：本项目周围环境空气中 SO_2 、 NO_2 、 $\text{PM}_{2.5}$ 、 PM_{10} 各点位各次监测值均能够达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，建设项目评价区域环境空气质量良好。

地表水：杨柳河评价河段各水质监测因子均无超标现象，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

声环境：项目区域厂界四周声监测点噪声值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。

（五）环境影响分析结论

1、大气环境影响分析 项目运行中产生的大气污染物主要为设备部件打磨，部分密封件焊接时的产生少量焊接烟尘。本项目打磨粉尘、焊接烟尘产生量甚微，通过设置移动式烟尘净化器处理，同时加强生产车间通风换气，粉尘对周围大气环境影响较小。

2、地表水环境

本项目废水主要为生活污水。本项目劳动定员 20 人，年工作天数 300 天，生活污水、生产废水、清洁废水总产生量约为 $1.93\text{m}^3/\text{d}$ 。生活污水、生产废水经各自

隔油沉淀池处理后再通过园区预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后,进入园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准排入杨柳河。

因此,本项目生活污水处理后能够达到相应标准,对项目区域地表水环境影响较小。

3、声环境 本项目通过对产噪设备采取选用低噪设备、合理布置等防治措施,通过距离衰减、墙体隔声后,能确保各厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求,对声环境影响较小。

4、固体废弃物 一般固废:废边角料、废包装材料定期外售至废品收购站,生活垃圾经厂区垃圾桶收集后定期由环卫部门统一清运。危险废物:按相关规范设置危废暂存间,对生产作业中产生的危险废物进行分类暂存,交有资质的单位统一收集处理。

项目固体废弃物处理处置措施合理,去向明确,不会对周边环境造成影响。

(六) 清洁生产

本项目生产工艺简单,以电作为能源,产品质量符合国家的有关规定,项目生产过程中产生的污染物采取了有效的控制和治理,污染物均能达标排放,固废都得到妥善处理,本评价认为项目符合“清洁生产”要求,贯彻了清洁生产原则,做到了清洁生产。

(七) 总量控制

根据项目污染物排放特点,本评价确定的污染物排放总量控制因子为:废水污染物中的 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 。本项目废水污染物总量核算结果见下表 9-1:

表 9-1 本项目废水污染物总量核算结果表

污染物名称	单位	核算总量控制指标	备注
COD_{Cr}	t/a	0.290	厂区废水排放口
		0.029	进入杨柳河
氨氮	t/a	0.026	厂区废水排放口
		0.003	进入杨柳河
总 P	t/a	0.0017	厂区废水排放口
		0.0003	进入杨柳河

(八) 环境风险分析结论

根据项目的生产线特点和评价工作等级划分,本项目风险评价工作等级为二级。

通过对各物质的风险分析可知，本项目不涉及危险化学品的使用和储存，对外环境风险程度较低，本项目不存在重大危险源，在落实本环评提出的风险防范措施后，可有效降低风险值，其环境风险水平在可接受范围。

（九）综合评价结论

成都西赛尔密封件有限公司机械密封生产车间扩建项目符合国家产业政策和相关城市规划，选址合理，项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则，采取的污染防治措施经济技术可行，措施有效，项目总图布置基本合理，项目选址符合区域总体规划，无重大环境制约因素。因此，只要本项目完全落实各项污染治理措施，确保全部污染物达标排放，本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

二、要求及建议

针对本项目建设过程中造成的环境影响及项目运营期环境风险，本次环评提出以下建议和要求：

（1）按国家《清洁生产促进法》的规定，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从商品仓储流通的各个环节，从污染物排放和废物处置各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少降低能耗，降低生产成本，减少污染物排放。

（2）项目建设内容有所变动或平面布局有重大调整，应及时向有关部门申报，申请环评。

（3）定期进行员工培训，加强员工的环保意识，运营期应严格按照操作制度执行。加强项目环保设施的日常管理工作，强化环保设施的维修、保养，保证环保设施正常运转。

三、环评批复内容

（一）、该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴西路 618 号 12 区 3 号，总投资 50 万元，其中环保投资 3.6 万元，主要建设内容包括：

1、主体工程：厂房内主要设置生产车间包括机加工区、焊接区、打磨区、研磨区、清洗区、刚才下料区、试验区、组装区、库房等。

2、辅助工程：供电、给排水及消防依托园区已建设施。

3、办公生活设施：办公楼（1 栋，3F）中 1F 设食堂、2F 设办公室、3F 空置备用。

4、环保工程：新建 1 个危废暂存间、1 个食堂隔油池，改造 1 个隔油沉淀池，依托园区已建的预处理池。

项目购置锯床、车床、铣床、研磨机从事机械密封生产及其他机械零件的加工，年生产约 6000 套。主要产品为 XHR 型泵用集装箱式机械密封件、X-L/S/E 系列脱硫吸收塔机械密封件、X 系列泵用多弹簧机械密封件等。项目不涉及金属表面处理及热处理工序。

(二)、项目经成都市温江区经济和信息化局(川投资备[2017-510115-34-03-195803]JXQB-1343号)备案。项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟采取的环境治理措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意报告表结论。公司在运营期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防治项目运营过程中对外环境造成不良影响。

(三)、项目施工及运营期重点强调以下工作：

1、本项目属于补评项目，并接受了相应的处罚。施工期已结束并无遗留环境问题。

2、落实大气污染防治措施。新增 1 台移动式烟尘净化器，焊烟经收集处理后于车间内排放；食堂油烟经油烟净化器收集处理后办公楼楼顶排放。

3、加强水环境保护，采取雨、污分流制。食堂废水经食堂隔油池处理后排入预处理池处理达标后，经园区污水管网汇入科技园污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入杨柳河；工人洗手废水、车间拖布清洗废水、研磨废水和零件清洗废水经隔油处理后，于生活污水一起进入园区预处理池处理，经园区污水管网汇入成都海峡两岸科技园污水处理厂进一步进行处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入杨柳河。

4、强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局各类产噪生产设备，采取建筑隔音、减振、隔声等措施确保厂界噪声达标排放。

5、做好固体废弃物分类收集处理设置。废边角料、废包装材料外售废品回收站；生活垃圾交由市政环卫部门统一清运处置；废切屑液、废机油等危险性废弃物，交由有危废处理资质的单位处置；餐厨垃圾交由有资质单位清运处置。

6、加强地下水污染防治措施。危废暂存间采取“防渗混凝土+2.0mmHDPE膜”措施进行防腐防渗，确保等效黏土防渗层 $\geq 6.0\text{m}$ 、防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}\text{cm/s}$ ，机加区采取“防渗混凝土+环氧树脂”措施进行防腐防渗，确保等效黏土防渗层 $\geq 6.0\text{m}$ 、

防渗层渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s；一般防渗区均采用“黏土铺地+防渗混凝土”，确保各单元等效黏土防渗层 ≥ 1.5 m、渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s；简单防渗区采取一般地面硬化。同时，危险废弃物暂存过程中要注意“防风、防雨、防晒、防渗漏”四防措施，防治对地下水和土壤造成污染。

7、严格落实报告表提出的各项环境风险防范、事故处置、消防等措施，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

（四）、总量控制指标环评建议为：

1、废水

项目排口：COD：0.290t/a；NH₃-N：0.026t/a；总磷：0.0017t/a。

污水处理厂排口：COD:0.029t/a；NH₃-N:0.003t/a；总磷：0.0003t/a。

（五）、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目主体工程和环保设施竣工后，业主必须按照规定程序自行组织环保验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按先关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺，地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

详见附件 2：温环建评【2017】193 号文。

表五 监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准	环评标准
环境空气	\	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准
地表水 环境	\	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中III类标准
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 中三级排放标准	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中的三级标准
	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 中 A 级标准	
废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中有组织排放标准 以及无组织排放标准	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中无组织排放限值

二、验收监测内容:

(一) 验收期间工况情况

验收监测期间,2018年4月24日-4月25日,环保设施正常运行,各设备正常开启,工况负荷达到75%以上,满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产	负荷 (%)
2018.4.24	年产密封件零件 6000 套	生产密封件零件 18 套	84.1
2018.4.25		生产密封件零件 19 套	88.8

(二) 废水

1. 废水监测内容

监测点位: 废水总排口

监测因子: pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油

2. 分析方法

监测分析方法见表 3-4。

表 3-4 废水监测方法

监测类别	监测项目	监测方法
水和废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB6920-1986
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法 HJ505-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB11893-89
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB7494-87
	动植物油	水质 石油类和动植物的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012

表 3-5 废水检测点位及样品信息

排口序号	样品编号	检测点位	采样时间	样品性状
/	2018032216-W1~W4	总排口	2018. 04. 24	浑浊、黄、臭、无浮油
/	2018032216-W5~W8	总排口	2018. 04. 25	浑浊、微黑、臭、无浮油

(三) 废气

1. 废气检测内容

监测类型：无组织废气、食堂油烟

监测点位：见监测布点图

无组织监测频率：2 天 3 点 3 频次

食堂油烟监测频率：2 天 1 点 5 频次

2. 监测方法

表 3-6 废气监测方法

监测类别	监测项目	监测方法
空气和 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T15432-1995
	油烟	饮食业油烟排放标准附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法 GB18483-2001

表 3-7 有组织废气检测断面及相关信息

断面 序号	断面位置	污染 源名 称	净化设备	排气筒高 度 (m)	基准灶 头数 (个)	燃料 类型	立项 时间	工况 说明
/	垂直管道 距地 10m 处	油烟	油烟净化器	12	1	天然气	/	正常

表 3-8 无组织废气检测点位信息

点位 序号	点位 名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速 (m/s)	天气 情况
1#	/	2018.04. 24	颗粒物	无持续风向	<0.3/0.3/<0.3/<0.3	阴
2#	/		颗粒物	无持续风向	<0.3/0.3/<0.3/<0.3	阴
3#	/		颗粒物	无持续风向	<0.3/0.3/<0.3/<0.3	阴
1#	/		颗粒物	无持续风向	0.3/<0.3/<0.3/<0.3	阴
2#	/		颗粒物	无持续风向	0.3/<0.3/<0.3/<0.3	阴
3#	/		颗粒物	无持续风向	0.3/<0.3/<0.3/<0.3	阴

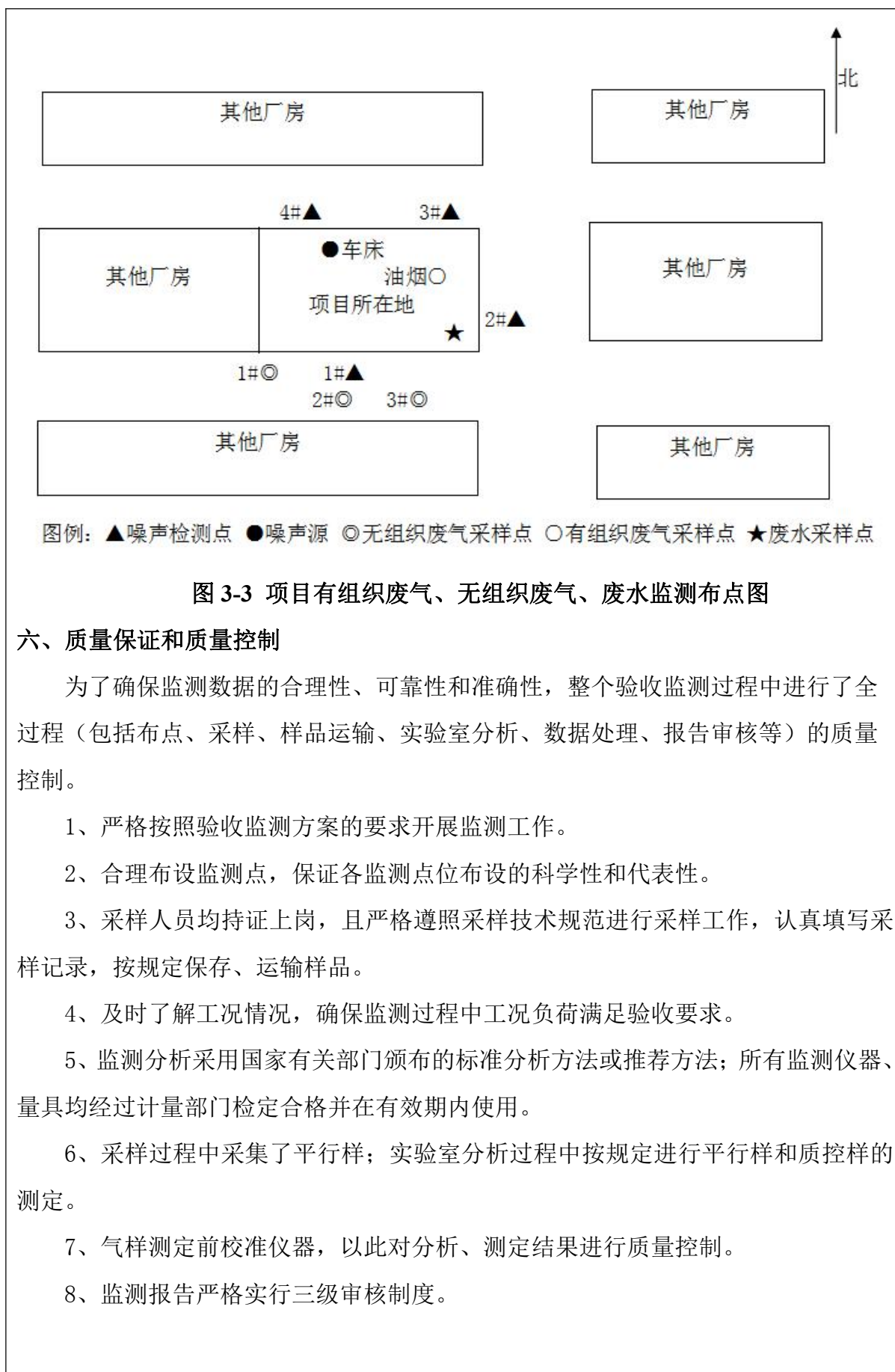


图 3-3 项目有组织废气、无组织废气、废水监测布点图

六、质量保证和质量控制

为了确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，整个验收监测过程中进行了全过程（包括布点、采样、样品运输、实验室分析、数据处理、报告审核等）的质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。
- 7、气样测定前校准仪器，以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 8、监测报告严格实行三级审核制度。

表六 监测结果

表 6-1 废水监测结果

采样日期	2018. 04. 24					2018. 04. 25					限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 监测项目	201803221 6-W1	201803221 6-W2	201803221 6-W3	201803221 6-W4	/	201803221 6-W5	201803221 6-W6	201803221 6-W7	201803221 6-W8	/	
pH (无量纲)	7.19	7.14	7.17	7.26	/	7.15	7.17	7.16	7.13	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	125	135	130	135	131	120	135	130	130	129	400
化学需氧量 (mg/L)	275	270	271	273	272	239	243	248	245	244	500
五日生化需氧量 (mg/L)	62.6	66.4	60.8	61.8	62.9	59.5	65.3	64.8	67.1	64.1	300
氨氮 (mg/L)	35.2	36.0	36.8	34.3	35.6	31.3	29.8	30.9	31.8	30.9	45
总磷 (mg/L)	4.33	4.34	4.31	4.41	4.35	4.16	4.21	4.16	4.21	4.19	8
阴离子表面活性剂 (mg/L)	1.933	1.928	1.933	1.936	1.933	1.933	1.937	1.939	1.935	1.936	20
动植物油 (mg/L)	1.83	1.53	2.40	2.48	2.06	1.10	1.22	1.12	1.11	1.14	100

监测结果表明:该项目生活废水总排口污染因子: pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准;氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。本项目年工作280天,每日排水量为1.2m³,废水中化学需氧量实际排放浓度为258mg/L,环评建议总量控制为0.290t/a,实际排放总量为0.087t/a;废水中氨氮实际排放浓度为33.25mg/L,环评建议总量控制为0.026t/a,实际排放总量为0.011t/a;总磷实际排放浓度为4.27mg/L,环评建议总量控制为0.0017t/a,实际排放总量为0.0014t/a;总量控制达标。

表 6-2 废气监测结果

表 6-3-1 无组织颗粒物监测结果

监测时间	监测点位	监测频次	监测编号	监测结果 (mg/m ³)	限值
2018. 04.24	1#	第一次	2018032216-A1	0.204	1.0
		第二次	2018032216-A2	0.188	
		第三次	2018032216-A3	0.173	
		第四次	2018032216-A4	0.210	
	2#	第一次	2018032216-A5	0.223	
		第二次	2018032216-A6	0.207	
		第三次	2018032216-A7	0.193	
		第四次	2018032216-A8	0.191	
	3#	第一次	2018032216-A9	0.186	
		第二次	2018032216-A10	0.188	
		第三次	2018032216-A11	0.212	
		第四次	2018032216-A12	0.210	
2018. 04.25	1#	第一次	2018032216-A13	0.184	
		第二次	2018032216-A14	0.187	
		第三次	2018032216-A15	0.232	
		第四次	2018032216-A16	0.190	
	2#	第一次	2018032216-A17	0.184	
		第二次	2018032216-A18	0.206	
		第三次	2018032216-A19	0.232	
		第四次	2018032216-A20	0.190	
	3#	第一次	2018032216-A21	0.203	
		第二次	2018032216-A22	0.187	
		第三次	2018032216-A23	0.212	
		第四次	2018032216-A24	0.190	
<p>本次检测结果表明，该项目无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准。</p>					

表 6-3-2 有组织颗粒物监测结果

检测日期	检测项目	检测结果						
		样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	平均值 (mg/m ³)	排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度 标准限值 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放速率 标准限值 (kg/h)
2018.04.24	油烟	2018032216-A1	0.232	0.258	0.137	2.0	2.74×10 ⁻⁴	/
		2018032216-A2	0.305					
		2018032216-A3	0.336					
		2018032216-A4	0.241					
		2018032216-A5	0.178					
	标干烟气流量	/	1061 (m ³ /h)					
2018.04.25	油烟	2018032216-A6	0.251	0.280	0.184	2.0	3.68×10 ⁻⁴	/
		2018032216-A7	0.388					
		2018032216-A8	0.299					
		2018032216-A9	0.217					
		2018032216-A10	0.246					
	标干烟气流量	/	1314 (m ³ /h)					
<p>本次检测结果表明, 该项目的油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2小型排放标准。</p>								

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：成都西赛尔密封件有限公司制定了《成都西赛尔密封件有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环境应急预案：成都西赛尔密封件有限公司制定了《成都西赛尔密封件有限公司突发环境事故应急预案》。

3、环保档案管理情况：成都西赛尔密封件有限公司机械密封生产车间扩建项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、绿化情况

厂区绿化依托园区绿化。

三、总量控制指标

表 7-1 项目总量控制对照表

类别	项目	环评建议总量控制	实际排放总量
预处理池排口	化学需氧量	0.290t/a	0.087t/a
	氨氮	0.026t/a	0.011t/a
	总磷	0.0017t/a	0.0014t/a

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，调查结果如下：

表 7-2 公众意见调查结果

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/

工作影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	30	0	0	0	0	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	29	1	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；100%的受访者表示无影响；100%的受访者表示项目对学习无影响；100%的受访者表示对工作无影响；100%的受访者表示项目对娱乐无影响；6.7%的受访者表示对生活质量有正影响，93.3%的受访者表示对生活质量无影响；100%的受访者表示对社会经济正影响；100%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；96.7%的受访者对该项目环保工作表示满意，3.3%的受访者表示较满意。

六、环评批复落实情况检查

表 7-3 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
1、落实大气污染防治措施。新增 1 台移动式烟尘净化器，焊烟经收集处理后于车间内排放；食堂油烟经油烟净化器收集处理后办公楼楼顶排放。	已落实 焊接烟尘经焊烟净化器处理后达标排放；食堂油烟经管道引至楼顶净化器处理，处理过后通过管道达标排放。
2、加强水环境保护，采取雨、污分流制。食堂废水经食堂隔油池处理后排入预处理池处理达标后，经园区污水管网汇入科技园污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入杨柳河；工人洗手废水、车间拖布清洗废水、研磨废水和零件清洗废水经隔油处理后，与生活污水一起进入园区预处理池处理，经园区污水管网汇入成都海峡两岸科技园污水处理厂进一步进行处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入杨柳河。	已落实 食堂废水经食堂隔油池处理后排入预处理池处理达标后，经园区污水管网汇入科技园污水处理厂；工人洗手废水、车间拖布清洗废水、研磨废水和零件清洗废水经隔油处理后，与生活污水一起进入园区预处理池处理，经园区污水管网汇入成都海峡两岸科技园污水处理厂，经园区污水管网汇入成都海峡两岸科技园污水处理厂进一步进行处理达标后排入杨柳河。

<p>3、强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局各类产噪生产设备，采取建筑隔音、减振、隔声等措施确保厂界噪声达标排放。</p>	<p>已落实 通过合理布局、选用低噪声设备、加强管理、高噪设备采取建筑隔声或降噪措施，确保噪声达标排放。</p>
<p>4、做好固体废弃物分类收集处理设置。废边角料、废包装材料外售废品回收站；生活垃圾交由市政环卫部门统一清运处置；废切屑液、废机油等危险性废弃物，交由有危废处理资质的单位处置；餐厨垃圾交由有资质单位清运处置。</p>	<p>已落实 生活垃圾由当地环卫部门统一定期清运；废包装材料及边角余料外售给废品回收站；废切屑液、废机油经收集后暂存于危废暂存间内，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处置。</p>
<p>5、加强地下水污染防治措施。危废暂存间采取“防渗混凝土+2.0mmHDPE膜”措施进行防腐防渗，确保等效黏土防渗层$\geq 6.0\text{m}$、防渗层渗透系数$\leq 1.0 \times 10^{-10}\text{cm/s}$，机加区采取“防渗混凝土+环氧树脂”措施进行防腐防渗，确保等效黏土防渗层$\geq 6.0\text{m}$、防渗层渗透系数$\leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$；一般防渗区均采用“黏土铺地+防渗混凝土”，确保各单元等效黏土防渗层$\geq 1.5\text{m}$、渗透系数$\leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$；简单防渗区采取一般地面硬化。同时，危险废弃物暂存过程中要注意“防风、防雨、防晒、防渗漏”四防措施，防治对地下水和土壤造成污染。</p>	<p>已落实 本项目危废暂存间做好了防渗防漏防雨等措施，做好了对地下水环境的保护措施。</p>
<p>严格落实报告表提出的各项环境风险防范、事故处置、消防等措施，加强项目环境风险管控，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。</p>	<p>已落实 项目单位做好了环境风险防护工作，并制定了完善的环境保护管理制度和应急预案。</p>

表八 结论与建议

一、结论

成都西赛尔密封件有限公司机械密封生产车间扩建项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

本项目废水主要包括生产废水和生活用水，工人洗手废水、车间拖布清洗废水、研磨废水和零件清洗废水先经隔油池初步隔油处理后进入厂区已有预处理池处理后排入市政污水管网；食堂废水经食堂隔油池处理后排入预处理池处理达标后，经园区污水管网汇入科技园污水处理厂。

验收监测期间：本项目生活废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准；氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。

2、废气

本项目废气包括打磨粉尘（维修）、焊接烟尘（维修）、食堂油烟。打磨粉尘自然沉降后收集处理；焊接烟尘经焊烟净化器处理后达标排放；食堂油烟经管道引至楼顶净化器处理，处理过后通过管道达标排放。

验收监测期间：本项目无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准；本项目的油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2小型排放标准。

综上所述，项目废水和废气排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过自主验收。

二、建议

1、严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，提高项目管理人员的意识，各项环保制度、措施落实到位。

2、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；建立健全环保档案的管理。

3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放。

4、加强对项目隔油池的管理，保证设施的正常运行。

5、加强危险废物的收集、暂存和处置全过程的管理，严格执行经营许可证制度和转移联单制度。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	机械密封生产车间扩建项目						建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园 科兴西路 618 号				
	建设单位	成都西赛尔密封件有限公司						邮编	611130	联系电话	13980554796		
	行业类别	金属密封件制造 C3581	建设性质	新建□ 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建□ 技改□			建设项目开工日期	/	投入试运行日期				
	设计生产能力	年生产机械密封件约 6000 套						实际生产能力	年生产机械密封件约 6000 套				
	投资总概算(万元)	50 万元	环保投资总概算(万元)	3.6 万元		所占比例%	7.2%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	50 万元	实际环保投资(万元)	4.2 万元		所占比例%	8.4%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	成都市温江区环境保护局		批准文号	温环建评[2017]193 号	批准日期	2017 年 12 月 4 日	环评单位	四川众望安全环保技术咨询有限公司				
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位					
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期							
	废水治理(万元)	0.5	废气治理(万元)	1.2		噪声治理(万元)	/	固废治理(万元)	1.5		绿化及生态(万元)	/	其它(万元)
新增废水处理设施能力		新增废气处理设施能力				年平均工作时			280 天				
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放量(7)	本期工程 “以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)	
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	258	/	0.087	/	0.087	0.290	/	0.087	/	/	
	氨氮	/	33.25	/	0.011	/	0.011	0.026	/	0.011	/	/	
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
总磷	/	4.27	/	0.0014	/	0.0014	0.0017	/	0.0014	/	/		

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年