

建设项目竣工环境保护 验收监测表

JC 检 字(2018)第 051102 号

项目名称: 机械设备及零部件生产项目

建设单位: 四川铸邦机械有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2018 年 9 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系图

附图 3：项目总平面布置及分区防渗图

附件

附件 1：新都区发展和改革委员会（川投资备[2017-510114-34-03-232189]FGQB-1850 号, 2017 年 11 月 29 日）

附件 2：成都市新都区环境保护局，关于《四川铸邦机械有限公司机械设备及零部件生产项目执行环境保护标准》的确认函（新环建函[2017]217 号，2017 年 12 月 7 日）

附件 3：成都市新都区环境保护局，关于《四川铸邦机械有限公司机械设备及零部件生产项目环境影响报告表》的审查批复（新环建评[2018]60 号，2018 年 4 月 2 日）

附件 4：四川铸邦机械有限公司营业执照

附件 5：企业入驻证明

附件 6：验收委托书

附件 7：工况证明

附件 8：夜间不生产承诺书

附件 9：数据证明

附件 10：固废处理协议

附件 11：危废协议

附件 12：危废单位资质

附件 13：《四川铸邦机械有限公司环境保护管理制度》

附件 14：公众意见调查表

附件 15：公参承诺函

附件 16：监测报告

表一 项目基本情况

项目名称	机械设备及零部件生产建设项目				
建设单位名称	四川铸邦机械有限公司				
法人代表	钟世明	联系人		钟世明	
联系电话	13708073872	传真	/	邮政编码	610511
建设地点	四川省成都市新都区石板滩镇四川现代农机产业园3号				
立项审批部门	/				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/> （划√）				
环评时间	2018年1月	现场监测时间		2018年5月23-24日	
环评报告表 审批部门	成都市新都区 环境保护局	文 号	新环建评[2018]60号	时 间	2018年4月2日
环评报告表 编制单位	重庆市恒德环保科技有限公司				
投资总概算 （万元）	500	环保投资总概算 （万元）	15	比例	3%
实际总投资 （万元）	500	实际环保投资 （万元）	15	比例	3%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令682号，2017年7月16日）；</p> <p>2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017年11月20日）；</p> <p>3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002年8月21日）；</p> <p>4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p>				

	<p>5、新都区发展和改革局（川投资备[2017-510114-34-03-232189]FGQB-1850号, 2017年11月29日）；</p> <p>6、四川华睿川协管理咨询有限责任公司《四川铸邦机械有限公司机械设备及零部件生产项目环境影响报告表》（2018年1月）；</p> <p>7、成都市新都区环境保护局，关于《四川铸邦机械有限公司机械设备及零部件生产项目环境影响报告表》的审查批复（新环建评[2018]60号，2018年4月2日）；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>1、废气： 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放标准；</p> <p>2、废水： 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准； 《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级排放标准；</p> <p>3、噪声： 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>四川铸邦机械有限公司（以下简称“铸邦机械公司”）成立于 2017 年，主要经营范围为机械设备及零部件、轨道交通专用设备的研发、设计、加工、生产、销售、维修、安装及售后服务。</p> <p>2017 年，铸邦机械公司租用四川科腾机械制造有限公司成都市新都区石板滩镇四川现代农机产业园（马家村十社）生产厂房 1793m²，拟建设一条机械设备及零部件生产线。2017 年 11 月，铸邦机械公司机械设备及零部件生产项目在新都区发展和改革局完成备案（备案号：川投资备[2017-510114- 34-03-232189]FGQB-1850 号）。</p> <p>2018 年 1 月，四川华睿川协管理咨询有限责任公司受委托完成了《四川铸邦机械有限公司机械设备及零部件生产项目环境影响报告表》，成都市新都区环境保护局</p>	

于 2018 年 4 月 2 日以新环建评[2018]60 号文对该报告表进行了批复。

2018 年 5 月，四川铸邦机械有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于 2018 年 5 月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2018 年 5 月 23 日-24 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《四川铸邦机械有限公司机械设备及零部件生产项目竣工环境保护验收监测表》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

调查范围包括本项目主体工程（厂房）、辅助共层（材料堆放区、库房）、公用工程（给水、供电）、办公生活设施、环保工程（废水、一般固废暂存间、危险废物暂存间、废气）。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气污染物排放浓度监测；
- （3）噪声排放情况监测；
- （4）固体废弃物排放情况检查；
- （5）总量控制检查；
- （6）环境管理检查；
- （7）公众意见调查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

项目位于四川省成都市新都区石板滩镇四川现代农机产业园 3 号，本项目租用四川科腾机械制造有限公司已建成 3#厂房南侧，根据现场调查，3#厂房北侧空置，项目西北侧 30m 的 1#厂房为四川科腾机械制造有限公司；项目西侧 13m 的 2#厂房（南半侧）为四川省新富洁能环保科技有限公司，项目西侧 13m 的 2#厂房（北半侧）为成都鼎汉轨道交通设备有限公司；项目南侧 11m 的 4#厂房（西半侧）为四川锦锐迪净化设备有限公司，项目南侧 13m 的 4#厂房（东半侧）为成都瑞阳医疗设备有限公

司。

本项目外环境关系较为简单，项目周围无居民、学校、医院、文物保护、风景名胜等环境敏感目标。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

(二) 本项目建设内容

项目名称：机械设备及零部件生产；

建设单位：四川铸邦机械有限公司；

建设地点：四川省成都市新都区石板滩镇四川现代农机产业园 3 号；

建设性质：新建；

占地面积：1793 平方米；

项目总投资：500 万元；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1：

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

名称	建设内容及规模		主要环境问题
	环评建设	实际建设	
主体工程	1F，钢结构厂房，建筑面积约 1500m ² ，主要分布有下料区、切割区、精加工区、装配区等组成		粉尘、固废、生活垃圾、生活污水、废液压油、设备噪声等
辅助工程	材料堆放区	位于生产车间东侧，主要存放各种半成品	/
	库房	位于生产车间北侧，建筑面积约 200m ² ，主要存放生产所需的各种原辅材料	/
公用工程	给水	供水依托园区自来水管网	/
	供电	由园区市政电网引入，依托租用厂房配电房，位于厂区西北角	/
办公生活设施	办公设施	位于厂房西北侧，建筑面积约 200m ² (2F)	生活垃圾、生活污水
环保工程	废水	依托租用厂房现有隔油池和预处理池，隔油池处理能力约 2m ³ /d，预处理池约 20m ³ /d，位于厂区东北角	依托厂区现有设备
	一般固废暂存间	位于车间东北侧，占地面积 8m ² ，用于存放废边角料等	固废
	危险废物暂存间	位于车间东北侧，占地面积 8m ² ，用于存放废边角料等	危废

废气	焊接废气：焊接区配备一台移动式焊接烟尘净化器	与环评一致	新增
----	------------------------	-------	----

(三) 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

类型	名称	单位	环评设计年耗量	实际年耗量	来源	备注
原辅材料	Q235	t/a	100	80	外购	8mm/12mm
	无缝钢管	t/a	80	60		Φ42
	圆钢	t/a	120	100		Φ90
	槽钢	t/a	50	35		8号
	槽钢	t/a	30	25		10号
	H型钢	t/a	200	150		200
	二保焊丝	kg	800	700		主要成分：碳、硅、锰
	乳化液	kg	200	185		循环使用
	切割液	kg	50	50		循环使用
	液压油	kg	50	50		循环使用
	氧气	罐	25	100		40L/罐
	二氧化碳	罐	20	100		/
	乙炔	罐	20	30		/
动力能源	电	kw·h/a	26000	90000	园区	/
	水	t/a	1200	130	自来水	/

(四) 主要工艺设备

表 1-3 项目工艺设备表

序号	名称	规格型号	单位	环评数量	实际数量	备注
1	液压板料折弯机	2200mm*20mm	台	1	1	/
2	剪板机	2200mm*20mm	台	1	0	-1
3	车床	C6140	台	1	2	+1
4	铣床	X62	台	1	2	+1
5	钻床	Z3050	台	1	2	+1

6	锻压机	120T	台	1	0	-1
7	数控机床	CN6140	台	1	2	+1
8	锯床	TD4028	台	1	1	/
9	焊机	二氧化碳保护 焊 350	台	1	3	+2
10	线切割机	DK7745	台	1	1	/
11	打磨机	/	台	1	5	+4

(五) 项目依托现有厂区设施情况**表 1-4 项目依托现有厂区设施情况一览表**

序号	公辅设施	依托情况
1	给水设施	项目不涉及生产用水，仅员工办公生活用水，依托园区市政给水管网
2	隔油沉淀池	现有厂区设置有处理能力约 2m ³ /d 的隔油池，本项目依托厂区现有隔油池
2	预处理池	现有厂区设置有 20m ³ 的预处理池，本项目依托厂区东北角预处理池
3	供电设施	依托园区供电设施
4	消防设施	设有消防安全通道，使用室外消防栓，直接由自来水管网取水

(六) 产品方案**表 1-5 产品方案及生产规模**

项目名称	产品名称	单位	年产量	规格尺寸
机械加工生产线	专业直辅滚筒	套/a	1000	360*300
	CD2 走行轮	套/a	1000	90*140
	角行铁	套/a	1200	20*85*248
	左旋直拉杆	套/a	1200	36*550
	长轨车龙门架	套/a	1000	工字钢 180*1800
	长轨车 T 型螺杆	套/a	1000	M32*450

(七) 项目劳动定员与生产制度

工作制度：年工作日为 260 天，单班工作制，8 小时/班。

劳动定员：职工总人数 40 人，其中管理与技术人员 8 人，生产车间 32 人。

项目实际现有员工 20 人，每天工作 8 小时，全年生产 260 天。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

营运期工艺流程简述（图示）：

一、营运期工艺流程及产污环节分析

本项目为机械加工项目，主要生产角钢、滚筒等机械零件，其工艺流程及产污环节如下图所示。

（1）弯板工艺流程

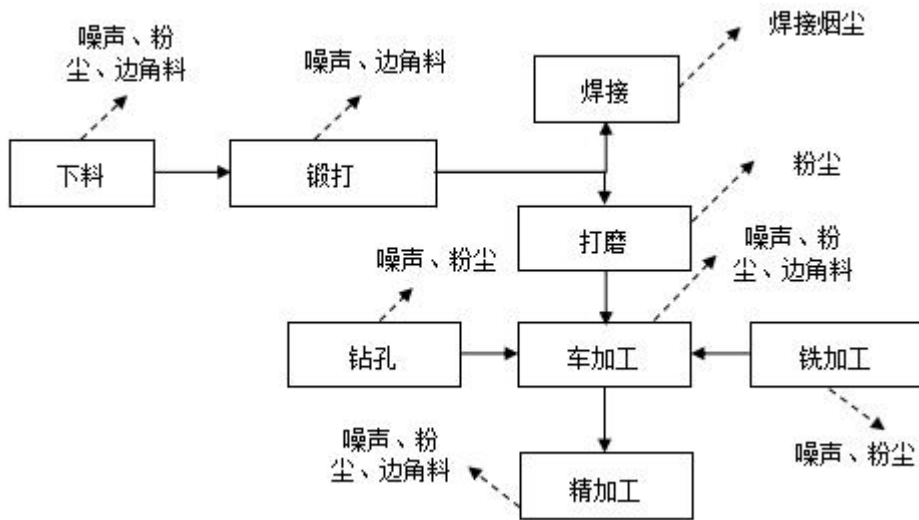


图 2-1 弯板工艺流程及产污环节图

生产工艺简介：

下料：按照所设计的尺寸对钢材等原材料进行切割下料，下料过程中将产生噪声、粉尘、边角料等；

锻打：利用锻压机械对金属胚料施加压力，使其产生塑性变形获得一定机械性能、一定形状和尺寸；锻打主要产生噪声及边角料；

焊接：部分金属零部件经过焊接后便成为成品，部分零部件焊接后进入下一个工序，项目焊接采用无铅焊条焊接，焊接过程中将产生焊烟；

粗加工：焊接后的半成品经过打磨、车加工、钻孔、铣加工等工序使金属零部件符合精加工要求后进入下一工序，粗加工过程中将产生粉尘、噪声、边角料等；

精加工：利用数控机床、钻床等对前面加工半成品件进行加工，至项目产品需要的尺寸后，经检验合格，工件入库待发。

（2）角钢工艺流程

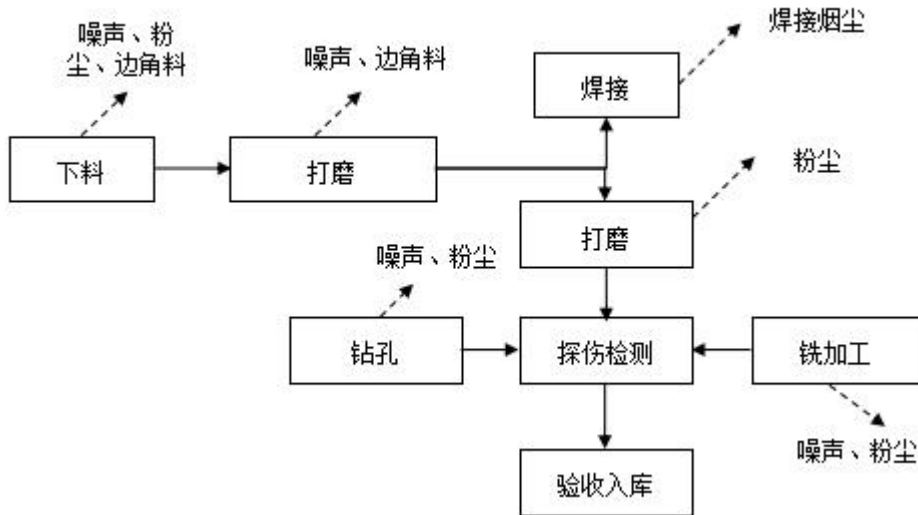


图 2-2 角钢工艺流程及产污环节图

生产工艺介绍：

下料：按照所设计的尺寸对钢材等原材料进行切割下料，下料过程中将产生噪声、粉尘、边角料等；

打磨：主要是对零部件进行飞边毛刺处理，该过程将产生噪声及边角料；

焊接：部分金属零部件经过焊接后便成为成品，部分零部件焊接后进入下一个工序，项目焊接采用无铅焊条焊接，焊接过程中将产生焊烟；

粗加工：焊接后的半成品再经过打磨、车加工、钻孔、铣加工等工序使金属零部件符合精加工要求后进入下一工序，粗加工过程中将产生粉尘、噪声、边角料等；

检测：对经粗加工后的产品进行探伤检测，检测合格的产品验收入库。

(3) 滚筒工艺流程

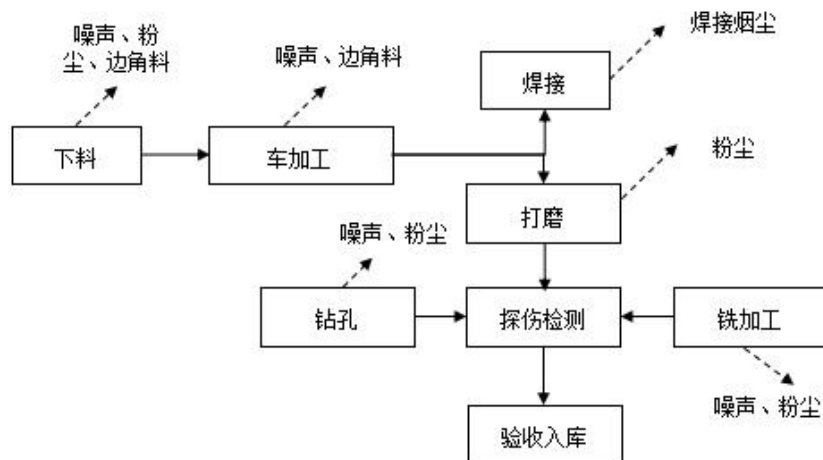


图 2-3 滚筒工艺流程及产污环节图

生产工艺介绍

下料：按照所设计的尺寸对钢材等原材料进行切割下料，下料过程中将产生噪声、粉尘、边角料等；

车加工：主要是对零部件进行车床加工为所需形状，该过程将产生噪声及边角料；

焊接：部分金属零部件经过焊接后便成为成品，部分零部件焊接后进入下一个工序，项目焊接采用无铅焊条焊接，焊接过程中将产生焊烟；

打磨：主要是对零部件进行飞边毛刺处理，该过程将产生噪声及粉尘；

钻孔：经打磨后的部分产品需进行钻孔工序，主要是按生产要求在金属零部件上钻上一定尺寸的孔洞，钻孔工序将产生噪声及粉尘；

铣加工：部分产品需进行铣加工，该工序主要产生噪声及粉尘等污染物；

检测：经加工后的产品进行探伤检测，检测合格的产品验收入库。

本项目所有产品的生产工艺都不涉及酸洗、热处理、电镀等表面处理，生产过程中部分需进行热处理的原材料将外委相关企业进行处理。

二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

废水：生活污水、员工洗手含油废水及地面清洁废水；

废气：粉尘、焊接烟尘；

噪声：主要为各生产设备噪声；

固废：废钢材边角料、废包装材料、废焊丝、生活垃圾、废液压油、废切屑液等。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废水

废水产生及治理本项目不涉及喷漆，不产生生产废水，厂区内不设住宿、食堂，项目废水主要为生活污水、员工洗手含油废水及地面清洁废水。

车间地面清洁采取拖布进行清洁，车间地面清洁废水、洗手废水经隔油池处理后同生活污水一起进入预处理池，经园区管网排入石板滩污水处理厂。项目水平衡图如下：



图 3-1 本项目水量平衡图（单位 m³/d）

(二) 废气的排放及治理

项目废气主要为下料、打磨等过程中产生的粉尘、焊接废气。

1、粉尘

下料、打磨过程产生的粉尘通过加强车间通风得到处理；产生的金属碎屑粒径较大，通过自然沉降得到处理。

2、焊接烟气

项目采用无铅焊丝，主要采用焊丝二氧化碳保护焊接。且项目在焊接区安装一台移动式焊接烟尘净化器对焊烟进行处理。

(三) 噪声污染防治设施及措施

本本项目营运期噪声主要来源于剪板机、锯床、焊机等设备生产时产生的噪声。

环节措施：针对项目运行过程中的各产噪设备，各类动力设备进行基础减震；生产车间均采取密封设置，将各生产设备合理布置；除此之外，通过合理安排生产时间，仅昼间生产，夜间不生产。

(四) 固体废物处置情况检查

1、一般固废

本项目一般固废主要有废钢材边角料、废焊丝、生活垃圾、含油抹布等；

①废钢材边角料：主要来源切割工序，其中含油废铁屑按危险废物储存，设置含

油废铁屑隔油滤池，收集的废油重复利用。废钢材边角料收集后，外售处理。

②废焊丝：本项目产生的废焊丝经收集后外售处理。

③生活垃圾统一收集后，交给环卫部门清运处理。

④含油抹布：混入生活垃圾交由环卫部门清运处理，全过程不按危险废物管理。

2、危险废物

本项目危险废物主要有生产过程中产生的废液压油、废切削液，经收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位进行统一处置。

①废液压油：主要来自于生产设备维修过程中产生的废油，属于《国家危险废物名录》（2016版）中HW08号。

②废切削液：主要来源于设备运行过程中产生的废切削液，属于《国家危险废物名录》（2016版）中HW09号。

项目在厂区东北侧设置一废品暂存间（8m²）和一危废暂存间。

3、项目污染物产生及处置措施

表 3-1 项目污染物产生及处置措施

序号	名称	性质	环评预估量	实际产生量	处理方法
1	废钢材边角料	一般固废	5.8t/a	4.5t/a	其中含油废铁屑按危险废物储存，设置含油废铁屑隔油滤池；其它废边角材料集中收集，外售处理
2	废焊丝	一般固废	8kg/a	2.0t/a	集中收集，外售处理
3	职工生活垃圾	一般固废	5.6t/a	1.2t/a	交给环卫部门清运处理
4	含油抹布	一般固废	0.001t/a	0.001t/a	与生活垃圾一同处理
5	废液压油	危险废物 HW08	0.05t/a	0.05t/a	暂存于危废暂存间，定期交于有资质单位处理
6	废切削液	危险废物 HW09	0.03t/a	0.03t/a	暂存于危废暂存间，定期交于有资质单位处理

（五）环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-2。

表 3-2 环保措施及投资一览表

项目	污染物名称	环保措施		投资（万元）		备注
		环评要求建设	实际建设	环评	实际	
废水	生活污水	含油废水（工人洗手水、地面清洁废水）经厂区隔油池（2m ³ ）处理后与其他生活废水一起经预处理池（有效容积 20m ³ ）处理后，经园区污水处理管网排入石板滩污水处理厂	与环评一致	0.5	0.5	依托厂区已建隔油池、预处理池
废气	粉尘	切割过程粉尘，加强车间通风	与环评一致	3.0	3.0	/
	焊接烟尘	设置一台焊接烟尘净化器	与环评一致	1.0	1.0	/
噪声治理	生产设备	低噪声设备，在设备基座与基础之间设橡胶隔振垫，厂房阻隔	与环评一致	5.0	5.0	/
固体废弃物	废钢材边角料	含油废铁屑按危险废物储存，设置含油废铁屑隔油滤池，收集的废油重复利用。其它废边角料集中收集后，外售处理	与环评一致	1.0	1.0	/
	废焊丝	集中收集后，外售处理	与环评一致			
	职工生活垃圾	统一收集后，交给环卫部门清运处理	与环评一致	0.5	0.5	/
	废液压油	暂存与危废暂存间，定期交于有资质单位处理	与环评一致	2.0	2.0	/
	废切削液		与环评一致			/
环境管理		增强环境管理能力和环保意识环境监督，完善环境管理日常资料	与环评一致	2.0	2.0	/
合计				15.0	15.0	/

表四 环评结论及环评批复

一、环境影响评价结论

1、项目概况

本项目位于成都市新都区石板滩镇四川现代农机产业园，租用四川科腾机械制造有限公司生产厂房 1793m²，拟建设一条机械设备及零部件生产线，其中专业直辅滚筒生产规模为 1000 套/a、CD2 走行轮生产规模为 1000 套/a、角行铁生产规模为 1200 套/a、左旋直拉杆生产规模为 1200 套/a、长轨车龙门架生产规模为 1000 套/a、长轨车 T 型螺杆生产规模为 1000 套/a。

工程总投资为 500 万元，其中环保部分总投资为 15 万元，占总投资的 3.0%。

2、产业政策符合性

本项目属于金属结构制造。根据国家《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》，本项目不属于国家产业政策鼓励类、限制类及淘汰类项目，同时根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2011]9 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类及淘汰类”，且符合国家有关法律、法规和政策规定，本项目属于允许类。因此，本项目符合国家现行的产业政策。

3、规划及选址符合性

项目位于成都市新都区石板滩镇四川现代农机产业园（马家村十社），租用四川科腾机械制造有限公司生产厂房进行机械加工项目，未改变其用地性质，用地合法，选址符合城乡规划要求。项目不涉及喷漆、酸洗、磷化、电镀、热处理等表面处理工艺，项目不产生生产废水，污染少，不属于厂房禁止引入行，属于园区的允许类入住企业。同时，四川科腾机械制造有限公司位于成都市新都区石板滩镇四川现代农机产业园，2016 年 6 月，该公司“农机齿轮件和其他机械配件生产基地建设”取得成都市新都区环境保护局下发的建设项目环境影响评价报告表的批复（新环建评[2016]28 号），且本项目与四川科腾机械制造有限公司拟引入企业的相符。

本项目周边主要为工业企业和待建空地，无重大环境制约因素，项目与周边外环境相容。

综上，项目选址符合相关规划，选址合理、合法。

4、区域环境质量现状

（1）地表水

地表水环境现状评价结果表明：各监测断面 COD、BOD₅ 及氨氮指标各监测指标 S_i 值大于 1，不能满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 III 类水域标准限值，可能原因是西江河沿线农户较多，存在生活污水散排及农村面源污染严重现象；其余各指标 S_i 值小于 1，浓度均满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 III 类水域标准限值。

(2) 环境空气

本项目评价范围内各监测点均能够满足《环境空气质量标准》（GB3095—2012）中二级标准限值要求，表明项目区域内空气质量良好。

(3) 声环境

声环境现状评价结果表明：监测期间，各监测点位昼间及夜间监测值均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准限值（昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A)）要求，表明项目所在地声学环境质量良好。

5、环境影响及污染物治理措施

(1) 废水

本项目营运期废水主要为生活污水，含油废水经隔油池处理后与其他生活废水一起经预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经园区污水管网排入石板滩污水处理厂，最终排入西江河。

(2) 废气

本项目废气主要为粉尘、焊接废气。切割工序产生的粉尘较少，排放废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放监控浓度限值；焊接工序设置一台移动式焊接烟尘净化器，焊接废气经处理后满足《车间空气中电焊烟尘卫生标准》（GB16194-1996）中要求。

(3) 噪声

本项目营运期噪声主要来源于剪板机、切割机、焊机等设备生产时产生的噪声，噪声值在 65-88dB(A) 之，生产设备均位于生产车间内。针对项目运行过程中的各产噪设备，各类动力设备进行基础减震；生产车间均采取密封设置，将各生产设备合理布置；除此之外，通过合理安排生产时间，仅昼间生产，夜间不生产。

项目噪声源集中在生产区，经过距离衰减，项目噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准的噪声，故项目的厂界噪声能达标排放。

(4) 固废

本项目一般固废主要有废钢材边角料、废焊丝、生活垃圾及废含油抹布等。废钢材边角料、废焊丝收集后，外售处理。含油废铁屑按危险废物储存，设置含油废铁屑隔油滤池，收集的废油重复利用。生活垃圾及废含油抹布统一收集后，交给环卫部门清运处理。

本项目危险废物主要有废液压油、废切削油等，统一收集于危废暂存间存放，定期交给有资质单位处理。

项目产生的固废可得到合理有效的处置，不会造成二次污染。因此，营运期固体废物对周围环境不会产生明显影响。

6、清洁生产

本项目从能源、原辅材、工艺设备、技术管理、污染物控制等环节采取有效、可行措施，较好地贯彻了“以节能、降耗、减污、增效”为目标的清洁生产。从总体上来看，本项目贯彻了清洁生产原则。

7、环境风险

本项目使用的化学品不属于危险化学品重大危险源。建设单位在按照本次环评提出的风险防范措施后，可降低环境风险事故的发生概。因此，在加强企业内部管理并按本环评风险事故防范措施执行后，可使本项目风险水平控制在可接受范围。

8、总量控制

由于本项目生活污水经厂区已建预处理池处理达标后进入市政污水管网，进入石板滩污水处理厂处理，最终排入西江河。

厂区预处理池排污口：COD 0.285 t/a NH₃-N 0.024 t/a

石板滩污水处理厂排污口：COD 0.048 t/a NH₃-N 0.0048 t/a

9、结论

四川铸邦机械有限公司机械加设备及零部件项目符合国家产业政策，符合四川现代农机产业园产业定位及规划要求，符合规划环评要求，选址合理。在严格落实本环境影响评价报告提出的废水、废气、噪声、固废污染防治措施后，本项目产生的污染物能够实现达标排放，固体废物处置得到合理有效处置，项目符合清洁生产原则，环境风险可控，重点污染物排放符合总量控制要求。因此，在项目建设过程中有效落实各项环境保护措施的基础上，并充分考虑环评提出的建议后，从环境保护角度分析，

该项目的建设可行。

二、建议

1、建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检查和维护工作。

2、加强对一般废弃物、危险废弃物的分类收集和管理工作。妥善保管废物，定期回收集中处置，防止流失，避免二次污染。

3、按国家《清洁生产促进法》的规定和成都新都区的要求，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置的各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，降低生产成本，减少污染物排放。

4、企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度，确保设施正常运转，尽量减少和避免事故排放。

5、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

三、环评批复内容

1、该项目租赁成都市新都区石板滩镇四川现代农机产业园四川科腾机械制造有限公司生产厂房(1793m²)进行机械设备硬零部件生产。项目总投资 500 万元，环保投资 15 万元。项目由主体工程（下料区、切割区、精加工能力区、装配区）、辅助工程（材料堆放区、库房）、公用工程（给水、供电依托厂区现有设施）、办公生活设施(2F)、环保工程等组成。年产 360*300 专业直辅滚筒 1000 套，CD2 走行轮 1000 套，角形铁 1200 套，左旋直拉杆 1200 套等。项目不涉及机械表面处理工艺。项目符合国家产业政策（川投资备【201 -/-510114--34-03-131189】FGQB - 1850 号），选址符合规划要求。项目在严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表的结论。你单位应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，

2、项目建设和运行管理中应重点做好以下工作

(1) 项目必须严格按照《建设环境影响报告表》中所提及那黑色内容、规模、

生产工艺、性质、风险防范及环保措施和专家意见进行实施，未经批准不得改变。

(2) 项目生产过程中不产生生产废水；项目建设期和运行期产生的生活废水经厂区隔油池+污水预处理设施处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后排入园区污水管网纳入石板滩污水处理厂处理达标后外排。

(3) 项目生产过程产生的焊接废气经过移动式焊烟净化器处理后排放。

(4) 项目营运期产噪设备合理布局，并采取有效的隔音、减振、降噪措施确保厂界噪声达标排放。

(5) 项目建设期和运营期产生的生活垃圾和固体废弃物必须分类收集，统一清运，不得随意倾倒；产生的危险废弃物（废油桶、废液压油、废切屑液等）必须规范堆放，设置规范的识别标示，全部交有危险废弃物处理资质的公司进行回收处理，并建立台账。

(6) 健全完善公司环境管理机构、管理人员，完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌。

3、项目依托套建设的废水、噪声、废气、固体废弃物等环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；项目竣工后，建设单位必须按照规定程序进行环境保护设施竣工验收，环境保护设施经验收合格，方可投入生产。否则，将按月《建设项目环境保护管理条例》第二十三条规定予以处罚。

详情请见附件：新环建评[2018]60号。

表五 监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准		
环境空气	\		《环境空气质量标准》（GB3095-2012） 表 1 中二级标准		
声环境质量标准	\		《声环境质量标准》（GB3096-2008） 中 3 类标准		
地表水环境	\		《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中 III 类水域标准		
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4 中三级排放标准		《污水综合排放标准》（GB 8978-1996） 三级标准		
	《污水排入城市下水道水质标准》 （GB/T31962-2015）表 1 中 B 级排放标准				
废气	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）表 2 无组织排放标准		《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）中的耳机标准		
厂界噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 3 类	
	昼间：Leq（dB（A））		65	昼间：Leq（dB（A））	
				65	

二、验收监测内容:

(一) 验收期间工况情况

验收监测期间，2018 年 5 月 23 日-5 月 24 日，环保设施正常运行，各设备正常开启，工况负荷达到 75%以上，满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷 (%)
2018. 5.23	年产 360*300 专业直辅滚筒 1000 套, CD2 走行轮 1000 套, 角形铁 1200 套,	生产 360*300 专业直辅滚筒、CD2 走行轮、角形铁、左旋直拉杆等 19 套	77.2
2018. 5.24	左旋直拉杆 1200 套等, 合计 6400 套。	生产 360*300 专业直辅滚筒、CD2 走行轮、角形铁、左旋直拉杆等 20 套	81.3

(二) 废水

1. 废水监测内容

监测点位：废水总排口

监测因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类、氨氮、总磷

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废水监测方法

检测类别	检测项目	检测方法
水和废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB6920-1986
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ505-2009
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB11893-89
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB7494-87
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2012

(三) 废气

1. 废气监测内容

监测点位：见监测布点图

监测因子：颗粒物

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-4。

表 5-4 废气监测方法

监测类别	监测项目	监测方法
空气和废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T15432-1995

表 5-5 无组织废气检测点位信息

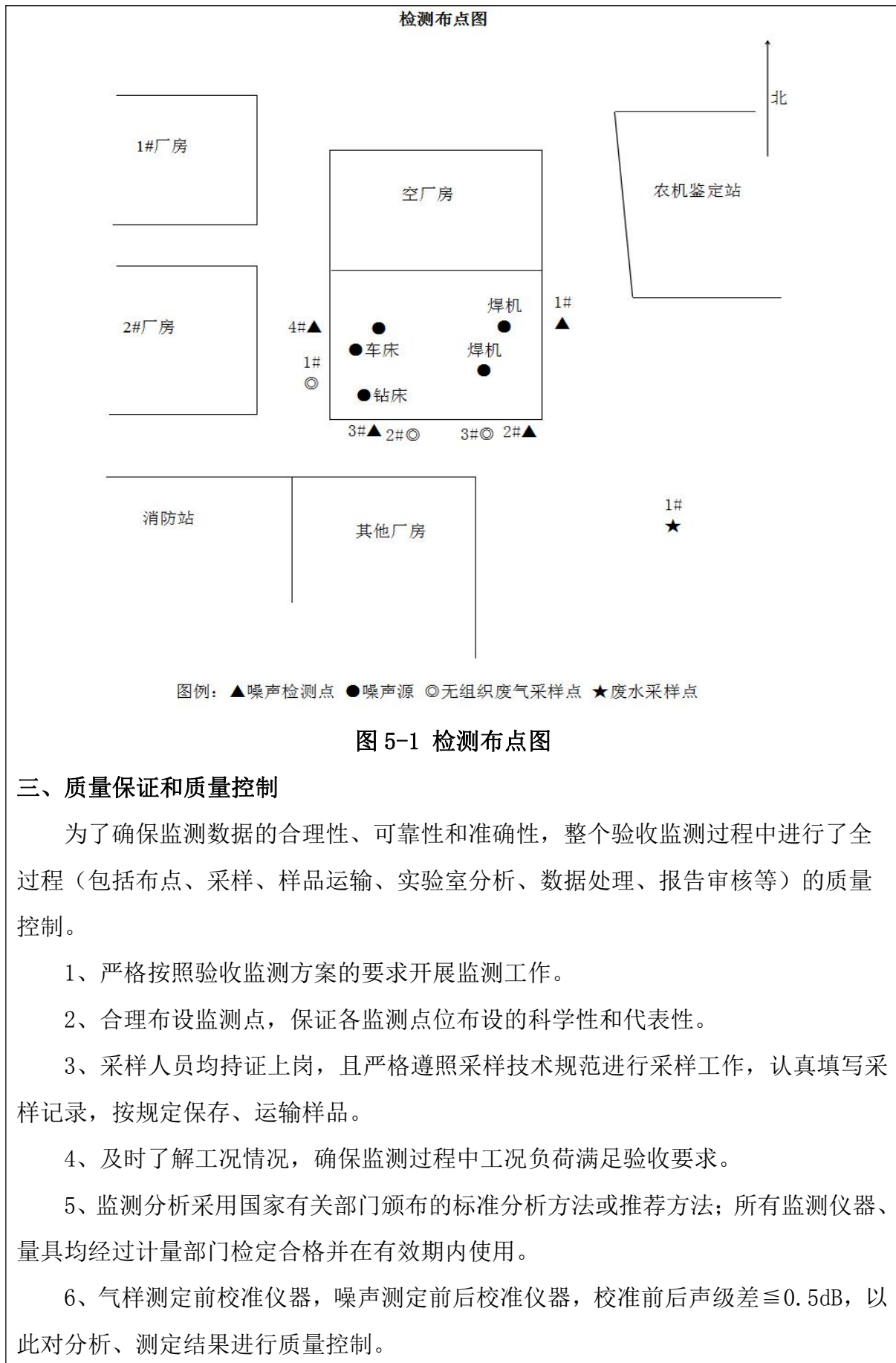
点位序号	点位名称	采样时间	检测项目	持续风向	风速(m/s)	天气情况
1#	/	2018.05.23- 2018.05.24	颗粒物	无持续风向	<0.3	阴
2#	/	2018.05.23- 2018.05.24	颗粒物	无持续风向	<0.3	阴
3#	/	2018.05.23- 2018.05.24	颗粒物	无持续风向	<0.3	阴

(四) 噪声

监测点位：共 4 个厂界点，监测布点图见图 7-1。

监测因子：昼间噪声。

监测频率：2 天 4 点昼间 1 次。



7、采样过程中采集了平行样；实验室分析过程中按规定进行平行样和质控样的测定。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

表 5-6 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格率(%)	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格率(%)	个数	实测值	真值	合格率(%)
1	2018.0 5.23	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3		化学需氧量	4	1	25	0.71	100	/	/	/	/	1	210	211±8	100
4		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	29.2	30.7±4.7	100
5		氨氮	4	1	25	0.31	100	/	/	/	/	1	31.284	32.2±1.6	100
6		总磷	4	1	25	0.48	100	1	25	96.4	100	1	1.25	1.28±0.06	100
7		阴离子表面活性剂	4	1	25	3.33	100	/	/	/	/	/	/	/	/
8		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	68.9	68.8±3.8	100
9	2018.0 5.24	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11		化学需氧量	4	1	25	0.69	100	/	/	/	/	1	210	211±8	100
12		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	29.2	30.7±4.7	100
13		氨氮	4	1	25	0.30	100	/	/	/	/	1	31.149	32.2±1.6	100
14		总磷	4	1	25	0.47	100	1	25	98.3	100	1	1.25	1.28±0.06	100
15		阴离子表面活性剂	4	1	25	7.04	100	/	/	/	/	/	/	/	/
16		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	68.9	68.8±3.8	100

表 6 监测结果

表 6-1 废水检测结果

采样日期	2018.05.23					2018.05.24					限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号	201805110	2018051102	2018051102	2018051102	/	201805110	201805110	201805110	201805110	/	
检测项目	2-W1	-W2	-W3	-W4	/	2-W5	2-W6	2-W7	2-W8	/	
pH (无量纲)	7.33	7.36	7.31	7.33	/	7.34	7.30	7.32	7.35	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	31	33	32	36	33	32	31	34	32	32	400
化学需氧量 (mg/L)	121	133	129	132	129	133	126	130	124	128	500
五日生化需氧量 (mg/L)	49.1	50.0	47.3	46.9	48.3	47.7	44.4	45.1	44.2	45.4	300
氨氮 (mg/L)	31.7	32.0	32.6	32.3	32.1	32.6	32.4	32.9	33.5	32.9	45
总磷 (mg/L)	2.08	2.00	2.05	2.00	2.03	2.11	2.05	2.07	2.02	2.06	8
阴离子表面活性剂 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20
动植物油类 (mg/L)	0.08	0.33	1.67	0.12	0.55	0.08	0.32	0.97	0.12	0.37	100

备注：“ND”表示检测结果小于方法检出限，阴离子表面活性剂检出限为 0.05mg/L。

本次检测结果表明，该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准；氨氮、总磷参照《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。

本项目年工作 260 天，每日排水量为 0.43m³，废水中化学需氧量实际排放浓度为 128.5mg/L，环评建议总量控制为 0.285t/a，实际排放总量为 0.014t/a；废水中氨氮实际排放浓度为 32.5mg/L，环评建议总量控制为 0.024t/a，实际排放总量为 0.004t/a；总量控制达标。

表 6-2 无组织废气检测结果

检测时间	检测点位	检测频次	检测编号	检测结果 (mg/m ³)
2018.05.23	1#	第一次	2018051102-A1	0.248
		第二次	2018051102-A2	0.193
		第三次	2018051102-A3	0.214
		第四次	2018051102-A4	0.233
	2#	第一次	2018051102-A5	0.191
		第二次	2018051102-A6	0.213
		第三次	2018051102-A7	0.214
		第四次	2018051102-A8	0.194
	3#	第一次	2018051102-A9	0.191
		第二次	2018051102-A10	0.213
		第三次	2018051102-A11	0.234
		第四次	2018051102-A12	0.213
2018.05.24	1#	第一次	2018051102-A13	0.233
		第二次	2018051102-A14	0.212
		第三次	2018051102-A15	0.209
		第四次	2018051102-A16	0.252
	2#	第一次	2018051102-A17	0.194
		第二次	2018051102-A18	0.212
		第三次	2018051102-A19	0.195
		第四次	2018051102-A20	0.213
	3#	第一次	2018051102-A21	0.214
		第二次	2018051102-A22	0.212
		第三次	2018051102-A23	0.195
		第四次	2018051102-A24	0.194
标准限值		/	/	1.0
本次检测结果表明, 该项目无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放标准。				

表 6-3 噪声监测结果

项目地址			四川省成都市新都区石板滩镇四川现代农业产业园 3 号	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#、2#为焊机，3#为钻床，4#为车床、钻床	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93.8	93.8/93.8
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 Leq[dB(A)]	
				测量值	标准限值
2018.05 .23	1#	昼间	项目厂界东侧外 1m	57	65
	2#	昼间	项目厂界南侧外 1m	60	
	3#	昼间	项目厂界南侧外 1m	63	
	4#	昼间	项目厂界西侧外 1m	64	
2018.05 .24	1#	昼间	项目厂界东侧外 1m	57	
	2#	昼间	项目厂界南侧外 1m	60	
	3#	昼间	项目厂界南侧外 1m	63	
	4#	昼间	项目厂界西侧外 1m	64	
<p>本次检测结果表明，该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。</p>					

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川铸邦机械有限公司制定了《四川铸邦机械有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川铸邦机械有限公司机械设备及零部件生产建设项目环保档案及环保资料交由综合办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、绿化情况

厂区绿化面积约 100m²。

三、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

位置	项目	环评建议总量控制	实际排放总量
厂区预处理池排污口	化学需氧量	0.285 t/a	0.014t/a
	氨氮	0.024t/a	0.004t/a

四、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效。

表 7-2 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	电话号码	地址
1	庄**	男	35	大学	182****3009	新都区栏镇
2	薛**	女	21	大学	158****3379	新都区栏镇
3	王**	男	36	本科	180****0587	新都区栏镇
4	林*	男	30	大专	182****1654	新都区栏镇
5	蒋**	男	43	初中	136****8483	新都区栏镇
6	王**	女	32	高中	132****6245	新都区栏镇
7	张*	男	42	初中	173****1773	石板滩镇
8	张**	男	35	高中	135****3037	新都区栏镇

9	李**	女	53	初中	151****3516	新都区栏镇
10	王**	男	42	初中	158****6403	石板滩镇
11	钟**	男	52	小学	158****6652	新都区栏镇
12	王**	男	41	高中	134****2388	龙泉驿区
13	谢*	男	35	高中	135****4314	红岩镇幸福村
14	王**	男	29	高中	139****6716	石板滩镇
15	曾*	男	33	大专	136****1278	石板滩镇
16	白**	男	40	初中	135****4885	石板滩镇
17	周**	男	26	高中	189****5298	新都区马家村
18	李**	男	35	高中	134****7837	新都区栏镇
19	王*	女	30	初中	158****3442	新都区栏镇
20	张**	男	32	大专	159****9874	新都区马家村
21	叶*	男	32	大专	187****9303	石板滩镇
22	王*	女	25	大专	182****5226	石板滩镇
23	张**	男	45	初中	134****7397	石板滩镇
24	刘**	男	31	专科	134****9486	石板滩镇
25	李**	男	38	专科	139****7621	石板滩镇
26	刘**	女	35	高中	187****5148	石板滩镇
27	李**	女	29	大专	151****7744	石板滩镇
28	杨**	女	33	大专	180****3712	石板滩镇
29	陈*	男	40	本科	134****9592	石板滩镇
30	刘**	男	30	高中	138****3727	石板滩镇

表7-3问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	0	0	0	3	27	/	/	/

比例%	/	/	/	0	0	0	10	90	/	/	/
学习影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
工作影响	/	/	/	0	0	0	1	29	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	3.3	96.7	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	0	0	0	0	30	/	/	/
比例%	/	/	/	0	0	0	0	100	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	10	0	0	0	20	/	/	/
比例%	/	/	/	33.3	0	0	0	66.7	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	15	0	0	0	15	/	/	/
比例%	/	/	/	50	0	0	0	50	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	29	1	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	96.7	3.3	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；90%的受访者表示无影响；3.3%的受访者表示项目对学习无影响，100%的受访者表示对学习无影响，96.7%的受访者表示对工作无影响；100%的受访者表示项目对娱乐无影响，100%的受访者表示对生活质量无影响；33.3%的受访者表示对社会经济有正影响，66.7%的受访者表示对社会经济无影响；50%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，50%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；96.7%的受访者对该项目环保工作表示满意，3.3%的受访者表示较满意。

五、环评批复落实情况检查

表 7-3 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
项目必须严格按照《建设环境影响报告表》中所提及那黑色内容、规模、生产工艺、性质、风险防范及环保措施和专家意见进行实施，未经批准不得改变。	已落实 项目实际建设与环评设计一致

<p>项目生产过程中不产生生产废水；项目建设期和运行期产生的生活废水经厂区隔油池+污水预处理设施处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入园区污水管网纳入石板滩污水处理厂处理达标后外排</p>	<p>已落实</p> <p>项目无生产废水，生活废水经隔油后排入园区污水预处理池处理，处理达标后进入园区市政管网，最终进入石板滩污水处理厂</p>
<p>项目生产过程产生的焊接废气经过移动式焊烟净化器处理后排放。</p>	<p>已落实</p> <p>项目生产过程产生的焊接废气经过移动式焊烟净化器处理后排放。</p>
<p>健全完善公司环境管理机构、管理人员，完善各项环保管理制度、环保应急预案、环保公示栏、环保识别标示、标牌。</p>	<p>已落实</p> <p>建立了完善环境风险防范制度，相关标识标牌已落时到位</p>

表八 结论与建议

一、结论

四川铸邦机械有限公司机械设备及零部件生产建设项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

车间地面清洁采取拖布进行清洁，车间地面清洁废水、洗手废水经隔油池处理后同生活污水一起进入项目排入预处理池，经园区管网排入石板滩污水处理厂。

本次检测结果表明，该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准；氨氮、总磷参照《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级排放标准。

2、废气

本项目废气主要为下料、打磨等过程中产生的粉尘、焊接废气。

本次检测期间：该项目无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放标准。

综上所述，项目废水、废气排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

1、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；

2、加强对项目隔油池的管理，保证设施的正常运行；

3、制定日常检测计划。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设 项目	项目名称	机械设备及零部件生产建设项目					建设地点	四川省成都市新都区石板滩镇 四川现代农机产业园3号				
	建设单位	四川铸邦机械有限公司					邮编	/	联系电话	13708073872		
	行业类别	金属结构制造 (C3311)	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/		
	设计生产能力	年产 360*300 专业直辅滚筒 1000 套, CD2 走行轮 1000 套, 角形铁 1200 套, 左旋直拉杆 1200 套等零部件, 合计 6400 套。					实际生产能力	年产 360*300 专业直辅滚筒 1000 套, CD2 走行轮 1000 套, 角形铁 1200 套, 左旋直拉杆 1200 套等, 合计 6400 套。				
	投资总概算(万元)	500 万元	环保投资总概算(万元)	15 万元	所占比例%	3%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	500 万元	实际环保投资(万元)	15 万元	所占比例%	3%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	成都市新都区环境保护局	批准文号	新环建评[2018]60号	批准日期	2018年4月2日	环评单位	四川华睿川协管理咨询有限责任公司				
	初步设计审批部门		批准文号		批准日期		环保设施监测单位					
	环保验收审批部门		批准文号		批准日期							
	废水治理(万元)	0.5	废气治理(万元)	4.0	噪声治理(万元)	5.0	固废治理(万元)	3.5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	2.0
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力				年平均工作时		260 天	
污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程 核定排放 量(7)	本期工程 “以新带老” 削减 量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	128.5	500	0.014	/	0.014	0.285	/	0.014	/	/
	氨氮	/	32.5	45	0.004	/	0.004	0.024	/	0.004	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
行业其他特殊污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。