

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

JC 检 字(2018)第 062609 号

项目名称： 冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目

建设单位： 四川华创衡达工程材料有限公司

四川九诚检测技术有限公司

2018 年 8 月

承担单位：四川九诚检测技术有限公司

总经理：

方案编写人：

审核：

审定：

现场监测负责人：

四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

传真：028-87862858

邮编：611731

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

目录

表一 项目基本情况

表二 主要工艺流程及产污环节分析

表三 主要污染物产生与治理

表四 环评结论及环评批复

表五 监测标准及监测内容

表六 监测结果

表七 环境管理检查结果

表八 结论与建议

附表

“三同时”验收登记表

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：与成都德利塑胶有限公司依托关系位置图

附图 3：项目总平面布置图

附图 4：项目外环境关系图

附图 5：环保设备设施图

附图 6：项目现场采样图

附件

附件 1：2017 年 3 月 27 日温江区发展和改革局《四川省固定资产投资备案表》川投资备[2017-510115-33-03-160955] FGQB-0181 号；

附件 2：温江区环境保护局关于《成都通达钢筋焊网有限公司冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目环境影响报告表》的批复（温环建评[2017]102 号，2017 年 8 月 1 号）；

附件 3：四川华创衡达工程材料有限公司营业执照；

附件 4：租赁合同；

附件 5：验收委托书；

附件 6：工况证明；

附件 7：数据证明；

附件 8：更名说明；

附件 9：固废处理协议；

附件 10：承诺书；

附件 11：《四川华创衡达工程材料有限公司环境保护管理制度》；

附件 12：公众意见调查表；

附件 13：监测报告。

表一 项目基本情况

项目名称	冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目				
建设单位名称	四川华创衡达工程材料有限公司				
法人代表	谢德义	联系人		万海龙	
联系电话	18980600097	传真	/	邮政编码	611130
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园				
立项审批部门	成都市温江区发展和改革局		批准文号	[2017-510115-33-03-160955] FGQB-018 号	
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/>	行业代码		C3230 钢压延加工	
占地面积（平方米）	3750	绿化面积（平方米）		600	
环评报告表审批部门	温江区环境保护局	文号	温环建评 [2017]102号	时间	2017年8月1号
环评报告表编制单位	内蒙古亿保环境科技有限公司				
投资总概算（万元）	2000	环保投资总概算（万元）	9.5	比例	0.48%
实际总投资（万元）	2000	实际环保投资（万元）	9.5	比例	0.48%
验收监测依据	1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令682号，2017.7.16）； 2、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）； 3、国家环境保护总局《关于建设项目竣工环境保护验收适用标				

	<p>准有关问题的函》（环函[2002]222号，2002.8.21）；</p> <p>4、成都市环境保护局《关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成环发【2018】8号，2018年1月3日）；</p> <p>5、温江区经济和信息化局《四川省固定资产投资备案表》川投资备[2017-510115-33-03-160955] FGQB-0181号（2017年3月27日）；</p> <p>6、温江区环境保护局关于《成都通达钢筋焊网有限公司冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目环境影响报告表》的批复（温环建评[2017]102号，2017年8月1号）；</p> <p>7、内蒙古亿保环境科技有限公司《四川华创衡达工程材料有限公司冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目环境影响报告表》（2017年6月）；</p> <p>8、项目验收监测委托书。</p>
<p>验收监测 标准、标号、 级别</p>	<p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）； 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；</p> <p>2、噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。</p>
<p>建设项目基本情况：</p> <p>一、项目基本情况</p> <p>四川华创衡达工程材料有限公司在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园投资 2000 万元实施。冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目，项目建成后将实现年产钢筋焊网约2 万吨。</p> <p>2017 年 3 月 27 日项目获得了温江区发展和改革局以《四川省固定资产投资备案表》川投资备[2017-510115-33-03-160955]，FGQB-0181 号同意本项目建设。2017 年 6 月，内蒙古亿保环境科技有限公司受委托完成了《成都通达钢筋焊网有限公司冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目环境影响报告表》，温江区环境保护局于 2017 年 8 月 1 号以温环建评[2017]102 号文对该报告表进行了批复。</p> <p>2018 年 6 月，四川华创衡达工程材料有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，由我公司有关技术人员于 2018 年 7 月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。</p>	

根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于 2018 年 7 月 21 日-22 日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料，编制了《四川华创衡达工程材料有限公司冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目竣工环境保护验收监测报告》。

二、验收监测范围及内容

（一）验收监测范围

调查范围包括本项目主体工程（生产车间）、辅助及仓储工程（成品库房、原料仓库、半成品仓库）、办公及生活设施（办公区、岗亭）、公用工程（供水、供电、基础设施）、环保工程（固废、废水、危废暂存间）。

（二）验收监测内容

- （1）废水污染物排放浓度监测；
- （2）废气情况检查；
- （3）工业企业厂界环境噪声监测；
- （4）固体废弃物处置情况检查；
- （5）总量控制检查；
- （6）环境管理检查；
- （7）公众意见调查。

三、项目概括

（一）工程地理位置及外环境关系

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园。项目厂房为租赁成都德利塑胶有限公司已建的厂房，项目西北侧为成都飞亚航空科技有限公司、四川华星药业有限公司；南侧为德通公司；西侧为阳光制药有限公司。

项目周围无公园、学校、风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等重要敏感目标，项目选址无重大环境制约因素。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2，项目平面布置图见附图 3。

（二）本项目建设内容

项目名称：冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目；

建设单位：四川华创衡达工程材料有限公司；

建设地点：成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园锦绣大道北段 528 号；

建设性质：新建；

占地面积：3750 平方米；

项目总投资：2000 万元。

项目环评建设内容与实际建设内容见表 1-1：

表 1-1 项目建设内容与环评内容对照表

名称	建设内容及规模		主要环境问题	备注	
	环评建设	实际建设			
主体工程	生产车间	1 层，钢结构，建筑面积为 2000m ² ，主要布置有冷轧机 2 台，调直机 3 台，焊网机 1 台，对焊机 2 台等	与环评一致	噪声、废包装材料、废边角料	
辅助及仓储工程	成品仓库	建筑面积为 500m ²	与环评一致	/	租赁厂房
	原料仓库	建筑面积约为 500m ²	与环评一致		
	半成品仓库	建筑面积约为 300m ²	与环评一致		
公用工程	供水	接园区供水管网	与环评一致	/	依托
	供电	接园区电网	与环评一致	/	依托
	基础设施	厂内雨水、污水管道，道路，绿化等	与环评一致		依托
办公生活设施	办公区	建筑面积约为 450 m ²	与环评一致	生活垃圾 生活污水	依托
	岗亭	建筑面积 5 m ² ，门卫及守夜住房。位于主出入口附近。	与环评一致		依托
环保工程	固废	厂区设置边角料堆放区	与环评一致	/	依托
	废水	设置隔油池（1m ³ ）处理后排入成都德利塑胶有限公司已建成的预处理池	与环评一致	/	依托
	危废暂存间	危废暂存间布置在厂区西南侧角落处，占地面积约为 2m ² ，地面做好防渗处理措施	与环评一致	危废	依托

（三）原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗与环评设计对照见表 1-2。

表 1-2 项目原辅材料及能耗与环评设计对照表

类型	名称	成分	单位	环评年耗量	实际年耗量	来源	备注
原辅料	钢筋 HPB300Φ 6.5	钢筋	吨	2000	2000	外购	生产车间
	钢筋 HPB300Φ 8	钢筋	吨	5000	5000	外购	
	钢筋 HPB300Φ 10	钢筋	吨	5000	5000	外购	
	钢筋 HPB300Φ 12	钢筋	吨	8000	8000	外购	
能源	电	/	万度	42	42	园区供电网	/
	水	/	万 m ³	0.158	0.249	园区供水管网	/

(四) 主要工艺设备

本项目主要工艺设备对照见表 1-3。

表 1-3 项目工艺设备对照表

序号	设备名称	型号规格	单位	环评数量	实际数量
1	冷轧机	GZB12B、75KW	台	2	2
2	调直机	GT5/10、7.5KW	台	3	3
3	焊网机	GWC3300、75KW	台	1	1
4	对焊机	UN、75KW	台	2	2
5	试验机	WD-100KE、7.5KW	台	1	1
6	起重机	LD5-28.4、7.5KW	台	2	2

(五) 项目劳动定员与生产制度

项目劳动定员为 15 人，年工作 300 天，白班制。

项目实际现有员工 20 人，每天工作 10 小时，全年生产 300 天。

表二 主要工艺流程及污染物产污环节

运营期工艺流程简述（图示）：

一、运营期工艺流程及产污环节分析

本项目为冷轧带肋钢筋焊网建设项目，生产工艺比较简单，主要为外购钢材进行加工，然后包装外售。运营期间具体流程及产污环节见图 2-1：

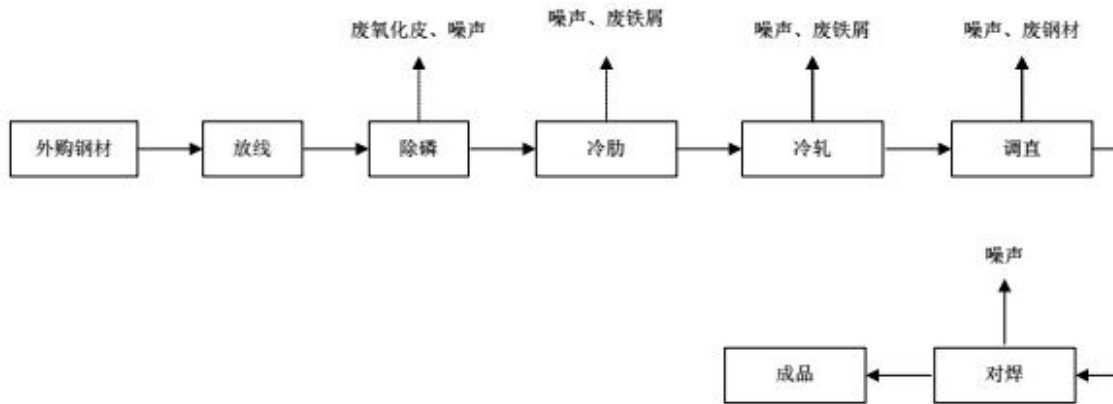


图 2-1 冷轧带肋钢筋焊网及产污环节图

①放线：通过行车将原料区钢材吊起，然后放入放线架上，将撵头接入连拉机，准备进行冷轧。

②除磷：通过机械反复弯曲去除原料表面的氧化皮，从而将影响钢材冷轧带肋钢筋质量的不利因素祛除。

③冷肋：将钢筋穿过相应的模具，经过挤压形成想要的钢筋。

④冷轧：将钢筋继续经过模具挤压，冷拉形成带螺纹的带肋钢筋。

⑤调直：需要校直的带肋钢筋通过校直机校直成长短统一的直条。

⑥对焊：是利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的一类电阻焊方法，本项目将冷轧带肋钢筋焊接成为项目所需要的形状及要求，对焊过程中不使用焊材。

⑦包装入库：将产品打捆后送入成品库，准备外售。

二、主要污染工序

根据现场实地勘察和工程分析，项目运营期污染物产生情况如下：

（1）废水

项目生产环节无废水产生，主要为车间产生的地坪拖洗废水以及员工的生活污

水。

(2) 废气

本项目在除磷、冷肋、冷轧工序产生少量金属粉尘，无废气产生。

(3) 噪声

项目噪声主要为生产过程中产生的设备噪声。

(4) 固体废弃物

项目营运期产生的固体废物分为生产性废物和生活垃圾两类。

表三 主要污染物产生与治理

一、营运期污染物排放及治理

(一) 废水

本项目外排废水主要为生活污水、地坪拖洗水，绿化用水不外排。

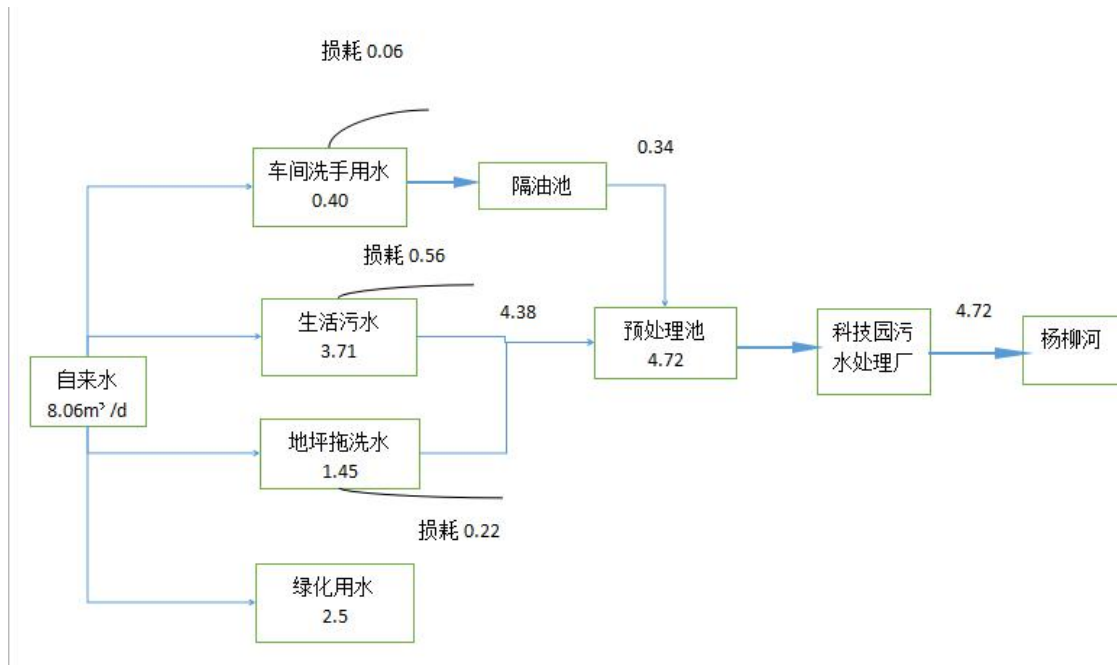
1、地坪拖洗水

项目厂房采用拖把拖洗的方式进行清理。拖洗废水经预处理池处理后外排园区污水管网，进入科技园污水处理厂进行处理后排入杨柳河。

2、生活污水

项目车间职工洗手用水经隔油池（1m³）隔油沉淀后与其余生活污水排放至成都德利塑胶有限公司已建的预处理池处理后经项目东侧道路的污水管网进入科技园污水处理厂处理后排入杨柳河。

3、水量平衡

图 3-1 本项目水量平衡图（单位 m³/d）

(二) 废气

本项目在除磷、冷肋、冷轧工序产生少量金属粉尘，通过较强车间通风和及时清扫车间地面减小粉尘对外环境的影响焊接工序采用钢材对焊，不使用焊材，无废气产生。

(三) 噪声

本项目噪声源主要为对焊机、冷轧机、调直机和焊网机设备，通过合理布局、合理选型、厂房隔音、距离衰减等措施减低噪声排放。

(四) 固废

本项目的固体废物分别为生活垃圾、一般固废和危险废物。一般固废包括冷轧、冷肋等生产过程中产生的废铁屑和调直过程中产生的废钢材，通过车间清扫得到的废铁屑、调直工序中产生的废钢材，废铁屑、废钢材集中存放于固废暂存间中，外售。本项目机油用于冷轧机齿轮润滑，仅添加，不外排，本项目不产生废机油。若后期产生废机油，业主承诺交由有资质的单位进行处置；生活垃圾委托环卫部门处置。

表 3-1 项目固体废弃物对照表

序号	固废名称	环评产生量	实际产生量	处置方式
1	生活垃圾	4.5t/a	4.5t/a	由环卫部门收集处理
2	废铁屑	0.015t/a	0.015t/a	集中存放于固废暂存间，外售
3	废钢材	12t/a	12t/a	
4	废机油	/	/	/

(四) 环保处理设施及投资

环保治理措施及投资一览表见表 3-2。

表 3-2 环保措施及投资对照表

类别	环保设计环保措施	实际环保措施	环评投资（万元）	实际投资（万元）
废水治理	生活污水依托已有的预处理池进行处理	同环评	/	/
噪声治理	所有工序均在车间内进行，设备基座减震、安装软连接，墙体隔声后厂界外能够实现达标排放	同环评	1.5	1.5
固废治理	生活垃圾设置垃圾桶，袋装收集后交由园区环卫部门统一清运	同环评	1.5	1.5
	废铁屑与废钢材外售	同环评	/	/
	废机油	/	3.0	/
地下水	危废暂存点进行防渗、防雨等处理	同环评	1.5	1.5

环境管理与监测计划	设置环境管理机构，定期委托检测部门进行环境监测	同环评	2.0	2.0
其他	地面硬化	/	/	3.0
环保设施投合计			9.5	9.5

表四 环评结论及环评批复

一、结论

四川华创衡达工程材料有限公司在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园租用成都德利塑胶有限公司已有的厂房进行建设，投资 2000 万元实施冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目，项目建成后将实现年产冷轧带肋钢筋焊网约 2 万吨。本项目环保投资为 9.5 万元，占总投资的 0.48%。

通过对项目所在区域环境质量现状的评价及对项目营运期进行的环境影响分析，本评价工作得出以下结论：

1、产业政策符合性结论

本工程为冷轧带肋钢筋焊网生产线项目，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 21 号令公布的《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关条款的决定》修正》，其不属于第三类“淘汰类”第五条“机械”第二十四款“单机产能 1 万吨及以下的冷轧带肋钢筋生产装备（2012 年，高延性冷轧带肋钢筋生产设备除外）”，根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。成都市温江区发展和改革局备案对本项目下达了项目备案文件（备案号：川投资备[2017-510115-33-03-160955]FGQB-0181 号），同意项目建设。

综上所述，本项目符合国家产业政策，属于允许类项目。

2、规划符合性结论

四川华创衡达工程材料有限公司冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目选址于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园。项目厂房为租赁成都德利塑胶有限公司已建的厂房，该厂房取得了成都市温江区规划管理局出具的《建设用地规划许可证》（城规建[2006]第 142 号）。本项目使用其闲置厂房进行生产，不涉及征用地。根据成都海峡两岸科技产业开发园管理委员会 出具的“场地证明”文件可知，本项目用地符合当地的土地利用规划要求。

因此项目建设符合温江区工业发展布局规划要求。

3、选址合理性结论

本成都海峡两岸科技产业开发园建成区已于 2002 年由四川省环境保护科学研究院编制了区域环评报告书，根据成都市人民政府文件《成都市人民政府关于做好工业

集中发展区和工业点布局落实工作的通知》（成府发[2005]52号），拟在成都海峡两岸科技产业开发园划定扩展区，具体范围为：金马河以东、杨柳河以西、公金路（温泉大道）以北、科兴路以南，总面积为8.82平方公里的范围。规划环评中园区发展定位为：鼓励发展食品工业、生物制药、印刷包装、机械电子工业、都市型产业和高新技术产业第一、二类低污染工业，允许其他低污染的以轻工业为主的一二类工业进入，禁止重污染的三类工业进入。本项目为冷轧带肋钢筋焊网建设项目，建成后对周围的环境影响较小，因此，本项目符合成都海峡两岸科技产业 园行业准入条件。因此，项目选址符合成都海峡两岸科技产业园总体规划和项目引进要求。

4、区域环境质量现状评价结论

（1）大气环境质量

根据大气环境质量监测结果，评论区域内各监测点空气中SO₂、NO₂、PM_{2.5}、TSP均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求，因此，由上述监测结果可以说明评价区域环境空气质量较好。

（2）地表水环境质量 杨柳河监测中的地表水环境监测数据地表水监测各个断面中，各项监测指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准要求。表明，项目区域地表水环境质量较好。

（3）声学环境质量

据噪声监测结果可以看出，项目区域昼间及夜间噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，区域声环境现状较好。

5、施工期环境影响评价结论

本项目施工期在严格执行环评提出的相关污染物治理措施、保证达标排放的前提下，施工作业不会对外环境造成明显影响。

6、营运期环境影响评价结论

（1）大气环境影响分析

项目以电为能源，为清洁能源。本项目无食堂，无餐饮油烟；焊接工序采用钢材对焊，不使用焊材，无废气产生。

因此项目营运对项目所在地的大气环境质量影响较小。

（2）水环境影响分析

本项目外排废水主要为生活污水、地坪拖洗水，绿化用水不外排。生活污水：员

工日常生活产生的生活污水，本项目车间职工洗手用水经隔油池（1m³）隔油沉淀后与其余生活污水排放至成都德利塑胶有限公司已建的预处理池处理后，经项目东侧道路的污水管网进入科技园污水处理厂处理后排入杨柳河。地坪拖洗废水：项目厂房采用拖把拖洗的方式进行清理。拖洗废水经预处理池处理后外排园区污水管网，进入科技园污水处理厂进行处理后排入杨柳河。绿化用水全部蒸发或入渗，无外排。

（3）声环境影响分析

本项目产生的噪声主要来源于生产过程中的各种设备噪声，本项目主要通过合理布局、合理选型、添加减震垫片，以及厂房隔音、距离衰减等控制手段对各产噪设备进行减振、隔音处理，同时墙体隔音和距离衰减，由上述措施及手段可实现厂界噪声达标排放。故本项目营运不会对项目所在区域声环境质量造成明显不利影响。

（4）固体废物影响分析

本项目的固体废物分别为生活垃圾、一般固废和危险废物。一般固废包括冷轧、冷肋等生产过程中产生的废铁屑和调直过程中产生的废钢材，通过车间清扫得到的废铁屑、调直工序中产生的废钢材，废铁屑、废钢材集中存放于固废暂存间中，外售。本项目机油用于冷轧机齿轮润滑，仅添加，不外排，本项目不产生废机油。若产生废机油，业主承诺交由有资质的单位进行处置；生活垃圾委托环卫部门处置。

项目所产生的固体废物在落实提出的治理措施后，固体废弃物得到妥善处理，危废堆存对环境产生的影响降低到最小，符合我国对危废堆存、处理的政策要求和技术规定，满足环境保护的要求，对环境的影响很小。

（5）环境风险分析

项目营运过程中存在着一定的环境风险，但只要加强管理，建立健全相应的风险防范管理、应急措施，并在管理及运行中认真落实相关安全生产管理规定、消防规定、环境风险评价中提出的措施和相关环保规定，确保安全生产，制订相应的事故企业应急预案，并在得到安监、消防、公安、环保管理部门验收后再营运，则其营运期的环境风险可接受，并且其环境风险事故隐患可降至最低。

（6）总平面布置合理性

项目厂区布局结合生成工艺，综合考虑环保、消防、劳动卫生等要求对厂区平面布置进行合理布置。企业在功能单元设置方面，做到功能完整、分区合理明

确，提高企业生产效率和环境管理可操作性。在功能单元布局方面，生产线布置在车间中部，削减设置噪声，减少污染影响；污水处理设施依托场区已有的预处理池。综上，项目总平面布置功能分区清晰，满足生产工艺和环境保护的要求，合理可行。

(7) 外环境对本项目影响分析

项目所在区域大气及声学环境质量良好，项目所在区域无重大化工工业污染源，外环境对项目建设和运营无明显制约因素，适合本项目在此建设和运营。

(8) 环保投资

本项目的环保投资预计 9.5 万元，占项目总投资的 0.48%，环保建设内容包括固废、废水、危废暂存间等。实施这些环保措施后，可有效解决项目运营后的“三废”污染问题，并有利于改善区内生态环境，其防治污染、改善生态环境的环保措施有效可行。

7、清洁生产

清洁生产项目生产过程中采用的各种设备为业内先进设备，即减少企业成本，增加企业利润，同时减少对环境的影响，项目生产工艺是国内成熟工艺；项目使用能源为电能，电属于清洁能源，对环境影响较小。项目生产中产生的各种废物均得到有效回收、处理，日常生活中产生的各种废物经相应设施进行回收、处理，不会对环境造成明显影响。

从清洁能源和清洁原材料的使用、先进生产设备的采用、提高资源利用率和污染防治的角度，本项目符合“清洁生产”要求。

8、达标排放

本项目实施后，在各项污染物治理措施落实的前提下，本项目废水、废气、噪声均能做到达标排放。

9、污染治理措施的有效性

评价认为，本项目采取的废水、废气、废渣、噪声治理方法均技术、经济可行，措施有效。

10、建设项目可行性结论

本项目符合产业政策，在严格实现对废气、废水、噪声和固废控制的前提下选址合理，总图布置合理。只要厂方严格按照本报告提出的环保对策措施逐一落

实，可实现总量控制和达标排放要求，工程实施不会改变项目所在区域地表水环境、大气环境和声学环境功能。因此，本项目在温江区成都海峡两岸科技产业开发园进行建设，从环保的角度看是可行的。评价要求今后若遇规划调整，项目需无条件搬迁。

二、要求及建议

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入，严格执行污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、加强管理，建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗，与此同时，加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

3、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，建设单位方可正式投入生产。

4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

5、生产中必须注意文明生产，保证周围保护目标的环境权益。

二、环评批复内容

(一)项目概况

四川华创衡达工程材料有限公司冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园锦绣大道北段 528 号，总投资 2000 万元，其中环保投资 9.5 万元。项目租赁成都德利塑胶有限公司公司已建的厂房，冷轧带肋钢筋作为项目的中间过渡产品，项目只生产冷轧带肋钢筋焊网后外售。建成后将实现年产钢筋焊网约 2 万吨。

项目经成都市温江区发展和改革局（川投资备[2017-510115-33-03-160955]FGQB-0181 号）备案。项目严格按照项目表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和拟取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能得到缓解和控制，我局同意报告结论。你公司在施工及运行期应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求，确保污染治理设施正常有效运行，各项污染物实现稳定达标排放，防止项目运营过程中对周围环境造成不良影响。

（二）应重点做好的工作

（1）施工期严格落实报告表各项污染防治措施。设备安装、调试在室内进行，通过合理进行施工平面布置，产生的噪声通过墙体隔声、距离衰减后达标排放。安装、调试人员洗手用水，通过厂房已有的污水管道排放至预处理池处理后排入园区污水处理厂。

（2）加强水环境保护。采取雨、污分流制。车间职工洗手用水经隔油池隔油沉淀后与其余生活污水、地坪拖洗废水排放至成都德利塑胶有限公司已建的预处理池处理达标后，经项目东侧道路的污水管网进入科技处理厂处理达标后排入杨柳河。危废暂存间做好防渗处理，避免对地下水产生污染。

（3）强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局冷轧机、调直机、焊网机、对焊机等设备，采用建筑隔音、减震、隔声等措施确保噪声达标排放。

（4）做好固体废物处理处置。生活垃圾由环卫部门统一处置；废铁屑、废钢材外售给回收部门；废机油存放至为废暂存间，委托有资质单位处置。

（5）严格落实报告表提出的环境风险防范措施，严格落实各项消防措施，加强项目环境风险管理，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。

（三）总量控制指标环评建议为：进入园区污水处理厂前排放量：COD_{Cr}：0.311t/a；NH₃-N：0.021t/a。经园区污水处理厂前排放量：COD_{Cr}：0.0522t/a；NH₃-N：0.005t/a。

（四）项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，项目竣工后。必须按规定程序申请竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行、项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

（五）项目在开工建设前，应依法完备其他相关行政许可手续。并到温江区环境监察执法大队进行报备，接受其对项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

表五监测标准及监测内容

一、监测标准

验收监测标准与环评标准见表 5-1:

表 5-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
环境空气	\		《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二类区域标准	
地表水环境	\		《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 III类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准	
	昼间：Leq（dB（A））	65	昼间：Leq（dB（A））	65
废气	\		《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中二级标准	
废水	《污水综合排放标准》GB8978-1996； 《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015		《污水综合排放标准》GB8978-1996 中的三级标准	

二、验收监测内容:

（一）验收期间工况情况

验收监测期间，2018 年 7 月 23 日- 7 月 24 日，环保设施正常运行，各设备正常开启，工况负荷达到 75%以上，满足建设项目竣工环境保护验收条件。

表 5-2 验收监测工况表

日期	设计生产能力	实际生产能力	负荷（%）
2018.7.21	钢筋焊网年产约2万吨	钢筋焊网 61.4 吨	92.1
2018.7.22		钢筋焊网 58.3 吨	87.4

（二）废水

1. 废水监测内容

监测点位：废水总排口

监测因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、阴离子表面活性剂、动植物油类、石油类；

2. 分析方法

监测分析方法见表 5-3。

表 5-3 废水监测方法

检测类别	检测项目	检测方法
水和废水	pH 值	GB6920-86
	悬浮物	GB11901-89
	化学需氧量	HJ828-2017
	五日生化需氧量	HJ505-2009
	氨氮	HJ535-2009
	总磷	GB11893-89
	阴离子表面活性剂	GB7494-87
	动植物油类	HJ637-2012
	石油类	

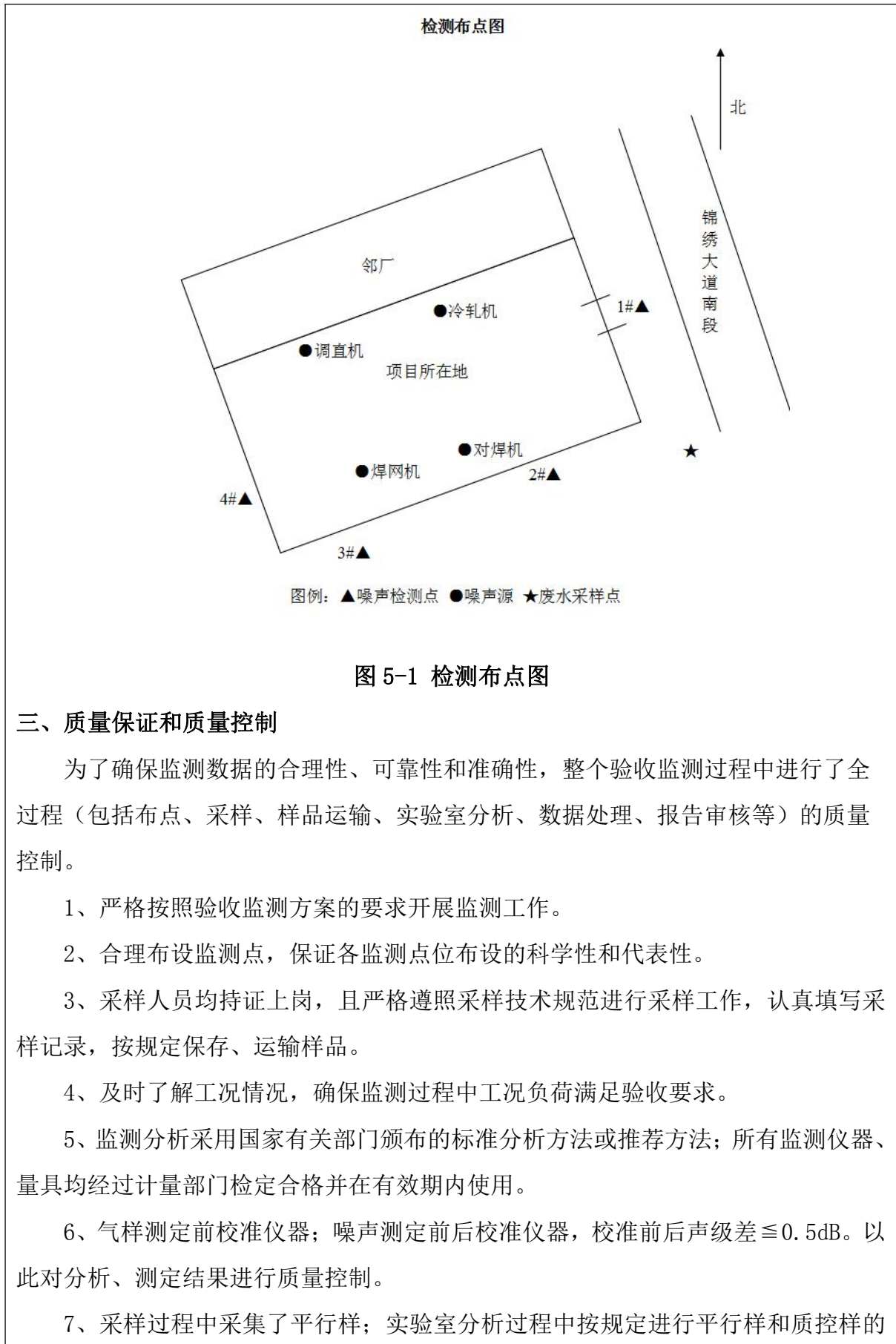
(三) 噪声

1. 噪声监测内容

监测点位：见监测布点图

监测频率：2 天 4 点昼间 1 次

监测方法：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准



测定。

8、监测报告严格实行三级审核制度。

表 6 监测结果

表 6-1 总排口废水监测结果

采样日期	2018.07.21					2018.07.22					标准 限值
采样时间	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
样品编号 检测项目	2018062609 -W1	2018062609 -W2	2018062609 -W3	2018062609 -W4	/	2018062609 -W5	2018062609 -W6	2018062609 -W7	2018062609 -W8	/	
pH (无量纲)	7.24	7.27	7.28	7.26	/	7.26	7.28	7.24	7.25	/	6-9
悬浮物 (mg/L)	26	30	28	29	28	32	30	33	28	31	400
化学需氧量 (mg/L)	44	45	45	44	44	65	68	63	67	66	500
五日生化需氧量 (mg/L)	28.4	28.5	28.6	27.6	28.3	29.0	29.1	27.5	30.4	29.0	300
氨氮 (mg/L)	9.16	9.43	9.57	9.23	9.35	10.2	10.4	10.6	10.4	10.4	45
总磷 (mg/L)	0.835	0.934	0.948	0.900	0.904	0.812	0.907	0.941	0.880	0.885	8
阴离子表面活性剂 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20
动植物油类 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	100
石油类 (mg/L)	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	20

备注：1、“/”表示该项目排放标准不作限值要求；

2、“ND”表示检测结果小于方法检出限，阴离子表面活性剂检出限为 0.05mg/L，石油类、动植物油类检出限为 0.04mg/L。

分析评价：本次检测结果表明，该项目废水总排口污染因子：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

表 6-2 质量控制统计结果

序号	检测时间	污染物	样品数量(份)	平行				加标回收率				有证标准标样			
				个数	检查率(%)	相对偏差(%)	合格率(%)	个数	检查率(%)	加标回收率(%)	合格率(%)	个数	实测值	真值	合格率(%)
1	2018.07.21	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3		化学需氧量	4	1	25	0	100	/	/	/	/	1	71	72.8±4.9	100
4		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	31.4	30.7±4.7	100
5		氨氮	4	1	25	0.76	100	/	/	/	/	1	3.50	3.55±0.19	100
6		阴离子表面活性剂	4	1	25	2.94	100	/	/	/	/	/	/	/	/
7		总磷	4	1	25	0.42	100	1	25	96.6	100	1	1.53	1.52±0.06	100
8		石油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	2018.07.22	pH	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11		悬浮物	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12		化学需氧量	4	1	25	0.76	100	/	/	/	/	1	158	164±10	100
13		五日生化需氧量	4	/	/	/	/	/	/	/	/	1	32.1	30.7±4.7	100
14		氨氮	4	1	25	0	100	/	/	/	/	1	3.56	3.55±0.19	100
15		阴离子表面活性剂	4	1	25	5.08	100	/	/	/	/	/	/	/	/
16		总磷	4	1	25	0.80	100	1	25	97.3	100	1	1.54	1.52±0.06	100
17		石油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18		动植物油类	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 6-3 噪声监测结果

项目地址			成都市温江区海峡两岸科技产业开发园 锦绣大道北段 528 号	仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源			1#为冷轧机, 2#为调直机、冷轧机, 3#为 焊网机, 4#为对焊机	检测前	检测后
检测环境条件			天气状况: 无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s	93.8/93. 8	93.8/93. 8
检测日期	测点 编号	检测 时间	检测点位置	检测结果 L_{eq} [dB (A)]	
				测量值	标准限值
2018.07.2 1	1#	昼间	项目厂界东北侧外 1m 处	61	65
	2#	昼间	项目厂界东南侧外 1m 处	58	
	3#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处	59	
	4#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处	63	
2018.07.2 2	1#	昼间	项目厂界东北侧外 1m 处	61	
	2#	昼间	项目厂界东南侧外 1m 处	58	
	3#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处	59	
	4#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处	63	
分析评价: 本次检测结果表明, 该项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业 厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区排放标准。					

表七 环境管理检查结果

一、环保管理制度

1、环境管理制度：四川华创衡达工程材料有限公司制定了《四川华创衡达工程材料有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环保档案管理情况：四川华创衡达工程材料有限公司冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目环保档案及环保资料交由销售办公室统一管理，建立了污染源档案。

二、固体废弃物处置情况检查

本项目的固体废物产分别为生活垃圾、一般固废和危险废物。

生活垃圾：生活垃圾主要包括办公生活垃圾，生活垃圾委托环卫部门处置；

一般固废：一般固废包括生产过程中产生的废铁屑、废钢材及生活垃圾。生活垃圾委托环卫部门处置，废铁屑、废钢材集中存放于固废暂存间中，外售；

危险废物：本项目机油用于冷轧机齿轮润滑，仅添加，不外排，本项目不产生废机油。若后期产生废机油，业主承诺交由有资质的单位进行处置。

三、废气排放情况检查

本项目在除磷、冷肋、冷轧工序产生少量金属粉尘，通过较强车间通风和及时清扫车间地面减小粉尘对外环境的影响焊接工序采用钢材对焊，不使用焊材，无废气产生。

四、绿化情况

厂区绿化面积约 600m²。

五、总量控制指标

表 7-1 项目控制对照表

项目	环评建议总量控制	实际排放总量
COD _{Cr}	0.311t/a	0.078t/a
NH ₃ -N	0.021t/a	0.014t/a

六、公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调

查有效。

表 7-2 被调查人员统计表

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	刘**	178****8875	16	胡*	158****6088
2	张*	132****5979	17	许**	133****2220
3	万**	189****0097	18	张*	136****0112
4	白**	138****4987	19	段**	134****9318
5	钟**	137****2472	20	罗*	189****0121
6	李*	177****5184	21	张*	173****7868
7	今*	181****7033	22	张*	187****9992
8	谢**	138****3187	23	李**	159****8306
9	谢*	135****8018	24	梁**	137****7289
10	张*	136****3213	25	陈**	187****5922
11	李*	180****5882	26	彭*	135****6684
12	王**	158****4908	27	张**	156****7191
13	唐*	187****4824	28	曹**	181****2359
14	杨**	135****7790	29	张**	135****0497
15	张**	158****2758	30	官**	135****3782

表7-3 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	30	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	100	0	0	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	4	0	0	0	26	/	/	/
比例%	/	/	/	13.3	0	0	0	86.7	/	/	/
学习影响	/	/	/	2	0	0	0	28	/	/	/
比例%	/	/	/	6.6	0	0	0	93.4	/	/	/
工作影响	/	/	/	3	0	0	0	27	/	/	/
比例%	/	/	/	10	0	0	0	90	/	/	/

娱乐影响	/	/	/	1	0	0	0	29	/	/	/
比例%	/	/	/	3.3	0	0	0	96.7	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	5	0	0	0	25	/	/	/
比例%	/	/	/	16.7	0	0	0	83.3	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	15	0	0	0	15	/	/	/
比例%	/	/	/	50	0	0	0	50	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	6	0	0	0	24	/	/	/
比例%	/	/	/	20	0	0	0	80	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	29	1	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	96.7	3.3	0

通过调查结果表可知：100%的受访者表示对该项目的支持；13.3%的受访者表示项目对生活有正影响，86.7%的受访者表示无影响；6.6%的受访者表示项目对学习无影响，93.4%的受访者表示对学习无影响；107%的受访者表示项目对工作有正影响，90%的受访者表示对工作无影响；3.3%的受访者表示项目对娱乐有正影响，96.7%的受访者表示项目对娱乐无影响；10%的受访者表示对生活质量有正影响，90%的受访者表示对生活质量无影响；50%的受访者表示对社会经济有正影响，50%的受访者表示对社会经济无影响；20%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，80%的受访者表示项目对自然、生态环境无影响；96.7%的受访者对该项目环保工作表示满意，3.3%的受访者表示较满意。

七、环评批复落实情况检查

表 7-3 环评批复落实情况对照表

环评批复	落实情况
加强水环境保护。采取雨、污分流制。车间职工洗手用水经隔油池隔油沉淀后与其余生活污水、地坪拖洗废水排放至成都德利塑胶有限公司已建的预处理池处理达标后，经项目东侧道路的污水管网进入科技处理厂处理达标后排入杨柳河。危废暂存间做好防渗处理，避免对地下水产生污染。	已落实 项目采取“雨、污分流制”。车间职工洗手用水经隔油池隔油沉淀后与生活污水、地坪拖洗废水一同排放至成都德利塑胶有限公司预处理池处理后经污水管网进入科技处理厂处理，最终排入杨柳河。危废间防渗等措施完整。

<p>强化噪声污染防治措施。选用低噪声设备，合理布局冷轧机、调直机、焊网机、对焊机等设备，采用建筑隔音、减震、隔声等措施确保噪音达标排放。</p>	<p>已落实 项目选用低噪声设备、合理布局，采用建筑隔音、减震、隔声等措施降低噪声对外界环境的影响。</p>
<p>做好固体废物处理处置。生活垃圾由环卫部门统一处置；废铁屑、废钢材外售给回收部门；废机油存放至为废暂存间，委托有资质单位处置。</p>	<p>已落实 生活垃圾由环卫部门统一处置；废铁屑、废钢材外售；无废机油产生。</p>
<p>严格落实报告表提出的环境风险防范措施，严格落实各项消防措施，加强项目环境风险管理，制定环境事故应急预案，防止安全生产事故引发环境污染。</p>	<p>建立了适合本项目的环保管理制度，并定期进行应急消防演练。</p>

表八 结论与建议

一、结论

四川华创衡达工程材料有限公司冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下验收结论：

1、废水

本项目废水包括生活污水、地坪拖洗水，绿化用水。

车间职工洗手用水经隔油池隔油沉淀后与生活污水、地坪拖洗废水一同排放至成都德利塑胶有限公司预处理池处理后经污水管网进入科技处理厂处理，最终排入杨柳河；绿化用水不外排。

验收监测期间，项目 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准，氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气

本项目在除磷、冷肋、冷轧工序产生少量金属粉尘，通过较强车间通风和及时清扫车间地面减小粉尘对外环境的影响焊接工序采用钢材对焊，不使用焊材，无废气产生。

3、噪声

本项目产生的噪声主要来源于生产过程中的各种设备噪声。通过合理布局、合理选型、厂房隔音、距离衰减等措施降低噪声排放。

验收监测期间，项目所测 4 个点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区排放标准。

4、固废

本项目的固体废物分别为生活垃圾、一般固废和危险废物。一般固废包括冷轧、冷肋等生产过程中产生的废铁屑和调直过程中产生的废钢材，通过车间清扫得到的废铁屑、调直工序中产生的废钢材，废铁屑、废钢材集中存放于固废暂存间中，外售。本项目机油用于冷轧机齿轮润滑，仅添加，不外排，本项目不产生废机油。若产生废机油，业主承诺交由有资质的单位进行处置；生活垃圾委托环卫部门处置。

综上所述，项目废水、噪声排放，固废处理满足环保相关标准要求，对环境的影响

较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料基本齐全。建议通过验收。

二、建议

- 1、进一步加强环境管理，完善环境管理机构和机制，确保各种环保设施的正常运行；
- 2、重视厂区卫生清洁，加强对生活垃圾、危险废弃物的收集和管理；
- 3、加强对产噪设备的定期检修和维护工作，确保噪声稳定达标排放；
- 4、加强对项目隔油池的管理，保证设施的正常运行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	四川华创衡达工程材料有限公司冷轧带肋钢筋、钢筋焊网生产项目					建设地点	成都市新都区新都街道东环路 40 号				
	建设单位	四川华创衡达工程材料有限公司					邮编	610031	联系电话	18980600097		
	行业类别	C3230 钢压延加工	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	/	投入试运行日期	2017.9		
	设计生产能力	年产冷轧带肋钢筋焊网 20000 吨					实际生产能力	年产冷轧带肋钢筋焊网 20000 吨				
	投资总概算(万元)	2000 万元	环保投资总概算(万元)	9.5 万元	所占比例%	0.48%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	2000 万元	实际环保投资(万元)	9.5 万元	所占比例%	0.48%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	温江区环境保护局		批准文号	温环建评[2017]102 号	批准日期	2017 年 8 月 1 日	环评单位	西藏国策环保科技股份有限公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位				
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	1.5	噪声治理(万元)	1.5	固废治理(万元)	1.5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	5
新增废水处理设施能力		新增废气处理设施能力			年平均工作时			300 天				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	55	500	0.078	/	0.078	0.311	/	0.078	/	/
	氨氮	/	9.875	45	0.014	/	0.014	0.021	/	0.014	/	/
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——一万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。